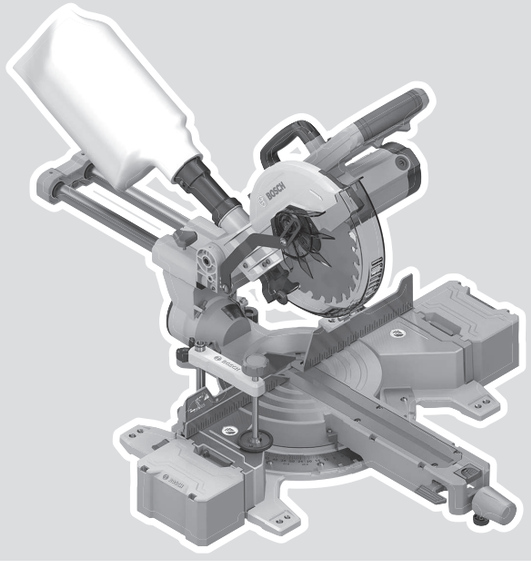
BOSCH

PRO

GCM305-216S



Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

1 609 92A C6C (2025.11) PS / 457

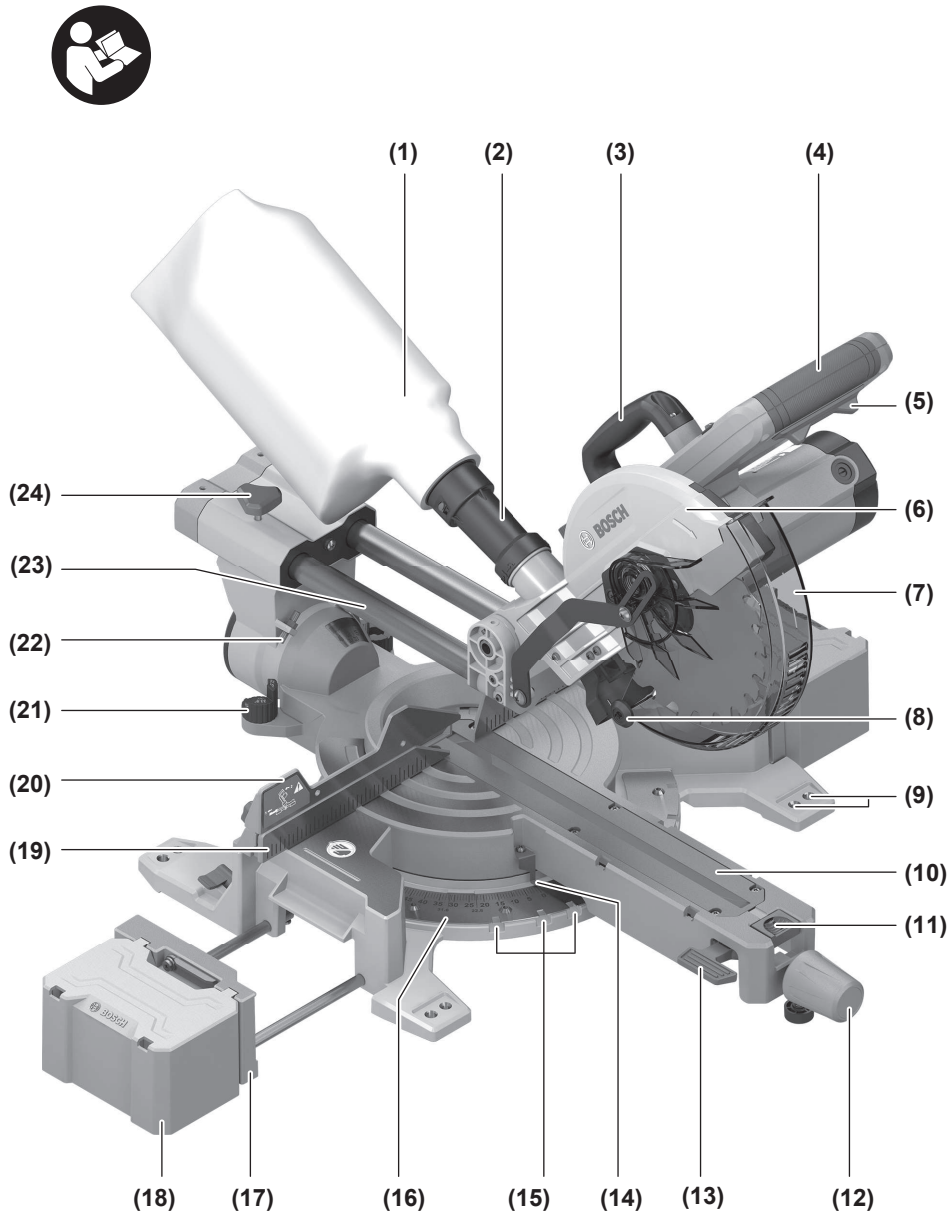
1 609 92A C6C

de Originalbetriebsanleitung
en Original instructions
fr Notice originale
es Manual original
pt Manual original
it Istruzioni originali
nl Oorspronkelijke gebruiksaanwijzing
da Original brugsanvisning
sv Bruksanvisning i original
no Original driftsinstruks
fi Alkuperäiset ohjeet
el Πρωτότυπο οδηγιών χρήσης
tr Orijinal işletme talimatı
pl Instrukcja oryginalna
cs Původní návod k používání
sk Pôvodný návod na použitie
hu Eredeti használati utasítás
ru Оригинальное руководство по эксплуатации
uk Оригінальна інструкція з експлуатації
kk Пайдалану нұсқаулығының түпнұсқасы
ro Instrucțiuni originale
bg Оригинална инструкция
mk Оригинално упатство за работа
sr Originalno uputstvo za rad
sl Izvirna navodila
hr Originalne upute za rad
et Algupärane kasutusjuhend
lv Instrukcijas oriģinālvalodā
lt Originali instrukcija
zh 正本使用说明书
zh 原始使用說明書
ko 사용 설명서 원본
th หนังสือคู่มือการใช้งานฉบับต้นแบบ
id Petunjuk-Petunjuk untuk Penggunaan Orisinal
vi Bản gốc hướng dẫn sử dụng
ar دليل التشغيل الأصلي
fa دفترچه راهنمای اصلی

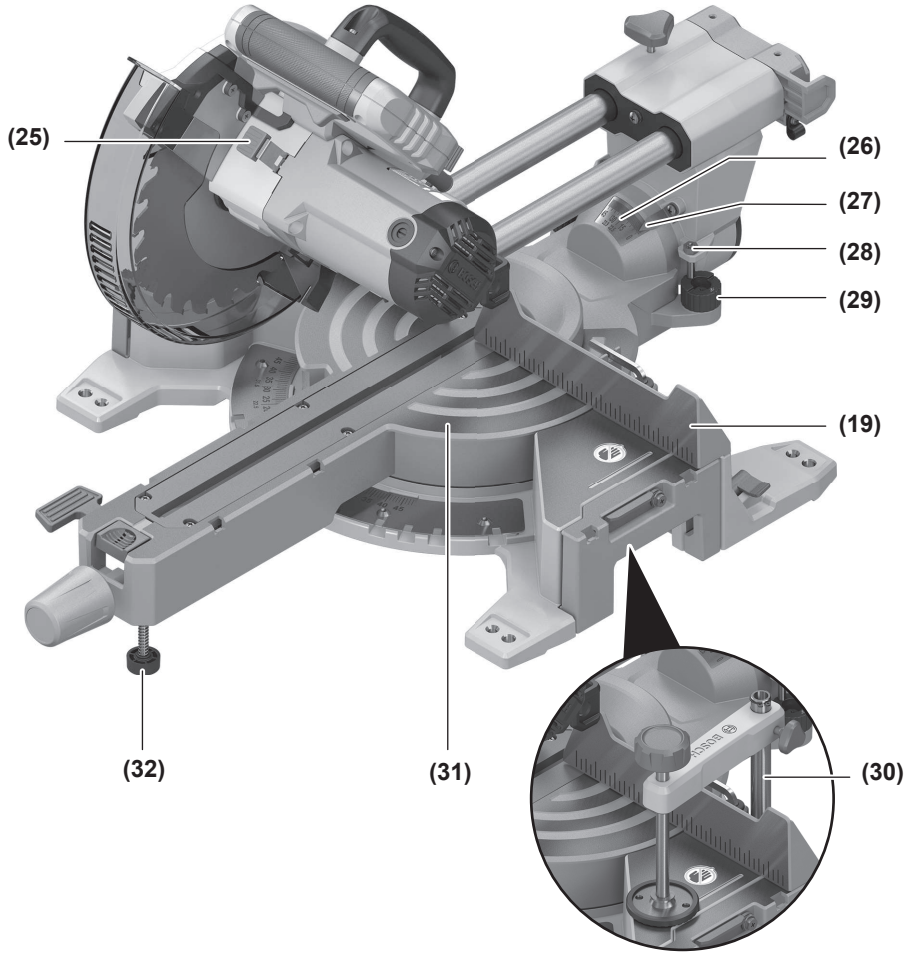
Deutsch ..... Seite 15
English ..... Page 27
Français ..... Page 38
Español ..... Página 51
Português ..... Página 64
Italiano ..... Pagina 76
Nederlands ..... Pagina 89
Dansk ..... Side 101
Svensk ..... Sidan 112
Norsk ..... Side 122
Suomi ..... Sivu 133
Ελληνικά ..... Σελίδα 144
Türkçe ..... Sayfa 157
Polski ..... Strona 169
Čeština ..... Stránka 181
Slovenčina ..... Stránka 192
Magyar ..... Oldal 204
Русский ..... Страница 216
Українська ..... Сторінка 231
Қазақ ..... Бет 244
Română ..... Pagina 258
Български ..... Страница 270
Македонски ..... Страница 283
Srpski ..... Strana 296
Slovenščina ..... Stran 308
Hrvatski ..... Stranica 319
Eesti ..... Lehekülg 330
Latviešu ..... Lappuse 341
Lietuvių k. ..... Puslapis 354
中文 ..... 页 365
繁體中文 ..... 頁 375
한국어 ..... 페이지 384
ไทย ..... หน้า 395
Bahasa Indonesia ..... Halaman 406
Tiếng Việt ..... Trang 418
عربى ..... الصفحة 430
فارسى ..... صفحه 442

https://eu-doc.bosch.com/

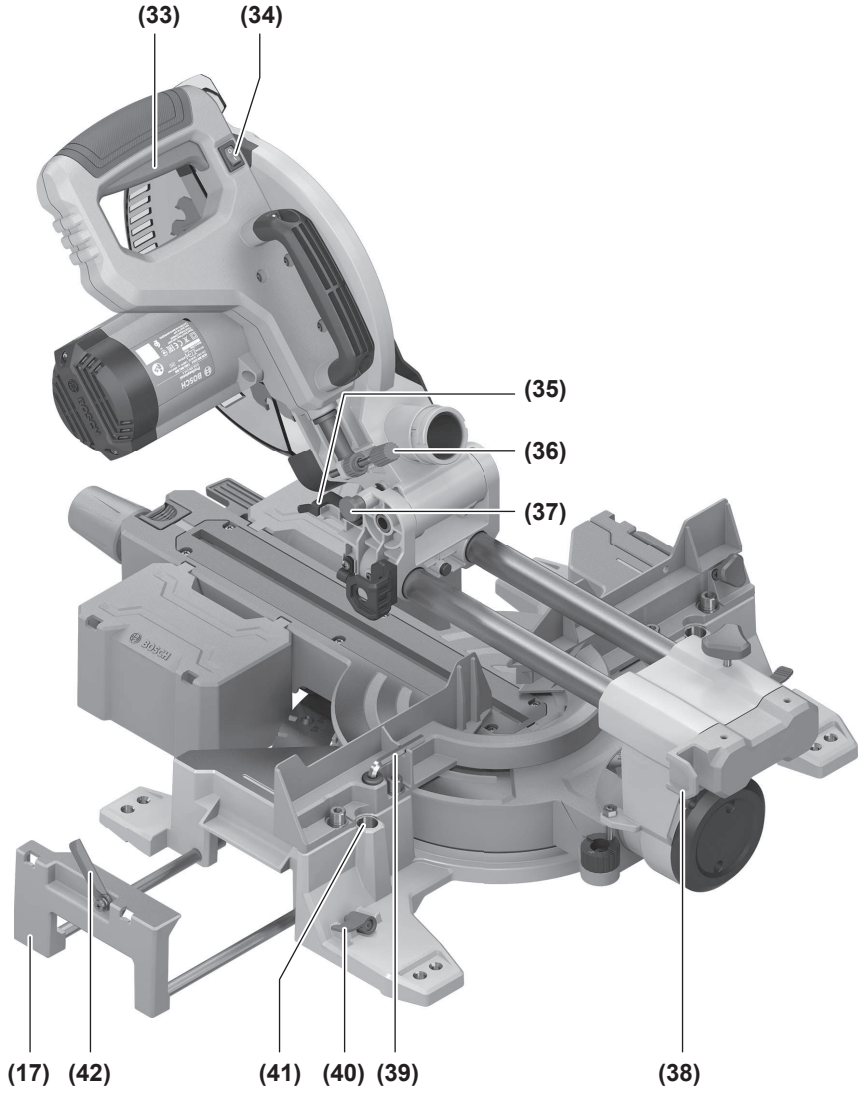
https://gb-doc.bosch.com/

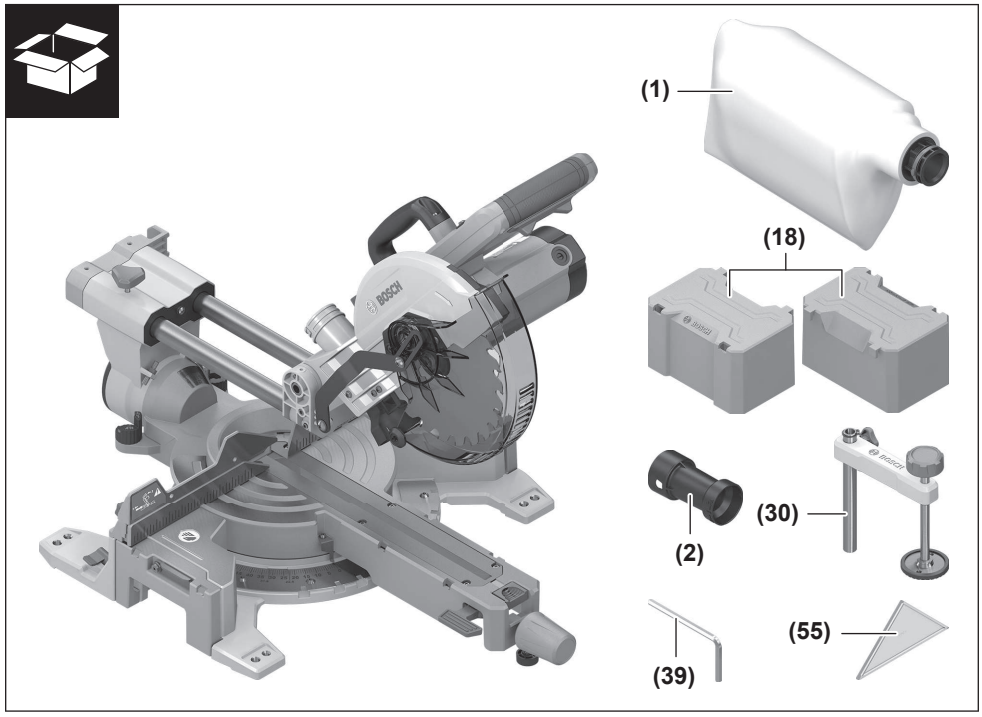

(1)
(2)
(3)
(4)
(5)
(6)
(7)
(8)
(9)
(10)
(11)
(12)
(13)
(14)
(15)
(16)
(17)
(18)
(19)
(20)
(21)
(22)
(23)
(24)
BOSCH

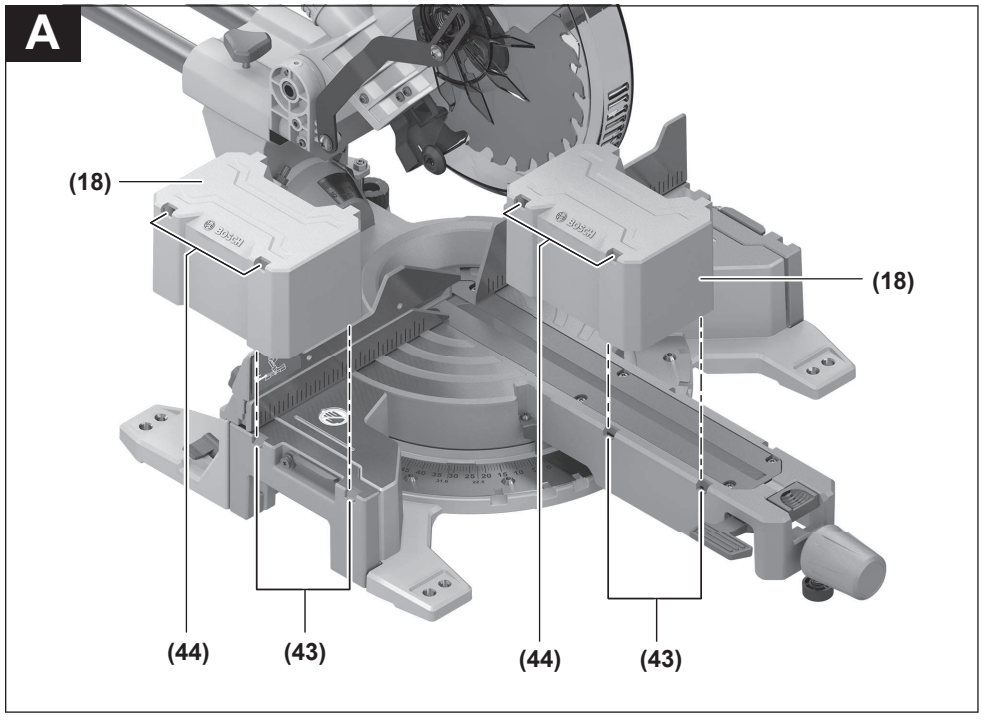


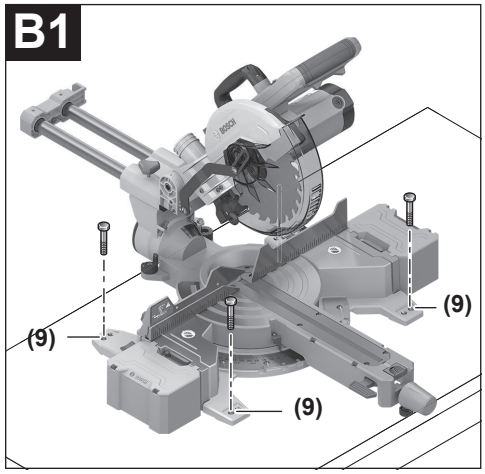

(25)
(26)
(27)
(28)
(29)
(19)
(32)
(31)
(30)

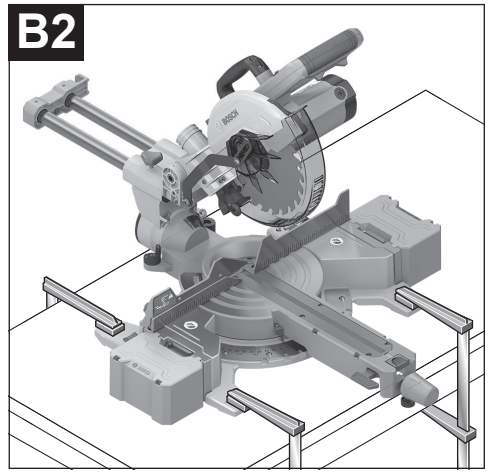


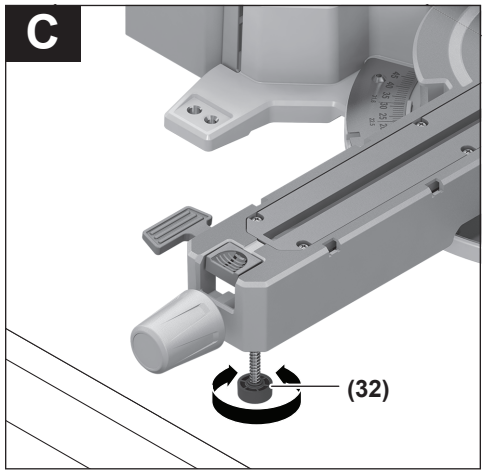

(33)
(34)
(35)
(36)
(37)
(17)
(42)
(41)
(40)
(39)
(38)

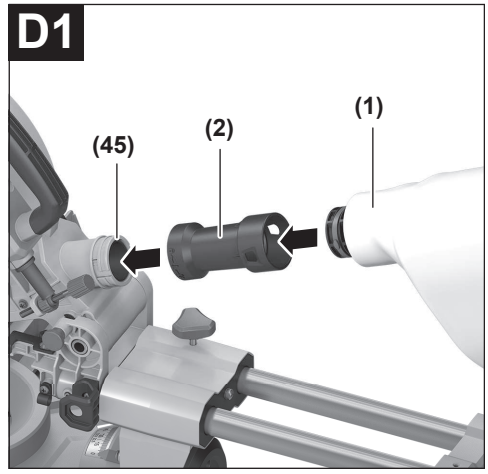

(1)
(18)
(2)
(30)
(39)
(55)

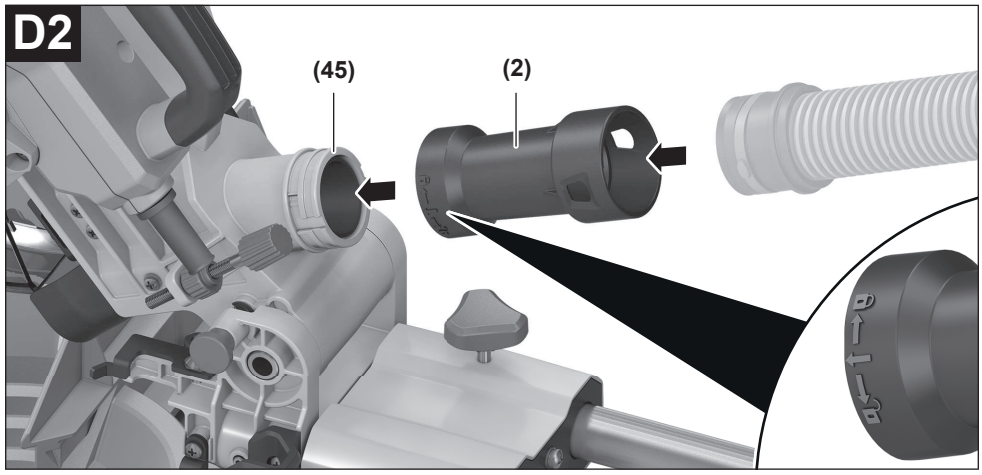

A
(18)
(18)
(44)
(43)
(44)
(43)

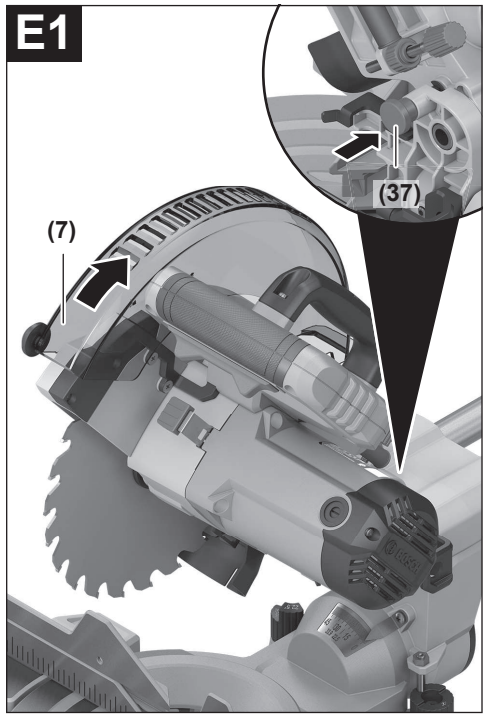

B1
(9)
(9)
(9)

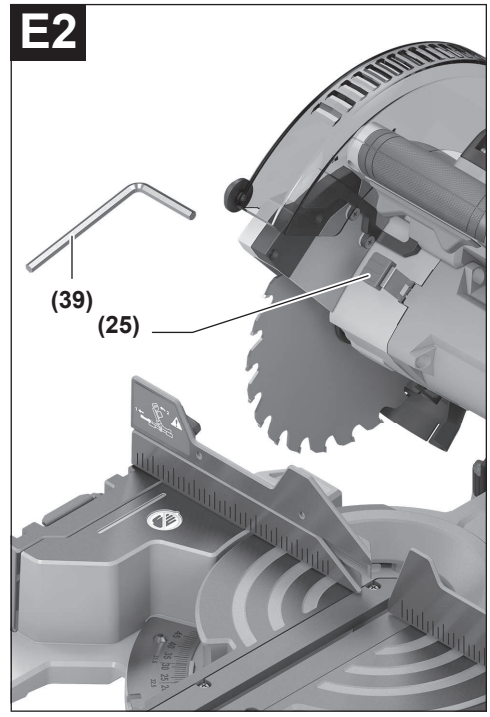

B2

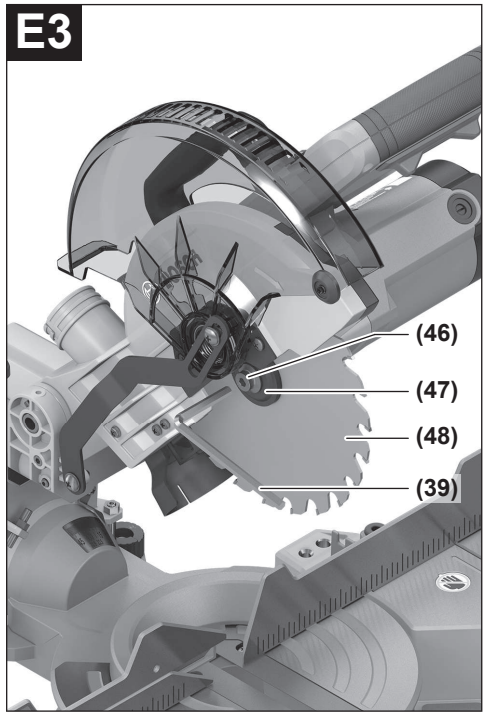

C
(32)

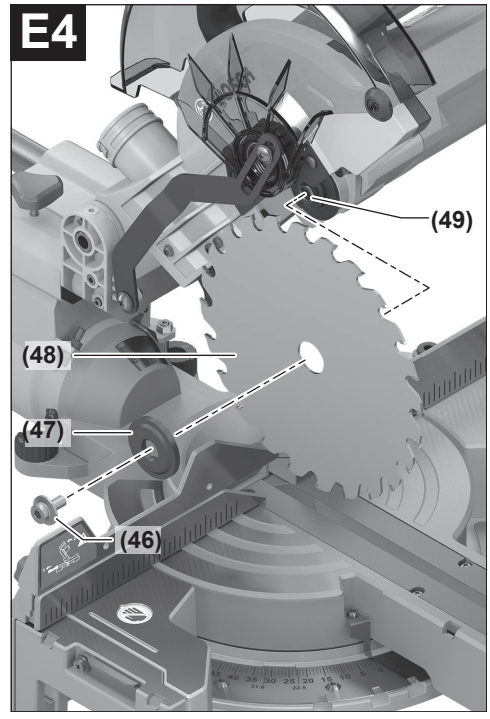

D1
(45)
(2)
(1)

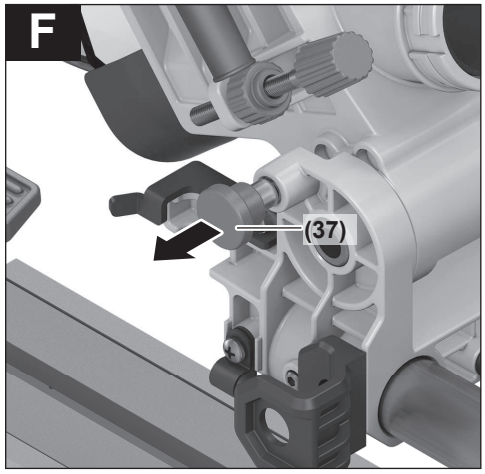

D2
(45)
(2)

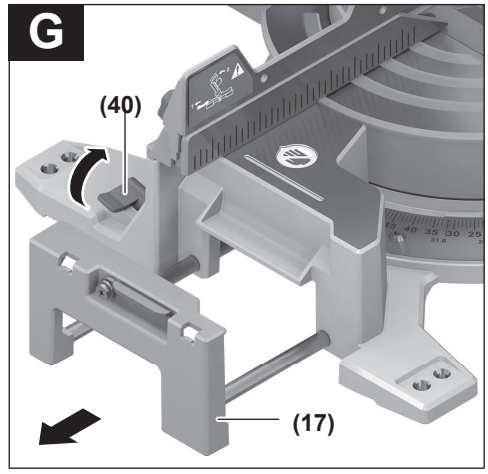

E1
(37)
(7)

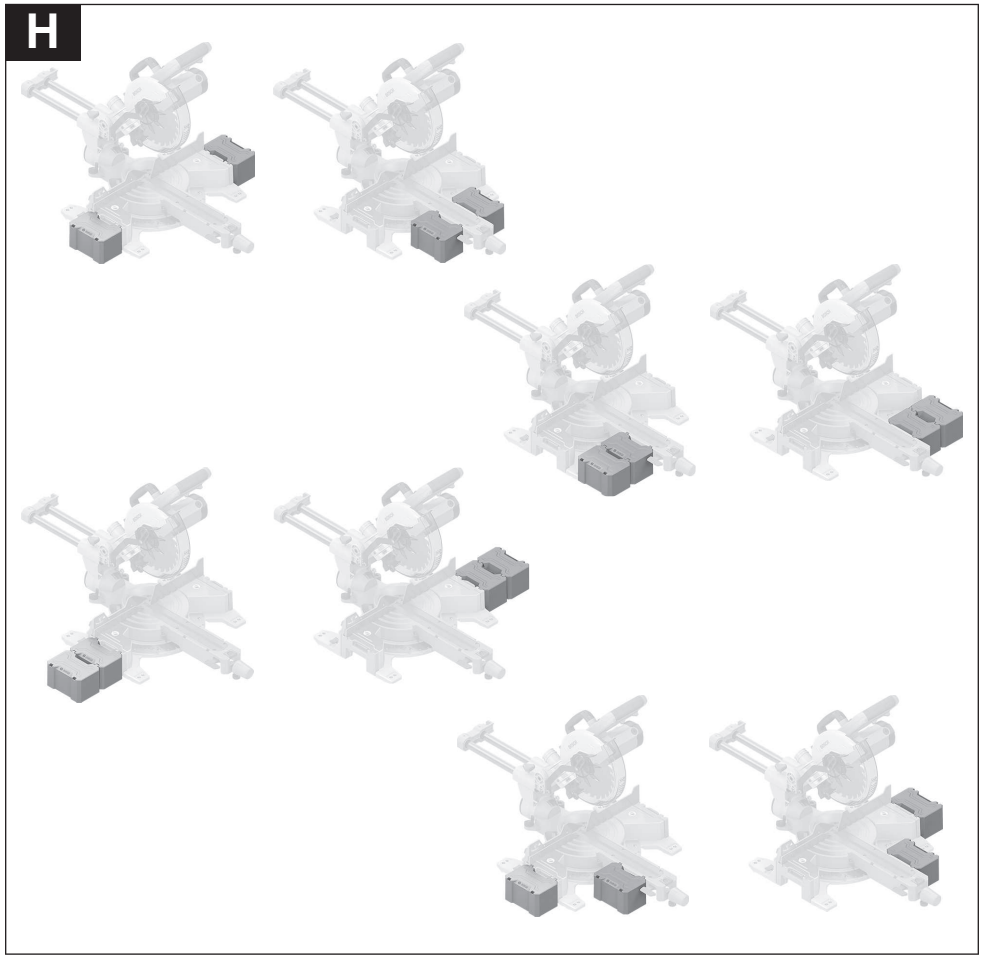

E2
(39)
(25)

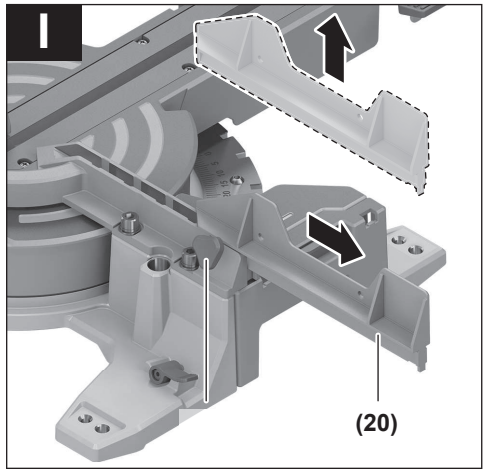

E3
(46)
(47)
(48)
(39)

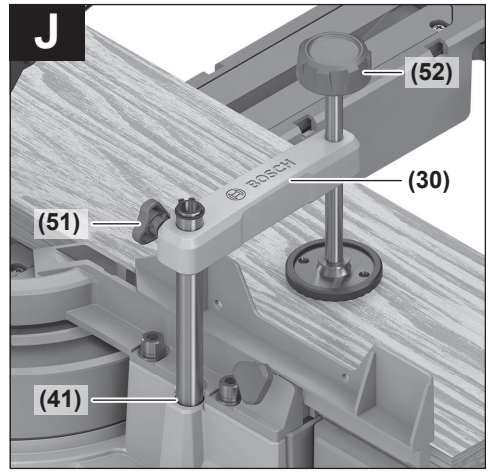

E4
(49)
(48)
(47)
(46)

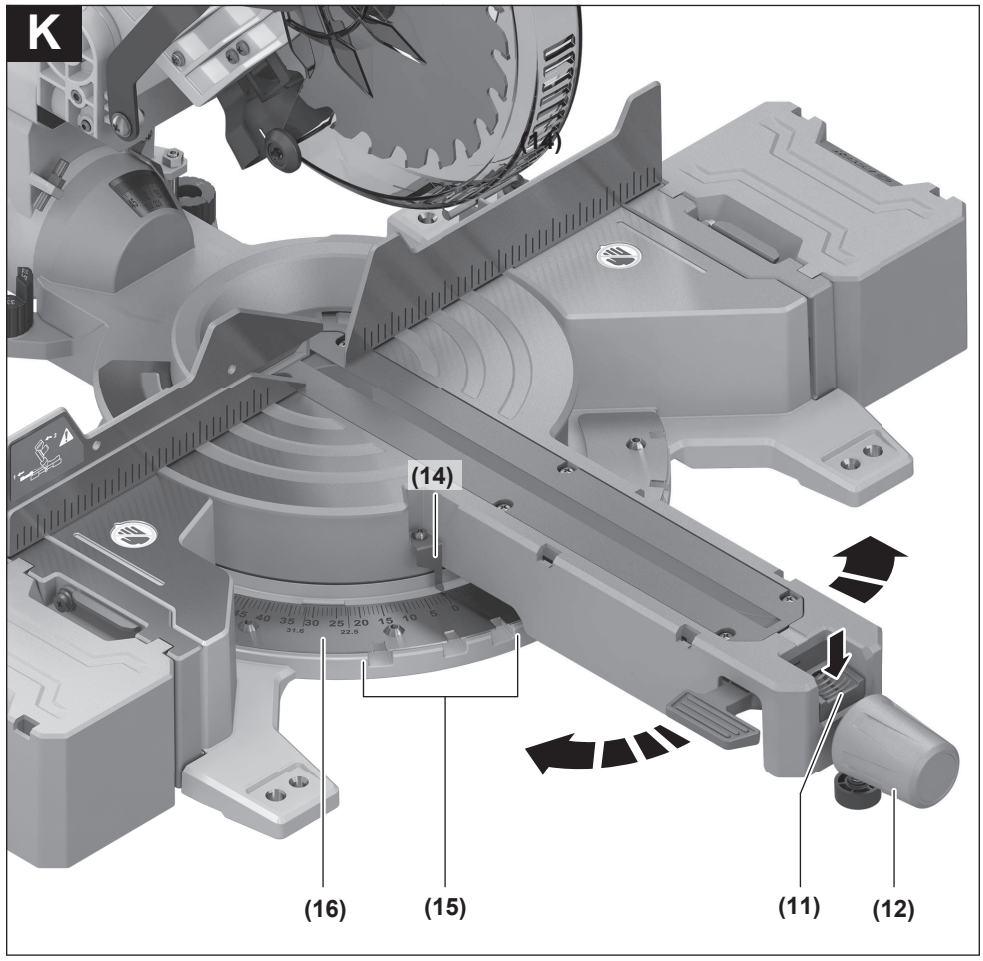

F
(37)


G
(40)
(17)

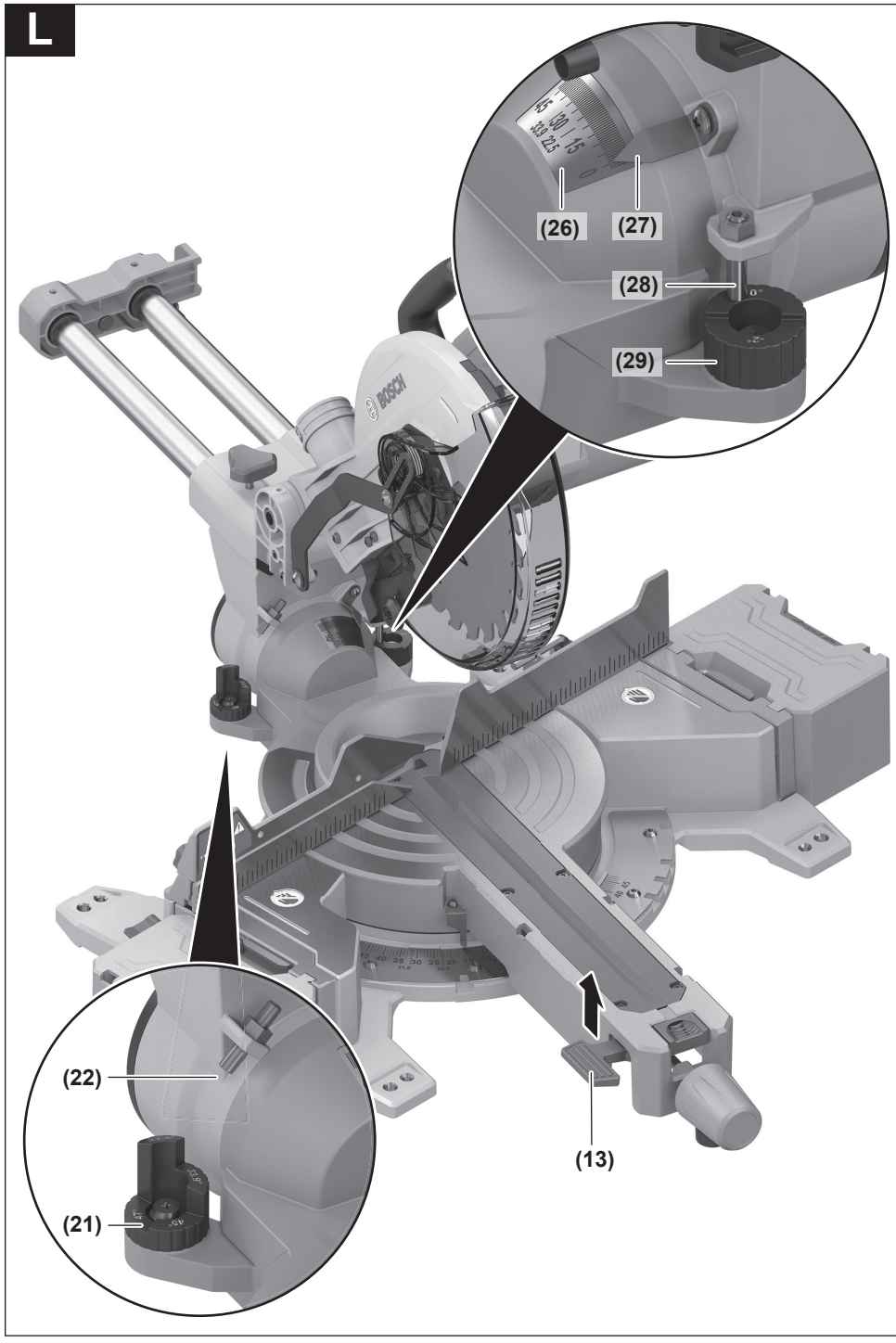

H

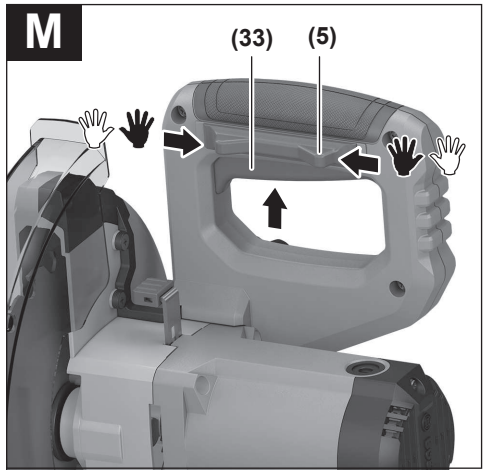

I
(20)

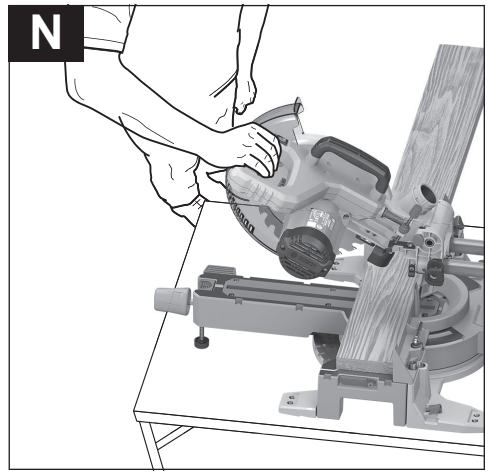

J
(52)
(30)
(51)
(41)

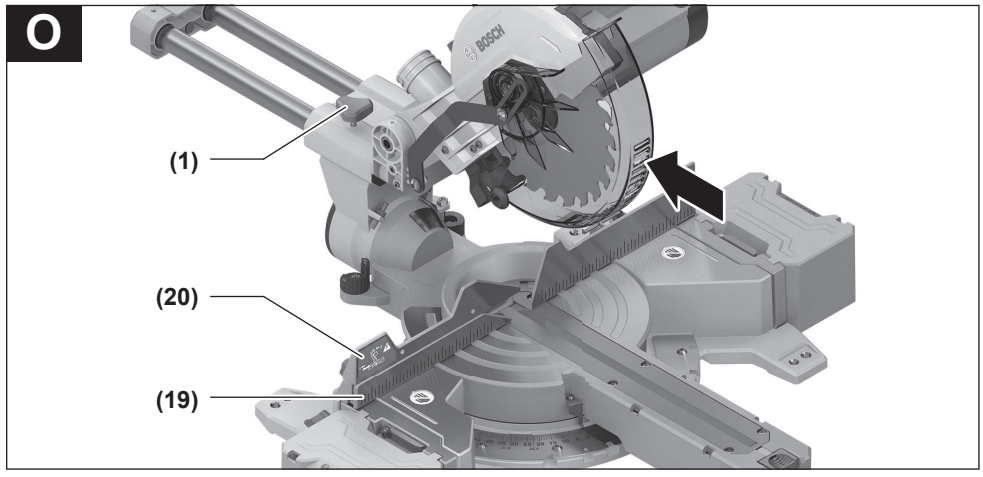

K
(14)
(16)
(15)
(11)
(12)

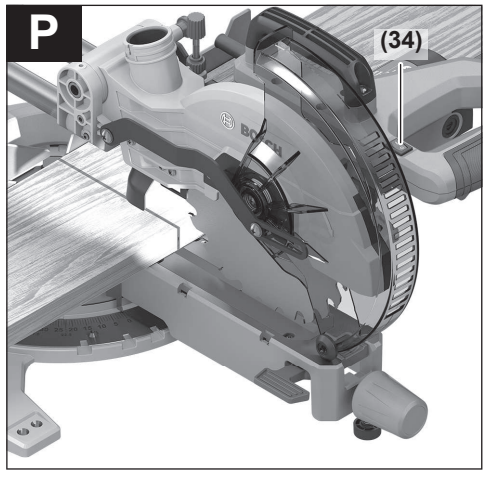
L

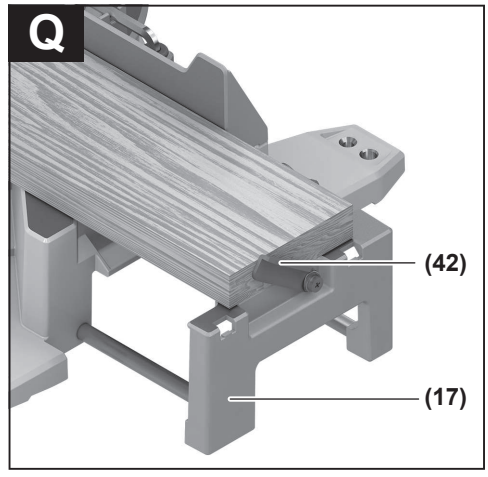


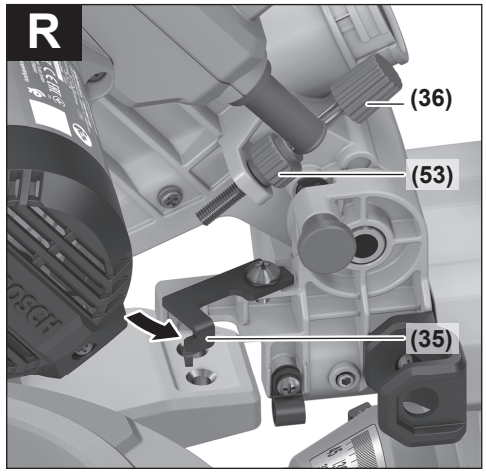

M
(33)
(5)

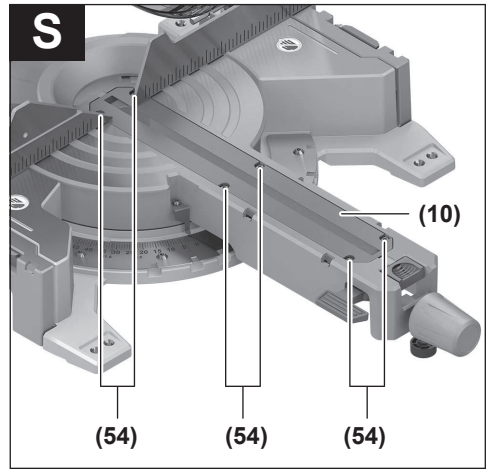

N

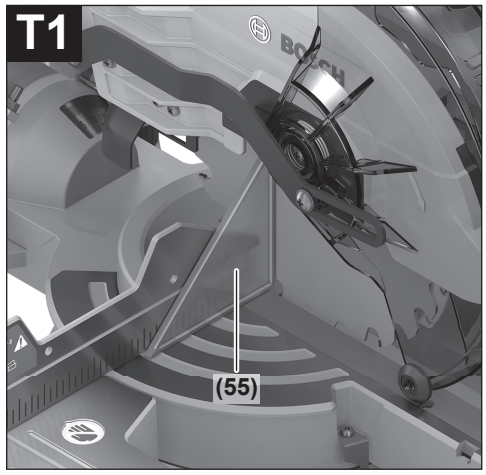

O
(1)
(20)
(19)

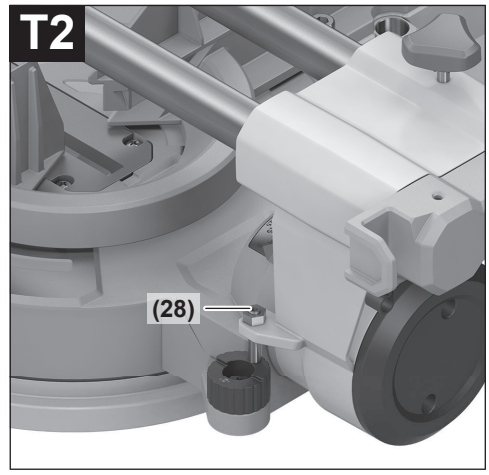

P
(34)

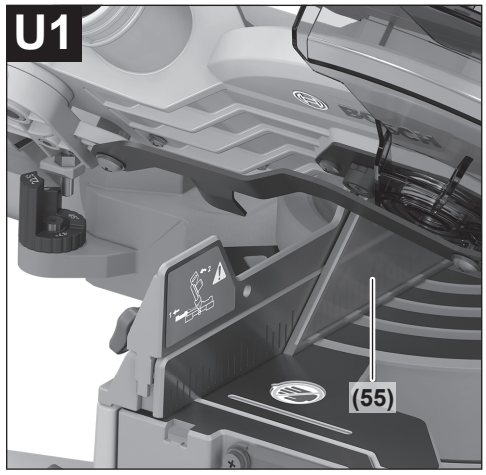

Q
(42)
(17)

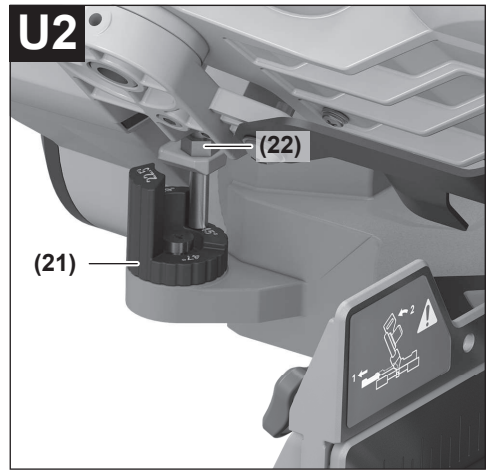

R
(36)
(53)
(35)

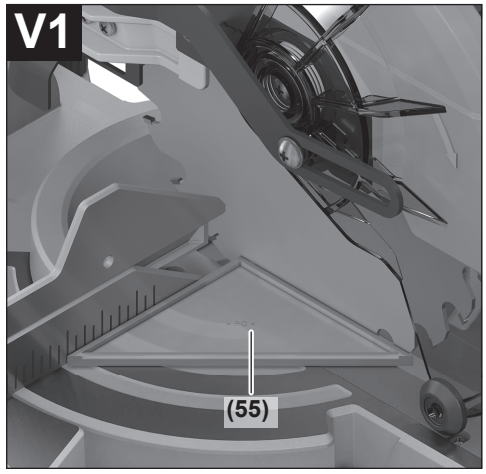

S
(10)
(54)
(54)
(54)

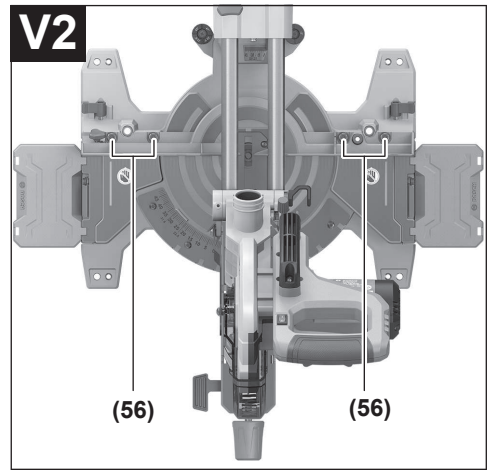

T1
(55)

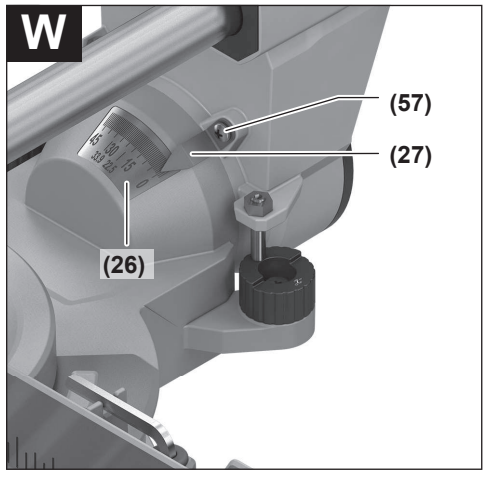

T2
(28)

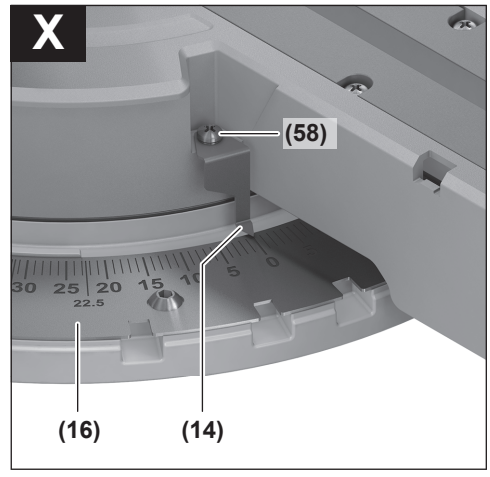

U1
(55)

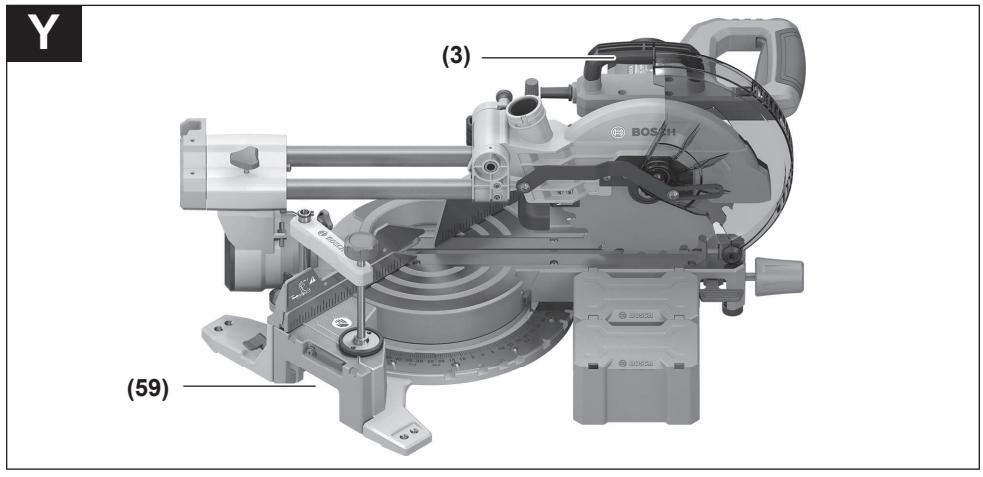

U2
(22)
(21)


V1
(55)


V2
(56)
(56)


W
(57)
(27)
(26)


X
(58)
30 25 20 15 5 0
22.5
(16)
(14)


Y
(3)
(59)

Deutsch

Sicherheitshinweise

Allgemeine Sicherheitshinweise für Elektrowerkzeuge

⚠ WARNUNG **Lesen Sie alle Sicherheitshinweise, Anweisungen, Bebilderungen und technischen Daten, mit denen dieses Elektrowerkzeug versehen ist.** Versäumnisse bei der Einhaltung der Sicherheitshinweise und nachfolgenden Anweisungen können elektrischen Schlag, Brand und/oder schwere Verletzungen verursachen.

Bewahren Sie alle Sicherheitshinweise und Anweisungen für die Zukunft auf.

Der in den Sicherheitshinweisen verwendete Begriff „Elektrowerkzeug" bezieht sich auf netzbetriebene Elektrowerkzeuge (mit Netzleitung) und auf akkubetriebene Elektrowerkzeuge (ohne Netzleitung).

Arbeitsplatzsicherheit

- **Halten Sie Ihren Arbeitsbereich sauber und gut beleuchtet.** Unordnung oder unbeleuchtete Arbeitsbereiche können zu Unfällen führen.
- **Arbeiten Sie mit dem Elektrowerkzeug nicht in explosionsgefährdeter Umgebung, in der sich brennbare Flüssigkeiten, Gase oder Stäube befinden.** Elektrowerkzeuge erzeugen Funken, die den Staub oder die Dämpfe entzünden können.
- **Halten Sie Kinder und andere Personen während der Benutzung des Elektrowerkzeugs fern.** Bei Ablenkung können Sie die Kontrolle über das Elektrowerkzeug verlieren.

Elektrische Sicherheit

- **Der Anschlussstecker des Elektrowerkzeuges muss in die Steckdose passen. Der Stecker darf in keiner Weise verändert werden. Verwenden Sie keine Adapterstecker gemeinsam mit schutzgeerdeten Elektrowerkzeugen.** Unveränderte Stecker und passende Steckdosen verringern das Risiko eines elektrischen Schlages.
- **Vermeiden Sie Körperkontakt mit geerdeten Oberflächen wie von Rohren, Heizungen, Herden und Kühlschränken.** Es besteht ein erhöhtes Risiko durch elektrischen Schlag, wenn Ihr Körper geerdet ist.
- **Halten Sie Elektrowerkzeuge von Regen oder Nässe fern.** Das Eindringen von Wasser in ein Elektrowerkzeug erhöht das Risiko eines elektrischen Schlages.
- **Zweckentfremden Sie die Anschlussleitung nicht, um das Elektrowerkzeug zu tragen, aufzuhängen oder um den Stecker aus der Steckdose zu ziehen. Halten Sie die Anschlussleitung fern von Hitze, Öl, scharfen Kanten oder sich bewegenden Teilen.** Beschädigte oder verwickelte Anschlussleitungen erhöhen das Risiko eines elektrischen Schlages.
- **Wenn Sie mit einem Elektrowerkzeug im Freien arbeiten, verwenden Sie nur Verlängerungskabel, die auch für den Außenbereich geeignet sind.** Die Anwendung einer für den Außenbereich geeigneten Verlängerungsleitung verringert das Risiko eines elektrischen Schlages.
- **Wenn der Betrieb des Elektrowerkzeuges in feuchter Umgebung nicht vermeidbar ist, verwenden Sie einen Fehlerstromschutzschalter.** Der Einsatz eines Fehlerstromschutzschalters vermindert das Risiko eines elektrischen Schlages.

Sicherheit von Personen

- **Seien Sie aufmerksam, achten Sie darauf, was Sie tun, und gehen Sie mit Vernunft an die Arbeit mit einem Elektrowerkzeug. Benutzen Sie kein Elektrowerkzeug, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Drogen, Alkohol oder Medikamenten stehen.** Ein Moment der Unachtsamkeit beim Gebrauch des Elektrowerkzeuges kann zu ernsthaften Verletzungen führen.
- **Tragen Sie persönliche Schutzausrüstung und immer eine Schutzbrille.** Das Tragen persönlicher Schutzausrüstung, wie Staubmaske, rutschfeste Sicherheitsschuhe, Schutzhelm oder Gehörschutz, je nach Art und Einsatz des Elektrowerkzeuges, verringert das Risiko von Verletzungen.
- **Vermeiden Sie eine unbeabsichtigte Inbetriebnahme. Vergewissern Sie sich, dass das Elektrowerkzeug ausgeschaltet ist, bevor Sie es an die Stromversorgung und/oder den Akku anschließen, es aufnehmen oder tragen.** Wenn Sie beim Tragen des Elektrowerkzeuges den Finger am Schalter haben oder das Gerät eingeschaltet an die Stromversorgung anschließen, kann dies zu Unfällen führen.
- **Entfernen Sie Einstellwerkzeuge oder Schraubenschlüssel, bevor Sie das Elektrowerkzeug einschalten.** Ein Werkzeug oder Schlüssel, der sich in einem drehenden Geräteteil befindet, kann zu Verletzungen führen.
- **Vermeiden Sie eine abnormale Körperhaltung. Sorgen Sie für einen sicheren Stand und halten Sie jederzeit das Gleichgewicht.** Dadurch können Sie das Elektrowerkzeug in unerwarteten Situationen besser kontrollieren.
- **Tragen Sie geeignete Kleidung. Tragen Sie keine weite Kleidung oder Schmuck. Halten Sie Haare und Kleidung fern von sich bewegenden Teilen.** Lockere Kleidung, Schmuck oder lange Haare können von sich bewegenden Teilen erfasst werden.
- **Wenn Staubabsaug- und -auffangeinrichtungen montiert werden können, sind diese anzuschließen und richtig zu verwenden.** Verwendung einer Staubabsaugung kann Gefährdungen durch Staub verringern.
- **Wiegen Sie sich nicht in falscher Sicherheit und setzen Sie sich nicht über die Sicherheitsregeln für Elektrowerkzeuge hinweg, auch wenn Sie nach vielfachem Gebrauch mit dem Elektrowerkzeug vertraut sind.** Achtloses Handeln kann binnen Sekundenbruchteilen zu schweren Verletzungen führen.

Verwendung und Behandlung des Elektrowerkzeugs

- ▶ **Überlasten Sie das Elektrowerkzeug nicht. Verwenden Sie für Ihre Arbeit das dafür bestimmte Elektrowerkzeug.** Mit dem passenden Elektrowerkzeug arbeiten Sie besser und sicherer im angegebenen Leistungsbereich.
- ▶ **Benutzen Sie kein Elektrowerkzeug, dessen Schalter defekt ist.** Ein Elektrowerkzeug, das sich nicht mehr ein- oder ausschalten lässt, ist gefährlich und muss repariert werden.
- ▶ **Ziehen Sie den Stecker aus der Steckdose und/oder entfernen Sie einen abnehmbaren Akku, bevor Sie Geräteeinstellungen vornehmen, Einsatzwerkzeugteile wechseln oder das Elektrowerkzeug weglegen.** Diese Vorsichtsmaßnahme verhindert den unbeabsichtigten Start des Elektrowerkzeuges.
- ▶ **Bewahren Sie unbenutzte Elektrowerkzeuge außerhalb der Reichweite von Kindern auf. Lassen Sie keine Personen das Elektrowerkzeug benutzen, die mit diesem nicht vertraut sind oder diese Anweisungen nicht gelesen haben.** Elektrowerkzeuge sind gefährlich, wenn sie von unerfahrenen Personen benutzt werden.
- ▶ **Pflegen Sie Elektrowerkzeuge und Einsatzwerkzeug mit Sorgfalt. Kontrollieren Sie, ob bewegliche Teile einwandfrei funktionieren und nicht klemmen, ob Teile gebrochen oder so beschädigt sind, dass die Funktion des Elektrowerkzeuges beeinträchtigt ist. Lassen Sie beschädigte Teile vor dem Einsatz des Gerätes reparieren.** Viele Unfälle haben ihre Ursache in schlecht gewarteten Elektrowerkzeugen.
- ▶ **Halten Sie Schneidwerkzeuge scharf und sauber.** Sorgfältig gepflegte Schneidwerkzeuge mit scharfen Schneidkanten verklemmen sich weniger und sind leichter zu führen.
- ▶ **Verwenden Sie Elektrowerkzeug, Zubehör, Einsatzwerkzeuge usw. entsprechend diesen Anweisungen. Berücksichtigen Sie dabei die Arbeitsbedingungen und die auszuführende Tätigkeit.** Der Gebrauch von Elektrowerkzeugen für andere als die vorgesehenen Anwendungen kann zu gefährlichen Situationen führen.
- ▶ **Halten Sie Griffe und Griffflächen trocken, sauber und frei von Öl und Fett.** Rutschige Griffe und Griffflächen erlauben keine sichere Bedienung und Kontrolle des Elektrowerkzeugs in unvorhergesehenen Situationen.

Service

- ▶ **Lassen Sie Ihr Elektrowerkzeug nur von qualifiziertem Fachpersonal und nur mit Original-Ersatzteilen reparieren**. Damit wird sichergestellt, dass die Sicherheit des Elektrowerkzeuges erhalten bleibt.

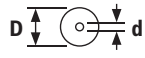
Sicherheitshinweise für Gehrungskappsägen

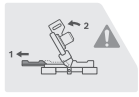
- ▶ **Gehrungskappsägen sind zum Schneiden von Holz oder holzartigen Produkten vorgesehen, sie können nicht zum Schneiden von Eisenwerkstoffen wie Stäben, Stangen, Schrauben usw. verwendet werden.** Abrasiver Staub führt zum Blockieren von beweglichen Teilen wie der unteren Schutzhaube. Schneidfunken verbrennen die untere Schutzhaube, die Einlegeplatte und andere Kunststoffteile.
- ▶ **Fixieren Sie das Werkstück nach Möglichkeit mit Zwingen. Wenn Sie das Werkstück mit der Hand festhalten, müssen Sie Ihre Hand immer mindestens 100 mm von jeder Seite des Sägeblatts entfernt halten. Verwenden Sie diese Säge nicht zum Schneiden von Stücken, die zu klein sind, um sie einzuspannen oder mit der Hand zu halten.** Wenn Ihre Hand zu nahe am Sägeblatt ist, besteht ein erhöhtes Verletzungsrisiko durch Kontakt mit dem Sägeblatt.
- ▶ **Das Werkstück muss unbeweglich sein und entweder festgespannt oder gegen den Anschlag und den Tisch gedrückt werden. Schieben Sie das Werkstück nicht in das Sägeblatt, und schneiden Sie nie „freihändig".** Lose oder sich bewegende Werkstücke könnten mit hoher Geschwindigkeit herausgeschleudert werden und zu Verletzungen führen.
- ▶ **Schieben Sie die Säge durch das Werkstück. Vermeiden Sie es, die Säge durch das Werkstück zu ziehen. Für einen Schnitt heben Sie den Sägekopf und ziehen ihn über das Werkstück, ohne zu schneiden. Dann schalten Sie den Motor ein, schwenken den Sägekopf nach unten und drücken die Säge durch das Werkstück.** Bei ziehendem Schnitt besteht die Gefahr, dass das Sägeblatt am Werkstück aufsteigt und die Sägeblatteinheit dem Bediener gewaltsam entgegen geschleudert wird.
- ▶ **Kreuzen Sie nie die Hand über die vorgesehene Schnittlinie, weder vor noch hinter dem Sägeblatt.** Abstützen des Werkstücks „mit gekreuzten Händen", d.h. Halten des Werkstücks rechts neben dem Sägeblatt mit der linken Hand oder umgekehrt, ist sehr gefährlich.
- ▶ **Greifen Sie bei rotierendem Sägeblatt nicht hinter den Anschlag. Unterschreiten Sie nie einen Sicherheitsabstand von 100mm zwischen Hand und rotierendem Sägeblatt (gilt auf beiden Seiten des Sägeblatts, z.B. beim Entfernen von Holzabfällen).** Die Nähe des rotierenden Sägeblatts zu Ihrer Hand ist möglicherweise nicht erkennbar, und Sie können schwer verletzt werden.
- ▶ **Prüfen Sie das Werkstück vor dem Schneiden. Wenn das Werkstück gebogen oder verzogen ist, spannen Sie es mit der nach außen gekrümmten Seite zum Anschlag. Stellen Sie immer sicher, dass entlang der Schnittlinie kein Spalt zwischen Werkstück, Anschlag und Tisch ist.** Gebogene oder verzogene Werkstücke können sich verdrehen oder verlagern und ein Klemmen des rotierenden Sägeblatts beim Schneiden verursachen. Es dürfen keine Nägel oder Fremdkörper im Werkstück sein.
- ▶ **Verwenden Sie die Säge erst, wenn der Tisch frei von Werkzeugen, Holzabfällen usw. ist; nur das Werkstück darf sich auf dem Tisch befinden.** Kleine Abfälle, lose Holzstücke oder andere Gegenstände, die mit dem rotierenden Blatt in Berührung kommen, können mit hoher Geschwindigkeit weggeschleudert werden.

- **Schneiden Sie jeweils nur ein Werkstück.** Mehrfach gestapelte Werkstücke lassen sich nicht angemessen spannen oder festhalten und können beim Sägen ein Klemmen des Blatts verursachen oder verrutschen.
- **Sorgen Sie dafür, dass die Gehrungskappsäge vor Gebrauch auf einer ebenen, festen Arbeitsfläche steht.** Eine ebene und feste Arbeitsfläche verringert die Gefahr, dass die Gehrungskappsäge instabil wird.
- **Planen Sie Ihre Arbeit. Achten Sie bei jedem Verstellen der Sägeblattneigung oder des Gehrungswinkels darauf, dass der verstellbare Anschlag richtig justiert ist und das Werkstück abstützt, ohne mit dem Blatt oder der Schutzhaube in Berührung zu kommen.** Ohne die Maschine einzuschalten und ohne Werkstück auf dem Tisch ist eine vollständige Schnittbewegung des Sägeblatts zu simulieren, um sicherzustellen, dass es nicht zu Behinderungen oder der Gefahr des Schneidens in den Anschlag kommt.
- **Sorgen Sie bei Werkstücken, die breiter oder länger als die Tischoberseite sind, für eine angemessene Abstützung, z.B. durch Tischverlängerungen oder Sägeböcke.** Werkstücke, die länger oder breiter als der Tisch der Gehrungskappsäge sind, können kippen, wenn sie nicht fest abgestützt sind. Wenn ein abgeschnittenes Stück Holz oder das Werkstück kippt, kann es die untere Schutzhaube anheben oder unkontrolliert vom rotierenden Blatt weggeschleudert werden.
- **Ziehen Sie keine anderen Personen als Ersatz für eine Tischverlängerung oder zur zusätzlichen Abstützung heran.** Eine instabile Abstützung des Werkstücks kann zum Klemmen des Blatts führen. Auch kann sich das Werkstück während des Schnitts verschieben und Sie und den Helfer in das rotierende Blatt ziehen.
- **Das abgeschnittene Stück darf nicht gegen das rotierende Sägeblatt gedrückt werden.** Wenn wenig Platz ist, z.B. bei Verwendung von Längsanschlägen, kann sich das abgeschnittene Stück mit dem Blatt verkeilen und gewaltsam weggeschleudert werden.
- **Verwenden Sie immer eine Zwinge oder eine geeignete Vorrichtung, um Rundmaterial wie Stangen oder Rohre ordnungsgemäß abzustützen.** Stangen neigen beim Schneiden zum Wegrollen, wodurch sich das Blatt „festbeißen“ und das Werkstück mit Ihrer Hand in das Blatt gezogen werden kann.
- **Lassen Sie das Blatt die volle Drehzahl erreichen, bevor Sie in das Werkstück schneiden.** Dies verringert das Risiko, dass das Werkstück fortgeschleudert wird.
- **Wenn das Werkstück eingeklemmt wird oder das Blatt blockiert, schalten Sie die Gehrungskappsäge aus. Warten Sie, bis alle beweglichen Teile zum Stillstand gekommen sind, ziehen Sie den Netzstecker und/oder nehmen Sie den Akku heraus. Entfernen Sie anschließend das eingeklemmte Material.** Wenn Sie bei einer solchen Blockierung weitersägen, kann es zum Verlust der Kontrolle oder zu Beschädigungen der Gehrungskappsäge kommen.
- **Lassen Sie nach beendetem Schnitt den Schalter los, halten Sie den Sägekopf unten und warten Sie den Stillstand des Blatts ab, bevor Sie das abgeschnittene Stück entfernen.** Es ist sehr gefährlich, mit der Hand in die Nähe des auslaufenden Blatts zu reichen.
- **Halten Sie den Handgriff gut fest, wenn Sie einen unvollständigen Sägeschnitt ausführen oder wenn Sie den Schalter loslassen, bevor der Sägekopf seine untere Lage erreicht hat.** Durch die Bremswirkung der Säge kann der Sägekopf ruckartig nach unten gezogen werden und dadurch zu einem Verletzungsrisiko führen.
- **Lassen Sie den Handgriff nicht los, wenn der Sägekopf die unterste Position erreicht hat. Führen Sie den Sägekopf immer per Hand in die oberste Position zurück.** Wenn sich der Sägekopf ohne Kontrolle bewegt, kann das zu einem Verletzungsrisiko führen.
- **Halten Sie Ihren Arbeitsplatz sauber.** Materialmischungen sind besonders gefährlich. Leichtmetallstaub kann brennen oder explodieren.
- **Verwenden Sie keine stumpfen, rissigen, verbogenen oder beschädigten Sägeblätter. Sägeblätter mit stumpfen oder falsch ausgerichteten Zähnen verursachen durch einen zu engen Sägespalt eine erhöhte Reibung, Klemmen des Sägeblattes und Rückschlag.**
- **Verwenden Sie keine Sägeblätter aus hochlegiertem Schnellarbeitsstahl (HSS-Stahl).** Solche Sägeblätter können leicht brechen.
- **Verwenden Sie immer Sägeblätter in der richtigen Größe und mit passender Aufnahmebohrung (z.B. rautenförmig oder rund).** Sägeblätter, die nicht zu den Montageteilen der Säge passen, laufen unrund und führen zum Verlust der Kontrolle.
- **Entfernen Sie niemals Schnittreste, Holzspäne o.ä. aus dem Schnittbereich, während das Elektrowerkzeug läuft.** Führen Sie den Werkzeugarm immer zuerst in die Ruheposition und schalten Sie das Elektrowerkzeug aus.
- **Fassen Sie das Sägeblatt nach dem Arbeiten nicht an, bevor es abgekühlt ist.** Das Sägeblatt wird beim Arbeiten sehr heiß.

Symbole

Die nachfolgenden Symbole können für den Gebrauch Ihres Elektrowerkzeugs von Bedeutung sein. Prägen Sie sich bitte die Symbole und ihre Bedeutung ein. Die richtige Interpretation der Symbole hilft Ihnen, das Elektrowerkzeug besser und sicherer zu gebrauchen.

Symbole und ihre Bedeutung	
	**Gefahrenbereich! Halten Sie möglichst Hände, Finger oder Arme von diesem Bereich fern.**
	Beachten Sie die Abmessungen des Sägeblatts (Sägeblattdurchmesser **D**, Bohrungsdurchmesser **d**). Der Bohrungs-

Symbole und ihre Bedeutung	
	durchmesser **d** muss ohne Spiel zur Werkzeugspindel passen. Falls eine Verwendung von Reduzierstücken notwendig ist, achten Sie darauf, dass die Abmessungen des Reduzierstücks zur Stammblattdicke und zum Bohrungsdurchmesser des Sägeblatts sowie zum Durchmesser der Werkzeugspindel passen. Verwenden Sie möglichst die mit dem Sägeblatt mitgelieferten Reduzierstücke. Der Sägeblattdurchmesser **D** muss der Angabe auf dem Symbol entsprechen. Siehe auch "Maße für geeignete Sägeblätter" im Kapitel "Technische Daten".
	Beim Sägen von vertikalen Gehrungswinkeln muss die verstellbare Anschlagschiene nach außen gezogen bzw. ganz entfernt werden.

Produkt- und Leistungsbeschreibung



Lesen Sie alle Sicherheitshinweise und Anweisungen. Versäumnisse bei der Einhaltung der Sicherheitshinweise und Anweisungen können elektrischen Schlag, Brand und/oder schwere Verletzungen verursachen.

Bitte beachten Sie die Abbildungen im vorderen Teil der Betriebsanleitung.

Bestimmungsgemäßer Gebrauch

Das Elektrowerkzeug ist bestimmt, als Standgerät Längs- und Querschnitte mit geradem Schnittverlauf in Holz auszuführen. Dabei sind horizontale Gehrungswinkel von −**48**° bis +**48**° sowie vertikale Gehrungswinkel von −**2**° bis **47**° möglich.

Die Leistung des Elektrowerkzeugs ist ausgelegt zum Sägen von Hart- und Weichholz sowie Span- und Faserplatten.

Bei Verwendung von entsprechenden Sägeblättern ist das Sägen von Aluminiumprofilen und Kunststoff möglich.

Abgebildete Komponenten

Die Nummerierung der abgebildeten Komponenten bezieht sich auf die Darstellung des Elektrowerkzeugs auf der Grafikseite.

(1) Staubbeutel
(2) Absaugadapter
(3) Transportgriff
(4) Handgriff
(5) Einschaltsperre für Ein-/Ausschalter
(6) Schutzhaube
(7) Pendelschutzhaube
(8) Gleitrolle
(9) Bohrungen für Montage
(10) Einlegeplatte
(11) Arretiertaste für Gehrungswinkel (horizontal)
(12) Feststellknauf für beliebige Gehrungswinkel (horizontal)
(13) Arretiertaste für Gehrungswinkel (vertikal)
(14) Winkelanzeiger für Gehrungswinkel (horizontal)
(15) Einkerbungen für Standard-Gehrungswinkel (horizontal)
(16) Skala für Gehrungswinkel (horizontal)
(17) Sägetischverlängerung
(18) Werkstückauflage[a)]
(19) Feststehende Anschlagschiene
(20) Verstellbare Anschlagschiene
(21) Anschlag Standard-Gehrungswinkel 47°, 45°, 33,9° und 22,5°(vertikal)
(22) Anschlagschraube für linken Gehrungswinkelbereich (vertikal)
(23) Zugvorrichtung
(24) Feststellschraube der Zugvorrichtung
(25) Spindelarretierung
(26) Skala für Gehrungswinkel (vertikal)
(27) Winkelanzeiger für Gehrungswinkel (vertikal)
(28) Anschlagschraube für rechten Gehrungswinkelbereich (vertikal)
(29) Anschlag für Standard-Gehrungswinkel 0°, −2° (vertikal)
(30) Schraubzwinge
(31) Sägetisch
(32) Kippschutz
(33) Ein-/Ausschalter
(34) Ein-/Ausschalter für Arbeitslicht
(35) Tiefenanschlag
(36) Justierschraube des Tiefenanschlags
(37) Transportsicherung
(38) Kabelhalterung
(39) Innensechskantschlüssel/Kreuzschlitzschraubendreher
(40) Klemmhebel der Sägetischverlängerung
(41) Bohrungen für Schraubzwinge
(42) Längenanschlag
(43) Aufnahme für Werkstückauflage (am Elektrowerkzeug)
(44) Aufnahme für zweite Werkstückauflage (an Werkstückauflage)
(45) Spanauswurf
(46) Innensechskantschraube für Sägeblattbefestigung
(47) Spannflansch

(48) Sägeblatt
(49) Innerer Spannflansch
Arretierschraube der verstellbaren Anschlagschiene
(51) Flügelschraube zum Anpassen der Höhe der Gewindestange
(52) Gewindestange
(53) Kontermutter der Justierschraube **(36)**
(54) Schrauben für Einlegeplatte
(55) Winkeldreieck
(56) Innensechskantschrauben der Anschlagschiene
(57) Schrauben für Winkelanzeiger (vertikal)
(58) Schraube für Winkelanzeiger (horizontal)
(59) Griffmulden
a) **Dieses Zubehör gehört nicht zum Standard-Lieferumfang.**

Technische Daten

Paneelsäge		**GCM305-216S**	**GCM305-216S**
Sachnummer		**3 601 M61 0..**	**3 601 M61 080** **3 601 M61 0B0** **3 601 M61 0L0**
Nennaufnahmeleistung	W	1300	1300
Leerlaufdrehzahl	min^{-1}	4800	4800
Anlaufstrombegrenzung		●	●
Gewicht[A)]	kg	15,7	15,7
Schutzklasse		⧈ / II	⧈ / II
Maße für geeignete Sägeblätter			
Sägeblattdurchmesser **D**	mm	216	216
Stammblattdicke	mm	1,3–1,8	1,3–1,8
max. Schnittbreite	mm	3,3	3,3
Bohrungsdurchmesser **d**	mm	30	30 im Lieferumfang: Reduzierstück für Sägeblätter mit Bohrungsdurchmesser 25,4 mm

A) Mit Schraubzwinge, ohne Netzanschlussleitung

Die Angaben gelten für eine Nennspannung [U] von 230 V. Bei abweichenden Spannungen und in länderspezifischen Ausführungen können diese Angaben variieren.

Zulässige Werkstückmaße (siehe „Zulässige Werkstückmaße“, Seite 24)

Werte können je nach Produkt variieren und Anwendungs- sowie Umweltbedingungen unterliegen. Weitere Informationen unter www.bosch-professional.com/wac.

Geräuschinformation

Geräuschemissionswerte ermittelt entsprechend **EN IEC 62841-3-9**.

Der A-bewertete Geräuschpegel des Elektrowerkzeugs beträgt typischerweise: Schalldruckpegel **95** dB(A); Schallleistungspegel **104** dB(A). Unsicherheit K=**3** dB.

Gehörschutz tragen!

Der in diesen Anweisungen angegebene Geräuschemissionswert ist entsprechend einem genormten Messverfahren gemessen worden und kann für den Vergleich von Elektrowerkzeugen miteinander verwendet werden. Er eignet sich auch für eine vorläufige Einschätzung der Geräuschemission.

Der angegebene Geräuschemissionswert repräsentiert die hauptsächlichen Anwendungen des Elektrowerkzeugs. Wenn allerdings das Elektrowerkzeug für andere Anwendungen, mit abweichenden Einsatzwerkzeugen oder ungenügender Wartung eingesetzt wird, kann der Geräuschemissionswert abweichen. Dies kann die Geräuschemission über den gesamten Arbeitszeitraum deutlich erhöhen.

Für eine genaue Abschätzung der Geräuschemissionen sollten auch die Zeiten berücksichtigt werden, in denen das Gerät abgeschaltet ist oder zwar läuft, aber nicht tatsächlich im Einsatz ist. Dies kann die Geräuschemissionen über den gesamten Arbeitszeitraum deutlich reduzieren.

Montage

▶ **Vermeiden Sie ein unabsichtliches Starten des Elektrowerkzeugs. Während der Montage und bei allen Arbeiten an dem Elektrowerkzeug darf der Netzstecker nicht an die Stromversorgung angeschlossen sein.**

Lieferumfang



Beachten Sie dazu die Darstellung des Lieferumfangs am Anfang der Betriebsanleitung.

Prüfen Sie vor der Erstinbetriebnahme des Elektrowerkzeugs, ob alle unten aufgeführten Teile mitgeliefert wurden:

- Paneelsäge mit montiertem Sägeblatt
- Staubbeutel **(1)**
- Absaugadapter **(2)**
- Werkstückauflage **(18)** (2 Stück)
- Schraubzwinge **(30)**
- Innensechskantschlüssel/ Kreuzschlitzschraubendreher **(39)**
- Winkeldreieck **(55)**

Hinweis: Überprüfen Sie das Elektrowerkzeug auf eventuelle Beschädigungen.
Vor dem weiteren Gebrauch des Elektrowerkzeugs müssen Sie Schutzeinrichtungen oder leicht beschädigte Teile sorgfältig auf ihre einwandfreie und bestimmungsgemäße Funktion untersuchen. Überprüfen Sie, ob die beweglichen Teile einwandfrei funktionieren und nicht klemmen oder ob Teile beschädigt sind. Sämtliche Teile müssen richtig montiert sein und alle Bedingungen erfüllen, um den einwandfreien Betrieb zu gewährleisten.
Beschädigte Schutzvorrichtungen und Teile müssen Sie sachgerecht durch eine anerkannte Fachwerkstatt reparieren oder auswechseln lassen.

Montage von Einzelteilen

- Entnehmen Sie alle mitgelieferten Teile vorsichtig aus ihrer Verpackung.
- Entfernen Sie sämtliches Packmaterial vom Elektrowerkzeug und vom mitgelieferten Zubehör.

Werkstückauflagen montieren (siehe Bild A)

Die Werkstückauflagen **(18)** können links, rechts oder vorn am Elektrowerkzeug positioniert werden. Das flexible Stecksystem ermöglicht Ihnen eine Vielzahl an Verlängerungs- oder Verbreiterungsvarianten (siehe Bild **H**).

- Stecken Sie je nach Bedarf die Werkstückauflage **(18)** in die Aufnahmen **(43)** am Elektrowerkzeug oder in die Aufnahmen **(44)** der zweiten Werkstückauflage.

▶ **Tragen Sie das Elektrowerkzeug niemals an den Werkstückauflagen.**
Verwenden Sie beim Transportieren des Elektrowerkzeuges nur die Transportvorrichtungen.

Stationäre oder flexible Montage

▶ **Zur Gewährleistung einer sicheren Handhabung müssen Sie das Elektrowerkzeug vor dem Gebrauch auf eine ebene und stabile Arbeitsfläche (z. B. Werkbank) montieren.**

Montage auf eine Arbeitsfläche (siehe Bild B1–B2)

- Befestigen Sie das Elektrowerkzeug mit einer geeigneten Schraubverbindung auf der Arbeitsfläche. Dazu dienen die Bohrungen **(9)**.

oder

- Spannen Sie die Gerätefüße des Elektrowerkzeugs mit handelsüblichen Schraubzwingen an der Arbeitsfläche fest.

Montage auf einen Bosch-Arbeitstisch

Die GTA-Arbeitstische von Bosch bieten dem Elektrowerkzeug Halt auf jedem Untergrund durch höhenverstellbare Füße. Die Werkstückauflagen der Arbeitstische dienen der Unterstützung langer Werkstücke.

▶ **Lesen Sie alle dem Arbeitstisch beigefügten Warnhinweise und Anweisungen.** Versäumnisse bei der Einhaltung der Warnhinweise und Anweisungen können elektrischen Schlag, Brand und/oder schwere Verletzungen zur Folge haben.

▶ **Bauen Sie den Arbeitstisch korrekt auf, bevor Sie das Elektrowerkzeug montieren.** Einwandfreier Aufbau ist wichtig, um das Risiko eines Zusammenbrechens zu verhindern.

- Montieren Sie das Elektrowerkzeug in der Transportstellung auf den Arbeitstisch.

Flexible Aufstellung (nicht empfohlen!) (siehe Bild C)

Sollte es in Ausnahmefällen nicht möglich sein, das Elektrowerkzeug auf eine ebene und stabile Arbeitsfläche zu montieren, können Sie es behelfsmäßig mit Kippschutz aufstellen.

▶ **Ohne den Kippschutz steht das Elektrowerkzeug nicht sicher und kann besonders beim Sägen von maximalen horizontalen und/oder vertikalen Gehrungswinkeln kippen.**

- Drehen Sie den Kippschutz **(32)** so weit hinein oder heraus, bis das Elektrowerkzeug gerade auf der Arbeitsfläche steht.

Staub-/Späneabsaugung

Vermeiden Sie das Arbeiten ohne staubreduzierende Maßnahmen.
Eine geeignete Absaugvorrichtung oder Staubbox/Staubsack reduziert die gesundheitsgefährdende Staubbelastung. Sorgen Sie für eine gute Belüftung des Arbeitsplatzes. Verwenden Sie grundsätzlich einen geeigneten Atemschutz. Bei Verwendung einer Staubbox leeren Sie diese rechtzeitig und reinigen Sie das Filterelement regelmäßig, um eine optimale Staubabsaugung zu gewährleisten.
Bei Verwendung eines Saugers beachten Sie die nachfolgend genannten Anforderungen. Beachten Sie in Ihrem Land gültige Vorschriften für die zu bearbeitenden Materialien.

▶ **Vermeiden Sie Staubansammlungen am Arbeitsplatz.** Stäube können sich leicht entzünden.

Anforderungen an den Sauger		
Empfohlener Nenndurchmesser Schlauch	mm	**35**

Anforderungen an den Sauger		
Erforderlicher Unterdruck[A)]	mbar hPa	≥ **230** ≥ **230**
Erforderliche Durchflussmenge[A)]	l/s m^3/h	≥ **36** ≥ **129,6**
Empfohlene Filtereffizienz		Staubklasse M[B)]

A) Leistungswert am Saugeranschluss des Elektrowerkzeugs

B) Entsprechend IEC/EN 60335-2-69

Beachten Sie die Anleitung zum Sauger. Unterbrechen Sie die Arbeit bei nachlassender Saugleistung und beseitigen Sie die Ursache.

Die Staub-/Späneabsaugung kann durch Staub, Späne oder durch Bruchstücke des Werkstücks blockiert werden.

– Schalten Sie das Elektrowerkzeug aus und ziehen Sie den Netzstecker aus der Steckdose.
– Warten Sie, bis das Sägeblatt komplett zum Stillstand gekommen ist.
– Ermitteln Sie die Ursache der Blockade und beheben Sie diese.

Eigenabsaugung (siehe Bild D1)

Zum einfachen Auffangen der Späne verwenden Sie den mitgelieferten Staubbeutel **(1)**.

– Stecken Sie den Absaugadapter **(2)** auf den Spanauswurf **(45)** und arretieren Sie ihn (Drehrichtung "Schloss zu").
– Verbinden Sie den Staubbeutel **(1)** mit dem Absaugadapter **(2)** (**Click&Clean-Anschluss**).

Der Staubbeutel darf während des Sägens nie mit den beweglichen Geräteteilen in Berührung kommen.

Leeren Sie den Staubbeutel rechtzeitig aus.

▶ **Prüfen und reinigen Sie den Staubbeutel nach jedem Gebrauch.**

▶ **Um Brandgefahr zu vermeiden, entfernen Sie beim Sägen von Aluminium den Staubbeutel.**

Fremdabsaugung (siehe Bild D2)

Zur Absaugung können Sie an den Absaugadapter **(2)** einen Staubsaugerschlauch (Ø **35** mm) anschließen.

– Stecken Sie den Absaugadapter **(2)** auf den Spanauswurf **(45)** und arretieren Sie ihn (Drehrichtung "Schloss zu").
– Verbinden Sie den Staubsaugerschlauch mit dem Absaugadapter **(2)** (**Click&Clean-Anschluss**).

Der Staubsauger muss für den zu bearbeitenden Werkstoff geeignet sein.

Verwenden Sie beim Absaugen von besonders gesundheitsgefährdenden, krebserzeugenden oder trockenen Stäuben einen Spezialsauger.

Absaugadapter reinigen

Zur Gewährleistung einer optimalen Absaugung muss der Absaugadapter **(2)** regelmäßig gereinigt werden.

– Entfernen Sie den Absaugadapter **(2)** vom Spanauswurf **(45)** (Drehrichtung "Schloss auf" und abziehen).
– Entfernen Sie Bruchstücke des Werkstücks und Späne.
– Stecken Sie den Absaugadapter **(2)** auf den Spanauswurf **(45)** und arretieren Sie ihn (Drehrichtung "Schloss zu").

Sägeblatt wechseln (siehe Bild E1–E4)

▶ **Ziehen Sie vor allen Arbeiten am Elektrowerkzeug den Netzstecker aus der Steckdose.**

▶ **Tragen Sie bei der Montage des Sägeblattes Schutzhandschuhe.** Bei der Berührung des Sägeblattes besteht Verletzungsgefahr.

Verwenden Sie nur Sägeblätter, deren maximal zulässige Geschwindigkeit höher ist als die Leerlaufdrehzahl Ihres Elektrowerkzeugs.

Verwenden Sie nur Sägeblätter, die den in dieser Betriebsanleitung angegebenen Kenndaten entsprechen und nach EN 847-1 geprüft und entsprechend gekennzeichnet sind.

Verwenden Sie nur Sägeblätter, die vom Hersteller dieses Elektrowerkzeugs empfohlen wurden und die für das Material, das Sie bearbeiten wollen, geeignet sind. Dies verhindert eine Überhitzung der Sägezähne beim Sägen.

Sägeblatt ausbauen

– Drücken Sie die Transportsicherung **(37)** nach innen, um den Werkzeugarm in der Arbeitsstellung zu arretieren. Dies erleichtert das Wechseln des Sägeblatts.
– Schwenken Sie die Pendelschutzhaube **(7)** nach hinten und halten Sie die Pendelschutzhaube in dieser Position.
– Drehen Sie die Innensechskantschraube **(46)** mit dem Innensechskantschlüssel **(39)** und drücken Sie gleichzeitig die Spindelarretierung **(25)**, bis diese einrastet.
– Halten Sie die Spindelarretierung **(25)** gedrückt und drehen Sie die Innensechskantschraube **(46)** im Uhrzeigersinn heraus (Linksgewinde!).
– Nehmen Sie den Spannflansch **(47)** ab.
– Entnehmen Sie das Sägeblatt **(48)**.
– Führen Sie die Pendelschutzhaube langsam wieder nach unten.

Sägeblatt einbauen

▶ **Beachten Sie beim Einbau, dass die Schneiderichtung der Zähne (Pfeilrichtung auf dem Sägeblatt) mit der Pfeilrichtung auf der Schutzhaube übereinstimmt!**

Falls erforderlich, reinigen Sie vor dem Einbau alle zu montierenden Teile.

– Schwenken Sie die Pendelschutzhaube **(7)** nach hinten und halten Sie die Pendelschutzhaube in dieser Position.
– Setzen Sie das neue Sägeblatt auf den inneren Spannflansch **(49)**.
– Setzen Sie den Spannflansch **(47)** und die Innensechskantschraube **(46)** auf. Drücken Sie die Spindelarretierung **(25)**, bis diese einrastet, und ziehen Sie die Innensechskantschraube gegen den Uhrzeigersinn fest.
– Führen Sie die Pendelschutzhaube langsam wieder nach unten.
– Drücken Sie den Werkzeugarm am Handgriff **(4)** etwas nach unten, um die Transportsicherung **(37)** zu entlasten.
– Ziehen Sie die Transportsicherung **(37)** ganz nach außen. Der Werkzeugarm ist jetzt wieder frei beweglich.

Betrieb

▶ **Ziehen Sie vor allen Arbeiten am Elektrowerkzeug den Netzstecker aus der Steckdose.**

Transportsicherung (siehe Bild F)

Die Transportsicherung **(37)** ermöglicht Ihnen eine leichtere Handhabung des Elektrowerkzeugs beim Transport zu verschiedenen Einsatzorten.

Elektrowerkzeug entsichern (Arbeitsstellung)

– Drücken Sie den Werkzeugarm am Handgriff **(4)** etwas nach unten, um die Transportsicherung **(37)** zu entlasten.
– Ziehen Sie die Transportsicherung **(37)** ganz nach außen.
– Führen Sie den Werkzeugarm langsam nach oben.

Hinweis: Achten Sie beim Arbeiten darauf, dass die Transportsicherung nicht nach innen gedrückt ist, sonst kann der Werkzeugarm nicht bis zur gewünschten Tiefe geschwenkt werden.

Elektrowerkzeug sichern (Transportstellung)

– Lösen Sie die Feststellschraube **(24)**, falls diese die Zugvorrichtung **(23)** klemmt. Ziehen Sie den Werkzeugarm ganz nach vorn und ziehen Sie zum Arretieren der Zugvorrichtung die Feststellschraube wieder an.
– Ziehen Sie zum Arretieren des Sägetischs **(31)** den Feststellknauf **(12)** an.
– Schwenken Sie den Werkzeugarm am Handgriff **(4)** so weit nach unten, bis sich die Transportsicherung **(37)** ganz nach innen drücken lässt.

Der Werkzeugarm ist jetzt zum Transport sicher arretiert.

Arbeitsvorbereitung

Zur Gewährleistung präziser Schnitte müssen Sie nach intensivem Gebrauch die Grundeinstellungen des Elektrowerkzeugs überprüfen und gegebenenfalls einstellen.
Dazu benötigen Sie Erfahrung und entsprechendes Spezialwerkzeug.
Eine Bosch-Kundendienststelle führt diese Arbeit schnell und zuverlässig aus.

Sägetisch verlängern/verbreitern (siehe Bild G–H)

Lange und schwere Werkstücke müssen am freien Ende unterlegt oder abgestützt werden.
Der Sägetisch kann mithilfe der Sägetischverlängerungen **(17)** nach links und rechts verlängert werden.

– Klappen Sie den Klemmhebel **(40)** nach oben.
– Ziehen Sie die Sägetischverlängerung **(17)** bis zur gewünschten Länge nach außen.
– Zur Fixierung der Sägetischverlängerung drücken Sie den Klemmhebel **(40)** wieder nach unten.

Das flexible Stecksystem der Werkstückauflagen **(18)** ermöglicht Ihnen eine Vielzahl an Verlängerungs- oder Verbreiterungsvarianten.

– Stecken Sie je nach Bedarf die Werkstückauflage **(18)** in die Aufnahmen **(43)** am Elektrowerkzeug oder in die Aufnahmen **(44)** der zweiten Werkstückauflage.

▶ **Tragen Sie das Elektrowerkzeug niemals an den Werkstückauflagen.**
Verwenden Sie beim Transportieren des Elektrowerkzeuges nur die Transportvorrichtungen.

Anschlagschiene verschieben/entfernen (siehe Bild I)

Beim Sägen von vertikalen Gehrungswinkeln müssen Sie die verstellbare Anschlagschiene **(20)** verschieben oder ganz entfernen.

Entfernen:

– Lösen Sie die Arretierschraube .
– Ziehen Sie die verstellbare Anschlagschiene **(20)** ganz nach außen und heben Sie sie nach oben weg.

Verschieben:

– Lösen Sie die Arretierschraube nur leicht.
– Ziehen Sie die verstellbare Anschlagschiene **(20)** ganz nach außen und ziehen Sie die Arretierschraube wieder fest.

Nach dem Sägen der vertikalen Gehrungswinkel bringen Sie die verstellbare Anschlagschiene **(20)** wieder in die Ausgangsposition und ziehen die Arretierschraube fest an.

Werkstück befestigen (siehe Bild J)

Zur Gewährleistung einer optimalen Arbeitssicherheit müssen Sie das Werkstück immer festspannen.
Bearbeiten Sie keine Werkstücke, die zu klein zum Festspannen sind.

– Drücken Sie das Werkstück fest gegen die Anschlagschienen **(19)** und **(20)**.
– Stecken Sie die mitgelieferte Schraubzwinge **(30)** in eine der dafür vorgesehenen Bohrungen **(41)**.
– Lösen Sie die Flügelschraube **(51)** und passen Sie die Schraubzwinge dem Werkstück an. Ziehen Sie die Flügelschraube wieder fest.
– Ziehen Sie die Gewindestange **(52)** fest an und fixieren Sie somit das Werkstück.

Werkstück lösen

– Zum Lösen der Schraubzwinge drehen Sie die Gewindestange **(52)** gegen den Uhrzeigersinn.

Horizontale Gehrungswinkel einstellen

– Bringen Sie das Elektrowerkzeug in Arbeitsstellung.

Horizontale Standard-Gehrungswinkel einstellen (siehe Bild K)

Zum schnellen und präzisen Einstellen von oft verwendeten horizontalen Gehrungswinkeln sind am Sägetisch Einkerbungen **(15)** vorgesehen:

links		rechts
	0°	
45°; 31,6°; 22,5°; 15°		15°; 22,5°; 30°; 45°

– Lösen Sie den Feststellknauf **(12)**, falls dieser angezogen ist.
– Drücken Sie die Arretiertaste **(11)** nach unten und drehen Sie den Sägetisch **(31)** am Feststellknauf nach links

oder rechts, bis der Winkelanzeiger **(14)** den gewünschten horizontalen Standard-Gehrungswinkel anzeigt.
– Lassen Sie die Arretiertaste **(11)** wieder los. Der Sägetisch muss spürbar in die Einkerbung einrasten.
– Ziehen Sie den Feststellknauf **(12)** wieder an.

Beliebige horizontale Gehrungswinkel einstellen

Der horizontale Gehrungswinkel kann in einem Bereich von **48**° (linksseitig) bis **48**° (rechtsseitig) eingestellt werden.
– Lösen Sie den Feststellknauf **(12)**, falls dieser angezogen ist.
– Drücken Sie Sie die Arretiertaste **(11)** nach unten und drehen Sie den Sägetisch **(31)** am Feststellknauf nach links oder rechts, bis der Winkelanzeiger **(14)** den gewünschten horizontalen Gehrungswinkel anzeigt.
– Lassen Sie Sie die Arretiertaste **(11)** wieder los.
– Ziehen Sie den Feststellknauf **(12)** wieder an.

Vertikale Gehrungswinkel einstellen

Der vertikale Gehrungswinkel kann in einem Bereich von −**2**° bis **47**° eingestellt werden.

Zum schnellen und präzisen Einstellen von oft verwendeten vertikalen Gehrungswinkeln sind Anschläge für die Winkel −2°, 0°, 22,5°, 33,9°, 45° und 47° vorgesehen.

Vertikale Standard-Gehrungswinkel einstellen (siehe Bild L)

– Ziehen Sie die Arretiertaste **(13)** nach oben.

Standard-Gehrungswinkel 0°, −2°

– Drehen Sie den rechten Anschlag **(29)**, bis der gewünschte vertikale Standard-Gehrungswinkel unter der Anschlagschraube **(28)** einrastet.
– Schwenken Sie den Werkzeugarm bis zum Anschlag nach rechts.
– Drücken Sie die Arretiertaste **(13)** wieder nach unten.

Standard-Gehrungswinkel 47°, 45°, 33,9° und 22,5°.

– Entfernen oder verschieben Sie die verstellbare Anschlagschiene **(20)**.
– Drehen Sie den linken Anschlag **(21)**, bis der gewünschte vertikale Standard-Gehrungswinkel unter der Anschlagschraube **(22)** einrastet.
– Schwenken Sie den Werkzeugarm bis zum Anschlag nach links.
– Drücken Sie die Arretiertaste **(13)** wieder nach unten.

Beliebige vertikale Gehrungswinkel einstellen

– Entfernen oder verschieben Sie die verstellbare Anschlagschiene **(20)**.
– Ziehen Sie die Arretiertaste **(13)** nach oben.
– Drehen Sie den rechten Anschlag **(29)**, bis der vertikale Standard-Gehrungswinkel −2° unter der Anschlagschraube **(28)** einrastet.
Drehen Sie den linken Anschlag **(21)**, bis der vertikale Standard-Gehrungswinkel 47° unter der Anschlagschraube **(22)** einrastet.
Damit steht der komplette Schwenkbereich zur Verfügung.
– Schwenken Sie den Werkzeugarm am Handgriff **(4)** nach links oder rechts, bis der Winkelanzeiger **(27)** den gewünschten vertikalen Gehrungswinkel anzeigt.
– Halten Sie den Werkzeugarm in dieser Stellung fest und drücken die Arretiertaste **(13)** wieder nach unten.

Inbetriebnahme

▶ **Beachten Sie die Netzspannung!** Die Spannung der Stromquelle muss mit den Angaben auf dem Typschild des Elektrowerkzeuges übereinstimmen.

Einschalten (siehe Bild M)

– Zur **Inbetriebnahme** des Elektrowerkzeuges drücken Sie **zuerst** die Einschaltsperre **(5)**. **Anschließend** drücken Sie den Ein-/Ausschalter **(33)** ganz durch und halten ihn gedrückt.

Hinweis: Aus Sicherheitsgründen kann der Ein-/Ausschalter **(33)** nicht arretiert werden, sondern muss während des Betriebes ständig gedrückt bleiben.

Ausschalten

– Zum **Ausschalten** lassen Sie den Ein-/Ausschalter **(33)** los.

Anlaufstrombegrenzung (Soft Start)

Die elektronische Anlaufstrombegrenzung (**Soft Start**) begrenzt die Leistung beim Einschalten des Elektrowerkzeuges und ermöglicht den Betrieb an einer 16-A-Sicherung.

Hinweis: Läuft das Elektrowerkzeug sofort nach dem Einschalten mit voller Drehzahl, ist die Anlaufstrombegrenzung ausgefallen. Das Elektrowerkzeug muss umgehend an den Kundendienst geschickt werden.

Sägen

Allgemeine Sägehinweise

▶ **Ziehen Sie vor dem Sägen den Feststellknauf (12) fest und drücken Sie die Arretiertaste (13) nach unten.** Das Sägeblatt kann sich sonst im Werkstück verkanten.

▶ **Bei allen Schnitten müssen Sie zuerst sicherstellen, dass das Sägeblatt zu keiner Zeit die Anschlagschiene, Schraubzwingen oder sonstige Geräteteile berühren kann. Entfernen Sie eventuell montierte Hilfsanschläge oder passen Sie sie entsprechend an.**

Schützen Sie das Sägeblatt vor Schlag und Stoß. Setzen Sie das Sägeblatt keinem seitlichen Druck aus.

Sägen Sie nur Werkstoffe, die im bestimmungsgemäßen Gebrauch zugelassen sind.

Bearbeiten Sie keine verzogenen Werkstücke. Das Werkstück muss immer eine gerade Kante zum Anlegen an die Anschlagschiene haben.

Lange und schwere Werkstücke müssen am freien Ende unterlegt oder abgestützt werden.

Stellen Sie sicher, dass die Pendelschutzhaube ordnungsgemäß funktioniert und sich frei bewegen kann. Beim Führen des Werkzeugarms nach unten muss sich die Pendelschutzhaube öffnen. Beim Führen des Werkzeugarms nach oben muss sich die Pendelschutzhaube über dem Sägeblatt wie-

der schließen und in der obersten Position des Werkzeugarms arretieren.

Position des Bedieners (siehe Bild N)

- ▶ **Stellen Sie sich nicht in einer Linie mit dem Sägeblatt vor das Elektrowerkzeug, sondern immer seitlich versetzt vom Sägeblatt.** Damit ist Ihr Körper vor einem möglichen Rückschlag geschützt.
- – Halten Sie Hände, Finger und Arme vom rotierenden Sägeblatt fern.
- – Überkreuzen Sie Ihre Hände nicht vor dem Werkzeugarm.

Sägen mit Zugbewegung

- – Für Schnitte mithilfe der Zugvorrichtung **(23)** (breite Werkstücke) lösen Sie die Feststellschraube **(24)**, falls diese die Zugvorrichtung klemmt.
- – Spannen Sie das Werkstück entsprechend den Abmessungen fest.
- – Stellen Sie den gewünschten horizontalen und/oder vertikalen Gehrungswinkel ein.
- – Ziehen Sie den Werkzeugarm so weit von den Anschlagschienen **(20)** und **(19)** weg, bis das Sägeblatt vor dem Werkstück ist.
- – Schalten Sie das Elektrowerkzeug ein.
- – Führen Sie den Werkzeugarm mit dem Handgriff **(4)** langsam nach unten.
- – Drücken Sie nun den Werkzeugarm in Richtung Anschlagschienen **(20)** und **(19)** und sägen Sie das Werkstück mit gleichmäßigem Vorschub durch.
- – Schalten Sie das Elektrowerkzeug aus und warten Sie, bis das Sägeblatt komplett zum Stillstand gekommen ist.
- – Führen Sie den Werkzeugarm langsam nach oben.

Sägen ohne Zugbewegung (Kappen) (siehe Bild O)

- – Für Schnitte ohne Zugbewegung (kleine Werkstücke) lösen Sie die Feststellschraube **(24)**, falls diese angezogen ist. Schieben Sie den Werkzeugarm bis zum Anschlag in Richtung Anschlagschiene **(19)** und ziehen Sie die Feststellschraube **(24)** wieder an.
- – Bei Bedarf stellen Sie den gewünschten horizontalen und/oder vertikalen Gehrungswinkel ein.
- – Drücken Sie das Werkstück fest gegen die Anschlagschienen **(19)** und **(20)**.
- – Spannen Sie das Werkstück entsprechend den Abmessungen fest.
- – Schalten Sie das Elektrowerkzeug ein.
- – Führen Sie den Werkzeugarm mit dem Handgriff **(4)** langsam nach unten.
- – Sägen Sie das Werkstück mit gleichmäßigem Vorschub durch.
- – Schalten Sie das Elektrowerkzeug aus und warten Sie, bis das Sägeblatt komplett zum Stillstand gekommen ist.
- – Führen Sie den Werkzeugarm langsam nach oben.

Arbeitshinweise

Schnittlinie kennzeichnen (siehe Bild P)

Das Arbeitslicht verbessert die Sichtverhältnisse im unmittelbaren Arbeitsbereich und zeigt Ihnen zudem die Schnittlinie des Sägeblatts an. Dadurch können Sie das Werkstück zum Sägen exakt positionieren, ohne die Pendelschutzhaube zu öffnen.

- – Markieren Sie die gewünschte Schnittline auf dem Werkstück.
- – Schalten Sie das Arbeitslicht mit dem Schalter **(34)** ein.
- – Führen Sie den Werkzeugarm nach unten vor das Werkstück.
  Der Schatten des Sägeblatts erscheint auf dem Werkstück. Diese Schattenlinie stellt das Material dar, das vom Sägeblatt beim Schneiden abtragen wird.
- – Richten Sie Ihre Markierung auf dem Werkstück an der Schattenlinie aus.

Zulässige Werkstückmaße

Maximale Werkstücke:

Horizontaler Gehrungswinkel	Vertikaler Gehrungswinkel	Höhe x Breite [mm]
0°	0°	70 x 305
45°	0°	70 x 215
0°	45°	40 x 305
45°	45°	40 x 215

Minimale Werkstücke (= alle Werkstücke, die mit der mitgelieferten Schraubzwinge **(30)** links oder rechts vom Sägeblatt festgespannt werden können: 100 x 40 mm (Länge x Breite)

Maximale Schnitttiefe (0°/0°): 70 mm

Tiefenanschlag einstellen (Nut sägen) (siehe Bild R)

Der Tiefenanschlag muss verstellt werden, wenn Sie eine Nut sägen wollen.

- – Schwenken Sie den Tiefenanschlag **(35)** nach außen.
- – Lösen Sie die Kontermutter **(53)**.
- – Schwenken Sie den Werkzeugarm am Handgriff **(4)** in die gewünschte Position.
- – Verdrehen Sie die Justierschraube **(36)**, bis das Schraubenende den Tiefenanschlag **(35)** berührt.
- – Führen Sie den Werkzeugarm langsam nach oben.
- – Ziehen Sie die Kontermutter **(53)** vorsichtig wieder an.

Gleich lange Werkstücke sägen (siehe Bild Q)

Zum einfachen Sägen von gleich langen Werkstücken können Sie den linken oder rechten Längenanschlag **(42)** verwenden.

- – Drehen Sie den Längenanschlag **(42)** nach oben.
- – Stellen Sie die Sägetischverlängerung **(17)** auf die gewünschte Werkstücklänge ein.

Sonderwerkstücke

Beim Sägen von gebogenen oder runden Werkstücken müssen Sie diese besonders gegen Verrutschen sichern. An der

Schnittlinie darf kein Spalt zwischen Werkstück, Anschlagschiene und Sägetisch entstehen.

Falls erforderlich, müssen Sie spezielle Halterungen anfertigen.

Einlegeplatten auswechseln (siehe Bild S)

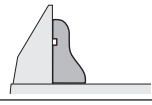
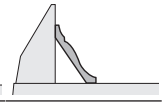
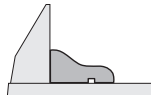
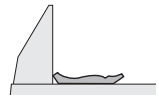
Die Einlegeplatten **(10)** können nach längerem Gebrauch des Elektrowerkzeugs verschleißen.

Wechseln Sie defekte Einlegeplatten aus.

- Bringen Sie das Elektrowerkzeug in Arbeitsstellung.
- Schrauben Sie die Schrauben **(54)** mit dem mitgelieferten Kreuzschlitzschraubendreher **(39)** heraus und entnehmen Sie die alte Einlegeplatte.
- Legen Sie die neue Einlegeplatte ein und schrauben Sie die Schrauben **(54)** wieder fest.

Profilleisten bearbeiten

Profilleisten können Sie auf zwei verschiedene Arten bearbeiten:

Positionierung des Werkstücks	Bodenleiste	Deckenleiste
– gegen die Anschlagschiene angestellt		
– flach liegend auf dem Sägetisch		

Des Weiteren können Sie abhängig von der Breite der Profilleiste die Schnitte mit oder ohne Zugbewegung ausführen.

Probieren Sie den eingestellten Gehrungswinkel (horizontal und/oder vertikal) immer zuerst an einem Abfallholz aus.

Grundeinstellungen prüfen und einstellen

Zur Gewährleistung präziser Schnitte müssen Sie nach intensivem Gebrauch die Grundeinstellungen des Elektrowerkzeugs überprüfen und gegebenenfalls einstellen.
Dazu benötigen Sie Erfahrung und entsprechendes Spezialwerkzeug.

Eine Bosch-Kundendienststelle führt diese Arbeit schnell und zuverlässig aus.

Vertikalen Standard-Gehrungswinkel 0° einstellen

- Bringen Sie das Elektrowerkzeug in Arbeitsstellung.
- Drehen Sie den Sägetisch **(31)** bis zur Einkerbung **(15)** für 0°. Der Hebel muss spürbar in die Einkerbung einrasten.
- Drehen Sie den rechten Anschlag **(29)**, bis der vertikale Standard-Gehrungswinkel 0° unter der Anschlagschraube **(28)** einrastet.
- Ziehen Sie die Arretiertaste **(13)** nach oben.
- Schwenken Sie den Werkzeugarm am Handgriff **(4)** nach rechts, bis die Anschlagschraube **(28)** auf dem Anschlag **(29)** aufliegt.

Überprüfen (siehe Bild T1)

- Stellen Sie das Winkeldreieck **(55)** mit dem 90°-Winkel bündig mit dem Sägeblatt **(48)** zwischen Sägetisch **(31)** und Sägeblatt auf den Sägetisch **(31)**.

Der Schenkel des Winkeldreiecks muss mit dem Sägeblatt **(48)** auf der ganzen Länge bündig sein.

Einstellen (siehe Bild T2)

- Lösen Sie die Kontermutter der Anschlagschraube **(28)** mit einem handelsüblichen Ring- oder Gabelschlüssel.
- Drehen Sie die Anschlagschraube **(28)** so weit ein oder heraus, bis der Schenkel des Winkeldreiecks **(55)** mit dem Sägeblatt auf der ganzen Länge bündig ist.
- Drücken Sie die Arretiertaste **(13)** wieder nach unten.
- Danach ziehen Sie die Kontermutter der Anschlagschraube **(28)** wieder fest.

Falls der Winkelanzeiger **(27)** nach dem Einstellen nicht in einer Linie mit der 0°-Marke der Skala **(26)** ist, lösen Sie die Schraube **(57)** mit einem handelsüblichen Kreuzschlitzschraubendreher und richten den Winkelanzeiger entlang der 0°-Marke aus (siehe Bild **W**).

Vertikalen Standard-Gehrungswinkel 45° einstellen

- Bringen Sie das Elektrowerkzeug in Arbeitsstellung.
- Drehen Sie den Sägetisch **(31)** bis zur Einkerbung **(15)** für 0°. Der Hebel muss spürbar in die Einkerbung einrasten.
- Entfernen Sie die verstellbare Anschlagschiene **(20)**.
- Drehen Sie den linken Anschlag **(21)**, bis der vertikale Standard-Gehrungswinkel 45° unter der Anschlagschraube **(22)** einrastet.
- Ziehen Sie die Arretiertaste **(13)** nach oben.
- Schwenken Sie den Werkzeugarm am Handgriff **(4)** nach links, bis die Anschlagschraube **(22)** auf dem Anschlag **(21)** aufliegt.

Überprüfen (siehe Bild U1)

- Stellen Sie das Winkeldreieck **(55)** mit dem 45°-Winkel bündig mit dem Sägeblatt **(48)** zwischen Sägetisch **(31)** und Sägeblatt auf den Sägetisch.

Der Schenkel des Winkeldreiecks muss mit dem Sägeblatt **(48)** auf der ganzen Länge bündig sein.

Einstellen (siehe Bild U2)

- Lösen Sie die Kontermutter der Anschlagschraube **(21)** mit einem handelsüblichen Ring- oder Gabelschlüssel.
- Drehen Sie die Anschlagschraube **(21)** so weit ein oder heraus, bis der Schenkel des Winkeldreiecks **(55)** mit dem Sägeblatt auf der ganzen Länge bündig ist.
- Drücken Sie die Arretiertaste **(13)** wieder nach unten.
- Danach ziehen Sie die Kontermutter der Anschlagschraube **(21)** wieder fest.

Falls der Winkelanzeiger **(27)** nach dem Einstellen nicht in einer Linie mit der 45°-Marke der Skala **(26)** ist, überprüfen Sie zuerst noch einmal die 0°-Einstellung für den vertikalen Gehrungswinkel und den Winkelanzeiger. Dann wiederholen Sie die Einstellung des vertikalen 45°-Gehrungswinkels.

Anschlagschiene ausrichten

– Bringen Sie das Elektrowerkzeug in Transportstellung.
– Lösen Sie den Feststellknauf **(12)**, falls dieser angezogen ist.
– Drücken Sie die Arretiertaste **(11)** nach unten und drehen Sie den Sägetisch **(31)** bis zur Einkerbung **(15)** für 0°.
– Lassen Sie die Arretiertaste **(11)** wieder los. Der Sägetisch muss spürbar in die Einkerbung einrasten.

Übersprüfen (siehe Bild V1)

– Stellen Sie eine Winkellehre auf 90° ein und legen Sie sie bündig mit dem Sägeblatt **(48)** zwischen Anschlagschiene **(19)** und Sägeblatt auf den Sägetisch **(31)**.

Der Schenkel der Winkellehre muss mit der Anschlagschiene auf der ganzen Länge bündig sein.

Einstellen (siehe Bild V2)

– Lösen Sie alle Innensechskantschrauben **(56)** mit dem mitgelieferten Innensechskantschlüssel **(39)**.
– Verdrehen Sie die Anschlagschiene **(19)** so weit, bis die Winkellehre auf der ganzen Länge bündig ist.
– Ziehen Sie die Schrauben wieder fest.

Winkelanzeiger (vertikal) ausrichten (siehe Bild W)

– Drehen Sie den Anschlag **(29)**, bis der vertikale Standard-Gehrungswinkel 0° an der Pfeilmarkierung einrastet.
– Schwenken Sie den Werkzeugarm bis zum Anschlag nach rechts.
– Drücken Sie die Arretiertaste **(13)** wieder nach unten.

Überprüfen

Der Winkelanzeiger **(27)** muss in einer Linie mit der 0°-Marke der Skala **(26)** sein.

Einstellen

– Lösen Sie die Schraube **(57)** mit einem Kreuzschlitzschraubendreher und richten Sie den Winkelanzeiger entlang der 0°-Marke aus.
– Ziehen Sie die Schraube wieder fest.

Winkelanzeiger (horizontal) ausrichten (siehe Bild X)

– Bringen Sie das Elektrowerkzeug in Arbeitsstellung.
– Drehen Sie den Sägetisch **(31)** bis zur Einkerbung **(15)** für 0°. Der Hebel muss spürbar in die Einkerbung einrasten.

Überprüfen

Der Winkelanzeiger **(14)** muss in einer Linie mit der 0°-Marke der Skala **(16)** sein.

Einstellen

– Lösen Sie die Schraube **(58)** mit einem Kreuzschlitzschraubendreher und richten Sie den Winkelanzeiger entlang der 0°-Marke aus.
– Ziehen Sie die Schraube wieder fest.

Transport des Elektrowerkzeugs (siehe Bild Y)

Vor einem Transport des Elektrowerkzeugs müssen Sie folgende Schritte durchführen:

– Lösen Sie die Feststellschraube **(24)**, falls diese angezogen ist. Ziehen Sie den Werkzeugarm ganz nach vorn und ziehen Sie die Feststellschraube wieder fest.
– Stellen Sie sicher, dass der Tiefenanschlag **(35)** ganz nach innen gedrückt ist und die Justierschraube **(36)** beim Bewegen des Werkzeugarms, ohne den Tiefenanschlag zu berühren, durch die Aussparung passt.
– Bringen Sie das Elektrowerkzeug in Transportstellung.
– Entfernen Sie alle Zubehörteile, die nicht fest an dem Elektrowerkzeug montiert werden können. Legen Sie unbenutzte Sägeblätter zum Transport, wenn möglich, in einen geschlossenen Behälter.
– Tragen Sie das Elektrowerkzeug am Transportgriff **(3)** oder greifen Sie in die Griffmulden **(59)** seitlich am Sägetisch.

▶ **Verwenden Sie beim Transportieren des Elektrowerkzeuges nur die Transportvorrichtungen und niemals die Schutzvorrichtungen oder die Werkstückauflagen.**

Wartung und Service

Wartung und Reinigung

▶ **Ziehen Sie vor allen Arbeiten am Elektrowerkzeug den Netzstecker aus der Steckdose.**

▶ **Halten Sie das Elektrowerkzeug und die Lüftungsschlitze sauber, um gut und sicher zu arbeiten.**

Wenn ein Ersatz der Anschlussleitung erforderlich ist, dann ist dies von **Bosch** oder einer autorisierten Kundendienststelle für **Bosch**-Elektrowerkzeuge auszuführen, um Sicherheitsgefährdungen zu vermeiden.

Die Pendelschutzhaube **(7)** muss sich immer frei bewegen und selbstständig schließen können. Halten Sie deshalb den Bereich um die Pendelschutzhaube stets sauber.

Entfernen Sie nach jedem Arbeitsgang Staub und Späne durch Ausblasen mit Druckluft oder mit einem Pinsel.

Reinigen Sie regelmäßig die Gleitrolle **(8)**.

Maßnahmen zur Geräuschreduzierung

Maßnahmen durch den Hersteller:

– Sanftanlauf
– Auslieferung mit einem speziell zur Geräuschreduzierung entwickelten Sägeblatt

Maßnahmen durch den Bediener:

– Vibrationsarme Montage auf einer stabilen Arbeitsfläche
– Einsatz von Sägeblättern mit geräuschreduzierenden Funktionen
– Regelmäßige Reinigung von Sägeblatt und Elektrowerkzeug

Wartung und Reinigung

▶ **Ziehen Sie vor allen Arbeiten am Elektrowerkzeug den Netzstecker aus der Steckdose.**

▶ **Halten Sie das Elektrowerkzeug und die Lüftungsschlitze sauber, um gut und sicher zu arbeiten.**

Wenn ein Ersatz der Anschlussleitung erforderlich ist, dann ist dies von **Bosch** oder einer autorisierten Kundendienststelle für **Bosch**-Elektrowerkzeuge auszuführen, um Sicherheitsgefährdungen zu vermeiden.

Die Pendelschutzhaube **(7)** muss sich immer frei bewegen und selbstständig schließen können. Halten Sie deshalb den Bereich um die Pendelschutzhaube stets sauber.

Entfernen Sie nach jedem Arbeitsgang Staub und Späne durch Ausblasen mit Druckluft oder mit einem Pinsel.

Kundendienst und Anwendungsberatung

Deutschland
Tel.: +49 711 400 40 460

Österreich
Tel.: (01) 797222010

Schweiz
Tel.: (044) 8471511

Den Link zu unseren Serviceadressen und zu den Garantiebedingungen finden Sie auf der letzten Seite.

Geben Sie bei allen Rückfragen und Ersatzteilbestellungen bitte unbedingt die 10-stellige Sachnummer laut Typenschild des Produkts an.

Entsorgung

Elektrowerkzeuge, Zubehör und Verpackungen sollen einer umweltgerechten Wiederverwertung zugeführt werden.



Werfen Sie Elektrowerkzeuge nicht in den Hausmüll!

Nur für EU-Länder:

Elektrische und elektronische Geräte, die nicht mehr brauchbar sind, müssen separat gesammelt und auf umweltgerechte Weise entsorgt werden. Nutzen Sie die ausgewiesenen Sammelsysteme. Falsche Entsorgung kann aufgrund von möglicherweise enthaltenen gefährlichen Stoffen umwelt- und gesundheitsschädlich sein.

Nur für Deutschland:

Informationen zur Rücknahme von Elektro-Altgeräten für private Haushalte

Wie im Folgenden näher beschrieben, sind bestimmte Vertreiber zur unentgeltlichen Rücknahme von Altgeräten verpflichtet.

Vertreiber mit einer Verkaufsfläche für Elektro- und Elektronikgeräte von mindestens 400 m² sowie Vertreiber von Lebensmitteln mit einer Gesamtverkaufsfläche von mindestens 800 m², die mehrmals im Kalenderjahr oder dauerhaft Elektro- und Elektronikgeräte anbieten und auf dem Markt bereitstellen, sind verpflichtet,

1. bei der Abgabe eines neuen Elektro- oder Elektronikgeräts an einen Endnutzer ein Altgerät des Endnutzers der gleichen Geräteart, das im Wesentlichen die gleichen Funktionen wie das neue Gerät erfüllt, am Ort der Abgabe oder in unmittelbarer Nähe hierzu unentgeltlich zurückzunehmen; Ort der Abgabe ist auch der private Haushalt, sofern dort durch Auslieferung die Abgabe erfolgt: In diesem Fall ist die Abholung des Altgeräts für den Endnutzer unentgeltlich; und
2. auf Verlangen des Endnutzers Altgeräte, die in keiner äußeren Abmessung größer als 25 cm sind, im Einzelhandelsgeschäft oder in unmittelbarer Nähe hierzu unentgeltlich zurückzunehmen; die Rücknahme darf nicht an den Kauf eines Elektro- oder Elektronikgerätes geknüpft werden und ist auf drei Altgeräte pro Geräteart beschränkt.

Der Vertreiber hat beim Abschluss des Kaufvertrags für das neue Elektro- oder Elektronikgerät den Endnutzer über die Möglichkeit zur unentgeltlichen Rückgabe bzw. Abholung des Altgeräts zu informieren und den Endnutzer nach seiner Absicht zu befragen, ob bei der Auslieferung des neuen Geräts ein Altgerät zurückgegeben wird.

Dies gilt auch bei Vertrieb unter Verwendung von Fernkommunikationsmitteln, wenn die Lager- und Versandflächen für Elektro- und Elektronikgeräte mindestens 400 m² betragen oder die gesamten Lager- und Versandflächen mindestens 800 m² betragen, wobei die unentgeltliche Abholung auf Elektro- und Elektronikgeräte der Kategorien 1 (Wärmeübertrager), 2 (Bildschirmgeräte) und 4 (Großgeräte mit mindestens einer äußeren Abmessung über 50 cm) beschränkt ist. Für alle übrigen Elektro- und Elektronikgeräte muss der Vertreiber geeignete Rückgabemöglichkeiten in zumutbarer Entfernung zum jeweiligen Endnutzer gewährleisten; das gilt auch für Altgeräte, die in keiner äußeren Abmessung größer als 25 cm sind, die der Endnutzer zurückgeben will, ohne ein neues Gerät zu kaufen.

English

Safety instructions

General Power Tool Safety Warnings

⚠ WARNING **Read all safety warnings, instructions, illustrations and specifications provided with this power tool.** Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Save all warnings and instructions for future reference.

The term "power tool" in the warnings refers to your mains-operated (corded) power tool or battery-operated (cordless) power tool.

Work area safety

- ▶ **Keep work area clean and well lit.** Cluttered or dark areas invite accidents.
- ▶ **Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or**

dust. Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.

- ▶ **Keep children and bystanders away while operating a power tool.** Distractions can cause you to lose control.

Electrical safety

- ▶ **Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools.** Unmodified plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock.
- ▶ **Avoid body contact with earthed or grounded surfaces, such as pipes, radiators, ranges and refrigerators.** There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.
- ▶ **Do not expose power tools to rain or wet conditions.** Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.
- ▶ **Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts.** Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.
- ▶ **When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use.** Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.
- ▶ **If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a residual current device (RCD) protected supply.** Use of an RCD reduces the risk of electric shock.

Personal safety

- ▶ **Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.** A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.
- ▶ **Use personal protective equipment. Always wear eye protection.** Protective equipment such as a dust mask, non-skid safety shoes, hard hat or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.
- ▶ **Prevent unintentional starting. Ensure the switch is in the off-position before connecting to power source and/or battery pack, picking up or carrying the tool.** Carrying power tools with your finger on the switch or energising power tools that have the switch on invites accidents.
- ▶ **Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on.** A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool may result in personal injury.
- ▶ **Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times.** This enables better control of the power tool in unexpected situations.
- ▶ **Dress properly. Do not wear loose clothing or jewellery. Keep your hair and clothing away from moving parts.** Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts.
- ▶ **If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used.** Use of dust collection can reduce dust-related hazards.
- ▶ **Do not let familiarity gained from frequent use of tools allow you to become complacent and ignore tool safety principles.** A careless action can cause severe injury within a fraction of a second.

Power tool use and care

- ▶ **Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application.** The correct power tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed.
- ▶ **Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off.** Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.
- ▶ **Disconnect the plug from the power source and/or remove the battery pack, if detachable, from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools.** Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.
- ▶ **Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool.** Power tools are dangerous in the hands of untrained users.
- ▶ **Maintain power tools and accessories. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the power tool's operation. If damaged, have the power tool repaired before use.** Many accidents are caused by poorly maintained power tools.
- ▶ **Keep cutting tools sharp and clean.** Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.
- ▶ **Use the power tool, accessories and tool bits etc. in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed.** Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.
- ▶ **Keep handles and grasping surfaces dry, clean and free from oil and grease.** Slippery handles and grasping surfaces do not allow for safe handling and control of the tool in unexpected situations.

Service

- ▶ **Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts.** This will ensure that the safety of the power tool is maintained.

Safety Warnings for Mitre Saws

- ▶ **Mitre saws are intended to cut wood or wood-like products, they cannot be used with abrasive cut-off wheels for cutting ferrous material such as bars, rods,**

studs, etc. Abrasive dust causes moving parts such as the lower guard to jam. Sparks from abrasive cutting will burn the lower guard, the kerf insert and other plastic parts.

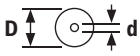
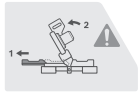
- ▶ **Use clamps to support the workpiece whenever possible. If supporting the workpiece by hand, you must always keep your hand at least 100 mm from either side of the saw blade. Do not use this saw to cut pieces that are too small to be securely clamped or held by hand.** If your hand is placed too close to the saw blade, there is an increased risk of injury from blade contact.
- ▶ **The workpiece must be stationary and clamped or held against both the fence and the table. Do not feed the workpiece into the blade or cut "freehand" in any way.** Unrestrained or moving workpieces could be thrown at high speeds, causing injury.
- ▶ **Push the saw through the workpiece. Do not pull the saw through the workpiece. To make a cut, raise the saw head and pull it out over the workpiece without cutting, start the motor, press the saw head down and push the saw through the workpiece.** Cutting on the pull stroke is likely to cause the saw blade to climb on top of the workpiece and violently throw the blade assembly towards the operator.
- ▶ **Never cross your hand over the intended line of cutting either in front or behind the saw blade.** Supporting the workpiece "cross handed" i.e. holding the workpiece to the right of the saw blade with your left hand or vice versa is very dangerous.
- ▶ **Do not reach behind the fence with either hand closer than 100 mm from either side of the saw blade, to remove wood scraps, or for any other reason while the blade is spinning.** The proximity of the spinning saw blade to your hand may not be obvious and you may be seriously injured.
- ▶ **Inspect your workpiece before cutting. If the workpiece is bowed or warped, clamp it with the outside bowed face toward the fence. Always make certain that there is no gap between the workpiece, fence and table along the line of the cut.** Bent or warped workpieces can twist or shift and may cause binding on the spinning saw blade while cutting. There should be no nails or foreign objects in the workpiece.
- ▶ **Do not use the saw until the table is clear of all tools, wood scraps, etc., except for the workpiece.** Small debris or loose pieces of wood or other objects that contact the revolving blade can be thrown with high speed.
- ▶ **Cut only one workpiece at a time.** Stacked multiple workpieces cannot be adequately clamped or braced and may bind on the blade or shift during cutting.
- ▶ **Ensure the mitre saw is mounted or placed on a level, firm work surface before use.** A level and firm work surface reduces the risk of the mitre saw becoming unstable.
- ▶ **Plan your work. Every time you change the bevel or mitre angle setting, make sure the adjustable fence is set correctly to support the workpiece and will not interfere with the blade or the guarding system.** Without turning the tool "ON" and with no workpiece on the table, move the saw blade through a complete simulated cut to assure there will be no interference or danger of cutting the fence.
- ▶ **Provide adequate support such as table extensions, saw horses, etc. for a workpiece that is wider or longer than the table top.** Workpieces longer or wider than the mitre saw table can tip if not securely supported. If the cut-off piece or workpiece tips, it can lift the lower guard or be thrown by the spinning blade.
- ▶ **Do not use another person as a substitute for a table extension or as additional support.** Unstable support for the workpiece can cause the blade to bind or the workpiece to shift during the cutting operation pulling you and the helper into the spinning blade.
- ▶ **The cut-off piece must not be jammed or pressed by any means against the spinning saw blade.** If confined, i.e. using length stops, the cut-off piece could get wedged against the blade and thrown violently.
- ▶ **Always use a clamp or a fixture designed to properly support round material such as rods or tubing.** Rods have a tendency to roll while being cut, causing the blade to "bite" and pull the work with your hand into the blade.
- ▶ **Let the blade reach full speed before contacting the workpiece.** This will reduce the risk of the workpiece being thrown.
- ▶ **If the workpiece or blade becomes jammed, turn the mitre saw off. Wait for all moving parts to stop and disconnect the plug from the power source and/or remove the battery pack. Then work to free the jammed material.** Continued sawing with a jammed workpiece could cause loss of control or damage to the mitre saw.
- ▶ **After finishing the cut, release the switch, hold the saw head down and wait for the blade to stop before removing the cut-off piece.** Reaching with your hand near the coasting blade is dangerous.
- ▶ **Hold the handle firmly when making an incomplete cut or when releasing the switch before the saw head is completely in the down position.** The braking action of the saw may cause the saw head to be suddenly pulled downward, causing a risk of injury.
- ▶ **Do not let go of the handle once the saw head has reached the lowest position. Always guide the saw head back to the top position by hand.** There is a risk of injury if the saw head moves in an uncontrolled manner.
- ▶ **Keep your work area clean.** Material mixtures are particularly hazardous. Light metal dust may catch fire or explode.
- ▶ **Do not use dull, cracked, bent or damaged saw blades. Unsharpened or improperly set saw blades produce narrow kerf causing excessive friction, blade binding and kickback.**
- ▶ **Do not use saw blades made from high speed steel (HSS).** Such saw blades can easily break.
- ▶ **Always use saw blades with correct size and shape (diamond versus round) of arbour holes.** Saw blades

that do not match the mounting hardware of the saw will run off-centre, causing loss of control.

- ▶ **Never remove cuttings, wood chips, etc. from the cutting area while the power tool is running.** Always guide the tool arm back to the neutral position first and then switch the power tool off.
- ▶ **Do not touch the saw blade after working before it has cooled.** The saw blade becomes very hot while working.
- ▶ **Products sold in GB only:**
  Your product is fitted with an BS 1363/A approved electric plug with internal fuse (ASTA approved to BS 1362). If the plug is not suitable for your socket outlets, it should be cut off and an appropriate plug fitted in its place by an authorised customer service agent. The replacement plug should have the same fuse rating as the original plug. The severed plug must be disposed of to avoid a possible shock hazard and should never be inserted into a mains socket elsewhere.

Symbols

The following symbols may be important for the operation of your power tool. Please take note of these symbols and their meaning. Correctly interpreting the symbols will help you to operate the power tool more effectively and safely.

Symbols and their meaning	
	**Danger area! Keep hands, fingers and arms away from this area.**
	Take note of the dimensions of the saw blade (saw blade diameter **D**, hole diameter **d**). The hole diameter **d** must match the tool spindle without play. If it is necessary to use reducers, ensure that the dimensions of the reducer are suitable for the base blade thickness and the saw blade hole diameter, as well as the tool spindle diameter. Wherever possible, use the reducers provided with the saw blade. The saw blade diameter **D** must match the information specified on the symbol. See also: "Dimensions of suitable saw blades" in the "Technical Data" section.
	The adjustable fence must be pulled outwards or removed completely when sawing bevel angles.

Product Description and Specifications



Read all the safety and general instructions. Failure to observe the safety and general instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Please observe the illustrations at the beginning of this operating manual.

Intended Use

The power tool is intended as a stationary machine for making straight cuts in wood with and against the grain. Mitre angles of −**48**° to +**48**° as well as bevel angles of −**2**° to **47**° are possible.

The power tool is designed with sufficient capacity for sawing hardwood and softwood as well as chipboard and fibreboard.

When using appropriate saw blades, sawing aluminium profiles and plastic is also possible.

Product Features

The numbering of the product features refers to the diagram of the power tool on the graphics page.

- **(1)** Dust bag
- **(2)** Dust extraction adapter
- **(3)** Transport handle
- **(4)** Handle
- **(5)** Lock-off function for on/off switch
- **(6)** Protective guard
- **(7)** Retracting blade guard
- **(8)** Guide roller
- **(9)** Assembly holes
- **(10)** Insert plate
- **(11)** Lock button for mitre angle
- **(12)** Locking knob for all mitre angles
- **(13)** Lock button for bevel angle
- **(14)** Angle indicator for mitre angles
- **(15)** Detents for standard mitre angles
- **(16)** Scale for mitre angles
- **(17)** Saw table extension
- **(18)** Workpiece support[a)]
- **(19)** Fixed fence
- **(20)** Adjustable fence
- **(21)** Standard 47°, 45°, 33.9° and 22.5° bevel angle stops
- **(22)** Stop screw for left-hand bevel angle range
- **(23)** Slide device
- **(24)** Locking screw for slide device
- **(25)** Spindle lock
- **(26)** Scale for bevel angle

(27) Angle indicator for bevel angles
(28) Stop screw for right-hand bevel angle range
(29) Stop for standard 0°, −2° bevel angle
(30) Screw clamp
(31) Saw table
(32) Tilt protector
(33) On/off switch
(34) On/Off switch for worklight
(35) Depth stop
(36) Depth stop adjusting screw
(37) Transport safety lock
(38) Cable holder
(39) Hex key/cross-headed screwdriver
(40) Clamping lever of the saw table extension
(41) Holes for screw clamp
(42) Length stop
(43) Opening for workpiece support (on power tool)
(44) Opening for second workpiece support (on workpiece support)
(45) Chip ejector
(46) Hex socket screw for mounting the saw blade
(47) Clamping flange
(48) Saw blade
(49) Inner clamping flange
(50) Locking screw for the adjustable fence
(51) Wing bolt for adjusting the height of the threaded rod
(52) Threaded rod
(53) Lock nut of the adjusting screw **(36)**
(54) Screws for insert plate
(55) Set square
(56) Hex socket screw for fence
(57) Screws for bevel angle indicator
(58) Screw for mitre angle indicator
(59) Recessed handles

a) **This accessory is not part of the standard scope of delivery.**

Technical Data

Sliding Mitre Saw		**GCM305-216S**	**GCM305-216S**
Article number		**3 601 M61 0..**	**3 601 M61 080** **3 601 M61 0B0** **3 601 M61 0L0**
Rated power input	W	1300	1300
No-load speed	min^{-1}	4800	4800
Starting current limitation		●	●
Weight[A)]	kg	15.7	15.7
Protection class		⧈ / II	⧈ / II
Dimensions of suitable saw blades			
Saw blade diameter **D**	mm	216	216
Base blade thickness	mm	1.3–1.8	1.3–1.8
Max. cutting width	mm	3.3	3.3
Hole diameter **d**	mm	30	30 Items included: Reducer for saw blades with a bore diameter of 25.4 mm

A) With screw clamp, without mains connection cable

The specifications apply to a rated voltage [U] of 230 V. These specifications may vary at different voltages and in country-specific models.

Permissible workpiece dimensions (see "Permissible workpiece dimensions", page 36)

Values can vary depending on the product, scope of application and environmental conditions. To find out more, visit www.bosch-professional.com/wac.

Noise Information

Noise emission values determined according to **EN IEC 62841-3-9**.

Typically, the A-weighted noise level of the power tool is: Sound pressure level **95** dB(A); sound power level **104** dB(A). Uncertainty K = **3** dB.

Wear hearing protection!

The noise emission value given in these instructions has been measured in accordance with a standardised measuring procedure and may be used to compare power tools. It may also be used for a preliminary estimation of noise emissions.

The noise emission value given represents the main applications of the power tool. However, if the power tool is used for other applications, with different application tools or is poorly maintained, the noise emission value may differ. This may significantly increase noise emissions over the total working period.

To estimate noise emissions accurately, the times when the tool is switched off, or when it is running but not actually being used, should also be taken into account. This may significantly reduce noise emissions over the total working period.

Assembly

▶ **Avoid starting the power tool unintentionally. The mains plug must not be connected to the power supply during assembly or when carrying out any kind of work on the power tool.**

Items Included



See the list of items included at the start of the operating manual.

Check to ensure that all the parts listed below have been supplied before using the power tool for the first time:

- Sliding mitre saw with fitted saw blade
- Dust bag **(1)**
- Dust extraction adapter **(2)**
- Workpiece support **(18)** (2 units)
- Screw clamp **(30)**
- Hex key/cross-headed screwdriver **(39)**
- Set square **(55)**

Note: Check the power tool for possible damage.
Before continuing to use the power tool, carefully check that all protective devices or slightly damaged parts are working perfectly and according to specifications. Check that the moving parts are working perfectly and without jamming; check whether any parts are damaged. All parts must be fitted correctly and all the conditions necessary to ensure smooth operation must be met.
If the protective devices or any parts become damaged, you must have them properly repaired or replaced by an authorised service centre.

Fitting individual components

- Carefully remove all parts included in the delivery from their packaging.
- Remove all packing material from the power tool and the accessories provided.

Installing Workpiece Supports (see figure A)

The workpiece supports **(18)** can be positioned left, right or in front of the power tool. The flexible connector system enables a multitude of extension or expansion variants (see figure **H**).

- Insert the workpiece support **(18)** into the openings **(43)** on the power tool or into the openings **(44)** of the second workpiece support as required.

▶ **Never carry the power tool using the workpiece supports.**
Only use the transport devices to transport the power tool.

Stationary or flexible mounting

▶ **To ensure safe handling, the power tool must be mounted on a flat, stable work surface (e.g. work bench) before use.**

Mounting on a work surface (see figure B1–B2)

- Use suitable screw fasteners to secure the power tool to the work surface. The holes **(9)** are used for this purpose.

or

- Firmly clamp the base of the power tool to the work surface with commercially available screw clamps.

Mounting on a Bosch saw stand

With the height-adjustable legs, Bosch GTA saw stands provide firm support for the power tool on any surface. The workpiece supports of the saw stand are used for underlaying long workpieces.

▶ **Read all the warnings and instructions included with the saw stand.** Failure to observe the warnings and follow instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury.

▶ **Assemble the saw stand properly before mounting the power tool.** Correct assembly is important to prevent the risk of collapsing.

- Mount the power tool on the saw stand in the transport position.

Flexible installation (not recommended) (see figure C)

If, in exceptional circumstances, it is not possible to mount the power tool on a flat and stable work surface, you can improvise by setting it up with the tilt protector.

▶ **Without the tilt protector, the power tool will not be stable and can tip over especially when sawing maximum mitre and/or bevel angles.**

- Rotate the tilt protector **(32)** inwards or outwards until the power tool is positioned straight on the work surface.

Dust/Chip Extraction

Do not perform work without taking dust-reducing measures.
Using a suitable dust extraction attachment or a dust box/dust bag will reduce exposure to harmful dust. Provide good ventilation at the workplace. Always use suitable breathing protection. If you are using a dust box, empty it in good time and clean the filter element regularly to ensure optimal dust extraction.
If you are using a dust extractor, refer to the requirements listed below. The regulations on the material being machined that apply in the country of use must be observed.

▶ **Avoid dust accumulation at the workplace.** Dust can easily ignite.

Requirements for the Dust Extractor		
Recommended hose nominal diameter	mm	**35**
Required vacuum pressure[A)]	mbar hPa	≥ **230** ≥ **230**
Required flow rate[A)]	l/s m^3/h	≥ **36** ≥ **129.6**
Recommended filter efficiency		Dust class M[B)]

A) Power value at the power tool's dust extractor connection

B) According to IEC/EN 60335-2-69

Refer to the dust extractor's instructions. If there is reduced suction power, stop working and eliminate the cause.

The dust/chip extraction system can be blocked by dust, chips or fragments of the workpiece.

– Switch the power tool off and pull the mains plug out of the socket.
– Wait until the saw blade has come to a complete stop.
– Determine the cause of the blockage and eliminate it.

Self-generated dust extraction (see figure D1)

For basic chip collection, use the dust bag **(1)** provided.

– Insert the dust extraction adapter **(2)** onto the chip ejector **(45)** and lock it ("Lock" rotational direction).
– Connect the dust bag **(1)** to the dust extraction adapter **(2)** (**Click&Clean connection**).

During sawing, the dust bag must not come into contact with moving tool components.

Always empty the dust bag in good time.

▶ **Check and clean the dust bag each time after using.**

▶ **When sawing aluminium, remove the dust bag to avoid the risk of fire.**

External dust extraction (see figure D2)

You can also attach a dust extraction hose (**35** mm diameter) to the extraction adapter **(2)** for extraction.

– Insert the dust extraction adapter **(2)** onto the chip ejector **(45)** and lock it ("Lock" rotational direction).
– Connect the extractor hose to the dust extraction adapter **(2)** (**Click&Clean connection**).

The dust extractor must be suitable for the material being worked.

When extracting dry dust that is especially detrimental to health or carcinogenic, use a special dust extractor.

Cleaning the dust extraction adapter

To ensure optimum extraction, the dust extraction adapter **(2)** must be cleaned regularly.

– Remove the dust extraction adapter **(2)** from the chip ejector **(45)** ("Unlock" rotational direction and remove).
– Remove workpiece fragments and chips.
– Insert the dust extraction adapter **(2)** onto the chip ejector **(45)** and lock it ("Lock" rotational direction).

Changing the saw blade (see figures E1–E4)

▶ **Pull the plug out of the socket before carrying out any work on the power tool.**

▶ **Wear protective gloves when fitting the saw blade.** There is a risk of injury when touching the saw blade.

Only use saw blades that have a maximum permitted speed higher than the no-load speed of the power tool.

Only use saw blades that match the specifications given in this operating manual and that have been tested and marked in accordance with EN 847-1.

Only use saw blades that are recommended by the power tool manufacturer and are suitable for use on the material you want to saw. This will prevent the saw teeth overheating when sawing.

Removing the Saw Blade

– Press the transport safety lock **(37)** inwards to lock the tool arm in the work position. This makes it easy to change the saw blade.
– Swivel the retracting blade guard **(7)** to the back and hold it in this position.
– Turn the hex socket screw **(46)** using the hex key **(39)** while pressing the spindle lock **(25)** until it engages.
– Keep holding the spindle lock **(25)** and loosen the hex socket screw **(46)** by turning it clockwise (left-hand thread).
– Remove the clamping flange **(47)**.
– Remove the saw blade **(48)**.
– Slowly push the retracting blade guard back down.

Fitting the saw blade

▶ **When fitting the saw blade, make sure that the cutting direction of the teeth (arrow direction on the saw blade) matches the direction of the arrow on the protective guard.**

If required, clean all the parts you want to fit before installing them.

– Swivel the retracting blade guard **(7)** to the back and hold it in this position.
– Place the new saw blade on the inner clamping flange **(49)**.
– Fit the clamping flange **(47)** and the hex socket screw **(46)**. Press the spindle lock **(25)** until it engages and tighten the hex socket screw by turning it anticlockwise.
– Slowly push the retracting blade guard back down.
– Press the tool arm down slightly by the handle **(4)** to release the transport safety lock **(37)**.
– Pull the transport safety lock **(37)** all the way out. The tool arm can now be moved freely again.

Operation

▶ **Pull the plug out of the socket before carrying out any work on the power tool.**

▶ **Products that are only sold in AUS and NZ:** Use a residual current device (RCD) with a nominal residual current of 30 mA or less.

Transport Safety Lock (see figure F)

The transport safety lock **(37)** makes it easier to handle the power tool when transporting it to various working locations.

Unlocking the power tool (work position)

– Press the tool arm down slightly by the handle **(4)** to release the transport safety lock **(37)**.
– Pull the transport safety lock **(37)** all the way out.
– Slowly guide the tool arm upwards.

Note: Make sure that the transport safety lock is not pushed in when working, otherwise the tool arm will not be able to be swivelled to the required depth.

Locking the power tool (transport position)

– Loosen the locking screw **(24)** if it is clamping the slide device **(23)** in place. Pull the tool arm fully forward and tighten the locking screw again to lock the slide device.
– To lock the saw table **(31)** in place, tighten the locking knob **(12)**.
– Swing the tool arm downwards by the handle **(4)** until you can press the transport safety lock **(37)** all the way in.

The tool arm is now securely locked and ready for transportation.

Preparing for operation

To ensure precise cuts, the basic settings of the power tool must be checked and adjusted as necessary after intensive use.
Experience and suitable special tools are required for this.
A Bosch after-sales service point will handle this work quickly and reliably.

Extending/Expanding the Saw Table (see figure G–H)

The free end of long and heavy workpieces must have something placed underneath it or be supported.
The saw table can be extended left and right using the saw table extensions **(17)**.

– Pull the clamping lever **(40)** upwards.
– Pull out the saw table extension **(17)** to the required length.
– To lock the saw table extension, push the clamping lever **(40)** back down.

The flexible connector system of the workpiece supports **(18)** enables a multitude of extension or expansion variants.

– Insert the workpiece support **(18)** into the openings **(43)** on the power tool or into the openings **(44)** of the second workpiece support as required.

▶ **Never carry the power tool using the workpiece supports.**
Only use the transport devices to transport the power tool.

Moving/Removing the Fence (see figure I)

You have to move the adjustable fence **(20)** or remove it completely to saw bevel angles.

Removing:

– Loosen the locking screw **(50)**.
– Pull the adjustable fence **(20)** out as far as it goes and lift it upwards and out of the way.

Moving:

– Only loosen the locking screw **(50)** slightly.
– Pull the adjustable fence **(20)** all the way out and retighten the locking screw **(50)**.

After sawing the bevel angles, move the adjustable fence **(20)** back into the starting position and tighten the locking screw **(50)**.

Clamping the workpiece (see figure J)

To ensure maximum safety while working, the workpiece must always be firmly clamped.
Do not saw workpieces that are too small to clamp firmly.

– Press the workpiece firmly against the fences **(19)** and **(20)**.
– Insert the supplied screw clamp **(30)** into one of the corresponding holes **(41)**.
– Loosen the wing bolt **(51)** and adjust the screw clamp to the workpiece. Tighten the wing bolt again.
– Tighten the threaded rod **(52)** to fix the workpiece in place.

Releasing the workpiece

– To loosen the screw clamp, turn the threaded rod **(52)** anticlockwise.

Adjusting mitre angles

– Bring the power tool into the work position.

Setting Standard Mitre Angles (see figure K)

For quick and precise setting of commonly used mitre angles, detents **(15)** are provided on the saw table:

Left		Right
	0°	
45°; 31.6°; 22.5°; 15°		15°; 22.5°; 30°; 45°

– Loosen the locking knob **(12)** if it is tightened.
– Press the lock button **(11)** down and turn the saw table **(31)** left or right by the locking knob until the angle indicator **(14)** shows the standard mitre angle required.
– Release the lock button **(11)** again. The saw table must be heard to click into the detent.
– Retighten the locking knob **(12)**.

Setting any Mitre Angle

The mitre angle can be set between **48**° (left-hand side) and **48**° (right-hand side).

– Loosen the locking knob **(12)** if it is tightened.
– Press the lock button **(11)** down and turn the saw table **(31)** left or right by the locking knob until the angle indicator **(14)** shows the mitre angle required.

– Release the lock button **(11)** again.
– Retighten the locking knob **(12)**.

Adjusting bevel angles

The bevel angle can be set between −**2**° and **47**°.

For quick and precise setting of frequently used bevel angles, stops have been provided for the angles −2°, 0°, 22.5°, 33.9°, 45° and 47°.

Setting Standard Bevel Angles (see figure L)

– Pull the lock button **(13)** up.

Standard bevel angle 0°, −2°

– Turn the right-hand stop **(29)** until the required standard bevel angle engages below the stop screw **(28)**.
– Swivel the tool arm all the way to the right.
– Push the lock button **(13)** back down.

Standard bevel angles 47°, 45°, 33.9° and 22.5°.

– Remove or move the adjustable fence **(20)**.
– Turn the left-hand stop **(21)** until the required standard bevel angle engages below the stop screw **(22)**.
– Swivel the tool arm all the way to the left.
– Push the lock button **(13)** back down.

Setting any bevel angle

– Remove or move the adjustable fence **(20)**.
– Pull the lock button **(13)** up.
– Turn the right-hand stop **(29)** until the −2° standard bevel angle engages below the stop screw **(28)**.
Turn the left-hand stop **(21)** until the 47° standard bevel angle engages below the stop screw **(22)**.
The full swivel range is now available.
– Swivel the tool arm left or right by the handle **(4)** until the angle indicator **(27)** shows the required bevel angle.
– Hold the tool arm in this position and push the lock button **(13)** back down.

Start-up

▶ **Pay attention to the mains voltage.** The voltage of the power source must match the voltage specified on the rating plate of the power tool.

Switching on (see figure M)

– To **start** the power tool, **first** press the lock-off button **(5)**. **Then** press the on/off switch **(33)** all the way in and keep it pressed.

Note: For safety reasons, the on/off switch **(33)** cannot be locked; it must remain pressed during the entire operation.

Switching off

– To **switch off**, release the on/off switch **(33)**.

Starting current limitation (Soft Start)

The electronic starting current limitation (**Soft Start**) restricts the power consumption when the power tool is switched on and enables operation with a 16 A fuse.

Note: If the power tool runs at full speed immediately after being switched on, this means that the starting current limitation has failed. The power tool must be sent to the after-sales service without delay.

Sawing

General sawing instructions

▶ **Always firmly tighten the locking knob (12) and push the lock button down (13) before sawing.** Otherwise the saw blade can become wedged in the workpiece.

▶ **For all cuts, it must first be ensured that the saw blade at no time can come in contact with the fence, screw clamps or other machine parts. Remove any mounted auxiliary stops or adjust them accordingly.**

Protect the saw blade against impact and shock. Do not subject the saw blade to lateral pressure.

Only saw materials which are permitted within the scope of the intended use.

Do not saw warped/bent workpieces. The workpiece must always have a straight edge to face against the fence.

The free end of long and heavy workpieces must have something placed underneath it or be supported.

Make sure that the retracting blade guard operates properly and that it can move freely. The retracting blade guard must open when the tool arm is guided downwards. When the tool arm is guided upwards, the retracting blade guard must close again over the saw blade and lock in the uppermost position of the tool arm.

Position of the operator (see figure N)

▶ **Do not stand in line with the saw blade in front of the power tool. Always stand to the side of the saw blade.** This protects your body against possible kickback.

– Keep hands, fingers and arms away from the rotating saw blade.
– Do not reach one hand across the other when in front of the tool arm.

Sawing with slide movement

– For cuts made using the slide device **(23)** (wide workpieces), loosen the locking screw **(24)** if it is clamping the slide device in place.
– Firmly clamp the workpiece as appropriate for its dimensions.
– Set the required mitre and/or bevel angle.
– Pull the tool arm away from the fences **(20)** and **(19)** until the saw blade is in front of the workpiece.
– Switch on the power tool.
– Slowly guide the tool arm downwards using the handle **(4)**.
– Now push the tool arm towards the fences **(20)** and **(19)** and saw through the workpiece with uniform feed.
– Switch off the power tool and wait until the saw blade has come to a complete stop.
– Slowly guide the tool arm upwards.

Sawing without slide movement (cutting off) (see figure O)

- For cuts without slide movement (small workpieces), loosen the locking screw **(24)** if it is tightened. Push the tool arm all the way towards the fence **(19)** and retighten the locking screw **(24)**.
- Set the required mitre and/or bevel angle as necessary.
- Press the workpiece firmly against the fences **(19)** and **(20)**.
- Firmly clamp the workpiece as appropriate for its dimensions.
- Switch the power tool on.
- Slowly guide the tool arm downwards using the handle **(4)**.
- Saw through the workpiece applying uniform feed.
- Switch off the power tool and wait until the saw blade has come to a complete stop.
- Slowly guide the tool arm upwards.

Practical advice

Marking the Cutting Line (see figure P)

The worklight improves visibility in the immediate work area and also indicates the cutting line of the saw blade. This allows for exact positioning of the workpiece for sawing, without having to open the retracting blade guard.

- Mark the required cutting line on the workpiece.
- Switch on the worklight with the switch **(34)**.
- Guide the tool arm down in front of the workpiece. The saw blade's shadow will appear on the workpiece. This shadow line indicates the material that will be removed by the saw blade during cutting.
- Align your mark on the workpiece with the shadow line.

Permissible workpiece dimensions

Maximum workpiece dimensions:

Mitre angle	Bevel angle	Height x width [mm]
0°	0°	70 x 305
45°	0°	70 x 215
0°	45°	40 x 305
45°	45°	40 x 215

Minimum workpiece dimensions (= all workpieces that can be secured left or right of the saw blade using the supplied screw clamps **(30)**): 100 x 40 mm (length x width)

Maximum cutting depth (0°/0°): 70 mm

Adjusting the Depth Stop (Sawing the Groove) (see figure R)

The depth stop needs to be adjusted if you wish to saw a groove.

- Swivel the depth stop **(35)** outwards.
- Loosen the lock nut **(53)**.
- Swivel the tool arm by the handle **(4)** into the required position.
- Turn the adjusting screw **(36)** until the end of the screw touches the depth stop **(35)**.
- Slowly guide the tool arm upwards.
- Carefully retighten the lock nut **(53)**.

Sawing workpieces of the same length (see figure Q)

The left or right length stop **(42)** can be used for easily sawing workpieces of the same length.

- Turn the length stop **(42)** upwards.
- Set the saw table extension **(17)** to the required workpiece length.

Special workpieces

When sawing curved or round workpieces, these must be especially secured against slipping. At the cutting line, there should be no gap between the workpiece, fence and saw table.

If necessary, you will need to manufacture special fixtures.

Replacing insert plates (see figure S)

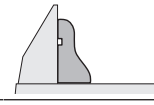
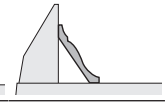
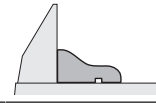
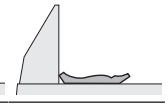
The insert plates **(10)** can become worn after prolonged use of the power tool.

Replace faulty insert plates.

- Bring the power tool into the work position.
- Unscrew the screws **(54)** using the cross-headed screwdriver **(39)** provided and remove the old insert plate.
- Insert the new insert plate and screw the screws **(54)** in tight again.

Working on mouldings

Mouldings can be sawn in two different ways:

Positioning of workpiece	Base moulding	Crown moulding
– Placed against the fence		
– Lying flat on the saw table		

Furthermore, you can cut with or without the slide movement depending on the width of the moulding.

Always check the set mitre and/or bevel angle first by making trial cuts in scrap wood.

Checking and Adjusting the Basic Settings

To ensure precise cuts, the basic settings of the power tool must be checked and adjusted as necessary after intensive use.

Experience and suitable special tools are required for this.

A Bosch after-sales service point will handle this work quickly and reliably.

Setting the standard 0° bevel angle

- Bring the power tool into the work position.

– Turn the saw table **(31)** to the 0° detent **(15)**. The lever must be felt to engage in the detent.
– Turn the right-hand stop **(29)** until the 0° standard bevel angle engages below the stop screw **(28)**.
– Pull the lock button **(13)** up.
– Swivel the tool arm by the handle **(4)** to the right until the stop screw **(28)** rests on the stop **(29)**.

Checking (see figure T1)

– Position the set square **(55)** with the 90° angle flush with the saw blade **(48)** between the saw table **(31)** and the saw blade on the saw table **(31)**.

The leg of the set square must be flush with the saw blade **(48)** along its entire length.

Setting (see figure T2)

– Loosen the lock nut of the stop screw **(28)** using a commercially available box-ended or open-ended spanner.
– Turn the stop screw **(28)** as far in or out as needed until the leg of the set square **(55)** is flush with the saw blade along its entire length.
– Push the lock button **(13)** back down.
– Then re-tighten the lock nut of the stop screw **(28)**.

If the angle indicator **(27)** is not aligned with the 0° mark on the scale **(26)** following adjustment, loosen the screw **(57)** using a commercially available cross-headed screwdriver and align the angle indicator along the 0° mark (see figure **W**).

Setting the standard 45° bevel angle

– Bring the power tool into the work position.
– Turn the saw table **(31)** to the 0° detent **(15)**. The lever must be felt to engage in the detent.
– Remove the adjustable fence **(20)**.
– Turn the left-hand stop **(21)** until the 45° standard bevel angle engages below the stop screw **(22)**.
– Pull the lock button **(13)** up.
– Swivel the tool arm by the handle **(4)** to the left until the stop screw **(22)** rests on the stop **(21)**.

Checking (see figure U1)

– Position the set square **(55)** with the 45° angle flush with the saw blade **(48)** between the saw table **(31)** and the saw blade on the saw table .

The leg of the set square must be flush with the saw blade **(48)** along its entire length.

Setting (see figure U2)

– Loosen the lock nut of the stop screw **(21)** using a commercially available box-ended or open-ended spanner.
– Turn the stop screw **(21)** as far in or out as needed until the leg of the set square **(55)** is flush with the saw blade along its entire length.
– Push the lock button **(13)** back down.
– Then re-tighten the lock nut of the stop screw **(21)**.

If the angle indicator **(27)** is not aligned with the 45° mark on the scale **(26)** following adjustment, first check the 0° setting for the bevel angle and the angle indicator once more. Then repeat the adjustment of the 45° bevel angle.

Aligning the fence

– Bring the power tool into the transport position.
– Loosen the locking knob **(12)** if it is tightened.
– Push the lock button **(11)** down and turn the saw table **(31)** to the 0° detent **(15)**.
– Release the lock button **(11)** again. The saw table must be heard to click into the detent.

Checking (see figure V1)

– Set an angle gauge to 90° and position it flush with the saw blade **(48)** between the fence **(19)** and the saw blade on the saw table **(31)**.

The leg of the angle gauge must be flush with the fence over the complete length.

Setting (see figure V2)

– Loosen all hex socket screws **(56)** with the hex key **(39)** provided.
– Rotate the fence **(19)** until the angle gauge is flush over the complete length.
– Re-tighten the screws.

Aligning the Angle Indicator (Vertical) (see figure W)

– Turn the stop **(29)** until the standard 0° bevel angle engages at the arrow mark.
– Swivel the tool arm all the way to the right.
– Push the lock button **(13)** back down.

Checking

The angle indicator **(27)** must be in line with the 0° mark of the scale **(26)**.

Setting

– Loosen the screw **(57)** using a cross-headed screwdriver and align the angle indicator along the 0° mark.
– Retighten the screw.

Aligning the mitre angle indicator (see figure X)

– Bring the power tool into the work position.
– Turn the saw table **(31)** to the 0° detent **(15)**. The lever must be felt to engage in the detent.

Checking

The angle indicator**(14)** must be in line with the 0° mark of the scale **(16)**.

Setting

– Loosen the screw **(58)** using a cross-headed screwdriver and align the angle indicator along the 0° mark.
– Retighten the screw.

Transporting the Power Tool (see figure Y)

Before transporting the power tool, the following steps must be carried out:

– Loosen the locking screw **(24)** if it is tightened. Pull the tool arm fully forwards and retighten the locking screw.
– Make sure that the depth stop **(35)** is pressed all the way in and that the adjusting screw **(36)** fits through the recess without touching the depth stop when moving the tool arm.
– Bring the power tool into the transport position.

– Remove all accessories that cannot be securely fitted to the power tool. If possible, transport unused saw blades in an enclosed container.
– Carry the power tool by the transport handle **(3)** or hold it by the recessed handles **(59)** on the sides of the saw table.

▶ **Only use the transport devices to transport the power tool and never the protective devices or workpiece supports.**

Maintenance and Service

Maintenance and Cleaning

▶ **Pull the plug out of the socket before carrying out any work on the power tool.**

▶ **To ensure safe and efficient operation, always keep the power tool and the ventilation slots clean.**

In order to avoid safety hazards, if the power supply cord needs to be replaced, this must be done by **Bosch** or by an after-sales service centre that is authorised to repair **Bosch** power tools.

The retracting blade guard **(7)** must always be able to move freely and retract automatically. It is therefore important to keep the area around the retracting blade guard clean at all times.

Always remove dust and chips after working by blowing out with compressed air or using a brush.

Clean the guide roller **(8)** regularly.

Noise reduction measures

Measures implemented by the manufacturer:
– Soft start
– Provided with a saw blade specially developed for noise reduction

Measures implemented by the operator:
– Low-vibration mounting on a stable work surface
– Use of saw blades with noise-reducing functions
– Regular cleaning of the saw blade and power tool

Maintenance and Cleaning

▶ **Pull the plug out of the socket before carrying out any work on the power tool.**

▶ **To ensure safe and efficient operation, always keep the power tool and the ventilation slots clean.**

In order to avoid safety hazards, if the power supply cord needs to be replaced, this must be done by **Bosch** or by an after-sales service centre that is authorised to repair **Bosch** power tools.

The retracting blade guard **(7)** must always be able to move freely and retract automatically. It is therefore important to keep the area around the retracting blade guard clean at all times.

Always remove dust and chips after working by blowing out with compressed air or using a brush.

After-Sales Service and Application Service

Great Britain
Tel. Service: (0344) 7360109

GB Importer:
Robert Bosch Ltd.
Broadwater Park
North Orbital Road
Uxbridge
UB9 5HJ

Malaysia
Tel.: (03) 79663194

You can find the link to our service addresses and warranty conditions on the last page.

In all correspondence and spare parts orders, please always include the 10-digit article number given on the nameplate of the product.

Disposal

The power tool, accessories and packaging should be recycled in an environmentally friendly manner.



Do not dispose of power tools along with household waste.

Only for EU countries and United Kingdom:

Electrical and electronic equipment that is no longer suitable for use must be collected separately and disposed of in an environmentally friendly manner. Use the designated collection systems.Incorrect disposal may cause harmful effects on the environment and human health, due to the potential presence of hazardous substances.

Français

Consignes de sécurité

Avertissements de sécurité généraux pour l'outil électrique

⚠ AVERTISSEMENT **Lire tous les avertissements de sécurité, les instructions, les illustrations et les spécifications fournis avec cet outil électrique.** Ne pas suivre les instructions énumérées ci-dessous peut provoquer un choc électrique, un incendie et/ou une blessure sérieuse.

Conserver tous les avertissements et toutes les instructions pour pouvoir s'y reporter ultérieurement.

Le terme "outil électrique" dans les avertissements fait référence à votre outil électrique alimenté par le secteur (avec cordon d'alimentation) ou votre outil électrique fonctionnant sur batterie (sans cordon d'alimentation).

Sécurité de la zone de travail

- ▶ **Conserver la zone de travail propre et bien éclairée.** Les zones en désordre ou sombres sont propices aux accidents.
- ▶ **Ne pas faire fonctionner les outils électriques en atmosphère explosive, par exemple en présence de liquides inflammables, de gaz ou de poussières.** Les outils électriques produisent des étincelles qui peuvent enflammer les poussières ou les fumées.
- ▶ **Maintenir les enfants et les personnes présentes à l'écart pendant l'utilisation de l'outil électrique.** Les distractions peuvent vous faire perdre le contrôle de l'outil.

Sécurité électrique

- ▶ **Il faut que les fiches de l'outil électrique soient adaptées au socle. Ne jamais modifier la fiche de quelque façon que ce soit. Ne pas utiliser d'adaptateurs avec des outils électriques à branchement de terre.** Des fiches non modifiées et des socles adaptés réduisent le risque de choc électrique.
- ▶ **Éviter tout contact du corps avec des surfaces reliées à la terre telles que les tuyaux, les radiateurs, les cuisinières et les réfrigérateurs.** Il existe un risque accru de choc électrique si votre corps est relié à la terre.
- ▶ **Ne pas exposer les outils électriques à la pluie ou à des conditions humides.** La pénétration d'eau à l'intérieur d'un outil électrique augmente le risque de choc électrique.
- ▶ **Ne pas maltraiter le cordon. Ne jamais utiliser le cordon pour porter, tirer ou débrancher l'outil électrique. Maintenir le cordon à l'écart de la chaleur, du lubrifiant, des arêtes vives ou des parties en mouvement.** Des cordons endommagés ou emmêlés augmentent le risque de choc électrique.
- ▶ **Lorsqu'on utilise un outil électrique à l'extérieur, utiliser un prolongateur adapté à l'utilisation extérieure.** L'utilisation d'un cordon adapté à l'utilisation extérieure réduit le risque de choc électrique.
- ▶ **Si l'usage d'un outil électrique dans un emplacement humide est inévitable, utiliser une alimentation protégée par un dispositif à courant différentiel résiduel (RCD).** L'usage d'un RCD réduit le risque de choc électrique.

Sécurité des personnes

- ▶ **Rester vigilant, regarder ce que vous êtes en train de faire et faire preuve de bon sens dans votre utilisation de l'outil électrique. Ne pas utiliser un outil électrique lorsque vous êtes fatigué ou sous l'emprise de drogues, de l'alcool ou de médicaments.** Un moment d'inattention en cours d'utilisation d'un outil électrique peut entraîner des blessures graves.
- ▶ **Utiliser un équipement de protection individuelle. Toujours porter une protection pour les yeux.** Les équipements de protection individuelle tels que les masques contre les poussières, les chaussures de sécurité antidérapantes, les casques ou les protections auditives utilisés pour les conditions appropriées réduisent les blessures.
- ▶ **Éviter tout démarrage intempestif. S'assurer que l'interrupteur est en position arrêt avant de brancher l'outil au secteur et/ou au bloc de batteries, de le ramasser ou de le porter.** Porter les outils électriques en ayant le doigt sur l'interrupteur ou brancher des outils électriques dont l'interrupteur est en position marche est source d'accidents.
- ▶ **Retirer toute clé de réglage avant de mettre l'outil électrique en marche.** Une clé laissée fixée sur une partie tournante de l'outil électrique peut donner lieu à des blessures.
- ▶ **Ne pas se précipiter. Garder une position et un équilibre adaptés à tout moment.** Cela permet un meilleur contrôle de l'outil électrique dans des situations inattendues.
- ▶ **S'habiller de manière adaptée. Ne pas porter de vêtements amples ou de bijoux. Garder les cheveux et les vêtements à distance des parties en mouvement.** Des vêtements amples, des bijoux ou les cheveux longs peuvent être pris dans des parties en mouvement.
- ▶ **Si des dispositifs sont fournis pour le raccordement d'équipements pour l'extraction et la récupération des poussières, s'assurer qu'ils sont connectés et correctement utilisés.** Utiliser des collecteurs de poussière peut réduire les risques dus aux poussières.
- ▶ **Rester vigilant et ne pas négliger les principes de sécurité de l'outil sous prétexte que vous avez l'habitude de l'utiliser.** Une fraction de seconde d'inattention peut provoquer une blessure grave.

Utilisation et entretien de l'outil électrique

- ▶ **Ne pas forcer l'outil électrique. Utiliser l'outil électrique adapté à votre application.** L'outil électrique adapté réalise mieux le travail et de manière plus sûre au régime pour lequel il a été construit.
- ▶ **Ne pas utiliser l'outil électrique si l'interrupteur ne permet pas de passer de l'état de marche à arrêt et inversement.** Tout outil électrique qui ne peut pas être commandé par l'interrupteur est dangereux et il faut le réparer.
- ▶ **Débrancher la fiche de la source d'alimentation et/ou enlever le bloc de batteries, s'il est amovible, avant tout réglage, changement d'accessoires ou avant de ranger l'outil électrique.** De telles mesures de sécurité préventives réduisent le risque de démarrage accidentel de l'outil électrique.
- ▶ **Conserver les outils électriques à l'arrêt hors de la portée des enfants et ne pas permettre à des personnes ne connaissant pas l'outil électrique ou les présentes instructions de le faire fonctionner.** Les outils électriques sont dangereux entre les mains d'utilisateurs novices.
- ▶ **Observer la maintenance des outils électriques et des accessoires. Vérifier qu'il n'y a pas de mauvais alignement ou de blocage des parties mobiles, des pièces**

cassées ou toute autre condition pouvant affecter le fonctionnement de l'outil électrique. En cas de dommages, faire réparer l'outil électrique avant de l'utiliser. De nombreux accidents sont dus à des outils électriques mal entretenus.

- ▶ **Garder affûtés et propres les outils permettant de couper.** Des outils destinés à couper correctement entretenus avec des pièces coupantes tranchantes sont moins susceptibles de bloquer et sont plus faciles à contrôler.
- ▶ **Utiliser l'outil électrique, les accessoires et les lames etc., conformément à ces instructions, en tenant compte des conditions de travail et du travail à réaliser.** L'utilisation de l'outil électrique pour des opérations différentes de celles prévues peut donner lieu à des situations dangereuses.
- ▶ **Il faut que les poignées et les surfaces de préhension restent sèches, propres et dépourvues d'huiles et de graisses.** Des poignées et des surfaces de préhension glissantes rendent impossibles la manipulation et le contrôle en toute sécurité de l'outil dans les situations inattendues.

Maintenance et entretien

- ▶ **Faire entretenir l'outil électrique par un réparateur qualifié utilisant uniquement des pièces de rechange identiques.** Cela assure le maintien de la sécurité de l'outil électrique.

Avertissements de sécurité pour scies à onglets

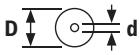
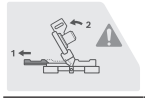
- ▶ **Les scies à onglets sont destinées à couper le bois ou des produits assimilés, et ne peuvent pas être utilisées avec une meule tronçonneuse pour la coupe de matériaux ferreux tels que des barres, tiges, goujons, etc.** La poussière d'abrasif provoque le coincement des pièces mobiles telles que le protecteur inférieur. Les étincelles générées par une coupe abrasive provoquent l'inflammation du protecteur inférieur, de l'insert de saignée et des autres pièces en plastique.
- ▶ **Utiliser dans toute la mesure du possible des presseurs pour soutenir la pièce. En cas de soutien de la pièce à la main, il faut toujours maintenir la main à une distance d'au moins 100mm de chaque côté de la lame de scie. Ne pas utiliser cette scie pour couper des pièces qui sont trop petites pour pouvoir être serrées en toute sécurité ou tenues à la main.** Une main placée trop près de la lame de scie augmente le risque de blessure par contact avec la lame.
- ▶ **La pièce doit être fixe et serrée ou maintenue contre le guide et la table. Ne jamais avancer la pièce dans la lame ou ne jamais couper "à main levée".** Des pièces non maintenues ou mobiles peuvent être éjectées à des vitesses élevées et provoquer de ce fait des blessures.
- ▶ **Scier la pièce en exerçant une poussée sur la scie. Ne pas scier la pièce en exerçant une traction sur la scie. Pour effectuer une coupe, lever la tête d'abattage et la placer au- dessus de la pièce sans la couper, lancer le moteur, appuyer sur la tête d'abattage et scier la pièce en exerçant une poussée sur la scie.** Une opération de coupe tirante est susceptible de provoquer le déplacement de la lame de scie vers le sommet de la pièce et de propulser violemment ainsi l'assemblage de la lame vers l'opérateur.
- ▶ **Ne jamais croiser la main avec la ligne de coupe prévue que ce soit devant ou derrière la lame de scie.** Soutenir la pièce "main croisée", c'est-à-dire en maintenant la pièce du côté droit de la lame de scie avec la main gauche ou inversement est très dangereux.
- ▶ **Ne pas approcher les mains de la partie arrière du guide à une distance de moins de 100 mm par rapport à chaque côté de la lame de scie, afin de retirer des copeaux de bois, ou pour toute autre raison, et ce, alors que la lame tourne.** La proximité de la lame de scie en rotation et de la main peut ne pas être évidente et peut risquer de provoquer de graves blessures.
- ▶ **Examiner la pièce avant de la couper. Si la pièce est courbée ou gauchie, la serrer avec la face courbée extérieure dirigée vers le guide. Toujours s'assurer de l'absence d'espace entre la pièce, le guide et la table le long de la ligne de coupe.** Les pièces pliées ou gauchies peuvent se tordre ou se décaler et peuvent entraîner un blocage de la lame de scie en rotation lors de la coupe. Il convient que la pièce ne comporte aucun clou ni aucun corps étranger
- ▶ **Ne pas utiliser la scie tant que la table n'est pas dégagée de tous les outils, copeaux de bois, etc., à l'exception de la pièce.** Les petits débris, les morceaux de bois détachés ou d'autres objets en contact avec la lame en rotation peuvent être éjectés avec une vitesse élevée.
- ▶ **Ne couper qu'une seule pièce à la fois.** Plusieurs pièces empilées ne peuvent être serrées ou entourées de manière appropriée et peuvent bloquer la lame ou se décaler lors de la coupe.
- ▶ **S'assurer que la scie à onglets est montée ou placée sur une surface de travail solide de niveau avant utilisation.** Une surface de travail solide de niveau réduit le risque d'instabilité de la scie à onglets.
- ▶ **Planifier votre travail. À chaque changement de réglage de l'angle de biseau ou d'onglet, s'assurer que le guide réglable est réglé correctement afin de soutenir la pièce, et n'affecte pas la lame ou le système de protection.** Sans mettre l'outil en position "MARCHE" et sans aucune pièce placée sur la table, déplacer la lame de scie en simulant une coupe complète afin de s'assurer de l'absence de tout obstacle ou de tout risque de sectionnement du guide.
- ▶ **Prévoir un support approprié tel que des rallonges de table, des chevalets de sciage, etc. pour une pièce plus large ou plus longue que le plateau de la table.** Des pièces plus longues ou plus larges que la table de la scie à onglets peuvent basculer si elles ne sont pas soutenues de manière sûre. Un basculement de la pièce coupée ou de la pièce à couper peut soulever le protecteur in-

férieur ou la pièce coupée ou à couper peut être éjectée par la lame en rotation.

- ▶ **Ne pas demander à une tierce personne de servir de rallonge de table ou de support supplémentaire.** Un support instable de la pièce peut entraîner le blocage de la lame ou le décalage de la pièce lors de la coupe, vous entraînant, de même que l'assistant, dans la lame en rotation.
- ▶ **La pièce coupée ne doit pas être coincée ou comprimée par quelque moyen que ce soit contre la lame de scie en rotation.** Si elle devait être enserrée, c'est-à-dire à l'aide de butées longitudinales, la pièce coupée pourrait être coincée contre la lame et être éjectée violemment.
- ▶ **Toujours utiliser un presseur ou un appareil de serrage conçu pour soutenir correctement tout matériau rond tel que des tiges ou des tubes.** Les tiges ont tendance à rouler lors de leur coupe, ce qui provoque une "action de morsure" de la lame et entraîne la pièce et la main dans ladite lame.
- ▶ **Laisser la lame atteindre sa vitesse maximale avant qu'elle n'entre en contact avec la pièce.** Cela réduit le risque d'éjection de la pièce.
- ▶ **Lorsque la pièce ou la lame est coincée, mettre la scie à onglets en position arrêt. Attendre l'arrêt complet de toutes les parties mobiles et débrancher la prise de la source d'alimentation et/ou retirer le bloc-piles. Libérer ensuite le matériau coincé.** Un sciage continu avec une pièce coincée peut entraîner une perte de contrôle ou endommager la scie à onglets.
- ▶ **Une fois la coupe achevée, relâcher l'interrupteur de puissance, abaisser la tête d'abattage et attendre l'arrêt de la lame avant de retirer la pièce coupée.** Il est dangereux d'approcher la main de la lame qui continue de tourner.
- ▶ **Maintenir la poignée fermement lors de la réalisation d'une coupe incomplète ou lors du relâchement de l'interrupteur de puissance avant que la tête d'abattage ne soit totalement à l'arrêt.** Le freinage de la scie peut provoquer une saccade descendante de la tête d'abattage, entraînant de ce fait un risque de blessure.
- ▶ **Ne relâchez pas la poignée quand la tête de la scie se trouve dans la position inférieure. Ramenez toujours la tête de la scie dans la position supérieure avec la main.** Il y a risque de blessure quand la tête de la scie bouge de façon incontrôlée.
- ▶ **Veuillez à une bonne propreté du poste de travail.** Les mélanges de matériau sont particulièrement dangereux. La poussière de métal fine peut s'enflammer ou exploser.
- ▶ **N'utilisez pas de lames émoussées, fissurées, déformées ou endommagées. Les lames aux dents émoussées ou mal alignées génèrent lors de la coupe une fente trop étroite. Il en résulte une friction anormalement élevée ainsi qu'un plus grand risque de coincement de la lame, de rebond ou de contrecoup.**
- ▶ **N'utilisez pas de lames en acier HSS (acier rapide).** De telles lames se cassent facilement.
- ▶ **Toujours utiliser des lames de scie de dimensions et de forme appropriées des alésages centraux (lame de scie au diamant contre lame de scie ronde)**. Des lames qui ne sont pas conformes aux matériels de montage de la scie seront excentrées, provoquant une perte de contrôle.
- ▶ **N'essayez jamais d'enlever des résidus de coupe, copeaux de bois ou autre de la zone de coupe pendant le fonctionnement de l'outil électroportatif.** Amenez le bras de l'outil en position de repos puis éteignez l'outil électroportatif.
- ▶ **Après avoir utilisé la scie, ne touchez pas la lame avant qu'elle ne soit refroidie.** La lame de scie s'échauffe fortement en cours d'utilisation.

Symboles

Les symboles suivants peuvent être importants pour l'utilisation de votre outil électroportatif. Veuillez mémoriser les symboles et leur signification. L'interprétation correcte des symboles vous permettra de mieux utiliser votre outil électroportatif et en toute sécurité.

Symboles et leur signification	
	**Zone dangereuse ! Gardez si possible les mains, doigts ou bras éloignés de cette zone.**
	Respectez les dimensions prescrites de la lame de scie (diamètre de lame **D**, diamètre d'alésage central **d**). Le diamètre de l'alésage central **d** doit correspondre exactement à celui de la broche (il ne doit pas y avoir de jeu). Lorsqu'il est nécessaire d'utiliser des bagues de réduction, veillez à ce que les dimensions de la bague de réduction soient adaptées à l'épaisseur du corps de lame, au diamètre de l'alésage central de la lame et au diamètre de la broche de l'outil. Utilisez dans la mesure du possible les bagues de réduction fournies avec la lame. Le diamètre de lame **D** doit correspondre à l'indication du pictogramme. Voir aussi « Dimensions admissibles des lames de scie » dans la section « Caractéristiques techniques ».
	Pour la réalisation de coupes biaises, il convient de tirer la butée réglable vers l'extérieur ou de la retirer complètement.

Description des prestations et du produit



Lisez attentivement toutes les instructions et consignes de sécurité. Le non-respect des instructions et consignes de sécurité peut provoquer un choc électrique, un incendie et/ou entraîner de graves blessures.

Référez-vous aux illustrations qui se trouvent à l'avant de la notice d'utilisation.

Utilisation conforme

Destiné à un usage stationnaire, l'outil électroportatif est conçu pour effectuer des coupes longitudinales et transversales droites dans du bois. Il permet de régler des angles de −**48**° à +**48**° dans le plan horizontal ainsi que des angles d'inclinaison de −**2**° à **47**° dans le plan vertical.

La puissance de l'outil électroportatif est conçue pour le sciage du bois tendre et du bois dur ainsi que pour les panneaux agglomérés et les panneaux de fibres.

L'outil électroportatif peut aussi servir à scier de l'aluminium et des matières plastiques à condition d'utiliser des lames de scie appropriées.

Éléments constitutifs

La numérotation des éléments se réfère à la représentation de l'outil électroportatif sur la page graphique.

(1) Sac à poussière
(2) Adaptateur d'aspiration
(3) Poignée de transport
(4) Poignée
(5) Verrouillage d'enclenchement de l'interrupteur Marche/Arrêt
(6) Capot de protection
(7) Capot de protection pendulaire
(8) Galet
(9) Orifices pour le montage
(10) Pare-éclats
(11) Touche de blocage d'angles d'onglet (coupes dans plan horizontal)
(12) Poignée de blocage d'angles d'onglet (coupes dans plan horizontal)
(13) Touche de blocage d'angles d'onglet (coupes dans plan vertical)
(14) Indicateur d'angle d'onglet (coupes dans plan horizontal)
(15) Encoches pour angles d'onglet standards (coupes dans plan horizontal)
(16) Échelle graduée pour angles d'onglet (coupes dans plan horizontal)
(17) Rallonge de table de sciage
(18) Tablette d'appui[a)]
(19) Butée fixe
(20) Butée réglable
(21) Butée pour angles d'inclinaison standard de 47°, 45°, 33,9° et 22,5° (coupes biaises)
(22) Vis de butée pour angles d'inclinaison côté gauche (coupes biaises dans le plan vertical)
(23) Dispositif radial
(24) Vis de serrage du dispositif radial
(25) Blocage de broche
(26) Échelle graduée pour angles d'inclinaison (coupes biaises)
(27) Indicateur d'angle d'inclinaison (coupes dans plan vertical)
(28) Vis de butée pour angles d'inclinaison côté droit (coupes dans le plan vertical)
(29) Butée pour angle d'inclinaison standard de 0°, −2° (coupes dans le plan vertical)
(30) Serre-joint
(31) Table de sciage
(32) Protection anti-basculement
(33) Interrupteur Marche/Arrêt
(34) Bouton d'activation/désactivation de la LED d'éclairage
(35) Butée de profondeur
(36) Vis d'ajustage de la butée de profondeur
(37) Sécurité de transport
(38) Fixe-câble
(39) Clé mâle pour vis à six pans creux/tournevis cruciforme
(40) Levier de blocage de la rallonge de table de sciage
(41) Orifices pour serre-joint
(42) Butée de longueur
(43) Logement pour appui de pièce (sur l'outil électroportatif)
(44) Logement pour second appui de pièce (sur appui de pièce)
(45) Éjecteur de copeaux
(46) Vis à six pans creux pour fixation de la lame
(47) Flasque de serrage
(48) Lame de scie
(49) Flasque de serrage intérieur
(50) Vis de blocage de la butée réglable
(51) Vis papillon pour régler la hauteur de la tige filetée
(52) Tige filetée
(53) Contre-écrou de la vis d'ajustage **(36)**
(54) Vis de pare-éclats
(55) Triangle rapporteur
(56) Vis à tête hexagonale de la butée fixe
(57) Vis de l'indicateur d'angles d'inclinaison (coupes dans plan vertical)

(58) Vis d'indicateur d'angles d'onglet (coupes dans plan horizontal)

(59) Poignées encastrées

a) **Ces accessoires ne sont pas compris dans la fourniture.**

Caractéristiques techniques

Scie à onglets radiale		GCM305-216S	GCM305-216S
Référence		**3 601 M61 0..**	**3 601 M61 080** **3 601 M61 0B0** **3 601 M61 0L0**
Puissance absorbée nominale	W	1 300	1 300
Régime à vide	tr/min	4 800	4 800
Limitation du courant de démarrage		●	●
Poids[A)]	kg	15,7	15,7
Classe de protection		⧈ / II	⧈ / II
Dimensions admissibles des lames de scie			
Diamètre de lame **D**	mm	216	216
Épaisseur de corps de lame	mm	1,3–1,8	1,3–1,8
Largeur de coupe max.	mm	3,3	3,3
Diamètre de perçage **d**	mm	30	30
			compris dans la livraison : réducteur pour lames de scie avec diamètre d'alésage de 25,4 mm

A) Avec serre-joint, sans cordon d'alimentation secteur

Les données indiquées sont valables pour une tension nominale [U] de 230 V. Elles peuvent varier lorsque la tension diffère de cette valeur et sur certaines versions destinées à certains pays.

Dimensions de pièces admissibles (voir « Dimensions de pièce maximales admissibles », Page 48)

Les valeurs peuvent varier selon le produit, les conditions d'utilisation et les conditions ambiantes. Pour plus d'informations, rendez-vous sur www.bosch-professional.com/wac.

Informations concernant le niveau sonore

Valeurs d'émissions sonores déterminées conformément à **EN IEC 62841-3-9**.

Le niveau sonore pondéré A de l'outil électroportatif est typiquement de : niveau de pression acoustique **95** dB(A) ; niveau de puissance acoustique **104** dB(A). Incertitude K = **3** dB.

Portez un casque antibruit !

Le niveau d'émission sonore indiqué dans cette notice d'utilisation a été mesuré à l'aide d'un procédé de mesure normalisé et peut être utilisé pour effectuer une comparaison entre outils électroportatifs. Elle peut aussi servir de base à une estimation préliminaire du niveau sonore.

Le niveau d'émission sonore s'applique pour les utilisations principales de l'outil électroportatif. Si l'outil électroportatif est utilisé pour d'autres applications, avec d'autres accessoires de travail ou sans avoir fait l'objet d'un entretien régulier, la valeur d'émission sonore peut différer. Il peut en résulter un niveau sonore nettement plus élevé pendant toute la durée de travail.

Pour une estimation précise du niveau sonore, il faut aussi prendre en considération les périodes pendant lesquelles l'outil est éteint ou bien en marche sans être vraiment en action. Il peut en résulter au final un niveau sonore nettement plus faible pendant toute la durée de travail.

Montage

▶ **Évitez un démarrage accidentel de l'outil électroportatif. Pendant le montage et lors de travaux sur l'outil électroportatif, la fiche de secteur ne doit pas être connectée à l'alimentation en courant.**

Accessoires fournis



Référez-vous pour cela à la représentation du contenu, dans les pages graphiques qui se trouvent au début de la notice d'utilisation.

Avant la première mise en service de l'outil électroportatif, vérifiez qu'il ne manque aucune des pièces indiquées ci-dessous :

- Scie à onglets radiale avec lame de scie montée
- Sac à poussière **(1)**
- Adaptateur d'aspiration **(2)**
- Appui de pièce **(18)** (2 unités)
- Serre-joint **(30)**

– Clé mâle pour vis à six pans creux/tournevis cruciforme **(39)**
– Triangle rapporteur **(55)**

Remarque : Assurez-vous que l'outil électroportatif n'est pas endommagé.
Avant d'utiliser l'outil électroportatif, assurez-vous que les dispositifs de protection ou pièces légèrement endommagées peuvent bien remplir leur fonction. Contrôlez si les pièces mobiles fonctionnent correctement sans coincer et assurez-vous qu'aucune pièce n'est endommagée. Pour garantir un fonctionnement correct, toutes les pièces doivent être correctement montées et en parfait état.
Faites réparer ou remplacer les dispositifs de protection et pièces endommagés dans un centre de service après-vente agréé.

Montage des pièces fournies

– Déballez avec précaution toutes les pièces fournies.
– Retirez intégralement le matériau d'emballage qui enveloppe l'outil électroportatif et les accessoires fournis.

Montage des appuis de pièce (voir figure A)

Les appuis de pièce **(18)** peuvent être positionnés du côté gauche, du côté droit ou à l'avant de l'outil électroportatif. Le système d'emboîtement pratique offre de nombreuses possibilités d'extension vers les côtés ou vers l'avant (voir figure **H**).

– Emboîtez au gré des besoins les appuis de pièce **(18)** dans les logements **(43)** de l'outil électroportatif ou dans les logements **(44)** du second appui de pièce.

▶ **Ne portez jamais l'outil électroportatif en le saisissant au niveau des appuis de pièce.**
Pour transporter l'outil électroportatif, ne le saisissez qu'au niveau des dispositifs de transport.

Montage stationnaire ou flexible

▶ **Pour pouvoir être utilisé en toute sécurité, l'outil électroportatif doit être installé sur une surface de travail plane et stable (par ex. un établi) avant son utilisation.**

Montage sur un plan de travail (voir figure B1–B2)

– À l'aide de vis appropriées, fixez l'outil électroportatif sur le plan de travail. Introduisez pour cela les vis dans les alésages **(9)**.

ou

– Serrez les pieds de l'outil électroportatif sur la surface de travail à l'aide de serre-joints du commerce.

Montage sur un support de travail Bosch

Dotés de pieds réglables, les supports de travail GTA de Bosch confèrent à l'outil électroportatif une bonne stabilité, quelle que soit la planéité du sol. Ils disposent par ailleurs de tablettes d'appui pour soutenir les pièces longues.

▶ **Lisez attentivement les instructions et consignes de sécurité jointes au support de travail.** Le non-respect des instructions et consignes de sécurité peut entraîner un choc électrique, un incendie et/ou de graves blessures.

▶ **Montez correctement le support de travail avant d'installer l'outil électroportatif.** Un montage exact est primordial pour disposer d'une bonne stabilité.

– Installez l'outil électroportatif dans sa position de transport sur le support de travail.

Installation flexible (pas conseillé !) (voir figure C)

Au cas où il n'est pas possible d'installer l'outil électroportatif sur une surface plane et stable, il convient d'utiliser pour le montage le pied anti-basculement.

▶ **Sans le pied anti-basculement, l'outil électroportatif n'est pas stable et peut se renverser surtout lors de sciages avec de grands angles d'onglet et/ou d'inclinaison.**

– Sortez ou rentrez le pied anti-basculement **(32)** en le tournant, jusqu'à ce que l'outil électroportatif se trouve dans une position stable sur la surface de travail.

Aspiration de poussières/de copeaux

Évitez de travailler sans prendre de mesures limitant les émissions de poussière.
L'utilisation d'un dispositif d'aspiration approprié ou d'un boîtier collecteur de poussière/sac à poussière permet de réduire les émissions de poussière. Veillez à bien aérer le poste de travail. Portez systématiquement un masque antipoussière. En cas d'utilisation d'un boîtier collecteur de poussière, videz-le à temps et nettoyez régulièrement l'élément filtrant pour garantir une aspiration optimale des poussières.
En cas d'utilisation d'un aspirateur, veillez à ce qu'il respecte les critères énumérés ci-dessous. Respectez la réglementation en vigueur dans votre pays concernant les matériaux à poncer ou polir.

▶ **Évitez toute accumulation de poussières sur le lieu de travail.** Les poussières peuvent facilement s'enflammer.

Critères à satisfaire par l'aspirateur		
Diamètre nominal recommandé pour le flexible	mm	**35**
Dépression requise[A)]	mbar hPa	≥ **230** ≥ **230**
Débit d'air requis[A)]	l/s m^3/h	≥ **36** ≥ **129,6**
Efficacité de filtration recommandée		Classe de filtration M[B)]

A) Puissance au niveau du raccord d'aspiration de l'outil électroportatif
B) Selon la norme CEI/EN 60335-2-69

Observez les indications figurant dans la notice de l'aspirateur. Cessez d'utiliser l'aspirateur en cas de dégradation des performances de filtration. Trouvez et supprimez la cause.
L'aspiration des poussières/des copeaux peut être bloquée par de la poussière, des copeaux ou des fragments de pièce.

– Arrêtez l'outil électroportatif et débranchez le câble d'alimentation de la prise secteur.
– Attendez l'arrêt total de la lame de scie.
– Déterminez la cause du blocage et éliminez-la.

Aspiration avec sac à poussières (voir figure D1)

Pour collecter facilement les copeaux, utilisez le sac à poussière **(1)** fourni.

– Placez l'adaptateur d'aspiration **(2)** sur l'éjecteur de copeaux **(45)** et verrouillez-le (sens de rotation « serrure fermée »).
– Raccordez le sac à poussière **(1)** à l'adaptateur d'aspiration **(2)** (**raccord Click&Clean**).

Pendant le sciage, le sac à poussière ne doit jamais entrer en contact avec les parties mobiles de la scie.

Pensez à vider le sac à poussière avant qu'il ne soit trop plein.

▶ **Contrôlez et nettoyez le sac à poussières après chaque utilisation.**

▶ **Pour écarter tout risque d'incendie, retirez le sac à poussières lorsque vous sciez de l'aluminium.**

Aspiration au moyen d'un aspirateur (voir figure D2)

Pour une aspiration plus efficace, il est également possible de raccorder à l'adaptateur d'aspiration **(2)** un tuyau d'aspirateur (Ø **35** mm).

– Placez l'adaptateur d'aspiration **(2)** sur l'éjecteur de copeaux **(45)** et verrouillez-le (sens de rotation « serrure fermée »).
– Raccordez le tuyau d'aspirateur à l'adaptateur d'aspiration **(2)** (**raccord Click&Clean**).

L'aspirateur doit être conçu pour le type de matériau à scier.

Pour l'aspiration de poussières particulièrement nocives, cancérigènes ou sèches, utilisez un aspirateur spécial.

Nettoyage de l'adaptateur d'aspiration

Nettoyez l'adaptateur d'aspiration **(2)** à intervalles réguliers afin d'assurer une bonne récupération des poussières.

– Retirez l'adaptateur d'aspiration **(2)** de l'éjecteur de copeaux **(45)** (sens de rotation « serrure fermée » puis tirez-le).
– Éliminez les fragments de matériaux et les copeaux.
– Placez l'adaptateur d'aspiration **(2)** sur l'éjecteur de copeaux **(45)** et verrouillez-le (sens de rotation « serrure fermée »).

Changement de la lame de scie (voir figure E1–E4)

▶ **Débranchez le câble d'alimentation de la prise avant d'effectuer des travaux quels qu'il soient sur l'outil électroportatif.**

▶ **Portez toujours des gants de protection pour monter la lame de scie.** En touchant la lame de scie, vous risquez de vous blesser.

N'utilisez que des lames de scie dont la vitesse de rotation maximale admissible est supérieure au régime à vide de votre outil électroportatif.

N'utilisez que des lames de scie conformes aux caractéristiques techniques indiquées dans la présente notice d'utilisation, qui ont été contrôlées selon la norme EN 847-1 et qui disposent du marquage correspondant.

N'utilisez que des lames de scie recommandées par le fabricant de cet outil électroportatif et adaptées au type de matériau à découper, de façon à éviter toute surchauffe des dents de scie.

Retrait de la lame de scie

– Poussez la sécurité de transport **(37)** vers l'intérieur pour bloquer le bras d'outil dans la position de travail. Cela facilite le remplacement de la lame de scie.
– Basculez le capot de protection pendulaire **(7)** vers l'arrière et maintenez-le dans cette position.
– Tournez la vis à six pans creux **(46)** avec la clé six pans mâle **(39)** tout en actionnant le blocage de broche **(25)** jusqu'à ce qu'il s'enclenche.
– Maintenez le blocage de broche **(25)** enfoncé et desserrez la vis **(46)** en la tournant dans le sens horaire (filetage à gauche !).
– Retirez le flasque de serrage **(47)**.
– Retirez la lame de scie **(48)**.
– Faites redescendre lentement le capot de protection.

Mise en place de la lame de scie

▶ **Lors du montage, assurez-vous que le sens de coupe des dents (sens de la flèche sur la lame de scie) coïncide avec le sens de la flèche du capot de protection !**

Si nécessaire, nettoyez préalablement toutes les pièces à monter.

– Basculez le capot de protection à mouvement pendulaire **(7)** vers l'arrière et maintenez-le dans cette position.
– Placez la nouvelle lame de scie sur le flasque de serrage intérieur **(49)**.
– Montez le flasque de serrage **(47)** et la vis à six pans creux **(46)**. Appuyez sur le blocage de broche **(25)** jusqu'à ce qu'il s'enclenche et serrez la vis à six pans creux dans le sens antihoraire.
– Faites redescendre lentement le capot de protection.
– Poussez la poignée **(4)** du bras d'outil légèrement vers le bas afin de délester la sécurité de transport **(37)**.
– Tirez la sécurité de transport **(37)** complètement vers l'extérieur.
  Le bras d'outil peut maintenant se mouvoir librement.

Utilisation

▶ **Débranchez le câble d'alimentation de la prise avant d'effectuer des travaux quels qu'il soient sur l'outil électroportatif.**

Sécurité de transport (voir figure F)

La sécurité de transport **(37)** facilite le maniement de l'outil électroportatif lors du transport vers différents lieux d'utilisation.

Débloquez l'outil électroportatif (position travail)

– Poussez la poignée **(4)** du bras d'outil légèrement vers le bas afin de détendre la sécurité de transport **(37)**.

– Tirez la sécurité de transport **(37)** complètement vers l'extérieur.
– Déplacez le bras de l'outil lentement vers le haut.

Remarque : Lors du travail, veillez à ce que la protection de transport ne soit pas enfoncée car il est alors impossible de basculer le bras de l'outil jusqu'à la profondeur souhaitée.

Bloquez l'outil électroportatif (position de transport)

– Desserrez la vis de serrage **(24)** au cas où le dispositif radial **(23)** coince. Tirez le bras d'outil à fond vers l'avant et resserrez la vis de serrage pour bloquer le système radial.
– Pour bloquer la table de sciage **(31)**, serrez le bouton de blocage **(12)**.
– Basculez le bras d'outil vers le bas avec la poignée **(4)** jusqu'à ce que la sécurité de transport **(37)** puisse être enfoncée complètement.

Le bras d'outil se trouve alors correctement bloqué pour le transport.

Préparation du travail

Pour pouvoir réaliser des coupes précises, il est nécessaire après une utilisation intensive de contrôler et, le cas échéant, de corriger les réglages de base de l'outil électroportatif.
Pour ce faire, il faut de l'expérience et des outils spéciaux.
Il est conseillé de confier ce travail à un centre de service après-vente Bosch agréé. Il effectuera ce travail rapidement et de façon fiable.

Agrandissement de la table de sciage (voir figure G–H)

Les pièces longues et lourdes doivent être soutenues par des cales ou autre au niveau de leur extrémité libre.

La table de sciage peut être agrandie vers la gauche et vers la droite à l'aide des rallonges **(17)**.

– Relevez le levier de blocage **(40)**.
– Tirez vers l'extérieur la rallonge **(17)** jusqu'à la longueur souhaitée.
– Pour bloquer la rallonge, abaissez le levier de blocage **(40)**.

Avec leur système d'emboîtement pratique, les appuis de pièce **(18)** offrent de nombreuses possibilités d'extension vers les côtés ou vers l'avant.

– Emboîtez au gré des besoins les appuis de pièce **(18)** dans les logements **(43)** de l'outil électroportatif ou dans les logements **(44)** du second appui de pièce.

▶ **Ne portez jamais l'outil électroportatif en le saisissant au niveau des appuis de pièce.**
Pour transporter l'outil électroportatif, ne le saisissez qu'au niveau des dispositifs de transport.

Déplacement/retrait de la butée fixe (voir figure I)

Pour effectuer des coupes biaises dans un plan vertical, il faut déplacer la butée réglable **(20)** ou la retirer complètement.

Retrait :

– Desserrez la vis de blocage **(50)**.
– Tirez la butée réglable **(20)** complètement vers l'extérieur et soulevez-la vers le haut.

Déplacement :

– Desserrez légèrement la vis de blocage **(50)**.
– Tirez la butée de réglage **(20)** complètement vers l'extérieur et resserrez la vis de blocage **(50)**.

Après avoir effectué les coupes biaises souhaitées, ramenez la butée réglable **(20)** dans sa position d'origine et serrez la vis de blocage **(50)**.

Fixation de la pièce (voir figure J)

Pour travailler en toute sécurité, prenez soin de toujours bien serrer la pièce.
N'utilisez pas l'outil électroportatif pour tronçonner des pièces qui sont trop petites pour être serrées correctement.

– Pressez fermement la pièce contre les butées **(19)** et **(20)**.
– Introduisez le serre-joint **(30)** fourni dans l'un des alésages prévus **(41)**.
– Desserrez la vis papillon **(51)** et ajustez le serre-joint pour qu'il maintienne bien la pièce. Resserrez la vis papillon.
– Bloquez la pièce en serrant fermement la tige filetée **(52)**.

Retrait d'une pièce

– Pour desserrer le serre-joint, tournez la tige filetée **(52)** dans le sens antihoraire.

Réglage d'angles d'onglet (dans le plan horizontal)

– Placez l'outil électroportatif dans la position de travail.

Réglage d'angles d'onglet standard (dans le plan horizontal) (voir figure K)

Pour permettre le réglage rapide et précis des angles d'onglet horizontaux les plus fréquemment utilisés des encoches sont pratiquées sur la table de sciage **(15)** :

Vers la gauche		Vers la droite
	0°	
45° ; 31,6° ; 22,5° ; 15°		15° ; 22,5° ; 30° ; 45°

– Desserrez la poignée de blocage **(12)** (au cas où celui-ci serait serré).
– Poussez la touche de blocage **(11)** vers le bas. En agissant sur la poignée de blocage, tournez la table de sciage **(31)** vers la gauche ou la droite jusqu'à ce que l'indicateur d'angle **(14)** indique l'angle d'onglet souhaité.
– Relâchez la touche de blocage **(11)**. La table de sciage doit s'enclencher de manière perceptible dans l'encoche.
– Resserrez la poignée de blocage **(12)**.

Réglage d'angles d'onglet quelconques (coupes dans plan horizontal)

Il est possible de régler dans le plan horizontal des angles d'onglet de **48**° (côté gauche) à **48**° (côté droit).

– Desserrez la poignée de blocage **(12)** (au cas où celui-ci serait serré).
– Poussez la touche de blocage **(11)** vers le bas. En agissant sur la poignée de blocage, tournez la table de

sciage **(31)** vers la gauche ou la droite jusqu'à ce que l'indicateur d'angle **(14)** indique l'angle d'onglet souhaité.
– Relâchez la touche de blocage **(11)**.
– Resserrez la poignée de blocage **(12)**.

Réglage d'angles d'inclinaison pour coupes biaises

Il est possible de régler des angles d'inclinaison de -**2**° à **47**°.

La table de sciage comporte des butées permettant de sélectionner rapidement et avec précision les angles d'inclinaison (coupes dans plan vertical) les plus souvent utilisés −2°, 0°, 22,5°, 33,9°, 45° et 47°.

Réglage d'angles d'inclinaison standard (voir figure L)

– Tirez la touche de blocage **(13)** vers le haut.

Angles d'inclinaison standard 0°, −2°

– Faites pivoter la butée de droite **(29)**, jusqu'à ce que l'angle d'inclinaison standard (coupes dans plan vertical) s'enclenche sous la vis de butée **(28)**.
– Basculez le bras d'outil jusqu'en butée vers la droite.
– Repoussez la touche de blocage **(13)** vers le bas.

Angles d'inclinaison standards de 47°, 45°,33,9° et 22,5°.

– Retirez ou déplacez la butée réglable **(20)**.
– Faites pivoter la butée de gauche **(21)** jusqu'à ce que l'angle d'inclinaison standard (coupes dans plan vertical) s'enclenche sous la vis de butée **(22)**.
– Basculez le bras d'outil jusqu'en butée vers la gauche.
– Repoussez la touche de blocage **(13)** vers le bas.

Réglage d'angles d'inclinaison quelconques (pour coupes biaises)

– Retirez ou déplacez la butée réglable **(20)**.
– Tirez la touche de blocage **(13)** vers le haut.
– Faites pivoter la butée de droite **(29)**, jusqu'à ce que l'angle d'inclinaison standard (coupes dans plan vertical) −2° s'enclenche sous la vis de butée**(28)**.
Faites pivoter la butée de gauche **(21)** jusqu'à ce que l'angle d'inclinaison standard (coupes dans plan vertical) 47° s'enclenche sous la vis de butée **(22)**.
La plage de pivotement complète est alors à disposition.
– En agissant sur la poignée **(4)**, basculez le bras d'outil vers la gauche ou vers la droite jusqu'à ce que l'indicateur d'angle **(27)** indique l'angle d'inclinaison voulu.
– Maintenez fermement le bras d'outil dans cette position et repoussez la touche de blocage **(13)** vers le bas.

Mise en marche

▶ **Tenez compte de la tension secteur !** La tension du secteur doit correspondre aux indications se trouvant sur la plaque signalétique de l'outil électroportatif.

Mise en marche (voir figure M)

– Pour **mettre en marche** l'outil électroportatif, appuyez **d'abord** sur le verrouillage d'enclenchement **(5)**. Actionnez **ensuite** à fond l'interrupteur Marche/Arrêt **(33)** et maintenez-le enfoncé.

Remarque : Pour des raisons de sécurité, il n'est pas possible de verrouiller l'interrupteur Marche/Arrêt **(33)**, il faut le maintenir actionné pendant tout le travail de sciage.

Arrêt

– Pour **arrêter** l'outil électroportatif, relâchez l'interrupteur Marche/Arrêt **(33)**.

Limitation du courant de démarrage (Soft Start)

La limitation électronique du courant de démarrage(**Soft Start**) limite la puissance à la mise en marche de l'outil électroportatif et permet une utilisation sur un circuit électrique protégé par un fusible 16 A.

Remarque : Si l'outil électroportatif tourne à pleine vitesse aussitôt après sa mise en marche, c'est que la limitation du courant de démarrage est en panne. Renvoyez sans tarder l'outil électroportatif au centre de service après-vente pour réparation.

Sciage

Indications générales pour le sciage

▶ **Avant de scier, serrez la poignée de blocage (12) et poussez la touche de blocage (13) vers le bas.** La lame de scie risque sinon de rester coincée dans la pièce.

▶ **Quel que soit le type de coupe à effectuer, assurez-vous d'abord que la lame de scie ne peut en aucun cas toucher la butée réglable, les serre-joints ou d'autres pièces de l'outil électroportatif. Enlevez si nécessaire les butées auxiliaires qui gênent ou modifiez leur position.**

Protégez la lame de scie contre les chocs et les coups. N'exposez pas la lame de scie à une pression latérale.

Ne sciez que les matériaux pour lesquels la scie est conçue (voir la section Utilisation conforme).

Ne travaillez pas des pièces déformées. Le côté de la pièce qui va être appliqué contre la butée réglable doit toujours être droit.

Les pièces longues et lourdes doivent être soutenues par des cales ou autre au niveau de leur extrémité libre.

Assurez-vous que le capot de protection à mouvement pendulaire fonctionne correctement et qu'il puisse bouger librement. Quand le bras d'outil est déplacé vers le bas, le capot de protection à mouvement pendulaire doit s'ouvrir. Quand le bras de l'outil est guidé vers le haut, le capot de protection à mouvement pendulaire doit se refermer au-dessus de la lame et se bloquer dans la position supérieure du bras de l'outil.

Position de l'utilisateur (voir figure N)

▶ **Ne vous placez jamais devant l'outil électroportatif dans le prolongement de la lame mais toujours de côté.** Vous ne risquez ainsi pas d'être blessé en cas de rebond intempestif.
– Maintenez les mains, doigts ou bras éloignés de la lame de scie en rotation.
– Ne croisez pas vos bras devant le bras d'outil.

Sciage avec mouvement radial

– Pour effectuer des coupes avec mouvement radial **(23)** (pièces larges), desserrez la vis de serrage **(24)** si celle-ci bloque le système radial.
– Serrez la pièce comme l'exigent ses dimensions.
– Ajustez l'angle d'onglet et/ou l'angle d'inclinaison souhaité(s).
– Éloignez le bras d'outil des butées **(20)** et **(19)** jusqu'à ce que la lame de scie se trouve devant la pièce.
– Mettez l'outil électroportatif en marche.
– À l'aide de la poignée **(4)**, poussez lentement le bras d'outil vers le bas.
– Poussez ensuite le bras d'outil en direction des butées **(20)** et **(19)** et sciez complètement la pièce avec une avance régulière.
– Arrêtez l'outil électroportatif et attendez l'immobilisation complète de la lame de scie.
– Déplacez le bras d'outil lentement vers le haut.

Sciage sans mouvement radial (coupes perpendiculaires) (voir figure O)

– Pour effectuer des coupes sans mouvement radial (petites pièces), desserrez la vis de serrage **(24)** (au cas où celle-ci serait serrée). Poussez le bras d'outil à fond en direction de la butée **(19)** et resserrez la vis de serrage **(24)**.
– Ajustez l'angle d'onglet et/ou l'angle d'inclinaison souhaité(s).
– Pressez fermement la pièce contre les butées **(19)** et **(20)**.
– Serrez la pièce comme l'exigent ses dimensions.
– Mettez l'outil électroportatif en marche.
– A l'aide de la poignée **(4)**, déplacez lentement le bras d'outil vers le bas.
– Sciez la pièce avec une avance régulière.
– Arrêtez l'outil électroportatif et attendez l'immobilisation complète de la lame de scie.
– Déplacez le bras d'outil lentement vers le haut.

Instructions d'utilisation

Marquage de la ligne de coupe (voir figure P)

La LED d'éclairage assure une bonne visibilité de la ligne de coupe et de la zone de travail. Elle permet de positionner la pièce avec précision sans ouvrir la capot de protection pendulaire.

– Marquez la ligne de coupe sur la pièce.
– Activez la LED d'éclairage avec le bouton **(34)**.
– Déplacez le bras d'outil vers le bas devant la pièce. L'ombre de la lame apparaît sur la pièce. La ligne d'ombre matérialise le matériau devant être enlevé par la lame pendant la coupe.
– Placez le marquage de la pièce juste sur la ligne d'ombre.

Dimensions de pièce maximales admissibles

Dimensions **maximales** des pièces :

Angle d'onglet (coupes dans plan horizontal)	Angle d'inclinaison (coupes dans plan vertical)	Hauteur x largeur [mm]
0°	0°	70 x 305
45°	0°	70 x 215
0°	45°	40 x 305
45°	45°	40 x 215

Dimensions **minimales** des pièces (= toutes les pièces qui peuvent être serrées au moyen du serre-joint **(30)** fourni, à gauche ou à droite de la lame) : 100 x 40 mm (longueur x largeur)

Profondeur de coupe maximale (0°/0°) : 70 mm

Réglage de la butée de profondeur (réalisation de rainures) (voir figure R)

La position de la butée de profondeur doit être modifiée si vous voulez scier une rainure.

– Basculez la butée de profondeur **(35)** vers l'extérieur.
– Desserrez le contre-écrou **(53)**.
– Basculez le bras d'outil dans la position souhaitée en agissant sur la poignée **(4)**.
– Tournez la vis d'ajustage **(36)** jusqu'à ce que l'extrémité de la vis touche la butée de profondeur **(35)**.
– Déplacez le bras d'outil lentement vers le haut.
– Resserrez le contre-écrou **(53)** avec précaution.

Sciage de pièces à la même longueur (voir figure Q)

Pour scier facilement des pièces à la même longueur, il est recommandé d'utiliser la butée de longueur gauche ou droite **(42)**.

– Tournez la butée de profondeur **(42)** vers le haut.
– Réglez la rallonge **(17)** à la longueur désirée.

Pièces spéciales

Une attention particulière doit être portée aux pièces incurvées ou rondes. Il est indispensable de bien les fixer pour qu'elles ne glissent pas. Le long de la ligne de coupe, il ne doit apparaître aucun espace entre la pièce, la butée et la table de sciage.

Confectionnez si nécessaire des fixations spéciales.

Remplacement des pare-éclats (voir figure S)

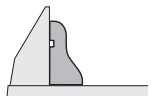
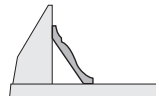
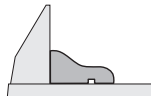
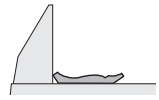
Les pare-éclats **(10)** peuvent s'user lors d'une utilisation prolongée de l'outil électroportatif.

Remplacez les pare-éclats usagés.

– Placez l'outil électroportatif dans la position de travail.
– Dévissez les vis **(54)** avec la clé mâle pour six pans creux fournie **(39)** puis retirez l'ancien pare-éclats.
– Insérez le nouveau pare-éclats puis resserrez les vis de fixation **(54)**.

Travailler les liteaux profilés

Il est possible de découper les profilés de deux façons :

Positionnement de la pièce	Plinthe	Corniche
– positionnée contre la butée		
– placée à plat sur la table		

Les coupes peuvent par ailleurs être effectuées avec ou sans mouvement radial suivant la largeur du profilé.

Après avoir réglé un angle (angle d'onglet et/ou angle d'inclinaison), effectuez toujours d'abord un essai sur une chute de bois.

Contrôle et correction des réglages de base

Pour pouvoir réaliser des coupes précises, il est nécessaire après une utilisation intensive de contrôler et, le cas échéant, de corriger les réglages de base de l'outil électroportatif.

Pour ce faire, il faut de l'expérience et des outils spéciaux.

Il est conseillé de confier ce travail à un centre de service après-vente Bosch agréé. Il effectuera ce travail rapidement et de façon fiable.

Réglage de l'angle d'inclinaison standard de 0°

– Placez l'outil électroportatif dans la position de travail.
– Tournez la table de sciage **(31)** jusqu'à l'encoche **(15)** 0°. Le levier doit s'enclencher de manière perceptible dans l'encoche.
– Faites pivoter la butée de droite **(29)**, jusqu'à ce que l'angle d'inclinaison standard (coupes dans plan vertical) 0° s'enclenche sous la vis de butée**(28)**.
– Tirez la touche de blocage **(13)** vers le haut.
– A l'aide de la poignée **(4)**, basculez le bras d'outil légèrement vers la droite jusqu'à ce que la vis de butée **(28)** vienne en appui contre la butée **(29)**.

Contrôle (voir figure T1)

– Réglez le côté du triangle rapporteur **(55)** avec l'angle de 90° bien à plat contre la lame de scie **(48)** entre la table de sciage **(31)** et la lame de scie sur la table de sciage **(31)**.

Le triangle rapporteur doit affleurer avec la lame de scie **(48)** sur toute sa longueur.

Réglage (voir figure T2)

– Desserrez le contre-écrou de la vis de butée **(28)** à l'aide d'une clé polygonale ou d'une clé plate du commerce.
– Vissez ou dévissez la vis de butée **(28)** jusqu'à ce que le côté du triangle rapporteur **(55)** affleure avec la lame de scie sur toute sa longueur.
– Repoussez la touche de blocage **(13)** vers le bas.
– Resserrez ensuite le contre-écrou de la vis de butée **(28)**.

Si, après le réglage, l'indicateur d'angle **(27)** n'est pas aligné avec le repère 0° de l'échelle graduée **(26)**, desserrez la vis **(57)** à l'aide d'un tournevis cruciforme du commerce et faites coïncider l'indicateur d'angle avec le repère 0° (voir la figure **W**).

Réglage de l'angle d'inclinaison standard de 45°

– Placez l'outil électroportatif dans la position de travail.
– Tournez la table de sciage **(31)** jusqu'à l'encoche **(15)** 0°. Le levier doit s'enclencher de manière perceptible dans l'encoche.
– Retirez la butée réglable **(20)**.
– Faites pivoter la butée de gauche **(21)** jusqu'à ce que l'angle d'inclinaison standard (coupes dans plan vertical) 45° s'enclenche sous la vis de butée **(22)**.
– Tirez la touche de blocage **(13)** vers le haut.
– À l'aide de la poignée **(4)**, basculez le bras d'outil légèrement vers la gauche jusqu'à ce que la vis de butée **(22)** vienne en appui contre la butée **(21)**.

Contrôle (voir figure U1)

– Réglez le côté du triangle rapporteur **(55)** avec l'angle de 45° bien à plat contre la lame de scie **(48)** entre la table de sciage **(31)** et la lame de scie sur la table de sciage .

Le triangle rapporteur doit affleurer avec la lame de scie **(48)** sur toute sa longueur.

Réglage (voir figure U2)

– Desserrez le contre-écrou de la vis de butée **(21)** à l'aide d'une clé polygonale ou d'une clé plate du commerce.
– Vissez ou dévissez la vis de butée **(21)** jusqu'à ce que le côté du triangle rapporteur **(55)** affleure avec la lame de scie sur toute sa longueur.
– Repoussez la touche de blocage **(13)** vers le bas.
– Resserrez ensuite le contre-écrou de la vis de butée **(21)**.

Si, après le réglage, l'indicateur d'angle **(27)** n'est pas aligné avec le repère 45° de l'échelle graduée **(26)**, commencez par recontrôler si l'angle d'inclinaison et l'indicateur d'angle sont bien réglés à 0°. Réeffectuez ensuite le réglage de l'angle d'inclinaison de 45°.

Ajustage de la butée réglable

– Placez l'outil électroportatif dans la position de transport.
– Desserrez le bouton de blocage **(12)** (au cas où il serait serré).
– Poussez la touche de blocage **(11)** vers le bas et tournez la table de sciage **(31)** jusqu'à l'encoche **(15)** pour 0°.
– Relâchez la touche de blocage **(11)**. La table de sciage doit s'enclencher de manière perceptible dans l'encoche.

Contrôle (voir figure V1)

– Réglez un rapporteur d'angle sur 90° et positionnez-le bien à plat contre la lame de scie **(48)** entre la butée réglable **(19)** et la lame de scie sur la table de sciage **(31)**.

La branche du rapporteur doit affleurer avec la butée réglable sur toute sa longueur.

Réglage (voir figure V2)

– Desserrez toutes les vis à six pans creux **(56)** à l'aide de la clé mâle pour vis à six pans fournie **(39)**.
– Tournez la butée réglable **(19)** jusqu'à ce que le rapporteur affleure sur toute la longueur.
– Resserrez les vis.

Alignement de l'indicateur d'angle (coupes dans plan vertical) (voir figure W)

– Faites pivoter la butée jusqu'à ce que l'angle d'inclinaison standard 0° **(29)** (coupes dans plan vertical) s'enclenche au niveau de la flèche de marquage.
– Basculez le bras d'outil jusqu'en butée vers la droite.
– Repoussez la touche de blocage **(13)** vers le bas.

Contrôle

L'indicateur d'angle **(27)** et le marquage 0° de l'échelle graduée **(26)** doivent être alignés.

Réglage

– Desserrez la vis **(57)** à l'aide d'un tournevis cruciforme et alignez l'indicateur d'angle avec le marquage 0°.
– Resserrez la vis.

Alignement de l'indicateur d'angle (angles d'onglet) (voir figure X)

– Placez l'outil électroportatif dans la position de travail.
– Tournez la table de sciage **(31)** jusqu'à l'encoche **(15)** 0°. Le levier doit s'encliqueter de manière perceptible dans l'encoche.

Contrôle

L'indicateur d'angle **(14)** et le marquage 0° de l'échelle graduée **(16)** doivent être alignés.

Réglage

– Desserrez la vis **(58)** à l'aide d'un tournevis cruciforme et alignez l'indicateur d'angle avec le marquage 0°.
– Resserrez la vis.

Transport de l'outil électroportatif (voir figure Y)

Avant de transporter l'outil électroportatif, procédez comme suit :

– Desserrez la vis de blocage **(24)** (au cas où celle-ci serait serrée). Tirez le bras d'outil complètement vers l'avant et resserrez la vis de serrage.
– Assurez-vous que la butée de profondeur **(35)** est complètement poussée vers l'intérieur et que la vis d'ajustage **(36)** peut passer à travers l'évidement sans toucher la butée de profondeur lors du déplacement du bras d'outil.
– Placez l'outil électroportatif dans la position de transport.
– Enlevez tous les accessoires qui ne peuvent pas être fixés solidement à l'outil électroportatif et qui risquent donc de tomber. Transportez, si possible, les lames de scie encore inutilisées dans un conteneur fermé.
– Portez l'outil électroportatif par la poignée de transport **(3)** ou par les poignées encastrées **(59)** placées de chaque côté de la table.

▶ **Pour transporter l'outil électroportatif, ne le saisissez qu'au niveau des dispositifs de transport, jamais au niveau des dispositifs de protection, rallonges ou appuis de pièce.**

Entretien et Service après-vente

Nettoyage et entretien

▶ **Débranchez le câble d'alimentation de la prise avant d'effectuer des travaux quels qu'il soient sur l'outil électroportatif.**

▶ **Toujours tenir propres l'outil électroportatif ainsi que les fentes de ventilation afin d'obtenir un travail impeccable et sûr.**

Dans le cas où il s'avère nécessaire de remplacer le câble d'alimentation, confiez le remplacement à **Bosch** ou une station de Service Après-Vente agréée pour outillage **Bosch** afin de ne pas compromettre la sécurité.

Le capot de protection pendulaire **(7)** doit toujours pouvoir bouger librement et se fermer de lui-même. Veillez pour cela à ce que l'espace autour du capot de protection à mouvement pendulaire reste propre.

Après chaque opération de travail, enlevez les poussières et les copeaux à l'aide d'un pinceau ou en soufflant avec de l'air comprimé.

Nettoyez régulièrement le galet coulissant **(8)**.

Mesures visant à réduire le niveau sonore

Mesures prises par le fabricant :

– Démarrage progressif
– Fourniture avec une lame de scie spécialement conçue pour une réduction du niveau sonore

Mesures prises par l'utilisateur :

– Montage permettant une réduction des vibrations sur une surface de travail stable
– Utilisation de lames de scie avec fonctions permettant de réduire le niveau sonore
– Nettoyage régulier de la lame de scie et de l'outil électroportatif

Nettoyage et entretien

▶ **Débranchez le câble d'alimentation de la prise avant d'effectuer des travaux quels qu'il soient sur l'outil électroportatif.**

▶ **Toujours tenir propres l'outil électroportatif ainsi que les fentes de ventilation afin d'obtenir un travail impeccable et sûr.**

Dans le cas où il s'avère nécessaire de remplacer le câble d'alimentation, confiez le remplacement à **Bosch** ou une station de Service Après-Vente agréée pour outillage **Bosch** afin de ne pas compromettre la sécurité.

Le capot de protection pendulaire **(7)** doit toujours pouvoir bouger librement et se fermer de lui-même. Veillez pour cela à ce que l'espace autour du capot de protection à mouvement pendulaire reste propre.

Après chaque opération de travail, enlevez les poussières et les copeaux à l'aide d'un pinceau ou en soufflant avec de l'air comprimé.

Service après-vente et conseil utilisateurs

France
Tel. : 09 70 82 12 26 (Numéro non surtaxé au prix d'un appel local)

Maroc
Tel. : +212 5 29 31 43 27

Vous trouverez le lien vers les conditions de garantie et les adresses du service après-vente à la dernière page.

Pour toute demande de renseignement ou toute commande de pièces de rechange, précisez impérativement la référence à 10 chiffres figurant sur l'étiquette signalétique du produit.

Élimination des déchets

Les outils électroportatifs, ainsi que leurs accessoires et emballages, doivent pouvoir suivre chacun une voie de recyclage appropriée.



Ne jetez pas les outils électroportatifs avec les ordures ménagères !

Seulement pour les pays de l'UE :

Les appareils ou outils électriques et électroniques devenus hors d'usage doivent être mis de côté séparément et éliminés de façon respectueuse pour l'environnement. Utilisez les systèmes de collecte indiqués. Une mise au rebut incorrecte peut être néfaste pour l'environnement et la santé en raison des substances dangereuses pouvant être présentes dans les déchets d'équipements électriques et électroniques.

Valable uniquement pour la France :



Español

Indicaciones de seguridad

Advertencias de peligro generales para herramientas eléctricas

⚠ ADVERTENCIA **Lea íntegramente las advertencias de peligro, las instrucciones, las ilustraciones y las especificaciones entregadas con esta herramienta eléctrica.** En caso de no atenerse a las instrucciones siguientes, ello puede ocasionar una descarga eléctrica, un incendio y/o una lesión grave.

Guardar todas las advertencias de peligro e instrucciones para futuras consultas.

El término "herramienta eléctrica" empleado en las siguientes advertencias de peligro se refiere a herramientas eléctricas de conexión a la red (con cable de red) y a herramientas eléctricas accionadas por acumulador (sin cable de red).

Seguridad del puesto de trabajo

- **Mantenga el área de trabajo limpia y bien iluminada.** Las áreas desordenadas u oscuras pueden provocar accidentes.
- **No utilice herramientas eléctricas en un entorno con peligro de explosión, en el que se encuentren combustibles líquidos, gases o material en polvo.** Las herramientas eléctricas producen chispas que pueden llegar a inflamar los materiales en polvo o vapores.
- **Mantenga alejados a los niños y otras personas de su puesto de trabajo al emplear la herramienta eléctrica.** Una distracción le puede hacer perder el control sobre la herramienta eléctrica.

Seguridad eléctrica

- **El enchufe de la herramienta eléctrica debe corresponder a la toma de corriente utilizada. No es admisible modificar el enchufe en forma alguna. No emplear adaptadores en herramientas eléctricas dotadas con una toma de tierra.** Los enchufes sin modificar adecuados a las respectivas tomas de corriente reducen el riesgo de una descarga eléctrica.
- **Evite que su cuerpo toque partes conectadas a tierra como tuberías, radiadores, cocinas y refrigeradores.** El riesgo a quedar expuesto a una sacudida eléctrica es mayor si su cuerpo tiene contacto con tierra.
- **No exponga la herramienta eléctrica a la lluvia o a condiciones húmedas.** Existe el peligro de recibir una descarga eléctrica si penetran ciertos líquidos en la herramienta eléctrica.
- **No abuse del cable de red. No utilice el cable de red para transportar o colgar la herramienta eléctrica, ni tire de él para sacar el enchufe de la toma de corriente. Mantenga el cable de red alejado del calor, aceite, esquinas cortantes o piezas móviles.** Los cables de red dañados o enredados pueden provocar una descarga eléctrica.
- **Al trabajar con la herramienta eléctrica a la intemperie utilice solamente cables de prolongación apropiados para su uso al aire libre.** La utilización de un cable de prolongación adecuado para su uso en exteriores reduce el riesgo de una descarga eléctrica.
- **Si fuese imprescindible utilizar la herramienta eléctrica en un entorno húmedo, es necesario conectarla a través de un dispositivo de corriente residual (RCD) de seguridad (fusible diferencial).** La aplicación de un fusible diferencial reduce el riesgo a exponerse a una descarga eléctrica.

Seguridad de personas

- ▶ **Esté atento a lo que hace y emplee sentido común cuando utilice una herramienta eléctrica. No utilice la herramienta eléctrica si estuviese cansado, ni tampoco después de haber consumido drogas, alcohol o medicamentos.** El no estar atento durante el uso de la herramienta eléctrica puede provocarle serias lesiones.
- ▶ **Utilice un equipo de protección personal. Utilice siempre una protección para los ojos.** El riesgo a lesionarse se reduce considerablemente si se utiliza un equipo de protección adecuado como una mascarilla antipolvo, zapatos de seguridad con suela antideslizante, casco, o protectores auditivos.
- ▶ **Evite una puesta en marcha involuntaria. Asegurarse de que la herramienta eléctrica esté desconectada antes de conectarla a la toma de corriente y/o al montar el acumulador, al recogerla y al transportarla.** Si transporta la herramienta eléctrica sujetándola por el interruptor de conexión/desconexión, o si alimenta la herramienta eléctrica estando ésta conectada, ello puede dar lugar a un accidente.
- ▶ **Retire las herramientas de ajuste o llaves fijas antes de conectar la herramienta eléctrica.** Una herramienta de ajuste o llave fija colocada en una pieza rotante puede producir lesiones al poner a funcionar la herramienta eléctrica.
- ▶ **Evite posturas arriesgadas. Trabaje sobre una base firme y mantenga el equilibrio en todo momento.** Ello le permitirá controlar mejor la herramienta eléctrica en caso de presentarse una situación inesperada.
- ▶ **Lleve puesta una vestimenta de trabajo adecuada. No utilice vestimenta amplia ni joyas. Mantenga su pelo y vestimenta alejados de las piezas móviles.** La vestimenta suelta, el pelo largo y las joyas se pueden enganchar con las piezas en movimiento.
- ▶ **Si se proporcionan dispositivos para la conexión de las instalaciones de extracción y recogida de polvo, asegúrese que éstos estén conectados y que sean utilizados correctamente.** El empleo de estos equipos reduce los riesgos derivados del polvo.
- ▶ **No permita que la familiaridad ganada por el uso frecuente de herramientas eléctricas lo deje caer en la complacencia e ignorar las normas de seguridad de herramientas.** Una acción negligente puede causar lesiones graves en una fracción de segundo.

Uso y trato cuidadoso de herramientas eléctricas

- ▶ **No sobrecargue la herramienta eléctrica. Utilice la herramienta eléctrica adecuada para su aplicación.** Con la herramienta eléctrica adecuada podrá trabajar mejor y más seguro dentro del margen de potencia indicado.
- ▶ **No utilice la herramienta eléctrica si el interruptor está defectuoso.** Las herramientas eléctricas que no se puedan conectar o desconectar son peligrosas y deben hacerse reparar.
- ▶ **Saque el enchufe de la red y/o retire el acumulador desmontable de la herramienta eléctrica, antes de realizar un ajuste, cambiar de accesorio o al guardar la herramienta eléctrica.** Esta medida preventiva reduce el riesgo a conectar accidentalmente la herramienta eléctrica.
- ▶ **Guarde las herramientas eléctricas fuera del alcance de los niños. No permita la utilización de la herramienta eléctrica a aquellas personas que no estén familiarizadas con su uso o que no hayan leído estas instrucciones.** Las herramientas eléctricas utilizadas por personas inexpertas son peligrosas.
- ▶ **Cuide las herramientas eléctricas y los accesorios. Controle la alineación de las piezas móviles, rotura de piezas y cualquier otra condición que pudiera afectar el funcionamiento de la herramienta eléctrica. En caso de daño, la herramienta eléctrica debe repararse antes de su uso.** Muchos de los accidentes se deben a herramientas eléctricas con un mantenimiento deficiente.
- ▶ **Mantenga los útiles limpios y afilados.** Los útiles mantenidos correctamente se dejan guiar y controlar mejor.
- ▶ **Utilice la herramienta eléctrica, los accesorios, los útiles, etc. de acuerdo a estas instrucciones, considerando en ello las condiciones de trabajo y la tarea a realizar.** El uso de herramientas eléctricas para trabajos diferentes de aquellos para los que han sido concebidas puede resultar peligroso.
- ▶ **Mantenga las empuñaduras y las superficies de las empuñaduras secas, limpias y libres de aceite y grasa.** Las empuñaduras y las superficies de las empuñaduras resbaladizas no permiten un manejo y control seguro de la herramienta eléctrica en situaciones imprevistas.

Servicio

- ▶ **Únicamente deje reparar su herramienta eléctrica por un experto cualificado, empleando exclusivamente piezas de repuesto originales.** Solamente así se mantiene la seguridad de la herramienta eléctrica.

Indicaciones de seguridad para sierras de ingletes

- ▶ **Las sierras para cortar ingletes se han previsto para cortar madera o productos semejantes y no se pueden utilizar para el corte abrasivo de materiales metálicos tales como barras, varillas, tornillos, etc.** El polvo abrasivo provoca el atascamiento de piezas móviles tales como la caperuza protectora inferior. Las chispas del corte abrasivo queman la caperuza protectora inferior, la placa y otras piezas de plástico.
- ▶ **En lo posible, fije la pieza de trabajo con abrazaderas. En caso de sujetar la pieza de trabajo con la mano, mantenga siempre su mano alejada al menos 100 mm de cada lado de la hoja de sierra. No utilice esta sierra para cortar piezas, que son muy pequeñas para fijarlas en forma segura o sujetarlas con la mano.** Si coloca su mano demasiado cerca de la hoja de sierra, existe un elevado riesgo de lesión por el contacto con la misma.
- ▶ **La pieza de trabajo debe quedar inmovilizada ya sea con abrazaderas o por el apriete contra el tope y la**

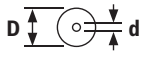
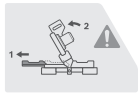
mesa. No desplace la pieza de trabajo hacia la hoja de sierra y no corte nunca "a manos libres". Las piezas de trabajo sueltas o móviles pueden salir disparadas a gran velocidad y causar lesiones.

- ▶ **Desplace la sierra a través de la pieza de trabajo. Evite tirar la sierra a través de la pieza de trabajo. Para hacer un corte, eleve el cabezal de la sierra y tírelo por sobre la pieza de trabajo sin cortar, arranque el motor, presione hacia abajo el cabezal de la sierra y desplace la sierra a través de la pieza de trabajo.** Al cortar tirando existe el peligro, que la hoja de sierra se suba a la pieza de trabajo y la unidad de la hoja de sierra se lance violentamente hacia el operador.
- ▶ **Nunca cruce su mano a través de la línea de corte prevista, ni delante ni detrás de la hoja de sierra.** El apoyo de la pieza de trabajo "a manos cruzadas", es decir, sostener la pieza de trabajo a la derecha de la hoja de sierra con la mano izquierda o viceversa, es muy peligroso.
- ▶ **Mientras la hoja de sierra esté girando, no acerque ninguna de las manos detrás del tope a menos de 100 mm de cualquier lado de la hoja de sierra, para remover retazos de madera o por cualquier otra razón.** Posiblemente la proximidad de la hoja de sierra giratoria a su mano no es evidente y, por ello, puede lastimarse seriamente.
- ▶ **Examine la pieza de trabajo antes de realizar el corte. Si la pieza de trabajo está doblada o deformada, fíjela con el lado curvado exterior hacia el tope. Asegúrese siempre, que a lo largo de la línea de corte no exista un intersticio entre la pieza de trabajo, el tope y la mesa.** Las piezas de trabajo dobladas o deformadas se pueden retorcer o dislocar y causar un atascamiento de la hoja de sierra giratoria durante el corte. No deben haber clavos u otros objetos extraños en la pieza de trabajo.
- ▶ **No use la sierra antes que la mesa esté libre de herramientas, desperdicios de madera, etc., con excepción de la pieza de trabajo.** Los desperdicios pequeños, las piezas de madera sueltas u otros objetos que entren en contacto con la hoja giratoria pueden salir lanzados con una alta velocidad.
- ▶ **Corte solamente una pieza de trabajo a la vez.** Las múltiples piezas de trabajo apiladas no se dejan fijar o sujetar adecuadamente y pueden atascar la hoja de sierra o dislocarse durante el corte.
- ▶ **Asegúrese que la sierra para cortar ingletes esté montada o emplazada sobre una superficie de trabajo plana y firme antes de su uso.** Una superficie de trabajo plana y firme reduce el peligro de la inestabilidad latente de la sierra oscilante para cortar ingletes.
- ▶ **Planifique su trabajo. Cada vez que modifique la inclinación de la hoja de sierra o el ángulo de inglete, asegúrese que el tope regulable esté correctamente ajustado y sujete la pieza de trabajo sin entrar en contacto con hoja de sierra o el sistema protector.** Sin conectar la herramienta y sin pieza de trabajo sobre la mesa, simular un movimiento de corte completo de la hoja de sierra para asegurarse que no existen impedimentos o peligros de cortar el tope.
- ▶ **En el caso de una pieza de trabajo más ancha o larga que la superficie de la mesa, prevea un apoyo adecuado como por ejemplo prolongaciones de mesa, caballetes para aserrar, etc.** Las piezas de trabajo más largas o anchas que la mesa de la sierra oscilante para cortar ingletes pueden inclinarse, si no están adecuadamente apoyadas. Si se inclina un pedazo de madera cortado o la pieza de trabajo, pueden elevar la caperuza protectora inferior o ser lanzados por la hoja de sierra giratoria.
- ▶ **No solicite la ayuda de otra persona como sustituto de una prolongación de mesa o un apoyo adicional.** Un apoyo inestable de la pieza de trabajo puede causar el atascamiento de la hoja de sierra o el desplazamiento de la pieza de trabajo durante el corte, tirándolo a usted así como también al ayudante hacia la hoja de sierra giratoria.
- ▶ **En ningún caso se debe empujar o presionar la pieza cortada contra la hoja de sierra giratoria.** Si hay poco espacio, p. ej. al usar topes longitudinales, la pieza cortada puede atascarse contra la hoja de sierra y salir lanzada violentamente.
- ▶ **Utilice siempre una abrazadera o un dispositivo adecuado para sujetar correctamente los materiales redondos como barras o tubos.** Las barras tienden a rodar durante el corte, por cuyo motivo se puede "agarrotar" la hoja y así tirar la pieza de trabajo con su mano hacia la hoja de sierra.
- ▶ **Deje que la hoja alcance el pleno número de revoluciones antes de comenzar con el corte de la pieza de trabajo.** Esto reduce el peligro del lanzamiento de la pieza de trabajo.
- ▶ **En el caso de un atascamiento de la pieza de trabajo o de la hoja, desconecte la sierra para cortar ingletes. Espere, hasta que se detengan todas las piezas móviles y saque el enchufe de la red y/o el acumulador. A continuación, retire el material atascado.** Si continúa aserrando con la pieza de trabajo atascada, puede causar una pérdida de control o un daño a la sierra oscilante para cortar ingletes.
- ▶ **Una vez finalizado el corte, suelte el interruptor, mantenga abajo el cabezal de la sierra y espere hasta la detención de la hoja antes de retirar la pieza cortada.** Es muy peligroso llevar la mano a las cercanías de la hoja aún en movimiento hasta la parada.
- ▶ **Sujete firmemente la empuñadura al realizar un corte incompleto o al soltar el interruptor, antes que el cabezal de la sierra haya alcanzado completamente su posición inferior.** El efecto de frenado de la sierra puede tirar el cabezal de la sierra repentinamente hacia abajo, causando así un peligro de lesión.
- ▶ **No suelte la empuñadura cuando el cabezal de la sierra haya alcanzado la posición inferior. Devuelva siempre el cabezal de la sierra a la posición superior manualmente.** Si el cabezal de la sierra se mueve sin control, puede conducir a un riesgo de lesiones.

- ▶ **Mantenga limpio su puesto de trabajo.** Las mezclas de materiales son particularmente peligrosas. El polvo de metal ligero puede arder o explotar.
- ▶ **No use hojas de sierra melladas, fisuradas, deformadas, ni dañadas. Las hojas de sierra con dientes mellados o incorrectamente triscados producen una ranura de corte demasiado estrecha, lo que provoca una fricción excesiva y el atasco de la hoja de sierra o el retroceso brusco de la pieza de trabajo.**
- ▶ **No use hojas de sierra de acero rápido de alta aleación (acero HSS).** Las hojas de sierra de este tipo pueden romperse fácilmente.
- ▶ **Utilice siempre hojas de sierra con agujeros de eje del tamaño y la forma correctos (de diamante/redondas).** Las hojas de sierra que no coincidan con el mecanismo de montaje de la sierra se descentrarán y provocarán una pérdida del control.
- ▶ **Nunca intente retirar restos de material, virutas, o cosas similares del área de corte con la herramienta eléctrica en funcionamiento.** Antes de desconectar la herramienta eléctrica gire primeramente el brazo de la herramienta a la posición de reposo.
- ▶ **Después de trabajar con la hoja de sierra, espere a que ésta se haya enfriado antes de tocarla.** La hoja de sierra puede llegar a ponerse muy caliente al trabajar.
- ▶ **El enchufe macho de conexión, debe ser conectado solamente a un enchufe hembra de las mismas características técnicas del enchufe macho en materia.**
- ▶ **Este aparato no está previsto para la utilización por personas (inclusive niños) con limitadas capacidades físicas, sensoriales o intelectuales o con falta de experiencia y conocimientos, a menos que sean supervisados por una persona responsable de su seguridad o hayan sido instruidos por la misma en la utilización del aparato.**
- ▶ **Los niños deben ser supervisados para asegurarse de que no usen el aparato como un juguete.**

Símbolos

Los símbolos mostrados a continuación pueden ser de importancia en el uso de la herramienta eléctrica. Es importante que retenga en su memoria estos símbolos y su significado. La interpretación correcta de estos símbolos le ayudará a manejar mejor, y de forma más segura, la herramienta eléctrica.

Simbología y su significado	
	**¡Área de peligro! Mantenga manos, dedos y brazos alejados de esta zona.**
	Tenga en cuenta las dimensiones de la hoja de sierra (diámetro de la hoja de sierra **D**, diámetro de taladro **d**). El diámetro de taladro **d** debe ajustar sin holgura en el husillo portaútiles. En caso de que sea necesaria la utilización de reductores, preste atención a que las dimensiones del reductor sean las adecuadas para el grosor de la hoja base y el diámetro de taladro de la hoja de sierra, así como para el diámetro del husillo portaútiles. Utilice en lo posible los reductores suministrados con la hoja de sierra. El diámetro de la hoja de sierra **D** debe corresponder a la indicación del símbolo. Véase también "Dimensiones de las hojas de sierra adecuadas" en el capítulo "Datos técnicos".
	En el caso de aserrar ángulos de inglete verticales, el riel de tope regulable se debe tirar hacia afuera o retirar completamente.

Descripción del producto y servicio



Lea íntegramente estas indicaciones de seguridad e instrucciones. Las faltas de observación de las indicaciones de seguridad y de las instrucciones pueden causar descargas eléctricas, incendios y/o lesiones graves.

Por favor, observe las ilustraciones en la parte inicial de las instrucciones de servicio.

Utilización reglamentaria

La herramienta eléctrica ha sido proyectada para realizar estacionariamente cortes rectilíneos a lo largo y a lo ancho en madera. En ello son posibles ángulos de inglete horizontales de −**48**° hasta +**48**° así como ángulos de inglete verticales de −**2**° hasta **47**°.

La herramienta eléctrica ha sido dotada con una potencia propicia para serrar maderas duras, blandas, tableros de aglomerado y de fibras.

Empleando las hojas de sierra correspondientes es posible serrar también perfiles de aluminio y plástico.

Componentes principales

La numeración de los componentes representados se refiere a la imagen de la herramienta eléctrica en la página ilustrada.

- **(1)** Bolsa para polvo
- **(2)** Adaptador de aspiración
- **(3)** Empuñadura de transporte
- **(4)** Empuñadura
- **(5)** Bloqueo de conexión para interruptor de conexión/desconexión
- **(6)** Cubierta protectora
- **(7)** Cubierta protectora pendular
- **(8)** Rodillo de deslizamiento
- **(9)** Taladros de sujeción

(10) Placa de inserción
(11) Tecla de bloqueo para ángulo de inglete (horizontal)
(12) Mango de bloqueo para ángulos de inglete discrecionales (horizontal)
(13) Tecla de bloqueo para ángulo de inglete (vertical)
(14) Indicador de ángulos de inglete (horizontales)
(15) Muescas para ángulos de inglete estándar (horizontales)
(16) Escala para ángulo de inglete (horizontal)
(17) Prolongación de la mesa de corte
(18) Soporte de la pieza de trabajo[a)]
(19) Regleta tope fija
(20) Riel de tope ajustable
(21) Tope para ángulos de inglete estándar de 47°, 45°, 33,9° y 22,5° (verticales)
(22) Tornillo de tope para el margen del ángulo de inglete izquierdo (vertical)
(23) Dispositivo de desplazamiento
(24) Tornillo de fijación del dispositivo de desplazamiento
(25) Bloqueo del husillo
(26) Escala para ángulos de inglete (vertical)
(27) Indicador de ángulos de inglete (vertical)
(28) Tornillo de tope para el margen del ángulo de inglete derecho (vertical)
(29) Tope para ángulos de ingle estándar de 0°, −2° (verticales)
(30) Tornillo de apriete
(31) Mesa de corte
(32) Protección contra vuelco
(33) Interruptor de conexión/desconexión
(34) Interruptor de conexión/desconexión para luz de trabajo
(35) Tope de profundidad
(36) Tornillo de reglaje del tope de profundidad
(37) Seguro para transporte
(38) Soporte de cable
(39) Llave macho hexagonal/destornillador de estrella
(40) Palanca de apriete de prolongación de la mesa
(41) Taladros para tornillos de apriete
(42) Tope longitudinal
(43) Alojamiento del soporte de la pieza de trabajo (en la herramienta eléctrica)
(44) Alojamiento para segundo soporte de la pieza de trabajo (en el soporte de la pieza de trabajo)
(45) Expulsor de virutas
(46) Tornillo con hexágono interior para sujeción de la hoja de sierra
(47) Brida de apriete
(48) Hoja de sierra
(49) Brida de apriete interior
(50) Tornillo de retención de la regleta tope ajustable
(51) Tornillo de mariposa para adaptar la altura de la varilla roscada
(52) Barra roscada
(53) Contratuerca del tornillo de ajuste **(36)**
(54) Tornillos de placa de inserción
(55) Triángulo angular
(56) Tornillo con hexágono interior del riel de tope
(57) Tornillos de indicador de ángulos (vertical)
(58) Tornillo de indicador de ángulos (horizontal)
(59) Cavidades

a) **Estos accesorios no corresponden al material que se adjunta de serie.**

Datos técnicos

Ingletadora telescópica		**GCM305-216S**	**GCM305-216S**
Número de artículo		**3 601 M61 0..**	**3 601 M61 080** **3 601 M61 0B0** **3 601 M61 0L0**
Potencia absorbida nominal	W	1300	1300
Número de revoluciones en vacío	min^{-1}	4800	4800
Limitación de la corriente de arranque		●	●
Peso[A)]	kg	15,7	15,7
Clase de protección		⧈ / II	⧈ / II
Medidas que deberán cumplir las hojas de sierra			
Diámetro de la hoja de sierra **D**	mm	216	216
Grosor de la hoja base	mm	1,3–1,8	1,3–1,8
Máx. ancho de corte	mm	3,3	3,3

Ingletadora telescópica		GCM305-216S	GCM305-216S
Diámetro de taladro **d**	mm	30	30 Incluido en el volumen de suministro: reductor para hojas de sierra con diámetro de taladro de 25,4 mm

A) Con abrazadera de sujeción, sin cable de conexión de alimentación

Las indicaciones son válidas para una tensión nominal [U] de 230 V. Estas indicaciones pueden variar con tensiones divergentes y en ejecuciones específicas del país.

Dimensiones admisibles de las piezas de trabajo (ver "Dimensiones admisibles de las piezas de trabajo", Página 61)

Los valores pueden variar dependiendo del producto y están sujetos a la aplicación y a las condiciones medioambientales. Más información en www.bosch-professional.com/wac.

Información sobre el ruido

Valores de emisión de ruidos determinados según **EN IEC 62841-3-9**.

El nivel de ruidos valorado con A de la herramienta eléctrica asciende típicamente a: Nivel de presión acústica **95** dB(A); nivel de potencia acústica **104** dB(A). Inseguridad K = **3** dB.

¡Utilice protección para los oídos!

El valor de emisiones de ruidos indicado en estas instrucciones ha sido determinado según un procedimiento de medición normalizado y puede servir como base de comparación con otras herramientas eléctricas. También es adecuado para estimar provisionalmente la emisión de ruidos.

El valor de emisiones de ruidos indicado ha sido determinado para las aplicaciones principales de la herramienta eléctrica. Por ello, el valor de emisiones de ruidos puede ser diferente si la herramienta eléctrica se utiliza para otras aplicaciones, con útiles diferentes, o si el mantenimiento de la misma fuese deficiente. Ello puede suponer un aumento drástico de la emisión de ruidos durante el tiempo total de trabajo.

Para determinar con exactitud las emisiones de ruidos, es necesario considerar también aquellos tiempos en los que el aparato esté desconectado, o bien, esté en funcionamiento, pero sin ser utilizado realmente. Ello puede suponer una disminución drástica de las emisiones de ruidos durante el tiempo total de trabajo.

Montaje

▶ **Evite la puesta en marcha fortuita de la herramienta eléctrica. Durante el montaje y al manipular en la herramienta eléctrica, ésta no deberá estar conectada a la alimentación.**

Material que se adjunta



Observe al respecto la representación del volumen de suministro al principio de las instrucciones de servicio.

Antes de la primera puesta en marcha de la herramienta eléctrica, cerciórese de que se han suministrado todas las partes que a continuación se detallan:

- Ingletadora telescópica con hoja de sierra montada
- Bolsa para polvo **(1)**
- Adaptador para aspiración **(2)**
- Soporte de la pieza de trabajo **(18)** (2 unidades)
- Tornillo de apriete **(30)**
- Llave macho hexagonal/destornillador de estrella **(39)**
- Triángulo angular **(55)**

Indicación: Compruebe la herramienta eléctrica respecto a posibles daños.
Antes de seguir utilizando la herramienta eléctrica deberá controlarse minuciosamente si los dispositivos protectores, o las partes dañadas, aún si el daño fuese leve, funcionan correcta y reglamentariamente. Verifique si están dañadas las partes móviles y que puedan moverse libremente, sin atascarse. Todas las partes, además de estar correctamente montadas, deberán satisfacer todas las condiciones para asegurar una operación correcta.
Los dispositivos protectores y las partes dañadas deberán hacerse reparar o sustituir por un taller especializado autorizado.

Montaje de componentes

- Saque cuidadosamente del embalaje todas las partes suministradas.
- Retire completamente todo el material de embalaje de la herramienta eléctrica y de los accesorios suministrados.

Montaje de los soportes de la pieza de trabajo (ver figura A)

Los soportes de la pieza de trabajo **(18)** pueden colocarse a la izquierda, a la derecha o en la parte delantera de la herramienta eléctrica. El sistema enchufable flexible le permite una variedad de opciones de prolongación o ensanchamiento (ver figura **H**).

- Inserte el soporte de la pieza de trabajo **(18)** en los alojamientos **(43)** de la herramienta eléctrica o en los alojamientos **(44)** del segundo soporte de la pieza, según sea necesario.

▶ **Nunca transporte la herramienta eléctrica por los soportes de la pieza de trabajo.**
Al transportar la herramienta eléctrica, utilice únicamente los dispositivos de transporte.

Montaje estacionario o transitorio

▶ **Para garantizar un manejo seguro deberá trabajarse con la herramienta eléctrica colocándola sobre una**

base de trabajo plana y estable (p. ej. un banco de trabajo).

Montaje sobre una superficie de trabajo (ver figura B1–B2)

– Sujete la herramienta eléctrica a la superficie de trabajo con unos tornillos de sujeción adecuados. Para ello se utilizan los agujeros **(9)**.

o

– Sujete los pies de la herramienta eléctrica a la superficie de trabajo con unos tornillos de apriete convencionales.

Montaje sobre una mesa de trabajo Bosch

Las mesas de trabajo GTA de Bosch soportan perfectamente la herramienta eléctrica incluso en firmes irregulares, gracias a sus pies ajustables en altura. Los soportes de la pieza de trabajo que integran las mesas de trabajo sirven para apoyar piezas de trabajo largas.

▶ **Lea íntegramente las advertencias de peligro e instrucciones que se adjuntan con la mesa de trabajo.** En caso de no atenerse a las advertencias de peligro e instrucciones, ello puede ocasionar una electrocución, un incendio y/o lesión grave.

▶ **Ensamble correctamente la mesa de trabajo antes de montar la herramienta eléctrica.** Un ensamble correcto es primordial para conseguir una buena estabilidad y evitar accidentes.

– Monte la herramienta eléctrica, teniéndola colocada en la posición de transporte, sobre la mesa de trabajo.

Instalación flexible (¡No recomendada!) (ver figura C)

Si en casos excepcionales no es posible montar la herramienta eléctrica sobre una superficie de trabajo plana y estable, se puede emplazar provisoriamente con una protección contra vuelco.

▶ **Sin la protección contra vuelco, la herramienta eléctrica no se encuentra emplazada en forma segura y puede volcar especialmente al aserrar ángulos de inglete horizontales y/o verticales máximos.**

– Gire la protección contra vuelco **(32)** hacia adentro o hacia afuera, hasta que la herramienta eléctrica quede recta en la superficie de trabajo.

Aspiración de polvo y virutas

Evite trabajar sin medidas de reducción del polvo.
Un dispositivo de aspiración adecuado o una caja/un depósito para polvo reduce la exposición al polvo peligroso para la salud. Asegúrese de que el puesto de trabajo esté bien ventilado. Utilice siempre una protección respiratoria adecuada. Cuando utilice una caja para polvo, vacíela a tiempo y limpie el elemento filtrante para garantizar una aspiración de polvo óptima.
Cuando utilice un aspirador, tenga en cuenta los siguientes requisitos. Tenga en cuenta las normas vigentes en su país sobre los materiales que trabajar.

▶ **Evite acumulaciones de polvo en el puesto de trabajo.** Los materiales en polvo se pueden inflamar fácilmente.

Requisitos del aspirador		
Diámetro nominal recomendado de la manguera	mm	**35**
Presión negativa necesaria[A)]	mbar hPa	≥ **230** ≥ **230**
Caudal de paso necesario[A)]	l/s m^3/h	≥ **36** ≥ **129,6**
Eficiencia de filtro recomendada		Clase de polvo M[B)]

A) Valor de potencia en la conexión de aspiración de la herramienta eléctrica

B) Conforme a IEC/EN 60335-2-69

Siga las instrucciones del aspirador. Interrumpa el trabajo si disminuye la potencia de aspiración y elimine la causa.

El conducto de aspiración de polvo y virutas puede llegar a obstruirse con polvo, virutas o fragmentos de la pieza de trabajo.

– Desconecte la herramienta eléctrica y extraiga el enchufe de red de la toma de corriente.
– Espere, a que se haya detenido completamente la hoja de sierra.
– Determine y subsane la causa de la obstrucción.

Aspiración propia (ver figura D1)

Para una recogida sencilla de virutas, utilice el saco para polvo **(1)** incluido en el suministro.

– Inserte el adaptador de aspiración **(2)** en la expulsión de virutas **(45)** y fíjelo (sentido de giro "cierre de cerradura").
– Conecte la bolsa para el polvo **(1)** al adaptador de aspiración **(2)** (**conexión Click&Clean**).

Cuidar que al serrar, el saco colector de polvo no alcance a tocar nunca las partes móviles del aparato.

Vacíe el saco para polvo con suficiente antelación.

▶ **Controle y limpie el saco para polvo después de cada uso.**

▶ **Para evitar que pueda incendiarse desmonte el saco para polvo al serrar aluminio.**

Aspiración externa (ver figura D2)

Para la aspiración, al adaptador de aspiración **(2)** puede conectar una manguera de un aspirador (Ø **35** mm).

– Inserte el adaptador de aspiración **(2)** en la expulsión de virutas **(45)** y fíjelo (sentido de giro "cierre de cerradura").
– Conecte la manguera de aspiración de polvo al adaptador de aspiración **(2)** (**conexión Click&Clean**).

El aspirador debe ser adecuado para el material a trabajar.

Para aspirar polvo especialmente nocivo para la salud, cancerígeno, o polvo seco utilice un aspirador especial.

Limpieza del adaptador de aspiración

Para garantizar una aspiración óptima, el adaptador de aspiración **(2)** debe limpiarse periódicamente.

– Retire el adaptador de aspiración **(2)** de la expulsión de virutas **(45)** (sentido de giro "apertura de cerradura" y extracción).

– Retire las astillas y las virutas.
– Inserte el adaptador de aspiración **(2)** en la expulsión de virutas **(45)** y fíjelo (sentido de giro "cierre de cerradura").

Sustitución de la hoja de sierra (ver figura E1–E4)

▶ **Antes de cualquier manipulación en la herramienta eléctrica, sacar el enchufe de red de la toma de corriente.**

▶ **Al montar la hoja de sierra utilice unos guantes de protección.** Al tocar la hoja de sierra existe peligro de lesiones.

Solamente use hojas de sierra cuyas revoluciones máximas admisibles sean superiores a las revoluciones en vacío de la herramienta eléctrica.

Únicamente use hojas de sierra con las características indicadas en estas instrucciones de manejo que hayan sido ensayadas y vayan marcadas conforme a EN 847-1.

Solamente utilice hojas de sierra recomendadas por el fabricante de esta herramienta eléctrica, adecuadas al material a trabajar. Esto evita un sobrecalentamiento de los dientes de la sierra al serrar.

Desmontaje de la hoja de sierra

– Presione el seguro de retención para el transporte **(37)** hacia dentro para bloquear el brazo de la herramienta en la posición de trabajo. Esto facilita el cambio de la hoja de sierra.
– Gire la caperuza protectora pendular **(7)** hacia atrás y manténgala en esa posición.
– Gire el tornillo con hexágono interior **(46)** con la llave macho hexagonal **(39)** y presione simultáneamente el bloqueo del husillo **(25)**, hasta que encastre.
– Mantenga oprimido el bloqueo del husillo **(25)** y desenrosque el tornillo con hexágono interior **(46)** en sentido de giro de las agujas del reloj (¡Rosca a la izquierda!).
– Extraiga la brida de apriete **(47)**.
– Extraiga la hoja de sierra **(48)**.
– Guíe lentamente hacia abajo la caperuza protectora pendular.

Montaje de la hoja de sierra

▶ **¡Preste atención en el montaje a que el sentido de corte de los dientes (dirección de la flecha en la hoja de sierra) coincida con la dirección de la flecha que va marcada en la caperuza protectora!**

Si fuese necesario, limpie primero las piezas antes de montarlas.

– Gire la caperuza protectora pendular **(7)** hacia atrás y manténgala en esa posición.
– Coloque la nueva hoja de sierra en la brida tensora interior **(49)**.
– Coloque la brida tensora **(47)** y el tornillo con hexágono interior **(46)**. Presione el bloqueo del husillo **(25)** hasta su encastre y apriete el tornillo con hexágono interior contra el sentido de giro de las agujas del reloj.
– Guíe lentamente hacia abajo la caperuza protectora pendular.
– Presione el brazo de la herramienta por la empuñadura **(4)** ligeramente hacia abajo para liberar el seguro para el transporte **(37)**.
– Tire totalmente hacia afuera el seguro de retención para el transporte **(37)**.
Ahora el brazo de la herramienta puede volver a moverse libremente.

Operación

▶ **Antes de cualquier manipulación en la herramienta eléctrica, sacar el enchufe de red de la toma de corriente.**

Seguro para el transporte (ver figura F)

El seguro para el transporte **(37)** le permite un manejo más fácil de la herramienta eléctrica al transportarla a diferentes lugares de aplicación.

Desenclavamiento del seguro de la herramienta eléctrica (posición de trabajo)

– Presione el brazo de la herramienta por la empuñadura **(4)** ligeramente hacia abajo para liberar el seguro para el transporte **(37)**.
– Tire totalmente hacia afuera el seguro para el transporte **(37)**.
– Guíe lentamente, hacia arriba, el brazo de la herramienta.

Indicación: Durante el trabajo, asegúrese de que el seguro de retención para el transporte no esté presionado hacia adentro; de lo contrario, el brazo de la herramienta no podrá girarse a la profundidad deseada.

Enclavamiento del seguro de la herramienta eléctrica (posición de transporte)

– Suelte el tornillo de apriete **(24)**, en caso que éste atasque el dispositivo de tracción **(23)**. Tire el brazo de la herramienta totalmente hacia adelante y apriete de nuevo el tornillo de apriete para bloquear el dispositivo de tracción.
– Para bloquear la mesa de corte **(31)**, apretar el mango de bloqueo **(12)**.
– Vire hacia abajo el brazo de la herramienta por el asidero **(4)**, hasta que se deje apretar totalmente hacia el interior el seguro de retención para el transporte **(37)**.

El brazo de la herramienta queda entonces enclavado de forma segura para el transporte.

Preparativos para el trabajo

Si la herramienta eléctrica ha estado sometida a un uso intenso, deberá verificarse y reajustarse, dado el caso, para garantizar un corte exacto.
Para ello se requiere cierta experiencia y la correspondiente herramienta especial.

El servicio técnico Bosch realiza este trabajo rápida y concienzudamente.

Prolongación/ensanchamiento de la mesa de corte (ver figura G–H)

En las piezas de trabajo largas y pesadas, su extremo libre deberá soportarse convenientemente.

La mesa de corte se puede prolongar con la ayuda de las prolongaciones de la mesa de corte **(17)**, hacia la izquierda y hacia la derecha.

– Mueva la palanca de apriete **(40)** hacia arriba.
– Tire las prolongaciones de la mesa de corte **(17)** hacia afuera hasta la longitud deseada.
– Para la fijación de las prolongaciones de la mesa de corte, presione la palanca de apriete **(40)** de nuevo hacia abajo.

El sistema enchufable flexible de los soportes de la pieza de trabajo **(18)** le permite una variedad de opciones de prolongación o ensanchamiento.

– Inserte el soporte de la pieza de trabajo **(18)** en los alojamientos **(43)** de la herramienta eléctrica o en los alojamientos **(44)** del segundo soporte de la pieza, según sea necesario.

▶ **Nunca transporte la herramienta eléctrica por los soportes de la pieza de trabajo.**
Al transportar la herramienta eléctrica, utilice únicamente los dispositivos de transporte.

Desplazamiento/retirada de la regleta tope (ver figura I)

Al aserrar ángulos de inglete verticales debe desplazar el riel de tope ajustable **(20)** o retirarla por completo.

Retirar:

– Suelte el tornillo de retención **(50)**.
– Tire el riel de tope ajustable **(20)** totalmente hacia afuera y sáquelo hacia arriba.

Desplazar:

– Suelte ligeramente el tornillo de retención **(50)**.
– Tire el riel de tope ajustable **(20)** totalmente hacia afuera y apriete de nuevo firmemente el tornillo de retención **(50)**.

Después de serrar los ángulos de inglete verticales, vuelva a colocar el riel de tope ajustable **(20)** en su posición inicial y apriete firmemente el tornillo de retención **(50)**.

Sujeción de la pieza de trabajo (ver figura J)

Para obtener una seguridad máxima en el trabajo deberá sujetarse siempre firmemente la pieza.

No sierre piezas tan pequeñas que no puedan sujetarse convenientemente.

– Presione la pieza de trabajo firmemente contra las regletas topes **(19)** y **(20)**.
– Introduzca el tornillo de apriete **(30)** suministrado en uno de los taladros **(41)** previstos para el caso.
– Afloje el tornillo de mariposa **(51)** y adapte la mordaza de rosca al tamaño de la pieza de trabajo. Apriete nuevamente el tornillo de mariposa.
– Apriete la barra roscada **(52)** y fije así la pieza de trabajo.

Desmontaje de la pieza de trabajo

– Para soltar el tornillo de apriete gire la barra roscada **(52)** en sentido antihorario.

Ajuste del ángulo de inglete horizontal

– Coloque la herramienta eléctrica en la posición de trabajo.

Ajuste de los ángulos de inglete horizontales estándar (ver figura K)

Para un ajuste rápido y preciso de los ángulos de inglete horizontales de uso frecuente, se han previsto muescas **(15)** en la mesa de corte:

Izquierda	derecha
0°	
45°; 31,6°; 22,5°; 15°	15°; 22,5°; 30°; 45°

– Suelte el mango de bloqueo **(12)**, si estaba apretado.
– Presione la tecla de bloqueo **(11)** hacia abajo y gire la mesa de cortar **(31)** por el mango de bloqueo hacia la izquierda o la derecha hasta que el indicador de ángulo **(14)** indique el ángulo de inglete estándar horizontal deseado.
– Suelte de nuevo la tecla de bloqueo **(11)**. La mesa de corte debe encajar en la entalladura de forma audible.
– Apriete de nuevo el mango de bloqueo **(12)**.

Ajuste de los ángulos de inglete horizontales discrecionales

El ángulo de inglete horizontal se puede ajustar en un rango de **48**° (lado izquierdo) hasta **48**° (lado derecho).

– Suelte el mango de bloqueo **(12)**, si estaba apretado.
– Presione la tecla de bloqueo **(11)** hacia abajo y gire la mesa de cortar **(31)** por el mango de bloqueo hacia la izquierda o la derecha hasta que el indicador de ángulo **(14)** indique el ángulo de inglete horizontal deseado.
– Suelte de nuevo la tecla de bloqueo **(11)**.
– Apriete de nuevo el mango de bloqueo **(12)**.

Ajuste del ángulo de inglete vertical

El ángulo de inglete vertical se puede ajustar en un rango de −**2**° hasta **47**°.

Existen unos topes que permiten ajustar de forma rápida y exacta los ángulos de inglete verticales más comunes de −2°, 0°, 22,5°, 33,9°, 45° y 47°.

Ajuste de los ángulos de inglete estándar verticales (ver figura L)

– Pulse la tecla de bloqueo **(13)** hacia arriba.

Ángulos de inglete estándar de 0°, −2°

– Gire el tope derecho **(29)**, hasta que encastre el ángulo de inglete vertical estándar deseado bajo el tornillo de tope **(28)**.
– Gire el brazo de la herramienta hacia la derecha hasta el tope.
– Vuelva a pulsar la tecla de bloqueo **(13)** hacia abajo.

Ángulos de inglete estándar de 47°, 45°, 33,9° y 22,5°.

– Retire o desplace la regleta de tope ajustable **(20)**.

– Gire el tope izquierdo **(21)**, hasta que encastre el ángulo de inglete vertical estándar deseado bajo el tornillo de tope **(22)**.
– Gire el brazo de la herramienta hacia la izquierda hasta el tope.
– Vuelva a pulsar la tecla de bloqueo **(13)** hacia abajo.

Ajuste de ángulos de inglete verticales discrecionales

– Retire o desplace la regleta de tope ajustable **(20)**.
– Pulse la tecla de bloqueo **(13)** hacia arriba.
– Gire el tope derecho **(29)**, hasta que encastre el ángulo de inglete vertical estándar −2° bajo el tornillo de tope **(28)**.
  Gire el tope izquierdo **(21)**, hasta que encastre el ángulo de inglete vertical estándar 47° bajo el tornillo de tope **(22)**.
  De esta manera queda disponible el margen de oscilación completo.
– Gire el brazo de la herramienta por la empuñadura **(4)** hacia la izquierda o la derecha, hasta que el indicador de ángulo **(27)** indique el ángulo de inglete vertical deseado.
– Mantenga firmemente el brazo de la herramienta en esta posición y presione la tecla de bloqueo **(13)** de nuevo hacia abajo.

Puesta en marcha

▶ **¡Observe la tensión de red!** La tensión de alimentación deberá coincidir con las indicaciones en la placa de características de la herramienta eléctrica.

Conexión (ver figura M)

– Para la **puesta en servicio** de la herramienta eléctrica presione **primero** el bloqueo de conexión **(5)**. **A continuación** presione completamente el interruptor de conexión/desconexión **(33)** y manténgalo presionado.

Indicación: Por motivos de seguridad, no se puede bloquear el interruptor de conexión/desconexión **(33)**, sino debe mantenerse pulsado permanentemente durante el servicio.

Desconexión

– Para **apagarla**, suelte el interruptor de conexión/desconexión **(33)**.

Arranque suave (Soft Start)

La limitación de la corriente de arranque (**Soft Start**) reduce la potencia absorbida al conectar la herramienta eléctrica para poder trabajar en instalaciones con un fusible de 16 A.

Indicación: Si la herramienta eléctrica comienza a girar con el máximo número de revoluciones inmediatamente tras la conexión, no funciona el limitador de corriente de arranque. La herramienta eléctrica deberá enviarse de inmediato al servicio de atención al cliente.

Serrado

Instrucciones generales para serrar

▶ **Antes de aserrar, apriete firmemente el mango de bloqueo (12) y pulse la tecla de bloqueo (13) hacia abajo.** De lo contrario podría llegar a ladearse la hoja de sierra en la pieza de trabajo.

▶ **Antes de comenzar a serrar deberá cerciorarse primeramente de que la hoja de sierra no pueda tocar en ningún momento la regleta tope, los tornillos de apriete, u otros elementos del aparato. Desmonte, si procede, los topes auxiliares o adáptelos de forma adecuada.**

Proteja la hoja de sierra contra golpes y choques. No ejerza una presión lateral contra la hoja de sierra.

Sierra solo materiales cuya utilización responda a las disposiciones pertinentes.

No trabaje piezas que estén deformadas. La pieza de trabajo deberá disponer siempre de un canto recto para poder asentarla de forma fiable contra la regleta tope.

En las piezas de trabajo largas y pesadas, su extremo libre deberá soportarse convenientemente.

Cerciórese de que la caperuza protectora pendular funcione correctamente y que sus piezas puedan moverse libremente. Al conducir hacia abajo el brazo de la herramienta, se debe abrir la caperuza protectora pendular. Al conducir hacia arriba el brazo de la herramienta, se debe cerrar de nuevo la caperuza protectora pendular sobre la hoja de la sierra y enclavarse en la posición superior del brazo de la herramienta.

Posición del operador (ver figura N)

▶ **No se coloque detrás de la herramienta eléctrica, en línea con la hoja de sierra, sino a un lado de la misma.** De esta manera su cuerpo queda protegido en caso de retroceder bruscamente la pieza.

– Mantenga alejados de la hoja de sierra en funcionamiento las manos, dedos y brazos.
– No cruce las manos delante del brazo de la herramienta.

Cortes con desplazamiento horizontal

– Para cortes con ayuda del dispositivo de tracción **(23)** (piezas anchas), suelte el tornillo de sujeción **(24)**, si éste atasca el dispositivo de tracción.
– Sujete la pieza de trabajo considerando sus dimensiones.
– Ajuste el ángulo de inglete horizontal y/o vertical deseado.
– Tire del brazo de la herramienta para separarlo respecto a la regleta tope **(20)** y **(19)**, de manera que la hoja de sierra quede frente a la pieza de trabajo.
– Conecte la herramienta eléctrica.
– Baje lentamente el brazo de la herramienta con la empuñadura **(4)**.
– Empuje entonces el brazo de la herramienta en dirección de la regleta de tope **(20)** y **(19)** y lleve a cabo el aserrado de la pieza de trabajo con avance uniforme.
– Desconecte la herramienta eléctrica y espere a que la hoja de sierra se haya detenido por completo.
– Guíe lentamente, hacia arriba, el brazo de la herramienta.

Cortes sin desplazamiento horizontal (descabezar) (ver figura O)

– Para cortes sin movimiento de tracción (piezas pequeñas) suelte el tornillo de sujeción **(24)**, si se encuentra

apretado. Desplace el brazo de la herramienta hasta el tope en dirección de las regletas topes **(19)** y apriete de nuevo el tornillo de sujeción **(24)**.
- En caso necesario, ajuste el ángulo de inglete horizontal y/o vertical deseado.
- Presione la pieza de trabajo firmemente contra las regletas topes **(19)** y **(20)**.
- Sujete la pieza de trabajo considerando sus dimensiones.
- Conecte la herramienta eléctrica.
- Baje lentamente el brazo de la herramienta con la empuñadura **(4)**.
- Sierre la pieza de trabajo con un avance uniforme.
- Desconecte la herramienta eléctrica y espere a que la hoja de sierra se haya detenido por completo.
- Guíe lentamente, hacia arriba, el brazo de la herramienta.

Instrucciones para la operación

Marcado de la línea de corte (ver figura P)

La luz de trabajo mejora la visibilidad en la zona de trabajo inmediata y también le muestra la línea de corte de la hoja de sierra. Ello permite posicionar exactamente la pieza de trabajo, sin tener que abrir la caperuza protectora pendular.
- Marque la línea de corte deseada en la pieza de trabajo.
- Conecte la luz de trabajo con el interruptor **(34)**.
- Guíe el brazo de la herramienta hacia abajo por delante de la pieza de trabajo.
  La sombra de la hoja de sierra aparece sobre la pieza de trabajo. Esta línea de sombra representa el material que arranca la hoja de sierra durante el corte.
- Alinee su marca en la pieza de trabajo con la línea de sombra.

Dimensiones admisibles de las piezas de trabajo

Piezas de trabajo **máximas**:

Ángulo de inglete horizontal	Ángulo de inglete vertical	Altura x anchura [mm]
0°	0°	70 x 305
45°	0°	70 x 215
0°	45°	40 x 305
45°	45°	40 x 215

Tamaño **mínimo** de las piezas de trabajo (= todas las piezas de trabajo que se pueden sujetar con el tornillo de apriete **(30)** suministrado, a la izquierda o a la derecha de la hoja de sierra): 100 x 40 mm (largo x ancho)

Profundidad de corte máxima (0°/0°): 70 mm

Ajuste del tope de profundidad (serrado de ranuras) (ver figura R)

Si desea serrar una ranura es preciso ajustar primero el tope de profundidad.
- Gire el tope de profundidad **(35)** hacia afuera.
- Suelte la contratuerca **(53)**.
- Gire el brazo de la herramienta por la empuñadura **(4)** a la posición deseada.
- Gire el tornillo de reglaje **(36)**, hasta asentar su extremo contra el tope de profundidad **(35)**.
- Guíe lentamente, hacia arriba, el brazo de la herramienta.
- Vuelva a apretar cuidadosamente la contratuerca **(53)**.

Serrado de piezas de trabajo de igual longitud (ver figura Q)

Para un corte fácil de piezas de trabajo de igual longitud, puede usar el tope longitudinal izquierdo o derecho **(42)** (accesorio).
- Gire el tope longitudinal **(42)** hacia arriba.
- Ajuste la prolongación de la mesa de corte **(17)** a la longitud de pieza de trabajo deseada.

Piezas de sujeción crítica

Al serrar piezas curvadas o cilíndricas éstas deberán sujetarse con especial cuidado. A lo largo de la línea de corte no deberá existir ninguna luz entre la pieza de trabajo, la regleta tope y la mesa de corte.

Si fuese preciso, deberán emplearse unos soportes especiales para sujetar la pieza.

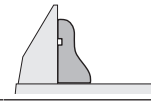
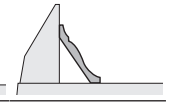
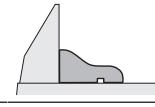
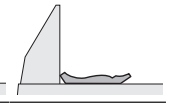
Cambio de las placas de inserción (ver figura S)

Las placas de inserción **(10)** pueden desgastarse tras un uso prolongado de la herramienta eléctrica.

Sustituya las placas de inserción si están defectuosas.
- Coloque la herramienta eléctrica en la posición de trabajo.
- Desenrosque los tornillos **(54)** con el destornillador de estrella suministrado **(39)** y extraiga la placa de inserción antigua.
- Coloque la nueva placa de inserción y enrosque de nuevo firmemente los tornillos **(54)**.

Corte de listones perfilados

Los listones perfilados pueden cortarse siguiendo dos procedimientos diferentes:

Posicionamiento de la pieza de trabajo	Rodapiés	Moldura para techos
– apoyada contra la regleta tope		
– colocada plana sobre la mesa de corte		

Además, según la anchura del perfil, los cortes pueden realizarse con o sin movimiento de tracción de la hoja de sierra.

Pruebe el ángulo de inglete ajustado (horizontal y/o vertical) siempre primero en un resto de madera de desperdicio.

Comprobación y reajuste del ajuste básico

Si la herramienta eléctrica ha estado sometida a un uso intenso, deberá verificarse y reajustarse, dado el caso, para garantizar un corte exacto.

Para ello se requiere cierta experiencia y la correspondiente herramienta especial.

El servicio técnico Bosch realiza este trabajo rápida y concienzudamente.

Ajuste del ángulo de inglete estándar vertical de 0°

– Coloque la herramienta eléctrica en la posición de trabajo.
– Gire la mesa de corte **(31)** hasta la entalladura **(15)** de 0°. La palanca debe enclavar en la entalladura perceptiblemente.
– Gire el tope derecho **(29)**, hasta que encastre el ángulo de inglete vertical estándar 0° bajo el tornillo de tope **(28)**.
– Pulse la tecla de bloqueo **(13)** hacia arriba.
– Gire el brazo de la herramienta por la empuñadura **(4)** hacia la derecha, hasta que el tornillo de tope **(28)** quede apoyado sobre el tope **(29)**.

Control (ver figura T1)

– Coloque el triángulo angular **(55)** con el ángulo de 90° a ras de la hoja de sierra **(48)** entre la mesa de corte **(31)** y la hoja de sierra sobre la mesa de corte **(31)**.

La pata del triángulo angular debe quedar enrasada con la hoja de sierra **(48)** en toda la longitud.

Reajuste (ver figura T2)

– Suelte la contratuerca del tornillo de tope **(28)** con una llave anular o llave de boca común.
– Gire el tornillo de tope **(28)** hacia dentro o hacia fuera, hasta que la pata del triángulo angular **(55)** quede enrasada con la hoja de sierra en toda su longitud.
– Vuelva a pulsar la tecla de bloqueo **(13)** hacia abajo.
– A continuación, apriete de nuevo la contratuerca del tornillo de tope **(28)**.

Si tras el ajuste, el indicador de ángulos **(27)** no se encuentra en una línea con la marca de 0° de la escala **(26)**, suelte el tornillo **(57)** con un destornillador de estrella corriente en el comercio y ajuste el indicador de ángulos a lo largo de la marca 0° (ver figura **W**).

Ajuste del ángulo de inglete vertical estándar de 45°

– Coloque la herramienta eléctrica en la posición de trabajo.
– Gire la mesa de corte **(31)** hasta la entalladura **(15)** de 0°. La palanca debe enclavar en la entalladura perceptiblemente.
– Retire la regleta de tope ajustable **(20)**.
– Gire el tope izquierdo **(21)**, hasta que encastre el ángulo de inglete vertical estándar 45° bajo el tornillo de tope **(22)**.
– Pulse la tecla de bloqueo **(13)** hacia arriba.
– Gire el brazo de la herramienta por la empuñadura **(4)** hacia la izquierda, hasta que el tornillo de tope **(22)** quede apoyado sobre el tope **(21)**.

Control (ver figura U1)

– Coloque el triángulo angular **(55)** con el ángulo de 45° a ras de la hoja de sierra **(48)** entre la mesa de corte **(31)** y la hoja de sierra sobre la mesa de corte .

La pata del triángulo angular debe quedar enrasada con la hoja de sierra **(48)** en toda la longitud.

Reajuste (ver figura U2)

– Suelte la contratuerca del tornillo de tope **(21)** con una llave anular o llave de boca común.
– Gire el tornillo de tope **(21)** hacia dentro o hacia fuera, hasta que la pata del triángulo angular **(55)** quede enrasada con la hoja de sierra en toda su longitud.
– Vuelva a pulsar la tecla de bloqueo **(13)** hacia abajo.
– A continuación, apriete de nuevo la contratuerca del tornillo de tope **(21)**.

Si, tras del reajuste, el indicador de ángulo **(27)** no estuviese alineado con la marca de 45° de la escala **(26)**, compruebe de nuevo el ajuste de 0° para el ángulo de inglete vertical en primer lugar y, después, el indicador de ángulo. Repita entonces el ajuste del ángulo de inglete vertical de 45°.

Alineación de la regleta tope

– Coloque la herramienta eléctrica en la posición de transporte.
– Suelte el mango de bloqueo **(12)**, si estaba apretado.
– Presione la tecla de bloqueo **(11)** hacia abajo y gire la mesa de corte **(31)** hasta la entalladura **(15)** para 0°.
– Suelte de nuevo la tecla de bloqueo **(11)**. La mesa de corte debe encajar en la entalladura de forma audible.

Comprobación (ver figura V1)

– Ajuste un calibre de ángulos a 90° y colóquelo enrasado con la hoja de sierra **(48)** entre la regleta de tope **(19)** y la hoja de sierra sobre la mesa de corte **(31)**.

El brazo del calibre de ángulos deberá asentar en toda su longitud contra la regleta tope.

Reajuste (ver figura V2)

– Suelte todos los tornillos con hexágono interior **(56)** con la llave macho hexagonal **(39)** adjunta al suministro.
– Gire el riel de tope **(19)**, hasta que el calibre de ángulos quede enrasado en toda la longitud.
– Apriete los tornillos.

Alinear el indicador de ángulo (vertical) (ver figura W)

– Gire el tope **(29)**, hasta que encastre el tope de inglete vertical estándar de 0° en la marca de flecha.
– Gire el brazo de la herramienta hacia la derecha hasta el tope.
– Vuelva a pulsar la tecla de bloqueo **(13)** hacia abajo.

Control

El indicador de ángulo **(27)** debe estar en una línea con la marca de 0° de la escala **(26)**.

Reajuste

– Suelte el tornillo **(57)** con el destornillador de estrella y ajuste el indicador de ángulo a lo largo de la marca de 0°.
– A continuación, apriete el tornillo.

Alinear el indicador de ángulo (horizontal) (ver figura X)

– Coloque la herramienta eléctrica en la posición de trabajo.
– Gire la mesa de cortar **(31)** hasta la muesca **(15)** de 0°. La palanca debe enclavar en la muesca perceptiblemente.

Control

El indicador de ángulo **(14)** debe estar en una línea con la marca de 0 mm de la escala **(16)**.

Reajuste

– Suelte el tornillo **(58)** con el destornillador de estrella y ajuste el indicador de ángulo a lo largo de la marca de 0°.
– A continuación, apriete el tornillo.

Transporte de la herramienta eléctrica (ver figura Y)

Antes de transportar la herramienta eléctrica deberá realizar los pasos siguientes:

– Suelte el tornillo de sujeción **(24)**, si estaba apretada. Tire hacia delante del brazo de la herramienta, hasta el tope, y apriete el tornillo de fijación.
– Asegúrese, de que el tope de profundidad **(35)** está presionado completamente hacia adentro y el tornillo de ajuste **(36)** pasa a través de la abertura sin tocar el tope de profundidad al mover el brazo de la herramienta.
– Coloque la herramienta eléctrica en la posición de transporte.
– Retire todos los accesorios que no puedan montarse de forma fija en la herramienta eléctrica. Procure transportar siempre las hojas de sierra que no precise en un recipiente cerrado.
– Lleve la herramienta eléctrica por el asa de transporte **(3)** o por las concavidades de asidero **(59)** laterales de la mesa de corte.

▶ **Para transportar la herramienta eléctrica sujétela exclusivamente por los dispositivos de transporte y jamás por los dispositivos de protección o los soportes de la pieza de trabajo.**

Mantenimiento y servicio

Mantenimiento y limpieza

▶ **Antes de cualquier manipulación en la herramienta eléctrica, sacar el enchufe de red de la toma de corriente.**

▶ **Siempre mantenga limpias la herramienta eléctrica y las rejillas de ventilación para trabajar con eficacia y fiabilidad.**

Si es necesario reemplazar el cable de conexión, entonces esto debe ser realizado por **Bosch** o por un servicio técnico autorizado para herramientas eléctricas **Bosch**, para evitar riesgos de seguridad.

La caperuza protectora pendular**(7)** debe siempre poder moverse libremente y cerrarse automáticamente. Por ello, es necesario mantener limpio siempre el área en torno a la caperuza protectora pendular.

Después de cada fase de trabajo, elimine el polvo y las virutas soplando aire comprimido o con un pincel.

Limpie periódicamente el rodillo **(8)**.

Medidas para la reducción de ruido

Medidas tomadas por el fabricante:

– Arranque suave
– Suministro con una hoja de sierra especialmente insonorizada

Medidas a tomar por el usuario:

– Realizar el montaje sobre una base de trabajo estable y que vibre poco
– Uso de hojas de sierra especiales que generen poco ruido
– Limpieza periódica de la hoja de sierra y de la herramienta eléctrica

Mantenimiento y limpieza

▶ **Antes de cualquier manipulación en la herramienta eléctrica, sacar el enchufe de red de la toma de corriente.**

▶ **Siempre mantenga limpias la herramienta eléctrica y las rejillas de ventilación para trabajar con eficacia y fiabilidad.**

Si es necesario reemplazar el cable de conexión, entonces esto debe ser realizado por **Bosch** o por un servicio técnico autorizado para herramientas eléctricas **Bosch**, para evitar riesgos de seguridad.

La caperuza protectora pendular**(7)** debe siempre poder moverse libremente y cerrarse automáticamente. Por ello, es necesario mantener limpio siempre el área en torno a la caperuza protectora pendular.

Después de cada fase de trabajo, elimine el polvo y las virutas soplando aire comprimido o con un pincel.

Servicio técnico y atención al cliente

México

Robert Bosch, S. de R.L. de C.V.
Calle Robert Bosch No. 405
C.P. 50071 Zona Industrial,
Toluca – México, RFC: RBO910102QJ9
Tel.: (52) 55 528430-62
Tel.: 800 6271286

España

Tel. Asesoramiento al cliente: 902 531 553

El enlace a nuestras direcciones de servicio y condiciones de garantía se encuentra en la última página.

Para cualquier consulta o pedido de piezas de repuesto es imprescindible indicar el nº de artículo de 10 dígitos que figura en la placa de características del producto.

Eliminación

Recomendamos que las herramientas eléctricas, accesorios y embalajes sean sometidos a un proceso de recuperación que respete el medio ambiente.



¡No arroje las herramientas eléctricas a la basura!

Sólo para los países de la UE:

Los aparatos eléctricos y electrónicos que ya no se puedan utilizar deben recogerse por separado y eliminarse de forma respetuosa con el medio ambiente. Utilice los sistemas de recogida indicados. Una eliminación incorrecta puede ser perjudicial para el medio ambiente y la salud debido a las sustancias peligrosas que puedan contener.

El símbolo es solamente válido, si también se encuentra sobre la placa de características del producto/fabricado.

Português

Instruções de segurança

Indicações gerais de advertência para ferramentas elétricas

⚠ AVISO **Devem ser lidas todas as indicações de segurança, instruções, ilustrações e especificações desta ferramenta eléctrica.** O desrespeito das instruções apresentadas abaixo poderá resultar em choque eléctrico, incêndio e/ou ferimentos graves.

Guarde bem todas as advertências e instruções para futura referência.

O termo "ferramenta eléctrica" utilizado a seguir nas indicações de advertência, refere-se a ferramentas eléctricas operadas com corrente de rede (com cabo de rede) e a ferramentas eléctricas operadas com acumulador (sem cabo de rede).

Segurança da área de trabalho

- **Mantenha a sua área de trabalho sempre limpa e bem iluminada.** Desordem ou áreas de trabalho insuficientemente iluminadas podem levar a acidentes.
- **Não trabalhar com a ferramenta eléctrica em áreas com risco de explosão, nas quais se encontrem líquidos, gases ou pós inflamáveis.** Ferramentas eléctricas produzem faíscas, que podem inflamar pós ou vapores.
- **Manter crianças e outras pessoas afastadas da ferramenta eléctrica durante a utilização.** No caso de distracção é possível que perca o controlo sobre o aparelho.

Segurança elétrica

- **A ficha de conexão da ferramenta eléctrica deve caber na tomada. A ficha não deve ser modificada de maneira alguma. Não utilizar uma ficha de adaptação junto com ferramentas eléctricas protegidas por ligação à terra.** Fichas não modificadas e tomadas apropriadas reduzem o risco de um choque eléctrico.
- **Evitar que o corpo possa entrar em contacto com superfícies ligadas à terra, como tubos, aquecimentos, fogões e frigoríficos.** Há um risco elevado devido a choque eléctrico, se o corpo estiver ligado à terra.
- **Manter o aparelho afastado de chuva ou humidade.** A infiltração de água numa ferramenta eléctrica aumenta o risco de choque eléctrico.
- **Não deverá utilizar o cabo para outras finalidades. Nunca utilizar o cabo para transportar a ferramenta eléctrica, para pendurá-la, nem para puxar a ficha da tomada. Manter o cabo afastado do calor, do óleo, de arestas afiadas ou de peças em movimento.** Cabos danificados ou emaranhados aumentam o risco de um choque eléctrico.
- **Se trabalhar com uma ferramenta eléctrica ao ar livre, só deverá utilizar cabos de extensão apropriados para áreas exteriores.** A utilização de um cabo de extensão apropriado para áreas exteriores reduz o risco de um choque eléctrico.
- **Se não for possível evitar o funcionamento da ferramenta eléctrica em áreas húmidas, deverá ser utilizado um disjuntor de corrente de avaria.** A utilização de um disjuntor de corrente de avaria reduz o risco de um choque eléctrico.

Segurança de pessoas

- **Esteja atento, observe o que está a fazer e tenha prudência ao trabalhar com a ferramenta eléctrica. Não utilizar uma ferramenta eléctrica quando estiver fatigado ou sob a influência de drogas, álcool ou medicamentos.** Um momento de descuido ao utilizar a ferramenta eléctrica, pode levar a lesões graves.
- **Utilizar equipamento de protecção individual. Utilizar sempre óculos de protecção.** A utilização de equipamento de protecção pessoal, como máscara de protecção contra pó, sapatos de segurança antiderrapantes, capacete de segurança ou protecção auricular, de acordo com o tipo e aplicação da ferramenta eléctrica, reduz o risco de lesões.
- **Evitar uma colocação em funcionamento involuntária. Assegure-se de que a ferramenta eléctrica esteja desligada, antes de conectá-la à alimentação de rede e/ou ao acumulador, antes de levantá-la ou de transportá-la.** Se tiver o dedo no interruptor ao transportar a ferramenta eléctrica ou se o aparelho for conectado à alimentação de rede enquanto estiver ligado, poderão ocorrer acidentes.
- **Remover ferramentas de ajuste ou chaves de boca antes de ligar a ferramenta eléctrica.** Uma ferramenta

ou chave que se encontre numa parte do aparelho em movimento pode levar a lesões.

- ▶ **Evite uma posição anormal. Mantenha uma posição firme e mantenha sempre o equilíbrio.** Desta forma é mais fácil controlar a ferramenta eléctrica em situações inesperadas.
- ▶ **Usar roupa apropriada. Não usar roupa larga nem jóias. Mantenha os cabelos e roupas afastados de peças em movimento.** Roupas frouxas, cabelos longos ou jóias podem ser agarrados por peças em movimento.
- ▶ **Se for possível montar dispositivos de aspiração ou de recolha, assegure-se de que estejam conectados e utilizados correctamente.** A utilização de uma aspiração de pó pode reduzir o perigo devido ao pó.
- ▶ **Não deixe que a familiaridade resultante de uma utilização frequente de ferramentas permita que você se torne complacente e ignore os princípios de segurança da ferramenta.** Uma acção descuidada pode causar ferimentos graves numa fracção de segundo.

Utilização e manuseio cuidadoso de ferramentas elétricas

- ▶ **Não sobrecarregue a ferramenta eléctrica. Utilize a ferramenta eléctrica apropriada para o seu trabalho.** É melhor e mais seguro trabalhar com a ferramenta eléctrica apropriada na área de potência indicada.
- ▶ **Não utilizar uma ferramenta eléctrica com um interruptor defeituoso.** Uma ferramenta eléctrica que não pode mais ser ligada nem desligada, é perigosa e deve ser reparada.
- ▶ **Puxar a ficha da tomada e/ou remover o acumulador, se amovível, antes de executar ajustes na ferramenta eléctrica, de substituir acessórios ou de guardar as ferramentas eléctricas.** Esta medida de segurança evita o arranque involuntário da ferramenta eléctrica.
- ▶ **Guardar ferramentas eléctricas não utilizadas fora do alcance de crianças e não permitir que as pessoas que não estejam familiarizadas com o aparelho ou que não tenham lido estas instruções utilizem o aparelho.** Ferramentas eléctricas são perigosas se forem utilizadas por pessoas inexperientes.
- ▶ **Tratar a ferramenta eléctrica e os acessórios com cuidado. Controlar se as partes móveis do aparelho funcionam perfeitamente e não emperram, e se há peças quebradas ou danificadas que possam prejudicar o funcionamento da ferramenta eléctrica. Permitir que peças danificadas sejam reparadas antes da utilização.** Muitos acidentes têm como causa, a manutenção insuficiente de ferramentas eléctricas.
- ▶ **Manter as ferramentas de corte afiadas e limpas.** Ferramentas de corte cuidadosamente tratadas e com cantos de corte afiados emperram com menos frequência e podem ser conduzidas com maior facilidade.
- ▶ **Utilizar a ferramenta eléctrica, acessórios, ferramentas de aplicação, etc. conforme estas instruções. Considerar as condições de trabalho e a tarefa a ser executada.** A utilização de ferramentas eléctricas para outras tarefas a não ser as aplicações previstas, pode levar a situações perigosas.
- ▶ **Mantenha os punhos e as superfícies de agarrar secas, limpas e livres de óleo e massa consistente.** Punhos e superfícies de agarrar escorregadias não permitem o manuseio e controle seguros da ferramenta em situações inesperadas.

Serviço

- ▶ **Só permita que o seu aparelho seja reparado por pessoal especializado e qualificado e só com peças de reposição originais.** Desta forma é assegurado o funcionamento seguro do aparelho.

Indicações de segurança para serras de meia-esquadria

- ▶ **As serras de meia-esquadria destinam-se ao corte de produtos de madeira ou semelhantes a madeira e não podem ser usadas com discos abrasivos de corte para cortar material ferroso como barras, varas, hastes, etc.** O pó abrasivo causa o emperramento de peças móveis como, p. ex., a proteção inferior. As faíscas resultantes do corte abrasivo queimam a proteção inferior, o entalhe ou outras partes de plástico.
- ▶ **Sempre que possível, use grampos para segurar a peça de trabalho. Ao segurar a peça de trabalho com a mão, mantenha sempre a mão pelo menos 100 mm afastada de cada lado do disco de serra. Não utilize esta serra para cortar peças que são demasiado pequenas para serem presas de forma segura com grampos ou com a mão.** Se a sua mão estiver demasiado próxima do disco de serra, existe um risco elevado de ferimentos através do contacto com disco de serra.
- ▶ **A peça de trabalho tem de estar imóvel e fixa ou ser pressionada contra o batente e a mesa. Não empurre a peça de trabalho para o disco de serra, nem nunca corte em modo "mãos livres".** As peças de trabalho soltas ou móveis podem ser projetadas a alta velocidade e causar ferimentos.
- ▶ **Empurre a serra através da peça de trabalho. Não puxe a serra através da peça de trabalho. Para fazer um corte, levante a cabeça da serra e puxe-a por cima da peça de trabalho sem a cortar, ligue o motor, pressione a cabeça da serra para baixo e empurre a serra através da peça de trabalho.** Ao efetuar um corte a puxar, existe o perigo de o disco de serra subir a peça de trabalho e fazer com que a unidade do disco de serra seja projetada com violência contra o utilizador.
- ▶ **Nunca passe a mão sobre a linha de corte pretendida, nem atrás do disco de serra.** Segurar a peça de trabalho com as "mãos cruzadas", ou seja, segurar a peça de trabalho à direita do disco de corte com a mão esquerda ou vice-versa é muito perigoso.
- ▶ **Nunca introduza as mãos atrás do batente, nem desrespeite a distância de segurança de 100 mm entre a mão e o disco de serra em rotação (aplica-se a ambos os lados do disco de serra, p. ex. para retirar**

aparas de madeira). A proximidade entre o disco de serra em rotação e a sua mão pode não ser tão percetível e pode magoar-se seriamente.

- ▶ **Inspecione a peça de trabalho antes de efetuar o corte. Se a peça de trabalho estiver arqueada ou empenada, fixe-a com a face arqueada virada para o batente. Certifique-se sempre de que não existe uma folga entre a peça de trabalho, o batente e a mesa ao longo da linha de corte.** As peças de trabalho arqueadas ou empenadas podem virar-se ou emperrar e causar o bloqueio do disco de corte. A peça de trabalho deve estar livre de pregos e objetos estranhos.
- ▶ **Utilize a serra só depois de a mesa estar livre de ferramentas, aparas, etc., apenas pode estar a peça de trabalho em cima da mesa.** Pequenos desperdícios, peças de madeira soltas ou outros objetos que entrem em contacto com o disco de serra podem ser projetados a alta velocidade.
- ▶ **Corte apenas uma peça de trabalho de cada vez.** Não é possível fixar ou segurar adequadamente peças de trabalho empilhadas e as mesmas podem causar um bloqueio do disco ou deslocar-se durante o corte.
- ▶ **Certifique-se de que a serra de meia-esquadria está montada ou colocada sobre uma superfície de trabalho nivelada e estável antes de a utilizar.** Uma superfície de trabalho nivelada e estável reduz o risco de a serra de meia-esquadria se tornar instável.
- ▶ **Planeie o seu trabalho. Sempre que alterar a inclinação do disco de serra ou o ângulo de meia-esquadria, certifique-se de que o batente ajustável está ajustado corretamente para apoiar a peça de trabalho e de que este não interfere com o disco ou com o sistema de proteção.** Sem ligar a ferramenta e sem peça de trabalho sobre a mesa, mova o disco de serra simulando um corte completo para assegurar que não irá haver qualquer interferência ou perigo de cortar o batente.
- ▶ **No caso de peças de trabalho mais largas ou compridas do que a mesa, providencie um suporte adequado através de extensões ou cavaletes, etc.** As peças de trabalho mais largas ou compridas do que a mesa da serra de meia-esquadria podem tombar quando não estão bem apoiadas. Se a peça cortada ou a peça de trabalho tombar, ela pode levantar a proteção inferior ou ser projetada descontroladamente pelo disco de serra.
- ▶ **Não peça a outra pessoa para servir de extensão de mesa ou de suporte adicional.** Um suporte instável para a peça de trabalho pode bloquear o disco de serra ou o deslocamento da peça de trabalho durante a operação de corte, fazendo com que o operador e o ajudante sejam puxados para o disco.
- ▶ **A peça de corte não pode em qualquer circunstância ser entalada ou pressionada contra o disco de serra em rotação.** Em caso de pouco espaço, p. ex. ao usar batentes longitudinais, a peça cortada pode ficar entalada contra o disco e ser projetada com violência.
- ▶ **Utilize sempre um grampo ou um dispositivo de fixação adequado para apoiar adequadamente material redondo como varas e tubos.** As varas têm tendência a rolar durante o corte, fazendo com que o disco "emperre" e puxe a peça com a sua mão para o disco.
- ▶ **Deixe que o disco alcance a velocidade plena antes de começar a cortar a peça de trabalho.** Tal irá reduzir o risco de projeção da peça de trabalho.
- ▶ **Se a peça de trabalho ou o disco ficarem encravados, desligue a serra de meia-esquadria. Espere até que todas as partes móveis parem e desligue a ficha da tomada e/ou retire o acumulador. Depois tente libertar o material encravado.** Continuar a serrar com uma peça de trabalho entalada pode causar perda de controlo ou danos na serra de meia-esquadria.
- ▶ **Depois de terminar o corte, solte o interruptor, mantenha a cabeça da serra em baixo e aguarde que o disco pare antes de retirar a peça cortada.** É muito perigoso colocar a mão próxima do disco a rodar livremente.
- ▶ **Segure bem o punho ao fazer um corte incompleto ou ao soltar o interruptor antes de a cabeça da serra estar completamente na posição inferior.** O efeito de travagem da serra pode fazer com que a cabeça da serra seja puxada abruptamente para baixo, causando risco de ferimentos.
- ▶ **Não solte o punho quando a cabeça da serra tiver atingido a posição inferior. Desloque a cabeça da serra sempre à mão de volta à posição superior.** Se mover a cabeça da serra sem controlo, pode originar um risco de ferimentos.
- ▶ **Mantenha o local de trabalho limpo.** As misturas de materiais são muito perigosas. Pó de metal leve pode queimar ou explodir.
- ▶ **Não utilizar lâminas de serra embotadas, rachadas, empenadas ou danificadas. Lâminas de serra com dentes embotados ou incorretamente alinhados causam um atrito maior, um contragolpe e emperram devido à fenda de corte apertada.**
- ▶ **Não utilizar lâminas de serra de aço de alta liga para trabalhos rápidos (aço HSS).** Estes discos de serra podem quebrar facilmente.
- ▶ **Utilize sempre discos de serra com furos interiores de tamanho e forma corretos (diamante versus redondo).** Os discos de serra que não coincidam com o hardware de montagem da serra ficam descentrados, causando perda de controlo.
- ▶ **Jamais remover resíduos de corte, aparas ou objetos semelhantes da área de corte, enquanto a ferramenta elétrica estiver a funcionar.** Sempre conduzir primeiramente o braço da ferramenta para a posição de repouso e desligar a ferramenta.
- ▶ **Não toque no disco de serra após o trabalho, espere que este arrefeça.** O disco de serra torna-se extremamente quente durante o trabalho.

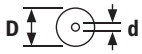
Símbolos

Os seguintes símbolos podem ser importantes para a utilização da sua ferramenta elétrica. Os símbolos e os seus significados devem ser memorizados. A interpretação correta dos símbolos facilita a utilização segura e aprimorada da ferramenta elétrica.

Símbolos e seus significados



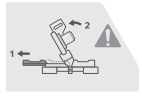
Área perigosa! Manter as mãos, os dedos e os braços afastados desta área.



Respeite as dimensões do disco de serra (diâmetro do disco de serra **D**, diâmetro do orifício **d**). Não deve haver folga entre o diâmetro do orifício **d** e o veio da ferramenta. Se for necessária a utilização de peças redutoras, certifique-se de que as dimensões da peça redutora são adequadas para a espessura da base do disco e ao diâmetro do orifício do disco de serra, assim como o diâmetro do veio da ferramenta. Se possível, use a peça redutora fornecida junto com o disco de serra.

O diâmetro do disco de serra **D** tem de corresponder à indicação no símbolo.

Ver também "Medidas de discos de serra apropriados" no capítulo "Dados técnicos".



Ao serrar ângulos de meia-esquadria verticais, o carril limitador tem de ser puxado para fora ou retirado.

Descrição do produto e do serviço



Leia todas as instruções de segurança e instruções. A inobservância das instruções de segurança e das instruções pode causar choque elétrico, incêndio e/ou ferimentos graves.

Respeite as figuras na parte da frente do manual de instruções.

Utilização adequada

A ferramenta elétrica é destinada à utilização como aparelho estacionário, para cortes longitudinais e transversais com traçado de corte reto em madeira. São possíveis ângulos de meia-esquadria horizontais de −**48**° a +**48**° e ângulos de meia-esquadria verticais de −**2**° a **47**°.

A potência da ferramenta elétrica é apropriada para serrar madeiras duras e macias, assim como também placas de aglomerado de madeira e de fibras.

Utilizando os discos de serra é possível serrar perfis de alumínio e de plástico.

Componentes ilustrados

A numeração dos componentes ilustrados refere-se à apresentação da ferramenta elétrica na página de esquemas.

(1) Saco do pó
(2) Adaptador de aspiração
(3) Punho de transporte
(4) Punho
(5) Bloqueio de ligação para o interruptor de ligar/desligar
(6) Tampa de proteção
(7) Cobertura de proteção pendular
(8) Rolo de deslize
(9) Furos para montagem
(10) Suporte com os contornos da ferramenta
(11) Tecla de bloqueio para ângulo de meia-esquadria (horizontal)
(12) Manípulo de fixação para qualquer ângulo de meia-esquadria (horizontal)
(13) Tecla de bloqueio para ângulo de meia-esquadria (vertical)
(14) Indicador de ângulo para ângulo de meia-esquadria (horizontal)
(15) Entalhes para ângulos de meia-esquadria padrões (horizontal)
(16) Escala para ângulo de meia-esquadria (horizontal)
(17) Prolongamento da mesa de serra
(18) Apoio para as peças[a)]
(19) Carril limitador fixo
(20) Carril limitador ajustável
(21) Batente para ângulos de meia-esquadria padrão de 47°, 45°, 33,9° e 22,5° (vertical)
(22) Parafuso batente para a amplitude dos ângulos de meia-esquadria à esquerda (vertical)
(23) Dispositivo de tração
(24) Parafuso de fixação do dispositivo de tração
(25) Bloqueio do veio
(26) Escala para ângulo de meia-esquadria (vertical)
(27) Indicador de ângulo para ângulo de meia-esquadria (vertical)
(28) Parafuso batente para a amplitude dos ângulos de meia-esquadria à direita (vertical)
(29) Batente para ângulos de meia-esquadria padrão de 0°, −2° (vertical)
(30) Grampo
(31) Mesa de serra
(32) Proteção contra tombamento
(33) Interruptor de ligar/desligar
(34) Interruptor de ligar/desligar para luz de trabalho

(35) Batente de profundidade
(36) Parafuso de ajuste do limitador de profundidade
(37) Proteção de transporte
(38) Suporte do cabo
(39) Chave sextavada interior/chave de fenda em cruz
(40) Alavanca de aperto do prolongamento da mesa de serra
(41) Furos para grampos
(42) Batente longitudinal
(43) Encaixe para apoio para as peças (na ferramenta elétrica)
(44) Encaixe para segundo apoio para as peças (no apoio para as peças)
(45) Expulsão de aparas
(46) Parafuso de sextavado interior para fixação do disco de serra
(47) Flange de aperto
(48) Lâmina de serra
(49) Flange de aperto interior
(50) Parafuso de travamento do carril limitador ajustável
(51) Parafuso de orelhas para adaptar a altura da haste roscada
(52) Haste roscada
(53) Contraporca do parafuso de ajuste **(36)**
(54) Parafusos para suporte com os contornos da ferramenta
(55) Esquadro
(56) Parafusos de sextavado interior do carril limitador
(57) Parafuso para indicador de ângulo (vertical)
(58) Parafuso para indicador de ângulo (horizontal)
(59) Cavidades de pega

a) **Este acessório não pertence ao volume de fornecimento.**

Dados técnicos

Serra de meia-esquadria telescópica		**GCM305-216S**	**GCM305-216S**
Número de produto		**3 601 M61 0..**	**3 601 M61 080** **3 601 M61 0B0** **3 601 M61 0L0**
Potência nominal absorvida	W	1300	1300
N.º de rotações em vazio	r.p.m.	4800	4800
Limitador da corrente de arranque		●	●
Peso[A)]	kg	15,7	15,7
Classe de proteção		⧈ / II	⧈ / II
Medidas de discos de serra apropriados			
Diâmetro do disco de serra **D**	mm	216	216
Espessura da base do disco	mm	1,3–1,8	1,3–1,8
Largura máx. de corte	mm	3,3	3,3
Diâmetro do furo **d**	mm	30	30 no material a fornecer: peça redutora para lâminas de serra com diâmetro do furo 25,4 mm

A) Com grampo, sem cabo de alimentação

Os dados aplicam-se a uma tensão nominal [U] de 230 V. Com tensões divergentes e em versões específicas do país, estes dados podem variar.

Dimensões admissíveis da peça a ser trabalhada (ver "Dimensões admissíveis da peça a ser trabalhada", Página 73)

Os valores podem variar em função do produto e estar sujeitos a condições de aplicação e do meio ambiente. Para mais informações consulte www.bosch-professional.com/wac.

Informação sobre ruídos

Os valores de emissão de ruído foram determinados de acordo com **EN IEC 62841-3-9**.

O nível sonoro avaliado como A da ferramenta elétrica é normalmente de: nível de pressão sonora **95** dB(A); nível de potência sonora **104** dB(A). Incerteza K = **3** dB.

Utilizar proteção auditiva!

O nível de emissões sonoras indicado nestas instruções de serviço foi medido de acordo com um processo de medição normalizado e pode ser utilizado para a comparação de ferramentas elétricas. Ele também é apropriado para uma avaliação provisória da emissão sonora.

O nível de emissões sonoras indicado representa as aplicações principais da ferramenta elétrica. Se a ferramenta elétrica for utilizada para outras aplicações, com

outras ferramentas de trabalho ou com manutenção insuficiente, é possível que o nível de emissões sonoras seja diferente. Isto pode aumentar sensivelmente a emissão sonora para o período completo de trabalho.

Para uma estimação exata da emissão sonora, também deveriam ser considerados os períodos nos quais o aparelho está desligado ou funciona, mas não está sendo utilizado. Isto pode reduzir a emissão sonora durante o completo período de trabalho.

Montagem

▶ **Evitar um arranque involuntário da ferramenta elétrica. A ficha de rede não deve estar conectada à alimentação elétrica durante a montagem e durante todos trabalhos na ferramenta elétrica.**

Volume de fornecimento



Observe para o efeito a representação do volume de fornecimento no início do manual de instruções.

Antes de colocar a ferramenta elétrica em funcionamento pela primeira vez, deverá verificar se todas as peças especificadas abaixo foram fornecidas:

- Serra para painéis com disco de serra montado
- Saco do pó **(1)**
- Adaptador de aspiração **(2)**
- Apoio para as peças **(18)** (2 unidades)
- Grampo **(30)**
- Chave sextavada interior/chave de fenda em cruz **(39)**
- Esquadro **(55)**

Nota: verifique se a ferramenta elétrica apresenta danos. Antes de continuar a utilizar a ferramenta elétrica, deverá controlar cuidadosamente todos os dispositivos de segurança e peças levemente danificadas e verificar se estão a funcionar corretamente. Verifique se as peças móveis funcionam perfeitamente e não emperram, ou se há peças danificadas. Todas as peças devem ser montadas corretamente e corresponder a todas exigências, para que seja assegurado um funcionamento impecável. Dispositivos de segurança e peças danificados devem ser devidamente reparados ou substituídos por uma oficina especializada.

Montagem de componentes individuais

- Retire todas as peças fornecidas cuidadosamente das respetivas embalagens.
- Retire todo o material de embalagem da ferramenta elétrica e dos acessórios fornecidos.

Montar o apoio para as peças (ver figura A)

Os apoios para as peças **(18)** podem ser posicionados à esquerda, à direita ou à frente na ferramenta elétrica. O sistema de encaixe flexível permite uma ampla gama de variantes de prolongamento ou alargamento (ver figura **H**).

- Consoante a necessidade, insira o apoio para as peças **(18)** nos encaixes **(43)** na ferramenta elétrica ou nos encaixes **(44)** do segundo apoio para as peças.

▶ **Nunca transporte a ferramenta elétrica pelos apoios para as peças.**
Ao transportar a ferramenta elétrica utilize apenas os dispositivos de transporte.

Montagem estacionária ou flexível

▶ **Para assegurar um manuseio seguro, é necessário que, antes da utilização, a ferramenta elétrica seja montada sobre uma superfície de trabalho plana e estável (p. ex. bancada de trabalho).**

Montagem numa superfície de trabalho (ver figura B1–B2)

- Fixe a ferramenta elétrica à superfície de trabalho com uma união roscada apropriada. Os orifícios **(9)** servem para esse efeito.

ou

- Fixe os pés da ferramenta elétrica com grampos convencionais à superfície de trabalho.

Montagem numa mesa de trabalho Bosch

As mesas de trabalho GTA da Bosch oferecem firmeza à ferramenta elétrica, sobre qualquer solo, devido aos pés de altura ajustável. As mesas de trabalho possuem bases de apoio para o apoio de peças longas.

▶ **Ler todas as indicações de aviso e instruções fornecidas com a mesa de trabalho.** O desrespeito das indicações de aviso e das instruções pode causar choque elétrico, queimaduras e/ou ferimentos graves.

▶ **Montar corretamente a mesa de trabalho, antes de montar a ferramenta elétrica.** É importante que a montagem seja perfeita, para evitar o risco de desmoronamento.

- Monte a ferramenta elétrica na posição de transporte sobre a mesa de trabalho.

Instalação flexível (não recomendada!) (ver figura C)

Se excecionalmente não for possível montar a ferramenta elétrica sobre uma superfície de trabalho plana e estável, pode usar como auxiliar uma proteção contra tombamento.

▶ **Sem a proteção contra tombamento a ferramenta elétrica não está segura e pode tombar especialmente ao serrar ângulos de meia-esquadria máximos horizontais e/ou verticais.**

- Rodar a proteção contra tombamento **(32)** para dentro ou para fora até que a ferramenta elétrica fique direita sobre a superfície de trabalho.

Aspiração de pó/de aparas

Evite trabalhar sem medidas de redução do pó.
Um dispositivo de aspiração de pó apropriado ou uma caixa do pó/saco do pó reduz a poluição prejudicial causada pelo pó. Assegure uma boa ventilação do local de trabalho. Utilize sempre proteção respiratória adequada. Ao usar a caixa do pó e para assegurar uma aspiração de pó ideal, esvazie

atempadamente a caixa do pó e limpe regularmente o elemento filtrante.
Ao usar um aspirador observe os requisitos listados abaixo. Observe as diretivas para os materiais a serem processados, vigentes no seu país.

▶ **Evite a acumulação de pó no local de trabalho.** Pós podem entrar levemente em ignição.

Requisitos relativos ao aspirador		
Diâmetro nominal recomendado da mangueira	mm	**35**
Vácuo necessário[A)]	mbar hPa	≥ **230** ≥ **230**
Taxa de fluxo necessária[A)]	l/s m^3/h	≥ **36** ≥ **129,6**
Eficiência de filtro recomendada		Classe de pó M[B)]

A) Valor de potência na ligação do aspirador da ferramenta elétrica
B) Conforme IEC/EN 60335-2-69

Observe o manual do aspirador. Se a potência de aspiração diminuir, pare de trabalhar e elimine a causa.
A aspiração de pó/de aparas pode ser bloqueada por pó, aparas ou por estilhaços da peça a ser trabalhada.
– Desligue a ferramenta elétrica e retire a ficha de rede da tomada.
– Aguarde até que o disco de serra esteja completamente parado.
– Verifique a causa do bloqueio e elimine-a.

Aspiração integrada (ver figura D1)

Para a fácil recolha das aparas deverá utilizar o saco do pó **(1)** fornecido.
– Insira o adaptador de aspiração **(2)** na remoção de aparas **(45)** e trave-o (sentido de rotação "Cadeado fechado").
– Ligue o saco do pó **(1)** ao adaptador de aspiração **(2)** (**Conexão Click&Clean**).

Ao serrar, o saco do pó não deve entrar em contacto com as peças móveis do aparelho.
Esvazie o saco do pó a tempo.

▶ **Verifique e limpe o saco de pó após cada utilização.**

▶ **Para evitar perigo de incêndio, deverá remover o saco de pó para serrar alumínio.**

Aspiração externa (ver figura D2)

Para a aspiração é possível ligar ao adaptador de aspiração **(2)** uma mangueira de aspirador (Ø **35** mm).
– Insira o adaptador de aspiração **(2)** na remoção de aparas **(45)** e trave-o (sentido de rotação "Cadeado fechado").
– Ligue a mangueira do aspirador ao adaptador de aspiração **(2)** (**Conexão Click&Clean**).

O aspirador de pó deve ser apropriado para o material a ser trabalhado.
Utilize um aspirador especial para aspirar pó que seja extremamente nocivo à saúde, cancerígeno ou seco.

Limpar o adaptador de aspiração

Para assegurar uma aspiração otimizada, é necessário que o adaptador de aspiração **(2)** seja limpo em intervalos regulares.
– Retire o adaptador de aspiração **(2)** da remoção de aparas **(45)** (sentido de rotação "Cadeado aberto" e retirar).
– Remova os estilhaços da peça e as aparas.
– Insira o adaptador de aspiração **(2)** na remoção de aparas **(45)** e trave-o (sentido de rotação "Cadeado fechado").

Substituir o disco de serra (ver figura E1–E4)

▶ **Antes de todos trabalhos na ferramenta elétrica deverá puxar a ficha de rede da tomada.**

▶ **Para a montagem do disco de serra é necessário usar luvas de proteção.** Há perigo de ferimentos em caso de contacto com a lâmina de serra.

Só utilizar discos de serra com uma máxima velocidade admissível superior à velocidade da marcha em vazio da ferramenta elétrica.
Utilize apenas discos de serra que correspondam aos dados característicos indicados neste manual de instrução e que sejam controlados conforme EN 847-1 e respetivamente marcados.
Utilize apenas discos de serra recomendados pelo fabricante desta ferramenta elétrica e adequados para o material com que deseja trabalhar. Desta forma, evita-se o sobreaquecimento dos dentes de serra ao serrar.

Desmontar o disco de serra

– Pressione a proteção de transporte **(37)** para dentro para fixar o braço da ferramenta na posição de trabalho. Isso facilita a troca da lâmina de serra.
– Gire a cobertura de proteção pendular **(7)** para trás e mantenha-a nesta posição.
– Rode o parafuso de sextavado interior **(46)** com a chave sextavada interior **(39)** e ao mesmo tempo pressione o bloqueio do veio **(25)**, até engatar.
– Mantenha o bloqueio do veio **(25)** pressionado e rode o parafuso de sextavado interior **(46)** para a direita (rosca à esquerda!).
– Retire o flange de aperto **(47)**.
– Retire o disco de serra **(48)**.
– Reconduza lentamente a tampa de proteção pendular para baixo.

Montar o disco de serra

▶ **Durante a montagem, deverá observar que o sentido de corte dos dentes (sentido da seta sobre a lâmina de corte) coincida com o sentido da seta sobre a capa de proteção!**

Se necessário, deverá limpar todas as partes antes de serem montadas.
– Gire a cobertura de proteção pendular **(7)** para trás e mantenha-a nesta posição.

– Coloque o novo disco de serra no flange de aperto interior **(49)**.
– Coloque o flange de aperto **(47)** e o parafuso de sextavado interior **(46)**. Pressione o bloqueio do veio **(25)** até este engatar, e aperte o parafuso de sextavado interior rodando para a esquerda.
– Reconduzir lentamente a tampa de proteção pendular para baixo.
– Pressione o braço da ferramenta no punho **(4)** um pouco para baixo, para aliviar a proteção de transporte **(37)**.
– Puxe a proteção de transporte **(37)** completamente para fora.
O braço da ferramenta pode ser de novo movido livremente.

Funcionamento

► **Antes de todos trabalhos na ferramenta elétrica deverá puxar a ficha de rede da tomada.**

Proteção de transporte (ver figura F)

A proteção de transporte **(37)** facilita o manuseamento da ferramenta elétrica durante o transporte para outros locais de utilização.

Liberar a ferramenta elétrica (posição de trabalho)

– Pressionar o braço da ferramenta no punho **(4)** um pouco para baixo, para aliviar a proteção de transporte **(37)**.
– Puxar a proteção de transporte **(37)** completamente para fora.
– Conduzir lentamente o braço da ferramenta para cima.

Nota: Durante o trabalho, certifique-se de que a proteção de transporte não está pressionada para dentro, caso contrário, o braço da ferramenta não pode ser oscilado para a profundidade desejada.

Proteger a ferramenta elétrica (posição de transporte)

– Solte o parafuso de fixação **(24)**, se este estiver a reter o dispositivo de tração **(23)**. Puxe o braço da ferramenta totalmente para a frente e reaperte o parafuso de fixação para fixar o dispositivo de tração.
– Para travar a mesa de serrar **(31)**, apertar o manípulo de fixação **(12)**.
– Rode o braço da ferramenta para baixo pelo punho **(4)** até que seja possível pressionar a proteção de transporte **(37)** totalmente para dentro.

O braço da ferramenta está agora seguramente travado para o transporte.

Preparação de trabalho

Após uso intensivo, deverá controlar, e se necessário corrigir, os ajustes básicos da ferramenta elétrica, para assegurar cortes precisos.
Para tal são necessárias experiência e ferramentas especiais.

Uma oficina de serviço pós-venda Bosch executa este trabalho de forma rápida e fiável.

Prolongar/alargar a mesa de serra (ver figura G–H)

Apoiar ou escorar as extremidades de peças compridas e pesadas.

A mesa de serra pode ser prolongada para a esquerda ou para a direita com a ajuda dos prolongamentos da mesa de serra **(17)**.

– Vire a alavanca de aperto **(40)** para cima.
– Puxe o prolongamento da mesa de serrar **(17)** para fora até ao comprimento desejado.
– Para fixar o prolongamento da mesa de serrar, pressionar a alavanca de aperto **(40)** novamente para baixo.

O sistema de encaixe flexível dos apoios para as peças **(18)** permite uma ampla gama de variantes de prolongamento ou alargamento.

– Consoante a necessidade, insira o apoio para as peças **(18)** nos encaixes **(43)** na ferramenta elétrica ou nos encaixes **(44)** do segundo apoio para as peças.

► **Nunca transporte a ferramenta elétrica pelos apoios para as peças.**
Ao transportar a ferramenta elétrica utilize apenas os dispositivos de transporte.

Deslocar/retirar o carril limitador (ver figura I)

Ao serrar ângulos de meia-esquadria verticais tem de se deslocar o carril limitador ajustável **(20)** ou retirar totalmente.

Retirar:

– Solte o parafuso de travamento **(50)**.
– Puxe o carril limitador ajustável **(20)** totalmente para fora e retire-o puxando para cima.

Deslocar:

– Solte o parafuso de travamento **(50)** apenas ligeiramente.
– Puxe o carril limitador ajustável **(20)** totalmente para fora e volte a apertar o parafuso de travamento **(50)**.

Depois de serrar o ângulo de meia-esquadria vertical, volte a colocar o carril limitador ajustável **(20)** na posição de partida e aperte o parafuso de travamento **(50)**.

Fixar a peça a ser trabalhada (ver figura J)

A peça a ser trabalhada deverá ser sempre firmemente fixa, para assegurar uma segurança ideal de trabalho.
Não trabalhar em peças que sejam demasiadamente pequenas para serem fixas.

– Pressione a peça a ser trabalhada firmemente contra o carril limitador **(19)** e **(20)**.
– Inserir o sargento fornecido **(30)** num dos furos **(41)** previstos para o efeito.
– Solte o parafuso de orelhas **(51)** e adapte o grampo à peça a ser trabalhada. Reaperte o parafuso de orelhas.
– Apertar o tirante roscado **(52)** fixando assim a peça a ser trabalhada.

Soltar a peça a ser trabalhada

– Para soltar o grampo, rode a haste roscada **(52)** para a esquerda.

Ajustar ângulos de meia-esquadria horizontais

– Coloque a ferramenta elétrica na posição de trabalho.

Ajustar ângulos de meia-esquadria padrão horizontais (ver figura K)

Para o ajuste rápido e preciso de ângulos de meia-esquadria horizontais usados frequentemente, existem entalhes **(15)** na mesa de serrar:

esquerda	direita
0°	
45°; 31,6°; 22,5°; 15°	15°; 22,5°; 30°; 45°

– Solte o manípulo de fixação **(12)**, caso este esteja apertado.
– Pressione a tecla de bloqueio **(11)** para baixo e rode a mesa de serrar **(31)** pelo manípulo de fixação para a esquerda ou para a direita, até que o indicador de ângulo **(14)** indique o ângulo de meia-esquadria padrão horizontal desejado.
– Volte a soltar a tecla de bloqueio **(11)**. A mesa de serra tem de engatar percetivelmente no entalhe.
– Aperte novamente o manípulo de fixação **(12)**.

Ajustar ângulos de meia-esquadria horizontais à sua escolha

O ângulo de meia-esquadria horizontal pode ser ajustado numa faixa de **48**° (lado esquerdo) até **48**° (lado direito).

– Solte o manípulo de fixação **(12)**, caso este esteja apertado.
– Pressione a tecla de bloqueio **(11)** para baixo e rode a mesa de serrar **(31)** pelo manípulo de fixação para a esquerda ou para a direita, até que o indicador de ângulo **(14)** indique o ângulo de meia-esquadria horizontal desejado.
– Volte a soltar a tecla de bloqueio **(11)**.
– Aperte novamente o manípulo de fixação **(12)**.

Ajustar ângulos de meia-esquadria verticais

O ângulo de meia-esquadria vertical pode ser ajustado numa faixa de −**2**° a **47**°.

Para o ajuste rápido e preciso de ângulos de meia-esquadria verticais usados frequentemente, existem batentes para os ângulos de −2°, 0°, 22,5°, 33,9°, 45° e 47°.

Ajustar ângulos de meia-esquadria padrões verticais (ver figura L)

– Puxe a tecla de bloqueio **(13)** para cima.

Ângulos de meia-esquadria padrão de 0°, −2°

– Rode o batente direito **(29)**, até que o ângulo de meia-esquadria padrão vertical desejado engate por baixo do parafuso batente **(28)**.
– Vire o braço da ferramenta para a direita até ao batente.
– Volte a pressionar a tecla de bloqueio **(13)** para baixo.

Ângulos de meia-esquadria padrão de 47°, 45°, 33,9° e 22,5°.

– Retire ou desloque o carril limitador ajustável **(20)**.
– Rode o batente esquerdo **(21)**, até que o ângulo de meia-esquadria padrão vertical desejado engate por baixo do parafuso batente **(22)**.
– Vire o braço da ferramenta para a esquerda até ao batente.
– Volte a pressionar a tecla de bloqueio **(13)** para baixo.

Ajustar quaisquer ângulos de meia-esquadria verticais

– Retire ou desloque o carril limitador ajustável **(20)**.
– Puxe a tecla de bloqueio **(13)** para cima.
– Rode o batente direito **(29)**, até que o ângulo de meia-esquadria padrão vertical de −2° engate por baixo do parafuso batente **(28)**.
Rode o batente esquerdo **(21)**, até que o ângulo de meia-esquadria padrão vertical de 47° engate por baixo do parafuso batente **(22)**.
Com isto, está disponível a completa área de deslocamento.
– Rodar o braço da ferramenta no punho **(4)** para a esquerda ou direita, até que o indicador de ângulo **(27)** indique o ângulo de meia-esquadria vertical desejado.
– Mantenha o braço da ferramenta nesta posição e pressione a tecla de bloqueio **(13)** novamente para baixo.

Colocação em funcionamento

▶ **Observar a tensão de rede!** A tensão da fonte de corrente elétrica deve coincidir com os dados que constam na placa de características da ferramenta elétrica.

Ligar (ver figura M)

– Para a **colocação em funcionamento** da ferramenta elétrica, pressione **primeiro** o bloqueio de ligação **(5)**. **A seguir** prima o interruptor de ligar/desligar **(33)** totalmente para baixo e mantenha-o premido.

Nota: Por motivos de segurança o interruptor de ligar/desligar **(33)** não pode ser travado, mas deve permanecer premido durante o funcionamento.

Desligar

– Para **desligar**, soltar o interruptor de ligar/desligar **(33)**.

Limitador da corrente de arranque (Soft Start)

O limitador eletrónico da corrente de arranque (**Soft Start**) limita a potência ao ligar a ferramenta elétrica e possibilita o funcionamento com um fusível de 16-A.

Nota: Se a ferramenta elétrica funcionar com pleno número de rotações, imediatamente após ser ligada, significa que a limitação da corrente de arranque falhou. A ferramenta elétrica tem de ser enviada de imediato para o Serviço de Assistência Técnica.

Serrar

Indicações gerais para serrar

▶ **Antes de serrar, aperte o manípulo de fixação (12) e pressione a tecla de bloqueio (13) para baixo.** Caso contrário o disco de serra poderá emperrar na peça a ser trabalhada.

▶ **Antes de todos os cortes, deverá assegura-se de que a lâmina de serra não possa de modo algum entrar em contacto com o carril limitador, com os sargentos ou com quaisquer outras partes do aparelho. Se houverem limitadores auxiliares montados, estes deverão ser removidos ou respetivamente adaptados.**

Proteger a lâmina de serra contra golpes e pancadas. A lâmina de serra não deve ser exposta a nenhuma pressão lateral.

Serre apenas materiais que estão permitidos em termos de utilização adequada.

Não trabalhar peças empenadas. A peça a ser trabalhada deve sempre ter um lado reto para encostar no carril limitador.

Apoiar ou escorar as extremidades de peças compridas e pesadas.

Assegure-se de que a cobertura de proteção pendular está a funcionar corretamente e pode ser movimentada livremente. Ao conduzir o braço da ferramenta para baixo, a capa de proteção pendular tem de se abrir. Ao conduzir o braço da ferramenta para cima, a capa de proteção pendular tem de se voltar a fechar por cima da lâmina e engatar na posição superior do braço da ferramenta.

Posição do operador (ver figura N)

▶ **Não se posicione em linha com o disco de serra, na frente da ferramenta elétrica, mas sempre deslocado lateralmente em relação ao disco de serra.** Desta forma o seu corpo estará protegido contra um possível contragolpe.

– Manter as mãos, os dedos e os braços afastados da lâmina de serra em rotação.
– Não cruzar as mãos à frente do braço da ferramenta.

Serrar com movimento de tração

– Para cortes com a ajuda do dispositivo de tração **(23)** (peças largas), solte o parafuso de fixação **(24)**, se este estiver a reter o dispositivo de tração.
– Fixe a peça a ser trabalhada de acordo com as dimensões.
– Ajustar o ângulo de meia-esquadria horizontal e/ou vertical desejado.
– Afaste o braço da ferramenta dos carris limitadores **(20)** e **(19)**, até o disco de serra estar na frente da peça a ser trabalhada.
– Ligue a ferramenta elétrica.
– Conduzir lentamente o braço da ferramenta com o punho **(4)** para baixo.
– Prima então o braço da ferramenta na direção dos carris limitadores **(20)** e **(19)** e serre a peça a ser trabalhada com avanço uniforme.
– Desligue a ferramenta elétrica e aguarde até o disco de serra estar completamente parado.
– Conduza lentamente o braço da ferramenta para cima.

Serrar sem movimento de tração (cortar) (ver figura O)

– Para cortes sem movimento de tração (peças pequenas) soltar o parafuso de fixação **(24)**, caso este esteja apertado. Empurrar o braço da ferramenta até ao batente no sentido do carril limitador **(19)** e voltar a apertar o parafuso de fixação **(24)**.
– Se necessário, ajustar o ângulo de meia-esquadria horizontal e/ou vertical pretendido.
– Pressione a peça a ser trabalhada firmemente contra o carril limitador **(19)** e **(20)**.
– Fixe a peça a ser trabalhada de acordo com as dimensões.
– Ligue a ferramenta elétrica.
– Conduzir lentamente o braço da ferramenta com o punho **(4)** para baixo.
– Serre a peça com avanço uniforme.
– Desligue a ferramenta elétrica e aguarde até o disco de serra estar completamente parado.
– Conduza lentamente o braço da ferramenta para cima.

Instruções de trabalho

Marcar a linha de corte (ver figura P)

A luz de trabalho melhora a visibilidade no raio de ação imediata e também mostra a linha de corte do disco de serra. Assim a peça pode ser exatamente posicionada para ser serrada, sem que a cobertura de proteção pendular tenha de ser aberta.

– Marque a linha de corte desejada na peça de trabalho.
– Ligue a luz de trabalho com o interruptor **(34)**.
– Guie o braço da ferramenta para baixo na frente da peça de trabalho.
  A sombra do disco de serra aparece na peça de trabalho. Esta linha sombreada representa o material que é removido pelo disco de serra durante o corte.
– Alinhe a sua marcação na peça a ser trabalhada na linha sombreada.

Dimensões admissíveis da peça a ser trabalhada

Máximo de peças a serem trabalhadas:

Ângulo de meia-esquadria horizontal	Ângulo de meia-esquadria vertical	Altura x largura [mm]
0°	0°	70 x 305
45°	0°	70 x 215
0°	45°	40 x 305
45°	45°	40 x 215

Peças **mínimas** (= todas as peças que podem ser fixadas com o grampo fornecido **(30)** à esquerda ou à direita da lâmina de serra: 100 x 40 mm (comprimento x largura)

Profundidade de corte máxima (0°/0°): 70 mm

Ajustar o batente de profundidade (serrar ranhuras) (ver figura R)

O limitador de profundidade deve ser ajustado, se desejar serrar uma ranhura.

– Vire o batente de profundidade **(35)** para fora.
– Solte a contraporca **(53)**.

– Virar o braço da ferramenta no punho **(4)** para a posição desejada.
– Rode o parafuso de ajuste **(36)** até a extremidade do parafuso entrar em contacto com o limitador de profundidade **(35)**.
– Conduza lentamente o braço da ferramenta para cima.
– Aperte novamente a contraporca **(53)** com cuidado.

Serrar peças com o mesmo comprimento (ver figura Q)

Para serrar facilmente peças com o mesmo comprimento, pode utilizar o batente longitudinal esquerdo ou direito **(42)**.

– Rode o batente longitudinal **(42)** para cima.
– Ajuste o prolongamento da mesa de serra **(17)** para o comprimento da peça desejado.

Peças especiais

Ao serrar peças curvadas ou redondas é necessário fixá-las firmemente, de modo que não possam se movimentar. Na linha de corte não deve haver fendas entres a peça a ser trabalhada, o carril limitador e a mesa de serrar.

Se necessário, deverão ser fabricados suportes especiais.

Substituir as placas de alimentação (ver figura S)

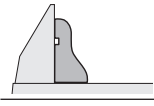
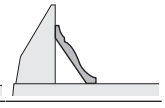
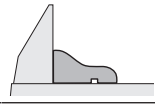
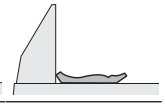
As placas de alimentação **(10)** podem desgastar-se após um longo período de uso da ferramenta elétrica.

Placas de alimentação defeituosas devem ser substituídas.

– Coloque a ferramenta elétrica na posição de trabalho.
– Desaperte os parafusos **(54)** com a chave de fenda em cruz fornecida **(39)** e retire a placa de alimentação antiga.
– Coloque a nova placa de alimentação e volte a apertar os parafusos **(54)**.

Trabalhar tramelas perfiladas

Barras perfiladas podem ser trabalhadas de duas maneiras:

Posicionamento da peça a ser trabalhada	Rodapé	Moldura de teto
– encostadas contra o carril limitador		
– apoiadas de forma plana sobre a mesa de serrar		

Além disso, é possível executar cortes com ou sem movimento de tração, independente da largura da barra perfilada.

Sempre deverá testar o ângulo de meia-esquadria (horizontal e/ou vertical) ajustado num pedaço de madeira que for deitar fora.

Verifique e realize os ajustes básicos

Após uso intensivo, deverá controlar, e se necessário corrigir, os ajustes básicos da ferramenta elétrica, para assegurar cortes precisos.
Para tal são necessárias experiência e ferramentas especiais.

Uma oficina de serviço pós-venda Bosch executa este trabalho de forma rápida e fiável.

Ajustar o ângulo de meia-esquadria padrão vertical de 0°

– Coloque a ferramenta elétrica na posição de trabalho.
– Rode a mesa de serrar **(31)** até ao entalhe **(15)** para 0°. A alavanca tem de engatar percetivelmente no entalhe.
– Rode o batente direito **(29)**, até que o ângulo de meia-esquadria padrão vertical de 0° engate por baixo do parafuso batente **(28)**.
– Puxe a tecla de bloqueio **(13)** para cima.
– Rodar o braço da ferramenta no punho **(4)** para a direita, até o parafuso batente **(28)** encostar no batente **(29)**.

Verificar (ver figura T1)

– Coloque o esquadro **(55)** com o ângulo de 90° à face com o disco de serra **(48)** entre a mesa de serra **(31)** e o disco de serra sobre a mesa de serra **(31)**.

O lado do esquadro tem de ficar alinhado em todo o comprimento com o disco de serra **(48)**.

Ajustar (ver figura T2)

– Solte a contraporca do parafuso batente **(28)** com uma chave anular ou uma chave de bocas convencional.
– Enrosque ou desenrosque o parafuso batente **(28)**, até que o lado do esquadro **(55)** fique alinhado no comprimento completo com o disco de serra.
– Volte a pressionar a tecla de bloqueio **(13)** para baixo.
– De seguida, volte a apertar a contraporca do parafuso batente **(28)**.

Se, após o ajuste, o indicador de ângulo **(27)** não estiver em linha com a marca de 0° da escala **(26)**, solte o parafuso **(57)** com uma chave de fenda em cruz convencional e alinhe o indicador de ângulo ao longo da marca de 0° (ver figura **W**).

Ajustar o ângulo de meia-esquadria padrão vertical de 45°

– Coloque a ferramenta elétrica na posição de trabalho.
– Rode a mesa de serrar **(31)** até ao entalhe **(15)** para 0°. A alavanca tem de engatar percetivelmente no entalhe.
– Remova o carril limitador ajustável **(20)**.
– Rode o batente esquerdo **(21)**, até que o ângulo de meia-esquadria padrão vertical de 45° engate por baixo do parafuso batente **(22)**.
– Puxe a tecla de bloqueio **(13)** para cima.
– Rode o braço da ferramenta no punho **(4)** para a esquerda, até o parafuso batente **(22)** encostar no batente **(21)**.

Verificar (ver figura U1)

– Coloque o esquadro **(55)** com o ângulo de 45° à face com o disco de serra **(48)** entre a mesa de serra **(31)** e o disco de serra sobre a mesa de serra .

O lado do esquadro tem de ficar alinhado em todo o comprimento com o disco de serra **(48)**.

Ajustar (ver figura U2)

– Solte a contraporca do parafuso batente **(21)** com uma chave anular ou uma chave de bocas convencional.
– Enrosque ou desenrosque o parafuso batente **(21)**, até que o lado do esquadro **(55)** fique alinhado no comprimento completo com o disco de serra.
– Volte a pressionar a tecla de bloqueio **(13)** para baixo.
– De seguida, volte a apertar a contraporca do parafuso batente **(21)**.

Se, após o ajuste, o indicador de ângulo **(27)** não estiver em linha com a marca de 45° da escala **(26)**, verifique primeiro novamente o ajuste de 0° para o ângulo de meia-esquadria vertical e o indicador de ângulo. De seguida, repita o ajuste do ângulo de meia-esquadria vertical de 45°.

Alinhar o carril limitador

– Coloque a ferramenta elétrica na posição de transporte.
– Solte o manípulo de fixação **(12)**, caso este esteja apertado.
– Pressione a tecla de bloqueio **(11)** para baixo e rode a mesa de serra **(31)** até ao entalhe **(15)** para 0°.
– Volte a soltar a tecla de bloqueio **(11)**. A mesa de serra tem de engatar percetivelmente no entalhe.

Verificar (ver figura V1)

– Ajuste um calibre angular para 90° e coloque-o à face com o disco de serra **(48)** entre o carril limitador **(19)** e o disco de serra na mesa de serra **(31)**.

O lado do calibre angular deve estar alinhado no comprimento completo com o carril limitador.

Ajustar (ver figura V2)

– Solte os parafusos de sextavado interior **(56)** com a chave sextavada interior **(39)** fornecida.
– Rode o carril limitador **(19)** até o calibre angular ficar à face em todo o comprimento.
– Reaperte os parafusos.

Alinhar o indicador de ângulo (vertical) (ver figura W)

– Rode o batente **(29)**, até que o ângulo de meia-esquadria padrão vertical de 0° engate na marcação da seta.
– Vire o braço da ferramenta para a direita até ao batente.
– Volte a pressionar a tecla de bloqueio **(13)** para baixo.

Verificar

O indicador de ângulo **(27)** tem de estar alinhado numa linha com a marca de 0° na escala **(26)**.

Ajustar

– Desaperte o parafuso **(57)** com a chave de fenda em cruz e alinhe o indicador de ângulo ao longo da marca de 0°.
– Reaperte o parafuso.

Alinhar indicador de ângulo (horizontal) (ver figura X)

– Coloque a ferramenta elétrica na posição de trabalho.
– Rode a mesa de serrar **(31)** até ao entalhe **(15)** para 0°. A alavanca tem de engatar percetivelmente no entalhe.

Verificar

O indicador de ângulo **(14)** tem de estar alinhado com a marca de 0° na escala **(16)**.

Ajustar

– Desaperte o parafuso **(58)** com a chave de fenda em cruz e alinhe o indicador de ângulo ao longo da marca de 0°.
– Reaperte o parafuso.

Transporte da ferramenta elétrica (ver figura Y)

Antes de um transporte da ferramenta elétrica é necessário executar os seguintes passos:

– Solte o parafuso de fixação **(24)**, caso este esteja apertado. Puxar o braço da ferramenta completamente para frente e reapertar o parafuso de fixação.
– Assegurar que o batente de profundidade **(35)** está totalmente pressionado para dentro e o parafuso de ajuste **(36)** passa no entalhe ao mover o braço da ferramenta sem tocar no batente de profundidade.
– Coloque a ferramenta elétrica na posição de transporte.
– Remover todos os acessórios que não estão montados firmemente na ferramenta elétrica. Se possível, os discos de serra não utilizados devem ser colocados dentro de um recipiente fechado durante o transporte.
– Transporte a ferramenta elétrica pelo punho de transporte **(3)** ou pelas cavidades **(59)** na lateral da mesa de serra.

▶ **Ao transportar a ferramenta elétrica, utilize apenas os dispositivos de transporte e nunca os dispositivos de proteção ou os apoios para as peças.**

Manutenção e assistência técnica

Manutenção e limpeza

▶ **Antes de todos trabalhos na ferramenta elétrica deverá puxar a ficha de rede da tomada.**

▶ **Manter a ferramenta elétrica e as aberturas de ventilação sempre limpas, para trabalhar bem e de forma segura.**

Se for necessário instalar um cabo de ligação, a instalação deve ser feita pela **Bosch** ou por um centro de serviço autorizado para ferramentas elétricas **Bosch**, para evitar perigos de segurança.

A cobertura de proteção pendular **(7)** deve sempre movimentar-se livremente e fechar-se automaticamente. Portanto, deverá manter a área em volta da cobertura de proteção pendular sempre limpa.

Após cada etapa de trabalho deverá remover o pó e as aparas, soprando com ar comprimido ou limpando com um pincel.

Limpe regularmente o rolo de deslize **(8)**.

Medidas para a redução de ruídos

Medidas tomadas pelo fabricante:

– Arranque suave

– Fornecimento com um disco de serra especialmente desenvolvido para a redução de ruídos

Medidas tomadas pelo utilizador:

– Montagem com poucas vibrações, sobre uma superfície de trabalho firme
– Utilização de discos de serra com funções redutoras de ruídos
– Limpeza regular do disco de serra e da ferramenta elétrica

Manutenção e limpeza

- ▶ **Antes de todos trabalhos na ferramenta elétrica deverá puxar a ficha de rede da tomada.**
- ▶ **Manter a ferramenta elétrica e as aberturas de ventilação sempre limpas, para trabalhar bem e de forma segura.**

Se for necessário instalar um cabo de ligação, a instalação deve ser feita pela **Bosch** ou por um centro de serviço autorizado para ferramentas elétricas **Bosch**, para evitar perigos de segurança.

A cobertura de proteção pendular **(7)** deve sempre movimentar-se livremente e fechar-se automaticamente. Portanto, deverá manter a área em volta da cobertura de proteção pendular sempre limpa.

Após cada etapa de trabalho deverá remover o pó e as aparas, soprando com ar comprimido ou limpando com um pincel.

Serviço pós-venda e aconselhamento

Brasil
Robert Bosch Ltda. – Divisão de Ferramentas Elétricas
Rodovia Anhanguera, Km 98 – Parque Via Norte
13065-900, CP 1195
Campinas, São Paulo
Tel.: 0800 7045 446
www.bosch.com.br/contato

Portugal
Tel.: 21 8500000

Na última página encontra o link para os nossos endereços de assistência técnica e para as condições da garantia.

Indique para todas as questões e encomendas de peças sobressalentes a referência de 10 dígitos de acordo com a placa de caraterísticas do produto.

Eliminação

Ferramentas elétricas, acessórios e embalagens devem ser enviados a uma reciclagem ecológica de matérias-primas.



Não deitar ferramentas elétricas no lixo doméstico!

Apenas para países da UE:

Os equipamentos elétricos e eletrónicos que já não são utilizáveis devem ser recolhidos separadamente e eliminados de forma ecologicamente correta. Utilize os sistemas de recolha designados para o efeito. Uma eliminação incorreta pode ser prejudicial ao meio ambiente e à saúde devido às substâncias potencialmente perigosas que contém.

Italiano

Avvertenze di sicurezza

Avvertenze generali di sicurezza per elettroutensili

⚠ ATTENZIONE **Leggere tutte le avvertenze di pericolo, le istruzioni operative, le figure e le specifiche fornite in dotazione al presente elettroutensile.** Il mancato rispetto di tutte le istruzioni sottoelencate potrà comportare il pericolo di scosse elettriche, incendi e/o gravi lesioni.

Conservare tutte le avvertenze di pericolo e le istruzioni operative per ogni esigenza futura.

Il termine "elettroutensile" riportato nelle avvertenze fa riferimento ai dispositivi dotati di alimentazione elettrica (a filo) o a batteria (senza filo).

Sicurezza della postazione di lavoro

- ▶ **Conservare l'area di lavoro pulita e ben illuminata.** Zone disordinate o buie possono essere causa di incidenti.
- ▶ **Evitare di impiegare l'elettroutensile in ambienti soggetti al rischio di esplosioni nei quali siano presenti liquidi, gas o polveri infiammabili.** Gli elettroutensili producono scintille che possono far infiammare la polvere o i gas.
- ▶ **Tenere lontani i bambini ed altre persone durante l'impiego dell'elettroutensile.** Eventuali distrazioni potranno comportare la perdita del controllo sull'elettroutensile.

Sicurezza elettrica

- ▶ **La spina di allacciamento alla rete dell'elettroutensile deve essere adatta alla presa. Evitare assolutamente di apportare qualsivoglia modifica alla spina. Non utilizzare spine adattatrici con elettroutensili dotati di collegamento a terra.** Le spine non modificate e le prese adatte allo scopo riducono il rischio di scosse elettriche.
- ▶ **Evitare il contatto fisico con superfici collegate a terra, come tubi, radiatori, fornelli elettrici e frigoriferi.** Sussiste un maggior rischio di scosse elettriche nel momento in cui il corpo è messo a massa.
- ▶ **Custodire l'elettroutensile al riparo dalla pioggia o dall'umidità..** La penetrazione dell'acqua in un elettroutensile aumenta il rischio di una scossa elettrica.
- ▶ **Non usare il cavo per scopi diversi da quelli previsti. Non usare il cavo per trasportare o appendere l'elettroutensile, né per estrarre la spina dalla presa di corrente. Non avvicinare il cavo a fonti di calore, olio, spigoli taglienti e parti della macchina in movimento.** I

cavi danneggiati o aggrovigliati aumentano il rischio d'insorgenza di scosse elettriche.

- ▶ **Se si utilizza l'elettroutensile all'aperto, impiegare un cavo di prolunga adatto per l'uso all'esterno.** L'uso di un cavo di prolunga omologato per l'impiego all'esterno riduce il rischio d'insorgenza di scosse elettriche.
- ▶ **Qualora non fosse possibile evitare di utilizzare l'elettroutensile in un ambiente umido, usare un interruttore di protezione dalle correnti di guasto (RCD).** L'uso di un interruttore di sicurezza riduce il rischio di una scossa elettrica.

Sicurezza delle persone

- ▶ **Quando si utilizza un elettroutensile è importante restare vigili, concentrarsi su ciò che si sta facendo ed operare con giudizio. Non utilizzare l'elettroutensile in caso di stanchezza o sotto l'effetto di droghe, alcool o medicinali.** Un attimo di distrazione durante l'uso dell'elettroutensile può essere causa di gravi incidenti.
- ▶ **Utilizzare gli appositi dispositivi di protezione individuali. Indossare sempre gli occhiali protettivi.** L'impiego, in condizioni appropriate, di dispositivi di protezione quali maschera antipolvere, scarpe antinfortunistiche antiscivolo, elmetto di protezione, protezioni acustiche, riduce il rischio di infortuni.
- ▶ **Evitare l'accensione involontaria dell'elettroutensile. Prima di collegare l'elettroutensile all'alimentazione di corrente e/o alla batteria, prima di prenderlo o trasportarlo, assicurarsi che sia spento.** Tenendo il dito sopra l'interruttore mentre si trasporta l'elettroutensile oppure collegandolo all'alimentazione di corrente con l'interruttore inserito, si vengono a creare situazioni pericolose in cui possono verificarsi seri incidenti.
- ▶ **Prima di accendere l'elettroutensile togliere qualsiasi attrezzo di regolazione o chiave utilizzata.** Un accessorio oppure una chiave che si trovi in una parte rotante della macchina può provocare seri incidenti.
- ▶ **Evitare di assumere posture anomale. Mantenere appoggio ed equilibrio adeguati in ogni situazione.** In questo modo è possibile controllare meglio l'elettroutensile in caso di situazioni inaspettate.
- ▶ **Indossare indumenti adeguati. Non indossare vestiti larghi, né gioielli. Tenere capelli e vestiti lontani da parti in movimento.** Vestiti larghi, gioielli o capelli lunghi potranno impigliarsi in parti in movimento.
- ▶ **Se l'utensile è dotato di un apposito attacco per dispositivi di aspirazione e raccolta polvere, accertarsi che gli stessi siano collegati ed utilizzati in modo conforme.** L'utilizzo di un'aspirazione polvere può ridurre lo svilupparsi di situazioni pericolose dovute alla polvere.
- ▶ **Evitare che la confidenza derivante da un frequente uso degli utensili si trasformi in superficialità e vengano trascurate le principali norme di sicurezza.** Una mancanza di attenzione può causare gravi lesioni in una frazione di secondo.

Trattamento accurato e uso corretto degli elettroutensili

- ▶ **Non sottoporre l'elettroutensile a sovraccarico. Utilizzare l'elettroutensile adeguato per l'applicazione specifica.** Con un elettroutensile adatto si lavora in modo migliore e più sicuro nell'ambito della sua potenza di prestazione.
- ▶ **Non utilizzare l'elettroutensile qualora l'interruttore non consenta un'accensione/uno spegnimento corretti.** Un elettroutensile con l'interruttore rotto è pericoloso e deve essere aggiustato.
- ▶ **Prima di eseguire eventuali regolazioni, sostituire accessori o riporre la macchina al termine del lavoro, estrarre sempre la spina dalla presa di corrente e/o togliere la batteria, se rimovibile.** Tale precauzione eviterà che l'elettroutensile possa essere messo in funzione involontariamente.
- ▶ **Riporre gli elettroutensili fuori della portata dei bambini durante i periodi di inutilizzo e non consentire l'uso degli utensili stessi a persone inesperte o che non abbiano letto le presenti istruzioni.** Gli elettroutensili sono macchine pericolose quando vengono utilizzati da persone non dotate di sufficiente esperienza.
- ▶ **Eseguire la manutenzione degli elettroutensili e relativi accessori. Verificare la presenza di un eventuale disallineamento o inceppamento delle parti mobili, la rottura di componenti o qualsiasi altra condizione che possa pregiudicare il corretto funzionamento dell'elettroutensile stesso. Se danneggiato, l'elettroutensile dovrà essere riparato prima dell'uso.** Numerosi incidenti vengono causati da elettroutensili la cui manutenzione è stata effettuata poco accuratamente.
- ▶ **Mantenere gli utensili da taglio affilati e puliti.** Gli utensili da taglio curati con particolare attenzione e con taglienti affilati s'inceppano meno frequentemente e sono più facili da condurre.
- ▶ **Utilizzare sempre l'elettroutensile, gli accessori e gli utensili specifici ecc. in conformità alle presenti istruzioni, tenendo conto delle condizioni di lavoro e delle operazioni da eseguire.** L'impiego di elettroutensili per usi diversi da quelli consentiti potrà dar luogo a situazioni di pericolo.
- ▶ **Mantenere impugnature e superfici di presa asciutte, pulite e prive di olio e grasso.** Impugnature e superfici di presa scivolose non consentono di manipolare e controllare l'utensile in caso di situazioni inaspettate.

Assistenza

- ▶ **Fare riparare l'elettroutensile da personale specializzato ed utilizzando solo parti di ricambio identiche.** In tale maniera potrà essere salvaguardata la sicurezza dell'elettroutensile.

Avvertenze di sicurezza per troncatrici

- ▶ **Le troncatrici sono progettate per tagliare il legno o materiali simili e non possono essere utilizzate con dischi abrasivi da taglio per materiali ferrosi, quali barre, tondini, perni ecc.** La polvere causata dagli abrasivi

può causare l'inceppamento di parti mobili, quali la cuffia di protezione inferiore. Le scintille prodotte dal taglio con gli abrasivi possono bruciare la cuffia di protezione inferiore, l'inserto di taglio e altre parti in plastica.

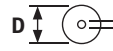
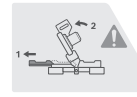
- **Ogniqualvolta possibile, utilizzare morsetti per sostenere il pezzo in lavorazione. Qualora si sostenga il pezzo in lavorazione con la mano, essa andrà sempre mantenuta ad almeno 100 mm di distanza da entrambi i lati della lama. Non utilizzare la troncatrice per tagliare pezzi troppo piccoli per essere fissati saldamente mediante i morsetti o per essere trattenuti con le mani.** Se si tiene la mano troppo vicina alla lama della troncatrice, aumenta il rischio di lesioni derivanti dal possibile contatto con la lama stessa.
- **Il pezzo in lavorazione dovrà essere stabile e fissato mediante morsetti, oppure andrà trattenuto sia contro la guida di battuta, sia contro il banco. Non far avanzare il pezzo in lavorazione contro la lama, né eseguire in alcun caso tagli a mano libera.** Pezzi in lavorazione fuori controllo o in movimento possono essere proiettati a velocità elevate, causando possibili lesioni.
- **Spingere la troncatrice attraverso il pezzo in lavorazione. Non estrarre la troncatrice attraverso il pezzo in lavorazione. Per eseguire un taglio, sollevare la testa della troncatrice e collocarla sopra il pezzo in lavorazione senza tagliarlo, avviare il motore, premere la testa della troncatrice verso il basso spingendola attraverso il pezzo in lavorazione.** Se si esegue un taglio in trazione, vi è rischio che, sussiste la possibilità che la lama risalga improvvisamente dall'intaglio e che il gruppo lama venga proiettato verso l'utilizzatore.
- **Non far passare in alcun caso la mano sopra la linea di taglio prestabilita, né davanti, né dietro alla lama della troncatrice.** È estremamente pericoloso sostenere il pezzo in lavorazione a mani incrociate, ossia tenendo il pezzo in lavorazione alla destra della lama con la mano sinistra o viceversa.
- **Fino a quando la lama è in rotazione, non avvicinare la mano dietro alla guida di battuta a meno di 100 mm da entrambi i lati della lama, che sia per rimuovere eventuali frammenti di legno o per qualsiasi altro motivo.** La vicinanza della lama in rotazione alla mano potrebbe non essere evidente e ne potrebbero derivare lesioni di grave entità.
- **Esaminare il pezzo in lavorazione prima di procedere al taglio. Se il pezzo in lavorazione è incurvato o deformato, occorrerà fissarlo tenendo la superficie incurvata esterna verso la guida di battuta. Accertarsi sempre che non vi sia spazio fra pezzo in lavorazione, guida di battuta e banco lungo la linea di taglio.** Pezzi in lavorazione piegati o deformati possono torcersi o spostarsi, causando un potenziale inceppamento della lama della troncatrice durante l'esecuzione del taglio. All'interno del pezzo in lavorazione non devono essere presenti chiodi né altri oggetti estranei.
- **Non utilizzare la troncatrice prima che il banco sia stato sgomberato da tutti gli attrezzi, eventuali residui di legno ecc., ad eccezione del pezzo in lavorazione.** Qualora piccoli residui o frammenti liberi di legno o altri oggetti dovessero venire a contatto con la lama in rotazione, verrebbero proiettati a velocità elevata.
- **Tagliare solamente un pezzo per volta.** Più pezzi in lavorazione impilati l'uno sull'altro non possono essere fissati né sostenuti adeguatamente e potrebbero provocare l'inceppamento della lama o dell'alberino durante le operazioni di taglio.
- **Prima di utilizzare la troncatrice, accertarsi che sia montata o posizionata su una superficie di lavoro piana e stabile.** Una superficie di lavoro piana e stabile riduce il rischio di possibile instabilità per la troncatrice.
- **Pianificare il lavoro. Quando si modifica l'inclinazione dei listelli di battuta o l'angolo della troncatrice, accertarsi che la guida di battuta regolabile sia impostata in modo da sostenere il pezzo in lavorazione e che non interferisca con la lama o il sistema di protezione.** Senza mettere in funzione l'utensile e senza pezzi in lavorazione sul banco, spostare la lama della troncatrice in modo da simulare un taglio completo, per assicurarsi che non vi siano interferenze, né rischi di tagliare la guida di battuta.
- **Predisporre adeguati supporti, quali ad esempio prolunghe del banco, cavalletti ecc., qualora il pezzo in lavorazione sia più largo o più lungo rispetto al piano del banco.** Pezzi più lunghi o più larghi del banco della troncatrice possono ribaltarsi, qualora non vengano sostenuti adeguatamente. Se il pezzo tagliato o il pezzo in lavorazione si ribaltano, possono causare il sollevamento della cuffia di protezione inferiore oppure possono essere proiettati dalla lontano lama in rotazione.
- **Non avvalersi dell'aiuto di un'altra persona in sostituzione di una prolunga del banco da lavoro o in qualità di supporto aggiuntivo.** Un supporto instabile per il pezzo in lavorazione può causare l'inceppamento della lama oppure lo spostamento del pezzo durante le operazioni di taglio, trascinando l'utilizzatore e il suo aiutante verso la lama in rotazione.
- **Il pezzo tagliato non andrà in alcun caso spinto o premuto contro la lama della troncatrice in rotazione.** Qualora si utilizzino dispositivi d'arresto per la lunghezza, il pezzo tagliato potrebbe restare bloccato contro la lama ed essere proiettato verso l'esterno.
- **Utilizzare sempre un morsetto o un attrezzo di fissaggio idoneo a trattenere adeguatamente materiali di forma tonda, quali tondini o tubi.** I tondini tendono a rotolare durante il taglio, facendo sì che la lama "morda", trascinando verso la lama il pezzo in lavorazione e la mano dell'utilizzatore.
- **Lasciare che la lama raggiunga la velocità massima, prima di metterla a contatto con il pezzo in lavorazione.** Ciò ridurrà il rischio che il pezzo venga proiettato verso l'esterno.
- **Se il pezzo in lavorazione o la lama restano inceppati, spegnere la troncatrice. Attendere che tutte le parti in movimento si arrestino e scollegare la spina dall'ali-**

mentazione di rete e/o rimuovere la batteria. Procedere quindi a liberare il materiale inceppato. Se si proseguisse il taglio con un pezzo inceppato, potrebbero verificarsi perdite di controllo o danni alla troncatrice.

- ▶ **Terminata l'operazione di taglio, rilasciare l'interruttore, mantenere abbassata la testa della troncatrice ed attendere che la lama si arresti, prima di rimuovere il pezzo tagliato.** Avvicinare la mano alla lama ancora in rotazione per inerzia è pericoloso.
- ▶ **Trattenere l'impugnatura saldamente, qualora si esegua un taglio incompleto o si rilasci l'interruttore prima che la testa della troncatrice sia in posizione completamente abbassata.** A causa dell'azione frenante della troncatrice, la testa della troncatrice potrebbe venire improvvisamente trascinata verso il basso, con conseguente rischio di lesioni.
- ▶ **Non lasciare l'impugnatura quando la testa della troncatrice ha raggiunto la posizione più bassa. Riportare sempre manualmente la testa della troncatrice nella posizione più alta.** Se la testa della troncatrice si muove in modo incontrollato, sussiste il rischio di lesioni.
- ▶ **Mantenere pulita la postazione di lavoro.** Le miscele di materiali sono particolarmente pericolose. Le polveri di metalli leggeri possono incendiarsi o esplodere.
- ▶ **Non utilizzare lame smussate, incrinate, deformate oppure danneggiate. Lame per seghe non più affilate oppure deformate implicano un maggiore attrito nella fessura di taglio aumentando il pericolo di blocchi e di contraccolpi.**
- ▶ **Non utilizzare lame in acciaio rapido altolegato (acciaio HSS).** Le lame di questo tipo possono rompersi facilmente.
- ▶ **Utilizzare sempre lame con foro per il mandrino di forma e dimensioni corrette (forma quadrangolare o circolare.** L'utilizzo di lame non coincidenti con il fissaggio della sega comporterebbe un funzionamento scentrato, con conseguente perdita di controllo.
- ▶ **Non rimuovere in alcun caso residui di taglio, trucioli di legno o simili dalla zona di taglio quando l'elettroutensile è in funzione.** Innanzitutto, portare sempre il braccio dell'utensile in posizione di riposo, dopodiché spegnere l'elettroutensile.
- ▶ **Terminato il lavoro, non afferrare la lama prima che si sia raffreddata.** Durante il lavoro, la lama raggiunge temperature molto elevate.

Simboli

I seguenti simboli possono essere molto importanti per l'utilizzo dell'elettroutensile in dotazione. È importante imprimersi bene nella mente i simboli ed il rispettivo significato. Un'interpretazione corretta dei simboli contribuisce ad utilizzare meglio ed in modo più sicuro l'elettroutensile.

Simboli e relativi significati	
	**Area di pericolo! Mantenere il più distanti possibile da tale zona le mani, le dita e le braccia.**
	Prestare attenzione alle dimensioni della lama (Diametro della lama **D**, diametro di foratura **d**). Il diametro di foratura **d** deve combaciare perfettamente con l'alberino portautensile e deve essere senza gioco. Se è necessario utilizzare riduzioni, accertarsi che le dimensioni della riduzione siano adatte allo spessore del corpo lama, al diametro di foratura della lama e al diametro dell'alberino portautensile. Utilizzare possibilmente le riduzioni fornite in dotazione con la lama. Il diametro della lama **D** deve corrispondere al dato riportato sul simbolo. Vedere anche «Dimensioni per lame idonee» al capitolo «Dati tecnici».
	Per eseguire tagli obliqui verticali, la guida di battuta regolabile deve essere estratta oppure completamente rimossa.

Descrizione del prodotto e dei servizi forniti



Leggere tutte le avvertenze e disposizioni di sicurezza. La mancata osservanza delle avvertenze e disposizioni di sicurezza può causare folgorazioni, incendi e/o lesioni di grave entità.

Si prega di osservare le immagini nella prima parte delle istruzioni per l'uso.

Utilizzo conforme

L'elettroutensile è concepito per impiego stazionario, per eseguire tagli rettilinei longitudinali e trasversali nel legno. A questo proposito è possibile impostare angoli di inclinazione orizzontali da −**48**° a +**48**° e angoli di inclinazione verticali da −**2**° a **47**°.

L'elettroutensile è concepito per tagliare legno duro e legno tenero, nonché pannelli in masonite e pannelli in fibra.

Utilizzando lame adatte è possibile il taglio di profili di alluminio e plastica.

Componenti illustrati

La numerazione dei componenti raffigurati è riferita all'illustrazione dell'elettroutensile nella pagina con rappresentazione grafica.

(1) Sacchetto raccoglipolvere

(2) Adattatore di aspirazione

(3) Impugnatura per il trasporto

(4) Impugnatura
(5) Dispositivo di blocco dell'interruttore di avvio/arresto
(6) Cuffia di protezione
(7) Cuffia di protezione oscillante
(8) Rotella di scorrimento
(9) Fori di montaggio
(10) Piano d'appoggio
(11) Pulsante di bloccaggio per angoli obliqui (orizzontali)
(12) Pomello di fissaggio per angoli obliqui a scelta (orizzontali)
(13) Pulsante di bloccaggio per angoli obliqui (verticali)
(14) Indicatore di angolo obliquo (orizzontale)
(15) Tacche per angoli obliqui standard (orizzontali)
(16) Scala per angoli obliqui (orizzontali)
(17) Prolunga del banco sega
(18) Supporto per i pezzi in lavorazione[a)]
(19) Guida di battuta fissa
(20) Guida di battuta regolabile
(21) Battuta per angoli obliqui standard a 47°, 45°, 33,9° e 22,5° (verticali)
(22) Vite di arresto per intervallo di angolo obliquo sinistro (verticale)
(23) Dispositivo di trazione
(24) Vite di fissaggio del dispositivo di trazione
(25) Bloccaggio dell'alberino
(26) Scala graduata per angolo obliquo (verticale)
(27) Indicatore di angolo obliquo (verticale)
(28) Vite di arresto per intervallo di angolo obliquo destro (verticale)
(29) Battuta per angolo obliquo standard a 0°, −2° (verticale)
(30) Morsetto a vite
(31) Base del banco sega
(32) Protezione antiribaltamento
(33) Interruttore di avvio/arresto
(34) Interruttore on/off per luce di lavoro
(35) Battuta di profondità
(36) Vite di regolazione della battuta di profondità
(37) Sicura per il trasporto
(38) Supporto per cavo
(39) Chiave a brugola/cacciavite a croce
(40) Levetta di serraggio della prolunga del banco sega
(41) Fori per morsetto a vite
(42) Guida longitudinale
(43) Attacco per supporto per i pezzi in lavorazione (sull'elettroutensile)
(44) Attacco per secondo supporto per i pezzi in lavorazione (su supporto per i pezzi in lavorazione)
(45) Espulsione trucioli
(46) Vite a brugola per fissaggio della lama
(47) Flangia di serraggio
(48) Lama
(49) Flangia di serraggio interna
(50) Vite di bloccaggio della guida di battuta regolabile
(51) Vite ad alette per regolare l'altezza dell'asta filettata
(52) Asta filettata
(53) Controdado della vite di regolazione **(36)**
(54) Viti per piano d'appoggio
(55) Triangolo di misura
(56) Viti a brugola della guida di battuta
(57) Viti dell'indicatore dell'angolo (verticale)
(58) Vite dell'indicatore dell'angolo (orizzontale)
(59) Incavi di impugnatura

a) **Questo accessorio non è compreso nella fornitura standard.**

Dati tecnici

Troncatrice radiale		**GCM305-216S**	**GCM305-216S**
Codice prodotto		**3 601 M61 0..**	**3 601 M61 080** **3 601 M61 0B0** **3 601 M61 0L0**
Potenza assorbita nominale	W	1300	1300
Numero di giri a vuoto	giri/min	4800	4800
Limitatore di spunto alla partenza		●	●
Peso[A)]	kg	15,7	15,7
Classe di protezione		⧈ / II	⧈ / II
Dimensioni delle lame idonee			
Diametro della lama **D**	mm	216	216
Spessore del corpo lama	mm	1,3–1,8	1,3–1,8

Troncatrice radiale		GCM305-216S	GCM305-216S
Larghezza di taglio max.	mm	3,3	3,3
Diametro del foro **d**	mm	30	30
			In dotazione: riduzione per lame con diametro foro 25,4 mm

A) Con morsetto a vite, senza cavo di alimentazione

I dati sono validi per una tensione nominale [U] di 230 V. In caso di tensioni differenti e di versioni per Paesi specifici, tali dati potranno variare.

Dimensioni ammesse del pezzo in lavorazione (vedi «Dimensioni ammesse del pezzo in lavorazione», Pagina 86)

I valori possono variare a seconda del prodotto ed essere soggetti a condizioni di impiego e ambientali. Per maggiori informazioni, consultare il sito www.bosch-professional.com/wac.

Informazioni sulla rumorosità

Valori di emissione acustica rilevati conformemente a **EN IEC 62841-3-9**.

Il livello di rumorosità ponderato A dell'elettroutensile è tipicamente di: livello di pressione acustica **95** dB(A); livello di potenza sonora **104** dB(A). Grado d'incertezza K = **3** dB.

Indossare protezioni acustiche!

Il livello di emissione acustica indicato nelle presenti istruzioni è stato rilevato in conformità ad una procedura di misurazione standardizzata e può essere utilizzato per eseguire un confronto tra gli elettroutensili. La stessa procedura è idonea anche per una valutazione temporanea dell'emissione acustica.

Il livello di emissione acustica indicato è riferito agli impieghi principali dell'elettroutensile. Qualora l'elettroutensile venisse utilizzato tuttavia per altre applicazioni, con accessori differenti oppure con manutenzione insufficiente, il livello di emissione acustica potrebbe variare. Ciò potrebbe aumentare sensibilmente l'emissione acustica per l'intero periodo di funzionamento.

Per una valutazione precisa dell'emissione acustica bisognerebbe considerare anche i tempi in cui l'utensile è spento oppure è acceso ma non viene effettivamente utilizzato. Ciò potrebbe ridurre sensibilmente l'emissione acustica per l'intero periodo di funzionamento.

Montaggio

▶ **Assicurarsi sempre che l'utensile non possa avviarsi involontariamente. La spina di rete non deve in alcun caso essere collegata all'alimentazione elettrica né durante le operazioni di montaggio, né nel corso di qualunque tipo di intervento sull'elettroutensile.**

Volume di fornitura



Fare riferimento anche alla raffigurazione della fornitura all'inizio delle istruzioni per l'uso.

Prima di mettere in funzione l'elettroutensile per la prima volta, accertarsi che siano effettivamente presenti tutte le parti riportate di seguito:

- Troncatrice radiale con lama montata
- Sacchetto raccoglipolvere **(1)**
- Adattatore di aspirazione **(2)**
- Supporto per i pezzi in lavorazione **(18)** (2 pezzi)
- Morsetto a vite **(30)**
- Chiave a brugola/cacciavite a croce **(39)**
- Triangolo di misura **(55)**

Avvertenza: Verificare che l'elettroutensile non presenti danni.

Prima di ogni utilizzo dell'elettroutensile, esaminare accuratamente i dispositivi di protezione o eventuali parti lievemente danneggiate, per accertarsi che funzionino correttamente. Verificare che le parti mobili funzionino perfettamente e che non si blocchino ed accertarsi che non vi siano componenti danneggiati. Tutte le parti devono essere montate correttamente e secondo tutte le condizioni previste, per garantire un perfetto funzionamento.

In caso di dispositivi di protezione e parti danneggiati si deve provvedere a far eseguire una riparazione oppure una sostituzione degli stessi rivolgendosi ad un'officina specializzata munita di debita autorizzazione.

Montaggio dei componenti singoli

- Prelevare con cautela dai relativi imballaggi tutti gli elementi forniti in dotazione.
- Rimuovere dall'elettroutensile e dagli accessori forniti in dotazione tutto il materiale di imballaggio.

Montaggio dei supporti per i pezzi in lavorazione (vedere fig. A)

I supporti per i pezzi in lavorazione **(18)** possono essere posizionati a sinistra, a destra o nella parte frontale dell'elettroutensile. Il sistema di inserimento flessibile consente numerose varianti di prolunga o espansione (vedere fig. **H**).

- Inserire a seconda delle esigenze il supporto per i pezzi in lavorazione **(18)** negli attacchi **(43)** sull'elettroutensile o negli attacchi **(44)** del secondo supporto per i pezzi in lavorazione.

▶ **Non trasportare mai l'elettroutensile dai supporti per i pezzi in lavorazione.**
Per il trasporto dell'elettroutensile, utilizzare esclusivamente i dispositivi di trasporto.

Montaggio stazionario oppure flessibile

▶ **Per poter garantire una maneggevolezza sicura, prima dell'utilizzo, l'elettroutensile deve essere montato su**

una superficie di lavoro piana e resistente (ad es. banco di lavoro).

Montaggio su di una superficie di lavoro (vedere fig. B1 – B2)

– Utilizzando un raccordo a vite idoneo, fissare l'elettroutensile sulla superficie di lavoro. Utilizzare gli appositi fori **(9)**.

oppure

– Serrare saldamente i piedini dell'elettroutensile sulla superficie di lavoro, utilizzando morsetti a vite comunemente disponibili in commercio.

Montaggio su un banco portatroncatrice Bosch

I banchi portatroncatrice GTA della Bosch offrono all'elettroutensile un bloccaggio su ogni fondo grazie ai piedini regolabili in altezza. I supporti per il pezzo in lavorazione dei banchi portatroncatrice hanno la funzione di supportare pezzi in lavorazione lunghi.

▶ **Leggere tutte le avvertenze di pericolo e tutte le istruzioni accluse al banco portatroncatrice.** In caso di mancato rispetto delle avvertenze di pericolo e delle istruzioni operative si potrà creare il pericolo di scosse elettriche, incendi e/o lesioni gravi.

▶ **Prima di applicarvi l'elettroutensile, installare correttamente il banco portatroncatrice.** Un montaggio corretto è indispensabile per impedire il rischio di crollo.

– Montare l'elettroutensile sul banco portatroncatrice in posizione di trasporto.

Installazione flessibile (sconsigliata) (vedere fig. C)

Qualora, in casi eccezionali, non dovesse essere possibile montare l'elettroutensile su una superficie di lavoro piana e stabile, sarà possibile sistemarlo temporaneamente utilizzando una protezione antiribaltamento.

▶ **Senza la protezione antiribaltamento, l'elettroutensile non sarà in posizione sicura e potrà ribaltarsi, soprattutto in caso di tagli obliqui alla massima inclinazione, orizzontali e/o verticali.**

– Avvitare o svitare la protezione antiribaltamento **(32)** sino a posizionare l'elettroutensile in rettilineo sulla superficie di lavoro.

Aspirazione polvere/aspirazione trucioli

Non eseguire lavori senza misure di contenimento della polvere.

Un dispositivo di aspirazione o un contenitore/sacchetto raccoglipolvere appropriato riduce l'emissione di polveri nocive per la salute. Provvedere a una buona aerazione della postazione di lavoro. Utilizzare protezioni respiratorie appropriate. Se si utilizza un contenitore per la polvere, svuotarlo per tempo e pulire con regolarità l'elemento filtrante, così da ottenere risultati ottimali di aspirazione della polvere.

Se si utilizza un aspiratore, attenersi ai requisiti indicati di seguito. Attenersi alle prescrizioni in vigore nel proprio Paese per i materiali da lavorare.

▶ **Evitare accumuli di polvere nella postazione di lavoro.** Le polveri si possono incendiare facilmente.

Requisiti per l'aspiratore		
Diametro nominale del tubo flessibile consigliato	mm	**35**
Depressione richiesta[A)]	mbar hPa	≥ **230** ≥ **230**
Portata richiesta[A)]	l/s m^3/h	≥ **36** ≥ **129,6**
Efficienza consigliata del filtro		Classe di polveri M[B)]

A) Valore di potenza del collegamento dell'aspiratore dell'elettroutensile

B) Conformemente a IEC/EN 60335-2-69

Osservare le istruzioni dell'aspiratore. In caso di deterioramento delle prestazioni di aspirazione, interrompere il lavoro e risolvere il problema.

L'aspirazione polvere/aspirazione trucioli può venire bloccata da polvere, trucioli oppure da pezzetti rotti del pezzo in lavorazione.

– Spegnere l'elettroutensile ed estrarre il connettore di rete dalla presa di corrente.

– Attendere che la lama si sia completamente arrestata.

– Individuare la causa del bloccaggio ed eliminarla.

Aspirazione propria (vedere Fig. D1)

Per un'agevole raccolta dei trucioli, utilizzare il sacchetto raccoglipolvere **(1)** fornito in dotazione.

– Inserire l'adattatore di aspirazione **(2)** sull'espulsione trucioli **(45)** e bloccarlo (ruotando in direzione "lucchetto chiuso").

– Collegare il sacchetto raccoglipolvere **(1)** all'adattatore di aspirazione **(2)** (**collegamento Click&Clean**).

Durante l'operazione di taglio, il sacchetto raccoglipolvere non dovrà in alcun caso entrare in contatto con parti mobili dell'utensile.

Svuotare sempre per tempo il sacchetto raccoglipolvere.

▶ **Dopo ogni impiego controllare e pulire il sacchetto per la polvere.**

▶ **Per evitare pericolo di incendio, rimuovere il sacchetto per la polvere durante il taglio di alluminio.**

Aspirazione esterna (vedere fig. D2)

Per aspirare, è possibile collegare all'adattatore di aspirazione **(2)** un tubo flessibile per aspiratore (Ø **35** mm).

– Inserire l'adattatore di aspirazione **(2)** sull'espulsione trucioli **(45)** e bloccarlo (ruotando in direzione "lucchetto chiuso").

– Collegare il tubo flessibile dell'aspiratore all'adattatore di aspirazione **(2)** (**collegamento Click&Clean**).

L'aspirapolvere deve essere adatto per il materiale da lavorare.

Utilizzare un aspiratore speciale, qualora occorra aspirare polveri particolarmente nocive per la salute, cancerogene o asciutte.

Pulizia dell'adattatore per l'aspirazione

Per garantire un'aspirazione ottimale, l'adattatore di aspirazione **(2)** deve essere pulito regolarmente.

– Rimuovere l'adattatore di aspirazione **(2)** dall'espulsione trucioli **(45)** (ruotare in direzione "lucchetto aperto" ed estrarlo).
– Rimuovere eventuali frammenti del pezzo in lavorazione e trucioli.
– Inserire l'adattatore di aspirazione **(2)** sull'espulsione trucioli **(45)** e bloccarlo (ruotando in direzione "lucchetto chiuso").

Sostituzione della lama (vedere fig. E1–E4)

▶ **Prima di qualunque intervento sull'elettroutensile estrarre la spina di rete dalla presa.**

▶ **Durante il montaggio della lama, indossare guanti protettivi.** In caso di contatto con la lama, vi è pericolo di lesioni.

Utilizzare esclusivamente lame la cui velocità massima ammessa sia maggiore di quella del funzionamento a vuoto dell'elettroutensile in dotazione.

Utilizzare esclusivamente lame che corrispondono ai dati caratteristici indicati nelle presenti istruzioni d'uso, omologate secondo la norma EN 847-1 e munite della rispettivo contrassegno.

Utilizzare esclusivamente lame consigliate dal produttore del presente elettroutensile e che siano adatte per il materiale che si desidera lavorare. Ciò impedirà che i denti della lama si surriscaldino durante il taglio.

Smontaggio della lama

– Premere verso l'interno la sicura per il trasporto **(37)** per bloccare il braccio dell'utensile in posizione di lavoro. In questo modo è più facile sostituire la lama.
– Ruotare la cuffia di protezione oscillante **(7)** all'indietro e mantenerla in posizione.
– Ruotare la vite a brugola **(46)** con la chiave a brugola **(39)** e spingere contemporaneamente il bloccaggio dell'alberino **(25)** fino a farlo scattare in posizione.
– Mantenere premuto il bloccaggio dell'alberino **(25)** e svitare la vite a brugola **(46)** in senso orario (filettatura sinistrorsa!).
– Prelevare la flangia di serraggio **(47)**.
– Rimuovere la lama **(48)**.
– Riportare lentamente verso il basso la cuffia di protezione oscillante.

Montaggio della lama

▶ **Durante il montaggio accertarsi che la direzione di taglio della dentatura (direzione della freccia sulla lama) corrisponda alla direzione della freccia sulla cuffia di protezione.**

Se necessario, prima del montaggio, pulire tutte le parti da montare.

– Ruotare la cuffia di protezione oscillante **(7)** all'indietro e mantenerla in tale posizione.
– Applicare la nuova lama sulla flangia di serraggio interna **(49)**.
– Applicare la flangia di serraggio **(47)** e la vite a brugola **(46)**. Spingere il bloccaggio dell'alberino **(25)** sino a farlo scattare in posizione e serrare la vite a brugola ruotandola in senso antiorario.
– Condurre di nuovo lentamente verso il basso la cuffia di protezione oscillante.
– Spingere leggermente verso il basso il braccio dell'utensile, agendo sull'impugnatura **(4)**, per ridurre il carico sulla sicura per il trasporto **(37)**.
– Estrarre completamente verso l'esterno la sicura per il trasporto **(37)**.
Ora il braccio dell'utensile può muoversi liberamente.

Utilizzo

▶ **Prima di qualunque intervento sull'elettroutensile estrarre la spina di rete dalla presa.**

Dispositivo di sicurezza per il trasporto (vedere fig. F)

Il dispositivo di sicurezza per il trasporto **(37)** rende più pratico trasportare l'elettroutensile verso i vari punti d'impiego.

Sblocco dell'elettroutensile (posizione di lavoro)

– Spingere leggermente verso il basso il braccio dell'utensile, agendo sull'impugnatura **(4)**, per ridurre il carico sul dispositivo di sicurezza per il trasporto **(37)**.
– Estrarre completamente verso l'esterno il dispositivo di sicurezza per il trasporto **(37)**.
– Spostare lentamente verso l'alto il braccio dell'utensile.

Avvertenza: durante l'esecuzione del lavoro accertarsi che la sicurezza di trasporto non sia premuta verso l'interno, in caso contrario il braccio dell'utensile potrebbe non essere orientato fino alla profondità desiderata.

Bloccaggio dell'elettroutensile (posizione di trasporto)

– Allentare la vite di fissaggio **(24)**, nel caso essa blocchi il dispositivo di trazione **(23)**. Estrarre completamente in avanti il braccio dell'utensile e, per fissare il dispositivo di trazione, serrare nuovamente la vite di fissaggio.
– Per bloccare la base del banco sega **(31)**, serrare il pomello di fissaggio **(12)**.
– Orientare il braccio dell'utensile sull'impugnatura **(4)** verso il basso, fino a quando la sicura per il trasporto **(37)** si possa spingere completamente all'interno.

Il braccio dell'utensile sarà ora bloccato in modo sicuro per il trasporto.

Pianificazione operativa

Per garantire tagli precisi, dopo un impiego intensivo dell'elettroutensile, verificarne le regolazioni base e, all'occorrenza, modificarle.
Per eseguire tali operazioni, occorrono esperienza ed appositi attrezzi speciali.
Un Punto di Servizio Clienti post-vendita Bosch eseguirà tale operazione in modo veloce ed affidabile.

Prolunga/espansione del banco sega (vedere fig. G–H)

Pezzi in lavorazione lunghi e pesanti devono essere supportati oppure appoggiati all'estremità libera.

Il banco sega può essere allungato verso sinistra e verso destra mediante le apposite prolunghe **(17)**.

– Ribaltare la levetta di serraggio **(40)** verso l'alto.
– Estrarre la prolunga per banco sega **(17)** verso l'esterno, sino alla lunghezza desiderata.
– Per fissare la prolunga per banco sega, spingere nuovamente verso il basso la levetta di serraggio **(40)**.

Il sistema di inserimento flessibile dei supporti per i pezzi in lavorazione **(18)** consente numerose varianti di prolunga o espansione.

– Inserire a seconda delle esigenze il supporto per i pezzi in lavorazione **(18)** negli attacchi **(43)** sull'elettroutensile o negli attacchi **(44)** del secondo supporto per i pezzi in lavorazione.

▶ **Non trasportare mai l'elettroutensile dai supporti per i pezzi in lavorazione.**
Per il trasporto dell'elettroutensile, utilizzare esclusivamente i dispositivi di trasporto.

Spostamento/rimozione della guida di battuta (vedere fig. I)

Per eseguire tagli obliqui verticali è necessario spostare o rimuovere la guida di battuta regolabile **(20)**.

Rimozione:

– Allentare la vite di bloccaggio **(50)**.
– Estrarre completamente la guida di battuta regolabile **(20)** verso l'esterno e rimuoverla sollevandola verso l'alto.

Spostamento:

– Allentare leggermente la vite di bloccaggio **(50)**.
– Estrarre completamente la guida di battuta regolabile **(20)** verso l'esterno e serrare nuovamente la vite di bloccaggio **(50)**.

Dopo il taglio degli angoli obliqui verticali, riportare la guida di battuta regolabile **(20)** nella posizione iniziale e serrare la vite di bloccaggio **(50)**.

Fissaggio del pezzo in lavorazione (vedere Fig. J)

Per poter garantire un'ottimale sicurezza sul posto di lavoro, il pezzo in lavorazione deve sempre essere bloccato in posizione.

Non lavorare mai pezzi troppo piccoli per poter essere bloccati correttamente in posizione.

– Premere saldamente il pezzo in lavorazione contro le guide di battuta **(19)** e **(20)**.
– Innestare il morsetto a vite in dotazione **(30)** in uno degli appositi fori **(41)**.
– Allentare la vite ad alette **(51)** ed adattare il morsetto a vite al pezzo in lavorazione. Stringere di nuovo bene la vite ad alette.
– Serrare saldamente l'asta filettata **(52)**, per fissare il pezzo in lavorazione.

Allentamento del pezzo in lavorazione

– Per allentare il morsetto a vite, ruotare l'asta filettata **(52)** in senso antiorario.

Regolazione degli angoli obliqui orizzontali

– Portare l'elettroutensile in posizione di lavoro.

Regolazione degli angoli obliqui orizzontali standard (vedere fig. K)

Per regolare in modo rapido e preciso angoli di inclinazione orizzontali frequentemente utilizzati, sul banco sega sono presenti apposite tacche **(15)**:

Lato sinistro	Lato destro
0°	
45°; 31,6°; 22,5°; 15°	15°; 22,5°; 30°; 45°

– Allentare il pomello di fissaggio **(12)**, se è serrato.
– Premere il pulsante di bloccaggio **(11)** verso il basso e ruotare il banco sega **(31)** verso sinistra o verso destra agendo sul pomello di fissaggio, fino a quando l'indicatore di angolo **(14)** non indica l'angolo obliquo orizzontale standard desiderato.
– Rilasciare nuovamente il pulsante di bloccaggio **(11)**. Il banco sega deve innestarsi nella tacca in modo percettibile.
– Serrare nuovamente il pomello di fissaggio **(12)**.

Regolazione di un angolo obliquo orizzontale a scelta

L'angolo obliquo orizzontale può essere regolato in un range compreso tra **48**° (lato sinistro) e **48**° (lato destro).

– Allentare il pomello di fissaggio **(12)**, se è serrato.
– Premere il pulsante di bloccaggio **(11)** verso il basso e ruotare il banco sega **(31)** verso sinistra o verso destra agendo sul pomello di fissaggio, fino a quando l'indicatore di angolo **(14)** non indica l'angolo obliquo orizzontale desiderato.
– Rilasciare nuovamente il pulsante di bloccaggio **(11)**.
– Serrare nuovamente il pomello di fissaggio **(12)**.

Regolazione della posizione verticale dell'angolo obliquo

L'angolo obliquo verticale può essere regolato in un intervallo compreso tra −**2**° e **47**°.

Per regolare in modo rapido e preciso gli angoli obliqui verticali frequentemente utilizzati, sono presenti apposite battute per gli angoli a −2°, 0°, 22,5°, 33,9°, 45° e 47°.

Regolazione degli angoli obliqui verticali standard (vedere fig. L)

– Sollevare il pulsante di bloccaggio **(13)**.

Angolo obliquo standard a 0°, −2°

– Ruotare la battuta destra **(29)** finché l'angolo obliquo verticale standard desiderato non si innesta sotto la vite di arresto **(28)**.
– Ruotare il braccio dell'utensile verso destra fino a battuta.
– Premere nuovamente il pulsante di bloccaggio **(13)** verso il basso.

Angolo obliquo standard a 47°, 45°, 33,9° e 22,5°.

– Rimuovere o spostare la guida di battuta regolabile **(20)**.

– Ruotare la battuta sinistra **(21)** finché l'angolo obliquo verticale standard desiderato non si innesta sotto la vite di arresto **(22)**.
– Ruotare il braccio dell'utensile verso sinistra fino a battuta.
– Premere nuovamente il pulsante di bloccaggio **(13)** verso il basso.

Regolazione di un angolo obliquo verticale a scelta

– Rimuovere o spostare la guida di battuta regolabile **(20)**.
– Sollevare il pulsante di bloccaggio **(13)**.
– Ruotare la battuta destra **(29)** finché l'angolo obliquo verticale standard a −2° non si innesta sotto la vite di arresto **(28)**.
  Ruotare la battuta sinistra **(21)** finché l'angolo obliquo verticale standard a 47° non si innesta sotto la vite di arresto **(22)**.
  In questo modo è disponibile il settore di rotazione completo.
– Agendo sull'impugnatura **(4)**, ruotare il braccio dell'utensile verso sinistra o verso destra, finché l'apposito indicatore di angolo **(27)** non mostra l'angolo obliquo verticale desiderato.
– Tenere fermo il braccio dell'utensile in questa posizione e premere nuovamente il pulsante di bloccaggio **(13)** verso il basso.

Messa in funzione

▶ **Attenersi alla tensione di rete!** La tensione riportata sulla targhetta di identificazione dell'elettroutensile deve corrispondere alla tensione della rete elettrica di alimentazione.

Accensione (vedere fig. M)

– Per **accendere** l'elettroutensile premere **dapprima** il dispositivo di blocco **(5)**. Premere **quindi** completamente l'interruttore di avvio/arresto **(33)** e mantenerlo premuto.

Avvertenza: Per ragioni di sicurezza, l'interruttore di avvio/arresto **(33)** non può essere bloccato, dovendo invece restare costantemente premuto durante il funzionamento.

Spegnimento

– Per **spegnere**, rilasciare l'interruttore di avvio/arresto **(33)**.

Limitatore di spunto alla partenza (Soft Start)

Il limitatore elettronico di spunto alla partenza (**Soft Start**) limita la potenza durante la fase della messa in funzione dell'elettroutensile e permette l'utilizzo di un fusibile da 16 A.

Avvertenza: se l'elettroutensile funziona al massimo numero di giri subito dopo l'accensione, è presente un'avaria del limitatore di spunto alla partenza. L'elettroutensile deve essere inviato immediatamente al Servizio Assistenza Clienti.

Taglio

Indicazioni generali per l'operazione di taglio

▶ **Prima di eseguire il taglio, stringere saldamente il pomello di fissaggio (12) e premere il pulsante di bloccaggio (13) verso il basso.** In caso contrario la lama può assumere angolature involontarie nel pezzo in lavorazione.

▶ **Prima di ogni operazione di taglio ci si deve accertare che in nessuna occasione la lama potrà arrivare a toccare né la guida di battuta, né i morsetti a vite e neppure altre parti dell'utensile. Rimuovere battute ausiliarie eventualmente montate oppure adattarle in modo conforme.**

Proteggere la lama da qualsiasi tipo di urti. Non sottoporre in alcun caso la lama a pressione laterale.

Tagliare solo i materiali ammessi riportati nella sezione Uso conforme alle norme.

Non lavorare in alcun caso pezzi in lavorazione deformati. Il pezzo in lavorazione deve avere sempre un bordo diritto che permetta di poggiarvi la guida di battuta.

Pezzi in lavorazione lunghi e pesanti devono essere supportati oppure appoggiati all'estremità libera.

Accertarsi che la cuffia di protezione oscillante funzioni correttamente e che si possa muovere liberamente. Conducendo il braccio dell'utensile verso il basso, la cuffia di protezione oscillante dovrà aprirsi. Conducendo il braccio dell'utensile verso l'alto, la cuffia di protezione oscillante dovrà richiudersi sopra la lama e bloccarsi nella posizione più in alto del braccio dell'utensile.

Posizione dell'operatore (vedere fig. N)

▶ **Non posizionarsi in linea con la lama di fronte all'elettroutensile, ma sempre di lato rispetto alla lama.** In questo modo il corpo è protetto da un possibile contraccolpo.

– Non avvicinare in alcun caso le mani, le dita o le braccia alla lama in rotazione.
– Non incrociare le mani davanti al braccio dell'utensile.

Taglio con movimento di trazione

– Per eseguire tagli con il dispositivo di trazione **(23)** (pezzi in lavorazione larghi), allentare la vite di fissaggio **(24)**, qualora essa blocchi il dispositivo di trazione.
– Serrare il pezzo in lavorazione in base alle dimensioni.
– Regolare l'angolo obliquo orizzontale e/o verticale desiderato.
– Allontanare, estraendolo, il braccio dell'utensile dalle guide di battuta **(20)** e **(19)**, sino a quando la lama si trovi di fronte al pezzo in lavorazione.
– Accendere l'elettroutensile.
– Condurre lentamente verso il basso il braccio dell'utensile, agendo sull'impugnatura **(4)**.
– Spingere ora il braccio dell'utensile verso le guide di battuta **(20)** e **(19)** e tagliare il pezzo in lavorazione, avanzando in maniera uniforme.

– Spegnere l'elettroutensile ed attendere che la lama si sia completamente arrestata.
– Spostare lentamente verso l'alto il braccio dell'utensile.

Taglio senza movimento di trazione (troncatura) (vedere fig. O)

– Per eseguire tagli senza movimento di trazione (pezzi in lavorazione piccoli), allentare la vite di fissaggio **(24)**, qualora sia serrata. Spingere il braccio dell'utensile fino a battuta verso la guida di battuta **(19)** e serrare nuovamente la vite di fissaggio **(24)**.
– All'occorrenza, regolare l'angolo obliquo desiderato, orizzontale e/o verticale.
– Premere saldamente il pezzo in lavorazione contro le guide di battuta **(19)** e **(20)**.
– Serrare il pezzo in lavorazione in base alle dimensioni.
– Accendere l'elettroutensile.
– Condurre lentamente verso il basso il braccio dell'utensile, agendo sull'impugnatura **(4)**.
– Tagliare completamente il pezzo in lavorazione, avanzando in maniera uniforme.
– Spegnere l'elettroutensile ed attendere che la lama si sia completamente arrestata.
– Spostare lentamente verso l'alto il braccio dell'utensile.

Indicazioni operative

Marcatura della linea di taglio (vedere fig. P)

La luce di lavoro migliora le condizioni di visibilità nelle immediate vicinanze dell'area di lavoro e mostra anche la linea di taglio della lama. In tale modo, è possibile posizionare esattamente il pezzo in lavorazione per eseguire il taglio, senza aprire la cuffia di protezione oscillante.

– Segnare la linea di taglio desiderata sul pezzo in lavorazione.
– Accendere la luce di lavoro mediante l'interruttore **(34)**.
– Portare il braccio dell'utensile verso il basso davanti al pezzo in lavorazione.
  Sul pezzo in lavorazione viene proiettata l'ombra della lama. Questa linea d'ombra rappresenta il materiale che verrà asportato dalla lama durante il taglio.
– Allineare con la linea d'ombra il segno tracciato sul pezzo in lavorazione.

Dimensioni ammesse del pezzo in lavorazione

Dimensioni massime dei pezzi in lavorazione:

Angolo obliquo orizzontale	Angolo obliquo verticale	Altezza x larghezza [mm]
0°	0°	70 x 305
45°	0°	70 x 215
0°	45°	40 x 305
45°	45°	40 x 215

Dimensioni minime dei pezzi in lavorazione (= tutti i pezzi in lavorazione che, con il morsetto a vite **(30)** in dotazione, si possono fissare a sinistra o a destra della lama):
100 x 40 mm (lunghezza x larghezza)

Profondità di taglio max. (0°/0°): 70 mm

Regolazione della battuta di profondità (esecuzione di scanalature) (vedere fig. R)

Se si desidera eseguire una scanalatura, occorrerà spostare la battuta di profondità.

– Ruotare verso l'esterno la battuta di profondità **(35)**.
– Allentare il controdado **(53)**.
– Ruotare il braccio dell'utensile nella posizione desiderata, agendo sull'impugnatura **(4)**.
– Ruotare la vite di regolazione **(36)** fino a portare a contatto l'estremità della vite stessa con la battuta di profondità **(35)**.
– Spostare lentamente verso l'alto il braccio dell'utensile.
– Serrare nuovamente il controdado **(53)**.

Taglio di pezzi in lavorazione della stessa lunghezza (vedere fig. Q)

Per tagliare facilmente pezzi in lavorazione della stessa lunghezza, è possibile utilizzare la guida longitudinale **(42)** destra o sinistra.

– Ruotare la guida longitudinale **(42)** verso l'alto.
– Regolare la prolunga per banco sega **(17)** alla lunghezza del pezzo in lavorazione desiderata.

Pezzi speciali in lavorazione

Eseguendo dei tagli su pezzi in lavorazione ricurvi oppure rotondi è necessario assicurarli in modo particolare contro il pericolo di scivolamento. Alla linea di taglio non deve prodursi nessuna fessura tra il pezzo in lavorazione, la guida di battuta ed il banco sega.

Se necessario, andranno realizzati speciali supporti.

Sostituzione dei piani d'appoggio (vedere fig. S)

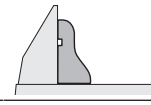
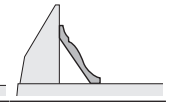
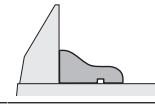
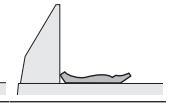
I piani d'appoggio **(10)** possono logorarsi dopo un lungo periodo d'impiego dell'elettroutensile.

Sostituire i piani d'appoggio eventualmente difettosi.

– Portare l'elettroutensile in posizione di lavoro.
– Svitare le viti **(54)** con il cacciavite a croce **(39)** fornito in dotazione e rimuovere il vecchio piano d'appoggio.
– Introdurre il nuovo piano d'appoggio e serrare nuovamente le viti **(54)**.

Lavorazione di listelli profilati

I listelli profilati possono essere lavorati in due modi diversi:

posizionamento del pezzo in lavorazione	battiscopa	cornice da soffitto
– poggiato contro la guida di battuta		
– in posizione orizzontale sul banco sega		

A seconda della larghezza del listello profilato è inoltre possibile eseguire tagli con oppure senza movimento di trazione.

Dopo aver regolato l'angolo obliquo (orizzontale e/o verticale) eseguire sempre un taglio di prova su di un pezzo di legno di scarto.

Verifica ed effettuazione delle regolazioni base

Per garantire tagli precisi, dopo un impiego intensivo dell'elettroutensile, verificarne le regolazioni base e, all'occorrenza, modificarle.
Per eseguire tali operazioni, occorrono esperienza ed appositi attrezzi speciali.

Un Punto di Servizio Clienti post-vendita Bosch eseguirà tale operazione in modo veloce ed affidabile.

Regolazione dell'angolo obliquo verticale standard a 0°

– Portare l'elettroutensile in posizione di lavoro.
– Ruotare la base del banco sega **(31)** fino alla tacca **(15)** di 0°. La levetta deve innestarsi nella tacca in modo percettibile.
– Ruotare la battuta destra **(29)** finché l'angolo obliquo verticale standard a 0° non si innesta sotto la vite di arresto **(28)**.
– Sollevare il pulsante di bloccaggio **(13)**.
– Ruotare il braccio dell'utensile verso destra, agendo sull'impugnatura **(4)**, sino a far poggiare la vite di arresto **(28)** sulla battuta **(29)**.

Verifica (vedere fig. T1)

– Posizionare il triangolo di misura **(55)** con l'angolo di 90° a filo della lama **(48)** tra banco sega **(31)** e lama sul banco sega **(31)**.

Il fianco del triangolo di misura dovrà essere a filo della lama **(48)** sull'intera lunghezza.

Regolazione (vedere fig. T2)

– Allentare il controdado della vite di arresto **(28)** con l'ausilio di una chiave ad anello o di una chiave fissa comunemente reperibile in commercio.
– Avvitare o svitare la vite di arresto **(28)** fino a quando il fianco del triangolo di misura **(55)** non è a filo della lama sull'intera lunghezza.
– Premere nuovamente il pulsante di bloccaggio **(13)** verso il basso.
– In seguito, serrare nuovamente il controdado della vite di arresto **(28)**.

Se, dopo la regolazione, l'indicatore di angolo **(27)** non è allineato alla marcatura di 0° sulla scala **(26)**, allentare la vite **(57)** con un cacciavite con intaglio a croce comunemente reperibile in commercio e allineare l'indicatore lungo la marcatura di 0° (vedere fig. **W**).

Regolazione dell'angolo obliquo verticale standard a 45°

– Portare l'elettroutensile in posizione di lavoro.
– Ruotare la base del banco sega **(31)** fino alla tacca **(15)** di 0°. La levetta deve innestarsi nella tacca in modo percettibile.
– Rimuovere la guida di battuta regolabile **(20)**.
– Ruotare la battuta sinistra **(21)** finché l'angolo obliquo verticale standard a 45° non si innesta sotto la vite di arresto **(22)**.
– Sollevare il pulsante di bloccaggio **(13)**.
– Ruotare verso sinistra il braccio dell'utensile, agendo sull'impugnatura **(4)**, fino a far poggiare la vite di arresto **(22)** sulla battuta **(21)**.

Verifica (vedere fig. U1)

– Posizionare il triangolo di misura **(55)** con l'angolo di 45° a filo della lama **(48)** tra la base del banco sega **(31)** e la lama sulla base del banco sega.

Il fianco del triangolo di misura dovrà essere a filo della lama **(48)** sull'intera lunghezza.

Regolazione (vedere fig. U2)

– Allentare il controdado della vite di arresto **(21)** con l'ausilio di una chiave ad anello o di una chiave fissa comunemente reperibile in commercio.
– Avvitare o svitare la vite di arresto **(21)** fino a quando il fianco del triangolo di misura **(55)** non è a filo della lama sull'intera lunghezza.
– Premere nuovamente il pulsante di bloccaggio **(13)** verso il basso.
– In seguito, serrare nuovamente il controdado della vite di arresto **(21)**.

Se, dopo la regolazione, l'indicatore di angolo **(27)** non risulta allineato alla marcatura di 45° sulla scala **(26)**, verificare dapprima ancora una volta la regolazione a 0° dell'angolo obliquo verticale e l'indicatore di angolo. Quindi, ripetere la regolazione dell'angolo obliquo verticale a 45°.

Regolazione della guida di battuta

– Portare l'elettroutensile in posizione di trasporto.
– Allentare il pomello di fissaggio **(12)**, se è serrato.
– Premere il pulsante di bloccaggio **(11)** verso il basso e ruotare la base del banco sega **(31)** fino alla tacca **(15)** per 0°.
– Rilasciare nuovamente il pulsante di bloccaggio **(11)**. La base del banco sega deve innestarsi nella tacca in modo percettibile.

Controllo (vedere Fig. V1)

– Regolare un calibro angolare a 90° e posizionarlo a filo con la lama **(48)** tra la guida di battuta **(19)** e la lama sul banco sega **(31)**.

Il lato del calibro per angoli deve essere allineato alla guida di battuta per l'intera lunghezza.

Regolazione (vedere Fig. V2)

– Allentare tutte le viti a brugola **(56)** con la chiave a brugola fornita in dotazione **(39)**.
– Avvitare la guida di battuta **(19)** finché il calibro angolare non si trova a filo sull'intera lunghezza.
– Serrare nuovamente le viti.

Allineamento dell'indicatore dell'angolo (verticale) (vedere fig. W)

– Ruotare la battuta **(29)** fino a quando l'angolo obliquo verticale standard a 0° non si innesta sulla marcatura a freccia.

– Ruotare il braccio dell'utensile verso destra fino a battuta.
– Premere nuovamente il pulsante di bloccaggio **(13)** verso il basso.

Verifica

L'indicatore di angolo **(27)** deve essere in linea con la marcatura di 0° sulla scala **(26)**.

Regolazione

– Allentare la vite **(57)** con un cacciavite con taglio a croce ed allineare l'indicatore di angolo lungo la marcatura di 0°.
– Serrare nuovamente la vite.

Allineamento indicatore angolo (orizzontale) (vedere figura X)

– Portare l'elettroutensile in posizione di lavoro.
– Ruotare il banco sega **(31)** fino alla tacca **(15)** di 0°. La levetta dovrà innestare nella tacca in modo percettibile.

Verifica

L'indicatore angolo **(14)** deve essere in linea con il contrassegno 0° della scala **(16)**.

Regolazione

– Allentare la vite **(58)** con un cacciavite con taglio a croce ed allineare l'indicatore angolo lungo la tacca dello 0°.
– Serrare di nuovo saldamente la vite.

Trasporto dell'elettroutensile (vedere fig. Y)

Prima di trasportare l'elettroutensile è necessario effettuare le seguenti operazioni:

– Allentare la vite di fissaggio **(24)**, se è serrata. Estrarre completamente in avanti il braccio dell'utensile e serrare nuovamente la vite di fissaggio.
– Accertarsi che la battuta di profondità **(35)** sia spinta completamente verso l'interno e che, spostando il braccio dell'utensile, la vite di regolazione **(36)** si inserisca nell'incavo, senza entrare in contatto con la battuta di profondità.
– Portare l'elettroutensile in posizione di trasporto.
– Rimuovere tutti gli accessori che non si possano montare saldamente sull'elettroutensile. Per il trasporto, se possibile, riporre in un contenitore chiuso le lame inutilizzate.
– Trasportare l'elettroutensile mediante l'apposita impugnatura **(3)**, oppure con gli incavi di impugnatura **(59)** sui lati del banco sega.

▶ **Quando si trasporta l'elettroutensile, utilizzare esclusivamente i dispositivi di trasporto; non utilizzare mai i dispositivi di protezione o i supporti per i pezzi in lavorazione.**

Manutenzione ed assistenza

Manutenzione e pulizia

▶ **Prima di qualunque intervento sull'elettroutensile estrarre la spina di rete dalla presa.**

▶ **Per poter garantire buone e sicure operazioni di lavoro, tenere sempre puliti l'elettroutensile e le fessure di ventilazione.**

Se fosse necessaria una sostituzione della linea di collegamento, questa dovrà essere eseguita da **Bosch** oppure da un centro assistenza clienti autorizzato per elettroutensili **Bosch**, al fine di evitare pericoli per la sicurezza.

La cuffia di protezione oscillante **(7)** deve potersi sempre muovere liberamente e chiudersi autonomamente. Per questo motivo, tenere sempre pulito il campo intorno alla cuffia di protezione oscillante.

Ogni volta dopo aver terminato un lavoro, eliminare sempre polvere e trucioli soffiando aria compressa oppure utilizzando un pennello.

Pulire con regolarità il rullo di scorrimento **(8)**.

Provvedimenti per la riduzione della rumorosità

Provvedimenti tramite il produttore:

– Avviamento dolce
– Fornitura con una lama di taglio realizzata in modo speciale per la riduzione della rumorosità

Provvedimenti tramite l'utente:

– Montaggio con vibrazioni ridotte su una superficie di lavoro stabile
– Impiego di lame di taglio con funzioni di riduzione della rumorosità
– Pulizia regolare di lama di taglio ed elettroutensile

Manutenzione e pulizia

▶ **Prima di qualunque intervento sull'elettroutensile estrarre la spina di rete dalla presa.**

▶ **Per poter garantire buone e sicure operazioni di lavoro, tenere sempre puliti l'elettroutensile e le fessure di ventilazione.**

Se fosse necessaria una sostituzione della linea di collegamento, questa dovrà essere eseguita da **Bosch** oppure da un centro assistenza clienti autorizzato per elettroutensili **Bosch**, al fine di evitare pericoli per la sicurezza.

La cuffia di protezione oscillante **(7)** deve potersi sempre muovere liberamente e chiudersi autonomamente. Per questo motivo, tenere sempre pulito il campo intorno alla cuffia di protezione oscillante.

Ogni volta dopo aver terminato un lavoro, eliminare sempre polvere e trucioli soffiando aria compressa oppure utilizzando un pennello.

Servizio di assistenza e consulenza tecnica

Italia

Tel.: (02) 3696 2314

Il link ai nostri indirizzi di assistenza e alle condizioni di garanzia è riportato all'ultima pagina.

In caso di richieste o di ordinazione di pezzi di ricambio, comunicare sempre il codice prodotto a 10 cifre riportato sulla targhetta di fabbricazione dell'elettroutensile.

Smaltimento

Avviare ad un riciclaggio rispettoso dell'ambiente gli imballaggi, gli elettroutensili e gli accessori dismessi.



Non gettare elettroutensili dismessi tra i rifiuti domestici!

Solo per i Paesi della CE:

I dispositivi elettrici ed elettronici non più utilizzabili devono essere sottoposti a raccolta differenziata e smaltiti nel rispetto dell'ambiente. Utilizzare gli appositi sistemi di raccolta. A causa delle sostanze pericolose eventualmente contenute al loro interno, uno smaltimento non appropriato rischia di provocare danni all'ambiente e alla salute.

Nederlands

Veiligheidsaanwijzingen

Algemene waarschuwingen voor elektrische gereedschappen

⚠ WAARSCHUWING **Lees alle waarschuwingen, veiligheidsaanwijzingen, afbeeldingen en specificaties die bij dit elektrische gereedschap worden geleverd.** Als de hieronder vermelde aanwijzingen niet worden opgevolgd, kan dit een elektrische schok, brand en/of ernstig letsel tot gevolg hebben.

Bewaar alle waarschuwingen en voorschriften voor toekomstig gebruik.

Het in de waarschuwingen gebruikte begrip elektrisch gereedschap heeft betrekking op elektrische gereedschappen voor gebruik op het stroomnet (met netsnoer) en op elektrische gereedschappen voor gebruik met een accu (zonder netsnoer).

Veiligheid van de werkomgeving

- **Houd uw werkomgeving schoon en goed verlicht.** Een rommelige of onverlichte werkomgeving kan tot ongevallen leiden.
- **Werk met het elektrische gereedschap niet in een omgeving met explosiegevaar waarin zich brandbare vloeistoffen, brandbare gassen of brandbaar stof bevinden.** Elektrische gereedschappen veroorzaken vonken die het stof of de dampen tot ontsteking kunnen brengen.
- **Houd kinderen en andere personen tijdens het gebruik van het elektrische gereedschap uit de buurt.** Wanneer u wordt afgeleid, kunt u de controle over het gereedschap verliezen.

Elektrische veiligheid

- **De aansluitstekker van het elektrische gereedschap moet in het stopcontact passen. De stekker mag in geen geval worden veranderd. Gebruik geen adapterstekkers in combinatie met geaarde elektrische gereedschappen.** Onveranderde stekkers en passende stopcontacten beperken het risico van een elektrische schok.
- **Voorkom aanraking van het lichaam met geaarde oppervlakken, bijvoorbeeld van buizen, verwarmingen, fornuizen en koelkasten.** Er bestaat een verhoogd risico door een elektrische schok wanneer uw lichaam geaard is.
- **Houd het gereedschap uit de buurt van regen en vocht.** Het binnendringen van water in het elektrische gereedschap vergroot het risico van een elektrische schok.
- **Gebruik de kabel niet voor een verkeerd doel, om het elektrische gereedschap te dragen of op te hangen of om de stekker uit het stopcontact te trekken. Houd de kabel uit de buurt van hitte, olie, scherpe randen of bewegende delen.** Beschadigde of in de war geraakte kabels vergroten het risico van een elektrische schok.
- **Wanneer u buitenshuis met elektrisch gereedschap werkt, dient u alleen verlengkabels te gebruiken die voor gebruik buitenshuis zijn goedgekeurd.** Het gebruik van een voor gebruik buitenshuis geschikte verlengkabel beperkt het risico van een elektrische schok.
- **Als het gebruik van het elektrische gereedschap in een vochtige omgeving onvermijdelijk is, dient u een aardlekschakelaar te gebruiken.** Het gebruik van een aardlekschakelaar vermindert het risico van een elektrische schok.

Veiligheid van personen

- **Wees alert, let goed op wat u doet en ga met verstand te werk bij het gebruik van het elektrische gereedschap. Gebruik geen elektrisch gereedschap, wanneer u moe bent of onder invloed staat van drugs, alcohol of medicijnen.** Een moment van onoplettendheid bij het gebruik van het elektrische gereedschap kan tot ernstige verwondingen leiden.
- **Draag persoonlijke beschermingsmiddelen. Draag altijd een veiligheidsbril.** Het dragen van persoonlijke beschermingsmiddelen zoals een stofmasker, slipvaste werkschoenen, een veiligheidshelm of gehoorbescherming, afhankelijk van de aard en het gebruik van het elektrische gereedschap, vermindert het risico van verwondingen.
- **Voorkom per ongeluk inschakelen. Controleer dat het elektrische gereedschap uitgeschakeld is, voordat u de stekker in het stopcontact steekt of de accu aansluit en voordat u het gereedschap oppakt of draagt.** Wanneer u bij het dragen van het elektrische gereedschap uw vinger aan de schakelaar hebt of wanneer u het gereedschap ingeschakeld op de stroomvoorziening aansluit, kan dit tot ongevallen leiden.
- **Verwijder instelgereedschappen of schroefsleutels, voordat u het elektrische gereedschap inschakelt.** Een instelgereedschap of sleutel in een draaiend deel van het gereedschap kan tot verwondingen leiden.
- **Voorkom een onevenwichtige lichaamshouding. Zorg ervoor dat u stevig staat en steeds in evenwicht blijft.**

Daardoor kunt u het elektrische gereedschap in onverwachte situaties beter onder controle houden.

- ▶ **Draag geschikte kleding. Draag geen loshangende kleding of sieraden. Houd haren en kleding uit de buurt van bewegende delen.** Loshangende kleding, lange haren en sieraden kunnen door bewegende delen worden meegenomen.
- ▶ **Wanneer stofafzuigings- of stofopvangvoorzieningen kunnen worden gemonteerd, dient u zich ervan te verzekeren dat deze zijn aangesloten en juist worden gebruikt.** Het gebruik van een stofafzuiging beperkt het gevaar door stof.
- ▶ **Ondanks het feit dat u eventueel heel goed vertrouwd bent met het gebruik van gereedschappen, moet u ervoor zorgen dat u niet nonchalant wordt en veiligheidsvoorschriften voor het gereedschap gaat negeren.** Een onoplettende handeling kan binnen een fractie van een seconde ernstig letsel veroorzaken.

Zorgvuldige omgang met en zorgvuldig gebruik van elektrische gereedschappen

- ▶ **Overbelast het elektrische gereedschap niet. Gebruik voor uw werkzaamheden het daarvoor bestemde elektrische gereedschap.** Met het passende elektrische gereedschap werkt u beter en veiliger binnen het aangegeven capaciteitsbereik.
- ▶ **Gebruik geen elektrisch gereedschap waarvan de schakelaar defect is.** Elektrisch gereedschap dat niet meer kan worden in- of uitgeschakeld, is gevaarlijk en moet worden gerepareerd.
- ▶ **Trek de stekker uit het stopcontact en/of neem de accu (indien uitneembaar) uit het elektrische gereedschap, voordat u het elektrische gereedschap instelt, accessoires wisselt of het elektrische gereedschap opbergt.** Deze voorzorgsmaatregel voorkomt onbedoeld starten van het elektrische gereedschap.
- ▶ **Bewaar niet-gebruikte elektrische gereedschappen buiten bereik van kinderen. Laat het gereedschap niet gebruiken door personen die er niet mee vertrouwd zijn en deze aanwijzingen niet hebben gelezen.** Elektrische gereedschappen zijn gevaarlijk wanneer deze door onervaren personen worden gebruikt.
- ▶ **Pleeg onderhoud aan elektrische gereedschappen en accessoires. Controleer of bewegende delen van het gereedschap correct functioneren en niet vastklemmen en of onderdelen zodanig gebroken of beschadigd zijn dat de werking van het elektrische gereedschap nadelig wordt beïnvloed. Laat deze beschadigde onderdelen vóór gebruik repareren.** Veel ongevallen hebben hun oorzaak in slecht onderhouden elektrische gereedschappen.
- ▶ **Houd snijdende inzetgereedschappen scherp en schoon.** Zorgvuldig onderhouden snijdende inzetgereedschappen met scherpe snijkanten klemmen minder snel vast en zijn gemakkelijker te geleiden.
- ▶ **Gebruik elektrisch gereedschap, accessoires, inzetgereedschappen en dergelijke volgens deze aanwijzingen. Let daarbij op de arbeidsomstandigheden en de uit te voeren werkzaamheden.** Het gebruik van elektrische gereedschappen voor andere dan de voorziene toepassingen kan tot gevaarlijke situaties leiden.
- ▶ **Houd handgrepen en greepvlakken droog, schoon en vrij van olie en vet.** Gladde handgrepen en greepvlakken verhinderen dat het gereedschap in onverwachte situaties veilig kan worden gehanteerd en bediend.

Service

- ▶ **Laat het elektrische gereedschap alleen repareren door gekwalificeerd en vakkundig personeel en alleen met originele vervangingsonderdelen.** Daarmee wordt gewaarborgd dat de veiligheid van het gereedschap in stand blijft.

Waarschuwingen voor verstekzagen

- ▶ **Verstekzagen zijn bestemd voor het zagen van hout of houtachtige materialen, ze kunnen niet worden gebruikt met doorslijpschijven voor het doorslijpen van ferrometalen zoals stangen, staven, spijkers enz.** Slijpstof kan ervoor zorgen dat bewegende delen zoals de onderste beschermkap blokkeren. Vonken die bij doorslijpen ontstaan, leiden tot brandplekken bij de onderste beschermkap, de verstekzaagbak en andere kunststof onderdelen.
- ▶ **Gebruik indien mogelijk lijmklemmen om het werkstuk te ondersteunen. Als u het werkstuk met de hand ondersteunt, moet u uw hand aan beide kanten altijd op een afstand van ten minste 100 mm van het zaagblad houden. Gebruik deze zaag niet om stukken te zagen die te klein zijn om veilig vastgeklemd of met de hand vastgehouden te worden.** Als uw hand te dicht bij het zaagblad wordt geplaatst, bestaat er een verhoogd risico op letsel door contact met het zaagblad.
- ▶ **Het werkstuk moet stationair en vastgeklemd zijn of tegen zowel de geleider als de tafel worden gehouden. Voer het werkstuk niet in het zaagblad of zaag op geen enkele manier uit de vrije hand.** Niet vastgeklemde of bewegende werkstukken zouden met hoge snelheden weggeslingerd kunnen worden en zo letsel kunnen veroorzaken.
- ▶ **Duw de zaag door het werkstuk. Trek de zaag niet door het werkstuk. Zo gaat het zagen in zijn werk: u tilt de zaagkop omhoog en trekt deze zonder te zagen over het werkstuk heen, u start de motor, duwt de zaagkop omlaag en u duwt de zaag door het werkstuk.** Zagen met een trekkende beweging kan het zaagblad naar de bovenkant van het werkstuk laten klimmen en daardoor kan het zaagblad met geweld in de richting van de bediener worden geslingerd.
- ▶ **Beweeg nooit met uw hand over de geplande zaaglijn voor of achter het zaagblad.** Het met gekruiste handen ondersteunen van het werkstuk, d.w.z. het werkstuk met rechts vasthouden en het zaagblad met links of omgekeerd, is heel gevaarlijk.
- ▶ **Kom achter de geleider niet met uw handen binnen een afstand van 100 mm van het draaiende zaagblad,**

om houtafval te verwijderen of om enige andere reden. Het is misschien niet meteen duidelijk dat het draaiende zaagblad zo dicht bij uw hand is en u zou ernstig gewond kunnen raken.

- **Controleer uw werkstuk vóór het zagen. Als het werkstuk gebogen of krom is, klem dit dan met de naar buiten gebogen kant naar de geleider toe. Zorg er altijd voor dat er langs de zaaglijn geen opening is tussen het werkstuk, de geleider en de tafel.** Gebogen of kromme werkstukken kunnen draaien of verschuiven en ertoe leiden dat het draaiende zaagblad tijdens het zagen klem komt te zitten. Er mogen geen spijkers of vreemde voorwerpen in het werkstuk zitten.
- **Gebruik de zaag pas, als de tafel vrij is van alle gereedschappen, houtafval enz. en er alleen het werkstuk op ligt.** Kleine stukjes afval of losse stukken hout of andere voorwerpen die met het draaiende zaagblad in aanraking komen, kunnen met een hoge snelheid worden weggeslingerd.
- **Zaag maar één werkstuk tegelijkertijd.** Meerdere op elkaar gestapelde werkstukken kunnen niet goed worden vastgeklemd of vastgezet en kunnen ervoor zorgen dat het zaagblad tijdens het zagen klem komt te zitten of verschuift.
- **Zorg ervoor dat de verstekzaag vóór gebruik op een vlakke, stevige ondergrond wordt gemonteerd of geplaatst.** Een vlakke en stevige ondergrond vermindert het risico dat de verstekzaag onstabiel wordt.
- **Plan uw werk. Telkens als u de instelling voor de schuinte of verstekhoek wijzigt, moet u ervoor zorgen dat de verstelbare geleider correct is ingesteld voor ondersteuning van het werkstuk en het zaagblad of de beschermkap niet hindert.** Maak zonder de machine in te schakelen en zonder werkstuk op de tafel met het zaagblad een volledige gesimuleerde zaagbeweging om er zeker van te zijn dat er geen obstakels zijn of dat er geen gevaar is voor het doorzagen van de geleider.
- **Zorg voor voldoende ondersteuning, zoals tafelverlengingen, zaagbokken, enz., voor een werkstuk dat breder of langer is dan de bovenkant van de tafel.** Werkstukken die langer of breder zijn dan de verstekzaag, kunnen zonder een veilige ondersteuning kantelen. Als het afgezaagde stuk of het werkstuk kantelt, kan het de onderste beschermkap optillen of door het draaiende zaagblad worden weggeslingerd.
- **Gebruik geen andere persoon als vervanging voor een tafelverlenging of als extra ondersteuning.** Onstabiele ondersteuning voor het werkstuk kan ervoor zorgen dat het zaagblad klem komt te zitten of dat het werkstuk tijdens het zagen verschuift, waardoor u en uw helper in het draaiende zaagblad worden getrokken.
- **Het afgezaagde stuk mag absoluut niet tegen het draaiende zaagblad worden geklemd of gedrukt.** Als het afgezaagde stuk ingesloten zit, d.w.z. bij het gebruik van lengteaanslagen, dan zou het tegen het zaagblad vast kunnen komen zitten en met geweld weggeslingerd kunnen worden.
- **Gebruik altijd een lijmklem of een spaninrichting die speciaal voor het ondersteunen van rond materiaal als stokken e.d. is ontworpen.** Stokken hebben de neiging om tijdens het zagen te gaan rollen, waardoor het zaagblad gaat "bijten" en het werkstuk met uw hand in het zaagblad trekt.
- **Laat het zaagblad zijn volle snelheid bereiken, voordat u dit met het werkstuk in aanraking brengt.** Dit vermindert het risico dat het werkstuk weggeslingerd wordt.
- **Als het werkstuk of het zaagblad klem komt te zitten, schakelt u de verstekzaag uit. Wacht tot alle bewegende delen tot stilstand zijn gekomen en trek de stekker uit het stopcontact of verwijder de accu. Maak het klemzittende materiaal dan vrij.** Als u met een klemzittend werkstuk doorgaat met zagen, dan verliest u de controle of wordt de verstekzaag beschadigd.
- **Nadat het zagen voltooid is, laat u de schakelaar los, houdt u de zaagkop omlaag en wacht u tot het zaagblad tot stilstand is gekomen, voordat u het afgezaagde stuk verwijdert.** Het is gevaarlijk om met uw hand in de buurt van het uitlopende zaagblad te komen.
- **Houd de handgreep stevig vast, wanneer u een onvolledige zaagsnede maakt of wanneer u de schakelaar loslaat, voordat de zaagkop zich helemaal in de onderste positie bevindt.** Het afremmen van de zaag kan ervoor zorgen dat de zaagkop plotseling omlaag wordt getrokken, waardoor het risico van letsel ontstaat.
- **Laat de handgreep niet los, wanneer de zaagkop de onderste positie heeft bereikt. Beweeg de zaagkop altijd met de hand terug naar de bovenste positie.** Wanneer de zaagkop zich ongecontroleerd beweegt, kan dit resulteren in een risico op letsel.
- **Houd uw werkplek schoon.** Materiaalmengsels zijn erg gevaarlijk. Lichtmetaalstof kan branden of ontploffen.
- **Gebruik geen stompe, gescheurde, verbogen of beschadigde zaagbladen. Zaagbladen met stompe of verkeerd gerichte tanden veroorzaken door een te nauwe zaagopening een verhoogde wrijving, vastklemmen van het zaagblad of terugslag.**
- **Gebruik geen zaagbladen van hooggelegeerd sneldraaistaal (HSS-staal).** Dergelijke zaagbladen kunnen gemakkelijk breken.
- **Gebruik altijd zaagbladen waarvan de asgaten de juiste afmeting en vorm (ruitvormig versus rond) hebben.** Zaagbladen die niet overeenkomen met de bevestigingsmiddelen van de zaag kunnen uit balans raken en ervoor zorgen dat u de controle over het gereedschap verliest.
- **Verwijder nooit slijpresten, houtspanen e.d. uit de buurt van de plaats waar wordt geslepen, terwijl het elektrische gereedschap loopt.** Breng de gereedschaparm altijd eerst in de ruststand en schakel het elektrische gereedschap uit.
- **Pak het zaagblad na de werkzaamheden niet vast, voordat het afgekoeld is.** Het zaagblad wordt tijdens de werkzaamheden zeer heet.

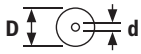
Symbolen

De volgende symbolen kunnen voor het gebruik van het elektrische gereedschap van belang zijn. Zorg ervoor dat u de symbolen en hun betekenis kent. Het juiste begrip van de symbolen helpt u het elektrische gereedschap beter en veiliger te gebruiken.

Symbolen en hun betekenis



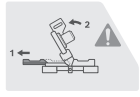
Gevarenzone! Houd handen, vingers of armen zo veel mogelijk hier uit de buurt.



Let op de afmetingen van het zaagblad (zaagbladdiameter **D**, asgatdiameter **d**). De asgatdiameter **d** moet zonder speling op de uitgaande as passen. Indien het gebruik van reduceerstukken nodig is, dient u erop te letten dat de afmetingen van het reduceerstuk passen bij de zaagbladdikte en bij de asgatdiameter van het zaagblad evenals bij de diameter van de uitgaande as. Gebruik indien mogelijk de met het zaagblad meegeleverde reduceerstukken.

De zaagbladdiameter **D** moet overeenkomen met de informatie op het symbool.

Zie ook "Afmetingen voor geschikte zaagbladen" in het hoofdstuk "Technische gegevens".



Bij het zagen van verticale verstekhoeken moet de verstelbare aanslagrail naar buiten getrokken worden of helemaal verwijderd worden.

Beschrijving van product en werking



Lees alle veiligheidsaanwijzingen en instructies. Het niet naleven van de veiligheidsaanwijzingen en instructies kan elektrische schokken, brand en/of zware verwondingen veroorzaken.

Neem goed nota van de afbeeldingen in het voorste deel van de gebruiksaanwijzing.

Beoogd gebruik

Het elektrische gereedschap is bestemd voor gebruik als staand gereedschap voor schulpen en afkorten met een rechte zaaglijn in hout. Daarbij zijn horizontale verstekhoeken van −**48**° tot +**48**° evenals verticale verstekhoeken van −**2**° tot **47**° mogelijk.

De capaciteit van het elektrische gereedschap is ontworpen voor het zagen van hard- en zacht hout, spaanplaat en vezelplaat.

Bij gebruik van geschikte zaagbladen is het zagen van aluminiumprofielen en kunststof mogelijk.

Afgebeelde componenten

De componenten zijn genummerd zoals op de afbeelding van het elektrische gereedschap op de pagina met afbeeldingen.

(1) Stofzak
(2) Afzuigadapter
(3) Transportgreep
(4) Handgreep
(5) Inschakelblokkering voor aan/uit-schakelaar
(6) Beschermkap
(7) Pendelbeschermkap
(8) Glijrol
(9) Boorgaten voor montage
(10) Inlegplaat
(11) Blokkeerknop voor verstekhoeken (horizontaal)
(12) Vastzetknop voor willekeurige verstekhoeken (horizontaal)
(13) Blokkeerknop voor verstekhoeken (verticaal)
(14) Hoekaanduiding voor verstekhoeken (horizontaal)
(15) Inkepingen voor standaard verstekhoeken (horizontaal)
(16) Verdeelschaal voor verstekhoeken (horizontaal)
(17) Zaagtafelverlenging
(18) Werkstuksteun[a)]
(19) Vaststaande aanslagrail
(20) Verstelbare aanslagrail
(21) Aanslag standaard verstekhoeken 47°, 45°, 33,9° en 22,5° (verticaal)
(22) Aanslagschroef voor verstekhoekbereik links (verticaal)
(23) Afkortvoorziening
(24) Vastzetschroef van de afkortvoorziening
(25) Blokkering van uitgaande as
(26) Verdeelschaal voor verstekhoeken (verticaal)
(27) Hoekaanduiding voor verstekhoeken (verticaal)
(28) Aanslagschroef voor verstekhoekbereik rechts (verticaal)
(29) Aanslag voor standaard verstekhoeken 0°, -2° (verticaal)
(30) Lijmklem
(31) Zaagtafel
(32) Kantelbeveiliging
(33) Aan/uit-schakelaar
(34) Aan/uit-schakelaar voor werklicht
(35) Diepteaanslag
(36) Afstelschroef van diepteaanslag
(37) Transportbeveiliging
(38) Kabelhouder
(39) Binnenzeskantsleutel/kruiskopschroevendraaier

(40) Klemhendel van zaagtafelverlenging
(41) Boorgaten voor lijmklem
(42) Lengte-aanslag
(43) Opname voor werkstuksteun (op het elektrische gereedschap)
(44) Opname voor tweede werkstuksteun (op werkstuksteun)
(45) Spaanafvoer
(46) Binnenzeskantschroef voor zaagbladbevestiging
(47) Spanflens
(48) Zaagblad
(49) Binnenste spanflens
(50) Vergrendelschroef van verstelbare aanslagrail
(51) Vleugelschroef voor het aanpassen van de hoogte van het draadeind
(52) Draadeind
(53) Contramoer van de afstelschroef **(36)**
(54) Schroeven voor inlegplaat
(55) Meetdriehoek
(56) Binnenzeskantschroeven van de aanslagrail
(57) Schroeven voor hoekaanduiding (verticaal)
(58) Schroef voor hoekaanduiding (horizontaal)
(59) Greepuitsparingen

a) **Dit toebehoren wordt niet standaard meegeleverd.**

Technische gegevens

Radiaalzaag		**GCM305-216S**	**GCM305-216S**
Productnummer		**3 601 M61 0..**	**3 601 M61 080** **3 601 M61 0B0** **3 601 M61 0L0**
Nominaal opgenomen vermogen	W	1300	1300
Onbelast toerental	min^{-1}	4800	4800
Aanloopstroombegrenzing		●	●
Gewicht[A)]	kg	15,7	15,7
Isolatieklasse		⧈ / II	⧈ / II
Afmetingen voor geschikte zaagbladen			
Zaagbladdiameter **D**	mm	216	216
Zaagbladdikte	mm	1,3–1,8	1,3–1,8
Max. zaagbreedte	mm	3,3	3,3
Asgatdiameter **d**	mm	30	30 Bij de levering inbegrepen: reduceerstuk voor zaagbladen met asgatdiameter 25,4 mm

A) Met lijmklem, zonder netsnoer

De gegevens gelden voor een nominale spanning [U] van 230 V. Bij afwijkende spanningen en in landspecifieke uitvoeringen kunnen deze gegevens variëren.

Toegestane werkstukafmetingen (zie „Toegestane werkstukafmetingen“, Pagina 98)

Waarden kunnen afhankelijk van product variëren en onderhevig zijn aan toepassings- en omgevingsvoorwaarden. Meer informatie vindt u op www.bosch-professional.com/wac.

Informatie over geluid

Geluidsemissiewaarden bepaald conform **EN IEC 62841-3-9**.

Het A-gewogen geluidsniveau van het elektrische gereedschap bedraagt typisch: geluidsdrukniveau **95** dB(A); geluidsvermogenniveau **104** dB(A). Onzekerheid K = **3** dB.

Draag gehoorbescherming!

De in deze gebruiksaanwijzing vermelde geluidsemissiewaarde is gemeten met een volgens EN genormeerde meetmethode en kan worden gebruikt om elektrische gereedschappen met elkaar te vergelijken. Het is ook geschikt voor een voorlopige inschatting van de geluidsemissie.

De aangegeven geluidsemissiewaarde representeert de voornaamste toepassingen van het elektrische gereedschap. Als het elektrische gereedschap echter wordt gebruikt voor andere toepassingen, met afwijkende inzetgereedschappen of onvoldoende onderhoud, dan kan de geluidsemissiewaarde afwijken. Dit kan de geluidsemissie gedurende de gehele arbeidsperiode duidelijk verhogen.

Voor een nauwkeurige schatting van de geluidsemissies moet ook rekening worden gehouden met de tijd waarin het gereedschap uitgeschakeld is, of waarin het gereedschap wel loopt, maar niet werkelijk wordt gebruikt. Dit kan de geluidsemissies gedurende de gehele arbeidsperiode duidelijk verminderen.

Montage

▶ **Voorkom per ongeluk starten van het elektrische gereedschap. Tijdens de montage en bij alle werkzaamheden aan het elektrische gereedschap mag de stekker niet zijn aangesloten op de stroomvoorziening.**

Meegeleverd



Neem hiervoor goed nota van de afbeelding van de leveromvang aan het begin van de gebruiksaanwijzing.

Controleer vóór de eerste ingebruikname van het elektrische gereedschap of alle hierna vermelde onderdelen zijn meegeleverd:

– Afkortzaagmachine met gemonteerd zaagblad
– Stofzak **(1)**
– Afzuigadapter **(2)**
– Werkstuksteun **(18)** (2 stuks)
– Lijmklem **(30)**
– Binnenzeskantsleutel/kruiskopschroevendraaier **(39)**
– Meetdriehoek **(55)**

Aanwijzing: Controleer het elektrische gereedschap op eventuele schade.
Voordat u het elektrische gereedschap verder gebruikt, dient u veiligheidsvoorzieningen en licht beschadigde onderdelen zorgvuldig te controleren op hun juiste werking volgens de voorschriften. Controleer of de bewegende onderdelen goed werken en niet vastklemmen en of er onderdelen beschadigd zijn. Alle onderdelen moeten juist gemonteerd zijn en aan alle voorwaarden voldoen om een correcte werking te waarborgen.
Laat beschadigde veiligheidsvoorzieningen en onderdelen door een erkend en gespecialiseerd bedrijf op deskundige wijze repareren of vervangen.

Montage van onderdelen

– Pak alle meegeleverde onderdelen voorzichtig uit de verpakking.
– Verwijder al het verpakkingsmateriaal van het elektrische gereedschap en de meegeleverde accessoires.

Werkstuksteunen monteren (zie afbeelding A)

De werkstuksteunen **(18)** kunnen links, rechts of voor op het elektrische gereedschap worden geplaatst. Het flexibele steeksysteem biedt u een groot aantal verlengings- en verbredingsmogelijkheden (zie afbeelding **H**).

– Steek desgewenst de werkstuksteun **(18)** in de opnamen **(43)** op het elektrische gereedschap of in de opnamen **(44)** van de tweede werkstuksteun.

▶ **Draag het elektrische gereedschap nooit aan de werkstuksteunen.**
Gebruik bij het transporteren van het elektrische gereedschap alleen de transportvoorzieningen.

Stationaire of flexibele montage

▶ **Om een veilig gebruik te waarborgen, dient u het elektrische gereedschap vóór het gebruik op een vlakke en stabiele ondergrond (bijv. een werkbank) te monteren.**

Montage op een werkoppervlak (zie afbeelding B1–B2)

– Bevestig het elektrische gereedschap met een geschikte schroefverbinding op het werkoppervlak. Daartoe dienen de boorgaten **(9)**.

of

– Zet de apparaatvoeten van het elektrische gereedschap met gangbare lijmklemmen op het werkoppervlak vast.

Montage op een Bosch werktafel

De GTA-werktafels van Bosch bieden het elektrische gereedschap houvast op elke ondergrond door in hoogte verstelbare voeten. De werkstuksteunen van de werktafels dienen ter ondersteuning van lange werkstukken.

▶ **Lees alle waarschuwingen en instructies die bij de werktafel zijn gevoegd.** Als de waarschuwingen en aanwijzingen niet in acht worden genomen, kan dit een elektrische schok, brand en/of ernstig letsel tot gevolg hebben.

▶ **Bouw de werktafel correct op, voordat u het elektrische gereedschap monteert.** Een juiste opbouw is van belang om het risico van bezwijken te voorkomen.

– Monteer het elektrische gereedschap in de transportstand op de werktafel.

Flexibele opstelling (niet aanbevolen!) (zie afbeelding C)

Als het bij wijze van uitzondering niet mogelijk is om het elektrisch gereedschap op een vlak en stabiel werkoppervlak te monteren, dan kunt u het provisorisch met kantelbeveiliging plaatsen.

▶ **Zonder de kantelbeveiliging staat het elektrisch gereedschap niet stabiel en kan vooral bij het zagen van maximale horizontale en/of verticale verstekhoeken kantelen.**

– Draai de kantelbeveiliging **(32)** zover in of uit tot het elektrische gereedschap recht op het werkoppervlak staat.

Afzuiging van stof en spanen

Vermijd het werken zonder stofreducerende maatregelen. Een geschikte afzuigvoorziening of stofbox/stofzak vermindert stofbelasting die schadelijk is voor de gezondheid. Zorg voor een goede ventilatie van de werkplek. Gebruik altijd een geschikte ademhalingsbescherming. Bij het gebruik van een stofbox maakt u deze tijdig leeg en reinigt u het filterelement regelmatig om een optimale stofafzuiging te waarborgen.
Let bij het gebruik van een stofzuiger op de hierna genoemde eisen. Neem de in uw land geldende voorschriften voor de te bewerken materialen in acht.

▶ **Vermijd ophoping van stof op de werkplek.** Stof kan gemakkelijk ontbranden.

Eisen aan de stofzuiger		
Aanbevolen nominale diameter slang	mm	**35**
Noodzakelijke onderdruk[A)]	mbar hPa	≥ **230** ≥ **230**
Noodzakelijk doorstromings-volume[A)]	l/s m^3/h	≥ **36** ≥ **129,6**
Aanbevolen filterefficiëntie		Stofklasse M[B)]

A) Vermogenswaarde op de stofzuigeraansluiting van het elektrische gereedschap

B) Conform IEC/EN 60335-2-69

Neem goed nota van de gebruiksaanwijzing bij de stofzuiger. Onderbreek het werk als de zuigcapaciteit afneemt en verhelp de oorzaak.

De afzuiging van stof en spanen kan geblokkeerd worden door stof, spanen of fragmenten van het werkstuk.

– Schakel het elektrische gereedschap uit en trek de stekker uit het stopcontact.
– Wacht tot het zaagblad volledig tot stilstand is gekomen.
– Stel de oorzaak van de blokkering vast en maak deze ongedaan.

Eigen afzuiging (zie afbeelding D1)

Voor het eenvoudig opvangen van de spanen gebruikt u de meegeleverde stofzak **(1)**.

– Steek de afzuigadapter **(2)** op de spaanafvoer **(45)** en vergrendel deze (draairichting "slot dicht").
– Verbind de stofzak **(1)** met de afzuigadapter **(2)** (**Click&Clean-aansluiting**).

De stofzak mag tijdens het zagen nooit met bewegende delen van de machine in aanraking komen.

Maak de stofzak op tijd leeg.

▶ **Controleer en reinig de stofzak na elk gebruik.**

▶ **Verwijder de stofzak bij het zagen van aluminium, om brandgevaar te voorkomen.**

Externe afzuiging (zie afbeelding D2)

Voor de afzuiging kunt u op de afzuigadapter **(2)** een stofzuigerslang (Ø **35** mm) aansluiten.

– Steek de afzuigadapter **(2)** op de spaanafvoer **(45)** en vergrendel deze (draairichting "slot dicht").
– Verbind de stofzuigerslang met de afzuigadapter **(2)** (**Click&Clean-aansluiting**).

De stofzuiger moet geschikt zijn voor het te bewerken materiaal.

Gebruik bij het afzuigen van voor de gezondheid bijzonder gevaarlijk, kankerverwekkend of droog stof een speciale zuiger.

Afzuigadapter reinigen

Voor het waarborgen van een optimale afzuiging moet de afzuigadapter **(2)** regelmatig gereinigd worden.

– Verwijder de afzuigadapter **(2)** van de spaanafvoer **(45)** (draairichting "slot open" en eraf trekken).
– Verwijder brokstukken van het werkstuk en spanen.
– Steek de afzuigadapter **(2)** op de spaanafvoer **(45)** en vergrendel deze (draairichting "slot dicht").

Zaagblad wisselen (zie afbeelding E1–E4)

▶ **Trek vóór werkzaamheden aan het elektrische gereedschap altijd de stekker uit het stopcontact.**

▶ **Draag werkhandschoenen bij de montage van het zaagblad.** Bij het aanraken van het zaagblad bestaat verwondingsgevaar.

Gebruik alleen zaagbladen met een maximaal toegestaan toerental dat hoger is dan het onbelaste toerental van het elektrische gereedschap.

Gebruik alleen zaagbladen die voldoen aan de in deze gebruiksaanwijzing vermelde specificaties, volgens EN 847-1 zijn gecontroleerd en dienovereenkomstig zijn gemarkeerd.

Gebruik alleen zaagbladen die door de fabrikant van het elektrische gereedschap werden aanbevolen en die geschikt zijn voor het materiaal dat u wilt bewerken. Dit voorkomt oververhitting van de zaagtanden bij het zagen.

Zaagblad demonteren

– Duw de transportbeveiliging **(37)** naar binnen om de gereedschaparm in de werkstand vast te zetten. Dit maakt het wisselen van het zaagblad makkelijker.
– Draai de pendelbeschermkap **(7)** naar achter en houd de pendelbeschermkap in deze positie.
– Draai de binnenzeskantschroef **(46)** met de binnenzeskantsleutel **(39)** en duw tevens op de blokkering van de uitgaande as **(25)** tot deze vastklikt.
– Blijf duwen op de blokkering van de uitgaande as **(25)** en draai de binnenzeskantschroef **(46)** er met de klok mee uit (linkse schroefdraad!).
– Neem de spanflens **(47)** weg.
– Verwijder het zaagblad **(48)**.
– Beweeg de pendelbeschermkap langzaam weer omlaag.

Zaagblad monteren

▶ **Let er bij de montage op dat de snijrichting van de tanden (richting van de pijl op het zaagblad) overeenkomt met de richting van de pijl op de beschermkap.**

Reinig indien nodig vóór de montage alle te monteren delen.

– Draai de pendelbeschermkap **(7)** naar achter en houd de pendelbeschermkap in deze positie.
– Zet het nieuwe zaagblad op de binnenste spanflens **(49)**.
– Breng de spanflens **(47)** en de binnenzeskantschroef **(46)** aan. Duw op de blokkering van de uitgaande as **(25)** tot deze vastklikt en draai de binnenzeskantschroef tegen de klok in (linksom) vast.
– Beweeg de pendelbeschermkap langzaam weer omlaag.
– Duw de gereedschaparm op de handgreep **(4)** iets omlaag om de transportbeveiliging **(37)** te ontlasten.
– Trek de transportbeveiliging **(37)** helemaal naar buiten. De gereedschaparm kan nu weer vrij bewegen.

Gebruik

▶ **Trek vóór werkzaamheden aan het elektrische gereedschap altijd de stekker uit het stopcontact.**

Transportbeveiliging (zie afbeelding F)

Met de transportbeveiliging **(37)** kunt u het elektrische gereedschap bij het transport naar verschillende gebruikslocaties gemakkelijker hanteren.

Elektrisch gereedschap ontgrendelen (werkstand)

– Duw de gereedschaparm op de handgreep **(4)** iets omlaag om de transportbeveiliging **(37)** te ontlasten.
– Trek de transportbeveiliging **(37)** helemaal naar buiten.
– Beweeg de gereedschaparm langzaam omhoog.

Aanwijzing: Let er bij het werken op dat de transportbeveiliging niet naar binnen geduwd is, anders kan de gereedschaparm niet tot de gewenste diepte worden gedraaid.

Elektrisch gereedschap vergrendelen (transportstand)

– Draai de vastzetschroef **(24)** los, als deze de afkortvoorziening **(23)** vastklemt. Trek de gereedschaparm helemaal naar voren en draai voor het vergrendelen van de afkortvoorziening de vastzetschroef weer vast.
– Draai voor het vergrendelen van de zaagtafel **(31)** de vastzetknop **(12)** vast.
– Draai de gereedschaparm met de handgreep **(4)** zover omlaag tot de transportbeveiliging **(37)** helemaal naar binnen gedrukt kan worden.

De gereedschaparm is nu voor het transport stevig vergrendeld.

Werkvoorbereiding

Om nauwkeurig zagen te waarborgen, dient u na intensief gebruik de basisinstellingen van het elektrische gereedschap te controleren en indien nodig in te stellen.
Daarvoor is ervaring en speciaal gereedschap vereist.
De Bosch klantenservice voert deze werkzaamheden snel en vakkundig uit.

Zaagtafel verlengen/verbreden (zie afbeelding G–H)

Ondersteun lange en zware werkstukken door er iets onder te leggen.
De zaagtafel kan met behulp van de zaagtafelverlengingen **(17)** naar links en rechts worden verlengd.

– Klap de klemhendel **(40)** omhoog.
– Trek de zaagtafelverlenging **(17)** tot aan de gewenste lengte naar buiten.
– Voor het vastzetten van de zaagtafelverlenging duwt u de klemhendel **(40)** weer omlaag.

Het flexibele steeksysteem van de werkstuksteunen **(18)** biedt u een groot aantal verlengings- en verbredingsmogelijkheden.

– Steek desgewenst de werkstuksteun **(18)** in de opnamen **(43)** op het elektrische gereedschap of in de opnamen **(44)** van de tweede werkstuksteun.

▶ **Draag het elektrische gereedschap nooit aan de werkstuksteunen.**
Gebruik bij het transporteren van het elektrische gereedschap alleen de transportvoorzieningen.

Aanslagrail verschuiven/verwijderen (zie afbeelding I)

Bij het zagen van verticale verstekhoeken moet u de verstelbare aanslagrail **(20)** verschuiven of helemaal verwijderen.

Verwijderen:

– Draai de vergrendelschroef **(50)** los.
– Trek de verstelbare aanslagrail **(20)** helemaal naar buiten en til deze naar boven toe weg.

Verschuiven:

– Draai de vergrendelschroef slechts iets los **(50)**.
– Trek de verstelbare aanslagrail **(20)** helemaal naar buiten en draai de vergrendelschroef **(50)** weer vast.

Na het zagen van de verticale verstekhoeken brengt u de verstelbare aanslagrail **(20)** terug in de uitgangspositie en draait u de vergrendelschroef **(50)** stevig vast.

Werkstuk bevestigen (zie afbeelding J)

Zet het werkstuk altijd vast om een optimale arbeidsveiligheid te waarborgen.
Bewerk geen werkstukken die te klein zijn om te worden vastgezet.

– Duw het werkstuk stevig tegen de aanslagrails **(19)** en **(20)**.
– Steek de meegeleverde lijmklem **(30)** in een van de daarvoor bestemde boorgaten **(41)**.
– Draai de vleugelschroef **(51)** los en pas de lijmklem aan het werkstuk aan. Draai de vleugelschroef weer vast.
– Draai het draadeind **(52)** stevig vast en zet zo het werkstuk vast.

Werkstuk losmaken

– Voor het losmaken van de lijmklem draait u het draadeind **(52)** linksom.

Horizontale verstekhoeken instellen

– Zet het elektrische gereedschap in werkstand.

Horizontale standaard verstekhoeken instellen (zie afbeelding K)

Voor het snel en nauwkeurig instellen van vaak gebruikte horizontale verstekhoeken zijn op de zaagtafel inkepingen **(15)** aangebracht:

Links		Rechts
	0°	
45°; 31,6°; 22,5°; 15°		15°; 22,5°; 30°; 45°

– Draai de vastzetknop **(12)** los, als deze is vastgedraaid.
– Duw de blokkeerknop **(11)** omlaag en draai de zaagtafel **(31)** met de vastzetknop naar links of rechts tot de hoekaanduiding **(14)** de gewenste horizontale standaard verstekhoek aangeeft.

– Laat de blokkeerknop **(11)** weer los. De zaagtafel moet merkbaar in de inkeping vastklikken.
– Draai de vastzetknop **(12)** weer vast.

Willekeurige horizontale verstekhoeken instellen

De horizontale verstekhoek kan in een bereik van **48**° (linkerzijde) tot **48**° (rechterzijde) worden ingesteld.

– Draai de vastzetknop **(12)** los, als deze is vastgedraaid.
– Duw de blokkeerknop **(11)** omlaag en draai de zaagtafel **(31)** met de vastzetknop naar links of rechts tot de hoekaanduiding **(14)** de gewenste horizontale verstekhoek aangeeft.
– Laat de blokkeerknop **(11)** weer los.
– Draai de vastzetknop **(12)** weer vast.

Verticale verstekhoeken instellen

De verticale verstekhoek kan in een bereik van −**2**° tot **47**° worden ingesteld.

Voor het snel en nauwkeurig instellen van vaak gebruikte verticale verstekhoeken zijn aanslagen voor de hoeken −2°, 0°, 22,5°, 33,9°, 45° en 47° aangebracht.

Verticale standaard verstekhoeken instellen (zie afbeelding L)

– Trek de blokkeerknop **(13)** omhoog.

Standaard verstekhoeken 0°, −2°

– Draai de rechter aanslag **(29)** tot de gewenste verticale standaard verstekhoek onder de aanslagschroef **(28)** vastklikt.
– Draai de gereedschaparm tot aan de aanslag naar rechts.
– Duw de blokkeerknop **(13)** weer omlaag.

Standaard verstekhoeken 47°, 45°, 33,9° en 22,5°.

– Verwijder of verschuif de verstelbare aanslagrail **(20)**.
– Draai de linker aanslag **(21)** tot de gewenste verticale standaard verstekhoek onder de aanslagschroef **(22)** vastklikt.
– Draai de gereedschaparm tot aan de aanslag naar links.
– Duw de blokkeerknop **(13)** weer omlaag.

Willekeurige verticale verstekhoeken instellen

– Verwijder of verschuif de verstelbare aanslagrail **(20)**.
– Trek de blokkeerknop **(13)** omhoog.
– Draai de rechter aanslag **(29)** tot de gewenste verticale standaard verstekhoek -2° onder de aanslagschroef**(28)** vastklikt.
  Draai de linker aanslag **(21)** tot de gewenste verticale standaard verstekhoek 47° onder de aanslagschroef**(22)** vastklikt.
  Daarmee staat het volledige zwenkbereik ter beschikking.
– Draai de gereedschaparm aan de handgreep **(4)** naar links of rechts tot de hoekaanduiding **(27)** de gewenste verticale verstekhoek aangeeft.
– Houd de gereedschaparm in deze stand vast en duw de blokkeerknop **(13)** weer omlaag.

Ingebruikname

▶ **Let op de netspanning!** De spanning van de stroombron moet overeenkomen met de gegevens op het typeplaatje van het elektrische gereedschap.

Inschakelen (zie afbeelding M)

– Voor de **ingebruikname** van het elektrische gereedschap drukt u **eerst** op de inschakelblokkering **(5)**. **Vervolgens** drukt u de aan/uit-schakelaar **(33)** helemaal door en houdt u deze ingedrukt.

Aanwijzing: Om veiligheidsredenen kan de aan/uit-schakelaar **(33)** niet vergrendeld worden, maar moet tijdens het gebruik voortdurend ingedrukt blijven.

Uitschakelen

– Voor het **uitschakelen** laat u de aan/uit-schakelaar **(33)** los.

Aanloopstroombegrenzing (Soft Start)

De elektronische aanloopstroombegrenzing (**Soft Start**) begrenst het vermogen bij het inschakelen van het elektrische gereedschap en maakt het gebruik met een zekering van 16 A mogelijk.

Aanwijzing: Als het elektrische gereedschap direct na het inschakelen met vol toerental draait, dan is de aanloopstroombegrenzing uitgevallen. Het elektrische gereedschap moet zo spoedig mogelijk naar de klantenservice opgestuurd worden.

Zagen

Algemene aanwijzingen voor het zagen

▶ **Draai vóór het zagen de vastzetknop (12) vast en duw de blokkeerknop (13) omlaag.** Het zaagblad kan anders in het werkstuk schuin wegdraaien.

▶ **Elke keer wanneer u zaagt, moet u eerst controleren dat het zaagblad op geen enkel moment de aanslagrail, lijmklemmen of andere onderdelen van het gereedschap kan raken. Verwijder eventueel gemonteerde hulpgeleiders of pas deze op de juiste wijze aan.**

Bescherm het zaagblad tegen schokken en stoten. Oefen geen zijwaartse druk op het zaagblad uit.

Zaag alleen materialen die volgens het beoogd gebruik toegestaan zijn.

Bewerk geen kromgetrokken werkstukken. Het werkstuk moet altijd een rechte rand hebben om tegen de aanslagrail te leggen.

Ondersteun lange en zware werkstukken door er iets onder te leggen.

Zorg ervoor dat de pendelbeschermkap correct werkt en vrij kan bewegen. Als de gereedschaparm omlaag wordt bewogen, moet de pendelbeschermkap opengaan. Als de gereedschaparm omhoog wordt bewogen, moet de pendelbeschermkap boven het zaagblad weer sluiten en in de bovenste positie van de gereedschaparm vergrendelen.

Positie van de gebruiker (zie afbeelding N)

- ▶ **Ga niet op één lijn met het zaagblad vóór het elektrische gereedschap staan, maar altijd opzij van het zaagblad.** Zo is uw lichaam beschermd tegen een mogelijke terugslag.
- – Houd uw handen, vingers en armen uit de buurt van het ronddraaiende zaagblad.
- – Kruis uw handen niet vóór de gereedschaparm.

Zagen met afkortbeweging

- – Voor zagen met behulp van de afkortvoorziening **(23)** (brede werkstukken) draait u de vastzetschroef **(24)** los, als deze de afkortvoorziening vastklemt.
- – Zet het werkstuk overeenkomstig de afmetingen vast.
- – Stel de gewenste horizontale en/of verticale verstekhoek in.
- – Trek de gereedschaparm zover van de aanslagrails **(20)** en **(19)** weg tot het zaagblad zich vóór het werkstuk bevindt.
- – Schakel het elektrische gereedschap in.
- – Beweeg de gereedschaparm met de handgreep **(4)** langzaam omlaag.
- – Duw nu de gereedschaparm in de richting van de aanslagrails **(20)** en **(19)** en zaag het werkstuk met een gelijkmatige voorwaartse beweging door.
- – Schakel het elektrische gereedschap uit en wacht tot het zaagblad helemaal tot stilstand is gekomen.
- – Beweeg de gereedschaparm langzaam omhoog.

Zagen zonder afkortbeweging (kappen) (zie afbeelding O)

- – Voor zagen zonder afkortbeweging (kleine werkstukken) draait u de vastzetschroef **(24)** los, als deze is vastgedraaid. Schuif de gereedschaparm tot aan de aanslag in de richting van de aanslagrail **(19)** en draai de vastzetschroef **(24)** weer vast.
- – Indien nodig stelt u de gewenste horizontale en/of verticale verstekhoek in.
- – Duw het werkstuk stevig tegen de aanslagrails **(19)** en **(20)**.
- – Zet het werkstuk overeenkomstig de afmetingen vast.
- – Schakel het elektrische gereedschap in.
- – Beweeg de gereedschaparm met de handgreep **(4)** langzaam omlaag.
- – Zaag het werkstuk met een gelijkmatige voorwaartse beweging door.
- – Schakel het elektrische gereedschap uit en wacht tot het zaagblad helemaal tot stilstand is gekomen.
- – Beweeg de gereedschaparm langzaam omhoog.

Aanwijzingen voor werkzaamheden

Zaaglijn markeren (zie afbeelding P)

Het werklicht verbetert de zichtbaarheid in het directe werkbereik en geeft bovendien de zaaglijn van het zaagblad aan. Daardoor kunt u het werkstuk voor het zagen nauwkeurig in de juiste positie plaatsen zonder de pendelbeschermkap te openen.

- – Markeer de gewenste zaaglijn op het werkstuk.
- – Schakel het werklicht met de schakelaar **(34)** in.
- – Beweeg de gereedschaparm omlaag vóór het werkstuk. De schaduw van het zaagblad verschijnt op het werkstuk. Deze schaduwlijn geeft het materiaal aan dat door het zaagblad bij het zagen wordt weggehaald.
- – Lijn uw markering op het werkstuk op de schaduwlijn uit.

Toegestane werkstukafmetingen

Maximale werkstukken:

Horizontale verstekhoek	Verticale verstekhoek	Hoogte x breedte [mm]
0°	0°	70 x 305
45°	0°	70 x 215
0°	45°	40 x 305
45°	45°	40 x 215

Minimale werkstukken (= alle werkstukken die met de meegeleverde lijmklem **(30)** links of rechts van het zaagblad kunnen worden vastgezet: 100 x 40 mm (lengte x breedte)

Maximale zaagdiepte (0°/0°): 70 mm

Diepteaanslag instellen (groef zagen) (zie afbeelding R)

De diepteaanslag moet versteld worden, wanneer u een groef wilt zagen.

- – Draai de diepteaanslag **(35)** naar buiten.
- – Draai de contramoer **(53)** los.
- – Draai de gereedschaparm aan de handgreep **(4)** in de gewenste positie.
- – Verdraai de afstelschroef **(36)** tot het schroefuiteinde de diepteaanslag **(35)** raakt.
- – Beweeg de gereedschaparm langzaam omhoog.
- – Draai de contramoer **(53)** voorzichtig weer vast.

Werkstukken van gelijke lengte zagen (zie afbeelding Q)

Voor het eenvoudig zagen van werkstukken van gelijke lengte kunt u de linker of rechter lengte-aanslag **(42)** gebruiken.

- – Draai de lengte-aanslag **(42)** naar boven.
- – Stel de zaagtafelverlenging **(17)** op de gewenste werkstuklengte in.

Speciale werkstukken

Zet vooral gebogen of ronde werkstukken voor het zagen goed vast, zodat deze niet kunnen wegglijden. Bij de zaaglijn mag geen spleet tussen werkstuk, aanslagrail en zaagtafel ontstaan.

Maak indien nodig speciale houders.

Inlegplaten vervangen (zie afbeelding S)

De inlegplaten **(10)** kunnen na langer gebruik van het elektrische gereedschap verslijten.

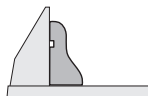
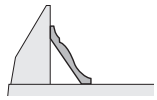
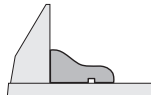
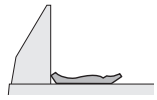
Vervang defecte inlegplaten.

- – Zet het elektrische gereedschap in werkstand.

– Draai de schroeven **(54)** er met de meegeleverde kruiskopschroevendraaier **(39)** uit en verwijder de oude inlegplaat.
– Plaats de nieuwe inlegplaat en schroef de schroeven **(54)** weer vast.

Profielplinten bewerken

Profielplinten kunt u op twee verschillende manieren bewerken:

Positionering van het werkstuk	Vloerplint	Plafondplint
– tegen de aanslagrail geplaatst		
– vlakliggend op de zaagtafel		

Bovendien kunt u afhankelijk van de breedte van de profielplint met of zonder afkortbeweging zagen.

Test de ingestelde verstekhoek (horizontaal en/of verticaal) altijd eerst op een stuk afvalhout.

Basisinstellingen controleren en instellen

Om nauwkeurig zagen te waarborgen, dient u na intensief gebruik de basisinstellingen van het elektrische gereedschap te controleren en indien nodig in te stellen.
Daarvoor is ervaring en speciaal gereedschap vereist.
De Bosch klantenservice voert deze werkzaamheden snel en vakkundig uit.

Verticale standaard verstekhoek 0° instellen

– Zet het elektrische gereedschap in werkstand.
– Draai de zaagtafel **(31)** tot aan de inkeping **(15)** voor 0°. De hendel moet merkbaar in de inkeping vastklikken.
– Draai de rechter aanslag **(29)**, tot de verticale standaard verstekhoek 0° onder de aanslagschroef **(28)** vastklikt.
– Trek de blokkeerknop **(13)** omhoog.
– Draai de gereedschaparm aan de handgreep **(4)** naar rechts tot de aanslagschroef **(28)** op de aanslag **(29)** ligt.

Controleren (zie afbeelding T1)

– Zet de meetdriehoek **(55)** met de 90°-hoek vlak met het zaagblad **(48)** tussen zaagtafel **(31)** en zaagblad op de zaagtafel **(31)**.

De poot van de meetdriehoek moet over de hele lengte gelijk lopen met het zaagblad **(48)**.

Instellen (zie afbeelding T2)

– Draai de contramoer van de aanslagschroef **(28)** met een gangbare ring- of steeksleutel los.
– Draai de aanslagschroef **(28)** zover in of uit tot de poot van de meetdriehoek **(55)** over de hele lengte gelijk loopt met het zaagblad.
– Duw de blokkeerknop **(13)** weer omlaag.
– Daarna draait u de contramoer van de aanslagschroef **(28)** weer vast.

Als de hoekaanduiding **(27)** na het instellen niet op één lijn met de 0°-markering van de verdeelschaal **(26)** ligt, draai dan de schroef **(57)** met een gangbare kruiskopschroevendraaier los en lijn de hoekaanduiding langs de 0°-markering uit (zie afbeelding **W**).

Verticale standaard verstekhoek 45° instellen

– Zet het elektrische gereedschap in werkstand.
– Draai de zaagtafel **(31)** tot aan de inkeping **(15)** voor 0°. De hendel moet merkbaar in de inkeping vastklikken.
– Verwijder de verstelbare aanslagrail **(20)**.
– Draai de linker aanslag **(21)** tot de verticale standaard verstekhoek 45° onder de aanslagschroef**(22)** vastklikt.
– Trek de blokkeerknop **(13)** omhoog.
– Draai de gereedschaparm aan de handgreep **(4)** naar links tot de aanslagschroef **(22)** op de aanslag **(21)** ligt.

Controleren (zie afbeelding U1)

– Zet de meetdriehoek **(55)** met de 45°-hoek vlak met het zaagblad **(48)** tussen zaagtafel **(31)** en zaagblad op de zaagtafel .

De poot van de meetdriehoek moet over de hele lengte gelijk lopen met het zaagblad **(48)**.

Instellen (zie afbeelding U2)

– Draai de contramoer van de aanslagschroef **(21)** met een gangbare ring- of steeksleutel los.
– Draai de aanslagschroef **(21)** zover in of uit tot de poot van de meetdriehoek **(55)** over de hele lengte gelijk loopt met het zaagblad.
– Duw de blokkeerknop **(13)** weer omlaag.
– Daarna draait u de contramoer van de aanslagschroef **(21)** weer vast.

Als de hoekaanduiding **(27)** na het instellen niet op één lijn met de 45°-markering van de verdeelschaal **(26)** ligt, controleert u eerst nogmaals de 0°-instelling voor de verticale verstekhoek en de hoekaanduiding. Vervolgens herhaalt u de instelling van de verticale 45°-verstekhoek.

Aanslagrail uitlijnen

– Zet het elektrische gereedschap in transportstand.
– Draai de vastzetknop **(12)** los, als deze is vastgedraaid.
– Duw de blokkeerknop **(11)** omlaag en draai de zaagtafel **(31)** tot aan de inkeping **(15)** voor 0°.
– Laat de blokkeerknop **(11)** weer los. De zaagtafel moet merkbaar in de inkeping vastklikken.

Controleren (zie afbeelding V1)

– Stel een hoekmal op 90° in en leg deze gelijk met het zaagblad **(48)** tussen aanslagrail **(19)** en zaagblad op de zaagtafel **(31)**.

Het been van de hoekmal moet met de aanslagrail over de hele lengte aansluiten.

Instellen (zie afbeelding V2)

– Draai alle binnenzeskantschroeven **(56)** met de meegeleverde binnenzeskantsleutel **(39)** los.

– Verdraai de aanslagrail **(19)** zo ver tot de hoekmal over de hele lengte gelijk ligt.
– Draai de schroeven weer vast.

Hoekaanduiding (verticaal) uitlijnen (zie afbeelding W)

– Draai de aanslag **(29)** tot de verticale standaard verstekhoek 0° bij de pijlmarkering vastklikt.
– Draai de gereedschaparm tot aan de aanslag naar rechts.
– Duw de blokkeerknop **(13)** weer omlaag.

Controleren

De hoekaanduiding **(27)** moet in één lijn liggen met de 0°-markering van de verdeelschaal **(26)**.

Instellen

– Draai de schroef **(57)** met een kruiskopschroevendraaier los en lijn de hoekaanduiding langs de 0°-markering uit.
– Draai de schroef weer vast.

Hoekaanduiding (horizontaal) uitlijnen (zie afbeelding X)

– Zet het elektrische gereedschap in werkstand.
– Draai de zaagtafel **(31)** tot aan de inkeping **(15)** voor 0°. De hendel moet merkbaar in de inkeping vastklikken.

Controleren

De hoekaanduiding **(14)** moet in één lijn liggen met de 0°-markering van de verdeelschaal **(16)**.

Instellen

– Draai de schroef **(58)** met een kruiskopschroevendraaier los en lijn de hoekaanduiding langs de 0°-markering uit.
– Draai de schroef weer vast.

Transport van het elektrische gereedschap (zie afbeelding Y)

Ga als volgt te werk, voordat u het elektrische gereedschap transporteert:

– Draai de vastzetschroef **(24)** los, als deze is vastgedraaid. Trek de gereedschaparm helemaal naar voren en draai de vastzetschroef weer vast.
– Zorg ervoor dat de diepteaanslag **(35)** helemaal naar binnen is geduwd en de afstelschroef **(36)** bij het bewegen van de gereedschaparm zonder de diepteaanslag aan te raken door de uitsparing past.
– Zet het elektrische gereedschap in transportstand.
– Verwijder alle accessoires die niet vast op het elektrische gereedschap gemonteerd kunnen worden. Leg ongebruikte zaagbladen voor het transport indien mogelijk in een afgesloten bak.
– Draag het elektrische gereedschap aan de transportgreep **(3)** of grijp in de greepuitsparingen **(59)** aan de zijkant van de zaagtafel.

▶ **Gebruik bij het transporteren van het elektrische gereedschap alleen de transportvoorzieningen en nooit de veiligheidsvoorzieningen of de werkstuksteunen.**

Onderhoud en service

Onderhoud en reiniging

▶ **Trek vóór werkzaamheden aan het elektrische gereedschap altijd de stekker uit het stopcontact.**
▶ **Houd het elektrische gereedschap en de ventilatieopeningen altijd schoon om goed en veilig te werken.**

Wanneer een vervanging van de aansluitkabel noodzakelijk is, dan moet dit door **Bosch** of een geautoriseerde klantenservice voor elektrische gereedschappen van **Bosch** worden uitgevoerd om veiligheidsrisico's te vermijden.

De pendelbeschermkap **(7)** moet altijd vrij kunnen bewegen en zelfstandig kunnen sluiten. Houd daarom de omgeving rond de pendelbeschermkap altijd schoon.

Verwijder na de werkzaamheden stof en spanen door uitblazen met perslucht of met een kwast.

Reinig regelmatig de glijrol **(8)**.

Geluidbeperkende maatregelen

Maatregelen door de fabrikant:

– Zacht aanlopen
– Levering met een speciaal voor geluidbeperking ontwikkeld zaagblad

Maatregelen door de gebruiker:

– Trillingsarme montage op een stabiel werkoppervlak
– Gebruik van zaagbladen met geluidbeperkende functies
– Regelmatige reiniging van zaagblad en elektrisch gereedschap

Onderhoud en reiniging

▶ **Trek vóór werkzaamheden aan het elektrische gereedschap altijd de stekker uit het stopcontact.**
▶ **Houd het elektrische gereedschap en de ventilatieopeningen altijd schoon om goed en veilig te werken.**

Wanneer een vervanging van de aansluitkabel noodzakelijk is, dan moet dit door **Bosch** of een geautoriseerde klantenservice voor elektrische gereedschappen van **Bosch** worden uitgevoerd om veiligheidsrisico's te vermijden.

De pendelbeschermkap **(7)** moet altijd vrij kunnen bewegen en zelfstandig kunnen sluiten. Houd daarom de omgeving rond de pendelbeschermkap altijd schoon.

Verwijder na de werkzaamheden stof en spanen door uitblazen met perslucht of met een kwast.

Klantenservice en gebruiksadvies

Nederland

Tel.: (076) 579 54 54

De link naar onze serviceadressen en naar de garantievoorwaarden is te vinden op de laatste pagina.

Vermeld bij vragen en bestellingen van vervangingsonderdelen altijd het uit tien cijfers bestaande productnummer volgens het typeplaatje van het product.

Afvalverwijdering

Elektrische gereedschappen, accessoires en verpakkingen moeten op een voor het milieu verantwoorde wijze worden gerecycled.



Gooi elektrische gereedschappen niet bij het huisvuil!

Alleen voor landen van de EU:

Afgedankte elektrische en elektronische apparaten moeten apart ingezameld en op een voor het milieu verantwoorde wijze afgevoerd worden. Maak gebruik van de hiervoor bestemde inzamelingssystemen. Een verkeerde afvoer kan vanwege mogelijk aanwezige gevaarlijke stoffen schadelijk voor het milieu en de gezondheid zijn.

Dansk

Sikkerhedsinstrukser

Generelle sikkerhedsinstrukser til el-værktøj

⚠ ADVARSEL **Læs alle sikkerhedsadvarsler, instruktioner, illustrationer og specifikationer, som følger med el-værktøjet.** I tilfælde af manglende overholdelse af anvisningerne nedenfor er der risiko for elektrisk stød, brand og/eller alvorlige personskader.

Opbevar alle sikkerhedsinstrukser og anvisninger til senere brug.

Betegnelsen "el-værktøj" i advarslerne refererer til dit (ledningsforbundne) el-værktøj tilsluttet lysnettet eller til batteridrevet (ledningsfrit) el-værktøj.

Sikkerhed på arbejdspladsen

- **Hold arbejdsområdet rent og godt oplyst.** Rodede eller mørke områder kan medføre ulykker.
- **Brug ikke el-værktøjet i eksplosionsfarlige omgivelser, hvor der findes brændbare væsker, gasser eller støv.** El-værktøj kan slå gnister, der kan antænde støv eller dampe.
- **Sørg for, at andre personer og ikke mindst børn holdes væk fra arbejdsområdet, når el-værktøjet er i brug.** Hvis man distraheres, kan man miste kontrollen over maskinen.

Elektrisk sikkerhed

- **El-værktøjets stik skal passe til kontakten. Stikket må under ingen omstændigheder ændres. Brug ikke adapterstik sammen med jordforbundet el-værktøj.** Uændrede stik, der passer til kontakterne, nedsætter risikoen for elektrisk stød.
- **Undgå kropskontakt med jordforbundne overflader som f. eks. rør, radiatorer, komfurer og køleskabe.** Hvis din krop er jordforbundet, øges risikoen for elektrisk stød.
- **El-værktøj må ikke udsættes for regn eller fugt.** Indtrængen af vand i el-værktøj øger risikoen for elektrisk stød.
- **Brug ikke ledningen til formål, den ikke er beregnet til. Du må aldrig bære el-værktøjet i ledningen, hænge el-værktøjet op i ledningen eller rykke i ledningen for at trække stikket ud af kontakten. Beskyt ledningen mod varme, olie, skarpe kanter eller maskindele, der er i bevægelse.** Beskadigede eller indviklede ledninger øger risikoen for elektrisk stød.
- **Hvis el-værktøjet benyttes i det fri, må der kun benyttes en forlængerledning, der er egnet til udendørs brug.** Brug af forlængerledning til udendørs brug nedsætter risikoen for elektrisk stød.
- **Hvis det ikke kan undgås at bruge el-værktøjet i fugtige omgivelser, skal der bruges et HFI-relæ.** Brug af et HFI-relæ reducerer risikoen for at få elektrisk stød.

Personlig sikkerhed

- **Det er vigtigt at være opmærksom og holde øje med, hvad man laver, og bruge el-værktøjet fornuftigt. Brug ikke el-værktøj, hvis du er træt, har indtaget alkohol eller er påvirket af medikamenter eller euforiserende stoffer.** Få sekunders uopmærksomhed ved brug af el-værktøjet kan føre til alvorlige personskader.
- **Brug personligt beskyttelsesudstyr. Brug altid beskyttelsesbriller.** Brug af sikkerhedsudstyr som f. eks. støvmaske, skridsikkert fodtøj, beskyttelseshjelm eller høreværn afhængig af maskintype og anvendelse nedsætter risikoen for personskader.
- **Undgå utilsigtet igangsætning. Kontrollér, at el-værktøjet er slukket, før du tilslutter det til strømtilførslen og/eller batteriet, løfter eller bærer det.** Undgå at bære el-værktøjet med fingeren på afbryderen og sørg for, at el-værktøjet ikke er tændt, når det sluttes til nettet, da dette øger risikoen for personskader.
- **Gør det til en vane altid at fjerne indstillingsværktøj eller skruenøgle, før el-værktøjet startes.** Hvis et stykke værktøj eller en nøgle sidder i en roterende maskindel, er der risiko for personskader.
- **Undgå en unormal legemsposition. Sørg for at stå sikkert, mens der arbejdes, og kom ikke ud af balance.** Dermed har du bedre muligheder for at kontrollere el-værktøjet, hvis der skulle opstå uventede situationer.
- **Brug egnet arbejdstøj. Undgå løse beklædningsgenstande eller smykker. Hold hår og tøj væk fra dele, der bevæger sig.** Dele, der er i bevægelse, kan gribe fat i løstsiddende tøj, smykker eller langt hår.
- **Hvis støvudsugnings- og opsamlingsudstyr kan monteres, er det vigtigt, at dette tilsluttes og benyttes korrekt.** Brug af en støvopsugning kan reducere støvmængden og dermed den fare, der er forbundet med støv.
- **Selvom du kender værktøjet godt og er vant til at bruge det, skal du alligevel være opmærksom og**

overholde sikkerhedsanvisningerne. Et øjebliks uopmærksomhed kan medføre alvorlige personskader.

Omhyggelig omgang med og brug af el-værktøj

- ▶ **Undgå overbelastning af el-værktøjet. Brug altid el-værktøj, der er beregnet til det stykke arbejde, der skal udføres.** Med det passende el-værktøj arbejder man bedst og mest sikkert inden for det angivne effektområde.
- ▶ **Brug ikke el-værktøj, hvis afbryderen er defekt.** El-værktøj, der ikke kan startes eller stoppes, er farligt og skal repareres.
- ▶ **Træk stikket ud af stikkontakten og/eller fjern batteriet, hvis det kan tages af, før el-værktøjet justeres, før skift af tilbehørsdele og før el-værktøjet lægges til opbevaring.** Disse sikkerhedsforanstaltninger forhindrer utilsigtet start af el-værktøjet.
- ▶ **Opbevar ubenyttet el-værktøj uden for børns rækkevidde. Lad aldrig personer, der ikke er fortrolige med el-værktøjet eller ikke har gennemlæst disse instrukser, benytte el-værktøjet.** El-værktøj er farligt, hvis det benyttes af ukyndige personer.
- ▶ **Vedligehold el-værktøj og tilbehørsdele. Kontroller, om bevægelige maskindele fungerer korrekt og ikke sidder fast, og om delene er brækket eller beskadiget, således at el-værktøjets funktion påvirkes. Få beskadigede dele repareret, inden el-værktøjet tages i brug.** Mange uheld skyldes dårligt vedligeholdt el-værktøj.
- ▶ **Sørg for, at skæreværktøjer er skarpe og rene.** Omhyggeligt vedligeholdte skæreværktøjer med skarpe skærekanter sætter sig ikke så hurtigt fast og er nemmere at føre.
- ▶ **Brug el-værktøj, tilbehør, indsatsværktøj osv. iht. disse instrukser. Tag hensyn til arbejdsforholdene og det arbejde, der skal udføres.** Anvendelse af el-værktøjet til formål, som ligger uden for det fastsatte anvendelsesområde, kan føre til farlige situationer.
- ▶ **Hold håndtag og gribeflader tørre, rene og fri for olie og smørefedt.** Hvis håndtag og gribeflader er glatte, kan værktøjet ikke håndteres og styres sikkert, hvis der sker noget uventet.

Service

- ▶ **Sørg for, at el-værktøj kun repareres af kvalificerede fagfolk og at der kun benyttes originale reservedele.** Dermed sikres størst mulig maskinsikkerhed.

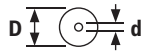
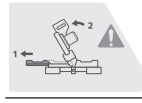
Sikkerhedsadvarsler for geringssave

- ▶ **Geringssave benyttes til savning af træ eller træligende produkter. De kan ikke bruges med slibeskiver til savning af jernholdige materialer som f.eks. stænger, stave, stolper o.l.** Slibestøv får bevægelige dele såsom den nederste skærm til at sætte sig fast. Gnister fra slibeskæring vil få den nederste skærm, indlægsskinnen og andre plastdele til at brænde.
- ▶ **Brug altid skruetvinger til at holde emnet, hvis det er muligt. Hvis du støtter emnet med hånden, skal du altid holde hånden mindst 100 mm fra den ene side af savklingen. Brug ikke denne sav til at skære emner, der er for små til at kunne fastspændes sikkert eller holdes med hånden.** Hvis du holder hånden for tæt på savklingen, er der større risiko for kvæstelser ved kontakt med savklingen.
- ▶ **Emnet må ikke kunne bevæges sig, og det skal spændes fast eller holdes mod både den justerbare anlægsflade og bordet. Du må ikke føre emnet ind i savklingen eller save frihånds på nogen måde.** Emner, der ikke er fastspændt, eller som bevæger sig, kan slynges bort med høj hastighed og forårsage kvæstelser.
- ▶ **Skub saven gennem emnet. Træk ikke saven gennem emnet. For at save skal du løfte savhovedet og trække det over emnet uden at save, starte motoren, presse savhovedet ned og skubbe saven gennem emnet.** Savning under træk kan medføre, at savklingen bevæger sig op på toppen af emnet, og klingeenheden med stor kraft slynges mod operatøren.
- ▶ **Læg aldrig hånden over den planlagte savelinje, hverken foran eller bag savklingen.** Det er meget farligt at støtte emnet med krydsede hænder, dvs. holde emnet til højre for savklingen med venstre hånd eller omvendt.
- ▶ **Ræk ikke hånden ind over anlægsfladen mindre end 100 mm fra savklingen fra nogen af siderne for at fjerne træstumper eller af andre grunde, mens klingen roterer.** Du kan ikke altid se, hvor tæt på din hånd den roterende savklinge befinder sig, og du kan komme alvorligt til skade.
- ▶ **Undersøg emnet, før du saver. Hvis emnet er buet eller skævt, skal du spænde det fast med den buede yderside mod anlægsfladen. Sørg altid for, at der ikke er mellemrum mellem emne, anlægsflade og bord langs med skærelinjen.** Bøjede eller skæve emner kan vride eller flytte sig og føre til blokering på den roterende savklinge under savning. Der bør ikke være søm eller fremmedlegemer i emnet.
- ▶ **Brug ikke saven, før alt værktøj, trækstykker m.m. undtagen emnet er fjernet fra bordet.** Små stumper, løse træstykker eller andre genstande kan blive slynget bort med stor kraft, hvis de kommer i kontakt med den roterende savklinge.
- ▶ **Sav kun et emne ad gangen.** En stabel med flere emner kan ikke fastgøres eller støttes forsvarligt og kan sætte sig fast i klingen eller bevæge sig under savning.
- ▶ **Sørg for at placere eller montere geringssaven på en plan, stabil arbejdsflade før brug.** En plan og stabil arbejdsflade nedsætter risikoen for, at geringssaven bliver ustabil.
- ▶ **Planlæg dit arbejde. Hver gang du ændrer fase- eller geringsvinklen, skal du huske at kontrollere, at den justerbare anlægsflade er indstillet korrekt, så den støtter emnet og ikke berører savklingen eller afskærmningen.** Bevæg savklingen gennem et komplet simuleret snit uden at slå værktøjet "TIL" og uden et emne på bordet for at sikre, at savklingen ikke kan komme i berøring med eller beskadige den justerbare anlægsflade.

- **Sørg for egnet støtte som f.eks. bordudvidelser, savbukke e.l., hvis emnet er længere eller bredere end bordpladen.** Emner, der er længere eller bredere end geringssaven, kan vippe hvis de ikke er understøttet forsvarligt. Hvis det savede stykke eller emne vipper, kan det løfte den nederste skærm eller blive slynget ud af den roterende savklinge.
- **Brug ikke en anden person som erstatning for en bordudvidelse eller som ekstra støtte.** Hvis emnet ikke holdes stabilt, kan savklingen sætte sig fast, eller emnet kan bevæge sig under savningen, så du og din medhjælper trækkes ind i den roterende savklinge.
- **Det afskårne stykke må ikke blokeres eller på nogen måde presses imod den roterende savklinge.** Hvis det begrænses, f.eks. ved at bruge længdestop, kan det afskårne stykke blive trykket imod savklingen og slynget bort med stor kraft.
- **Brug altid en klemme eller en fastgørelsesanordning, der er designet til at give runde materialer som stænger eller rør en forsvarlig støtte.** Stænger har en tendens til at rulle under savning, så savklingen "bider" og kan trække emnet med din hånd ind i savklingen.
- **Lad savklingen komme op på fuld hastighed før kontakt med emnet.** Dette reducerer faren for, at emnet slynges ud.
- **Stands geringssaven, hvis emnet eller savklingen sætter sig fast. Vent, til alle bevægelige dele står stille, og træk så stikket ud af strømkilden og/eller fjern batteriet. Først derefter må du fjerne materialet, der har sat sig fast.** Ved fortsat savning med et blokeret emne kan du miste kontrollen over geringssaven eller beskadige den.
- **Når du har fuldført snittet, skal du slippe kontakten, holde savhovedet nede og vente, til savklingen er standset, før du fjerner det afskårne stykke.** Det er farligt at stikke hånden hen til savklingen, mens den stadig er i bevægelse.
- **Hold godt fast i håndtaget, hvis du udfører et ufuldstændigt snit, eller du slipper kontakten, før savhovedet er helt nede.** Savens bremsekraft kan medføre, at savhovedet pludselig trækkes ned og udgør en risiko for at komme til skade.
- **Slip ikke håndtaget, når savhovedet har nået den nederste position. Før altid savhovedet manuelt tilbage til den øverste position.** Hvis savhovedet bevæger sig ukontrolleret, kan det medføre kvæstelser.
- **Hold arbejdspladsen ren.** Materialeblandinger er ekstra farlige. Letmetalstøv kan brænde eller eksplodere.
- **Anvend ikke uskarpe, revnede, bøjede eller beskadigede savklinger. Savklinger med uskarpe eller forkert indstillede tænder fører til øget friktion, fastklemning af savklingen og tilbageslag, fordi savspalten er for smal.**
- **Brug ikke savklinger af højlegeret hurtigstål (HSS-stål).** Sådanne savklinger kan let brække.
- **Brug altid savklinger med dornhuller i den rigtige størrelse og form (rombeformede, runde).** Savklinger, der ikke passer til savens monteringsanordninger, vil køre skævt og medføre, at du mister kontrollen.
- **Fjern aldrig snitrester, træspåner osv. fra skæreområdet, mens el-værktøjet kører.** Stil altid først værktøjsarmen i hvileposition, før el-værktøjet slukkes.
- **Berør først savklingen efter arbejdet, når den er kølet helt af.** Savklingen bliver meget varm under arbejdet.

Symboler

De efterfølgende symboler kan være af betydning for dit el-værktøj. Læg mærke til symbolerne og overhold deres betydning. En rigtig forståelse af symbolerne er med til at sikre en god og sikker brug af el-værktøjet.

Symboler og deres betydning	
	**Farligt område! Hold så vidt muligt hænder, fingre og arme væk fra dette område.**
	Vær opmærksom på savklingens diameter (savklingediameter **D**, bordiameter **d**). Huldiameteren **d** skal passe til værktøjsspindlen, og der må ikke forekomme slør. Hvis det er nødvendigt at anvende et reduktionsstykke, skal du sikre, at reduktionsstykket er dimensioneret til stamklingetykkelsen og savklingens huldiameter samt værktøjsspindlens diameter. Anvend så vidt muligt det reduktionsstykke, der følger med savklingen. Savklingens diameter **D** skal svare til oplysningerne på symbolet. Se også under "Mål på egnede savklinger" i kapitlet "Tekniske data".
	Ved savning af lodrette geringsvinkler skal den justerbare anslagsskinne trækkes udad eller helt fjernes.

Produkt- og ydelsesbeskrivelse



Læs alle sikkerhedsinstrukser og anvisninger. Overholdes sikkerhedsinstrukserne og anvisningerne ikke, er der risiko for elektrisk stød, brand og/eller alvorlige kvæstelser.

Vær opmærksom på alle illustrationer i den forreste del af betjeningsvejledningen.

Beregnet anvendelse

El-værktøjet er beregnet til at blive brugt som stationært værktøj til udførelse af længde- og tværsnit med lige snitforløb i træ. Her er vandrette geringsvinkler fra −**48**° til +**48**° samt lodrette geringsvinkler fra **2**° til **47**° mulige.

El-værktøjets ydelse er konstrueret til at save i hårdt og blødt træ samt spån- og fiberplader.

Det er muligt at save i aluminiumsprofiler og plast, hvis der bruges tilsvarende savklinger.

Illustrerede komponenter

Nummereringen af de illustrerede komponenter refererer til illustrationen af el-værktøjet på illustrationssiden.

(1) Støvpose
(2) Udsugningsadapter
(3) Transportgreb
(4) Håndgreb
(5) Kontaktspærre til tænd/sluk-knap
(6) Beskyttelsesskærm
(7) Pendulbeskyttelsesskærm
(8) Gliderulle
(9) Boringer til montering
(10) Ilægningsplade
(11) Låseknap til geringsvinkel (vandret)
(12) Låseknop til indstilling af vilkårlige geringsvinkler (vandret)
(13) Låseknap til geringsvinkel (lodret)
(14) Vinkelviser til geringsvinkel (vandret)
(15) Hak til standardgeringsvinkler (vandret)
(16) Skala til geringsvinkel (vandret)
(17) Savbordsforlænger
(18) Emneunderlag[a)]
(19) Fastmonteret anslagsskinne
(20) Indstillelig anslagsskinne
(21) Anslag standard-geringsvinkel 47°, 45°, 33,9° og 22,5° (lodret)
(22) Anslagsskrue til venstre geringsvinkelområde (lodret)
(23) Trækanordning
(24) Låseskrue til trækanordning
(25) Spindellås
(26) Skala til geringsvinkel (lodret)
(27) Vinkelviser til geringsvinkel (lodret)
(28) Anslagsskrue til højre geringsvinkelområde (lodret)
(29) Anslag til standard-geringsvinkel 0°, −2° (lodret)
(30) Skruetvinge
(31) Savbord
(32) Vippebeskyttelse
(33) Tænd/sluk-knap
(34) Tænd/sluk-knap til arbejdslys
(35) Dybdeanslag
(36) Justeringsskrue til dybdeanslag
(37) Transportsikring
(38) Kabelholder
(39) Unbrakonøgle/krydskærvsskruetrækker
(40) Spændearm til savbordsforlængeren
(41) Huller til skruetvinge
(42) Længdeanslag
(43) Holder til emneunderlag (på el-værktøjer)
(44) Holder til ekstra emneunderlag (på emneunderlag)
(45) Spånudkast
(46) Unbrakoskrue til savklingefastgørelse
(47) Spændeflange
(48) Savklinge
(49) Indvendig spændeflange
(50) Låseskrue til den indstillelige anslagsskinne
(51) Vingeskrue til tilpasning af gevindstangens højde
(52) Gevindstang
(53) Justeringsskruens kontramøtrik **(36)**
(54) Skruer til ilægningsplade
(55) Vinkeltrekant
(56) Unbrakoskruer til anslagsskinne
(57) Skruer til vinkelviser (lodret)
(58) Skrue til vinkelviser (vandret)
(59) Grebsfordybninger

a) **Dette tilbehør hører ikke til standard-leveringen.**

Tekniske data

Kap- og geringssav		**GCM305-216S**	**GCM305-216S**
Varenummer		**3 601 M61 0..**	**3 601 M61 080** **3 601 M61 0B0** **3 601 M61 0L0**
Nominel optagen effekt	W	1300	1300
Omdrejningstal, ubelastet	o/min	4800	4800
Startstrømsbegrænsning		●	●
Vægt[A)]	kg	15,7	15,7
Beskyttelsesklasse		⧈ / II	⧈ / II
Mål på egnede savklinger			

Kap- og geringssav		GCM305-216S	GCM305-216S
Savklingediameter **D**	mm	216	216
Stamklingetykkelse	mm	1,3-1,8	1,3-1,8
Maks. skærebredde	mm	3,3	3,3
Boringsdiameter **d**	mm	30	30
			I leveringsomfang: reduktionsstykke til savklinger med boringsdiameter 25,4 mm

A) Med skruetvinge, uden netledning

Angivelserne gælder for en nominel spænding [U] på 230 V. Ved afvigende spændinger og i landespecifikke udførelser kan disse angivelser variere.

Tilladte emnemål (se "Tilladte emnemål", Side 109)

Værdierne kan varierer afhængigt af produktet samt anvendelses- og miljøbetingelserne. Du kan finde flere oplysninger under www.bosch-professional.com/wac.

Støjinformation

Støjemissionsværdier fundet iht. **EN IEC 62841-3-9**.

El-værktøjets A-vægtede støjniveau er typisk: Lydtrykniveau **95** dB(A); Lydeffektniveau **104** dB(A). Usikkerhed K = **3** dB.

Brug høreværn!

Det støjemissionsniveau, der er angivet i nærværende instruktioner, er blevet målt iht. en standardiseret måleproces, og kan bruges til at sammenligne el-værktøjer. Det er også egnet til en foreløbig vurdering af støjemissionen.

Den angivne støjemissionsværdi repræsenterer de væsentlige anvendelser af el-værktøjet. Hvis el-værktøjet dog anvendes til andre formål, med afvigende indsatsværktøj eller utilstrækkelig vedligeholdelse, kan støjemissionsniveauet afvige. Dette kan føre til en betydelig forøgelse af støjemissionen i hele arbejdstidsrummet.

Til en nøjagtig vurdering af støjemissionen bør der også tages højde for de tider, i hvilke værktøjet er slukket eller godt nok kører, men rent faktisk ikke anvendes. Dette kan føre til en betydelig reduktion af støjemissionsniveauet i hele arbejdstidsrummet.

Montering

▶ **Undgå utilsigtet igangsætning af maskinen. Netstikket skal altid være trukket ud, når maskinen monteres og når der arbejdes på el-værktøjet.**

Leveringsomfang



Bemærk oversigten over leverancen i starten af brugsanvisningen.

Kontrollér at alle dele, der nævnes i det følgende, er blevet leveret sammen med el-værktøjet, før det tages i brug første gang:

- Kap-/geringssav med monteret savklinge
- Støvpose **(1)**
- Udsugningsadapter **(2)**
- Emneunderlag **(18)** (2 stk.)
- Skruetvinge **(30)**
- Unbrakonøgle/krydskærvsskruetrækker **(39)**
- Vinkeltrekant **(55)**

Bemærk: Kontrollér el-værktøjet for eventuelle beskadigelser.

Inden fortsat brug af el-værktøjet skal sikkerhedsanordninger eller let beskadigede dele kontrolleres omhyggeligt for at konstatere, om værktøjet kan fungere rigtigt til de formål, det er beregnet til. Kontrollér, at de bevægelige dele fungerer korrekt og ikke sidder fast, eller om delene er beskadiget. Alle dele skal være monteret rigtigt og alle betingelser opfyldt for at sikre en fejlfri drift.

Beskadigede beskyttelsesanordninger og dele skal repareres eller udskiftes korrekt på et anerkendt værksted.

Montering af enkeltdele

- Tag alle medfølgende dele forsigtigt ud af emballagen.
- Fjern al emballagen fra el-værktøjet og det medleverede tilbehør.

Montering af emneunderlag (se billede A)

Emneunderlagene **(18)** kan anbringes til venstre, højre eller foran på el-værktøjet. Det fleksible monteringssystem giver mulighed for at gøre underlaget længere og bredere (se billede **H**).

- Sæt emneunderlagene **(18)** i holderne **(43)** på el-værktøjet eller i holderne **(44)** på det ekstra emneunderlag.

▶ **Bær aldrig el-værktøjet i emneunderlagene. Brug kun transportanordningerne ved transport af el-værktøjet.**

Stationær eller fleksibel montering

▶ **For at sikre en sikker håndering skal el-værktøjet monteres på en lige og stabil arbejdsflade (f.eks. værktøjsbænk), før det tages i brug.**

Montering på en arbejdsflade (se billede B1–B2)

- Fastgør el-værktøjet på arbejdsfladen med en egnet skrueforbindelse. Hertil benyttes boringerne **(9)**.

eller

– Spænd el-værktøjets fødder fast på arbejdspladen med almindelige skruetvinger.

Montering på et Bosch-arbejdsbord

GTA-arbejdsbordene fra Bosch sikrer, at el-værktøjet står stabilt på ethvert underlag takket være de højdejusterbare fødder. Emneunderlagene på arbejdsbordene bruges til at understøtte lange emner.

- ▶ **Læs alle advarselshenvisninger og instruktioner, der følger med arbejdsbordet.** I tilfælde af manglende overholdelse af advarselshenvisningerne og instruktionerne er der risiko for elektrisk stød, brand og/eller alvorlige kvæstelser.
- ▶ **Opstil arbejdsbordet korrekt, før du monterer el-værktøjet.** Korrekt opstilling af vigtig for at forhindre, at bordet falder sammen.
- – Monter el-værktøjet i transportposition på arbejdsbordet.

Fleksibel opstilling (ikke anbefalet!) (se billede C)

Hvis det mod forventning ikke skulle være muligt at montere el-værktøjet på et jævnt og stabilt arbejdsunderlag, kan du alternativt opstille det med vippebeskyttelse.

- ▶ **Uden vippebeskyttelse er el-værktøjet ikke sikkert og kan vippe, især ved savning af maksimale vandrette og/eller lodrette geringsvinkler.**
- – Drej vippebeskyttelsen **(32)** så langt ind eller ud, at el-værktøjet lige akkurat står på arbejdsfladen.

Støv-/spånudsugning

Undgå at arbejde uden støvbegrænsende foranstaltninger. En egnet udsugningsanordning eller støvboks/støvpose reducerer den sundhedsskadelige eksponering for støv. Sørg for god udluftning af arbejdspladsen. Brug altid egnet åndedrætsværn. Ved brug af støvboks skal du tømme støvboksen rettidigt og rengøre filterelementet regelmæssigt for at sikre optimal støvudsugning.

Ved brug af støvsuger skal du overholde de følgende krav. Overhold forskrifterne, der gælder i dit land vedr. de materialer, der skal bearbejdes.

- ▶ **Undgå at der samler sig støv på arbejdspladsen.** Støv kan let antænde sig selv.

Krav til støvsugeren		
Anbefalet nominel diameter på slange	mm	**35**
Nødvendigt undertryk[A)]	mbar hPa	≥ **230** ≥ **230**
Nødvendig gennemstrømningsmængde[A)]	l/s m^3/h	≥ **36** ≥ **129,6**
Anbefalet filtereffektivitet		Støvklasse M[B)]

A) Effektværdi ved el-værktøjets støvsugertilslutning

B) I overensstemmelse med IEC/EN 60335-2-69

Følg støvsugerens vejledning. Afbryd arbejdet, hvis sugestyrken falder, og fjern årsagen.

Støv-/spånopsugningen kan blive blokeret af støv, spåner eller brudstykker fra emnet.

– Sluk for el-værktøjet, og træk netstikket ud af stikdåsen.
– Vent til savklingen står helt stille.
– Find frem til årsagen til blokeringen og afhjælp den.

Egen opsugning (se billedet D1)

Til nem opsamling af spånerne anvendes den medfølgende støvpose **(1)**.

– Sæt udsugningsadapteren **(2)** på spånudkastet **(45)**, og lås den (omdrejningsretning "Lås i").
– Forbind støvposen **(1)** med udsugningsadapteren **(2)** (**Click&Clean-tilslutning**).

Støvposen må aldrig komme i berøring med de bevægelige maskindele under savning.

Tøm støvposen rettidigt.

- ▶ **Kontrollér og rengør altid støvposen efter brug.**
- ▶ **Fjern støvposen, før der saves i aluminium, for at undgå fare for brand.**

Opsugning med fremmed støvsuger (se billede D2)

I forbindelse med udsugning kan du slutte udsugningsadapteren **(2)** til en støvsugerslange (Ø **35** mm).

– Sæt udsugningsadapteren **(2)** på spånudkastet **(45)**, og lås den (omdrejningsretning "Lås i").
– Forbind støvsugerslangen med udsugningsadapteren **(2)** (**Click&Clean-tilslutning**).

Støvsugeren skal være egnet til det materiale, som skal opsuges.

Anvend en specialstøvsuger til opsugning af særligt sundhedsfarligt, kræftfremkaldende eller tørt støv.

Opsugningsadapter rengøres

Udsugningsadapteren **(2)** skal rengøres med regelmæssige mellemrum for at sikre en optimal udsugning.

– Fjern udsugningsadapteren **(2)** fra spånudkastet **(45)** (omdrejningsretning "Lås op" og træk af).
– Fjern brudstykker fra emne og spåner.
– Sæt udsugningsadapteren **(2)** på spånudkastet **(45)**, og lås den (omdrejningsretning "Lås i").

Skift af savklinge (se billede E1–E4)

- ▶ **Træk stikket ud af stikkontakten, før der udføres arbejde på el-værktøjet.**
- ▶ **Brug beskyttelseshandsker, når savklingen monteres.** Berøring af savklingen er forbundet med kvæstelsesfare.

Anvend kun savklinger, hvis max. tilladte hastighed er højere end dit el-værktøjs omdrejningstal i ubelastet tilstand.

Brug kun savklinger, der svarer til de tekniske data, der er angivet i denne vejledning, og som er kontrolleret og mærket tilsvarende iht. EN 847-1.

Brug kun savklinger, der er anbefalet af el-værktøjets producent og som er egnet til det materiale, der skal bearbejdes. Dette forhindrer overophedning af savtænderne ved savning.

Udskiftning af savklinge

– Tryk transportsikringen **(37)** ind for at låse værktøjsarmen i arbejdsstillingen. Det gør det lettere at skifte savklingen.

– Sving pendulbeskyttelsesskærmen **(7)** bagud, og hold pendulbeskyttelsesskærmen i denne position.
– Drej unbrakoskruen **(46)** med unbrakonøglen **(39)**, og tryk samtidig på spindellåsen **(25)**, indtil den går i indgreb.
– Hold spindellåsen **(25)** nede, og skru skruen **(46)** ud med uret (venstregevind!).
– Tag spændeflangen **(47)** af.
– Tag savklingen ud **(48)**.
– Før langsomt pendulbeskyttelsesskærmen ned igen.

Isætning af savklinge

▶ **Savklingen skal anbringes på en sådan måde, at tændernes skæreretning (pilretning på savklinge) er i overensstemmelse med pilretningen på beskyttelsesskærmen!**

Alle dele rengøres før isætning, hvis det er nødvendigt.
– Sving pendulbeskyttelsesskærmen **(7)** bagud, og hold pendulbeskyttelsesskærmen i denne position.
– Sæt den nye savklinge på den indvendige spændeflange **(49)**.
– Sæt spændeflangen **(47)** og unbrakoskruen **(46)** på. Tryk på spindellåsen **(25)**, indtil den går i indgreb, og spænd unbrakoskruen fast mod uret.
– Før langsomt pendulbeskyttelsesskærmen ned igen.
– Tryk værktøjsarmen en smule nedad vha. håndgrebet **(4)** for at aflaste transportsikringen **(37)**.
– Træk transportsikringen **(37)** helt ud.
Værktøjsarmen kan herefter bevæges frit igen.

Brug

▶ **Træk stikket ud af stikkontakten, før der udføres arbejde på el-værktøjet.**

Transportsikring (se billede F)

Transportsikringen **(37)** gør det nemmere at håndtere el-værktøjet, når det transporteres til forskellige arbejdssteder.

Afsikring af el-værktøjet (arbejdsstilling)
– Tryk værktøjsarmen på håndgrebet **(4)** en smule nedad for at aflaste transportsikringen **(37)**.
– Træk transportsikringen **(37)** helt ud.
– Før værktøjsarmen langsomt opad.

Bemærk: Sørg under arbejdet for, at transportsikringen ikke er trykket indad, da værktøjsarmen ellers ikke kan svinges indtil den ønskede dybde.

Sikring af el-værktøjet (transportstilling)
– Løsn låseskruen **(24)**, hvis trækanordningen **(23)** klemmer. Træk værktøjsarmen helt fremad, og stram låseskruen igen for at låse trækanordningen.
– For at låse savbordet **(31)** skal du også spænde låseknappen **(12)**.
– Sving værktøjsarmen på håndgrebet **(4)** så langt ned, at transportsikringen **(37)** kan trykkes helt ind.

Nu er værktøjsarmen låst sikkert til transport.

Arbejdsforberedelse

For at sikre at saven altid saver præcise snit er det vigtigt at kontrollere el-værktøjets grundindstillinger og evt. indstille det efter intensiv brug.
Dette kræver erfaring og tilsvarende specialværktøj.
Dette arbejde gennemføres hurtigt og pålideligt af en Bosch-servicetekniker.

Forlængelse/udvidelse af savbordet (se billede G–H)

Lange og tunge emner skal understøttes i den frie ende ved at lægge noget ind under dem eller støtte dem mod noget.
Ved hjælp af savbordsforlængerne **(17)** kan savbordet gøres længere til højre eller venstre.
– Klap klemhåndtaget **(40)** opad.
– Træk savbordsforlængeren **(17)** ud til den ønskede længde.
– Tryk klemhåndtaget **(40)** nedad igen for at fastgøre savbordsforlængeren.

Det fleksible monteringssystem til emneunderlag **(18)** giver mulighed for at gøre underlaget længere og bredere.
– Sæt emneunderlagene **(18)** i holderne **(43)** på el-værktøjet eller i holderne **(44)** på det ekstra emneunderlag.

▶ **Bær aldrig el-værktøjet i emneunderlagene. Brug kun transportanordningerne ved transport af el-værktøjet.**

Forskydning/fjernelse af anslagsskinne (se billede I)

Ved savning af lodrette geringsvinkler skal du forskyde den justerbare anslagsskinne **(20)** eller afmontere den helt.
Afmontering:
– Løsn låseskruen **(50)**.
– Træk den justerbare anslagsskinne **(20)** helt ud, og løft den opad og væk.

Forskydning:
– Løsn kun låseskruen **(50)** lidt.
– Træk den justerbare anslagsskinne **(20)** helt ud, og spænd låseskruen **(50)** fast igen.

Når du har savet de lodrette geringsvinkler, skal du sætte den justerbare anslagsskinne **(20)** tilbage i sin oprindelige position og spænde låseskruen **(50)** godt fast.

Fastgørelse af emne (se billede J)

Emnet skal altid være spændt fast for at sikre en optimal arbejdssikkerhed.
Bearbejd ikke emner, der er så små, at de ikke kan spændes fast.
– Tryk emnet hårdt mod anslagsskinnerne **(19)** og **(20)**.
– Stik den medleverede skruetvinge **(30)** ind i et af de dertil beregnede huller **(41)**.
– Løsn vingeskruen **(51)**, og tilpas skruetvingen til emnet. Spænd vingeskruen igen.
– Spænd gevindstangen **(52)** forsvarligt, og fastgør derved emnet.

Løsnelse af emne

– Skruetvingen løsnes ved at dreje gevindstangen **(52)** mod uret.

Indstilling af vandrette geringsvinkler

– Anbring el-værktøjet i arbejdsstilling.

Indstilling af vandrette standardgeringsvinkler (se billedet K)

For hurtigere og mere præcist at kunne indstille ofte benyttede vandrette geringsvinkler er savbordet forsynet med hak **(15)**:

Venstre	Højre
0°	
45°; 31,6°; 22,5°; 15°	15°; 22,5°; 30°; 45°

– Løsn knoppen **(12)**, hvis den er spændt.

– Tryk låseknappen **(11)** nedad, og drej savbordet **(31)** på låseknoppen mod venstre eller højre, indtil vinkelviseren **(14)** viser den ønskede vandrette standardgeringsvinkel.

– Slip låseknappen **(11)** igen. Savbordet skal gå hørbart i indgreb.

– Spænd knoppen **(12)** igen.

Indstilling af vilkårlige vandrette geringsvinkler

Den vandrette geringsvinkel kan indstilles i et område fra **48°** (venstre side) til **48°** (højre side).

– Løsn knoppen **(12)**, hvis den er spændt.

– Tryk låseknappen **(11)** nedad, og drej savbordet **(31)** på låseknoppen mod venstre eller højre, indtil vinkelviseren **(14)** viser den ønskede vandrette geringsvinkel.

– Slip låseknappen **(11)** igen.

– Spænd knoppen **(12)** igen.

Indstilling af lodrette geringsvinkler

Den lodrette geringsvinkel kan indstilles i et område fra **−2°** til **47°**.

For at indstille de lodrette geringsvinkler, du ofte benytter, hurtigt og præcist skal du anvende anslagene for vinklerne −2°, 0°, 22,5°, 33,9°, 45° og 47°.

Indstilling af lodrette standard-geringsvinkler (se billede L)

– Træk låseknappen **(13)** opad.

Standard-geringsvinkler 0°, −2°

– Drej højre anslag **(29)**, indtil den ønskede lodrette standard-geringsvinkel går i indgreb under anslagsskruen **(28)**.

– Drej værktøjsarmen til højre indtil anslag.

– Tryk låseknappen **(13)** nedad igen.

Standard-geringsvinkler 47°, 45°,33,9° og 22,5°.

– Fjern eller forskyd den justerbare anslagsskinne **(20)**.

– Drej venstre anslag **(21)**, indtil den ønskede lodrette standard-geringsvinkel går i indgreb under anslagsskruen **(22)**.

– Drej værktøjsarmen til venstre indtil anslag.

– Tryk låseknappen **(13)** nedad igen.

Indstilling af vilkårlige lodrette geringsvinkler

– Fjern eller forskyd den justerbare anslagsskinne **(20)**.

– Træk låseknappen **(13)** opad.

– Drej højre anslag **(29)**, indtil den lodrette standard-geringsvinkel −2° går i indgreb under anslagsskruen **(28)**. Drej venstre anslag **(21)**, indtil den lodrette standard-geringsvinkel 47° går i indgreb under anslagsskruen **(22)**. Dermed kan der drejes i hele området.

– Drej værktøjsarmen til venstre eller højre med håndgrebet **(4)**, indtil vinkelviseren **(27)** viser den ønskede lodrette geringsvinkel.

– Hold værktøjsarmen fast i denne stilling, og tryk låseknappen **(13)** nedad igen.

Ibrugtagning

▶ **Kontroller netspændingen!** Strømkildens spænding skal stemme overens med angivelserne på el-værktøjets typeskilt.

Tænding (se billede M)

– For **ibrugtagning** af el-værktøjet trykkes **først** på kontaktspærren **(5)**. Tryk **derefter** tænd/sluk-kontakten **(33)** helt ind, og hold den inde.

Bemærk: Af sikkerhedsgrunde kan tænd/sluk-knappen **(33)** ikke fastlåses, men skal trykkes ned og holdes nede, så længe saven er i drift.

Sluk

– Når du vil **slukke**, skal du slippe tænd/sluk-knappen **(33)**.

Startstrømsbegrænsning (Soft Start)

Den elektroniske startstrømsbegrænsning (**Soft Start**) begrænser ydelsen, når el-værktøjet tændes, og muliggør drift sammen med en 16 A-sikring.

Bemærk: Kører el-værktøjet med fuldt omdrejningstal umiddelbart efter start, fungerer startstrømbegrænsningen ikke. El-værktøjet skal omgående sendes til service.

Savning

Generelle savehenvisninger

▶ **Træk låseknappen (12) fast nedad, og tryk låseknappen (13) nedad før savning.** Ellers kan savklingen sætte sig fast i emnet.

▶ **Før savearbejdet startes: Kontroller at savklingen på intet tidspunkt kan berøre anslagsskinnen, skruetvingerne eller andre maskindele. Fjern evt. monterede hjælpeanslag eller tilpas dem efter behov.**

Beskyt savklingen mod slag og stød. Udsæt ikke savklingen for tryk fra siden.

Sav kun i emner, som er omfattet af savens tiltænkte brug.

Bearbejd ikke skæve emner. Emnet skal altid have en lige kant, som lægges op ad anslagsskinnen.

Lange og tunge emner skal understøttes i den frie ende ved at lægge noget ind under dem eller støtte dem mod noget.

Sørg for, at pendulbeskyttelsesskærmen fungerer korrekt, og at den kan bevæges frit. Når værktøjsarmen føres nedad, skal pendulbeskyttelsesskærmen åbne sig. Når værktøjsarmen føres opad, skal pendulbeskyttelsesskærmen lukke sig over savbladet igen, og når den er helt oppe, skal den låses.

Operatørens position (se billede N)

- ▶ **Stil dig ikke på linje med savklingen foran el-værktøjet, men altid forskudt sideværts i forhold til savklingen.** Dermed er din krop beskyttet mod et muligt tilbageslag.
- – Hold hænder, fingre og arme væk fra den roterende savklinge.
- – Kryds ikke hænderne foran værktøjsarmen.

Savning med trækbevægelse

- – Til savning ved hjælp af trækanordningen **(23)** (brede emner) skal du løsne låseskruen **(24)**, hvis den klemmer trækanordningen.
- – Spænd emnet fast, så det passer til målene.
- – Indstil den ønskede vandrette og/eller lodrette geringsvinkel.
- – Træk værktøjsarmen så langt væk fra anslagsskinnerne **(20)** og **(19)**, at savklingen befinder sig foran emnet.
- – Tænd el-værktøjet.
- – Før værktøjsarmen langsomt ned med håndgrebet **(4)**.
- – Tryk nu værktøjsarmen hen imod anslagsskinnerne **(20)** og **(19)**, og sav emnet igennem med jævn fremføring.
- – Sluk el-værktøjet, og vent, indtil savklingen er standset helt.
- – Før værktøjsarmen langsomt opad.

Savning uden trækbevægelse (kapning) (se billede O)

- – Til savning uden trækbevægelse (små emner) skal du løsne låseskruen **(24)**, hvis den er spændt. Skub værktøjsarmen til anslag i retning mod anslagsskinnen **(19)**, og spænd låseskruen **(24)** igen.
- – Indstil den ønskede vandrette og/eller lodrette geringsvinkel efter behov.
- – Tryk emnet hårdt mod anslagsskinnerne **(19)** og **(20)**.
- – Spænd emnet fast, så det passer til målene.
- – Tænd for el-værktøjet.
- – Før værktøjsarmen langsomt ned med håndgrebet **(4)**.
- – Sav emnet igennem med jævn fremføring.
- – Sluk el-værktøjet og vent, til savklingen er standset helt.
- – Før værktøjsarmen langsomt opad.

Arbejdsvejledning

Markering af snitlinje (se billede P)

Arbejdslyset forbedre overblikket i det umiddelbare arbejdsområde, så du samtidig bedre kan se savklingens snitlinje. Derved kan du foretage en nøjagtig placering af emnet, der skal saves i, uden at pendulbeskyttelsesskærmen skal åbnes.

- – Markér den ønskede snitlinje på emnet.
- – Tænd for arbejdslyset med knappen **(34)**.
- – Før værktøjsarmen nedad foran emnet.
  Savklingens skygge kan nu ses på emnet. Denne skyggelinje angiver det materiale, der bliver savet af, når savklingen skærer igennem emnet.
- – Positionér din markering på emnet ud fra skyggelinjen.

Tilladte emnemål

Maksimale emner:

Vandret geringsvinkel	Lodret geringsvinkel	Højde x bredde [mm]
0°	0°	70 x 305
45°	0°	70 x 215
0°	45°	40 x 305
45°	45°	40 x 215

Minimale emner (= alle emner, der kan spændes fast til venstre eller højre for savklingen med den medfølgende skruetvinge **(30)**): 100 x 40 mm (længde x bredde)

Maksimal skæredybde (0°/0°): 70 mm

Indstilling af dybdeanslag (savning af not) (se billede R)

Dybdeanslaget skal indstilles, når du vil save en not.

- – Sving dybdeanslaget **(35)** udad.
- – Løsn kontramøtrikken **(53)**.
- – Sving værktøjsarmen i den ønskede position ved hjælp af håndtaget **(4)**.
- – Drej på justeringsskruen **(36)**, til enden på skruen berører dybdeanslaget **(35)**.
- – Før værktøjsarmen langsomt opad.
- – Spænd forsigtigt kontramøtrikken **(53)** igen.

Savning af lige lange emner (se billede Q)

For lettere at kunne save lange, lige emner kan du benytte det venstre eller højre længdeanslag **(42)**.

- – Træk længdeanslaget **(42)** opad.
- – Indstil savbordsforlængelsen **(17)** til den ønskede emnelængde.

Specielle emner

Når der saves i bøjede eller runde emner, er det vigtigt at sørge for, at disse er særligt godt sikret mod at rutsje væk. På snitlinjen må der ikke være nogen spalte mellem emne, anslagsskinne og savbord.

Fremstil specielle holdere, hvis det skulle være nødvendigt.

Udskiftning af ilægningsplader (se billede S)

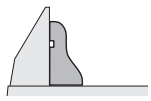
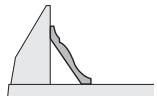
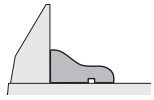
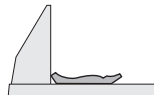
Ilægningspladerne **(10)** kan blive slidte, når el-værktøjet har været brugt i længere tid.

Udskift defekte ilægningsplader.

- – Anbring el-værktøjet i arbejdsstilling.
- – Skru skruerne **(54)** ud med den medfølgende stjerneskruetrækker **(39)**, og tag den gamle ilægningsplade ud.
- – Læg den nye ilægningsplade i, og spænd skruen **(54)** igen.

Bearbejdning af profillister

Profillister kan bearbejdes på to forskellige måder:

Positionering af emne	Gulvliste	Loftsliste
– stillet op mod anslagsskinnen		
– fladt liggende på savbordet		

Desuden kan snittene udføres med eller uden trækbevægelse, afhængigt af profillistens bredde.

Prøv altid først den indstillede geringsvinkel (vandret og/eller lodret) på et stykke affaldstræ, før du går rigtigt i gang.

Kontrol og indstilling af grundindstillinger

For at sikre at saven altid saver præcise snit er det vigtigt at kontrollere el-værktøjets grundindstillinger og evt. indstille det efter intensiv brug.
Dette kræver erfaring og tilsvarende specialværktøj.
Dette arbejde gennemføres hurtigt og pålideligt af en Bosch-servicetekniker.

Indstilling af den lodrette standard-geringsvinkel 0°

– Anbring el-værktøjet i arbejdsstilling.
– Drej savbordet **(31)** indtil hakket **(15)** for 0°. Armen skal falde mærkbart i hak.
– Drej højre anslag **(29)**, indtil den lodrette standard-geringsvinkel 0° går i indgreb under anslagsskruen **(28)**.
– Træk låseknappen **(13)** opad.
– Sving værktøjsarmen på håndtaget **(4)** mod højre, indtil anslagsskruen **(28)** ligger an mod anslaget **(29)**.

Kontrol (se billede T1)

– Indstil vinkeltrekanten **(55)** med 90°-vinklen, så den flugter med savklingen **(48)** mellem savbordet **(31)** og savklingen på savbordet **(31)**.

Vinkeltrekantens ben skal flugte med savklingen **(48)** i hele længden.

Indstilling (se billede T2)

– Løsn kontramøtrikken på anslagsskruen **(28)** med en almindelig ring- eller gaffelnøgle.
– Drej anslagsskruen **(28)** så langt ind eller ud, at vinkeltrekantens ben **(55)** flugter med savklingen over hele længden.
– Tryk låseknappen **(13)** nedad igen.
– Spænd derefter kontramøtrikken på anslagsskruen **(28)** igen.

Hvis vinkelviseren **(27)** efter endt indstilling ikke er på linje med skalens 0°-mærke **(26)**, skal man løsne skruen **(57)** med en almindelig stjerneskruetrækker og indstille vinkelviseren langs med 0°-mærket (se billede **W**).

Indstilling af den lodrette standardgeringsvinkel 45°

– Anbring el-værktøjet i arbejdsstilling.
– Drej savbordet **(31)** indtil hakket **(15)** for 0°. Armen skal falde mærkbart i hak.
– Fjern den justerbare anslagsskinne **(20)**.
– Drej venstre anslag **(21)**, indtil den lodrette standard-geringsvinkel 45° går i indgreb under anslagsskruen **(22)**.
– Træk låseknappen **(13)** opad.
– Sving værktøjsarmen på håndtaget **(4)** mod venstre, indtil anslagsskruen **(22)** ligger an mod anslaget **(21)**.

Kontrol (se billede U1)

– Indstil vinkeltrekanten **(55)** med 45°-vinklen, så den flugter med savklingen **(48)** mellem savbordet **(31)** og savklingen på savbordet .

Vinkeltrekantens ben skal flugte med savklingen **(48)** i hele længden.

Indstilling (se billede U2)

– Løsn kontramøtrikken på anslagsskruen **(21)** med en almindelig ring- eller gaffelnøgle.
– Drej anslagsskruen **(21)** så langt ind eller ud, at vinkeltrekantens ben **(55)** flugter med savklingen over hele længden.
– Tryk låseknappen **(13)** nedad igen.
– Spænd derefter kontramøtrikken på anslagsskruen **(21)** igen.

Hvis vinkelviseren **(27)** efter endt indstilling ikke er på linje med 45°-mærket på skalaen **(26)**, skal man først kontrollere 0°-indstillingen for den lodrette geringsvinkel og vinkelviseren en gang til. Herefter gentages indstillingen af 45°-geringsvinklen.

Indstilling af anslagsskinne

– Anbring el-værktøjet i transportstilling.
– Løsn knoppen **(12)**, hvis den er spændt.
– Tryk låseknappen **(11)** nedad, og drej savbordet **(31)** indtil hakket **(15)** for 0°.
– Slip låseknappen **(11)** igen. Savbordet skal gå hørbart i indgreb.

Kontrol (se billede V1)

– Indstil en vinkellære til 90°, og læg den flugtende med savklingen **(48)** mellem anslagsskinne **(19)** og savklinge på savbordet **(31)**.

Benet på vinkellæren skal flugte med hele anslagsskinnens længde.

Indstilling (se billede V2)

– Løsn alle unbrakoskruer **(56)** med den medfølgende unbrakonøgle **(39)**.
– Drej anslagsskinnen **(19)**, til vinkellæren flugter over hele længden.
– Spænd skruerne igen.

Justering af vinkelviser (lodret) (se billede W)

– Drej anslaget **(29)**, indtil den lodrette standard-geringsvinkel på 0° går i indgreb ved pilemarkeringen.
– Drej værktøjsarmen til højre indtil anslag.
– Tryk låseknappen **(13)** nedad igen.

Kontrol
Vinkelviseren **(27)** skal være på linje med 0°-mærket på skalaen **(26)**.

Indstilling
– Løsn skruen **(57)** med en stjerneskruetrækker, og juster vinkelviseren langs med 0°-mærket.
– Spænd skruen fast igen.

Justering (vandret) af vinkelviser (se billede X)
– Anbring el-værktøjet i arbejdsstilling.
– Drej savbordet **(31)** indtil hakket **(15)** for 0°. Armen skal falde mærkbart i hak.

Kontrol
Vinkelviseren **(14)** skal være på linje med 0°-mærket på skalaen **(16)**.

Indstilling
– Løsn skruen **(58)** med en stjerneskruetrækker, og juster vinkelviseren langs med 0°-mærket.
– Spænd skruen fast igen.

Transport af el-værktøjet (se billede Y)

Før el-værktøjet transporteres, skal du gennemføre følgende trin:
– Løsn låseskruen **(24)**, hvis den er spændt. Træk værktøjsarmen helt frem, og spænd låseskruen igen.
– Sørg for, at dybdeanslaget **(35)** er trykket helt ind, og at justeringsskruen **(36)** ved bevægelse af værktøjsarmen passer i udsparringen uden at berøre dybdeanslaget.
– Anbring el-værktøjet i transportstilling.
– Fjern alle tilbehørsdele, der ikke kan monteres fast på el-værktøjet. Ubenyttede savklinger skal, så vidt muligt, opbevares i en lukket beholder, når de transporteres.
– Bær el-værktøjet i transportgrebet **(3)**, eller grib fat i fordybningerne **(59)** på siden af savbordet.

▶ **Brug kun transportanordningerne og aldrig beskyttelsesanordningerne elle emneunderlagene ved transport af el-værktøjet.**

Vedligeholdelse og service

Vedligeholdelse og rengøring

▶ **Træk stikket ud af stikkontakten, før der udføres arbejde på el-værktøjet.**

▶ **El-værktøj og ventilationsåbninger skal altid holdes rene for at sikre et godt og sikkert arbejde.**

Hvis det er nødvendigt at erstatte tilslutningsledningen, skal dette arbejde udføres af **Bosch** eller på et autoriseret serviceværksted for **Bosch** el-værktøj for at undgå farer.

Pendulbeskyttelsesskærmen **(7)** skal altid kunne bevæges frit og lukkes automatisk. Derfor skal området omkring pendulbeskyttelsesskærmen altid være rent.

Fjern støv og spåner med trykluft eller en pensel efter hver arbejdsgang.

Rengør gliderullen **(8)** regelmæssigt.

Hvordan støj reduceres

Hvordan støj reduceres af fabrikanten:
– Softstart
– Saven udleveres med en savklinge, der er specielt udviklet til at reducere støj

Hvordan støj reduceres af brugeren:
– Vibrationsfattig montering på en stabil arbejdsflade
– Brug af savklinger med støjreducerende funktioner
– Regelmæssig rengøring af savklinge og el-værktøj

Vedligeholdelse og rengøring

▶ **Træk stikket ud af stikkontakten, før der udføres arbejde på el-værktøjet.**

▶ **El-værktøj og ventilationsåbninger skal altid holdes rene for at sikre et godt og sikkert arbejde.**

Hvis det er nødvendigt at erstatte tilslutningsledningen, skal dette arbejde udføres af **Bosch** eller på et autoriseret serviceværksted for **Bosch** el-værktøj for at undgå farer.

Pendulbeskyttelsesskærmen **(7)** skal altid kunne bevæges frit og lukkes automatisk. Derfor skal området omkring pendulbeskyttelsesskærmen altid være rent.

Fjern støv og spåner med trykluft eller en pensel efter hver arbejdsgang.

Kundeservice og anvendelsesrådgivning

Dansk
Tlf. Service Center: 44898855

Du finder linket til vores servicecentre og garantibetingelser på sidste side.

Produktets 10-cifrede typenummer (se typeskilt) skal altid angives ved forespørgsler og bestilling af reservedele.

Bortskaffelse

El-værktøj, tilbehør og emballage skal genbruges på en miljøvenlig måde.



Smid ikke el-værktøj ud sammen med det almindelige husholdningsaffald!

Gælder kun i EU-lande:

Elektriske og elektroniske apparater, der ikke længere er brugbare, skal indsamles separat og bortskaffes på en miljøvenlig måde. Brug de angivne indsamlingssystemer. Forkert bortskaffelse kan være skadeligt for miljø og sundhed på grund af de indeholdte farlige stoffer.

Svensk

Säkerhetsanvisningar

Allmänna säkerhetsanvisningar för elverktyg

⚠ VARNING **Läs alla säkerhetsvarningar, instruktioner och specifikationer som tillhandahålls med detta elverktyg.** Fel som uppstår till följd av att instruktionerna nedan inte följts kan orsaka elstöt, brand och/eller allvarliga personskador.

Förvara alla varningar och anvisningar för framtida bruk.

Begreppet Elverktyg hänför sig till nätdrivna elverktyg (med nätsladd) och till batteridrivna elverktyg (sladdlösa).

Arbetsplatssäkerhet

- **Håll ditt arbetsområde rent och väl upplyst.** Ostädade och mörka areor ökar olycksrisken.
- **Använd inte elverktyget i explosionsfarliga omgivningar när det t.ex. finns brännbara vätskor, gaser eller damm.** Elverktygen alstrar gnistor som kan antända dammet eller gaserna.
- **Håll under arbetet med elverktyget barn och obehöriga personer på betryggande avstånd.** Om du störs av obehöriga personer kan du förlora kontrollen över elverktyget.

Elektrisk säkerhet

- **Elverktygets stickpropp måste passa till vägguttaget. Stickproppen får absolut inte förändras. Använd inte adapterkontakter tillsammans med skyddsjordade elverktyg.** Oförändrade stickproppar och passande vägguttag reducerar risken för elstöt.
- **Undvik kroppskontakt med jordade ytor som t. ex. rör, värmeelement, spisar och kylskåp.** Det finns en större risk för elstöt om din kropp är jordad.
- **Skydda elverktyg mot regn och väta.** Tränger vatten in i ett elverktyg ökar risken för elstöt.
- **Missbruka inte nätsladden. Använd inte nätsladden för att bära eller hänga upp elverktyget och inte heller för att dra stickproppen ur vägguttaget.** Skadade eller tilltrasslade ledningar ökar risken för elstöt.
- **När du arbetar med ett elverktyg utomhus använd endast förlängningssladdar som är avsedda för utomhusbruk.** Om en lämplig förlängningssladd för utomhusbruk används minskar risken för elstöt.
- **Använd ett felströmsskydd om det inte är möjligt att undvika att elverktyget används i fuktig miljö.** Felströmsskyddet minskar risken för elstöt.

Personsäkerhet

- **Var uppmärksam, kontrollera vad du gör och använd elverktyget med förnuft. Använd inte ett elverktyg när du är trött eller om du är påverkad av droger, alkohol eller mediciner.** Under användning av elverktyg kan även en kort ouppmärksamhet leda till allvarliga kroppsskador.
- **Använd personlig skyddsutrustning. Använd alltid skyddsglasögon.** Användning av personlig skyddsutrustning, som t. ex. dammfiltermask, halkfria säkerhetsskor, skyddshjälm och hörselskydd, som är anpassade för användningsområdet, reducerar risken för kroppsskada.
- **Undvik oavsiktlig igångsättning. Kontrollera att elverktyget är frånkopplat innan du ansluter stickproppen till vägguttaget och/eller ansluter/tar bort batteriet, tar upp eller bär elverktyget.** Om du bär elverktyget med fingret på strömställaren eller ansluter påkopplat elverktyg till nätströmmen kan olycka uppstå.
- **Ta bort alla inställningsverktyg och skruvnycklar innan du startar elverktyget.** Ett verktyg eller en nyckel i en roterande komponent kan medföra kroppsskada.
- **Undvik onormala kroppsställningar. Se till att du alltid står stadigt och håller balansen.** I detta fall kan du lättare kontrollera elverktyget i oväntade situationer.
- **Bär lämpliga arbetskläder. Bär inte löst hängande kläder eller smycken. Håll håret och kläderna borta från rörliga delar.** Löst hängande kläder, långt hår och smycken kan dras in av roterande delar.
- **När elverktyg används med dammsugnings- och -uppsamlingsutrustning, se till att dessa är rätt monterade och används på korrekt sätt.** Användning av dammutsugning minskar de risker damm orsakar.
- **Låt inte vanan att ofta använda verktygen göra att du blir slarvig och ignorerar verktygets säkerhetsprinciper.** En vårdslös åtgärd kan leda till allvarlig personskada inom bråkdelen av en sekund.

Korrekt användning och hantering av elverktyg

- **Överbelasta inte elverktyget. Använd rätt elverktyg för det jobb du tänker göra.** Med ett lämpligt elverktyg kan du arbeta bättre och säkrare inom angivet effektområde.
- **Ett elverktyg med defekt strömställare får inte längre användas.** Ett elverktyg som inte kan kopplas in eller ur är farligt och måste repareras.
- **Dra stickproppen ur vägguttaget och/eller ta bort batteriet, om det kan tas ut ur elverktyget, innan inställningar utförs, tillbehörsdelar byts ut eller elverktyget lagras.** Denna skyddsåtgärd förhindrar oavsiktlig inkoppling av elverktyget.
- **Förvara elverktygen oåtkomliga för barn. Låt elverktyget inte användas av personer som inte är förtrogna med dess användning eller inte läst denna anvisning.** Elverktygen är farliga om de används av oerfarna personer.
- **Underhåll elverktyg och tillbehör omsorgsfullt. Kontrollera att rörliga komponenter fungerar felfritt och inte kärvar, att komponenter inte brustit eller skadats och kontrollera orsaker som kan leda till att elverktygets funktioner påverkas menligt. Låt skadade delar repareras innan elverktyget tas i bruk.** Många olyckor orsakas av dåligt skötta elverktyg.

- ▶ **Håll skärverktygen skarpa och rena.** Omsorgsfullt skötta skärverktyg med skarpa eggar kommer inte så lätt i kläm och går lättare att styra.
- ▶ **Använd elverktyget, tillbehör, insatsverktyg osv. enligt dessa anvisningar. Ta hänsyn till arbetsvillkoren och arbetsmomenten.** Om elverktyget används på ett sätt som det inte är avsett för kan farliga situationer uppstå.
- ▶ **Håll handtag och greppytor torra, rena och fria från olja och fett.** Hala handtag och greppytor ger ingen säker hantering och kontroll över verktyget i oväntade situationer.

Service

- ▶ **Låt endast kvalificerad fackpersonal reparera elverktyget och endast med originalreservdelar.** Detta garanterar att elverktygets säkerhet upprätthålls.

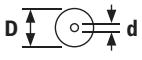
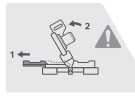
Säkerhetsvarningar för geringsågar

- ▶ **Geringsågar är avsedda för att såga trä eller träliknande produkter. De kan inte användas med slipande kaphjul för att kapa järnhaltiga ämnen såsom stänger, stag, bultar, tappar, etc.** Slipdamm leder till att rörliga delar, såsom det nedre skyddet, fastnar. Gnistor vid genomgångsslipning brännskadar det nedre skyddet, sågspårinsatsen och andra plastdelar.
- ▶ **Använd om möjligt klämmor för att hålla fast arbetsstycket. Om du håller i arbetsstycket med handen skall handen alltid vara minst 100 mm från endera sidan av sågbladet. Såga inte bitar som är så små att de inte på ett säkert sätt kan hållas fast med en klämma eller med handen.** Om din hand är för nära sågbladet finns det en ökad risk för att du skall skadas vid kontakt med sågbladet.
- ▶ **Arbetsstycket skall sitta fastklämt eller så skall det hållas mot både staketet och bordet. Mata inte in arbetsstycket mot bladet och frihandssåga inte på något sätt.** Arbetsstycken som inte är fästa ordentligt eller som rör sig kan slungas iväg i hög hastighet och förorsaka personskador.
- ▶ **Skjut sågen genom arbetsstycket. Dra inte sågen genom arbetsstycket. För att såga lyfter du såghuvudet och drar det över arbetsstycket utan att såga, starta motorn, tryck ner såghuvudet och skjut sågen genom arbetsstycket.** Om du sågar genom att dra kommer sågbladet att klättra upp på toppen av arbetsstycket och sedan kastas bladenheten våldsamt mot dig.
- ▶ **För aldrig handen över den avsedda såglinjen, vare sig framför eller bakom sågbladet.** Att stötta arbetsstycket med korsade händer, dvs. hålla arbetsstycket till höger om sågbladet med din vänstra hand eller vice versa är mycket farligt.
- ▶ **Håll inte handen bakom staketet närmare än 100 mm från endera sida av sågbladet för att ta bort träflisor eller av någon annan orsak med bladet roterar.** Hur nära det roterande sågbladet är din hand kan vara svårt att se och du kan får svåra skador.
- ▶ **Inspektera arbetsstycket innan du sågar. Om arbetsstycket är böjt eller vridet skall det klämmas fast med den yttre böjda ytan mot staketet. Kontrollera alltid att det inte finns något mellanrum mellan arbetsstycket, staketet och bordet utmed såglinjen.** Böjda slagna arbetsstycken kan vrida eller vända sig och leda till att det roterande sågbladet fastnar medan du sågar. Det får inte finnas några spikar eller främmande objekt i arbetsstycket.
- ▶ **Använd inte sågen innan bordet är rent från verktyg, träbitar etc., utom arbetsstycket.** Skräp eller lösa träbitar eller andra objekt, som kommer i kontakt med det rörliga bladet kan slungas iväg med hög hastighet.
- ▶ **Kapa endast ett arbetsstycke åt gången.** Flera staplade arbetsstycken kan inte klämmas fast eller förankras ordentligt och kan fastna i bladet eller vända sig under sågningen.
- ▶ **Kontrollera att geringsågen är monterad eller placerad på en vågrät och stabil arbetsyta innan den används.** En jämn och stabil yta minskar risken för att geringsågen skall bli ostadig.
- ▶ **Planera ditt arbete. Varje gång du ändrar vinkel- eller geringvinkelinställningarna kontrollerar du att staketet är rätt inställt för att ge stöd åt arbetsstycket och att det inte påverkar bladet eller skyddssystemet.** Utan att sätta på verktyget och utan att ha något arbetsstycke på bordet för du sågbladet genom en hel simulerad sågning för att säkerställa att det inte finns några eller risk för att såga i staketet.
- ▶ **Om arbetsstycket är bredare eller längre än bordsytan skall det finnas lämpligt stöd i form av t.ex. bordsförlängning, sågbock etc.** Arbetsstycken som är längre eller bredare än geringsågbordet kan välta om de inte stöttas på lämpligt sätt. Om den avsågade delen eller arbetsstycket tippar kan det nedre skyddet lyftas eller slungas iväg av sågbladet.
- ▶ **Använd inte en medhjälpare som ersättning för en bordsförlängning eller som ett ytterligare stöd.** Ett ostadigt stöd för arbetsstycket kan förorsaka att bladet fastnar eller vänder sig under sågningen och sedan dra dig och medhjälparen mot det roterande bladet.
- ▶ **Den avsågade delen får inte på något sätt tryckas eller klämmas mot det roterande sågbladet.** Om den avsågade delen hämmas på något sätt, t.ex. genom att använda längdstopper kan den kilas fast mot bladet och slungas iväg våldsamt.
- ▶ **Använd alltid en klämma eller annan fixering, som utformats för att på ett korrekt sätt stötta runda material, som t.ex. käppar eller rör.** Käppar har en tendens att rulla medan de sågas, vilket leder till att bladet biter och sedan dras arbetsstycket in i bladet tillsammans med din hand.
- ▶ **Bladet skall ha uppnått full arbetshastighet innan du börjar såga.** Det minskar risken för att arbetsstycket skall slungas iväg.

- ▶ **Om arbetsstycket eller bladet fastnar skall geringsågen stängas av. Vänta tills alla rörliga delar har stannat och dra ut stickkontakten ur vägguttaget eller ta bort batteripaketet. Ta sedan bort det fastnade materialet.** Om du fortsätter såga med ett arbetsstycke som fastnat kan leda till att du förlorar kontrollen över geringsågen eller skadar den.
- ▶ **Efter att ha avslutat sågningen stänger du av sågen, håller ner såghuvudet och väntar på att bladet har stannat innan den avsågade biten tas bort.** Det är farligt att låta händerna komma i närheten av det roterande bladet.
- ▶ **Håll i handtaget hårt om du skall göra en sågning som inte klyver materialet helt eller om du stänger av sågen innan såghuvudet är helt nere i den nedersta positionen.** Om sågningen avbryts kan såghuvudet tryckas ner vilket leder till en risk för personskador.
- ▶ **Släpp inte handtaget när såghuvudet nått den nedersta positionen. För alltid tillbaka såghuvudet för hand till den översta positionen.** Om såghuvudet rör sig utan kontroll kan det leda till risk för personskador.
- ▶ **Håll arbetsplatsen ren.** Materialblandningar är speciellt farliga. Lättmetallstoft kan brinna eller explodera.
- ▶ **Använd inte oskarpa, sprickiga, deformerade eller skadade sågklingor. Sågklingor med oskarpa eller fel inriktade tänder medför till följd av ett för smalt sågspår ökad friktion, inklämning av sågklingan och bakslag.**
- ▶ **Använd inte sågklingor i höglegerat snabbstål (HSS-stål).** Dessa sågklingor kan lätt brytas sönder.
- ▶ **Använd alltid sågblad med korrekt storlek och form på hålmarkeringen (diamant eller rund).** Blad som inte passar tillsammans med verktyget roterar ocentrerat och gör att du tappar kontroll över verktyget.
- ▶ **Avlägsna inte snittrester, träspån e.dyl. från sågsnittsområdet när elverktyget är igång.** För först verktygsarmen till viloläget och koppla sedan från elverktyget.
- ▶ **Rör inte sågklingan efter arbetet innan den svalnat.** Sågklingan blir mycket het under arbetet.

Symboler

Beakta symbolerna nedan som kan vara viktiga för elverktygets användning. Lägg på minne symbolerna och deras betydelse. Korrekt tolkning av symbolerna hjälper till att bättre och säkrare använda elverktyget.

Symboler och deras betydelse	
	**Riskområde! Håll händerna, fingrarna och armarna på betryggande avstånd från detta område.**
	Beakta sågklingans mått (sågklingans diameter **D**, håldiameter **d**). Håldiametern **d** måste passa till verktygsspindeln utan spelrum. Om användning av reduceringsstycken är nödvändigt är det viktigt att se till att reduceringsdelens mått passar till stambladstjockleken, till sågklingans håldiameter och till verktygsspindelns diameter. Använd om möjligt de reduceringsstycken som medföljer sågklingan. Sågklingans diameter **D** ska motsvara uppgiften på symbolen. Se även ”Mått för lämpliga sågklingor” i kapitlet ”Tekniska data”.
	Vid sågning av vertikala geringsvinklar ska den justerbara anslagsskenan dras utåt eller tas bort helt och hållet.

Produkt- och prestandabeskrivning



Läs igenom alla säkerhetsanvisningar och instruktioner. Fel som uppstår till följd av att säkerhetsinstruktionerna och anvisningarna inte följts kan orsaka elstöt, brand och/eller allvarliga personskador.

Beakta bilden i den främre delen av bruksanvisningen.

Ändamålsenlig användning

Elverktyget är avsett för stationär längs- och tvärsågning i rak linje i trä. Därvid horisontella geringsvinklar från −**48**° till +**48**° samt vertikala geringsvinklar från −**2**° till **47**° möjliga.

Elverktyget har konstruerats för sågning av hårt och mjukt trä, samt av spån- och fiberplattor.

Med lämpliga sågklingor kan även aluminiumprofiler och plast sågas.

Illustrerade komponenter

Numreringen av de avbildade komponenterna refererar till framställningen av elverktyget på grafiksidan.

- **(1)** Dammpåse
- **(2)** Sugadapter
- **(3)** Transporthandtag
- **(4)** Handtag
- **(5)** Startspärr för på-/av-strömbrytare
- **(6)** Skyddskåpa
- **(7)** Pendlande klingskydd
- **(8)** Glidrulle
- **(9)** Monteringshål
- **(10)** Insatsplatta
- **(11)** Låsknapp för geringsvinkel (horisontell)
- **(12)** Låsknapp för valfri geringsvinkel (horisontell)
- **(13)** Låsknapp för geringsvinkel (vertikal)

(14) Vinkelindikator för geringsvinkel (horisontell)
(15) Jack för standardgeringsvinklar (horisontellt)
(16) Skala för geringsvinkel (horisontell)
(17) Sågbordsförlängning
(18) Arbetsstyckesstöd[a)]
(19) Fast anslagsskena
(20) Justerbar anslagsskena
(21) Anslag standard-geringsvinkel 47°, 45°, 33,9° och 22,5°(vertikal)
(22) Anslagsskruv för vänster geringsvinkelområde (vertikal)
(23) Draganordning
(24) Draganordningens låsskruv
(25) Spindellås
(26) Skala för geringsvinkel (vertikal)
(27) Indikation för geringsvinkel (vertikal)
(28) Anslagsskruv för höger geringsvinkelområde (vertikal)
(29) Anslag för standard-geringsvinkel 0°, −2° (vertikal)
(30) Skruvtving
(31) Sågbord
(32) Tippskydd
(33) På-/av-strömbrytare
(34) På-/av-strömbrytare för arbetsbelysning
(35) Djupanslag
(36) Djupanslagets justerskruv
(37) Transportsäkring
(38) Kabelhållare
(39) Insexnyckel/krysspårmejsel
(40) Klämspak för sågbordsförlängning
(41) Hål för skruvtving
(42) Längdanslag
(43) Fäste för arbetsstyckesstöd (på elverktyget)
(44) Fäste för ytterligare arbetsstyckesstöd (på arbetsstyckesstödet)
(45) Spånutkast
(46) Insexskruv för sågklingeinfästning
(47) Spännfläns
(48) Sågklinga
(49) Inre spännfläns
(50) Den justerbara anslagsskenans låsskruv
(51) Vingskruv för anpassning av gängstångens höjd
(52) Gängstång
(53) Justerskruvens låsmutter **(36)**
(54) Skruvar för insatsplatta
(55) Vinkeltriangel
(56) Insexskruvar på anslagsskenan
(57) Skruvar till vinkelindikator (vertikal)
(58) Skruv till vinkelindikator (horisontell)
(59) Greppfördjupningar

a) **Dessa tillbehör ingår inte i standard leveransen.**

Tekniska data

Panelsåg		**GCM305-216S**	**GCM305-216S**
Artikelnummer		**3 601 M61 0..**	**3 601 M61 080** **3 601 M61 0B0** **3 601 M61 0L0**
Nominell ingångseffekt	W	1300	1300
Tomgångsvarvtal	v/min	4800	4800
Startströmsbegränsning		●	●
Vikt[A)]	kg	15,7	15,7
Skyddsklass		⧈ / II	⧈ / II
Mått för lämpliga sågklingor			
Sågbladsdiameter **D**	mm	216	216
Klingans stomtjocklek	mm	1,3–1,8	1,3–1,8
Max snittbredd	mm	3,3	3,3
Håldiameter **d**	mm	30	30

Panelsåg	GCM305-216S	GCM305-216S
		Medföljande tillbehör: Reduktionshylsa för sågblad med håldiameter 25,4 mm

A) Med skruvtving, utan nätkabel

Uppgifterna gäller för en märkspänning på [U] 230 V. Vid avvikande spänning och för utföranden i vissa länder kan uppgifterna variera.

Tillåtna mått på arbetsstycket (se „Tillåtna mått på arbetsstycket“, Sidan 120)

Värdena kan variera beroende på produkt och är beroende av användnings- och omgivningsvillkor. Mer information finns på www.bosch-professional.com/wac.

Bullerinformation

Bullervärden beräknade enligt **EN IEC 62841-3-9**.

Den A-klassade bullernivån hos elverktyg ligger typiskt på: bullertrycknivå **95** dB(A); bullernivå **104** dB(A). Osäkerhet K = **3** dB.

Bär hörselskydd!

Mätningen av den bullernivå som anges i denna anvisning har utförts enligt en mätmetod som är standardiserad och kan användas vid jämförelse av olika elverktyg. Mätmetoden är även lämplig för preliminär bedömning av bullernivån.

Den angivna bullernivån representerar den huvudsakliga användningen av elverktyget. Om däremot elverktyget används för andra ändamål, med andra insatsverktyg eller inte underhållits ordentligt kan bullernivån avvika. Härvid kan bullernivån under arbetsperioden öka betydligt.

För en exakt bedömning av bullernivån bör även de tider beaktas när elverktyget är frånkopplat eller är igång, men inte används. Detta reducerar bullerbelastningen för den totala arbetsperioden betydligt.

Montage

▶ **Undvik oavsiktlig start av elverktyget. Under montering och alla arbeten på elverktyget får stickproppen inte vara ansluten till nätströmmen.**

Leveransen omfattar



Observera illustrationen av leveransomfattningen i början av bruksanvisningen.

Kontrollera innan elverktyget startas för första gången att alla nedan angivna delar levererats:

- Panelsåg med monterad sågklinga
- Dammpåse **(1)**
- Sugadapter **(2)**
- Arbetsstyckesstöd **(18)** (2 st.)
- Skruvtving **(30)**
- Insexnyckel/krysspårmejsel **(39)**
- Vinkeltriangel **(55)**

Anmärkning: Kontrollera elverktyget avseende skador. För fortsatt användning av elverktyget måste skyddsanordningarna eller lätt skadade delar noggrant undersökas så att de är felfria och att deras funktion är ändamålsenlig. Kontrollera att de rörliga delarna fungerar felfritt, inte kärvar och att de är oskadade. Alla komponenter ska vara korrekt monterade och uppfylla alla villkor för att kunna garantera en felfri drift.
Skadade skyddsanordningar och delar ska repareras eller bytas ut hos en auktoriserad fackverkstad.

Montering av enskilda delar

- Ta försiktigt ut alla levererade delar ur förpackningen.
- Avlägsna allt förpackningsmaterial från elverktyget och medföljande tillbehör.

Montera arbetsstyckessupport (se bild A)

Arbetsstyckessupporten **(18)** kan positioneras till vänster, höger eller framtill på elverktyget. Det flexibla insättningssystemet möjliggör en lång rad förlängnings- eller breddningsvarianter (se bild **H**).

- Sätt in arbetsstyckessupporten**(18)** i hållarna **(43)** på elverktyget eller i hållarna **(44)** på den andra arbetsstyckessupporten.

▶ **Bär aldrig elverktyget i arbetsstyckessupporten. Vid transport av elverktyget använd endast transportanordningarna.**

Stationärt eller flexibelt montage

▶ **För att en säker hantering ska kunna garanteras bör elverktyget monteras på ett plant och stabilt arbetsbord (arbetsbänk).**

Montering på en arbetsyta (se bild B1–B2)

- Spänn fast elverktyget på arbetsbordet med hjälp av lämpliga skruvar. Använd för detta ändamål borrhålen **(9)**.

eller

- Spänn fast elverktygets apparatfötter i arbetsytan med skruvtvingar.

Montering på ett Bosch-arbetsbord

GTA-arbetsborden från Bosch håller elverktyget stadigt på alla underlag med stödben som kan justeras i höjdled. Arbetsstyckets stöd på arbetsbordet stöttar upp långa arbetsstycken.

▶ **Läs noga varningsinstruktionerna och anvisningarna för arbetsbordet.** Fel som uppstår till följd av att varningarna och instruktionerna inte följts kan orsaka elstöt, brand och/eller allvarliga personskador.

▶ **Sätt ihop arbetsbordet korrekt innan elverktyget monteras.** En korrekt montering är viktig för att bordet inte ska braka ihop under arbetet.

- Montera elverktyget på arbetsbordet i transportläge.

Flexibel uppställning (rekommenderas ej) (se bild C)

Om det i undantagsfall inte skulle vara möjligt att montera elverktyget på en jämn och stabil arbetsyta kan du provisoriskt ställa upp det med ett tippskydd.

- ▶ **Utan tippskyddet står inte elverktyget säkert och kan välta, särskilt vid sågning av maximala horisontella och/eller vertikala geringsvinklar.**
- – Vrid in eller ut tippskyddet **(32)** så långt tills elverktyget står rakt på arbetsytan.

Damm-/spånutsugning

Undvik arbete utan dammreducerande åtgärder.
En lämplig utsugningsanordning eller dammbox/dammpåse minskar den hälsofarliga dammexponeringen. Se till att arbetsplatsen är väl ventilerad. Använd alltid lämpligt andningsskydd. Om du använder en dammbox ska du tömma den i god tid och rengöra filterelementet regelbundet för att säkerställa optimal dammutsugning.
Vid användning av ett dammutsug ska följande krav beaktas. Beakta nationella föreskrifter för bearbetat material.

- ▶ **Undvik dammanhopning på arbetsplatsen.** Damm kan lätt självantändas.

Krav för dammsugaren		
Rekommenderad nominell diameter slang	mm	**35**
Nödvändigt undertryck[A)]	mbar hPa	≥ **230** ≥ **230**
Nödvändig flödeshastighet[A)]	l/s m^3/h	≥ **36** ≥ **129,6**
Rekommenderad filtereffektivitet		Dammklass M[B)]

A) Effektvärde vid elverktygets suganslutning

B) I enlighet med IEC/EN 60335-2-69

Följ anvisningarna för dammutsuget. Avbryt arbetet om sugkraften minskar och åtgärda orsaken.

Damm-/spånutsugningen kan blockeras av damm, spån eller fragment av arbetsstycket.

- – Stäng av elverktyget och dra stickproppen ur vägguttaget.
- – Vänta tills sågbladet har stannat helt och hållet.
- – Ta reda på orsaken till blockeringen och åtgärda problemet.

Eget utsug (se bild D1)

För bekväm uppsamling av spån använd medföljande dammpåse **(1)**.

- – Sätt sugadaptern **(2)** på spånutkastet **(45)** och lås fast den (rotationsriktning ”lås”).
- – Anslut dammpåsen **(1)** med sugadaptern **(2)** (**Click&Clean-anslutning**).

Dammpåsen får aldrig beröra rörliga delar på elverktyget under sågning.

Töm dammpåsen i god tid.

- ▶ **Kontrollera och rensa dammpåsen efter varje användning.**
- ▶ **För att undvika brandrisk skall dammpåsen tas bort vid sågning i aluminium.**

Externt utsug (se bild D2)

Till utsugsadaptern **(2)** kan en dammsugarslang (Ø **35** mm) anslutas för utsugning.

- – Sätt sugadaptern **(2)** på spånutkastet **(45)** och lås fast den (rotationsriktning ”lås”).
- – Anslut dammsugarslangen med sugadaptern **(2)** (**Click&Clean-anslutning**).

Sugen måste vara lämplig för det material som ska bearbetas.

Använd en specialsug för att suga hälsovådligt och cancerframkallande eller torrt damm.

Utsugningsadapterns rengöring

För att garantera ett optimalt utsug måste sugadaptern **(2)** rengöras regelbundet.

- – Ta bort sugadaptern **(2)** från spånutkastet **(45)** (rotationsriktning ”lås upp” och dra av).
- – Rensa bort bitar och spån från arbetsstycket.
- – Sätt sugadaptern **(2)** på spånutkastet **(45)** och lås fast den (rotationsriktning ”lås”).

Byta sågblad (se bild E1–E4)

- ▶ **Dra stickproppen ur nätuttaget innan arbeten utförs på elverktyget.**
- ▶ **Använd skyddshandskar vid montering av sågklingan.** Risk för personskador vid beröring av sågbladet.

Använd endast sågklingor vilkas högsta tillåtna hastighet är högre än elverktygets tomgångsvarvtal.

Använd endast sågklingor som motsvarar de i instruktionsboken angivna specifikationerna, som testats enligt EN 847-1 och försetts med godkännandemärke.

Använd endast de sågklingor som elverktygets tillverkare rekommenderar och sådana som är lämpliga för de material som ska bearbetas. Det förhindrar en överhettning av sågtänderna vid sågningen.

Borttagning av sågklinga

- – Tryck transportsäkringen **(37)** inåt för att låsa verktygsarmen i arbetsläget. Det underlättar byte av sågklinga.
- – Sväng det pendlande klingskyddet **(7)** bakåt och håll det i detta läge.
- – Vrid insexskruven **(46)** med insexnyckeln **(39)** och tryck samtidigt på spindellåsningen **(25)**, tills den snäpper fast.
- – Håll spindellåsknappen **(25)** nedtryckt och skruva ur insexskruven **(46)** medsols (vänstergängad!).
- – Ta bort spännflänsen **(47)**.
- – Ta bort sågklingan **(48)**.
- – För det pendlande klingskyddet långsamt nedåt igen.

Montering av sågklinga

- ▶ **Kontrollera vid montering att tändernas skärriktning (i pilens riktning på sågklingan) överensstämmer med pilens riktning på klingskyddet!**

Om så behövs, rengör alla tillhörande delar innan de monteras igen.

– Sväng det pendlande klingskyddet **(7)** bakåt och håll det i detta läge.
– Lägg upp den nya sågklingan på den inre spännflänsen **(49)**.
– Sätt på spännflänsen **(47)** och insexskruven **(46)**. Tryck ned spindellåsknappen **(25)** tills den snäpper fast och dra åt insexskruven motsols.
– För pendelskyddskåpan långsamt nedåt igen.
– Tryck med handtaget **(4)** verktygsarmen lätt nedåt för att avlasta transportsäkringen **(37)**.
– Dra ut transportsäkringen **(37)** helt.
Verktygsarmen går nu åter att röra fritt.

Drift

▶ **Dra stickproppen ur nätuttaget innan arbeten utförs på elverktyget.**

Transportsäkring (se bild F)

Transportsäkringen **(37)** underlättar hanteringen av elverktyget vid transport till användningsplatsen.

Upplåsning av spärren (arbetsläge)
– Tryck verktygsarmen i handtaget **(4)** lätt nedåt för att avlasta transportsäkringen **(37)**.
– Dra helt ut transportsäkringen **(37)**.
– För verktygsarmen långsamt uppåt.

Observera: Se under arbetet till att transportsäkringen inte trycks in, i annat fall kan verktygsarmen inte svängas ned till önskat djup.

Så här säkras elverktyget (transportläge)
– Lossa fästskruven **(24)**, om dragordningen **(23)** fastnat. Dra verktygsarmen helt framåt och dra åt fästskruven igen för att låsa draganordningen.
– Vrid på låsknappen **(12)** för att fixera sågbordet **(31)**.
– Sväng verktygsarmen i handtaget **(4)** neråt tills transportsäkringen **(37)** kan tryckas in helt.

Verktygsarmen är nu låst för transport.

Förberedande arbeten

För att kunna garantera exakta snitt måste efter intensiv användning elverktygets grundinställningar kontrolleras och eventuellt justeras.
För detta behövs erfarenhet och lämpliga specialverktyg.
En auktoriserad Bosch-servicestation kan snabbt och tillförlitligt utföra dessa arbeten.

Förlänga/bredda sågbordet (se bild G–H)

Fria ändan på långa och tunga arbetsstycken måste alltid pallas upp eller stödjas.
Sågbordet kan förlängas åt vänster eller höger med sågbordsförlängningarna **(17)**.
– Fäll upp klämspaken **(40)**.
– Dra ut sågbordsförlängningen **(17)** till önskad längd.
– För att fixera sågbordsförlängningen, dra klämspaken **(40)** nedåt igen.

Det flexibla insättningssystemet på arbetsstyckesupporten **(18)** möjliggör en lång rad förlängnings- eller breddningsvarianter.
– Sätt in arbetsstyckessupporten**(18)** i hållarna **(43)** på elverktyget eller i hållarna **(44)** på den andra arbetsstyckessupporten.

▶ **Bär aldrig elverktyget i arbetsstyckessupporten. Vid transport av elverktyget använd endast transportanordningarna.**

Flytta/ta bort anslagsskenan (se bild I)

Vid sågning av vertikala geringsvinklar måste den justerbara anslagsskenan **(20)** flyttas eller helt tas bort.

Ta bort:
– Lossa arreteringsskruven **(50)**.
– Dra ut den inställbara anslagsskenan**(20)** helt och lyft bort den uppåt.

Flytta:
– Lossa låsskruven **(50)**.
– Dra den justerbara anslagsskenan **(20)** helt och hållet utåt och skruva fast låsskruvarna **(50)** igen.

Efter sågning av den vertikala geringsvinkeln sätter du in den justerbara anslagsskenan **(20)** till dess ursprungliga läge och drar åt låsskruvarna **(50)**.

Fästa arbetsstycket (se bild J)

För optimal arbetssäkerhet ska arbetsstycket alltid spännas fast.
Bearbeta inte arbetsstycken som är så små att de inte kan spännas fast.
– Tryck arbetsstycket stadigt mot anslagsskenorna **(19)** och **(20)**.
– Stick in medföljande skruvtving **(30)** i ett härför avsett hål **(41)**.
– Lossa vingskruven **(51)** och anpassa skruvtvingen till arbetsstycket. Dra åt vingskruven igen.
– Dra åt gängstången **(52)** väl och fixera på det sättet arbetsstycket.

Lossa arbetsstycket
– För att lossa skruvtvingen, vrid gängstången **(52)** motsols.

Inställning av horisontell geringsvinkel

– Ställ elverktyget i arbetsläge.

Ställa in horisontell standard-geringsvinkel (se bild K)

För snabb och precis inställning av ofta använda horisontella geringsvinklar har sågbordet försetts med urtag **(15)**:

vänster		höger
	0°	
45°; 31,6°; 22,5°; 15°		15°; 22,5°; 30°; 45°

– Lossa låsknappen **(12)**, om den är åtdragen.
– Tryck låsknappen **(11)** neråt och dra sågbordet **(31)** åt vänster eller höger på låsknappen tills

vinkelindikatorn **(14)** visar önskad horisontell standard-geringsvinkel.
– Släpp låsknappen **(11)** igen. Sågbordet måste haka fast märkbart i spåret.
– Dra åt låsknappen **(12)** igen.

Inställning av godtycklig horisontal geringsvinkel

Den horisontella geringsvinkeln kan ställas in i **48**° (vänster sida) till **48**° vinkel (höger sida).
– Lossa låsknappen **(12)**, om den är åtdragen.
– Tryck låsknappen **(11)** neråt och dra sågbordet **(31)** åt vänster eller höger på låsknappen tills vinkelindikatorn **(14)** visar önskad horisontell geringsvinkel.
– Släpp låsknappen **(11)** igen.
– Dra åt låsknappen **(12)** igen.

Inställning av vertikal geringsvinkel

Den vertikala geringsvinkeln kan ställas in inom ett område på −**2**° till **47**°.

För snabb och exakt inställning av ofta använda vertikala geringsvinklar finns förberedda anslag för vinklarna −2°, 0°, 22,5°, 33,9°, 45° och 47°.

Inställning av vertikal standard-geringsvinkel (se bild L)

– Dra låsknappen **(13)** uppåt.

Standardgeringsvinkel 0° och −2°

– Vrid det högra anslaget **(29)** tills den önskade vertikala standard-geringsvinkeln hakar i under anslagsskruven **(28)**.
– Sväng verktygsarmen åt höger till anslag.
– Tryck låsknappen **(13)** neråt igen.

Standard-geringsvinkel 47°, 45°, 33,9° och 22,5°.

– Ta bort eller flytta den justerbara anslagsskenan **(20)**.
– Vrid det vänstra anslaget **(21)** tills den önskade vertikala standard-geringsvinkeln hakar i under anslagsskruven **(22)**.
– Sväng verktygsarmen åt vänster till anslag.
– Tryck låsknappen **(13)** neråt igen.

Inställning av godtycklig vertikal geringsvinkel

– Ta bort eller flytta den justerbara anslagsskenan **(20)**.
– Dra låsknappen **(13)** uppåt.
– Vrid det högra anslaget **(29)**, tills den vertikala standard-geringsvinkeln −2° hakar i under anslagsskruven **(28)**. Vrid det vänstra anslaget **(21)**, tills den vertikala standard-geringsvinkeln 47° hakar i under anslagsskruven **(22)**.
Därmed står hela svängområdet till ditt förfogande.
– Sväng verktygsarmen med handtaget **(4)** åt vänster eller höger tills vinkelindikatorn **(27)** visar önskad vertikal geringsvinkel.
– Håll verktygsarmen i denna position och tryck låsknappen **(13)** neråt igen.

Driftstart

▶ **Kontrollera nätspänningen!** Kontrollera att strömkällans spänning överensstämmer med uppgifterna på elverktygets typskylt.

Sätta på (se bild M)

– För att **slå på** elverktyget, tryck **först** på startspärren **(5)**. Tryck **därefter** på på-/av-strömbrytaren **(33)** och håll den intryckt.

Anmärkning: Av säkerhetsskäl kan elverktygets strömställare på-/av-knapp **(33)** inte låsas, utan måste under drift hållas nedtryckt.

Stänga av

– För att **stänga av**, släpp på-/av-knappen **(33)** igen.

Startströmsbegränsning (Soft Start)

Den elektroniska startströmsbegränsaren **Soft Start**begränsar effekten vid inkoppling av elverktyget och därför kan en 16 A säkring användas.

Anmärkning: När elverktyget genast vid inkoppling kör igång med fullt varvtal fungerar inte längre startströmsbegränsningen. För service måste elverktyget omedelbart lämnas in till kundtjänst.

Sågning

Allmänna såganvisningar

▶ **Dra åt låsknappen (12) och tryck låsknappen (13) neråt.** I annat fall finns risk för att sågklingan snedställs i arbetsstycket.

▶ **Innan sågning påbörjas bör kontroll ske av att sågklingan inte berör anslagsskenan, skruvtvingarna eller andra maskindelar. Ta bort eventuella hjälpanslag eller anpassa dem.**

Skydda sågklingan mot slag och stötar. Tryck inte i sidled mot sågklingan.

Såga endast i material som är tillåtna enligt avsedd användning.

Bearbeta inte snedvridna arbetsstycken. Arbetsstycket måste alltid ha en rak kant som läggs an mot anslagsskenan.

Fria ändan på långa och tunga arbetsstycken måste alltid pallas upp eller stödjas.

Kontrollera att pendelskyddskåpan fungerar korrekt och är lättrörlig. Vid styrning av verktygsarmen nedåt ska pendelskyddskåpan öppnas. Vid styrning av verktygsarmen uppåt ska pendelskyddskåpan stänga sig över sågklingan igen och låsa fast sig i verktygsarmens översta position.

Operatörens position (se bild N)

▶ **Stå alltid på sidan om sågklingan och inte i linje med elverktygets sågklinga.** Detta skyddar kroppen mot eventuellt bakslag.
– Håll händerna, fingrarna och armarna på betryggande avstånd från roterande sågklinga.
– Lägg inte armarna i kors framför verktygsarmen.

Sågning med dragrörelse

- För sågningar med hjälp av draganordningen **(23)** (brett arbetsstycke), lossa fästskruven **(24)**, om draganordningen fastnat.
- Spänn fast arbetsstycket med hänsyn till dimensionerna.
- Ställ in önskad horisontell och/eller vertikal geringsvinkel.
- Dra verktygsarmen från anslagsskenorna **(20)** och **(19)** tills såglingan befinner sig framför arbetsstycket.
- Sätt på elverktyget.
- För verktygsarmen långsamt nedåt med handtaget **(4)**.
- Tryck nu glidarmen i riktning mot anslagsskenan **(20)** och **(19)** och såga itu arbetsstycket med jämn matningshastighet.
- Stäng av elverktyget och vänta till sågklingan stannat helt.
- För verktygsarmen långsamt uppåt.

Sågning utan dragrörelse (kapning) (se bild O)

- För sågningar utan dragrörelse (små arbetsstycken), lossa fästskruven **(24)**, om denna är åtdragen. Skjut verktygsarmen till anslag i riktning mot anslagsskenorna **(19)** och dra åt fästskruven **(24)** igen.
- Ställ in önskad horisontell och/eller vertikal geringsvinkel vid behov.
- Tryck arbetsstycket stadigt mot anslagsskenorna **(19)** och **(20)**.
- Spänn fast arbetsstycket med hänsyn till dimensionerna.
- Sätt på elverktyget.
- För verktygsarmen långsamt nedåt med handtaget **(4)**.
- Såga arbetsstycket med jämn matningshastighet.
- Stäng av elverktyget och vänta till sågklingan stannat helt.
- För verktygsarmen långsamt uppåt.

Arbetsanvisningar

Markera såglinje (se bild P)

Arbetslampan förbättrar sikten i det omedelbara arbetsområdet och visar dig även klingans såglinje. Arbetsstycket kan nu placeras i exakt läge för sågning utan att det pendlande klingskyddet behöver öppnas.

- Markera önskad såglinje på arbetsstycket.
- För att göra det tänder du arbetsbelysningen med knappen **(34)**.
- För ner verktygsarmen framför arbetsstycket. Sågbladets skugga syns på arbetsstycket. Denna skugglinje visar var materialet kommer att avlägsnas av sågklingan vid sågningen.
- Rikta in markeringen på arbetsstycket mot skugglinjen.

Tillåtna mått på arbetsstycket

Maximala arbetsstycken:

Horisontell geringsvinkel	Vertikal geringsvinkel	Höjd x bredd [mm]
0°	0°	70 x 305
45°	0°	70 x 215
0°	45°	40 x 305
45°	45°	40 x 215

Minimala arbetsstycken (= alla arbetsstycken, som kan spännas fast med den medföljande skruvtvingen **(30)** till vänster eller höger om sågklingan): 100 x 40 mm (längd x bredd)

Maximalt sågdjup (0°/0°): 70 mm

Ställa in djupanslaget (såga spår) (se bild R)

Djupanslaget måste justeras för spårsågning.

- Sväng djupanslaget **(35)** utåt.
- Lossa låsmuttern **(53)**.
- Sväng verktygsarmen i handtaget **(4)** till önskad position.
- Förskjut justerskruven **(36)** tills skruvens ända berör djupanslaget **(35)**.
- För verktygsarmen långsamt uppåt.
- Dra åt låsmuttern **(53)** igen.

Sågning av arbetsstycken i lika längd (se bild Q)

För bekväm sågning av arbetsstycken i identiska längder kan vänster eller höger längdanslag **(42)** användas.

- Dra längdanslaget **(42)** uppåt.
- Ställ in sågbordsförlängningen **(17)** till önskad arbetsstyckeslängd.

Speciella arbetsstycken

Böjda eller runda arbetsstycken måste säkras mot slirning. Vid snittlinjen får springa inte uppstå mellan arbetsstycke, anslagsskena och sågbord.

Om så behövs, ska speciella fästen tillverkas.

Byta ut iläggningsplattor (se bild S)

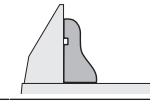
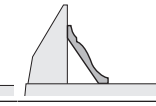
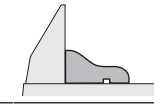
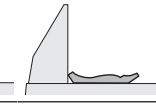
Inmatningsplattorna **(10)** kan slitas under en längre tids användning av elverktyget.

Byt ut defekta inmatningsplattor.

- Ställ elverktyget i arbetsläge.
- Skruva ur skruvarna **(54)** med medföljande krysspårmejsel **(39)** och ta ut den gamla iläggningsplattan.
- Lägg in den nya insatsplattan och skruva fast skruvarna **(54)** igen.

Bearbeta profillistor

Profilhyvlade lister kan bearbetas på två olika sätt:

Arbetsstyckets placering	Golvlist	Taklister
– lagda mot anslagsskenan		
– plant liggande på sågbordet		

Dessutom kan profilhyvlade lister alltefter bredd sågas med eller utan dragrörelse.

Provsåga med inställd geringsvinkel (horisontell och/eller vertikal) på virkesavfall.

Kontrollera och justera grundinställningar

För att kunna garantera exakta snitt måste efter intensiv användning elverktygets grundinställningar kontrolleras och eventuellt justeras.

För detta behövs erfarenhet och lämpliga specialverktyg.

En auktoriserad Bosch-servicestation kan snabbt och tillförlitligt utföra dessa arbeten.

Ställ in vertikal standardgeringsvinkel 0°

– Ställ elverktyget i arbetsläge.
– Vrid sågbordet **(31)** fram till jacket **(15)** för 0°. Spaken ska snäppa fast märkbart i spåret.
– Vrid det högra anslaget **(29)**, tills den vertikala standard-geringsvinkeln 0° hakar i under anslagsskruven **(28)**.
– Dra låsknappen **(13)** uppåt.
– Sväng verktygsramen på handtaget **(4)** åt vänster tills anslagsskruven **(28)** ligger mot anslaget **(29)**.

Kontrollera (se bild T1)

– Ställ vinkeltrekanten **(55)** med 90°-vinkeln parallellt med sågklingan **(48)** mellan sågbordet **(31)** och sågklingan på sågbordet **(31)**.

Vinkeltrekantens ben ska vara parallella med sågklingans **(48)** hela längd.

Ställa in (se bild T2)

– Lossa anslagsskruvens låsmutter **(28)** med en vanlig ring- eller U-nyckel.
– Skruva in eller ut anslagsskruven **(28)** tills vinkeltrekantens ben **(55)** är parallella med hela sågklingans längd.
– Tryck låsknappen **(13)** neråt igen.
– Därefter drar du åt anslagsskruvens **(28)** låsmutter igen.

Om vinkelindikatorn **(27)** efter utförd inställning inte ligger i linje med 0°-märket på skalan **(26)**, lossa skruven **(57)** för vinkelindikatorn med vanlig krysspårmejsel och rikta in vinkelindikatorn längs 0°-markeringen (se bild **W**).

Ställ in vertikal standardgeringsvinkel 45°

– Ställ elverktyget i arbetsläge.
– Vrid sågbordet **(31)** fram till jacket **(15)** för 0°. Spaken ska snäppa fast märkbart i spåret.
– Ta bort den justerbara anslagsskenan **(20)**.
– Vrid det vänstra anslaget **(21)**, tills den vertikala standard-geringsvinkeln 45° hakar i under anslagsskruven **(22)**.
– Dra låsknappen **(13)** uppåt.
– Vrid verktygsramen på handtaget **(4)** åt vänster tills anslagsskruven **(22)** ligger mot anslaget **(21)**.

Kontrollera (se bild U1)

– Ställ vinkeltrekanten **(55)** med 45°-vinkeln parallellt med sågklingan **(48)** mellan sågbordet **(31)** och sågklingan på sågbordet .

Vinkeltrekantens ben ska vara parallella med sågklingans **(48)** hela längd.

Ställa in (se bild U2)

– Lossa anslagsskruvens låsmutter **(21)** med en vanlig ring- eller U-nyckel.
– Skruva in eller ut anslagsskruven **(21)** tills vinkeltrekantens ben **(55)** är parallella med hela sågklingans längd.
– Tryck låsknappen **(13)** neråt igen.
– Därefter drar du åt anslagsskruvens **(21)** låsmutter igen.

Om vinkelindikatorn **(27)** efter utförd inställning inte ligger i linje med 45°-märket på skalan **(26)**, kontrollera först 0°-inställning för den vertikala geringsvinkeln och vinkelindikatorerna. Upprepa sedan inställningen av 45°-geringsvinkeln.

Uppriktning av anslagsskenan

– Försätt elverktyget i transportläge.
– Lossa låsknappen **(12)**, om den är åtdragen.
– Tryck låsknappen **(11)** neråt och vrid sågbordet **(31)** till spåret **(15)** för 0°.
– Släpp låsknappen **(11)** igen. Sågbordet måste haka fast märkbart i spåret.

Kontrollera (se bild V1)

– Ställ in en vinkelmall på 90° och lägg den mellan anslagsskenan **(19)** och sågbladet **(48)** på sågbordet **(31)**.

Vinkeltolkens ben måste över hela längden ligga kant i kant med anslagsskenan.

Ställa in (se bild V2)

– Lossa alla insexkantskruvarna **(56)** med medlevererad sexkantnyckel **(39)**.
– Vrid anslagsskenan **(19)** tills vinkelmallen ligger jämnt över hela längden.
– Dra åter fast skruvarna.

Rikta in vinkelindikatorn (vertikalt) (se bild W)

– Vrid anslaget **(29)** tills den vertikala standard-geringsvinkeln 0° hakar i vid pilmarkeringen.
– Sväng verktygsarmen åt höger till anslag.
– Tryck låsknappen **(13)** neråt igen.

Kontrollera

Vinkelindikatorn **(27)** måste ligga i linje med 0°-markeringen på skalan **(26)**.

Inställning

– Lossa skruven **(57)** med en krysspårmejsel och rikta in vinkelindikatorn längs 0°-markeringen.
– Dra åter fast skruven.

Rikta in vinkelindikatorn (horisontell) (se bild X)

– Ställ elverktyget i arbetsläge.
– Vrid sågbordet **(31)** fram till urtaget **(15)** för 0°. Spaken ska kännbart snäppa fast i spåret.

Kontrollera

Vinkelindikatorn **(14)** måste ligga i linje med 0°-markeringen på skalan **(16)**.

Inställning

– Lossa skruven **(58)** med en krysspårmejsel och rikta in vinkelindikatorn längs 0°-markeringen.
– Dra åter fast skruven.

Transport av elverktyget (se bild Y)

Innan elverktyget transporteras ska följande åtgärder vidtas:

– Lossa fästskruven **(24)** om den är åtdragen. Dra verktygsarmen helt framåt och dra åt låsskruven igen.
– Kontrollera att djupanslaget **(35)** har tryckts in helt och hållet och att justeringsskruven **(36)** passar genom ursparningen utan att röra vid djupanslaget när verktygsarmen rörs.
– Ställ elverktyget i transportläge.
– Ta bort alla tillbehörsdelar som inte kan monteras stadigt på elverktyget. För transport, använd om möjligt en sluten behållare för de sågklingor som inte är i bruk.
– Bär elverktyget i transporthandtaget **(3)** eller för in händerna i greppfördjupningarna **(59)** på bordet.

▶ **Vid transport av elverktyget använd endast transportanordningarna och bär det inte i skyddsutrustningen eller arbetsstyckessupporten.**

Underhåll och service

Underhåll och rengöring

▶ **Dra stickproppen ur nätuttaget innan arbeten utförs på elverktyget.**

▶ **Håll elverktyget och dess ventilationsöppningar rena för bra och säkert arbete.**

Om nätsladden för bibehållande av verktygets säkerhet måste bytas ut, ska byte ske hos **Bosch** eller en auktoriserad serviceverkstad för **Bosch** elverktyg.

Det pendlande klingskyddet **(7)** måste alltid vara fritt rörligt och stänga automatiskt. Håll därför området kring pendlande klingskyddet rent.

Avlägsna damm och spån efter varje arbetsoperation genom renblåsning med tryckluft eller med en pensel.

Rengör glidrullen **(8)** regelbundet.

Åtgärder för reducering av buller

Tillverkarens åtgärder:

– Mjukstart
– En speciellt framtagen sågklinga med reducerat buller

Användarens åtgärder:

– Vibrationsdämpad montering på en stabil arbetsyta
– Användning av sågklingor med bullerreducerande funktioner
– Regelbunden rengöring av sågklinga och elverktyg

Underhåll och rengöring

▶ **Dra stickproppen ur nätuttaget innan arbeten utförs på elverktyget.**

▶ **Håll elverktyget och dess ventilationsöppningar rena för bra och säkert arbete.**

Om nätsladden för bibehållande av verktygets säkerhet måste bytas ut, ska byte ske hos **Bosch** eller en auktoriserad serviceverkstad för **Bosch** elverktyg.

Det pendlande klingskyddet **(7)** måste alltid vara fritt rörligt och stänga automatiskt. Håll därför området kring pendlande klingskyddet rent.

Avlägsna damm och spån efter varje arbetsoperation genom renblåsning med tryckluft eller med en pensel.

Kundtjänst och applikationsrådgivning

Svenska
Tel.: (08) 7501820

Du hittar länken till våra servicecenter och garantivillkor på sista sidan.

Ange alltid vid förfrågningar och reservdelsbeställningar det 10-siffriga produktnumret som finns på produktens typskylt.

Avfallshantering

Elverktyg, tillbehör och förpackning ska omhändertas på miljövänligt sätt för återvinning.



Släng inte elverktyg bland hushållsavfallet!

Endast för EU-länder:

Elektriska och elektroniska apparater som inte längre är användbara måste samlas in separat och kasseras på ett miljövänligt sätt. Lämna in på en återvinningsstation. Felaktig avfallshantering kan vara skadlig för miljön och hälsan på grund av de farliga ämnen som den kan innehålla.

Norsk

Sikkerhetsanvisninger

Generelle advarsler om elektroverktøy

⚠ ADVARSEL **Les alle sikkerhetsanvisningene, instruksjonene, illustrasjonene og spesifikasjonene som følger med dette elektroverktøyet.** Manglende overholdelse av anvisningene nedenfor kan medføre elektrisk støt, brann og/eller alvorlige personskader.

Ta godt vare på alle advarslene og all informasjonen.

Med begrepet "elektroverktøy" i advarslene menes nettdrevne (med ledning) elektroverktøy eller batteridrevne (uten ledning) elektroverktøy.

Sikkerhet på arbeidsplassen

▶ **Sørg for at arbeidsplassen til enhver tid er ryddig og har god belysning.** Rot eller dårlig lys innebærer stor fare for uhell.

- **Bruk ikke elektroverktøy i eksplosjonsfarlige omgivelser, for eksempel der det finnes brennbare væsker, gasser eller støv.** Elektroverktøy lager gnister som kan antenne støv eller damp.
- **Hold barn og andre personer unna når et elektroverktøy brukes.** Hvis du blir forstyrret under arbeidet, kan du miste kontrollen over elektroverktøyet.

Elektrisk sikkerhet

- **Støpselet til elektroverktøyet må passe i stikkontakten. Støpselet må ikke endres på noen måte. Bruk ikke adapterstøpsler sammen med jordede elektroverktøy.** Bruk av støpsler som ikke er forandret på og passende stikkontakter, reduserer risikoen for elektrisk støt.
- **Unngå kroppskontakt med jordede overflater som rør, radiatorer, komfyrer og kjøleskap.** Det er større fare for elektrisk støt hvis kroppen din er jordet.
- **Elektroverktøy må ikke utsettes for regn eller fuktighet.** Dersom det kommer vann i et elektroverktøy, øker risikoen for elektriske støt.
- **Ikke bruk ledningen til andre formål enn den er beregnet for. Bruk aldri ledningen til å bære eller trekke elektroverktøyet eller koble det fra strømforsyningen. Hold ledningen unna varme, olje, skarpe kanter eller deler som beveger seg.** Med skadede eller sammenfiltrede ledninger øker risikoen for elektrisk støt.
- **Når du arbeider utendørs med et elektroverktøy, må du bruke en skjøteledning som er egnet for utendørs bruk.** Når du bruker en skjøteledning som er egnet for utendørs bruk, reduseres risikoen for elektrisk støt.
- **Hvis det ikke kan unngås å bruke elektroverktøyet i fuktige omgivelser, må du bruke en jordfeilbryter.** Bruk av en jordfeilbryter reduserer risikoen for elektrisk støt.

Personsikkerhet

- **Vær oppmerksom, følg med på det du gjør og utvis sunn fornuft når du arbeider med et elektroverktøy. Ikke bruk elektroverktøy når du er trøtt eller er påvirket av alkohol eller andre rusmidler eller medikamenter.** Et øyeblikks uoppmerksomhet ved bruk av elektroverktøyet kan føre til alvorlige personskader.
- **Bruk personlig verneutstyr. Bruk alltid øyebeskyttelse.** Bruk av egnet personlig sikkerhetsutstyr som støvmaske, sklisikre arbeidssko, hjelm eller hørselvern reduserer risikoen for skader.
- **Unngå utilsiktet start. Forviss deg om at elektroverktøyet er slått av før du kobler det til strømkilden og/eller batteriet, løfter det opp eller bærer det.** Hvis du holder fingeren på bryteren når du bærer elektroverktøyet eller kobler elektroverktøyet til strømmen i innkoblet tilstand, kan dette føre til uhell.
- **Fjern innstillingsverktøy eller skrunøkler før du slår på elektroverktøyet.** Et verktøy eller en nøkkel som befinner seg i en roterende verktøydel, kan føre til personskader.
- **Unngå en unormal kroppsholdning. Sørg for å stå riktig og stødig.** Dermed kan du kontrollere elektroverktøyet bedre i uventede situasjoner.
- **Bruk egnede klær. Ikke bruk vide klær eller smykker. Hold hår og klær unna deler som beveger seg.** Løstsittende tøy, smykker eller langt hår kan komme inn i deler som beveger seg.
- **Hvis det kan monteres støvavsugs- og -oppsamlingsinnretninger, må du forvisse deg om at disse er tilkoblet og brukes riktig.** Bruk av et støvavsug reduserer fare på grunn av støv.
- **Selv om du begynner å bli vant til å bruke verktøyet, må du ikke bli uoppmerksom og ignorere sikkerhetsreglene for verktøyet.** En uforsiktig handling kan forårsake alvorlig personskade i løpet av et brøkdels sekund.

Omhyggelig bruk og håndtering av elektroverktøy

- **Ikke overbelast elektroverktøyet. Bruk et elektroverktøy som er beregnet for arbeidsoppgaven.** Med et passende elektroverktøy arbeider du bedre og sikrere i det angitte effektområdet.
- **Ikke bruk elektroverktøyet hvis av/på-bryteren er defekt.** Et elektroverktøy som ikke lenger kan slås av eller på, er farlig og må repareres.
- **Trekk støpselet ut av strømkilden og/eller fjern batteriet (hvis demonterbart) før du utfører innstillinger på elektroverktøyet, skifter tilbehør eller legger bort maskinen.** Disse tiltakene forhindrer en utilsiktet starting av elektroverktøyet.
- **Elektroverktøy som ikke er i bruk, må oppbevares utilgjengelig for barn. Ikke la personer som ikke er fortrolige med elektroverktøyet eller ikke har lest disse anvisningene bruke verktøyet.** Elektroverktøy er farlige når de brukes av uerfarne personer.
- **Vær nøye med vedlikeholdet av elektroverktøyet og tilbehøret. Kontroller om bevegelige verktøydeler fungerer feilfritt og ikke klemmes fast, og om deler er brukket eller har andre skader som virker inn på elektroverktøyets funksjon. Få reparert elektroverktøyet før det brukes igjen hvis det er skadet.** Dårlig vedlikeholdte elektroverktøy er årsaken til mange uhell.
- **Hold skjæreverktøyene skarpe og rene.** Godt stelte skjæreverktøy med skarpe skjær setter seg ikke så ofte fast og er lettere å føre.
- **Bruk elektroverktøy, tilbehør, verktøy osv. i henhold til disse anvisningene. Ta hensyn til arbeidsforholdene og arbeidet som skal utføres.** Bruk av elektroverktøy til andre formål enn de som er angitt, kan føre til farlige situasjoner.
- **Hold håndtak og gripeflater tørre, rene og uten olje eller fett.** Glatte håndtak og gripeflater hindrer sikker håndtering og styring av verktøyet i uventede situasjoner.

Service

- ▶ **Elektroverktøyet må kun repareres av kvalifiserte fagpersoner og bare med originale reservedeler.** Slik opprettholdes verktøyets sikkerhet.

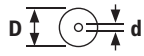
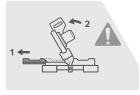
Sikkerhetsanvisninger for gjæringssager

- ▶ **Gjæringssager er beregnet for saging av tre eller trelignende produkter. De kan ikke brukes med slipeskiver for saging av jernholdige materialer som stenger, stag, bolter osv.** Slipestøv fører til at bevegelige deler som det nedre vernet blokkeres. Gnister fra slipekapping vil føre til at det nedre vernet, innleggsskinnen og andre plastdeler brenner.
- ▶ **Støtt alltid emnet med klemmer hvis det mulig. Hvis du støtter emnet med hånden, må du alltid holde hånden minst 100 mm fra sidene på sagbladet. Bruk ikke denne sagen til å kappe emner som er for små til at de kan spennes fast eller holdes sikkert for hånd.** Hvis du holder hånden for nær sagbladet, øker faren for skade på grunn av berøring av sagbladet.
- ▶ **Emnet må ikke bevege seg, og det må spennes fast eller holdes mot både anlegget og bordet. Du må ikke mate inn emnet i bladet eller sage på frihånd.** Emner som ikke er festet eller som beveger seg kan slynges bort ved høy hastighet og forårsake personskader.
- ▶ **Skyv sagen gjennom emnet. Ikke trekk sagen gjennom emnet. Når du skal sage, løfter du saghodet og trekker det over emnet uten å sage, starter motoren, trykker saghodet ned og skyver sagen gjennom emnet.** Saging under trekking kan føre til at sagbladet "klatrer" på toppen av emnet og bladenheten slynges med stor kraft mot brukeren.
- ▶ **Du må aldri legge hånden din over den planlagte kuttelinjen, verken foran eller bak sagbladet.** Det er svært farlig holde emnet med hendene i kryss, dvs. ved å holde emnet til høyre for sagbladet med venstre hånd eller omvendt.
- ▶ **Du må ikke strekke hånden over kanten nærmere enn 100 mm fra en av sidene på sagbladet for å fjerne trebiter mens bladet roterer.** Det kan hende du ikke ser hvor nær det roterende sagbladet er hånden din, og du kan bli alvorlig skadet.
- ▶ **Inspiser emnet før saging. Hvis emnet er bøyd eller skjevt, spenner du det fast med den ytre buede siden mot anlegget. Du må alltid passe på at det ikke er noe mellomrom mellom emnet, anlegget og bordet langs kuttelinjen.** Bøyde eller skjeve emner kan tvinnes eller flytte seg og føre til blokkering på det roterende sagbladet under saging. Det bør ikke være noen spikre eller fremmedlegemer i emnet.
- ▶ **Du må ikke bruke sagen før bordet er fritt for verktøy, trebiter osv., med unntak av emnet.** Så rester eller løse trebiter eller andre objekter som berører det roterende bladet kan slynges ut med høy hastighet.
- ▶ **Kapp bare ett emne om gangen.** En stabel med flere emner kan ikke festes eller støttes tilstrekkelig, og kan sette seg fast i bladet eller bevege seg under saging.
- ▶ **Sørg for å plassere eller montere gjæringssagen på en plan, stabil overflate før bruk.** En plan og stabil arbeidsflate reduserer faren for at gjæringssagen blir ustabil.
- ▶ **Planlegg arbeidet. Hver gang du endrer fasings- eller gjæringsvinkelen, må du huske å kontrollere at det justerbare anlegget er riktig innstilt, slik at det støtter emnet og ikke berører bladet eller vernet.** Slå på verktøyet, og beveg sagbladet et helt, simulert kutt uten emne på bordet, for å forvisse deg om at det ikke vil bli noen berøring av eller fare for at anlegget sages.
- ▶ **Sørg for tilstrekkelig støtte, som bordforlengere, sagbukker osv. hvis emnet er bredere eller lengre enn bordplaten.** Emner som er lengre eller bredere enn gjæringssagen, kan velte hvis de ikke sikres godt nok. Hvis det kappede emnet velter, kan det løfte opp det nedre vernet eller slynges ut av det roterende bladet.
- ▶ **Bruk ikke en annen person som erstatning for en bordforlenger eller som tilleggsstøtte.** Hvis ikke emnet holdes stabilt, kan bladet sette seg fast, eller emnet kan flytte på seg under sagingen, slik at du og hjelperen trekkes inn i det roterende bladet.
- ▶ **Det avkappede stykket må ikke blokkeres eller på noen måte trykkes mot det roterende sagbladet.** Hvis det sperres, for eksempel hvis de ikke brukes lengdestoppere, kan det avkappede stykket klemmes mot bladet og bli slyngt ut med stor kraft.
- ▶ **Bruk alltid en klemme eller festeanordning som er konstruert for å gi tilstrekkelig støtte for runde materialer som for eksempel stenger eller rør.** Stenger har en tendens til å rulle under kapping, noe som gjør at bladet "biter" og emnet og hånden din kan trekkes inn i bladet.
- ▶ **La bladet nå full hastighet før berøring av emnet.** Dette reduserer faren for at emnet slynges ut.
- ▶ **Hvis emnet eller bladet setter seg fast, må du slå av gjæringssagen. Vent til alle deler som beveger seg, har stoppet, og koble støpselet fra strømkilden og/ eller fjern batteripakken. Deretter fjerner du materialet som har satt seg fast.** Hvis du fortsetter å sage med et blokkert emne, kan du miste kontrollen over eller skade gjæringssagen.
- ▶ **Etter at du har fullført sagingen, slipper du bryteren, holder saghodet ned og venter til bladet stopper før du fjerner det avkappede stykket.** Det er farlig å holde hånden nær bladet som fortsatt beveger seg.
- ▶ **Hold godt i håndtaket når du foretar et ufullstendig kutt eller når du slipper bryteren før saghodet har nådd den nedre stillingen helt.** Sagens bremseeffekt kan føre til at saghodet plutselig trekkes nedover og forårsaker personskade.
- ▶ **Ikke slipp håndtaket når saghodet har nådd den nederste posisjonen. Før alltid saghodet tilbake til den øverste posisjonen for hånd.** Hvis saghodet beveger seg ukontrollert, kan det medføre fare for personskader.

- ▶ **Sørg for at arbeidsplassen alltid er ren.** Materialblandinger representerer ekstra stor fare. Lettmetallstøv kan brenne eller eksplodere.
- ▶ **Bruk ikke butte, revnede, bøyde eller skadede sagblad. I en for smal sagespalte forårsaker sagblad med butte eller galt opprettede tenner stor friksjon, fastklemming av sagbladet eller tilbakeslag.**
- ▶ **Ikke bruk sagblad av høylegert hurtigskjærende stål (HSS-stål).** Slike sagblad kan lett brekke.
- ▶ **Bruk alltid sagblad med riktig størrelse og form (diamant eller runde) på spindelhullene.** Sagblad som ikke passer til festeelementene til sagen vil bli usentrert, noe som fører til at du mister kontrollen.
- ▶ **Fjern aldri snittrester, trespon e.l. fra skjæreområdet mens elektroverktøyet går.** Før verktøyarmen alltid først til hvileposisjon og slå av elektroverktøyet.
- ▶ **Etter utført arbeid må du ikke berøre sagbladet før det er avkjølt.** Sagbladet blir svært varmt i løpet av arbeidet.

Symboler

De nedenstående symbolene kan være av betydning for bruk av elektroverktøyet. Legg merke til symbolene og deres betydning. En riktig tolkning av symbolene hjelper deg med å bruke elektroverktøyet en bedre og sikrere måte.

Symboler og deres betydning	
	**Fareområde! Hold helst hender, fingre eller armer borte fra dette området.**
	Vær oppmerksom på sagbladets dimensjoner (sagbladdiameter **D**, hulldiameter **d**). Hulldiameteren **d** må passe til verktøyspindelen. Det skal ikke være noen klaring. Hvis det er nødvendig å bruke reduksjonsstykker, må reduksjonsstykkenes dimensjoner passe til tykkelsen på stambladet, sagbladets hulldiameter og diameteren på verktøyspindelen. Bruk fortrinnsvis reduksjonsstykkene som fulgte med sagbladet. Sagbladdiameteren **D** må stemme overens med angivelsen på symbolet. Se også "Egnede sagbladmål" i kapittelet "Tekniske data".
	Ved saging av vertikale gjæringsvinkler må den justerbare anleggsskinnen trekkes utover eller fjernes helt.

Produktbeskrivelse og ytelsesspesifikasjoner



Les sikkerhetsanvisningene og instruksene. Hvis ikke sikkerhetsanvisningene og instruksene tas til følge, kan det oppstå elektrisk støt, brann og/eller alvorlige personskader.

Se illustrasjonene i begynnelsen av bruksanvisningen.

Forskriftsmessig bruk

Elektroverktøyet er som fastmontert modell beregnet til å lage langsgående og tverrsnitt med rett skjæring i tre. Det er da mulig å sage med horisontale gjæringsvinkler på −**48**° til +**48**° og vertikale gjæringsvinkler på −**2**° til **47**°.

Elektroverktøyet har en effekt som gjør det egnet for saging av hardt og mykt tre, spon- og fiberplater.

Ved bruk av tilsvarende sagblad er det mulig å sage aluminiumsprofiler og plast.

Illustrerte komponenter

Nummereringen av de illustrerte komponentene refererer til bildet av elektroverktøyet på illustrasjonssiden.

- **(1)** Støvpose
- **(2)** Støvsugeradapter
- **(3)** Transporthåndtak
- **(4)** Håndtak
- **(5)** Innkoblingssperre for på-/av-bryter
- **(6)** Vernedeksel
- **(7)** Pendelvernedeksel
- **(8)** Gliderull
- **(9)** Boringer for montering
- **(10)** Innleggsplate
- **(11)** Låseknapp for gjæringsvinkel (horisontal)
- **(12)** Låseknapp for valgfri gjæringsvinkel (horisontal)
- **(13)** Låseknapp for gjæringsvinkel (vertikal)
- **(14)** Vinkelindikator for gjæringsvinkel (horisontal)
- **(15)** Hakk for standardgjæringsvinkel (horisontal)
- **(16)** Skala for gjæringsvinkel (horisontal)
- **(17)** Sagbordforlengelse
- **(18)** Emneunderlag[a)]
- **(19)** Fast anleggsskinne
- **(20)** Justerbar anleggsskinne
- **(21)** Anlegg standardgjæringsvinkel 47°, 45°, 33,9° og 22,5° (vertikal)
- **(22)** Stoppskrue for venstre gjæringsvinkelområde (vertikal)
- **(23)** Uttrekksanordning
- **(24)** Låseskrue for uttrekksanordning
- **(25)** Spindellås
- **(26)** Skala for gjæringsvinkel (vertikal)

(27) Vinkelindikator for gjæringsvinkel (vertikal)
(28) Stoppskrue for høyre gjæringsvinkelområde (vertikal)
(29) Anlegg for standardgjæringsvinkel 0°, −2° (vertikal)
(30) Skrutvinge
(31) Sagbord
(32) Veltebeskyttelse
(33) Av/på-bryter
(34) På-/av-bryter for arbeidslys
(35) Dybdeanlegg
(36) Justerskrue for dybdeanlegg
(37) Transportsikring
(38) Kabelholder
(39) Unbrakonøkkel/stjerneskrutrekker
(40) Klemspak på sagbordforlengelsen
(41) Hull for skrutvinge
(42) Lengdeanlegg
(43) Feste for emneunderlag (på elektroverktøyet)
(44) Feste for ekstra emneunderlag (på emneunderlaget)
(45) Sponutkast
(46) Unbrakoskrue for sagbladfeste
(47) Spennflens
(48) Sagblad
(49) Indre spennflens
(50) Låseskrue for justerbar anleggsskinne
(51) Vingeskrue for tilpasning av høyden på gjengestangen
(52) Gjengestang
(53) Låsemutter på justeringsskruen **(36)**
(54) Skruer for innleggsplate
(55) Trekantvinkel
(56) Unbrakoskruer for anleggsskinnen
(57) Skruer for vinkelindikator (vertikal)
(58) Skrue for vinkelindikator (horisontal)
(59) Formstøpte håndtak

a) **Dette tilbehøret inngår ikke i standard-leveransen.**

Tekniske data

Kapp- og gjæringssag		**GCM305-216S**	**GCM305-216S**
Artikkelnummer		**3 601 M61 0..**	**3 601 M61 080** **3 601 M61 0B0** **3 601 M61 0L0**
Opptatt effekt	W	1300	1300
Tomgangsturtall	o/min	4800	4800
Startstrømbegrensing		●	●
Vekt[A)]	kg	15,7	15,7
Kapslingsgrad		⧈ / II	⧈ / II
Egnede sagbladmål			
Sagbladdiameter **D**	mm	216	216
Stambladtykkelse	mm	1,3–1,8	1,3–1,8
Maks. sagebredde	mm	3,3	3,3
Hulldiameter **d**	mm	30	30
			Inkludert i leveringen: Reduksjonsstykket for sagblad med en borediameter på 25,4 mm

A) Med skrutvinge, uten strømkabel

Angivelsene gjelder for merkespenning [U] på 230 V. Ved avvikende spenning og på utførelser for bestemte land kan disse angivelsene variere.

Tillatte emnemål (se „Godkjente arbeidsstykkemål“, Side 131)

Verdiene kan variere avhengig av produktet, bruksområdet og miljøforholdene. Du finner mer informasjon på www.bosch-professional.com/wac.

Informasjon om støy

Støyemisjon målt i henhold til **EN IEC 62841-3-9**.

Vanlig A-støynivå for elektroverktøyet:
lydtrykknivå **95** dB(A); lydeffektnivå **104** dB(A). Usikkerhet K = **3** dB.

Bruk hørselvern!

Støyutslippsverdien som er angitt i disse anvisningene er målt iht. en standardisert målemetode og kan brukes til sammenligning av elektroverktøy med hverandre. Den egner seg også til en foreløpig estimering av støyutslippet.

Den angitte støyutslippsverdien representerer de hovedsakelige bruksområdene til elektroverktøyet. Men hvis elektroverktøyet brukes til andre formål, med andre innsatsverktøy eller utilstrekkelig vedlikehold, kan støyutslippet avvike fra det som er angitt. Dette kan føre til en betydelig økning av støyutslippet for hele arbeidstidsrommet.

For en nøyaktig vurdering av støyutslippet skal det også tas hensyn til de tidene maskinen er slått av, eller går, men ikke faktisk er i bruk. Dette kan redusere støyutslippet for hele arbeidstidsrommet betraktelig.

Montering

► **Unngå en uvilkårlig starting av elektroverktøyet. I løpet av monteringen og ved alle arbeider på elektroverktøyet må støpselet ikke være tilkoblet strømtilførselen.**

Leveranseomfang



Se illustrasjonen av leveransen i begynnelsen av bruksanvisningen.

Kontroller før første gangs bruk av elektroverktøyet om alle delene som er oppført nedenfor fulgte med:

- Kapp- og gjærsag med montert sagblad
- Støvpose **(1)**
- Støvsugeradapter **(2)**
- Emneunderlag **(18)** (2 stk.)
- Skrutvinge **(30)**
- Unbrakonøkkel/stjerneskrutrekker **(39)**
- Trekantvinkel **(55)**

Merknad: Undersøk om elektroverktøyet er skadet. Før videre bruk av elektroverktøyet må beskyttelsesinnretninger eller lett skadede deler kontrolleres nøye med hensyn til feilfri og forskriftsmessig funksjon. Kontroller om de bevegelige delene fungerer feilfritt og ikke blokkeres, og at ingen deler er skadet. Samtlige deler må være riktig montert og oppfylle alle betingelser for å sikre en feilfri drift.
Skadede beskyttelsesinnretninger og deler må repareres eller skiftes ut på en sakkyndig måte av et godkjent fagverksted.

Montering av enkeltdeler

- Ta alle delene som fulgte med, forsiktig ut av emballasjen.
- Fjern all emballasjen til elektroverktøyet og tilbehøret som ble levert sammen med verktøyet.

Montere emneunderlag (se bilde A)

Emneunderlagene **(18)** kan plasseres til venstre, høyre eller foran på elektroverktøyet. Det fleksible festesystemet gir mulighet til mange forskjellige forlengelses- eller utvidelsesvarianter (se bilde **H**).

- Alt etter behov setter du emneunderlaget **(18)** i festene **(43)** på elektroverktøyet eller i festene **(44)** til det andre emneunderlaget.

► **Bær aldri elektroverktøyet ved å holde i emneunderlagene.**
Transporter elektroverktøyet bare ved bruk av transportinnretningene.

Stasjonær eller fleksibel montering

► **Til en sikker bruk må du montere elektroverktøyet før bruk på et jevn og stabil arbeidsflate (f. eks. arbeidsbenk).**

Montering på en arbeidsflate (se bilde B1–B2)

- Fest elektroverktøyet på arbeidsflaten med en egnet skruforbindelse. Bruk hullene **(9)**.

eller

- Spenn fast føttene til elektroverktøyet på arbeidsflaten med vanlige skrutvinger.

Montering på et Bosch-arbeidsbord

GTA-arbeidsbordene fra Bosch har høydejusterbare ben, slik at elektroverktøyet holdes sikkert på plass uansett underlag. Arbeidsbordenes emneholdere fungerer som støtte for lange emner.

► **Les gjennom alle advarsler og instrukser som fulgte med arbeidsbenken.** Feil ved overholdelsen av advarslene og instruksene kan medføre elektriske støt, brann og/eller alvorlige skader.

► **Sett arbeidsbenken korrekt opp før du monterer elektroverktøyet.** En feilfri oppbygging er viktig for å forhindre at benken bryter sammen.

- Monter elektroverktøyet i transportstilling på arbeidsbenken.

Fleksibel oppstilling (anbefales ikke!) (se bilde C)

Hvis det i unntakstilfeller ikke er mulig å montere elektroverktøyet på en plan og stabil arbeidsflate, kan du plassere det med veltebeskyttelse som hjelp.

► **Uten veltebeskyttelsen står ikke elektroverktøyet stabilt, og det kan velte, spesielt ved saging av maksimale horisontale og/eller vertikale gjæringsvinkler.**

- Drei veltebeskyttelsen **(32)** bakover eller utover til elektroverktøyet står rett på arbeidsflaten.

Støv-/sponavsuging

Unngå arbeid uten støvreduserende tiltak.
En egnet støvavsug eller støvboks/støvpose reduserer den skadelige støvforurensningen. Sørg for en god ventilasjon av arbeidsplassen. Bruk alltid egnet åndedrettsvern. Når du bruker en støvboks, tøm den i tide og rengjør filterelementet regelmessig for å sikre optimal støvavsug.
Når du bruker en støvsuger, vær oppmerksom på kravene som er oppført nedenfor. Følg gjeldende forskrifter i ditt land for materialene som skal bearbeides.

► **Unngå støv på arbeidsplassen.** Støv kan lett antennes.

Krav for støvsugeren		
Anbefalt nominell diameter for slange	mm	**35**
Nødvendig undertrykk[A)]	mbar hPa	≥ **230** ≥ **230**
Nødvendig gjennomstrømnings-mengde[A)]	l/s m^3/h	≥ **36** ≥ **129,6**
Anbefalt filtereffektivitet		Støvklasse M[B)]

A) Effektverdi ved vakuumtilkoblingen til elektroverktøyet

B) I samsvar med IEC/EN 60335-2-69

Følg instruksjonene for støvsugeren. Hvis sugekraften reduseres, stopp og fjern årsaken.

Støv-/sponavsuget kan blokkeres av støv, spon eller avbrukne deler på arbeidsstykket.

– Slå av elektroverktøyet, og trekk støpselet ut av stikkontakten.
– Vent til sagbladet er helt stanset.
– Finn årsaken til blokkeringen og fjern denne.

Eget avsug (se bilde D1)

For å samle opp spon på en enkel måte bruker du støvposen **(1)**som følger med.

– Fest sugeadapteren **(2)** til sponutkastet **(45)**, og lås den på plass (rotasjonsretning «Låse»).
– Koble støvposen **(1)** til sugeadapteren **(2)** (**Click&Clean-tilkobling**).

Støvposen må aldri berøre de bevegelige delene av verktøyet under saging.

Tøm støvposen i tide.

▶ **Kontroller og rengjør støvposen etter hver bruk.**

▶ **For å unngå brannfare må du fjerne støvposen ved saging av aluminium.**

Eksternt avsug (se bilde D2)

For støvavsug kan du også koble en støvsugerslange (Ø **35** mm) til støvsugeradapteren **(2)**.

– Fest sugeadapteren **(2)** til sponutkastet **(45)**, og lås den på plass (rotasjonsretning «Låse»).
– Koble støvsugerslangen til sugeadapteren **(2)** (**Click&Clean-tilkobling**).

Støvsugeren må være egnet til materialet som skal bearbeides.

Ved oppsuging av spesielt helsefarlig, kreftfremkallende eller tørt støv må du bruke en spesialstøvsuger.

Rengjøring av støvsugeradapteren

Rengjør støvsugeradapteren **(2)** jevnlig for å sikre optimal sugeeffekt.

– Fjern sugeadapteren **(2)** fra sponutkastet **(45)** (rotasjonsretning «Låse opp» og trekk av).
– Fjern bruddstykker fra emnet og spon.
– Fest sugeadapteren **(2)** til sponutkastet **(45)**, og lås den på plass (rotasjonsretning «Låse»).

Skifte sagblad (se bilde E1–E4)

▶ **Før alle arbeider på elektroverktøyet utføres må støpselet trekkes ut av stikkontakten.**

▶ **Bruk vernehansker ved montering av sagbladet.** Berøring av sagbladet medfører fare for skader.

Bruk kun sagblad med en maksimal godkjent hastighet som er høyere enn elektroverktøyets tomgangsturtall.

Bruk kun sagblad som tilsvarer de tekniske dataene som er angitt i denne bruksanvisningen og som er kontrollert jf. EN 847-1 og tilsvarende markert.

Bruk kun sagblad som anbefales av elektroverktøy-produsenten og som er egnet for det materialet du vil bearbeide. Dette hindrer overoppheting av sagtennene under sagingen.

Demontering av sagbladet

– Trykk transportsikringen **(37)** innover for å låse verktøyarmen i arbeidsstilling. Dette gjør det enklere å skifte sagblad.
– Sving pendelvernedekselet **(7)** bakover, og hold det i denne stillingen.
– Drei unbrakoskruen **(46)** med unbrakonøkkelen **(39)**, og trykk samtidig på spindellåsen **(25)** til denne låses.
– Fortsett å trykke på spindellåsen **(25)**, og skru ut unbrakoskruen **(46)** med urviseren (venstregjenger!).
– Ta av spennflensen **(47)**.
– Ta av sagbladet **(48)**.
– Før pendelvernedekselet langsomt ned igjen.

Montering av sagbladet

▶ **Ved montering må du passe på at tennenes skjæreretning (pilretning på sagbladet) stemmer overens med pilretningen på vernedekselet!**

Om nødvendig må alle deler som skal monteres rengjøres før innbyggingen.

– Sving pendelvernedekselet **(7)** bakover, og hold pendelvernedekselet i denne posisjonen.
– Sett det nye sagbladet på den indre spennflensen **(49)**.
– Sett på spennflensen **(47)** og unbrakoskruen **(46)**. Trykk på spindellåsen **(25)** til den låses, og stram unbrakoskruen mot urviseren.
– Før pendelvernedekselet langsomt ned igjen.
– Trykk verktøyarmen litt ned på håndtaket **(4)** for å avlaste transportsikringen **(37)**.
– Trekk transportsikringen **(37)** helt ut. Verktøyarmen kan nå bevege seg fritt igjen.

Bruk

▶ **Før alle arbeider på elektroverktøyet utføres må støpselet trekkes ut av stikkontakten.**

Transportsikring (se bilde F)

Transportsikringen **(37)** gjør det lettere å håndtere elektroverktøyet ved transport til forskjellige bruksteder.

Avsikring av elektroverktøyet (arbeidsstilling)

– Trykk verktøyarmen litt ned med håndtaket **(4)** og å avlaste transportsikringen **(37)**.
– Trekk transportsikringen **(37)** helt ut.
– Før verktøyarmen langsomt oppover.

Merknad: Under arbeidet må du passe på at transportsikringen ikke er trykt inn, ellers kan verktøyarmen ikke svinges til ønsket dybde.

Sikring av elektroverktøyet (transportstilling)

– Løsne låseskruen **(24)**hvis denne blokkerer uttrekksanordningen **(23)**. Trekk verktøyarmen helt frem, og trekk til låseskruen igjen for å låse uttrekksanordningen.
– For å låse sagbordet **(31)** strammer du låseknotten **(12)**.
– Sving verktøyarmen med håndtaket **(4)** ned til transportsikringen **(37)** kan trykkes helt inn.

Verktøyarmen er nå sikkert låst for transport.

Arbeidsforberedelse

For å sikre presise snitt må du etter intensiv bruk kontrollere elektroverktøyets grunninnstillinger og eventuelt innstille disse.
Hertil trenger du erfaring og tilsvarende spesialverktøy.
Et Bosch-serviceverksted utfører disse arbeidene raskt og pålitelig.

Forlenge/utvide sagbordet (se bilde G–H)

Lange og tunge emner må støttes eller noe må legges under på den frie enden.
Sagbordet kan utvides på venstre eller høyre side ved bruk av sagbordforlengerne **(17)**.

– Fell opp klemspaken **(40)**.
– Trekk sagbordforlengeren **(17)** ut til ønsket lengde.
– For å feste sagbordforlengelsen trekker du klemspaken **(40)** ned igjen.

Det fleksible festesystemet til emneunderlagene **(18)** gir mulighet til mange forskjellige forlengelses- eller utvidelsesvarianter.

– Alt etter behov setter du emneunderlaget **(18)** i festene **(43)** på elektroverktøyet eller i festene **(44)** til det andre emneunderlaget.

▶ **Bær aldri elektroverktøyet ved å holde i emneunderlagene.**
Transporter elektroverktøyet bare ved bruk av transportinnretningene.

Fjerne/flytte anleggsskinne (se bilde I)

Ved saging av vertikale gjæringsvinkler må du flytte på eller fjerne den justerbare anleggsskinnen **(20)**.

Fjerne:

– Løsne låseskruen **(50)**.
– Trekk den justerbare anleggsskinnen **(20)** helt ut, og løft den oppover.

Flytte:

– Løsne låseskruen **(50)** litt.
– Trekk den justerbare anleggsskinnen **(20)** helt ut, og stram låseskruen **(50)** igjen.

Etter at du har saget de vertikale gjæringsvinklene, setter du den vertikale anleggsskinnen **(20)** tilbake i utgangsposisjon og skrur fast låseskruene **(50)**.

Feste emnet (se bilde J)

For optimal sikkerhet under arbeidet må emnet alltid spennes fast.
Ikke bearbeid emner som er for små til å kunne spennes fast.

– Trykk emnet godt fast mot anleggsskinnene **(19)** og **(20)**.
– Sett skrutvingen **(30)** som fulgte med, i et av borehullene **(41)** som er beregnet for dette formålet.
– Løsne vingeskruen **(51)**, og tilpass skrutvingen til emnet. Stram vingeskruen igjen.
– Stram gjengestangen **(52)**, og fest dermed emnet.

Løsne emne

– For å løsne skrutvingen dreier du gjengestangen **(52)** mot urviseren.

Innstilling av horisontal gjæringsvinkel

– Sett elektroverktøyet i arbeidsstilling.

Stille inn horisontal standardgjæringsvinkel (se bilde K)

Det er hakk **(15)** på sagbordet, **beregnet for rask og nøyaktig innstilling av horisontale gjæringsvinkler som brukes ofte**:

venstre	høyre
0°	
45°; 31,6°; 22,5°; 15°	15°; 22,5°; 30°; 45°

– Løsne låseknappen **(12)** hvis den er strammet.
– Trykk låseknappen **(11)** ned, og drei sagbordet **(31)** mot venstre eller høyre med fikseringsknappen helt til vinkelindikatoren **(14)** viser den ønskede horisontale standardgjæringsvinkelen.
– Slipp låseknappen **(11)** igjen. Sagbordet må låses merkbart i hakket.
– Stram fikseringsknappen **(12)** igjen.

Stille inn ønsket horisontal gjæringsvinkel

Den horisontale gjæringsvinkelen kan stilles inn i et område fra **48**° (venstre side) til **48**° (høyre side).

– Løsne låseknappen **(12)** hvis den er strammet.
– Trykk låseknappen **(11)** ned, og drei sagbordet **(31)** mot venstre eller høyre med fikseringsknappen helt til vinkelindikatoren **(14)** viser den ønskede horisontale gjæringsvinkelen.
– Slipp låseknappen **(11)** igjen.
– Stram fikseringsknappen **(12)** igjen.

Innstilling av vertikal gjæringsvinkel

Den vertikale gjæringsvinkelen kan stilles inn i et område fra −**2**° til **47**°.

For rask og nøyaktig innstilling av vertikale gjæringsvinkler som brukes ofte er det beregnet anlegg for vinklene −2°, 0°, 22,5°, 33,9°, 45° og 47°.

Stille inn vertikale standardgjæringsvinkler (se bilde L)

– Trekk låseknappen **(13)** opp.

Standardgjæringsvinkel 0°, -2°

– Drei det høyre anlegget **(29)**til ønsket standard vertikal gjæringsvinkel går i inngrep under stoppskruen **(28)**.
– Sving verktøyarmen til høyre så langt den går.
– Trykk låseknappen **(13)** ned igjen.

Standard gjæringsvinkler 47°, 45°, 33,9° og 22,5°.

– Fjern eller flytt den justerbare anleggsskinnen **(20)**.
– Drei det venstre anlegget **(21)**til ønsket standard gjæringsvinkel går i inngrep under stoppskruen **(22)**.
– Sving verktøyarmen så langt til venstre som mulig.
– Trykk låseknappen **(13)** ned igjen.

Innstilling av ønskede vertikale gjæringsvinkler

– Fjern eller flytt den justerbare anleggsskinnen **(20)**.
– Trekk låseknappen **(13)** opp.
– Drei det høyre anlegget **(29)**til den vertikale standard gjæringsvinkelen -2° går i inngrep under stoppskruen **(28)**.
  Drei det venstre anlegget **(21)**til den vertikale standard gjæringsvinkelen 47° går i inngrep under stoppskruen **(22)**.
  Da kan hele svingområdet brukes.
– Sving verktøyarmen mot venstre eller høyre med håndtaket **(4)** til vinkelindikatoren **(27)** viser den ønskede gjæringsvinkelen.
– Hold verktøyarmen i denne posisjonen, og trykk låseknappen **(13)** ned igjen.

Igangsetting

▶ **Vær oppmerksom på nettspenningen!** Spenningen til strømkilden må stemme overens med angivelsene på elektroverktøyets typeskilt.

Slå på (se bilde M)

– For å **slå på** elektroverktøyet trykker du **først** på innkoblingssperren **(5)**. **Deretter** trykker du på-/av-bryteren **(33)** helt inn og holder den inne.

Merknad: Av sikkerhetsgrunner kan ikke av/på-bryteren **(33)** låses, men må holdes kontinuerlig inne under drift.

Utkobling

– For å **slå av** slipper du av/på-bryteren **(33)**.

Startstrømbegrensning (Soft Start)

Den elektroniske startstrømbegrensningen (**Soft Start**) begrenser effekten ved innkobling av elektroverktøyet og muliggjør drift med en 16 A-sikring.

Merknad: Dersom elektroverktøyet går med fullt turtall rett etter innkoblingen, er det feil på startstrømbegrensningen. Elektroverktøyet må sendes til kundeservice omgående.

Saging

Generelle informasjoner om saging

▶ **Før saging må du skru fast fikseringsknappen (12) og trykke låseknappen (13) ned.** Ellers kan sagbladet kile seg fast i emnet.

▶ **Ved alle snitt må du først passe på at sagbladet aldri kan berøre anleggsskinnen, skrutvingene eller andre maskindeler. Fjern eventuelt monterte hjelpeanlegg eller tilpass disse på tilsvarende måte.**

Beskytt sagbladet mot slag og støt. Ikke utsett sagbladet for trykk fra siden.

Må bare brukes til saging av materialer som er i overensstemmelse med forskriftsmessig bruk.

Ikke bearbeid deformerte arbeidsstykker. Arbeidsstykket må alltid ha en rett kant som anleggskinnen kan legges mot.

Lange og tunge emner må støttes eller noe må legges under på den frie enden.

Sørg for at pendelvernedekselet fungerer riktig og kan beveges fritt. Pendelvernedekselet må åpnes når verktøyarmen føres nedover. Når verktøyarmen føres oppover, må pendelvernedekselet lukke seg over sagbladet igjen og låses i den øverste posisjonen til verktøyarmen.

Brukerens plassering (se bilde N)

▶ **Ikke still deg opp på linje med sagbladet foran elektroverktøyet, men alltid litt på siden av sagbladet.** Slik er kroppen din beskyttet mot et mulig tilbakeslag.

– Hold hender, fingre og armer borte fra det roterende sagbladet.
– Ikke legg hendene i kors foran verktøyarmen.

Saging med trekkebevegelse

– For saging ved hjelp av uttrekksanordningen **(23)** (brede emner) løsner du låseskruen **(24)** hvis denne blokkerer uttrekksanordningen.
– Spenn emnet fast i henhold til målene.
– Still inn ønsket horisontal og/eller vertikal gjæringsvinkel.
– Trekk verktøyarmen så langt bort fra anleggsskinnene **(20)** og **(19)** at sagbladet er foran emnet.
– Slå på elektroverktøyet.
– Før verktøyarmen langsomt ned med håndtaket **(4)**.
– Trykk verktøyarmen i retning anleggsskinnene **(20)** og **(19)**, og sag jevnt gjennom emnet.
– Slå av elektroverktøyet, og vent til sagbladet er helt stanset.
– Før verktøyarmen langsomt oppover.

Saging uten trekkbevegelse (kapping) (se bilde O)

– For saging uten trekkbevegelse (små emner) løsner du låseskruen **(24)** hvis denne er strammet. Skyv verktøyarmen i retning anleggsskinnen **(19)** helt til den stopper, og stram låseskruen **(24)** igjen.
– Still inn ønsket horisontal og/eller vertikal gjæringsvinkel ved behov.
– Trykk emnet godt fast mot anleggsskinnene **(19)** og **(20)**.
– Spenn emnet fast i henhold til målene.

– Slå på elektroverktøyet.
– Før verktøyarmen langsomt ned med håndtaket **(4)**.
– Sag gjennom emnet med jevn fremføring.
– Slå av elektroverktøyet og vent til sagbladet er helt stanset.
– Før verktøyarmen langsomt oppover.

Arbeidshenvisninger

Markere sagelinjen (se bilde P)

Arbeidslyset gir bedre sikt i det umiddelbare arbeidsområdet, og viser også sagbladets sagelinje. Slik kan du plassere emnet helt nøyaktig til sagingen, uten at pendelvernedekselet må åpnes.

– Merk av ønsket sagelinje på arbeidsstykket.
– Slå på arbeidslyset med bryteren **(34)**.
– Før verktøyarmen nedover foran arbeidsstykket. Skyggen av sagbladet vises på arbeidsstykket. Denne skyggelinjen viser materialet som fjernes av sagbladet under sagingen.
– Rett merket på arbeidsstykket midt på skyggelinjen.

Godkjente arbeidsstykkemål

Maksimal emnestørrelse:

Horisontal gjæringsvinkel	Vertikal gjæringsvinkel	Høyde x bredde [mm]
0°	0°	70 x 305
45°	0°	70 x 215
0°	45°	40 x 305
45°	45°	40 x 215

Minste emnestørrelse (= alle emner som kan spennes fast til venstre eller høyre for sagbladet med skrutvingen **(30)** som følger med): 100 x 40 mm (lengde x bredde)

Maksimal sagedybde (0°/0°): 70 mm

Stille inn dybdeanlegget (sage spor) (se bilde R)

Dybdeanlegget må justeres hvis du skal sage en rille.

– Sving dybdeanlegget **(35)** utover.
– Løsne kontramutteren **(53)**.
– Sving verktøyarmen til ønsket stilling med håndtaket **(4)**.
– Drei justerskruen **(36)**til skrueenden berører dybdeanlegget **(35)**.
– Før verktøyarmen langsomt oppover.
– Trekk kontramutteren **(53)** forsiktig til igjen.

Sage like lange emner (se bilde Q)

Med det venstre eller høyre lengdeanlegget **(42)** er det enkelt å sage like lange emner.

– Drei lengdeanlegget **(42)** oppover.
– Still inn sagbordforlengeren **(17)** på ønsket emnelengde.

Spesielle emner

Ved saging av buede eller urunde arbeidsstykker må disse sikres ekstra mot gliding. På skjærekanten må det ikke oppstå en spalte mellom arbeidsstykket, anleggsskinnen og sagbordet.

Om nødvendig må du lage spesielle holdere.

Skifte innleggsplater (se bilde S)

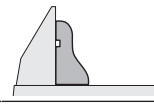
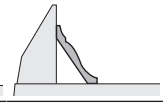
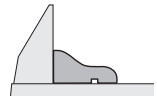
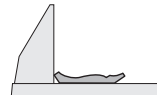
Innleggsplatene **(10)** kan bli slitt etter lengre bruk av elektroverktøyet.

Skift ut defekte innleggsplater.

– Sett elektroverktøyet i arbeidsstilling.
– Skru ut skruene **(54)** med stjerneskrutrekkeren **(39)** som fulgte med, og ta ut den gamle innleggsplaten.
– Legg inn den nye innleggsplaten, og stram skruene **(54)** igjen.

Bearbeide profillister

Du kan bearbeide profillister på to forskjellige måter:

Plassering av arbeidsstykket	Gulvlist	Taklist
– satt mot anleggsskinnen		
– liggende flatt på sagbordet		

Dessuten kan du avhengig av bredden på profillisten utføre snittene med eller uten sleideføring.

Prøv alltid den innstilte gjæringsvinkelen (horisontal og/eller vertikal) på en trebit først.

Kontrollere og justere de grunnleggende innstillingene

For å sikre presise snitt må du etter intensiv bruk kontrollere elektroverktøyets grunninnstillinger og eventuelt innstille disse.

Hertil trenger du erfaring og tilsvarende spesialverktøy.

Et Bosch-serviceverksted utfører disse arbeidene raskt og pålitelig.

Stille inn vertikal standard gjæringsvinkel 0°

– Sett elektroverktøyet i arbeidsstilling.
– Drei sagbordet **(31)** til hakket **(15)** for 0°. Spaken må låses ordentlig i hakket.
– Drei det høyre anlegget **(29)**helt til den vertikale standard gjæringsvinkelen 0° går i inngrep under stoppskruen **(28)**.
– Trekk låseknappen **(13)** opp.
– Sving verktøyarmen mot høyre med håndtaket **(4)** til stoppskruen **(28)** står på anlegget **(29)**.

Kontrollere (se bilde T1)

– Sett trekantvinkelen **(55)** med 90°-vinkelen i flukt med sagbladet **(48)** mellom sagbordet **(31)** og sagbladet på sagbordet **(31)**.

Hele armen på trekantvinkelen må flukte med sagbladet **(48)**.

Stille inn (se bilde T2)
- Løsne kontramutteren til stoppskruen **(28)** med en vanlig ring- eller fastnøkkel.
- Skru stoppskruen **(28)** inn eller ut til hele armen på trekantvinkelen **(55)** flukter med sagbladet.
- Trykk låseknappen **(13)** ned igjen.
- Deretter strammer du kontramutteren til stoppskruen **(28)** igjen.

Hvis ikke vinkelindikatoren **(27)** er på linje med 0°-merket på skalaen **(26)** etter innstillingen, løsner du skruen **(57)** med en vanlig stjerneskurtrekker og retter inn vinkelindikatoren langs 0°-merket (se bilde **W**).

Stille inn vertikal standard gjæringsvinkel 45°
- Sett elektroverktøyet i arbeidsstilling.
- Drei sagbordet **(31)** til hakket **(15)** for 0°. Spaken må låses ordentlig i hakket.
- Fjern den justerbare anleggsskinne **(20)**.
- Drei det venstre anlegget **(21)**helt til den vertikale standardgjæringsvinkelen 45° låses under stoppskruen **(22)**.
- Trekk låseknappen **(13)** opp.
- Sving verktøyarmen mot venstre med håndtaket **(4)** til stoppskruen **(22)** står på anlegget **(21)**.

Kontrollere (se bilde U1)
- Sett trekantvinkelen **(55)** med 45°-vinkel i flukt med sagbladet **(48)** mellom sagbordet **(31)** og sagbladet på sagbordet.

Hele armen på trekantvinkelen må flukte med sagbladet **(48)**.

Stille inn (se bilde U2)
- Løsne kontramutteren til stoppskruen **(21)** med en vanlig ring- eller fastnøkkel.
- Skru stoppskruen **(21)** inn eller ut til hele armen på trekantvinkelen **(55)** flukter med sagbladet.
- Trykk låseknappen **(13)** ned igjen.
- Deretter strammer du kontramutteren til stoppskruen **(21)** igjen.

Hvis vinkelindikatoren **(27)** ikke er på linje med 45°-merket på skalaen **(26)** etter innstillingen, må du først kontrollere 0°-innstillingen for den vertikale gjæringsvinkelen og vinkelindikatoren igjen. Deretter gjentar du innstillingen av den vertikale 45°-gjæringsvinkelen.

Oppretting av anleggsskinnen
- Sett elektroverktøyet i transportstilling.
- Løsne låseknappen **(12)** hvis den er strammet.
- Trykk låseknappen **(11)** ned, og drei sagbordet **(31)** til hakket **(15)** for 0°.
- Slipp låseknappen **(11)** igjen. Sagbordet må låses merkbart i hakket.

Kontrollere (se bilde V1)
- Still en vinkelmåler på 90°, og sett den slik at den flukter med sagbladet **(48)** mellom anleggsskinnen **(19)** og sagbladet på sagbordet **(31)**.

Benet på vinkellæren må være kant i kant med anleggsskinnen over hele lengden.

Stille inn (se bilde V2)
- Løsne alle unbrakoskruene **(56)** med unbrakonøkkelen som fulgte med **(39)**.
- Drei anleggsskinnen **(19)** til vinkelmåleren flukter over hele lengden.
- Trekk skruene fast igjen.

Stille inn vinkelindikatoren (vertikal) (se bilde W)
- Drei anlegget **(29)**helt til den vertikale standardgjæringsvinkelen 0° låses ved pilmerket.
- Sving verktøyarmen til høyre så langt den går.
- Trykk låseknappen **(13)** ned igjen.

Kontrollere
Vinkelindikatoren **(27)** må være på linje med 0°-merket på skalaen **(26)**.

Innstilling
- Løsne skruen **(57)** med en stjerneskrutrekker, og rett inn vinkelindikatoren langs 0°-merket.
- Trekk skruen fast igjen.

Stille inn vinkelindikatoren (horisontal) (se bilde X)
- Sett elektroverktøyet i arbeidsstilling.
- Drei sagbordet **(31)** til hakket **(15)** for 0°. Spaken må låses ordentlig i hakket.

Kontrollere
Vinkelindikatoren **(14)** må være på linje med 0°-merket på skalaen **(16)**.

Innstilling
- Løsne skruen **(58)** med en stjerneskrutrekker, og rett inn vinkelindikatoren langs 0°-merket.
- Trekk skruen fast igjen.

Transport av elektroverktøyet (se bilde Y)

Før transport av elektroverktøyet må du gjøre følgende:
- Løsne låseskruen **(24)** hvis denne er strammet. Trekk verktøyarmen helt frem, og stram låseskruen igjen.
- Kontroller at dybdeanlegget **(35)** er trykt helt inn og at justerskruen **(36)** passer i utsparingen uten å berøre dybdeanlegget når verktøyarmen beveges.
- Sett elektroverktøyet i transportstilling.
- Fjern alle tilbehørsdelene som ikke kan monteres fast på elektroverktøyet. Legg om mulig ubenyttede sagblad i en lukket beholder under transport.
- Bær elektroverktøyet med transporthåndtaket **(3)** eller de støpte håndtakene **(59)** på siden på sagbordet.

▶ **Bruk bare transportanordningene, aldri beskyttelsesanordningene eller emneunderlaget, når du skal transportere elektroverktøyet.**

Service og vedlikehold

Vedlikehold og rengjøring

- ▶ **Før alle arbeider på elektroverktøyet utføres må støpselet trekkes ut av stikkontakten.**
- ▶ **Hold selve elektroverktøyet og ventilasjonsspaltene alltid rene, for å kunne arbeide bra og sikkert.**

Hvis det er nødvendig å skifte ut tilkoblingsledningen, må dette gjøres av **Bosch** eller godkjente **Bosch**-serviceverksteder, slik at det ikke oppstår fare for sikkerheten.

Vernedekselet **(7)** må alltid bevege seg fritt og kunne stenges automatisk. Sørg derfor for at området rundt vernedekselet alltid er rent.

Fjern støv og spon etter hver arbeidsoperasjon ved å blåse gjennom med trykkluft eller bruke en pensel.

Rengjør gliderullen **(8)** jevnlig.

Tiltak til støydemping

Produsentens tiltak:

– Mykstart
– Levering med et spesielt støyreduserende sagblad

Brukerens tiltak:

– Vibrasjonssvak montering på en stabil arbeidsflate
– Bruk av sagblad med støyreduserende funksjoner
– Regelmessig rengjøring av sagblad og elektroverktøy

Vedlikehold og rengjøring

- ▶ **Før alle arbeider på elektroverktøyet utføres må støpselet trekkes ut av stikkontakten.**
- ▶ **Hold selve elektroverktøyet og ventilasjonsspaltene alltid rene, for å kunne arbeide bra og sikkert.**

Hvis det er nødvendig å skifte ut tilkoblingsledningen, må dette gjøres av **Bosch** eller godkjente **Bosch**-serviceverksteder, slik at det ikke oppstår fare for sikkerheten.

Vernedekselet **(7)** må alltid bevege seg fritt og kunne stenges automatisk. Sørg derfor for at området rundt vernedekselet alltid er rent.

Fjern støv og spon etter hver arbeidsoperasjon ved å blåse gjennom med trykkluft eller bruke en pensel.

Kundeservice og kundeveiledning

Norsk
Tel.: 64 87 89 50

Du finner lenken til våre serviceadresser og garantibetingelser på den siste siden.

Ved alle forespørsler og reservedelsbestillinger må du oppgi det 10-sifrede produktnummeret som er angitt på produktets typeskilt.

Deponering

Elektroverktøy, tilbehør og emballasje må leveres inn til miljøvennlig gjenvinning.



Elektroverktøy må ikke kastes i vanlig søppel!

Bare for land i EU:

Elektriske og elektroniske apparater som ikke lenger er brukbare, må samles inn separat og kasseres på en miljøvennlig måte. Bruk de anviste innsamlingssystemene. Feil avfallshåndtering kan være skadelig for miljø og helse på grunn av de farlige stoffene som avfallet kan inneholde.

Suomi

Turvallisuusohjeet

Sähkötyökalujen yleiset turvallisuusohjeet

⚠ VAROITUS **Lue kaikki tämän sähkötyökalun mukana toimitetut varoitukset, ohjeet, kuvat ja tekniset tiedot.** Alla mainittujen ohjeiden noudattamisen laiminlyönti saattaa aiheuttaa sähköiskun, tulipalon ja/tai vakavan loukkaantumisen.

Säilytä kaikki turvallisuusohjeet ja muut ohjeet tulevaisuutta varten.

Turvallisuusohjeissa käytetty käsite "sähkötyökalu" käsittää verkkokäyttöisiä sähkötyökaluja (verkkojohdolla) ja akkukäyttöisiä sähkötyökaluja (ilman verkkojohtoa).

Työpaikan turvallisuus

- ▶ **Pidä työskentelyalue puhtaana ja hyvin valaistuna.** Työpaikan epäjärjestys tai valaisemattomat työalueet voivat johtaa tapaturmiin.
- ▶ **Älä työskentele sähkötyökalulla räjähdysalttiissa ympäristössä, jossa on palavaa nestettä, kaasua tai pölyä.** Sähkötyökalu muodostaa kipinöitä, jotka saattavat sytyttää pölyn tai höyryn.
- ▶ **Pidä lapset ja sivulliset loitolla sähkötyökalua käyttäessäsi.** Voit menettää laitteen hallinnan, jos suuntaat huomiosi muualle.

Sähköturvallisuus

- ▶ **Sähkötyökalun pistotulpan tulee sopia pistorasiaan. Pistotulppaa ei saa muuttaa millään tavalla. Älä käytä minkäänlaisia pistorasia-adaptereita maadoitettujen sähkötyökalujen kanssa.** Alkuperäisessä kunnossa olevat pistotulpat ja sopivat pistorasiat vähentävät sähköiskun vaaraa.
- ▶ **Vältä maadoitettujen pintojen, kuten putkien, pattereiden, liesien tai jääkaappien koskettamista.** Sähköiskun vaara kasvaa, jos kehosi on maadoitettu.
- ▶ **Älä altista sähkötyökalua sateelle tai kosteudelle.** Veden pääsy sähkötyökalun sisään kasvattaa sähköiskun riskiä.

- ▶ **Älä käytä verkkojohtoa väärin. Älä käytä johtoa sähkötyökalun kantamiseen, ripustamiseen tai pistotulpan irrottamiseen pistorasiasta vetämällä. Pidä johto loitolla kuumuudesta, öljystä, terävistä reunoista ja liikkuvista osista.** Vahingoittuneet tai sotkeutuneet johdot kasvattavat sähköiskun vaaraa.
- ▶ **Käyttäessäsi sähkötyökalua ulkona käytä ainoastaan ulkokäyttöön soveltuvaa jatkojohtoa.** Ulkokäyttöön soveltuvan jatkojohdon käyttö pienentää sähköiskun vaaraa.
- ▶ **Jos sähkötyökalua on pakko käyttää kosteassa ympäristössä, on käytettävä vikavirtasuojakytkintä.** Vikavirtasuojakytkimen käyttö vähentää sähköiskun vaaraa.

Henkilöturvallisuus

- ▶ **Ole valpas, kiinnitä huomiota työskentelyysi ja noudata tervettä järkeä sähkötyökalua käyttäessäsi. Älä käytä mitään sähkötyökalua, jos olet väsynyt tai huumeiden, alkoholin tai lääkkeiden vaikutuksen alaisena.** Hetken tarkkaamattomuus sähkötyökalua käytettäessä saattaa johtaa vakavaan loukkaantumiseen.
- ▶ **Käytä henkilökohtaisia suojavarusteita. Käytä aina suojalaseja.** Henkilökohtaisen suojavarustuksen (esim. pölynaamari, luistamattomat turvajalkineet, suojakypärä tai kuulonsuojaimet kulloisenkin tehtävän mukaan) käyttö vähentää loukkaantumisriskiä.
- ▶ **Estä tahaton käynnistyminen. Varmista, että käynnistyskytkin on kytketty pois päältä ennen kuin yhdistät työkalun sähköverkkoon ja/tai akkuun, otat työkalun käteen tai kannat sitä.** Jos kannat sähkötyökalua sormi käynnistyskytkimellä tai kytket sähkötyökalun pistotulpan pistorasiaan käynnistyskytkimen ollessa käyntiasennossa, altistat itsesi onnettomuuksille.
- ▶ **Poista mahdollinen säätötyökalu tai kiinnitysavain ennen kuin käynnistät sähkötyökalun.** Kiinnitysavain tai säätötyökalu, joka on unohdettu paikalleen sähkötyökalun pyörivään osaan, saattaa aiheuttaa tapaturman.
- ▶ **Vältä kurkottelua. Huolehdi aina tukevasta seisomaasennosta ja tasapainosta.** Näin pystyt paremmin hallitsemaan sähkötyökalun odottamattomissa tilanteissa.
- ▶ **Käytä tarkoitukseen soveltuvia vaatteita. Älä käytä löysiä työvaatteita tai koruja. Pidä hiukset ja vaatteet poissa liikkuvien osien ulottuvilta.** Väljät vaatteet, korut ja pitkät hiukset voivat takertua liikkuviin osiin.
- ▶ **Jos laitteissa on pölynpoistoliitäntä, varmista, että se on kytketty oikein ja toimii kunnolla.** Pölynpoistojärjestelmän käyttö vähentää pölyn aiheuttamia vaaroja.
- ▶ **Työskentele keskittyneesti ja noudata aina turvallisuusmääräyksiä.** Hetkellinenkin huolimattomuus voi aiheuttaa vakavia vammoja.

Sähkötyökalun käyttö ja huolto

- ▶ **Älä ylikuormita laitetta. Käytä kyseiseen työhön tarkoitettua sähkötyökalua.** Sopivan tehoisella sähkötyökalulla teet työt paremmin ja turvallisemmin.
- ▶ **Älä käytä sähkötyökalua, jota ei voida käynnistää ja pysäyttää käynnistyskytkimestä.** Sähkötyökalu, jota ei voi enää hallita käynnistyskytkimellä, on vaarallinen ja täytyy korjauttaa.
- ▶ **Irrota pistotulppa pistorasiasta ja/tai irrota akku (jos irrotettava) sähkötyökalusta, ennen kuin suoritat säätöjä, vaihdat tarvikkeita tai viet sähkötyökalun varastoon.** Nämä varotoimenpiteet estävät sähkötyökalun tahattoman käynnistymisen.
- ▶ **Säilytä sähkötyökalut poissa lasten ulottuvilta, kun niitä ei käytetä. Älä anna sellaisten henkilöiden käyttää sähkötyökalua, joilla ei ole tarvittavaa käyttökokemusta tai jotka eivät ole lukeneet tätä käyttöohjetta.** Sähkötyökalut ovat vaarallisia, jos niitä käyttävät kokemattomat henkilöt.
- ▶ **Pidä sähkötyökalut ja tarvikkeet hyvässä kunnossa. Tarkista liikkuvat osat virheellisen kohdistuksen tai jumittumisen varalta. Varmista, ettei sähkötyökalussa ole murtuneita osia tai muita toimintaa haittaavia vikoja. Jos havaitset vikoja, korjauta sähkötyökalu ennen käyttöä.** Monet tapaturmat johtuvat huonosti huolletuista sähkötyökaluista.
- ▶ **Pidä leikkausterät terävinä ja puhtaina.** Asianmukaisesti huolletut leikkaustyökalut, joiden leikkausreunat ovat teräviä, eivät jumitu herkästi ja niitä on helpompi hallita.
- ▶ **Käytä sähkötyökaluja, tarvikkeita, ruuvauskärkiä jne. näiden ohjeiden, käyttöolosuhteiden ja työtehtävän mukaisesti.** Sähkötyökalun määräystenvastainen käyttö saattaa aiheuttaa vaaratilanteita.
- ▶ **Pidä kahvat ja kädensijat kuivina ja puhtaina (öljyttöminä ja rasvattomina).** Jos kahvat ja kädensijat ovat liukkaita, et pysty yllättävissä tilanteissa ohjaamaan ja hallitsemaan työkalua turvallisesti.

Huolto

- ▶ **Anna ainoastaan koulutettujen ammattihenkilöiden korjata sähkötyökalusi ja hyväksy korjauksiin vain alkuperäisiä varaosia.** Näin varmistat, että sähkötyökalu säilyy turvallisena.

Katkaisu- ja jiirisahojen turvallisuusohjeet

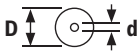
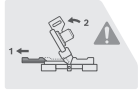
- ▶ **Katkaisu- ja jiirisahat on tarkoitettu puun ja puumaisten materiaalien sahaukseen. Niitä ei saa käyttää hiomalaikoilla rautamateriaalien (esimerkiksi tangot, sauvat, tapit yms.) katkaisuun.** Hiomalaikoista irtoava pöly johtaa liikkuvien osien (esimerkiksi alasuojus) jumittumiseen. Hiovassa leikkauksessa syntyvät kipinät voivat aiheuttaa palovaurioita alasuojukseen, terän alavasteeseen ja muihin muoviosiin.
- ▶ **Kiinnitä työkappale mahdollisuuksien mukaan puristimilla. Jos pidät työkappaletta paikallaan kädellä, pidä kättä molemmilla puolilla aina vähintään 100 mm:n turvaetäisyydellä sahanterästä. Älä leikkaa sahalla sellaisia paloja, jotka ovat niin pieniä, ettei niitä voi pitää turvallisesti paikallaan puristimella tai kädellä.** Jos pidät kättä liian lähellä sahanterää, tämä lisää loukkaantumisriskiä terän kosketusvaaran takia.

- **Työkappale täytyy pitää kunnolla paikallaan puristimilla tai painamalla työkappaletta kädellä ohjainta ja pöytää vasten. Älä missään tapauksessa syötä työkappaletta terään äläkä sahaa vapaakätisesti.** Kiinnittämättömät tai liikkuvat työkappaleet voivat sinkoutua suurella nopeudella ympäriinsä ja aiheuttaa vammoja.
- **Sahaa työntävällä liikkeellä työkappaleen lävitse. Älä sahaa vetävällä liikkeellä työkappaleen lävitse. Sahauksen tekemiseksi nosta sahan pää ja vedä se työkappaleen yli sahaamatta, käynnistä moottori, paina sahan pää alas ja sahaa työntävällä liikkeellä työkappaleen lävitse.** Jos sahaat vetävällä liikkeellä, sahaterä voi ponnahtaa työkappaleen päälle ja singota teräosan koneen käyttäjää päin.
- **Älä missään tapauksessa pidä kättä aiotulla sahauslinjalla sahanterän edessä tai takana.** Työkappaleen paikallaan pitäminen ristiotteella (ts. työkappaletta painetaan sahanterän oikealla puolella vasemmalla kädellä ja sama toisinpäin) on erittäin vaarallista.
- **Noudata kummallakin puolella vähintään 100 mm:n turvaetäisyyttä sahanterästä, jos kosket terän pyöriessä ohjaimen taakse puupalojen poiston tai muun syyn takia.** Älä pidä kättä liian lähellä pyörivää terää, koska terän kosketus voi johtaa vakaviin vammoihin.
- **Tarkista työkappale ennen sahausta. Jos työkappale on kaareva tai käyrä, kiinnitä se paikalleen niin, että kupera puoli on ohjainta vasten. Varmista aina, ettei sahauslinjan kohdalla ole rakoa työkappaleen, ohjaimen ja pöydän välissä.** Taipuneet tai kaarevat työkappaleet voivat kiertyä tai siirtyä paikaltaan ja aiheuttaa sahauksen yhteydessä sahanterän juuttumisen. Työkappaleessa ei saa olla nauloja tai muita vieraita esineitä.
- **Älä käytä sahaa, jos pöydällä on työkappaleen lisäksi myös työkaluja, puujätteitä yms.** Pienet roskat, irtonaiset puupalat tai muut esineet voivat koskettaa pyörivää terää ja sinkoutua suurella nopeudella ympäriinsä.
- **Sahaa vain yksi työkappale kerrallaan.** Päällekkäin pinottuja työkappaleita ei pystytä pitämään kunnolla paikoillaan ja ne voivat juuttua terään tai siirtyä paikaltaan sahauksen aikana.
- **Varmista ennen käyttöä, että katkaisu- ja jiirisaha on kiinnitetty tai asennettu tasaiselle ja tukevalle alustalle.** Tasainen ja tukeva alusta vähentää katkaisu- ja jiirisahan kallistumisvaaraa.
- **Suunnittele työt huolellisesti. Varmista aina vaihtaessasi kaltevuuden tai jiirikulman asetusta, että säädettävä ohjain on asetettu oikein paikalleen työkappaleen tueksi eikä pysty koskettamaan terää tai suojuksia.** Kun työkalu on ”POIS PÄÄLTÄ” ja pöydällä ei ole työkappaletta, käy sahanterällä koko sahauslinja läpi varmistaaksesi, ettei terä voi koskettaa suojusta eikä sahata ohjainta.
- **Tue työkappale riittävän hyvin esimerkiksi pöydän jatko-osilla, tukipukeilla tms., jos työkappale on pöytää leveämpi tai pidempi.** Sahapöytää pidemmät tai leveämmät työkappaleet voivat kallistua, jos niitä ei tueta kunnolla. Sahattavan palan tai työkappaleen kallistuminen saattaa johtaa siihen, että alasuojus nousee ylös tai pyörivä terä sinkoaa kappaleen ympäriinsä.
- **Älä käytä apuria korvaamaan pöydän jatko-osaa tai lisätukea.** Työkappaleen huono tuenta voi aiheuttaa terän jumittumisen tai työkappaleen liikkumisen sahauksen aikana. Tällöin työkappale voi vetää sinut tai apurisi pyörivää terää vasten.
- **Sahattava pala ei saa juuttua tai puristua millään tavalla pyörivää terää vasten.** Jos käytät esimerkiksi pitkittäisrajoittimia, sahattava pala voi kiilautua terään vasten ja sinkoutua suurella voimalla ympäriinsä.
- **Käytä pyöreiden materiaalien (esimerkiksi tangot tai putket) tuentaan aina sopivaa kiinnitintä tai pidintä.** Tangot vierivät herkästi pois paikaltaan sahauksen yhteydessä. Tällöin terä voi haukata ja vetää työkappaleen ja kätesi terää vasten.
- **Anna terän kiihtyä huippunopeuteen ennen kuin ohjaat sen työkappaleeseen.** Tämä vähentää työkappaleen sinkoutumisvaaraa.
- **Jos työkappale tai terä juuttuvat kiinni, sammuta katkaisu- ja jiirisaha. Odota, että kaikki liikkuvat osat pysähtyvät ja vedä pistoke irti virtalähteestä ja/tai irrota akku. Poista sen jälkeen jumittuma.** Jos jatkat sahausta jumittuneesta työkappaleesta huolimatta, tämä voi aiheuttaa hallinnan menettämisen tai vaurioittaa katkaisu- ja jiirisahaa.
- **Sahauksen jälkeen vapauta käyttökytkin, pidä sahan pää alhaalla ja odota, että terä pysähtyy, ennen kuin poistat sahatun palan.** Käden pitäminen vähitellen pysähtyvän terän lähellä on vaarallista.
- **Pidä tukevasti kahvasta kiinni, kun teet osittaisen sahauksen, tai kun vapautat käyttökytkimen ennen kuin sahan pää on täydellisesti ala-asennossaan.** Sahauksen keskeytyksen myötä sahan pää saattaa painua äkillisesti alaspäin. Tämä aiheuttaa tapaturmavaaran.
- **Älä irrota otetta kahvasta, kun painat sahalaitteen ala-asentoonsa. Ohjaa sahalaite aina käsi kahvalla takaisin yläasentoon.** Loukkaantumisvaara, jos sahalaite pääsee liikkumaan hallitsemattomasti.
- **Pidä työpiste siistinä.** Pölyseokset ovat erityisen vaarallisia. Kevytmetallipöly saattaa syttyä palamaan tai räjähtää.
- **Älä käytä tylsiä, säröisiä, taipuneita tai vaurioituneita sahanteriä. Jos sahanterän hampaat ovat tylsiä tai vääntyneitä, ne sahaavat liian kapean sahausuran, mikä lisää kitkaa, jumittaa sahanterän ja johtaa takaiskuun.**
- **Älä käytä runsasseosteisesta pikateräksestä (HSS-teräs) valmistettuja sahanteriä.** Sellaiset sahanterät saattavat murtua herkästi.
- **Käytä aina sahanteriä, joiden laikkareikä on oikean kokoinen ja muotoinen (vinoneliö tai pyöreä).** Jos sahanterät eivät ole yhteensopivia sahan kiinnityskohdan kanssa, ne pyörivät epätasaisesti ja johtavat hallinnan menettämiseen.

- ▶ **Älä missään tapauksessa poista puupaloja, sahanpurua tms. työstöalueelta, kun sähkötyökalu on käynnissä.** Ohjaa laitteen käyttövarsi aina ensin lepoasentoon ja sammuta sähkötyökalu.
- ▶ **Älä kosketa työn jälkeen sahanterää ennen kuin se on jäähtynyt.** Sahanterä kuumenee voimakkaasti sahaustyössä.

Symbolit

Seuraavat symbolit voivat olla tärkeitä sähkötyökalun käytön yhteydessä. Opettele symbolit ja niiden merkitys. Symbolien oikean tulkinnan myötä pystyt käyttämään sähkötyökalua paremmin ja turvallisemmin.

Symbolit ja niiden merkitys	
	**Vaaravyöhyke! Jos suinkin mahdollista, pidä kädet, sormet ja käsivarret poissa tältä alueelta.**
	Huomioi sahanterän mitat (sahanterän halkaisija **D**, reiän halkaisija **d**). Reiän halkaisijan **d** täytyy sopia välyksettä teräkaraan. Jos sahassa täytyy käyttää supistuskappaleita, varmista, että supistuskappale sopii mitoiltaan sahanterän rungon paksuudelle, reiän halkaisijalle ja teräkaran halkaisijalle. Käytä mieluiten sahanterän mukana toimitettuja supistuskappaleita. Sahanterän halkaisijan **D** täytyy vastata symbolissa ilmoitettua mittaa. Katso myös "Sopivien sahanterien mitat" luvussa "Tekniset tiedot".
	Kun sahaat pystysuuntaisia jiirikulmia, säädettävää ohjainkiskoa pitää vetää ulospäin tai se tulee irrottaa kokonaan.

Tuotteen ja ominaisuuksien kuvaus



Lue kaikki turvallisuus- ja käyttöohjeet. Turvallisuus- ja käyttöohjeiden noudattamatta jättäminen voi johtaa sähköiskuun, tulipaloon ja/tai vakavaan loukkaantumiseen.

Huomioi käyttöohjeiden etuosan kuvat.

Määräyksenmukainen käyttö

Sähkötyökalu on pöytäsaha, joka on tarkoitettu puumateriaalien suoralinjaiseen pituus- ja poikittaissahaukseen. Sillä voi sahata vaakasuuntaisia −**48**…+**48** asteen jiirikulmia sekä pystysuuntaisia −**2**…**47** asteen jiirikulmia.

Sähkötyökalu sopii teholtaan kovan ja pehmeän puun sekä lastu- ja kuitulevyjen sahaukseen.

Asiaankuuluvia sahanteriä käyttämällä sahalla voi sahata alumiiniprofiileja ja muovia.

Kuvatut osat

Kuvattujen osien numerointi viittaa kuvasivulla olevaan sähkötyökalun kuvaan.

(1) Pölypussi
(2) Imuadapteri
(3) Kuljetuskahva
(4) Kahva
(5) Käynnistyskytkimen käynnistyssalpa
(6) Suojus
(7) Heilurisuojus
(8) Liukurulla
(9) Asennusreiät
(10) Kulutuslevy
(11) Vaakasuuntaisen jiirikulman lukituspainike
(12) Vapaavalintaisen vaakasuuntaisen jiirikulman lukkonuppi
(13) Pystysuuntaisen jiirikulman lukituspainike
(14) Vaakasuuntaisen jiirikulman osoitin
(15) Vaakasuuntaisten perusjiirikulmien lovet
(16) Vaakasuuntaisen jiirikulman asteikko
(17) Sahapöydän pidennysosa
(18) Työkappaletuki[a)]
(19) Kiinteä ohjainkisko
(20) Säädettävä ohjainkisko
(21) Pystysuuntaisten 47 asteen, 45 asteen, 33,9 asteen ja 22,5 asteen perusjiirikulmien rajoitin
(22) Vasemman puolen pystysuuntaisen jiirikulma-alueen rajoitinruuvi
(23) Vetolaite
(24) Vetolaitteen lukitusruuvi
(25) Karalukitus
(26) Pystysuuntaisen jiirikulman asteikko
(27) Pystysuuntaisen jiirikulman osoitin
(28) Oikean puolen pystysuuntaisen jiirikulma-alueen rajoitinruuvi
(29) Pystysuuntaisten 0 asteen ja −2 asteen perusjiirikulmien rajoitin
(30) Ruuvipuristin
(31) Sahapöytä
(32) Kaatumissuoja
(33) Käynnistyskytkin
(34) Työvalokytkin
(35) Syvyydenrajoitin
(36) Syvyydenrajoittimen säätöruuvi
(37) Kuljetusvarmistin
(38) Johtopidike
(39) Kuusiokoloavain/ristipääruuvimeisseli
(40) Sahapöydän pidennysosan kiristysvipu

(41) Reiät ruuvipuristinta varten
(42) Pituusohjain
(43) Työkappaletuen pidike (sähkötyökalussa)
(44) Toisen työkappaletuen pidike (työkappaletuessa)
(45) Purunpoistoputki
(46) Sahanterän kiinnityskohdan kuusiokoloruuvi
(47) Kiinnityslaippa
(48) Sahanterä
(49) Sisempi kiinnityslaippa
(50) Säädettävän ohjainkiskon lukitusruuvi
(51) Kierretangon korkeudensäätöruuvi
(52) Kierretanko
(53) Säätöruuvin vastamutteri **(36)**
(54) Kulutuslevyn ruuvit
(55) Kulmamitta
(56) Ohjainkiskon kuusiokoloruuvit
(57) Pystysuuntaisen kulman osoittimen ruuvit
(58) Vaakasuuntaisen kulman osoittimen ruuvi
(59) Kädensijat

a) **Nämä lisätarvikkeet eivät kuulu Tavanomainen toimitukseen.**

Tekniset tiedot

Katkaisu- ja jiirisaha		**GCM305-216S**	**GCM305-216S**
Tuotenumero		**3 601 M61 0..**	**3 601 M61 080** **3 601 M61 0B0** **3 601 M61 0L0**
Nimellisottoteho	W	1 300	1 300
Tyhjäkäyntikierrosluku	min^{-1}	4 800	4 800
Käynnistysvirran rajoitin		●	●
Paino[A)]	kg	15,7	15,7
Suojausluokka		⧈ / II	⧈ / II
Sopivien sahanterien mitat			
Sahanterän halkaisija **D**	mm	216	216
Terärungon paksuus	mm	1,3–1,8	1,3–1,8
Suurin sahausura	mm	3,3	3,3
Reiän halkaisija **d**	mm	30	30
			Toimitukseen kuuluu 25,4 mm:n reiän halkaisijalla varustettujen sahanterien supistuskappale

A) Ruuvipuristimen kanssa, ilman verkkovirtajohtoa

Tiedot koskevat 230 V:n nimellisjännitettä [U]. Tästä poikkeavien jännitteiden ja maakohtaisten mallien yhteydessä nämä tiedot voivat vaihdella.

Työkappaleen sallitut mitat (katso "Työkappaleen sallitut mitat", Sivu 142)

Arvot voivat vaihdella tuotteen mukaan ja riippuvat käyttö- ja ympäristöolosuhteista. Lisätietoja saat verkko-osoitteesta www.bosch-professional.com/wac.

Melupäästöt

Melupäästöarvot on määritetty standardin **EN IEC 62841-3-9** mukaan.

Sähkötyökalun tyypillinen A-painotettu melutaso: äänenpainetaso **95** dB(A); äänentehotaso **104** dB(A). Epävarmuus K = **3** dB.

Käytä kuulosuojaimia!

Näissä ohjeissa ilmoitettu meluarvo on mitattu standardoidun mittausmenetelmän mukaan ja sitä voidaan käyttää sähkötyökalujen keskinäiseen vertailuun. Se soveltuu myös melupäästöjen alustavaan arviointiin.

Ilmoitettu melupäästöarvo vastaa sähkötyökalun pääasiallisia käyttötapoja. Melupäästö saattaa kuitenkin poiketa ilmoitetusta arvosta, jos sähkötyökalua käytetään toisiin töihin, muilla käyttötarvikkeilla tai riittämättömästi huollettuna. Tämä saattaa suurentaa koko työskentelyajan melupäästöjä huomattavasti.

Melupäästöjen tarkaksi arvioimiseksi on huomioitava myös ne ajat, jolloin laite on sammutettuna tai tyhjäkäynnillä. Tämä voi vähentää huomattavasti koko työskentelyajan melupäästöjä.

Asennus

▶ **Vältä sähkötyökalun tahatonta käynnistymistä. Pistotulppa ei saa olla kiinni virtalähteessä, asennuksen tai muiden sähkötyökaluun kohdistuvien töiden aikana.**

Vakiovarustus



Huomioi lisäksi käyttöohjeiden alussa ilmoitettu toimituslaajuus.

Tarkasta ennen sähkötyökalun ensikäyttöä, että toimitus sisältää kaikki alla luetellut osat:

- Katkaisu- ja jiirisaha ja siihen asennettu sahanterä
- Pölypussi **(1)**
- Imuadapteri **(2)**
- Työkappaletuki **(18)** (2 kpl)
- Ruuvipuristin **(30)**
- Kuusiokoloavain/ristipääruuvimeisseli **(39)**
- Kulmamitta **(55)**

Huomautus: tarkasta sähkötyökalu mahdollisten vaurioiden varalta.
Suojusten tai lievästi vaurioituneiden osien kunnollinen ja määräysten mukainen toiminta on tarkastettava ennen sähkötyökalun käytön jatkamista. Tarkasta, että liikkuvat osat toimivat esteettömästi ja jumittumatta ja ettei työkalussa ole viallisia osia. Kaikkien osien täytyy olla oikein paikoillaan ja täyttää kaikki vaatimukset kunnollisen toiminnan varmistamiseksi.
Vaurioituneiden suojusten ja osien korjaus tai vaihto täytyy antaa valtuutetun ammattikorjaamon tehtäväksi.

Yksittäisosien asennus

- Ota kaikki toimitetut osat varovasti pois pakkauksistaan.
- Poista kaikki pakkausmateriaalit sähkötyökalusta ja mukana toimitetuista tarvikkeista.

Työkappaletukien asentaminen (katso kuva A)

Työkappaletuet **(18)** voi sijoittaa sähkötyökalun vasemmalle puolelle, oikealle puolelle tai etupuolelle. Joustavakäyttöinen asennusjärjestelmä mahdollistaa erilaisia pidennys- ja levennysvaihtoehtoja (katso kuva **H**).

- Työnnä sahan käyttötarpeen mukaan työkappaletuki **(18)** sähkötyökalussa oleviin pidikkeisiin **(43)** tai toisen työkappaletuen pidikkeisiin **(44)**.

▶ **Älä missään tapauksessa kanna sähkötyökalua työkappaletukien varassa.**
Käytä sähkötyökalun kuljetukseen vain kuljetusvarusteita.

Kiinteä tai joustavakäyttöinen asennus

▶ **Turvallisen toiminnan varmistamiseksi sähkötyökalu täytyy asentaa ennen käyttöä tasaiselle ja tukevalle työtasolle (esim. työpenkki).**

Asennus työtasoon (katso kuva B1–B2)

- Kiinnitä sähkötyökalu soveltuvalla ruuviliitoksella työtasoon. Käytä asennukseen reikiä **(9)**.

tai

- Kiinnitä sähkötyökalun jalat tavanomaisilla ruuvipuristimilla työtasoon.

Asennus Bosch-työpenkkiin

Säädettävillä jaloilla varustetut Boschin GTA-työpenkit varmistavat sähkötyökalun tukevan asennon kaikilla alustoilla. Työpenkkien työkappaletuilla saat tuettua pitkät työkappaleet.

▶ **Lue kaikki työpöydän mukana toimitetut varoitukset ja käyttöohjeet.** Varoitusten tai käyttöohjeiden noudattamisen laiminlyönti saattaa johtaa sähköiskuun, tulipaloon ja/tai vakavaan loukkaantumiseen.

▶ **Kokoa työpöytä oikein, ennen kuin asennat sähkötyökalun.** Asianmukainen kokoaminen on välttämätöntä pöydän romahtamisen estämiseksi.

- Asenna sähkötyökalu kuljetusasennossaan työpenkkiin.

Joustavakäyttöinen asennus (ei suositeltava!) (katso kuva C)

Jos sähkötyökalua ei voi joissakin poikkeustapauksissa asentaa tasaiselle ja tukevalle työpöydälle, sen voi asentaa tilapäisesti kaatumissuojan avulla.

▶ **Ilman kaatumissuojaa sähkötyökalu ei seiso tukevassa asennossa ja saattaa kaatua varsinkin maks. vaaka- ja/tai pystysuuntaisten jiirikulmien sahaustöissä.**

- Kierrä kaatumissuojaa **(32)** sisään- tai ulospäin, kunnes sähkötyökalu seisoo tukevasti työpöydällä.

Pölyn-/purunpoisto

Vältä työskentelyä ilman pölyntorjuntatoimia.
Sopiva pölynpoistolaite tai pölysäiliö/pölypussi vähentää epäterveellistä pölykuormitusta. Huolehdi työpisteen tehokkaasta tuuletuksesta. Käytä sopivaa hengityssuojainta kaikissa töissä. Varmista tehokas pölynpoisto tyhjentämällä pölysäiliö riittävän ajoissa ja puhdistamalla suodatin säännöllisin väliajoin.
Kun käytät pölynimuria, huomioi alla luetellut vaatimukset. Noudata käsiteltäviä materiaaleja koskevia maakohtaisia määräyksiä.

▶ **Estä pölyn kertyminen työpisteeseen.** Pöly saattaa olla herkästi syttyvää.

Imuria koskevat vaatimukset		
Suositeltu letkun nimellishalkaisija	mm	**35**
Vaadittava alipaine[A)]	mbar hPa	≥ **230** ≥ **230**
Vaadittava virtaus[A)]	l/s m^3/h	≥ **36** ≥ **129,6**
Suositeltu suodatusteho		Pölyluokka M[B)]

A) Tehomerkintä sähkötyökalun imuriliitännässä
B) Standardin IEC/EN 60335-2-69 mukaan

Noudata pölynimurin ohjeita. Jos imuteho heikkenee, keskeytä työ ja poista vian aiheuttaja.
Pöly, purut ja työkappaleesta murtuneet palat saattavat tukkia pölyn-/purunpoiston.

- Sammuta sähkötyökalu ja irrota pistotulppa pistorasiasta.
- Odota, kunnes sahanterä on pysähtynyt paikalleen.
- Etsi ja poista tukoksen aiheuttaja.

Koneen oma pölynpoisto (katso kuva D1)

Käytä kätevään purunpoistoon mukana toimitettua pölypussia **(1)**.

– Asenna imuadapteri **(2)** pölynpoistoputkeen **(45)** ja lukitse se paikalleen (käännä "lukko kiinni" -suuntaan).
– Kiinnitä pölypussi **(1)** imuadapteriin **(2)** (**Click&Clean-liitäntä**).

Sahauksen aikana pölypussi ei saa missään tapauksessa koskettaa sahan liikkuvia osia.

Tyhjennä pölypussi ajoissa.

▶ **Tarkista ja puhdista pölypussi jokaisen käyttökerran jälkeen.**

▶ **Jos sahaat alumiinia, poista pölypussi, koska muuten syntyy palovaara.**

Pölynpoisto imurilla (katso kuva D2)

Purujätteen imurointia varten imuadapteriin **(2)** voi kytkeä pölynimurin letkun (Ø **35** mm).

– Asenna imuadapteri **(2)** pölynpoistoputkeen **(45)** ja lukitse se paikalleen (käännä "lukko kiinni" -suuntaan).
– Kiinnitä pölynimurin letku imuadapteriin **(2)** (**Click&Clean-liitäntä**).

Pölynimurin tulee soveltua työstettävälle materiaalille.

Käytä erikoisimuria, jos imuroit terveydelle erittäin haitallisia, syöpää aiheuttavia tai kuivia pölylaatuja.

Imuadapterin puhdistus

Optimaalisen imutehon varmistamiseksi imuadapteri **(2)** tulee puhdistaa säännöllisin väliajoin.

– Irrota imuadapteri **(2)** purunpoistoputkesta **(45)** (käännä "lukko auki" -suuntaan ja vedä irti).
– Poista puunsirut ja sahanpurut.
– Asenna imuadapteri **(2)** pölynpoistoputkeen **(45)** ja lukitse se paikalleen (käännä "lukko kiinni" -suuntaan).

Sahanterän vaihto (katso kuva E1–E4)

▶ **Irrota pistotulppa pistorasiasta ennen kaikkia sähkötyökaluun kohdistuvia töitä.**

▶ **Käytä työkäsineitä, kun asennat sahanterän.** Tapaturmavaara, kun kosketat sahanterää.

Käytä ainoastaan sahanteriä, joiden suurin sallittu nopeus on sähkötyökalun tyhjäkäyntikierroslukua suurempi.

Käytä vain sellaisia sahanteriä, jotka vastaavat tässä käyttöohjeessa ilmoitettuja tietoja, ja jotka on testattu ja merkitty standardin EN 847-1 mukaan.

Käytä vain sellaisia sahanteriä, joita tämän sähkötyökalun valmistaja suosittelee, ja jotka soveltuvat työstettävälle materiaalille. Tämä estää sahanterien hampaiden ylikuumenemisen sahauksen aikana.

Sahanterän irrotus

– Lukitse sahausvarsi käyttöasentoon painamalla kuljetusvarmistinta **(37)** sisäänpäin. Tämä helpottaa sahanterän vaihtoa.
– Käännä heilurisuojusta **(7)** taaksepäin ja pidä sitä tässä asennossa.
– Kierrä kuusiokoloruuvia **(46)** mukana toimitetulla kuusiokoloavaimella **(39)** ja paina samalla karalukitusta **(25)**, kunnes se lukittuu.
– Pidä karalukitusta **(25)** painettuna ja irrota kuusiokoloruuvi **(46)** kiertämällä myötäpäivään (vasenkierteinen!).
– Irrota kiinnityslaippa **(47)**.
– Irrota sahanterä **(48)**.
– Ohjaa heilurisuojus hitaasti takaisin alas.

Sahanterän asennus

▶ **Tarkista asennettaessa, että sahanterän hampaiden sahaussuunta (sahanterässä olevan nuolen suunta) on sama kuin nuolen suunta suojuksessa!**

Mikäli tarpeen, puhdista kaikki kiinnitettävät osat ennen asennusta.

– Käännä heilurisuojusta **(7)** taaksepäin ja pidä sitä tässä asennossa.
– Asenna uusi sahanterä sisempään kiinnityslaippaan **(49)**.
– Asenna kiinnityslaippa **(47)** ja kuusiokoloruuvi **(46)**. Paina karalukitusta **(25)**, kunnes se lukkiutuu, ja kiristä kuusiokoloruuvi vastapäivään.
– Ohjaa heilurisuojus hitaasti takaisin alas.
– Paina kahvalla **(4)** sahausvartta hieman alaspäin, jotta kuljetusvarmistin **(37)** vapautuu kuormituksesta.
– Vedä kuljetusvarmistin **(37)** ulospäin ääriasentoonsa. Sitten sahausvartta voi liikuttaa jälleen esteettömästi.

Käyttö

▶ **Irrota pistotulppa pistorasiasta ennen kaikkia sähkötyökaluun kohdistuvia töitä.**

Kuljetusvarmistin (katso kuva F)

Kuljetusvarmistin **(37)** helpottaa sähkötyökalun käsittelyä, kun kuljetat sitä käyttöpaikasta toiseen.

Sähkötyökalun lukituksen vapautus (käyttöasento)

– Paina sahausvartta kahvalla **(4)** hieman alaspäin, jotta saat vapautettua kuljetusvarmistimen **(37)** kuormituksesta.
– Vedä kuljetusvarmistin **(37)** kokonaan ulos.
– Ohjaa sahausvartta hitaasti ylöspäin.

Huomautus: varmista ennen työn aloittamista, ettei kuljetusvarmistin ole sisään painettuna, koska muuten sahausvartta ei saa käännettyä haluttuun syvyyteen asti.

Sähkötyökalun varmistus (kuljetusasento)

– Avaa lukitusruuvi **(24)**, jos se estää liukulaitteen **(23)** liikkeen. Vedä sahausvartta eteenpäin ääriasentoonsa ja kiristä liukulaitteen lukitseva lukitusruuvi.
– Lukitse sahapöytä **(31)** vetämällä lukkonupista **(12)**.
– Käännä sahausvartta kahvan **(4)** avulla alaspäin, kunnes saat painettua kuljetusvarmistimen **(37)** kokonaan sisään.

Tämä lukitsee sahausvarren turvallista kuljetusta varten.

Työn valmistelu

Raskaan käytön jälkeen sähkötyökalun perusasetukset täytyy tarkastaa ja tarvittaessa säätää tarkkojen sahaustulosten varmistamiseksi.
Siihen tarvitaan kokemusta ja asianmukaista erikoistyökalua.
Valtuutetut Bosch-huoltopisteet suorittavat nämä tehtävät nopeasti ja luotettavasti.

Sahapöydän pidentäminen/leventäminen (katso kuva G–H)

Pitkät ja painavat työkappaleet tulee tukea vapaasta päästään.

Sahapöytää voi pidentää vasemmalle ja oikealle puolelle sahapöydän pidennysosien **(17)** avulla.

– Käännä kiristysvipua **(40)** ylöspäin.
– Vedä sahapöydän pidennysosaa **(17)** tarvittavan pituuden verran ulospäin.
– Lukitse sahapöydän pidennys painamalla kiristysvipua **(40)** alaspäin.

Työkappaletukien **(18)** joustavakäyttöinen asennusjärjestelmä mahdollistaa erilaisia pidennys- ja levennysvaihtoehtoja.

– Työnnä sahan käyttötarpeen mukaan työkappaletuki **(18)** sähkötyökalussa oleviin pidikkeisiin **(43)** tai toisen työkappaletuen pidikkeisiin **(44)**.

▶ **Älä missään tapauksessa kanna sähkötyökalua työkappaletukien varassa.**
Käytä sähkötyökalun kuljetukseen vain kuljetusvarusteita.

Ohjainkiskon siirtäminen/irrottaminen (katso kuva I)

Pystysuuntaisten jiirikulmien sahaamista varten säädettävä ohjainkisko **(20)** pitää siirtää tai irrottaa kokonaan.

Irrottaminen:

– Avaa lukitusruuvi **(50)**.
– Vedä säädettävä ohjainkisko **(20)** ulompaan ääriasentoonsa ja nosta se yläkautta pois paikaltaan.

Siirtäminen:

– Avaa hieman lukitusruuvia **(50)**.
– Vedä siirrettävä ohjainkisko **(20)** ulompaan ääriasentoonsa ja kiristä lukitusruuvi **(50)**.

Kun pystysuuntaisen jiirikulman sahaustyö on valmis, aseta säädettävä ohjainkisko **(20)** takaisin lähtöasentoon ja kiristä lukitusruuvi **(50)**.

Työkappaleen kiinnitys (katso kuva J)

Parhaan mahdollisen työturvallisuuden varmistamiseksi työkappale täytyy aina kiinnittää paikalleen.
Älä työstä sellaisia työkappaleita, jotka ovat liian pieniä kiinnitettäviksi.

– Paina työkappaletta ohjainkiskoja **(19)** ja **(20)** vasten.
– Asenna mukana toimitettu ruuvipuristin **(30)** valitsemaasi reikään **(41)**.
– Avaa siipiruuvia **(51)** ja säädä ruuvipuristin sopivaan mittaan työkappaleen mukaan. Kiristä siipiruuvi.
– Lukitse työkappale kiristämällä kierretankoa **(52)**.

Työkappaleen irrotus

– Avaa ruuvipuristin kiertämällä kierretankoa **(52)** vastapäivään.

Vaakasuuntaisen jiirikulman asetus

– Aseta sähkötyökalu käyttöasentoon.

Vaakasuuntaisen perusjiirikulman asetus (katso kuva K)

Sahapöydässä on lovet **(15) usein käytettyjen vaakasuuntaisten jiirikulmien nopeaa ja tarkkaa säätöä varten**:

Vasemmalla		Oikealla
	0°	
45°; 31,6°; 22,5°; 15°		15°; 22,5°; 30°; 45°

– Avaa lukkonuppi **(12)**, jos se on kiinni.
– Paina lukituspainiketta **(11)** alaspäin ja käännä sahapöytää **(31)** lukkonupin avulla vasemmalle tai oikealle, kunnes kulmaosoitin **(14)** osoittaa haluttua vaakasuuntaista perusjiirikulmaa.
– Vapauta lukituspainike **(11)**. Sahapöydän tulee lukkiutua kunnolla loveen.
– Kiristä lukkonuppi **(12)**.

Vapaavalintaisen vaakasuuntaisen jiirikulman asetus

Vaakasuuntaista jiirikulmaa voi säätää vasemman puolen **48**° ja oikean puolen **48**° välisellä alueella.

– Avaa lukkonuppi **(12)**, jos se on kiinni.
– Paina lukituspainiketta **(11)** alaspäin ja käännä sahapöytää **(31)** lukkonupin avulla vasemmalle tai oikealle, kunnes kulmaosoitin **(14)** osoittaa haluttua vaakasuuntaista jiirikulmaa.
– Vapauta lukituspainike **(11)**.
– Kiristä lukkonuppi **(12)**.

Pystysuuntaisen jiirikulman asetus

Pystysuuntaisen jiirikulman säätöalue on **−2**…**47** astetta.

−2 asteen, 0 asteen, 22,5 asteen, 33,9 asteen, 45 asteen ja 47 asteen kulmien rajoittimien avulla voit säätää usein käytetyt pystysuuntaiset jiirikulmat nopeasti ja tarkasti.

Pystysuuntaisen perusjiirikulman asetus (katso kuva L)

– Vedä lukituspainiketta **(13)** ylöspäin.

0 asteen ja −2 asteen perusjiirikulmat

– Käännä oikeaa rajoitinta **(29)**, kunnes haluamasi pystysuuntainen perusjiirikulma lukkiutuu rajoitinruuvin **(28)** alle.
– Käännä sahausvarsi oikeaan ääriasentoonsa.
– Paina lukituspainike **(13)** takaisin alas.

47 asteen, 45 asteen, 33,9 asteen ja 22,5 asteen perusjiirikulmat.

– Irrota tai siirrä säädettävä ohjainkisko **(20)**.
– Käännä vasenta rajoitinta **(21)**, kunnes haluamasi pystysuuntainen perusjiirikulma lukkiutuu rajoitinruuvin **(22)** alle.
– Käännä sahausvarsi vasempaan ääriasentoonsa.
– Paina lukituspainike **(13)** takaisin alas.

Vapaavalintaisen pystysuuntaisen jiirikulman asetus

– Irrota tai siirrä säädettävä ohjainkisko **(20)**.
– Vedä lukituspainiketta **(13)** ylöspäin.
– Käännä oikeaa rajoitinta **(29)**, kunnes haluamasi pystysuuntainen −2 asteen perusjiirikulma lukkiutuu rajoitinruuvin **(28)** alle.
  Käännä vasenta rajoitinta **(21)**, kunnes haluamasi pystysuuntainen 47 asteen perusjiirikulma lukkiutuu rajoitinruuvin **(22)** alle.
  Nyt koko kääntöalue on käytettävissä.
– Käännä sahausvartta kahvasta **(4)** vasemmalle tai oikealle, kunnes kulman osoitin **(27)** on halutun pystysuuntaisen jiirikulman kohdalla.
– Pidä sahausvartta tässä asennossa ja paina lukituspainike **(13)** takaisin alas.

Käyttöönotto

▶ **Huomioi sähköverkon jännite!** Virtalähteen jännitteen tulee vastata sähkötyökalun laitekilvessä olevia tietoja.

Käynnistys (katso kuva M)

– Kun haluat **käynnistää** sähkötyökalun, paina **ensin** käynnistysvarmistinta **(5)**. Paina **tämän jälkeen** käynnistyskytkin **(33)** pohjaan.

Huomautus: turvallisuussyistä käynnistyskytkintä **(33)** ei voi lukita käytön aikana, vaan sitä pitää painaa koko ajan.

Sammutus

– **Sammuta** työkalu vapauttamalla käynnistyskytkin **(33)**.

Pehmeä käynnistystoiminto (Soft Start)

Pehmeä käynnistystoiminto (**Soft Start**) rajoittaa sähkötyökalun käynnistysvirtaa ja mahdollistaa käytön 16 A:n sulakkeella.

Huomautus: jos sähkötyökalu kiihtyy heti käynnistettäessä huippunopeuteen, tällöin pehmeä käynnistystoiminto on epäkunnossa. Sähkötyökalu tulee lähettää välittömästi huoltoon.

Sahaus

Yleisiä sahausohjeita

▶ **Kiristä ennen sahaamista lukkonuppi (12) ja paina lukituspainike (13) alas.** Muuten sahanterä saattaa kantata työkappaleessa.

▶ **Ennen kaikkia sahaustöitä täytyy ensin varmistaa, ettei sahanterä voi missään vaiheessa koskettaa ohjainkiskoa, ruuvipuristinta tai laitteen muita osia. Poista mahdollisesti asennetut apuohjaimet tai säädä ne sopivaan asentoon.**

Suojaa sahanterää iskuilta ja kolhuilta. Älä kohdista sahanterään sivuttaista kuormitusta.

Sahaa sahalla vain materiaaleja, jotka vastaavat sen määräystenmukaista käyttöä.

Älä missään tapauksessa sahaa kieroja työkappaleita. Työkappaleessa on aina oltava suora reuna, jota voi painaa ohjainkiskoa vasten.

Pitkät ja painavat työkappaleet tulee tukea vapaasta päästään.

Varmista, että heilurisuojus toimii kunnolla ja liikkuu esteettömästi. Kun painat sahausvarren alas, heilurisuojuksen täytyy avautua. Kun nostat sahausvarren ylös, sahanterän heilurisuojuksen täytyy jälleen sulkeutua ja lukittua sahausvarren yläasennossa.

Käyttäjän sijainti (katso kuva N)

▶ **Älä seiso sähkötyökalun edessä samassa linjassa sahanterän kanssa, vaan seiso aina sivulla sahanterään nähden.** Tällöin olet suojassa mahdollisen takaiskun vaikutuksilta.

– Pidä kädet, sormet ja käsivarret loitolla pyörivästä sahanterästä.
– Älä risti käsivarsia sahausvarren edessä.

Sahaus vetoliikkeellä

– Avaa vetolaitteella **(23)** tehtäviä sahauksia (leveät työkappaleet) varten lukitusruuvi **(24)**, jos se on lukinnut vetolaitteen.
– Kiinnitä työkappale sen mittojen mukaan.
– Säädä haluamasi vaaka- ja/tai pystysuuntainen jiirikulma.
– Vedä sahausvartta poispäin ohjainkiskoista **(20)** ja **(19)**, kunnes sahanterä on työkappaleen edessä.
– Käynnistä sähkötyökalu.
– Ohjaa sahausvartta kahvan **(4)** avulla hitaasti alaspäin.
– Paina tämän jälkeen sahausvartta ohjainkiskojen **(20)** ja **(19)** suuntaan ja katkaise työkappale tasaisella nopeudella.
– Sammuta sähkötyökalu ja odota, kunnes sahanterä on pysähtynyt paikalleen.
– Ohjaa sahausvartta hitaasti ylöspäin.

Sahaaminen ilman vetoliikettä (katkaisu) (katso kuva O)

– Avaa ilman vetoliikettä tehtävissä sahauksissa (pienet työkappaleet) lukitusruuvi **(24)**, jos se on kiinni. Siirrä sahausvarsi rajoittimeen asti ohjainkiskon **(19)** suuntaan ja kiristä lukitusruuvi **(24)**.
– Tarvittaessa säädä haluamasi vaakasuuntainen ja/tai pystysuuntainen jiirikulma.
– Paina työkappaletta ohjainkiskoja **(19)** ja **(20)** vasten.
– Kiinnitä työkappale sen mittojen mukaisesti.
– Käynnistä sähkötyökalu.
– Ohjaa sahausvartta kahvan **(4)** avulla hitaasti alaspäin.
– Katkaise työkappale tasaisella nopeudella.
– Sammuta sähkötyökalu ja odota, kunnes sahanterä on pysähtynyt paikalleen.
– Ohjaa sahausvartta hitaasti ylöspäin.

Työskentelyohjeita

Sahauslinjan näyttäminen (katso kuva P)

Työvalo parantaa näkyvyyttä työskentelyalueella ja näyttää myös sahanterän sahauslinjan. Tämän ansiosta voit kohdistaa työkappaleen tarkasti sahaamista varten avaamatta heilurisuojusta.

– Merkitse haluamasi sahauslinja työkappaleeseen.
– Sytytä työvalo kytkimellä **(34)**.
– Ohjaa sahausvarsi alas työkappaleen eteen. Sahanterän varjo näkyy työkappaleella. Tämä varjolinja lankeaa kohtaan, jonka saha leikkaa pois työkappaleesta.
– Kohdista työkappaleen merkintä varjolinjan kohdalle.

Työkappaleen sallitut mitat

Maks. työkappaleet:

Vaakasuuntainen jiirikulma	Pystysuuntainen jiirikulma	Korkeus x leveys [mm]
0°	0°	70 x 305
45°	0°	70 x 215
0°	45°	40 x 305
45°	45°	40 x 215

Vähimmäiskokoiset työkappaleet (= kaikki työkappaleet, jotka voi kiinnittää mukana toimitetun ruuvipuristimen **(30)** kanssa sahanterän vasemmalle tai oikealle puolelle): 100 x 40 mm (pituus x leveys)

Suurin sahaussyvyys (0°/0°): 70 mm

Syvyydenrajoittimen säätäminen (uran sahaus) (katso kuva R)

Syvyydenrajoitinta täytyy säätää, jos haluat sahata uran.
– Käännä syvyydenrajoitinta **(35)** ulospäin.
– Avaa vastamutteri **(53)**.
– Käännä sahausvarsi kahvan **(4)** avulla haluamaasi asentoon.
– Kierrä säätöruuvia **(36)**, kunnes ruuvin pää koskettaa syvyydenrajoitinta **(35)**.
– Ohjaa sahausvartta hitaasti ylöspäin.
– Kiristä vastamutteri **(53)** varovasti.

Samanpituisten työkappaleiden sahaaminen (katso kuva Q)

Samanpituisten työkappaleiden helppoa sahausta varten voit käyttää vasenta tai oikeaa pituusohjainta **(42)**.
– Käännä pituusohjainta **(42)** ylöspäin.
– Säädä sahapöydän pidennysosa **(17)** halutun työkappaleen pituiseksi.

Erikoismalliset työkappaleet

Kun sahaat kaarevia tai pyöreitä työkappaleita, niiden paikaltaan siirtyminen on estettävä erityisen huolellisesti.Sahauslinjan kohdalla ei saa olla rakoa työkappaleen, ohjainkiskon ja sahapöydän välillä.

Tarvittaessa on valmistettava tehtävään räätälöityjä pidikkeitä.

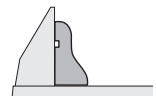
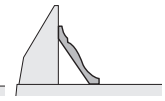
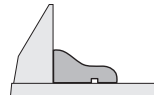
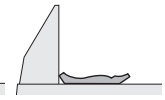
Kulutuslevyjen vaihto (katso kuva S)

Kulutuslevyt **(10)** kuluvat sähkötyökalun käytön myötä.

Vaihda vialliset kulutuslevyt.
– Aseta sähkötyökalu käyttöasentoon.
– Irrota ruuvit **(54)** mukana toimitetulla ristipääruuvimeisselillä **(39)** ja ota vanha kulutuslevy pois.
– Asenna uusi kulutuslevy ja kiristä ruuvit **(54)**.

Profiililistojen työstäminen

Profiililistoja voidaan työstää kahdella eri tavalla:

Työkappaleen siirtäminen	Jalkalistat	Sisäkattolistat
– Painettuna ohjainkiskoa vasten		
– Tasaisesti sahapöydän päällä		

Lisäksi voit sahata profiililistan listan leveydestä riippuen vetoliikkeellä tai ilman sitä.

Kokeile sahata säädetyn jiirikulman (vaakasuuntainen ja/tai pystysuuntainen) kanssa aina ensin hukkapalaan.

Perusasetusten tarkistus ja säätö

Raskaan käytön jälkeen sähkötyökalun perusasetukset täytyy tarkastaa ja tarvittaessa säätää tarkkojen sahaustulosten varmistamiseksi.
Siihen tarvitaan kokemusta ja asianmukaista erikoistyökalua.
Valtuutetut Bosch-huoltopisteet suorittavat nämä tehtävät nopeasti ja luotettavasti.

Pystysuuntaisen 0°:n perusjiirikulman säätäminen
– Aseta sähkötyökalu käyttöasentoon.
– Käännä sahapöytää **(31)** 0°-loveen **(15)** asti. Vivun tulee lukkiutua kunnolla loveen.
– Käännä oikeaa rajoitinta **(29)**, kunnes haluamasi pystysuuntainen 0 asteen perusjiirikulma lukkiutuu rajoitinruuvin **(28)** alle.
– Vedä lukituspainiketta **(13)** ylöspäin.
– Käännä sahausvartta kahvan **(4)** avulla oikealle, kunnes rajoitinruuvi **(28)** on rajoitinta **(29)** vasten.

Tarkistus (katso kuva T1)
– Aseta kulmamitta **(55)** 90 asteen kulmallaan sahanterää **(48)** vasten sahapöydän **(31)** ja sahanterän väliin sahapöydälle **(31)**.

Kulmamitan varren täytyy olla koko pituudeltaan kiinni sahanterässä **(48)**.

Säätäminen (katso kuva T2)
– Avaa rajoitinruuvin **(28)** vastamutteri tavanomaisella lenkki- tai kiintoavaimella.
– Kierrä rajoitinruuvia **(28)** sisään- tai ulospäin, kunnes kulmamitan **(55)** varsi on koko pituudeltaan kiinni sahanterässä.
– Paina lukituspainike **(13)** takaisin alas.
– Kiristä tämän jälkeen rajoitinruuvin **(28)** vastamutteri.

Jos kulmaosoitin **(27)** ei ole säädön jälkeen kohdakkain asteikon **(26)** 0°-merkin kanssa, avaa ruuvi **(57)** tavanomaisella ristipääruuvitaltalla ja kohdista kulmaosoitin 0°-merkkiin (katso kuva **W**).

Pystysuuntaisen 45 asteen perusjiirikulman säätäminen

– Aseta sähkötyökalu käyttöasentoon.
– Käännä sahapöytää **(31)** 0°-loveen **(15)** asti. Vivun tulee lukkiutua kunnolla loveen.
– Irrota säädettävä ohjainkisko **(20)**.
– Käännä vasenta rajoitinta **(21)**, kunnes haluamasi pystysuuntainen 45 asteen perusjiirikulma lukkiutuu rajoitinruuvin **(22)** alle.
– Vedä lukituspainiketta **(13)** ylöspäin.
– Käännä sahausvartta kahvan **(4)** avulla vasemmalle, kunnes rajoitinruuvi **(22)** on rajoitinta **(21)** vasten.

Tarkistus (katso kuva U1)

– Aseta kulmamitta **(55)** 45 asteen kulmallaan sahanterää **(48)** vasten sahapöydän **(31)** ja sahanterän väliin sahapöydälle .

Kulmamitan varren täytyy olla koko pituudeltaan kiinni sahanterässä **(48)**.

Säätäminen (katso kuva U2)

– Avaa rajoitinruuvin **(21)** vastamutteri tavanomaisella lenkki- tai kiintoavaimella.
– Kierrä rajoitinruuvia **(21)** sisään- tai ulospäin, kunnes kulmamitan **(55)** varsi on koko pituudeltaan kiinni sahanterässä.
– Paina lukituspainike **(13)** takaisin alas.
– Kiristä tämän jälkeen rajoitinruuvin **(21)** vastamutteri.

Jos kulman osoitin **(27)** ei ole säädön jälkeen kohdakkain asteikon **(26)** 45°-merkin kanssa, tarkasta pystysuuntaisen jiirikulman 0°-asetus uudelleen. Toista tämän jälkeen pystysuuntaisen 45 asteen jiirikulman säätö.

Ohjainkiskon suuntaus

– Aseta sähkötyökalu kuljetusasentoon.
– Avaa lukkonuppi **(12)**, jos se on kiinni.
– Paina lukituspainiketta **(11)** alaspäin ja käännä sahapöytää **(31)** 0 asteen loven **(15)** kohdalle.
– Vapauta lukituspainike **(11)**. Sahapöydän tulee lukkiutua kunnolla loveen.

Tarkastaminen (katso kuva V1)

– Säädä kulmatulkki 90°:n kulmaan ja aseta se sahanterää **(48)** vasten ohjainkiskon **(19)** ja sahanterän väliin sahapöydälle **(31)**.

Kulmatulkin varren täytyy olla koko pituudeltaan ohjainkiskoa vasten.

Säätäminen (katso kuva V2)

– Avaa kuusiokoloruuvit **(56)** mukana toimitetulla kuusiokoloavaimella **(39)**.
– Käännä ohjainkiskoa **(19)**, kunnes kulmatulkki on koko pituudeltaan sitä vasten.
– Kiristä ruuvit.

Pystysuuntaisen kulman osoittimen kohdistaminen (katso kuva W)

– Käännä rajoitinta **(29)**, kunnes pystysuuntainen 0 asteen perusjiirikulma lukkiutuu nuolimerkin kohdalle.
– Käännä sahausvarsi oikeaan ääriasentoonsa.
– Paina lukituspainike **(13)** takaisin alas.

Tarkistus

Kulmaosoittimen **(27)** täytyy olla kohdakkain asteikon **(26)** 0°-merkin kanssa.

Säätäminen

– Löysää ruuvia **(57)** ristipääruuvitaltalla ja kohdista kulmaosoitin 0°-merkkiin.
– Kiristä ruuvi.

Kulmaosoittimen (vaakasuuntainen) kohdistaminen (katso kuva X)

– Aseta sähkötyökalu käyttöasentoon.
– Käännä sahapöytää **(31)** 0°-loveen **(15)** asti. Vivun täytyy napsahtaa tuntuvasti kiinni loveen.

Tarkistus

Kulmaosoittimen **(14)** täytyy olla kohdakkain asteikon **(16)** 0°-merkin kanssa.

Säätäminen

– Löysää ruuvia **(58)** ristipääruuvitaltalla ja kohdista kulmaosoitin 0°-merkkiin.
– Kiristä ruuvi.

Sähkötyökalun kuljettaminen (katso kuva Y)

Seuraavat toimenpiteet on suoritettava ennen sähkötyökalun kuljetusta:

– Avaa lukitusruuvi **(24)**, jos se on kiinni. Vedä sahausvarsi eteenpäin ääriasentoon ja kiristä lukitusruuvi.
– Varmista, että syvyydenrajoitin **(35)** on painettu kokonaan sisään ja että säätöruuvi **(36)** mahtuu aukkoon syvyydenrajoitinta koskettamatta, kun sahausvartta liikutetaan.
– Aseta sähkötyökalu kuljetusasentoon.
– Poista kaikki lisätarvikkeet, joita ei voi kiinnittää kunnolla sähkötyökaluun. Kuljeta käyttämättömiä sahanteriä mieluiten suljetussa kotelossa.
– Kanna sähkötyökalua kuljetuskahvan **(3)** avulla tai sahapöydän kylkien kädensijoista **(59)**.

▶ **Käytä sähkötyökalun kuljetukseen vain kuljetusvarusteita. Älä missään tapauksessa kanna sitä suojuksien tai työkappaletukien varassa.**

Hoito ja huolto

Huolto ja puhdistus

▶ **Irrota pistotulppa pistorasiasta ennen kaikkia sähkötyökaluun kohdistuvia töitä.**

▶ **Pidä aina sähkötyökalua ja sen tuuletusaukot puhtaina, jotta voit työskennellä hyvin ja turvallisesti.**

Jos virtajohto täytyy vaihtaa, turvallisuussyistä tämän saa tehdä vain **Bosch** tai valtuutettu **Bosch**-sähkötyökalujen huoltopiste.

Heilurisuojuksen **(7)** täytyy aina liikkua esteettömästi ja sulkeutua automaattisesti. Pidä siksi heilurisuojuksen ympäristö aina puhtaana.

Poista jokaisen työkerran jälkeen pöly ja purut paineilmalla tai siveltimellä.

Puhdista liukurulla **(8)** säännöllisin väliajoin.

Toimenpiteet melun vähentämiseen

Valmistajan toimenpiteet:

– Pehmeä käynnistys
– Toimitetaan melua vähentävällä sahanterällä

Käyttäjän toimenpiteet:

– Asennus tärinää estävään ja tukevaan työtasoon
– Vähämeluisten sahanterien käyttäminen
– Sahanterän ja sähkötyökalun säännöllinen puhdistus

Huolto ja puhdistus

- ▶ **Irrota pistotulppa pistorasiasta ennen kaikkia sähkötyökaluun kohdistuvia töitä.**
- ▶ **Pidä aina sähkötyökalua ja sen tuuletusaukot puhtaina, jotta voit työskennellä hyvin ja turvallisesti.**

Jos virtajohto täytyy vaihtaa, turvallisuussyistä tämän saa tehdä vain **Bosch** tai valtuutettu **Bosch**-sähkötyökalujen huoltopiste.

Heilurisuojuksen **(7)** täytyy aina liikkua esteettömästi ja sulkeutua automaattisesti. Pidä siksi heilurisuojuksen ympäristö aina puhtaana.

Poista jokaisen työkerran jälkeen pöly ja purut paineilmalla tai siveltimellä.

Asiakaspalvelu ja käyttöneuvonta

Suomi

Puh.: 0800 98044

Linkki huolto-osoitteisiin ja takuuehtoihin löytyy viimeiseltä sivulta.

Ilmoita kaikissa kyselyissä ja varaosatilauksissa 10-numeroinen tuotenumero, joka on ilmoitettu tuotteen mallikilvessä.

Hävitys

Sähkötyökalu, lisätarvikkeet ja pakkaukset tulee toimittaa ympäristöystävälliseen uusiokäyttöön.



Älä heitä sähkötyökaluja talousjätteisiin!

Koskee vain EU-maita:

Sähkö- ja elektroniikkalaitteet, jotka eivät ole enää käyttökelpoisia, on kerättävä erikseen ja hävitettävä ympäristöystävällisellä tavalla. Toimita ne ohjeen mukaisiin keräyspisteisiin. Virheellinen hävittäminen voi olla haitallista ympäristölle ja terveydelle jätteiden mahdollisesti sisältämien vaarallisten aineiden vuoksi.

Ελληνικά

Υποδείξεις ασφαλείας

Γενικές προειδοποιήσεις ασφάλειας για ηλεκτρικά εργαλεία

⚠ ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ **Διαβάστε όλες τις υποδείξεις ασφαλείας, οδηγίες, εικονογραφήσεις και όλα τα τεχνικά στοιχεία, που συνοδεύουν αυτό το ηλεκτρικό εργαλείο.** Αμέλειες κατά την τήρηση των ακόλουθων υποδείξεων μπορεί να προκαλέσουν ηλεκτροπληξία, πυρκαγιά και/ή σοβαρούς τραυματισμούς.

Φυλάξτε όλες τις προειδοποιητικές υποδείξεις και οδηγίες για κάθε μελλοντική χρήση.

Ο όρος «ηλεκτρικό εργαλείο» που χρησιμοποιείται στις προειδοποιητικές υποδείξεις αναφέρεται σε ηλεκτρικά εργαλεία που τροφοδοτούνται από το ηλεκτρικό δίκτυο (με ηλεκτρικό καλώδιο) καθώς και σε ηλεκτρικά εργαλεία που τροφοδοτούνται από μπαταρία (χωρίς ηλεκτρικό καλώδιο).

Ασφάλεια στο χώρο εργασίας

- ▶ **Διατηρείτε τον χώρο εργασίας καθαρό και καλά φωτισμένο.** Ρύπανση ή σκοτεινές περιοχές προκαλούν ατυχήματα.
- ▶ **Μην εργάζεσθε με το ηλεκτρικό εργαλείο σε περιβάλλον, όπου υπάρχει κίνδυνος έκρηξης, όπως με την παρουσία εύφλεκτων υγρών, αερίων ή σκόνης.** Τα ηλεκτρικά εργαλεία δημιουργούν σπινθηρισμό ο οποίος μπορεί να αναφλέξει τη σκόνη ή τις αναθυμιάσεις.
- ▶ **'Οταν χρησιμοποιείτε το ηλεκτρικό εργαλείο, κρατάτε μακριά τα παιδιά και άλλα τυχόν παρευρισκόμενα άτομα.** Σε περίπτωση απόσπασης της προσοχής σας μπορεί να χάσετε τον έλεγχο του εργαλείου.

Ηλεκτρική ασφάλεια

- ▶ **Το φις του ηλεκτρικού εργαλείου πρέπει να ταιριάζει στην πρίζα. Μην τροποποιήσετε το φις με κανέναν τρόπο. Μη χρησιμοποιείτε φις προσαρμογής σε συνδυασμό με γειωμένα ηλεκτρικά εργαλεία.** Αμεταποίητα φις και κατάλληλες πρίζες μειώνουν τον κίνδυνο ηλεκτροπληξίας.
- ▶ **Αποφεύγετε την επαφή του σώματός σας με γειωμένες επιφάνειες, όπως σωλήνες, θερμαντικά σώματα (καλοριφέρ), κουζίνες ή ψυγεία.** 'Οταν το σώμα σας είναι γειωμένο αυξάνεται ο κίνδυνος ηλεκτροπληξίας.
- ▶ **Μην εκθέτετε τα ηλεκτρικά εργαλεία στη βροχή ή στην υγρασία.** Η διείσδυση νερού σ' ένα ηλεκτρικό εργαλείο αυξάνει τον κίνδυνο ηλεκτροπληξίας.
- ▶ **Μην τραβάτε το καλώδιο. Μη χρησιμοποιείτε το καλώδιο για τη μεταφορά ή το τράβηγμα για την αποσύνδεση του ηλεκτρικού εργαλείου. Κρατάτε το καλώδιο μακριά από θερμότητα, λάδι, κοφτερές ακμές ή κινούμενα εξαρτήματα.** Τυχόν χαλασμένα ή περιπλεγμένα ηλεκτρικά καλώδια αυξάνουν τον κίνδυνο ηλεκτροπληξίας.
- ▶ **'Οταν εργάζεσθε μ' ένα ηλεκτρικό εργαλείο στην ύπαιθρο, χρησιμοποιείτε καλώδιο επέκτασης (μπαλαντέζα)**

που είναι κατάλληλο και για εξωτερική χρήση. Η χρήση καλωδίων επιμήκυνσης κατάλληλων για υπαίθριους χώρους ελαττώνει τον κίνδυνο ηλεκτροπληξίας.

- **Όταν η χρήση του ηλεκτρικού εργαλείου σε υγρό περιβάλλον είναι αναπόφευκτη, τότε χρησιμοποιήστε έναν προστατευτικό διακόπτη διαρροής (διακόπτης FI/RCD).** Η χρήση ενός προστατευτικού διακόπτη διαρροής ελαττώνει τον κίνδυνο ηλεκτροπληξίας.

Ασφάλεια προσώπων

- **Να είστε σε επαγρύπνηση, δίνετε προσοχή στην εργασία που κάνετε και χρησιμοποιείτε το ηλεκτρικό εργαλείο με περίσκεψη. Μην χρησιμοποιείτε το ηλεκτρικό εργαλείο όταν είστε κουρασμένοι ή υπό την επήρεια ναρκωτικών, οινοπνεύματος ή φαρμάκων.** Μια στιγμιαία απροσεξία κατά το χειρισμό του ηλεκτρικού εργαλείου μπορεί να οδηγήσει σε σοβαρούς τραυματισμούς.
- **Χρησιμοποιείτε τον προσωπικό εξοπλισμό προστασίας. Φοράτε πάντα προστατευτικά γυαλιά.** Ο κατάλληλος προστατευτικός εξοπλισμός, όπως μάσκα προστασίας από σκόνη, αντιολισθητικά υποδήματα ασφαλείας, προστατευτικό κράνος ή ωτασπίδες, ανάλογα με τις εκάστοτε συνθήκες, ελαττώνει τον κίνδυνο τραυματισμών.
- **Αποφεύγετε την αθέλητη εκκίνηση. Βεβαιωθείτε, ότι ο διακόπτης είναι στη θέση Off, πριν συνδέσετε το ηλεκτρικό εργαλείο με την πηγή τροφοδοσίας και/ή την μπαταρία καθώς και πριν το παραλάβετε ή το μεταφέρετε.** Όταν μεταφέρετε τα ηλεκτρικά εργαλεία έχοντας το δάχτυλό σας στο διακόπτη ή όταν συνδέσετε τα ηλεκτρικά εργαλεία με την πηγή ρεύματος όταν αυτά είναι ακόμη στη θέση ON, τότε δημιουργείται κίνδυνος τραυματισμών.
- **Απομακρύνετε από το ηλεκτρικό εργαλείο τυχόν εξαρτήματα ρύθμισης ή κλειδιά πριν θέσετε το ηλεκτρικό εργαλείο σε λειτουργία.** Ένα εργαλείο ή κλειδί συναρμολογημένο σ' ένα περιστρεφόμενο τμήμα ενός ηλεκτρικού εργαλείου μπορεί να οδηγήσει σε τραυματισμούς.
- **Προσέχετε πως στέκεστε. Φροντίζετε για την ασφαλή στάση του σώματός σας και διατηρείτε πάντοτε την ισορροπία σας.** Έτσι μπορείτε να ελέγξετε καλύτερα το ηλεκτρικό εργαλείο σε περιπτώσεις απροσδόκητων περιστάσεων.
- **Φοράτε σωστή ενδυμασία. Μη φοράτε φαρδιά ρούχα ή κοσμήματα. Κρατάτε τα μαλλιά και τα ρούχα σας μακριά από τα κινούμενα εξαρτήματα.** Χαλαρή ενδυμασία, κοσμήματα ή μακριά μαλλιά μπορεί να εμπλακούν στα κινούμενα εξαρτήματα.
- **Όταν υπάρχει η δυνατότητα σύνδεσης διατάξεων αναρρόφησης ή συλλογής σκόνης, βεβαιωθείτε ότι αυτές είναι συνδεδεμένες και ότι χρησιμοποιούνται σωστά.** Η χρήση μιας αναρρόφησης σκόνης μπορεί να ελαττώσει τον κίνδυνο που προκαλείται από τη σκόνη.
- **Μην εφησυχάζετε σε μια λάθος ασφάλεια και μην αψηφάτε τους κανόνες ασφαλείας για τα ηλεκτρικά εργαλεία, ακόμα και όταν μετά από συχνή χρήση είστε εξοικειωμένοι με το εργαλείο.** Ένας απρόσεκτος χειρισμός μπορεί μέσα σε κλάσματα του δευτερολέπτου να οδηγήσει σε σοβαρούς τραυματισμούς.

Χρήση και φροντίδα των ηλεκτρικών εργαλείων

- **Μην υπερφορτώνετε το ηλεκτρικό εργαλείο. Χρησιμοποιήστε το σωστό ηλεκτρικό εργαλείο για την εφαρμογή σας.** Με το κατάλληλο ηλεκτρικό εργαλείο εργάζεστε καλύτερα και ασφαλέστερα στην αναφερόμενη περιοχή ισχύος.
- **Μη χρησιμοποιήσετε ποτέ ένα ηλεκτρικό εργαλείο που έχει χαλασμένο διακόπτη On/Off.** Ένα ηλεκτρικό εργαλείο που δεν μπορείτε πλέον να το θέσετε σε λειτουργία και/ή εκτός λειτουργίας είναι επικίνδυνο και πρέπει να επισκευαστεί.
- **Αποσυνδέστε το φις από την πρίζα και/ή απομακρύνετε μια αποσπώμενη μπαταρία από το ηλεκτρικό εργαλείο, προτού εκτελέσετε ρυθμίσεις, αλλάξετε εξαρτήματα ή προτού φυλάξετε το ηλεκτρικό εργαλείο.** Αυτά τα προληπτικά μέτρα ασφαλείας μειώνουν τον κίνδυνο από τυχόν αθέλητη εκκίνηση του ηλεκτρικού εργαλείου.
- **Φυλάγετε τα ηλεκτρικά εργαλεία που δε χρησιμοποιούνται μακριά από παιδιά και μην επιτρέψετε τη χρήση του ηλεκτρικού εργαλείου σε άτομα που δεν είναι εξοικειωμένα με το ηλεκτρικό εργαλείο ή τις οδηγίες για τη λειτουργία του ηλεκτρικού εργαλείου.** Τα ηλεκτρικά εργαλεία είναι επικίνδυνα όταν χρησιμοποιούνται από άπειρα πρόσωπα.
- **Συντηρείτε τα ηλεκτρικά εργαλεία και τα εξάρτημα. Ελέγχετε, αν τα κινούμενα εξαρτήματα είναι σωστά ευθυγραμμισμένα και προσαρμοσμένα ή μήπως έχουν σπάσει τυχόν εξαρτήματα ή οποιαδήποτε άλλη κατάσταση, η οποία επηρεάζει τη λειτουργία του ηλεκτρικού εργαλείου. Σε περίπτωση βλάβης, επισκευάστε το ηλεκτρικό εργαλείο πριν τη χρήση.** Η κακή συντήρηση των ηλεκτρικών εργαλείων αποτελεί αιτία πολλών ατυχημάτων.
- **Διατηρείτε τα εργαλεία κοπής κοφτερά και καθαρά.** Προσεκτικά συντηρημένα κοπτικά εργαλεία σφηνώνουν δυσκολότερα και οδηγούνται ευκολότερα.
- **Χρησιμοποιείτε τα ηλεκτρικά εργαλεία τα εξαρτήματα κτλ. σύμφωνα με αυτές τις οδηγίες, λαμβάνοντας υπόψη τις συνθήκες εργασίας και τις εργασίες που πρέπει να εκτελεστούν.** Η χρησιμοποίηση των ηλεκτρικών εργαλείων για εργασίες που δεν προβλέπονται γι' αυτά μπορεί να δημιουργήσει επικίνδυνες καταστάσεις.
- **Διατηρείτε τις λαβές και τις επιφάνειες λαβής στεγνές, καθαρές και ελεύθερες από λάδι και γράσο.** Οι ολισθηρές λαβές και επιφάνειες λαβής δεν επιτρέπουν κανέναν ασφαλή χειρισμό και έλεγχο του ηλεκτρικού εργαλείου σε τυχόν απρόβλεπτες καταστάσεις.

Σέρβις

- **Δώστε το ηλεκτρικό εργαλείο σας για συντήρηση από εξειδικευμένο προσωπικό, χρησιμοποιώντας μόνο γνήσια ανταλλακτικά.** Έτσι εξασφαλίζετε τη διατήρηση της ασφάλειας του ηλεκτρικού εργαλείου.

Προειδοποιήσεις ασφάλειας για φαλτσοπρίονα

- **Τα φαλτσοπρίονα προορίζονται για κοπή ξύλου ή ομοειδών προϊόντων ξύλου, δεν μπορεί να χρησιμοποιηθούν με λειαντικούς δίσκους κοπής για κόψιμο σιδηρούχων**

υλικών, όπως δοκοί, ράβδοι, καρφιά, κ.λπ. Η λειαντική σκόνη προκαλεί εμπλοκή στα κινούμενα μέρη, όπως ο κάτω προφυλακτήρας. Οι σπινθήρες από τη λειαντική κοπή θα κάψουν τον κάτω προφυλακτήρα, το ένθετο εγκοπής και άλλα πλαστικά μέρη.

- **Χρησιμοποιείτε σφιγκτήρες, για την υποστήριξη του επεξεργαζόμενου κομματιού, όποτε είναι δυνατόν. Εάν υποστηρίξετε το επεξεργαζόμενο κομμάτι με το χέρι, πρέπει να κρατάτε πάντοτε το χέρι σας το λιγότερο 100 mm από κάθε πλευρά του πριονόδισκου. Μη χρησιμοποιείτε αυτό το πριόνι, για να κόψετε κομμάτια που είναι πολύ μικρά, για να σφιχτούν με ασφάλεια ή να κρατηθούν με το χέρι.** Εάν το χέρι σας είναι τοποθετημένο πολύ κοντά στον πριονόδισκο, υπάρχει αυξημένος κίνδυνος τραυματισμού από την επαφή με τον πριονόδισκο.
- **Το επεξεργαζόμενο κομμάτι πρέπει να είναι ακίνητο και σφιγμένο ή να συγκρατείται πάνω στον οδηγό και στο τραπέζι. Μη σπρώχνετε το επεξεργαζόμενο κομμάτι πάνω στον πριονόδισκο ή μην κόβετε «ελεύθερα» με οποιονδήποτε τρόπο.** Τα ανεξέλεγκτα ή κινούμενα επεξεργαζόμενα κομμάτια θα μπορούσαν να πεταχτούν με υψηλή ταχύτητα, προκαλώντας τραυματισμό.
- **Σπρώξτε το πριόνι μέσα στο επεξεργαζόμενο κομμάτι. Μην τραβήξετε το πριόνι μέσα από το επεξεργαζόμενο κομμάτι. Για να κάνετε μια κοπή, σηκώστε την κεφαλή του πριονιού και τραβήξτε την έξω πάνω από το επεξεργαζόμενο κομμάτι χωρίς κοπή, ξεκινήστε τον κινητήρα, πιέστε την κεφαλή του πριονιού κάτω και σπρώξτε το πριόνι μέσα στο επεξεργαζόμενο κομμάτι.** Η κοπή στη διαδρομή έλξης είναι πιθανόν να προκαλέσει την άνοδο του πριονόδισκου στο επάνω μέρος του επεξεργαζόμενου κομματιού και να ρίξει βίαια το συγκρότημα του πριονόδισκου πάνω στο χειριστή.
- **Ποτέ μην απλώνετε το χέρι σας πάνω από την προβλεπόμενη γραμμή κοπής είτε μπροστά είτε πίσω από τον πριονόδισκο.** Η υποστήριξη του επεξεργαζόμενου κομματιού «σταυρωτά» δηλ. κρατώντας το επεξεργαζόμενο κομμάτι στα δεξιά του πριονόδισκου με το αριστερό σας χέρι ή αντίστροφα είναι πολύ επικίνδυνο.
- **Μην απλώνετε τα χέρια σας πίσω από τον οδηγό πιο κοντά από 100 mm από κάθε πλευρά του πριονόδισκου, για να αφαιρέσετε τα υπολείμματα ξύλου ή για οποιοδήποτε άλλον λόγο, ενώ ο πριονόδισκος περιστρέφεται γρήγορα.** Η απόσταση του γρήγορα περιστρεφόμενου πριονόδισκου από το χέρι σας μπορεί να μην είναι εμφανής και μπορεί να τραυματιστείτε σοβαρά.
- **Ελέγξτε το επεξεργαζόμενο κομμάτι σας πριν την κοπή. Εάν το επεξεργαζόμενο κομμάτι είναι κυρτωμένο ή στρεβλωμένο, σφίξτε το με την εξωτερική κυρτωμένη πλευρά να δείχνει προς τον οδηγό. Να βεβαιώνεστε πάντοτε, ότι δεν υπάρχει κενό μεταξύ του επεξεργαζόμενου κομματιού, του οδηγού και του τραπεζιού κατά μήκος της γραμμής κοπής.** Τα κυρτά ή στρεβλωμένα επεξεργαζόμενα κομμάτια μπορεί να περιστραφούν ή να μετατοπιστούν και μπορεί να προκαλέσουν το μάγκωμα του γρήγορα περιστρεφόμενου πριονόδισκου κατά την κοπή. Δεν πρέπει να υπάρχουν καρφιά ή ξένα αντικείμενα στο επεξεργαζόμενο κομμάτι.
- **Μη χρησιμοποιήσετε το πριόνι μέχρι να απομακρυνθούν από το τραπέζι όλα τα εργαλεία, άχρηστα ξύλα, κ.λπ., εκτός από το επεξεργαζόμενο κομμάτι.** Μικρά υπολείμματα ή χαλαρά κομμάτια ξύλου ή άλλα αντικείμενα, τα οποία έρχονται σε επαφή με τον περιστρεφόμενο πριονόδισκο μπορεί να πεταχτούν με υψηλή ταχύτητα.
- **Κόβετε ταυτόχρονα μόνο ένα επεξεργαζόμενο κομμάτι.** Τα στοιβαγμένα πολλαπλά επεξεργαζόμενα κομμάτια δεν μπορούν να σφιχτούν ή να στηριχτούν επαρκώς και μπορεί να μαγκώσουν στον πριονόδισκο ή να μετατοπιστούν κατά τη διάρκεια της κοπής.
- **Πριν τη χρήση, βεβαιωθείτε, ότι το φαλτσοπρίονο είναι στερεωμένο ή τοποθετημένο σε μια επίπεδη, σταθερή επιφάνεια εργασίας.** Μια επίπεδη και σταθερή επιφάνεια εργασίας μειώνει τον κίνδυνο να καταστεί το φαλτσοπρίονο ασταθές.
- **Προγραμματίστε την εργασία σας. Κάθε φορά που αλλάζετε τη ρύθμιση της γωνίας κλίσης ή φαλτσογωνιάς, βεβαιωθείτε, ότι ο ρυθμιζόμενος οδηγός είναι ρυθμισμένος σωστά για την υποστήριξη του επεξεργαζόμενου κομματιού και δεν παρεμποδίζει τον πριονόδισκο ή το σύστημα προστασίας.** Χωρίς να ενεργοποιήσετε το εργαλείο (θέση στο «ON») και χωρίς επεξεργαζόμενο κομμάτι στο τραπέζι, μετακινήστε τον πριονόδισκο σε μια πλήρως προσομοιωμένη κοπή, για να βεβαιωθείτε, ότι δε θα υπάρξει παρεμπόδιση ή κίνδυνος κοπής του οδηγού.
- **Διαθέστε επαρκή υποστήριξη, όπως επεκτάσεις τραπεζιού, καβαλέτα, κ.λπ. για ένα επεξεργαζόμενο κομμάτι που είναι πιο πλατύ ή πιο μακρύ από την επιφάνεια του τραπεζιού.** Τα επεξεργαζόμενα κομμάτια που είναι πιο μακριά ή πιο πλατιά από το τραπέζι του φαλτσοπρίονου μπορεί να ανατραπούν, αν δεν είναι στηριγμένα με ασφάλεια. Εάν το κομμένο κομμάτι ή το επεξεργαζόμενο κομμάτι ανατραπεί, μπορεί να σηκώσει τον κάτω προφυλακτήρα ή να πεταχτεί πάνω στο γρήγορα περιστρεφόμενο πριονόδισκο.
- **Μη χρησιμοποιείτε άλλο άτομο ως αντικατάσταση μιας επέκτασης τραπεζιού ή ως πρόσθετη υποστήριξη.** Η ασταθής στήριξη του επεξεργαζόμενου κομματιού μπορεί να προκαλέσει την εμπλοκή του πριονόδισκου ή τη μετακίνηση του επεξεργαζόμενου κομματιού κατά τη διάρκεια της λειτουργίας της κοπής, τραβώντας εσάς και το βοηθό πάνω στο γρήγορα περιστρεφόμενο πριονόδισκο.
- **Το κομμένο κομμάτι δεν πρέπει να μαγκωθεί ή να πιεστεί με οποιοδήποτε τρόπο πάνω στον γρήγορα περιστρεφόμενο πριονόδισκο.** Εάν περιορίζεται, π.χ. χρησιμοποιώντας αναστολείς μήκους, το κομμένο κομμάτι μπορεί να σφηνώσει πάνω στον πριονόδισκο και να τιναχτεί με δύναμη.
- **Χρησιμοποιείτε πάντοτε έναν σφιγκτήρα ή ένα προσάρτημα, σχεδιασμένο για τη σωστή υποστήριξη στρογγυλού υλικού, όπως ράβδοι ή σωλήνες.** Οι ράβδοι έχουν την τάση να κυλήσουν ενώ κόβονται, με αποτέλεσμα ο πριονόδισκος να μπορεί να «αρπάξει» και να τραβήξει το επεξεργαζόμενο κομμάτι μαζί με το χέρι σας πάνω στον πριονόδισκο.

- ▶ **Αφήστε τον πριονόδισκο να φθάσει στην πλήρη ταχύτητα πριν την επαφή με το επεξεργαζόμενο κομμάτι.** Αυτό θα μειώσει τον κίνδυνο, να πεταχτεί το επεξεργαζόμενο κομμάτι.
- ▶ **Εάν το επεξεργαζόμενο κομμάτι ή ο πριονόδισκος μπλοκάρει, απενεργοποιήστε το φαλτσοπρίονο. Περιμένετε να σταματήσουν όλα τα κινούμενα μέρη και τραβήξτε το φις από την πρίζα του ρεύματος και/ή αφαιρέστε την μπαταρία. Μετά φροντίστε να ελευθερώσετε το μπλοκαρισμένο υλικό.** Εάν συνεχίσετε το πριόνισμα με ένα μπλοκαρισμένο επεξεργαζόμενο κομμάτι, μπορεί να προκύψει απώλεια του ελέγχου ή ζημιά στο φαλτσοπρίονο.
- ▶ **Μετά την ολοκλήρωση της κοπής, αφήστε το διακόπτη ελεύθερο, κρατήστε την κεφαλή του πριονιού κάτω και περιμένετε να σταματήσει ο πριονόδισκος, προτού αφαιρέσετε το κομμένο κομμάτι.** Όταν φθάνετε με το χέρι σας κοντά στον επιβραδυνόμενο πριονόδισκο είναι επικίνδυνο.
- ▶ **Κρατάτε τη λαβή σταθερά, όταν κάνετε μια ελλιπή κοπή ή όταν αφήνετε ελεύθερο τον διακόπτη, προτού η κεφαλή του πριονιού να βρίσκεται εντελώς στην κάτω θέση.** Η δράση πέδησης του πριονιού μπορεί να προκαλέσει ένα ξαφνικό τράβηγμα της κεφαλής του πριονιού προς τα κάτω, με αποτέλεσμα κίνδυνο τραυματισμού.
- ▶ **Μην αφήσετε τη χειρολαβή ελεύθερη, όταν η πριονοκεφαλή έχει φθάσει στην κάτω θέση. Οδηγείτε την πριονοκεφαλή πάντοτε με το χέρι πίσω στην επάνω θέση.** Όταν η πριονοκεφαλή κινείται χωρίς έλεγχο, αυτό μπορεί να οδηγήσει σε κίνδυνο τραυματισμού.
- ▶ **Διατηρείτε τη θέση εργασίας σας καθαρή.** Τα μείγματα υλικών είναι ιδιαίτερα επικίνδυνα. Η σκόνη ελαφρών μετάλλων μπορεί να αναφλεγεί ή να εκραγεί.
- ▶ **Μη χρησιμοποιείτε μη κοφτερούς, ραγισμένους ή/και στρεβλωμένους πριονόδισκους. Μη κοφτεροί πριονόδισκοι ή πριονόδισκοι με λάθος κατευθυνόμενη οδόντωση αυξάνουν την τριβή εξαιτίας της πολύ στενής σχισμής πριονίσματος, προκαλούν σφήνωμα του πριονόδισκου και κλότσημα.**
- ▶ **Μη χρησιμοποιείτε πριονόδισκους από ταχυχάλυβα υψηλής κραμάτωσης (χάλυβα HSS).** Τέτοιοι πριονόδισκοι μπορεί να σπάσουν εύκολα.
- ▶ **Χρησιμοποιείτε πάντοτε πριονόδισκους με σωστό μέγεθος και σχήμα (ρομβοειδές σε αντίθεση με το κυκλικό) οπών του άξονα υποδοχής.** Οι πριονόδισκοι που δεν ταιριάζουν με τα υλικά στερέωσης του πριονιού θα περιστρέφονται έκκεντρα, προκαλώντας την απώλεια του ελέγχου.
- ▶ **Μην αφαιρείτε ποτέ αποκόμματα, απόβλητα ξύλου ή παρόμοια από την περιοχή κοπής, όταν το ηλεκτρικό εργαλείο βρίσκεται σε λειτουργία.** Οδηγείτε πρώτα τον βραχίονα του εργαλείου στη θέση ηρεμίας και ακολούθως απενεργοποιείτε το ηλεκτρικό εργαλείο.
- ▶ **Μην πιάσετε τον πριονόδισκο μετά την εργασία, προτού να κρυώσει.** Κατά τη διάρκεια της εργασίας ο πριονόδισκος ζεσταίνεται υπερβολικά.

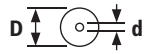
Σύμβολα

Τα σύμβολα που ακολουθούν μπορεί να έχουν σημασία για το χειρισμό του ηλεκτρικού εργαλείου σας. Παρακαλούμε αποτυπώστε στη μνήμη σας τα σύμβολα και τη σημασία τους. Η σωστή ερμηνεία των συμβόλων συμβάλλει στον καλύτερο και ασφαλέστερο χειρισμό του ηλεκτρικού σας εργαλείου.

Σύμβολα και η σημασία τους



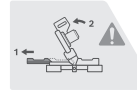
Επικίνδυνος τομέας! Κρατάτε τα χέρια σας, τα δάχτυλά σας ή/και τους βραχιονές σας όσο το δυνατό πιο μακριά από αυτόν τον τομέα.



Προσέχετε στις διαστάσεις του πριονόδισκου (διάμετρος πριονόδισκου **D**, διάμετρος οπής **d**). Η διάμετρος της οπής **d** πρέπει να ταιριάζει χωρίς ανοχή (κενό) στον άξονα εργαλείου. Σε περίπτωση που η χρήση συστολών είναι απαραίτητη, προσέξτε, ώστε οι διαστάσεις της συστολής να ταιριάζουν με το πάχος του βασικού στελέχους και με τη διάμετρο της οπής του πριονόδισκου καθώς και με τη διάμετρο του άξονα του εργαλείου. Χρησιμοποιείτε κατά το δυνατόν τις συμπαραδιδόμενες μαζί με τον πριονόδισκο συστολές.

Η διάμετρος του πριονόδισκου **D** πρέπει να αντιστοιχεί στην ένδειξη πάνω στο σύμβολο.

Βλέπε επίσης «Διαστάσεις για κατάλληλους πριονόδισκους» αρο κεφάλαιο «Τεχνικά στοιχεία».



Κατά το πριόνισμα κάθετων φαλτσογωνιών η ρυθμιζόμενη ράγα οδήγησης πρέπει να τραβηχτεί προς τα έξω ή να αφαιρεθεί εντελώς.

Περιγραφή προϊόντος και ισχύος



Διαβάστε όλες τις υποδείξεις ασφαλείας και τις οδηγίες. Η μη τήρηση των υποδείξεων ασφαλείας και των οδηγιών μπορεί να προκαλέσει ηλεκτροπληξία, πυρκαγιά και/ή σοβαρούς τραυματισμούς.

Προσέξτε παρακαλώ τις εικόνες στο μπροστινό μέρος των οδηγιών λειτουργίας.

Χρήση σύμφωνα με τον προορισμό

Το ηλεκτρικό εργαλείο προορίζεται ως σταθερό εργαλείο για την εκτέλεση κατά μήκος και εγκάρσιων κοπών σε ξύλο. Σε αυτή την περίπτωση είναι δυνατές οριζόντιες φαλτσογωνιές από −**48**° μέχρι +**48**° καθώς και κάθετες φαλτσογωνιές από −**2**° μέχρι **47**°.

Η ισχύς του ηλεκτρικού εργαλείου επιτρέπει την κοπή σκληρών και μαλακών ξύλων καθώς και μοριοσανίδων και ινοσανίδων.

Όταν χρησιμοποιήσετε κατάλληλους πριονόδισκους μπορείτε να κόψετε διατομές αλουμινίου και πλαστικά υλικά.

Απεικονιζόμενα στοιχεία

Η αρίθμηση των απεικονιζόμενων στοιχείων βασίζεται στην απεικόνιση του ηλεκτρικού εργαλείου στη σελίδα γραφικών.

(1) Σάκος σκόνης
(2) Προσαρμογέας αναρρόφησης
(3) Λαβή μεταφοράς
(4) Χειρολαβή
(5) Κλείδωμα ενεργοποίησης του διακόπτη On/Off
(6) Προφυλακτήρας
(7) Παλινδρομικός προφυλακτήρας
(8) Ράουλο ολίσθησης
(9) Τρύπες για τη συναρμολόγηση
(10) Ένθετη πλάκα
(11) Πλήκτρο ακινητοποίησης για φαλτσογωνιά (οριζόντια)
(12) Λαβή ακινητοποίησης για οποιαδήποτε φαλτσογωνιά (οριζόντια)
(13) Πλήκτρο ακινητοποίησης για φαλτσογωνιά (κάθετα)
(14) Δείκτης γωνίας για φαλτσογωνιά (οριζόντια)
(15) Εγκοπές για στάνταρ φαλτσογωνιές (οριζόντια)
(16) Κλίμακα για φαλτσογωνιά (οριζόντια)
(17) Επέκταση του τραπεζιού πριονίσματος
(18) Βάση εναπόθεσης του επεξεργαζόμενου κομματιού[a)]
(19) Σταθερή ράγα οδήγησης
(20) Ρυθμιζόμενη ράγα οδήγησης
(21) Οδηγός για στάνταρ φαλτσογωνιά 47°, 45°, 33,9° και 22,5°(κάθετα)
(22) Βίδα αναστολής για αριστερή περιοχή φαλτσογωνιάς (κάθετα)
(23) Διάταξη έλξης
(24) Βίδα σταθεροποίησης της διάταξης έλξης
(25) Κλείδωμα του άξονα
(26) Κλίμακα για φαλτσογωνιά (κάθετα)
(27) Δείκτης γωνίας για φαλτσογωνιά (κάθετα)
(28) Βίδα αναστολής για δεξιά περιοχή φαλτσογωνιάς (κάθετα)
(29) Οδηγός για στάνταρ φαλτσογωνιά 0°, −2° (κάθετα)
(30) Σφιγκτήρας
(31) Τραπέζι πριονίσματος
(32) Προστασία ανατροπής
(33) Διακόπτης On/Off
(34) Διακόπτης On/Off για το φως εργασίας
(35) Οδηγός βάθους
(36) Βίδα ρύθμισης του οδηγού βάθους
(37) Ασφάλεια μεταφοράς
(38) Στήριγμα καλωδίου
(39) Κλειδί εσωτερικού εξαγώνου/σταυροκατσάβιδο
(40) Μοχλός σύσφιγξης της επέκτασης του τραπεζιού πριονίσματος
(41) Τρύπες για σφιγκτήρα
(42) Οδηγός μήκους
(43) Υποδοχή για τη βάση εναπόθεσης του επεξεργαζόμενου κομματιού (στο ηλεκτρικό εργαλείο)
(44) Υποδοχή για τη δεύτερη βάση εναπόθεσης του επεξεργαζόμενου κομματιού (στο επεξεργαζόμενο κομμάτι)
(45) Απόρριψη πριονιδιών
(46) Βίδα κεφαλής εσωτερικού εξαγώνου για τη στερέωση του πριονόδισκου
(47) Φλάντζα σύσφιγξης
(48) Πριονόδισκος
(49) Εσωτερική φλάντζα σύσφιγξης
(50) Βίδα ασφάλισης της ρυθμιζόμενης ράγας οδήγησης
(51) Βίδα τύπου πεταλούδας για την προσαρμογή του ύψους της κοχλιοτομημένης ράβδου
(52) Κοχλιοτομημένη ράβδος
(53) Παξιμάδι ασφαλείας της βίδας φρύθμισης **(36)**
(54) Βίδες για την ένθετη πλάκα
(55) Μοιρογνωμόνιο
(56) Βίδες κεφαλής κοίλου εξαγώνου της ράγας οδήγησης
(57) Βίδες για δείκτη γωνίας (κάθετα)
(58) Βίδα για δείκτη γωνίας (οριζόντια)
(59) Εσοχές λαβής

a) **Αυτό το προαιρετικό εξάρτημα δεν περιλαμβάνεται στο κανονικό περιεχόμενο παράδοσης.**

Τεχνικά χαρακτηριστικά

Σταθερό φαλτσοπρίονο Radial		**GCM305-216S**	**GCM305-216S**
Κωδικός αριθμός		**3 601 M61 0..**	**3 601 M61 080** **3 601 M61 0B0** **3 601 M61 0L0**
Ονομαστική απορροφούμενη ισχύς	W	1.300	1.300
Αριθμός στροφών χωρίς φορτίο	min^{-1}	4.800	4.800
Περιορισμός ρεύματος εκκίνησης		●	●
Βάρος[A)]	kg	15,7	15,7

Σταθερό φαλτσοπρίονο Radial		**GCM305-216S**	**GCM305-216S**
Κατηγορία προστασίας		⧈ / II	⧈ / II
Διαστάσεις για κατάλληλους πριονόδισκους			
Διάμετρος πριονόδισκου **D**	mm	216	216
Πάχος βασικού στελέχους	mm	1,3–1,8	1,3–1,8
Μέγ. πλάτος κοπής	mm	3,3	3,3
Διάμετρος οπής **d**	mm	30	30
			Στα υλικά παράδοσης: Συστολή για πριονόδισκους με διάμετρο οπής 25,4 mm

A) Με σφιγκτήρα, χωρίς καλώδιο σύνδεσης στο ηλεκτρικό δίκτυο

Τα στοιχεία ισχύουν για μια ονομαστική τάση [U] 230 V. Σε περίπτωση που υπάρχουν αποκλίνουσες τάσεις και στις ειδικές για κάθε χώρα εκδόσεις αυτά τα στοιχεία μπορεί να διαφέρουν.

Επιτρεπόμενες διαστάσεις του επεξεργαζόμενου κομματιού (βλέπε «Επιτρεπτές διαστάσεις του επεξεργαζόμενου καμματιού», Σελίδα 154)

Οι τιμές μπορεί να διαφέρουν ανάλογα με το προϊόν και υπόκεινται σε συνθήκες εφαρμογής καθώς και περιβάλλοντος. Περισσότερες πληροφορίες κάτω από www.bosch-professional.com/wac.

Πληροφορία για το θόρυβο

Τιμές εκπομπής θορύβου υπολογισμένες κατά **EN IEC 62841-3-9**.

Η σταθμισμένη A ηχητική στάθμη του ηλεκτρικού εργαλείου ανέρχεται τυπικά στις ακόλουθες τιμές: Στάθμη ηχητικής πίεσης **95** dB(A), στάθμη ηχητικής ισχύος **104** dB(A). Ανασφάλεια K = **3** dB.

Φοράτε προστασία ακοής!

Η τιμή εκπομπής θορύβου που αναφέρεται σ' αυτές τις οδηγίες έχει μετρηθεί σύμφωνα με μια διαδικασία μέτρησης τυποποιημένη και μπορεί να χρησιμοποιηθεί στη σύγκριση διαφόρων ηλεκτρικών εργαλείων. Είναι επίσης κατάλληλη για έναν προσωρινό υπολογισμό της εκπομπής θορύβου.

Η αναφερόμενη τιμή εκπομπής θορύβου αντιπροσωπεύει τις βασικές χρήσεις του ηλεκτρικού εργαλείου. Σε περίπτωση, όμως, που το ηλεκτρικό εργαλείο θα χρησιμοποιηθεί διαφορετικά, με μη προτεινόμενα εργαλεία ή χωρίς επαρκή συντήρηση, τότε η τιμή εκπομπής θορύβου μπορεί να είναι και αυτή διαφορετική. Αυτό μπορεί να αυξήσει σημαντικά την εκπομπή θορύβου κατά τη συνολική διάρκεια ολόκληρου του χρονικού διαστήματος που εργάζεστε.

Για την ακριβή εκτίμηση των εκπομπών θορύβου θα πρέπει να λαμβάνονται επίσης υπόψη και οι χρόνοι κατά τη διάρκεια των οποίων το εργαλείο βρίσκεται εκτός λειτουργίας ή λειτουργεί, χωρίς όμως στην πραγματικότητα να χρησιμοποιείται. Αυτό μπορεί να μειώσει σημαντικά τις εκπομπές θορύβου κατά τη συνολική διάρκεια του χρόνου εργασίας.

Συναρμολόγηση

- ▶ **Να αποφεύγετε την αθέλητη εκκίνηση του ηλεκτρικού εργαλείου. Κατά τη συναρμολόγηση καθώς και κατά την εκτέλεση οποιωνδήποτε εργασιών στο ίδιο το ηλεκτρικό εργαλείο το φις δεν πρέπει να είναι συνδεδεμένο με το ηλεκτρικό δίκτυο.**

Περιεχόμενο συσκευασίας



Προσέξτε γι' αυτό την παράσταση των υλικών παράδοσης στην αρχή των οδηγιών λειτουργίας.

Πριν τη θέση σε λειτουργία για πρώτη φορά του ηλεκτρικού εργαλείου ελέγξτε, εάν παραδόθηκαν όλα τα πιο κάτω αναφερόμενα εξαρτήματα:

- Σταθερό φαλτσοπρίονο Radial με συναρμολογημένο πριονόδισκο
- Σάκος σκόνης **(1)**
- Προσαρμογέας αναρρόφησης **(2)**
- Βάση εναπόθεσης του επεξεργαζόμενου κομματιού **(18)** (2 τεμάχια)
- Σφιγκτήρας **(30)**
- Κλειδί εσωτερικού εξαγώνου/σταυροκατσάβιδο **(39)**
- Μοιρογνωμόνιο **(55)**

Υπόδειξη: Ελέγξτε το ηλεκτρικό εργαλείο για τυχόν βλάβες ή ζημιές.

Πριν συνεχίσετε να χρησιμοποιείτε το ηλεκτρικό εργαλείο πρέπει να ελέγξετε προσεκτικά, αν οι διατάξεις προστασίας και τυχόν εξαρτήματα με μικρές ζημιές λειτουργούν άψογα και σύμφωνα με τον προορισμό τους. Βεβαιωθείτε ότι τα κινητά εξαρτήματα λειτουργούν άριστα και δε σφηνώνουν καθώς και ότι δεν υπάρχουν χαλασμένα εξαρτήματα. Όλα τα εξαρτήματα πρέπει να είναι σωστά συναρμολογημένα και να εκπληρώνουν όλες τις προϋποθέσεις που είναι απαραίτητες για την εξασφάλιση μιας άψογης λειτουργίας.

Χαλασμένες προστατευτικές διατάξεις και χαλασμένα εξαρτήματα πρέπει να προσκομίζονται σε ένα αναγνωρισμένο ειδικό συνεργείο για επισκευή ή αντικατάσταση.

Συναρμολόγηση των επί μέρους τμημάτων

- Βγάλτε όλα τα εξαρτήματα από τη συσκευασία τους.
- Αφαιρέστε όλα τα υλικά συσκευασίας από το ηλεκτρικό εργαλείο και τα από τα συμπαραδιδόμενα εξαρτήματα.

Συναρμολόγηση των βάσεων εναπόθεσης του επεξεργαζόμενου κομματιού (βλέπε εικόνα A)

Οι βάσεις εναπόθεσης του επεξεργαζόμενου κομματιού **(18)** μπορούν να τοποθετηθούν αριστερά, δεξιά ή μπροστά στο ηλεκτρικό εργαλείο. Το ευέλικτο σύστημα τοποθέτησης σας δίνει τη δυνατότητα ενός μεγάλου αριθμού παραλλαγών επέκτασης ή διεύρυνσης (βλέπε εικόνα **H**).

– Τοποθετήστε ανάλογα με τις ανάγκες τη βάση εναπόθεσης του επεξεργαζόμενου κομματιού **(18)** στις υποδοχές **(43)** στο ηλεκτρικό εργαλείο ή στις υποδοχές **(44)** της δεύτερης βάσης εναπόθεσης του επεξεργαζόμενου κομματιού.

▶ **Μη μεταφέρετε το ηλεκτρικό εργαλείο ποτέ από τις βάσεις εναπόθεσης του επεξεργαζόμενου κομματιού. Χρησιμοποιείτε κατά τη μεταφορά του ηλεκτρικού εργαλείου μόνο τη διάταξη μεταφοράς.**

Σταθερή ή μεταβλητή συναρμολόγηση

▶ **Για να μπορέσετε να χειριστείτε το ηλεκτρικό εργαλείο ασφαλώς πρέπει, πριν το χρησιμοποιήσετε, να το συναρμολογήσετε επάνω σε μια επίπεδη και σταθερή επιφάνεια (π. χ. τραπέζι εργασίας).**

Συναρμολόγηση επάνω σε μια επιφάνεια εργασίας (βλέπε εικόνα B1–B2)

– Στερεώστε το ηλεκτρικό εργαλείο με μια κατάλληλη κοχλιοσύνδεση επάνω στην επιφάνεια εργασίας. Σε αυτό χρησιμεύουν οι τρύπες **(9)**.

ή

– Στερεώστε το ηλεκτρικό εργαλείο επάνω στην επιφάνεια εργασίας σφίγγοντας τα πόδια του με νταβίδια από το κοινό εμπόριο.

Συναρμολόγηση πάνω σε τραπέζι εργασίας Bosch

Τα GTA τραπέζια εργασίας της Bosch προσφέρουν στο ηλεκτρικό εργαλείο γερό κράτημα επάνω σε οποιαδήποτε επιφάνεια χάρη στα ρυθμιζόμενα πόδια τους. Τα στηρίγματα των επεξεργαζόμενων κομματιών των τραπεζιών εργασίας συμβάλλουν στην υποστήριξη μακριών επεξεργαζόμενων κομματιών.

▶ **Διαβάστε όλες τις προειδοποιητικές υποδείξεις και οδηγίες που συνοδεύουν το τραπέζι εργασίας.** Αμέλειες κατά την τήρηση των προειδοποιητικών υποδείξεων και των οδηγιών μπορεί να έχουν σαν συνέπεια ηλεκτροπληξία, πυρκαγιά ή/και σοβαρούς τραυματισμούς.

▶ **Στήστε σωστά το τραπέζι εργασίας πριν συναρμολογήσετε το ηλεκτρικό εργαλείο.** Το σωστό στήσιμο του τραπεζιού εργασίας εξουδετερώνει τον κίνδυνο κατάρρευσης του τραπεζιού.

– Το ηλεκτρικό εργαλείο πρέπει να συναρμολογείται επάνω στο τραπέζι εργασίας, όταν αυτό βρίσκεται στη θέση μεταφοράς.

Ευέλικτη τοποθέτηση (δε συνίσταται!) (βλέπε εικόνα C)

Εάν σε εξαιρετικές περιπτώσεις δεν είναι δυνατό, να συναρμολογηθεί το ηλεκτρικό εργαλείο πάνω σε μια επίπεδη και σταθερή επιφάνεια εργασίας, μπορείτε βοηθητικά να το τοποθετήσετε με προστασία ανατροπής.

▶ **Χωρίς την προστασία ανατροπής δε στηρίζεται το ηλεκτρικό εργαλείο με ασφάλεια και μπορεί, ιδιαίτερα κατά το πριόνισμα, με τις μέγιστες οριζόντιες και/ή κάθετες φαλτσογωνιές να ανατραπεί.**

– Βιδώστε ή ξεβιδώστε την προστασία ανατροπής **(32)** τόσο, μέχρι να στέκεται το ηλεκτρικό εργαλείο οριζόντια πάνω στην επιφάνεια εργασίας.

Αναρρόφηση σκόνης/ροκανιδιών

Αποφεύγετε την εργασία χωρίς μέτρα μείωσης της σκόνης. Μια κατάλληλη διάταξη αναρρόφησης ή κουτί συλλογής σκόνης/σάκος σκόνης μειώνει την επιβλαβή για την υγεία έκθεση στη σκόνη. Φροντίζετε για έναν καλό αερισμό του χώρου εργασίας. Χρησιμοποιείτε βασικά μια κατάλληλη προστασία αναπνοής. Σε περίπτωση χρήσης ενός κουτιού συλλογής της σκόνης αδειάζετε το κουτί έγκαιρα και καθαρίζετε το στοιχείο φίλτρου τακτικά, για την εξασφάλιση μιας ιδανικής αναρρόφησης της σκόνης.

Σε περίπτωση χρήσης ενός απορροφητήρα προσέξτε τις ακόλουθες αναφερόμενες απαιτήσεις. Τηρείτε τις διατάξεις που ισχύουν στη χώρα σας για τα διάφορα επεξεργαζόμενα υλικά.

▶ **Αποφεύγετε τη δημιουργία συσσώρευσης σκόνης στο χώρο που εργάζεστε.** Οι σκόνες αναφλέγονται εύκολα.

Απαιτήσεις για τον απορροφητήρα		
Συνιστώμενη ονομαστική διάμετρος εύκαμπτου σωλήνα	mm	**35**
Απαραίτητη υποπίεση[A)]	mbar hPa	≥ **230** ≥ **230**
Απαραίτητη παροχή[A)]	l/s m^3/h	≥ **36** ≥ **129,6**
Συνιστώμενη αποτελεσματικότητα φίλτρου		Κατηγορία σκόνης M[B)]

A) Τιμή ισχύος στη σύνδεση στον απορροφητήρα του ηλεκτρικού εργαλείου

B) Κατά IEC/EN 60335-2-69

Προσέξτε τις οδηγίες για τον απορροφητήρα. Διακόψτε την εργασία σε περίπτωση μειωμένης ισχύος αναρρόφησης και αποκαταστήστε την αιτία.

Η αναρρόφηση σκόνης και πριονιδιών μπορεί να μπλοκαριστεί από τη σκόνη, τα πριονίδια ή από θραύσματα του επεξεργαζόμενου κομματιού.

– Απενεργοποιήστε το ηλεκτρικό εργαλείο και βγάλτε το φις από την πρίζα.

– Περιμένετε να σταματήσει εντελώς να κινείται η πριονόλαμα.

– Εξακριβώστε και αποκαταστήστε την αιτία του μπλοκαρίσματος.

Αυτοαναρρόφηση (βλέπε εικόνα D1)

Για την απλή συλλογή των πριονιδιών χρησιμοποιείτε τον συμπαραδιδόμενο σάκο σκόνης **(1)**.

– Τοποθετήστε τον προσαρμογέα αναρρόφησης **(2)** στην απόρριψη των πριονιδιών **(45)** και ασφαλίστε τον (φορά περιστροφής «Κλειδαριά κλειστή»).

– Συνδέστε τον σάκο σκόνης **(1)** με τον προσαρμογέα αναρρόφησης **(2)** (**σύνδεση Click&Clean**).

Κατά τη διάρκεια του πριονίσματος ο σάκος σκόνης δεν επιτρέπεται να έρθει σε επαφή με κινούμενα εξαρτήματα.

Αδειάζετε έγκαιρα τον σάκο σκόνης.

- ▶ **Μετά από κάθε χρήση να ελέγχετε και να καθαρίζετε τον σάκο σκόνης.**
- ▶ **Αφαιρείτε τον σάκο σκόνης όταν πρόκειται να κόψετε αλουμίνιο. Έτσι αποφεύγεται ο κίνδυνος πυρκαγιάς.**

Εξωτερική αναρρόφηση (βλέπε εικόνα D2)

Για την αναρρόφηση μπορείτε να συνδέσετε στον προσαρμογέα αναρρόφησης **(2)** έναν εύκαμπτο σωλήνα αναρρόφησης της σκόνης (Ø **35** mm).

- Τοποθετήστε τον προσαρμογέα αναρρόφησης **(2)** στην απόρριψη των πριονιδιών **(45)** και ασφαλίστε τον (φορά περιστροφής «Κλειδαριά κλειστή»).
- Συνδέστε τον εύκαμπτο σωλήνα αναρρόφησης της σκόνης με τον προσαρμογέα αναρρόφησης **(2)** (**σύνδεση Click&Clean**).

Ο απορροφητήρας σκόνης πρέπει να είναι κατάλληλος για το εκάστοτε επεξεργαζόμενο κομμάτι.

Για την αναρρόφηση ιδιαίτερα ανθυγιεινής, καρκινογόνου ή ξηρής σκόνης πρέπει να χρησιμοποιείτε ειδικούς απορροφητήρες σκόνης.

Καθαρισμός του προσαρμογέα αναρρόφησης

Για την εξασφάλιση μιας ιδανικής αναρρόφησης πρέπει ο προσαρμογέας αναρρόφησης **(2)** να καθαρίζεται τακτικά.

- Αφαιρέστε τον προσαρμογέα αναρρόφησης **(2)** από την απόρριψη των πριονιδιών **(45)** (φορά περιστροφής «Κλειδαριά ανοιχτή» και τράβηγμα).
- Αφαιρέστε τυχόν θραύσματα του επεξεργαζόμενου κομματιού και τα πριονίδια.
- Τοποθετήστε τον προσαρμογέα αναρρόφησης **(2)** στην απόρριψη των πριονιδιών **(45)** και ασφαλίστε τον (φορά περιστροφής «Κλειδαριά κλειστή»).

Αλλαγή του πριονόδισκου (βλέπε εικόνα E1–E4)

- ▶ **Βγάζετε το φις από την πρίζα πριν από οποιαδήποτε εργασία στο ηλεκτρικό εργαλείο.**
- ▶ **Κατά τη συναρμολόγηση του πριονόδισκου φοράτε προστατευτικά γάντια.** Κίνδυνος τραυματισμού σε περίπτωση επαφής με τον πριονόδισκο.

Χρησιμοποιείτε μόνο πριονόδισκους, των οποίων η μέγιστη επιτρεπόμενη ταχύτητα είναι υψηλότερη από τον αριθμό στροφών χωρίς φορτίο του ηλεκτρικού σας εργαλείου.

Χρησιμοποιείτε μόνο πριονόδισκους με τα τεχνικά χαρακτηριστικά που αναφέρονται σε αυτές τις οδηγίες χειρισμού και οι οποίοι έχουν ελεγχθεί σύμφωνα με το πρότυπο EN 847-1 και φέρουν τα αντίστοιχα χαρακτηριστικά.

Χρησιμοποιείτε μόνο πριονόδισκους που προτείνονται από τον κατασκευαστή αυτού του ηλεκτρικού εργαλείου και είναι κατάλληλοι για το υλικό που θέλετε να επεξεργαστείτε. Αυτό εμποδίζει την υπερθέρμανση των δοντιών του πριονόδισκου κατά το πριόνισμα.

Αποσυναρμολόγηση του πριονόδισκου

- Πατήστε την ασφάλεια μεταφοράς **(37)** προς τα μέσα, για να ασφαλίσετε τον βραχίονα του εργαλείου στη θέσεις εργασίας. Αυτό διευκολύνει την αλλαγή του πριονόδισκου.
- Στρέψτε τον παλινδρομικό προφυλακτήρα **(7)** προς τα πίσω και κρατήστε τον παλινδρομικό προφυλακτήρα σε αυτήν τη θέση.
- Βιδώστε τη βίδα κεφαλής εσωτερικού εξαγώνου **(46)** με το συμπαραδιδόμενο κλειδί κεφαλής εσωτερικού εξαγώνου **(39)** και πατήστε ταυτόχρονα το κλείδωμα του άξονα **(25)**, μέχρι να ασφαλίσει.
- Κρατήστε πατημένο το κλείδωμα του άξονα **(25)** και ξεβιδώστε τη βίδα κεφαλής εσωτερικού εξαγώνου **(46)** προς τη φορά των δεικτών του ρολογιού (αριστερόστροφο σπείρωμα!).
- Αφαιρέστε τη φλάντζα σύσφιγξης **(47)**.
- Αφαιρέστε τον πριονόδισκο **(48)**.
- Οδηγήστε τώρα τον παλινδρομικό προφυλακτήρα πάλι σιγά-σιγά προς τα κάτω.

Συναρμολόγηση του πριονόδισκου

- ▶ **Δώστε προσοχή κατά τη συναρμολόγηση, η φορά κοπής των δοντιών (φορά του βέλους επάνω στον πριονόδισκο) να ταυτίζεται με τη φορά του βέλους επάνω στον προφυλακτήρα!**

Αν χρειαστεί, καθαρίστε πριν τη συναρμολόγηση όλα τα προς συναρμολόγηση εξαρτήματα.

- Στρέψτε τον παλινδρομικό προφυλακτήρα **(7)** προς τα πίσω και κρατήστε τον παλινδρομικό προφυλακτήρα σ' αυτή τη θέση.
- Τοποθετήστε τον νέο πριονόδισκο πάνω στην εσωτερική φλάντζα σύσφιγξης **(49)**.
- Τοποθετήστε τη φλάντζα σύσφιγξης **(47)** και τη βίδα κεφαλής εσωτερικού εξαγώνου **(46)**. Πατήστε το κλείδωμα του άξονα **(25)**, μέχρι να ασφαλίσει και σφίξτε τη βίδα κεφαλής εσωτερικού εξαγώνου αντίθετα στη φορά των δεικτών του ρολογιού.
- Οδηγήστε τώρα τον παλινδρομικό προφυλακτήρα πάλι σιγά-σιγά προς τα κάτω.
- Πατήστε τον βραχίονα του εργαλείου στη χειρολαβή **(4)** λίγο προς τα κάτω, για να χαλαρώσετε την ασφάλεια μεταφοράς **(37)**.
- Τραβήξτε την ασφάλεια μεταφοράς **(37)** εντελώς προς τα έξω.
  Ο βραχίονας του εργαλείου μπορεί τώρα να κινείται ξανά ελεύθερα.

Λειτουργία

- ▶ **Βγάζετε το φις από την πρίζα πριν από οποιαδήποτε εργασία στο ηλεκτρικό εργαλείο.**

Ασφάλεια μεταφοράς (βλέπε εικόνα F)

Η ασφάλεια μεταφοράς **(37)** σας επιτρέπει την άνετη μεταφορά του ηλεκτρικού εργαλείου στους διάφορους χώρους χρήσης.

Απασφάλιση του ηλεκτρικού εργαλείου (θέση εργασίας)

– Πατήστε τον βραχίονα του εργαλείου στη χειρολαβή **(4)** λίγο προς τα κάτω, για να χαλαρώσετε την ασφάλεια μεταφοράς **(37)**.
– Τραβήξτε την ασφάλεια μεταφοράς **(37)** εντελώς προς τα έξω.
– Οδηγήστε τον βραχίονα του εργαλείου σιγά-σιγά προς τα επάνω.

Υπόδειξη: Προσέξτε κατά την εργασία, να μην είναι η ασφάλεια μεταφοράς πατημένη προς τα μέσα, διαφορετικά ο βραχίονας του εργαλείου δεν μπορεί να στραφεί μέχρι το επιθυμητό βάθος.

Εξασφάλιση του ηλεκτρικού εργαλείου (θέση μεταφοράς)

– Λύστε τη βίδα σύσφιγξης **(24)**, σε περίπτωση που αυτή σφίγγει τη διάταξη έλξης **(23)**. Τραβήξτε τον βραχίονα του εργαλείου εντελώς προς τα εμπρός και σφίξτε για την ασφάλιση της διάταξης έλξης ξανά τη βίδα σύσφιγξης.
– Για την ασφάλιση του τραπεζιού πριονίσματος **(31)** σφίξτε τη λαβή σύσφιγξης **(12)**.
– Στρέψτε τον βραχίονα του εργαλείου στη χειρολαβή **(4)** προς τα κάτω τόσο, ώσπου η ασφάλεια μεταφοράς **(37)** να μπορεί να πιεστεί εντελώς μέσα.

Ο βραχίονας εργαλείου έχει ασφαλίσει τώρα για τη μεταφορά.

Προετοιμασία της εργασίας

Για την εξασφάλιση κοπών ακριβείας μετά από εντατική χρήση του ηλεκτρικού εργαλείου, πρέπει να ελεγχθούν οι βασικές ρυθμίσεις του και, αν χρειαστεί, να ρυθμιστούν ξανά.
Γι' αυτό χρειάζεστε πείρα και ειδικά εργαλεία.

Ένα κέντρο εξυπηρέτησης πελατών Bosch διεξάγει αυτήν την εργασία γρήγορα και αξιόπιστα.

Επέκταση/διεύρυνση του τραπεζιού πριονίσματος (βλέπε εικόνα G–H)

Το ελεύθερο άκρο των μακριών και βαριών επεξεργαζόμενων κομματιών πρέπει να ακουμπάει κάπου ή να υποστηρίζεται.

Το τραπέζι πριονίσματος μπορεί να επεκταθεί με τη βοήθεια της επέκταση του τραπεζιού πριονίσματος **(17)** προς τα αριστερά και δεξιά.

– Σηκώστε τον μοχλό σύσφιγξης **(40)** προς τα επάνω.
– Τραβήξτε την επέκταση του τραπεζιού πριονίσματος **(17)** μέχρι το επιθυμητό μήκος προς τα έξω.
– Για τη σταθεροποίηση της επέκτασης του τραπεζιού πριονίσματος πιέστε τον μοχλό σύσφιγξης **(40)** ξανά προς τα κάτω.

Το ευέλικτο σύστημα τοποθέτησης των βάσεων εναπόθεσης του επεξεργαζόμενου κομματιού **(18)** σας δίνει τη δυνατότητα ενός μεγάλου αριθμού παραλλαγών επέκτασης ή διεύρυνσης.

– Τοποθετήστε ανάλογα με τις ανάγκες τη βάση εναπόθεσης του επεξεργαζόμενου κομματιού **(18)** στις υποδοχές **(43)** στο ηλεκτρικό εργαλείο ή στις υποδοχές **(44)** της δεύτερης βάσης εναπόθεσης του επεξεργαζόμενου κομματιού.

▶ **Μη μεταφέρετε το ηλεκτρικό εργαλείο ποτέ από τις βάσεις εναπόθεσης του επεξεργαζόμενου κομματιού. Χρησιμοποιείτε κατά τη μεταφορά του ηλεκτρικού εργαλείου μόνο τη διάταξη μεταφοράς.**

Μετατόπιση/αφαίρεση της ράγας οδήγησης (βλέπε εικόνα I)

Κατά το πριόνισμα κάθετων φαλτσογωνιών πρέπει να μετατοπίσετε ή αφαιρέσετε εντελώς τη ρυθμιζόμενη ράγα οδήγησης **(20)**.

Αφαίρεση:

– Λύστε τη βίδα ασφάλισης **(50)**.
– Τραβήξτε τη ρυθμιζόμενη ράγα οδήγησης **(20)** εντελώς προς τα έξω και αφαιρέστε την προς τα πάνω.

Μετατόπιση:

– Λύστε τη βίδα ασφάλισης **(50)** μόνο λίγο.
– Τραβήξτε τη ρυθμιζόμενη ράγα οδήγησης **(20)** εντελώς προς τα έξω και σφίξτε ξανά τη βίδα ασφάλισης **(50)**.

Μετά το πριόνισμα της κάθετης φαλτσογωνιάς φέρτε ξανά την ρυθμιζόμενη ράγα οδήγησης **(20)** στην αρχική θέση και σφίξτε τη βίδα ασφάλισης **(50)** σταθερά.

Στερέωση του επεξεργαζόμενου κομματιού (βλέπε εικόνα J)

Για να εξασφαλίσετε την καλύτερη δυνατή ασφάλεια εργασίας πρέπει να σφίγγετε πάντοτε το επεξεργαζόμενο τεμάχιο.
Μην επεξεργαστείτε τεμάχια που είναι πολύ μικρά και δεν μπορούν να σφιχτούν.

– Πιέστε το επεξεργαζόμενο κομμάτι σταθερά πάνω στις ράγες οδήγησης **(19)** και **(20)**.
– Τοποθετήστε το συμπαραδιδόμενο νταβίδι **(30)** σε μια από τις προβλεπόμενες γι' αυτό τρύπες **(41)**.
– Λύστε τη βίδα τύπου πεταλούδας **(51)** και προσαρμόστε το νταβίδι στο επεξεργαζόμενο κομμάτι. Σφίξτε τη βίδα με την τύπου πεταλούδας ξανά σταθερά.
– Σφίξτε την κοχλιοτομημένη ράβδο **(52)** σταθερά και στερεώστε έτσι το επεξεργαζόμενο κομμάτι.

Λύσιμο του επεξεργαζόμενου τεμαχίου

– Για το λύσιμο του νταβιδιού γυρίστε την κοχλιοτομημένη ράβδο **(52)** αντίθετα στη φορά των δεικτών του ρολογιού.

Ρύθμιση οριζόντιας φαλτσογωνιάς

– Θέστε το ηλεκτρικό εργαλείο στη θέση εργασίας.

Ρύθμιση οριζόντιας στάνταρ φαλτσογωνιάς (βλέπε εικόνα K)

Για τη γρήγορη και ακριβή ρύθμιση των συχνά χρησιμοποιούμενων οριζόντιων φαλτσογωνιών στο τραπέζι πριονίσματος προβλέπονται εγκοπές **(15)**:

Αριστερά	Δεξιά
0°	
45°, 31,6°, 22,5°, 15°	15°, 22,5°, 30°, 45°

– Λύστε τη λαβή ακινητοποίησης **(12)**, σε περίπτωση που είναι σφιγμένη.
– Πατήστε το πλήκτρο ακινητοποίησης **(11)** προς τα κάτω και γυρίστε το τραπέζι πριονίσματος **(31)** από τη λαβή ακινητοποίησης προς τα αριστερά ή προς τα δεξιά, μέχρι ο δείκτης γωνίας **(14)** να δείξει την επιθυμητή οριζόντια στάνταρ φαλτσογωνιά.

– Αφήστε το πλήκτρο ακινητοποίησης **(11)** ξανά ελεύθερο. Το τραπέζι πριονίσματος πρέπει να ασφαλίσει αισθητά στην εγκοπή.
– Σφίξτε ξανά τη λαβή ακινητοποίησης **(12)**.

Ρύθμιση οποιασδήποτε οριζόντιας φαλτσογωνιάς

Η οριζόντια φαλτσογωνιά μπορεί να ρυθμιστεί σε μια περιοχή από **48**° (αριστερή πλευρά) έως **48**° (δεξιά πλευρά).

– Λύστε τη λαβή ακινητοποίησης **(12)**, σε περίπτωση που είναι σφιγμένη.
– Πατήστε το πλήκτρο ακινητοποίησης **(11)** προς τα κάτω και γυρίστε το τραπέζι πριονίσματος **(31)** από τη λαβή ακινητοποίησης προς τα αριστερά ή προς τα δεξιά, μέχρι ο δείκτης γωνίας **(14)** να δείξει την επιθυμητή οριζόντια φαλτσογωνιά.
– Αφήστε το πλήκτρο ακινητοποίησης **(11)** ξανά ελεύθερο.
– Σφίξτε ξανά τη λαβή ακινητοποίησης **(12)**.

Ρύθμιση της κάθετης φαλτσογωνιάς

Η κάθετη φαλτσογωνιά μπορεί να ρυθμιστεί σε μια περιοχή από −**2**° μέχρι **47**°.

Για τη γρήγορη και ακριβή ρύθμιση των συχνά χρησιμοποιούμενων κάθετων φαλτσογωνιών προβλέπονται οδηγοί για τις γωνίες −2°, 0°, 22,5°, 33,9°, 45° και 47°.

Ρύθμιση της κάθετης στάνταρ φαλτσογωνιάς (βλέπε εικόνα L)

– Τραβήξτε το πλήκτρο ακινητοποίησης **(13)** προς τα πάνω.

Στάνταρ φαλτσογωνιά 0°, −2°

– Γυρίστε τον δεξιό οδηγό **(29)**, μέχρι να ασφαλίσει η επιθυμητή κάθετη στάνταρ φαλτσογωνιά κάτω από τη βίδα αναστολής **(28)**.
– Στρέψτε τον βραχίονα του εργαλείου μέχρι τέρμα προς τα δεξιά.
– Πατήστε το πλήκτρο ακινητοποίησης **(13)** ξανά προς τα κάτω.

Στάνταρ φαλτσογωνιά 47°, 45°, 33,9° και 22,5°.

– Αφαιρέστε ή μετατοπίστε τη ρυθμιζόμενη ράγα οδήγησης **(20)**.
– Γυρίστε τον αριστερό οδηγό **(21)**, μέχρι να ασφαλίσει η επιθυμητή κάθετη στάνταρ φαλτσογωνιά κάτω από τη βίδα αναστολής **(22)**.
– Στρέψτε τον βραχίονα του εργαλείου μέχρι τέρμα προς τα αριστερά.
– Πατήστε το πλήκτρο ακινητοποίησης **(13)** ξανά προς τα κάτω.

Ρύθμιση κάθε κάθετης φαλτσογωνιάς

– Αφαιρέστε ή μετατοπίστε τη ρυθμιζόμενη ράγα οδήγησης **(20)**.
– Τραβήξτε το πλήκτρο ακινητοποίησης **(13)** προς τα πάνω.
– Γυρίστε τον δεξιό οδηγό **(29)**, μέχρι να ασφαλίσει η κάθετη στάνταρ φαλτσογωνιά −2° κάτω από τη βίδα αναστολής **(28)**.
  Γυρίστε τον αριστερό οδηγό **(21)**, μέχρι να ασφαλίσει η κάθετη στάνταρ φαλτσογωνιά 47° κάτω από τη βίδα αναστολής **(22)**.
  Με αυτόν τον τρόπο έχετε στη διάθεσή σας ολόκληρη την περιοχή ρύθμισης.
– Στρέψτε τον βραχίονα του εργαλείου από τη χειρολαβή **(4)** προς τα αριστερά ή προς τα δεξιά, μέχρι ο δείκτης γωνίας **(27)** να δείχνει την επιθυμητή κάθετη φαλτσογωνιά.
– Κρατήστε σταθερά τον βραχίονα του εργαλείου σε αυτήν τη θέση και πατήστε το πλήκτρο ακινητοποίησης **(13)** ξανά προς τα κάτω.

Θέση σε λειτουργία

► **Προσέξτε την τάση δικτύου!** Η τάση της πηγής ρεύματος πρέπει να ταυτίζονται με τα αντίστοιχα στοιχεία στην πινακίδα τύπου του ηλεκτρικού εργαλείου.

Ενεργοποίηση (βλέπε εικόνα M)

– Για τη **θέση σε λειτουργία** του ηλεκτρικού εργαλείου πατήστε **πρώτα** το κλείδωμα ενεργοποίησης **(5)**. **Στη συνέχεια** πατήστε τον διακόπτη On/Off **(33)** εντελώς κάτω και κρατήστε τον πατημένο.

Υπόδειξη: Για λόγους ασφαλείας δεν μπορεί ο διακόπτης On/Off **(33)** να κλειδωθεί, αλλά πρέπει κατά τη διάρκεια της λειτουργίας να κρατιέται συνεχώς πατημένος.

Θέση εκτός λειτουργίας

– Για την **απενεργοποίηση** αφήστε τον διακόπτη On/Off **(33)** ελεύθερο.

Περιορισμός ρεύματος εκκίνησης (απαλό ξεκίνημα)

Ο ηλεκτρονικός περιορισμός του ρεύματος εκκίνησης (**απαλό ξεκίνημα**) περιορίζει την ισχύ κατά την εκκίνηση του ηλεκτρικού εργαλείου και καθιστά δυνατή τη λειτουργία σε μια ασφάλεια 16 A.

Υπόδειξη: Σε περίπτωση που το ηλεκτρικό εργαλείο, αμέσως μετά τη θέση του σε λειτουργία, ξεκινήσει με τον πλήρη αριθμό στροφών, τότε έχει χαλάσει ο περιορισμός ρεύματος εκκίνησης. Το ηλεκτρικό εργαλείο πρέπει να αποσταλεί αμέσως στην εξυπηρέτηση πελατών.

Πριόνισμα

Γενικές οδηγίες πριονίσματος

► **Σφίξτε πριν το πριόνισμα τη λαβή ακινητοποίησης (12) σταθερά και πατήστε το πλήκτρο ακινητοποίησης (13) προς τα κάτω.** Διαφορετικά ο πριονόδισκος μπορεί να λοξεύσει μέσα στο επεξεργαζόμενο κομμάτι.

► **Πριν από κάθε κοπή πρέπει να βεβαιώνεστε, ότι ο πριονόδισκος δεν πρόκειται να έρθει ποτέ σε επαφή με τη ράγα οδήγησης, τα νταβίδια και γενικά με κάποιο άλλο εξάρτημα του μηχανήματος. Γι' αυτό να αφαιρείτε, ή να ταιριάζετε κατάλληλα, τυχόν βοηθητικούς οδηγούς.**

Να προστατεύετε τον πριονόδισκο από χτυπήματα, (προσ)κρούσεις. Μην εκθέτετε τον πριονόδισκο σε πίεση από τα πλάγια.

Κόβετε μόνο υλικά, τα οποία επιτρέπονται στη χρήση σύμφωνα με το σκοπό προορισμού.

Να μην επεξεργάζεστε τυχόν στρεβλωμένα τεμάχια. Το επεξεργαζόμενο κομμάτι πρέπει να διαθέτει πάντοτε μια ίσια ακμή για να στηριχθεί η ράγα οδήγησης.

Το ελεύθερο άκρο των μακριών και βαριών επεξεργαζόμενων κομματιών πρέπει να ακουμπάει κάπου ή να υποστηρίζεται.

Βεβαιωθείτε, ότι ο παλινδρομικός προφυλακτήρας λειτουργεί κανονικά και ότι μπορεί να κινείται ελεύθερα. Κατά την οδήγηση του βραχίονα του εργαλείου προς τα κάτω, πρέπει να ανοίγει ο παλινδρομικός προφυλακτήρας. Κατά την οδήγηση του βραχίονα του εργαλείου προς τα επάνω, πρέπει να κλείνει ξανά ο παλινδρομικός προφυλακτήρας πάνω από τον πριονόδισκο και να ασφαλίζει στην επάνω θέση του βραχίονα του εργαλείου.

Θέση του χειριστή (βλέπε εικόνα N)

- ▶ **Μη στέκεστε μπροστά στο ηλεκτρικό εργαλείο, σε μια γραμμή με τον πριονόδισκο, αλλά πάντα δίπλα απ' αυτόν.** Έτσι προστατεύετε το σώμα σας από μια ενδεχόμενη ανάκρουση.
- Κρατάτε τα χέρια σας, τα δάκτυλά σας και τα μπράτσα σας μακριά από τον περιστρεφόμενο πριονόδισκο.
- Μη σταυρώνεται τα χέρια σας μπροστά από τον βραχίονας του εργαλείου.

Πριόνισμα με κίνηση έλξης

- Για κοπές με τη βοήθεια της διάταξης έλξης **(23)** (πλατιά επεξεργαζόμενα κομμάτια) λύστε τη βίδα σταθεροποίησης **(24)**, σε περίπτωση που αυτή σφίγγει τη διάταξη έλξης.
- Σφίξτε το επεξεργαζόμενο κομμάτι ανάλογα με τις διαστάσεις του.
- Ρυθμίστε την επιθυμητή κάθετη ή οριζόντια φαλτσογωνιά.
- Απομακρύνετε τον βραχίονα του εργαλείου από τις ράγες οδήγησης **(20)** και **(19)** τόσο, μέχρι ο πριονόδισκος να φτάσει μπροστά από το επεξεργαζόμενο κομμάτι.
- Ενεργοποιήστε το ηλεκτρικό εργαλείο.
- Οδηγήστε τον βραχίονα του εργαλείου με τη χειρολαβή **(4)** αργά προς τα κάτω.
- Πιέστε τώρα τον βραχίονα του εργαλείου στην κατεύθυνση των ραγών οδήγησης **(20)** και **(19)** και κόψτε το επεξεργαζόμενο κομμάτι με ομοιόμορφη προώθηση.
- Απενεργοποιήστε το ηλεκτρικό εργαλείο και περιμένετε να ακινητοποιηθεί εντελώς ο πριονόδισκος.
- Οδηγήστε τον βραχίονα του εργαλείου σιγά-σιγά προς τα επάνω.

Πριόνισμα χωρίς κίνηση έλξης (κοπή) (βλέπε εικόνα O)

- Για κοπές χωρίς κίνηση έλξης (μικρά επεξεργαζόμενα κομμάτια) λύστε τη βίδα σταθεροποίησης **(24)**, σε περίπτωση που είναι σφιγμένη. Σπρώξτε τον βραχίονα του εργαλείου μέχρι τέρμα στην κατεύθυνση της ράγας οδήγησης **(19)** και σφίξτε ξανά τη βίδα σταθεροποίησης **(24)**.
- Όταν χρειάζεται, ρυθμίστε την επιθυμητή οριζόντια και/ή κάθετη φαλτσογωνιά.
- Πιέστε το επεξεργαζόμενο κομμάτι σταθερά πάνω στις ράγες οδήγησης **(19)** και **(20)**.
- Σφίξτε το επεξεργαζόμενο κομμάτι ανάλογα με τις διαστάσεις του.
- Ενεργοποιήστε το ηλεκτρικό εργαλείο.
- Οδηγήστε τον βραχίονα του εργαλείου με τη χειρολαβή **(4)** αργά προς τα κάτω.
- Κόψτε το επεξεργαζόμενο κομμάτι ασκώντας ομοιόμορφη πίεση.
- Απενεργοποιήστε το ηλεκτρικό εργαλείο και περιμένετε να ακινητοποιηθεί εντελώς ο πριονόδισκος.
- Οδηγήστε τον βραχίονα του εργαλείου σιγά-σιγά προς τα επάνω.

Υποδείξεις εργασίας

Σημάδεμα της γραμμής κοπής (βλέπε εικόνα P)

Το φως εργασίας βελτιώνει τις συνθήκες ορατότητας στην άμεση περιοχή εργασίας και σας δείχνει επιπλέον τη γραμμή κοπής του πριονόδισκου. Έτσι μπορείτε να τοποθετήσετε το επεξεργαζόμενο κομμάτι ακριβώς και να το κόψετε χωρίς να χρειαστεί να ανοίξετε τον παλινδρομικό προφυλακτήρα.

- Μαρκάρετε την επιθυμητό γραμμή κοπής στο επεξεργαζόμενο κομμάτι.
- Ενεργοποιήστε το φως εργασίας με τον διακόπτη **(34)**.
- Οδηγήστε τον βραχίονα του εργαλείου προς τα κάτω μπροστά από το επεξεργαζόμενο κομμάτι.
  Η σκιά του πριονόδισκου εμφανίζεται πάνω στο επεξεργαζόμενο κομμάτι. Αυτή η γραμμή σκιάς αντιπροσωπεύει το υλικό, που αφαιρείται από τον πριονόδισκο κατά την κοπή.
- Ευθυγραμμίστε το μαρκάρισμά σας πάνω στο επεξεργαζόμενο κομμάτι με τη γραμμή σκιάς.

Επιτρεπτές διαστάσεις του επεξεργαζόμενου καμματιού

Μέγιστα επεξεργαζόμενα κομμάτια:

Οριζόντια φαλτσογωνιά	Κάθετη φαλτσογωνιά	Ύψος x Πλάτος [mm]
0°	0°	70 x 305
45°	0°	70 x 215
0°	45°	40 x 305
45°	45°	40 x 215

Ελάχιστα επεξεργαζόμενα κομμάτια (= όλα τα επεξεργαζόμενα κομμάτια, τα οποία μπορούν να σφιχτούν με τον συμπαραδιδόμενο σφιγκτήρα **(30)** αριστερά ή δεξιά από τον πριονόδισκο: 100 x 40 mm (μήκος x πλάτος)

Μέγιστο βάθος κοπής (0°/0°): 70 mm

Ρύθμιση του οδηγού βάθους (πριόνισμα αυλακιού) (βλέπε εικόνα R)

Όταν θέλετε να πριονίσετε ένα αυλάκι, πρέπει να ρυθμιστεί ο οδηγός βάθους.

- Στρέψτε τον οδηγό βάθους **(35)** προς τα έξω.
- Λύστε το παξιμάδι ασφαλείας **(53)**.
- Στρέψτε τον βραχίονα του εργαλείου από τη χειρολαβή **(4)** στην επιθυμητή θέση.
- Γυρίστε τη βίδα ρύθμισης **(36)**, μέχρι η άκρη της βίδας να αγγίξει στον οδηγό βάθους **(35)**.
- Οδηγήστε τον βραχίονα του εργαλείου σιγά-σιγά προς τα επάνω.
- Σφίξτε ξανά προσεκτικά το παξιμάδι ασφαλείας **(53)**.

Κοπή επεξεργαζόμενων κομματιών ίδιου μήκους (βλέπε εικόνα Q)

Για την απλή κοπή επεξεργαζόμενων κομματιών ίδιου μήκους μπορείτε να χρησιμοποιήσετε τον αριστερό ή δεξιό οδηγό μήκους **(42)**.

– Γυρίστε τον οδηγό μήκους **(42)** προς τα πάνω.
– Ρυθμίστε την επέκταση του τραπεζιού πριονίσματος **(17)** στο επιθυμητό μήκος του επεξεργαζόμενου κομματιού.

Ειδικά επεξεργαζόμενα κομμάτια

Όταν πριονίζετε κυρτά ή στρογγυλά επεξεργαζόμενα κομμάτια πρέπει να τα εξασφαλίζετε ιδιαίτερα από ένα ενδεχόμενο γλίστρημα. Στη γραμμή κοπής δεν επιτρέπεται να δημιουργηθεί σχισμή ανάμεσα στο επεξεργαζόμενο κομμάτι, τη ράγα οδήγησης και το τραπέζι πριονίσματος.

Αν χρειαστεί, πρέπει να κατασκευάσετε ειδικά στηρίγματα.

Αντικατάσταση των ένθετων πλακών (βλέπε εικόνα S)

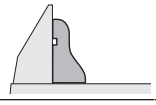
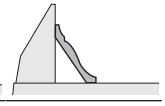
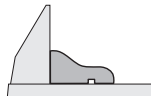
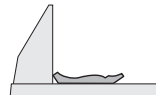
Οι ένθετες πλάκες **(10)** μετά από μακρόχρονη χρήση του ηλεκτρικού εργαλείου μπορούν να φθαρούν.

Αντικαταστήστε τυχόν χαλασμένες ένθετες πλάκες.

– Θέστε το ηλεκτρικό εργαλείο στη θέση εργασίας.
– Ξεβιδώστε τις βίδες **(54)** με το συμπαραδιδόμενο σταυροκατσάβιδο **(39)** και αφαιρέστε την παλιά ένθετη πλάκα.
– Τοποθετήστε μέσα τη νέα ένθετη πλάκα και βιδώστε ξανά σταθερά τις βίδες **(54)**.

Κατεργασία πηχών διατομής (προφίλ)

Μπορείτε να επεξεργαστείτε τους πήχεις διατομής (προφίλ) κατά δυο τρόπους:

Τοποθέτηση του επεξεργαζόμενου κομματιού	πήχης δαπέδου	πήχης οροφής
– ακουμπισμένος στη ράγα οδήγησης		
– επίπεδα τοποθετημένος επάνω τραπέζι πριονίσματος		

Εκτός αυτού μπορείτε, ανάλογα με το πλάτος του πήχη διατομής να διεξάγετε την κοπή με ή χωρίς κίνηση έλξης.

Δοκιμάζετε πρώτα τη ρυθμισμένη φαλτσογωνιά (οριζόντια και/ή κάθετη) πάντοτε σε ένα άχρηστο ξύλο.

Έλεγχος και ρύθμιση των βασικών ρυθμίσεων

Για την εξασφάλιση κοπών ακριβείας μετά από εντατική χρήση του ηλεκτρικού εργαλείου, πρέπει να ελεγχθούν οι βασικές ρυθμίσεις του και, αν χρειαστεί, να ρυθμιστούν ξανά.
Γι' αυτό χρειάζεστε πείρα και ειδικά εργαλεία.

Ένα κέντρο εξυπηρέτησης πελατών Bosch διεξάγει αυτήν την εργασία γρήγορα και αξιόπιστα.

Ρύθμιση της κάθετης στάνταρ φαλτσογωνιάς 0°

– Θέστε το ηλεκτρικό εργαλείο στη θέση εργασίας.
– Γυρίστε το τραπέζι πριονίσματος **(31)** μέχρι την εγκοπή **(15)** για 0°. Ο μοχλός πρέπει να ασφαλίσει αισθητά στην εγκοπή.
– Γυρίστε τον δεξιό οδηγό **(29)**, μέχρι να ασφαλίσει η κάθετη στάνταρ φαλτσογωνιά 0° κάτω από τη βίδα αναστολής **(28)**.
– Τραβήξτε το πλήκτρο ακινητοποίησης **(13)** προς τα πάνω.
– Στρέψτε τον βραχίονα του εργαλείου στη χειρολαβή **(4)** προς τα αριστερά, μέχρι η βίδα αναστολής **(28)** να ακουμπά πάνω στον οδηγό **(29)**.

Έλεγχος (βλέπε εικόνα T1)

– Ρυθμίστε το μοιρογνωμόνιο **(55)** με τη γωνία 90° ισόπεδα με τον πριονόδισκο **(48)** μεταξύ του τραπεζιού πριονίσματος **(31)** και του πριονόδισκου πάνω στο τραπέζι πριονίσματος **(31)**.

Το σκέλος του μοιρογνωμονίου πρέπει να είναι σε όλο του το μήκος ισόπεδο με τον πριονόδισκο **(48)**.

Ρύθμιση (βλέπε εικόνα T2)

– Λύστε το παξιμάδι ασφαλείας της βίδας αναστολής **(28)** με ένα πολυγωνικό ή γερμανικό κλειδί του εμπορίου.
– Βιδώστε ή ξεβιδώστε τη βίδα αναστολής **(28)** τόσο, μέχρι το σκέλος του μοιρογνωμονίου **(55)** να είναι ισόπεδο σε όλο του το μήκος με τον πριονόδισκο.
– Πατήστε το πλήκτρο ακινητοποίησης **(13)** ξανά προς τα κάτω.
– Μετά σφίξτε ξανά το παξιμάδι ασφαλείας της βίδας αναστολής **(28)** σταθερά.

Σε περίπτωση που ο δείκτης γωνίας **(27)** μετά τη ρύθμιση δεν είναι σε μια γραμμή με το μαρκάρισμα 0° της κλίμακας **(26)**, λύστε τη βίδα **(57)** με ένα σταυροκατσάβιδο του εμπορίου και ευθυγραμμίστε τον δείκτη γωνίας κατά μήκος του μαρκαρίσματος 0° (βλέπε εικόνα **W**).

Ρύθμιση της κάθετης στάνταρ φαλτσογωνιάς 45°

– Θέστε το ηλεκτρικό εργαλείο στη θέση εργασίας.
– Γυρίστε το τραπέζι πριονίσματος **(31)** μέχρι την εγκοπή **(15)** για 0°. Ο μοχλός πρέπει να ασφαλίσει αισθητά στην εγκοπή.
– Αφαιρέστε τη ρυθμιζόμενη ράγα οδήγησης **(20)**.
– Γυρίστε τον αριστερό οδηγό **(21)**, μέχρι να ασφαλίσει η κάθετη στάνταρ φαλτσογωνιά 45° κάτω από τη βίδα αναστολής **(22)**.
– Τραβήξτε το πλήκτρο ακινητοποίησης **(13)** προς τα πάνω.
– Στρέψτε τον βραχίονα του εργαλείου στη χειρολαβή **(4)** προς τα αριστερά, μέχρι η βίδα αναστολής **(22)** να ακουμπά πάνω στον οδηγό **(21)**.

Έλεγχος (βλέπε εικόνα U1)

– Ρυθμίστε το μοιρογνωμόνιο **(55)** με τη γωνία 45° ισόπεδα με τον πριονόδισκο **(48)** μεταξύ του τραπεζιού πριονίσματος **(31)** και του πριονόδισκου πάνω στο τραπέζι πριονίσματος .

Το σκέλος του μοιρογνωμονίου πρέπει να είναι σε όλο του το μήκος ισόπεδο με τον πριονόδισκο **(48)**.

Ρύθμιση (βλέπε εικόνα U2)

– Λύστε το παξιμάδι ασφαλείας της βίδας αναστολής **(21)** με ένα πολυγωνικό ή γερμανικό κλειδί του εμπορίου.

– Βιδώστε ή ξεβιδώστε τη βίδα αναστολής **(21)** τόσο, μέχρι το σκέλος του μοιρογνωμονίου **(55)** να είναι ισόπεδο σε όλο του το μήκος με τον πριονόδισκο.
– Πατήστε το πλήκτρο ακινητοποίησης **(13)** ξανά προς τα κάτω.
– Μετά σφίξτε ξανά το παξιμάδι ασφαλείας της βίδας αναστολής **(21)** σταθερά.

Σε περίπτωση που ο δείκτης γωνίας **(27)** μετά τη ρύθμιση δεν είναι σε μια γραμμή με το μαρκάρισμα 45° της κλίμακας **(26)**, ελέγξτε πρώτα ακόμη μία φορά τη ρύθμιση 0° για την κάθετη φαλτσογωνιά και τον δείκτη γωνίας. Μετά επαναλάβετε τη ρύθμιση της κάθετης φαλτσογωνιάς 45°.

Ευθυγράμμιση της ράγας οδήγησης

– Οδηγήστε το ηλεκτρικό εργαλείο στη θέση μεταφοράς.
– Λύστε τη λαβή ακινητοποίησης **(12)**, σε περίπτωση που είναι σφιγμένη.
– Πατήστε το πλήκτρο ακινητοποίησης **(11)** προς τα κάτω και γυρίστε το τραπέζι πριονίσματος **(31)** μέχρι την εγκοπή **(15)** για τις 0°.
– Αφήστε το πλήκτρο ακινητοποίησης **(11)** ξανά ελεύθερο. Το τραπέζι πριονίσματος πρέπει να ασφαλίσει αισθητά στην εγκοπή.

Έλεγχος (βλέπε εικόνα V1)

– Ρυθμίστε ένα μοιρογνωμόνιο στις 90° και τοποθετήστε το ισόπεδα με τον πριονόδισκο **(48)** μεταξύ της ράγας οδήγησης **(19)** και του πριονόδισκου πάνω στο τραπέζι πριονίσματος **(31)**.

Το σκέλος του μοιρογνωμονίου πρέπει να είναι σε όλο του το μήκος πρόσωπο με τη ράγα οδήγησης.

Ρύθμιση (βλέπε εικόνα V2)

– Λύστε όλες τις βίδες κεφαλής κοίλου εξαγώνου **(56)** με το συμπαραδιδόμενο κλειδί εσωτερικού εξαγώνου **(39)**.
– Στρέψτε τη ράγα οδήγησης **(19)** τόσο, μέχρι το μοιρογνωμόνιο να είναι ισόπεδο σε όλο το μήκος.
– Σφίξτε τις βίδες ξανά καλά.

Ευθυγράμμιση του δείκτη γωνίας (κάθετα) (βλέπε εικόνα W)

– Γυρίστε τον οδηγό **(29)**, μέχρι να ασφαλίσει η κάθετη στάνταρ φαλτσογωνιά 0° στο μαρκάρισμα του βέλους.
– Στρέψτε τον βραχίονα του εργαλείου μέχρι τέρμα προς τα δεξιά.
– Πατήστε το πλήκτρο ακινητοποίησης **(13)** ξανά προς τα κάτω.

Έλεγχος

Ο δείκτης γωνίας **(27)** πρέπει να είναι στην ίδια γραμμή με το μαρκάρισμα 0° της κλίμακας **(26)**.

Ρύθμιση

– Λύστε τη βίδα **(57)** με ένα σταυροκατσάβιδο και ευθυγραμμίστε τον δείκτη γωνίας κατά μήκος του μαρκαρίσματος 0°.
– Σφίξτε πάλι καλά τη βίδα.

Ευθυγράμμιση του δείκτη γωνίας (οριζόντια) (βλέπε εικόνα X)

– Θέστε το ηλεκτρικό εργαλείο στη θέση εργασίας.
– Γυρίστε το τραπέζι πριονίσματος **(31)** μέχρι την εγκοπή **(15)** για 0°. Ο μοχλός πρέπει να ασφαλίσει αισθητά στην εγκοπή.

Έλεγχος

Ο δείκτης γωνίας **(14)** πρέπει να είναι στην ίδια γραμμή με το μαρκάρισμα 0° της κλίμακας **(16)**.

Ρύθμιση

– Λύστε τη βίδα **(58)** με ένα σταυροκατσάβιδο και ευθυγραμμίστε τον δείκτη γωνίας κατά μήκος του μαρκαρίσματος 0°.
– Σφίξτε πάλι καλά τη βίδα.

Μεταφορά του ηλεκτρικού εργαλείου (βλέπε εικόνα Y)

Πριν να μεταφέρετε το ηλεκτρικό εργαλείο πρέπει να εκτελέσετε τα εξής βήματα:

– Λύστε τη βίδα σταθεροποίησης **(24)**, σε περίπτωση που είναι σφιγμένη. Τραβήξτε τέρμα εμπρός τον βραχίονα του εργαλείου και σφίξτε πάλι τη βίδα σταθεροποίησης.
– Βεβαιωθείτε ότι ο οδηγός βάθους **(35)** είναι πατημένος εντελώς προς τα μέσα και η βίδα ρύθμισης **(36)** κατά την κίνηση του βραχίονα του εργαλείου περνά μέσα από το άνοιγμα χωρίς να αγγίζει τον οδηγό βάθους.
– Οδηγήστε το ηλεκτρικό εργαλείο στη θέση μεταφοράς.
– Αφαιρέστε όλα τα εξαρτήματα που δεν μπορούν να συναρμολογηθούν σταθερά στο ηλεκτρικό εργαλείο. Για να μεταφέρετε τους πριονόδισκους που δεν χρησιμοποιείτε να τους τοποθετείτε, κατά το δυνατό, μέσα σε ένα κλειστό κουτί.
– Μεταφέρετε το ηλεκτρικό εργαλείο από τη λαβή μεταφοράς **(3)** ή πιάνοντάς το από τις εσοχές λαβής **(59)** πλάγια στο τραπέζι πριονίσματος.

▶ **Για τη μεταφορά του ηλεκτρικού εργαλείου να χρησιμοποιείτε μόνο τις διατάξεις μεταφοράς και όχι τις προστατευτικές διατάξεις ή τις βάσεις εναπόθεσης του επεξεργαζόμενου κομματιού.**

Συντήρηση και σέρβις

Συντήρηση και καθαρισμός

▶ **Βγάζετε το φις από την πρίζα πριν από οποιαδήποτε εργασία στο ηλεκτρικό εργαλείο.**
▶ **Διατηρείτε το ηλεκτρικό εργαλείο και τις σχισμές αερισμού πάντοτε σε καθαρή κατάσταση για να μπορείτε να εργάζεσθε καλά και με ασφάλεια.**

Μια τυχόν αναγκαία αντικατάσταση του ηλεκτρικού καλωδίου πρέπει να διεξαχθεί από τη **Bosch** ή από ένα εξουσιοδοτημένο κέντρο σέρβις για ηλεκτρικά εργαλεία της **Bosch**, για να αποφευχθεί έτσι κάθε κίνδυνος της ασφάλειας.

Ο παλινδρομικός προφυλακτήρας **(7)** πρέπει να μπορεί να κινείται πάντοτε ελεύθερα και να κλείνει από μόνος του. Γι' αυτό να διατηρείτε πάντοτε καθαρή την περιοχή γύρω από τον παλινδρομικό προφυλακτήρα.

Μετά από κάθε εργασία απομακρύνετε τη σκόνη και τα πριονίδια με πεπιεσμένο αέρα ή με ένα μαλακό πινέλο.

Καθαρίζετε τακτικά το ράουλο ολίσθησης **(8)**.

Μέτρα περιορισμού του θορύβου

Μέτρα από τον κατασκευαστή:

– Ομαλή εκκίνηση
– Παράδοση μαζί με έναν πριονόδισκο ειδικά εξελιγμένο για τον περιορισμό του θορύβου

Μέτρα από το χρήστη:

– Περιορισμός των κραδασμών με συναρμολόγηση επάνω σε μια σταθερή επιφάνεια εργασίας
– Χρήση πριονόδισκων με αντιθορυβικές ιδιότητες
– Τακτικός καθαρισμός του πριονόδισκου και του ηλεκτρικού εργαλείου

Συντήρηση και καθαρισμός

- ▶ **Βγάζετε το φις από την πρίζα πριν από οποιαδήποτε εργασία στο ηλεκτρικό εργαλείο.**
- ▶ **Διατηρείτε το ηλεκτρικό εργαλείο και τις σχισμές αερισμού πάντοτε σε καθαρή κατάσταση για να μπορείτε να εργάζεσθε καλά και με ασφάλεια.**

Μια τυχόν αναγκαία αντικατάσταση του ηλεκτρικού καλωδίου πρέπει να διεξαχθεί από τη **Bosch** ή από ένα εξουσιοδοτημένο κέντρο σέρβις για ηλεκτρικά εργαλεία της **Bosch**, για να αποφευχθεί έτσι κάθε κίνδυνος της ασφάλειας.

Ο παλινδρομικός προφυλακτήρας **(7)** πρέπει να μπορεί να κινείται πάντοτε ελεύθερα και να κλείνει από μόνος του. Γι ' αυτό να διατηρείτε πάντοτε καθαρή την περιοχή γύρω από τον παλινδρομικό προφυλακτήρα.

Μετά από κάθε εργασία απομακρύνετε τη σκόνη και τα πριονίδια με πεπιεσμένο αέρα ή με ένα μαλακό πινέλο.

Εξυπηρέτηση πελατών και συμβουλές εφαρμογής

Ελλάδα

Τηλ.: 210 5701258

Θα βρείτε τον σύνδεσμο (link) των διευθύνσεων σέρβις και τους όρους της εγγύησης στην τελευταία σελίδα.

Δώστε σε όλες τις ερωτήσεις και παραγγελίες ανταλλακτικών οπωσδήποτε το 10ψήφιο κωδικό αριθμό σύμφωνα με την πινακίδα τύπου του προϊόντος.

Απόσυρση

Τα ηλεκτρικά εργαλεία, τα εξαρτήματα και οι συσκευασίες πρέπει να ανακυκλώνονται με τρόπο φιλικό προς το περιβάλλον.



Μην ρίχνετε τα ηλεκτρικά εργαλεία στα απορρίμματα του σπιτιού σας!

Μόνο για χώρες της ΕΕ:

Τα ηλεκτρικά και ηλεκτρονικά εργαλεία, που δε χρησιμοποιούνται πλέον, πρέπει να συλλέγονται ξεχωριστά και να αποσύρονται με τρόπο φιλικό στο περιβάλλον. Χρησιμοποιείτε τα καθορισμένα συστήματα συλλογής. Η λανθασμένη απόσυρση μπορεί να είναι επιβλαβής για το περιβάλλον και την υγεία λόγω των επικίνδυνων ουσιών που ενδεχομένως περιέχει.

Türkçe

Güvenlik talimatı

Elektrikli El Aletleri İçin Genel Güvenlik Uyarıları

⚠ UYARI **Bu elektrikli el aletiyle birlikte gelen tüm güvenlik uyarılarını, talimatları, resim ve açıklamaları okuyun.** Aşağıda bulunan talimatlara uyulmaması halinde elektrik çarpmalarına, yangınlara ve/veya ağır yaralanmalara neden olabilir.

Bütün uyarıları ve talimat hükümlerini ileride kullanmak üzere saklayın.

Uyarı ve talimat hükümlerinde kullanılan "elektrikli el aleti" terimi, akım şebekesine bağlı (elektrikli) aletlerle akü ile çalışan aletleri (akülü) kapsamaktadır.

Çalışma yeri güvenliği

- ▶ **Çalıştığınız yeri temiz tutun ve iyi aydınlatın.** Dağınık veya karanlık alanlar kazalara davetiye çıkarır.
- ▶ **Yakınında patlayıcı maddeler, yanıcı sıvı, gaz veya tozların bulunduğu yerlerde elektrikli el aleti ile çalışmayın.** Elektrikli el aletleri, toz veya buharların tutuşmasına neden olabilecek kıvılcımlar çıkarırlar.
- ▶ **Elektrikli el aleti ile çalışırken çocukları ve etraftaki kişileri uzakta tutun.** Dikkatiniz dağılacak olursa aletin kontrolünü kaybedebilirsiniz.

Elektrik güvenliği

- ▶ **Elektrikli el aletinin fişi prize uymalıdır. Fişi hiçbir zaman değiştirmeyin. Korumalı (topraklanmış) elektrikli el aletleri ile birlikte adaptör fiş kullanmayın.** Değiştirilmemiş fiş ve uygun priz elektrik çarpma tehlikesini azaltır.
- ▶ **Borular, kalorifer petekleri, ısıtıcılar ve buzdolapları gibi topraklanmış yüzeylerle vücudunuzun temas etmesinden kaçının.** Vücudunuz topraklandığı anda büyük bir elektrik çarpma tehlikesi ortaya çıkar.
- ▶ **Elektrikli el aletlerini yağmur altında veya nemli ortamlarda bırakmayın.** Suyun elektrikli el aleti içine sızması elektrik çarpma tehlikesini artırır.
- ▶ **Kabloya zarar vermeyin. Elektrikli el aletini kablosundan tutarak taşımayın, kabloyu kullanarak çekmeyin veya kablodan çekerek fişi çıkarmayın. Kabloyu ateş, yanıcı ve/veya keskin ve hareket eden maddelerden uzak tutun.** Hasarlı veya dolaşmış kablo elektrik çarpma tehlikesini artırır.
- ▶ **Bir elektrikli el aleti ile açık havada çalışırken mutlaka açık havada kullanılmaya uygun uzatma kablosu kullanın.** Açık havada kullanılmaya uygun uzatma kablosunun kullanılması elektrik çarpma tehlikesini azaltır.
- ▶ **Elektrikli el aletinin nemli ortamlarda çalıştırılması şartsa mutlaka kaçak akım koruma rölesi kullanın.** Kaçak akım koruma rölesi şalterinin kullanımı elektrik çarpma tehlikesini azaltır.

Kişisel güvenlik

- ▶ **Dikkatli olun, ne yaptığınıza dikkat edin, elektrikli el aleti ile işinizi makul bir tempo ve yöntemle yürütün. Yorgunsanız, kullandığınız hapların, ilaçların veya alkolün etkisinde iseniz elektrikli el aletini kullanmayın.** Elektrikli el aletini kullanırken bir anki dikkatsizlik önemli yaralanmalara neden olabilir.
- ▶ **Daima kişisel koruyucu donanım kullanın. Daima koruyucu gözlük kullanın.** Elektrikli el aletinin türü ve kullanımına uygun olarak; toz maskesi, kaymayan iş ayakkabıları, koruyucu kask veya koruyucu kulaklık gibi koruyucu donanım kullanımı yaralanma tehlikesini azaltır.
- ▶ **Aleti yanlışlıkla çalıştırmaktan kaçının. Güç kaynağına ve/veya aküye bağlamadan, elinize alıp taşımadan önce elektrikli el aletinin kapalı olduğundan emin olun.** Elektrikli el aletini parmağınız şalter üzerinde dururken taşırsanız ve elektrikli el aleti açıkken fişi prize sokarsanız kazalara neden olabilirsiniz.
- ▶ **Elektrikli el aletini çalıştırmadan önce ayar aletlerini veya anahtarları aletten çıkarın.** Elektrikli el aletinin dönen parçaları içinde bulunabilecek bir yardımcı alet yaralanmalara neden olabilir.
- ▶ **Çalışırken vücudunuz anormal durumda olmasın. Çalışırken duruşunuz güvenli olsun ve dengenizi her zaman koruyun.** Bu sayede elektrikli el aletini beklenmedik durumlarda daha iyi kontrol edebilirsiniz.
- ▶ **Uygun iş elbiseleri giyin. Geniş giysiler giymeyin ve takı takmayın. Saçlarınızı ve giysileriniz aletin hareketli parçalarından uzak tutun.** Bol giysiler, uzun saçlar veya takılar aletin hareketli parçaları tarafından tutulabilir.
- ▶ **Toz emme donanımı veya toz tutma tertibatı kullanırken, bunların bağlı olduğundan ve doğru kullanıldığından emin olun.** Toz emme donanımının kullanımı tozdan kaynalanabilecek tehlikeleri azaltır.
- ▶ **Aletleri sık kullanmanız sebebiyle onlara alışmış olmanız, güvenlik prensiplerine uymanızı önlememelidir.** Dikkatsiz bir hareket, bir anda ciddi yaralanmalara yol açabilir.

Elektrikli el aletlerinin kullanımı ve bakımı

- ▶ **Elektrikli el aletini aşırı ölçüde zorlamayın. Yaptığınız işe uygun elektrikli el aletleri kullanın.** Uygun performanslı elektrikli el aleti ile, belirlenen çalışma alanında daha iyi ve güvenli çalışırsınız.
- ▶ **Şalteri bozuk olan elektrikli el aletini kullanmayın.** Açılıp kapanamayan bir elektrikli el aleti tehlikelidir ve onarılmalıdır.
- ▶ **Elektrikli el aletinde bir ayarlama işlemine başlamadan, herhangi bir aksesuarı değiştirirken veya elektrikli el aletini elinizden bırakırken fişi güç kaynağından çekin veya aküyü çıkarın.** Bu önlem, elektrikli el aletinin yanlışlıkla çalışmasını önler.
- ▶ **Kullanım dışı duran elektrikli el aletlerini çocukların ulaşamayacağı bir yerde saklayın. Aleti kullanmayı bilmeyen veya bu kullanım kılavuzunu okumayan kişilerin aletle çalışmasına izin vermeyin.** Deneyimsiz kişiler tarafından kullanıldığında elektrikli el aletleri tehlikelidir.
- ▶ **Elektrikli el aletinizin ve aksesuarlarınızın bakımını özenle yapın. Elektrikli el aletinizin kusursuz olarak çalışmasını engelleyebilecek bir durumun olup olmadığını, hareketli parçaların kusursuz olarak işlev görüp görmediklerini ve sıkışıp sıkışmadıklarını, parçaların hasarlı olup olmadığını kontrol edin. Elektrikli el aletini kullanmaya başlamadan önce hasarlı parçaları onartın.** Birçok iş kazası elektrikli el aletlerine yeterli bakım yapılmamasından kaynaklanır.
- ▶ **Kesici uçları daima keskin ve temiz tutun.** Özenle bakımı yapılmış keskin kenarlı kesme uçlarının malzeme içinde sıkışma tehlikesi daha azdır ve daha rahat kullanım olanağı sağlarlar.
- ▶ **Elektrikli el aletini, aksesuarı, uçları ve benzerlerini, bu özel tip alet için öngörülen talimata göre kullanın. Bu sırada çalışma koşullarını ve yaptığınız işi dikkate alın.** Elektrikli el aletlerinin kendileri için öngörülen alanın dışında kullanılması tehlikeli durumlara neden olabilir.
- ▶ **Tutamak ve kavrama yüzeylerini kuru, yağsız ve temiz tutun.** Kaygan tutamak ve kavrama yüzeyleri, aletin beklenmeyen durumlarda güvenli şekilde tutulmasını ve kontrol edilmesini engeller.

Servis

- ▶ **Elektrikli el aletinizi sadece yetkili personele ve orijinal yedek parça kullanma koşulu ile onartın.** Bu sayede elektrikli el aletinin güvenliğini sürekli hale getirirsiniz.

Gönye Testereler için Emniyet Uyarıları

- ▶ **Gönye testereler, ağaç veya benzeri ürünleri kesmek için kullanılır, bu testereler bara, çubuk, dikme gibi demirli malzemelerin kesimi için aşındırıcı kesme diskleriyle kullanılamaz.** Aşındırıcı toz, alt koruma gibi hareketli parçaların sıkışmasına sebep olur. Aşındırıcı kesimle ortaya çıkan kıvılcımlar alt korumayı, çentik ucunu ve diğer plastik parçalarını yakabilir.
- ▶ **Mümkün oldukça iş parçalarını mengene ile destekleyin. İş parçasını elinizle destekliyorsanız, elinizi daima testere bıçağının her iki tarafından da en az 100 mm uzakta tutun. Mengene veya elle sabitlenmek için çok küçük olan parçaları kesmek amacıyla bu testereyi kullanmayın.** Eliniz testere bıçağına çok yakınsa bıçakla temas ederek yaralanma riskiniz artar.
- ▶ **İş parçası mengene yardımıyla veya tutularak siper ve masaya sabitlenmelidir. İş parçasını hiçbir şekilde "desteksiz" olarak bıçağın önüne koymayın veya kesmeyin.** Serbest veya hareketli iş parçaları yüksek hızlarda fırlayarak yaralanmalara yol açabilir.
- ▶ **Testereyi iş parçasının içinden geçirin. Testereyi iş parçasından geriye doğru çekmeyin. Kesim yapmak için testerenin başını kaldırıp iş parçasının üzerinden geriye çekin, motoru çalıştırın, testere başını aşağı indirin ve testereyi iş parçasından geçirin.** Geriye

çekme hareketiyle kesim yapmak testere bıçağının iş parçasının üstüne çıkmasına ve bıçak grubunu operatöre doğru şiddetli biçimde fırlatmasına yol açabilir.

- **Testere bıçağının önünden veya arkasından elinizi kesme hattı içinden asla geçirmeyin.** İş parçasını "çapraz" tutmayın; örneğin iş parçasını sol elinizle testere bıçağının sağ tarafında tutmak ya da tam tersini yapmak çok tehlikelidir.
- **Talaşları temizlemek ya da başka bir sebeple, bıçak dönmeye devam ederken elinizi testere bıçağına 100 mm yaklaşacak şekilde siperin arkasına asla uzatmayın.** Dönen testere bıçağının elinize yakınlığını göremediğiniz için ciddi yaralanma riski söz konusudur.
- **Kesim yapmadan önce iş parçanızı inceleyin. İş parçası eğri ya da bükülmüşse dış eğri yüzey sipere bakacak şekilde parçayı sabitleyin. Kesim hattı boyunca iş parçası, siper ve masa arasında hiçbir boşluk bırakmamaya özen gösterin.** Eğri veya bükülmüş iş parçaları dönerek ve kayarak kesim sırasında testere bıçağına sıkışabilir. İş parçasında çivi veya başka bir yabancı madde bulunmamalıdır.
- **Masayı iş parçası dışında tüm alet, talaş vb.den temizlemeden testereyi kullanmayın.** Dönen bıçağa temas eden küçük artıklar veya gevşek odun parçaları yüksek hızla fırlayabilir.
- **Bir seferde sadece tek bir iş parçasını kesin.** İstiflenen çok sayıda iş parçası yeterli şekilde sabitlenemeyeceği için kesim sırasında bıçağın düzgün çalışmasına engel olabilir.
- **Gönye testeresi kullanımdan önce düzgün ve sağlam bir çalışma yüzeyi üzerine yerleştirilmeli ya da monte edilmelidir.** Düzgün ve sağlam bir çalışma yüzeyi, gönye testeresinin dengesini kaybetme riskini düşürür.
- **Yapacağınız işleri planlayın. Eğim veya gönye açısında değişiklik yaptığınız zaman ayarlanabilir siperi her zaman iş parçasını destekleyecek ve bıçak ve koruma sistemine müdahale etmeyecek şekilde ayarladığınızdan emin olun.** Aleti açmadan ve masaya iş parçası koymadan testere bıçağını bir simülasyon kesiminden geçirin ve hiçbir engelleyici ve siper kesme durumunun olmadığını teyit edin.
- **Masanın üst kısmından daha geniş veya daha uzun iş parçaları için masa genişletmesi, testere tezgahı gibi parçalarla yeterli desteği sağlayın.** Gönye testere masasından daha uzun veya daha geniş olan iş parçaları, yeterli destek sağlanmazsa eğilebilir. Kesilen parça veya iş parçası eğrilirse alt korumayı kaldırabilir ya da testere bıçağı tarafından fırlatılabilir.
- **Başka bir kişiyi masa genişletmesi veya ek destek olarak kullanmayın.** İş parçasının yeterince desteklenmemesi bıçağın sıkışmasına ya da iş parçasının kesim sırasında dönmesine yol açarak operatörü, testere bıçağına doğru sürükleyebilir.
- **Kesilen parça döner haldeki testere bıçağına sıkışmamalı ve hiçbir şekilde bastırılmamalıdır.** Örneğin uzunlamasına dayanaklarla sıkıştırıldığı takdirde, kesilen parça bıçağa sıkışarak fırlayabilir.
- **Çubuk veya boru gibi yuvarlak malzemeleri düzgün şekilde desteklemek için daima mengene veya uygun bir düzenek kullanın.** Çubuklar, kesim sırasında dönerek testere bıçağının iş parçasıyla birlikte elinizi kapmasına yol açabilir.
- **Testere bıçağını iş parçasına temas ettirmeden önce tam hızına ulaşmasını bekleyin.** Böylece iş parçasının fırlama riski düşecektir.
- **İş parçası veya bıçak sıkıştığı takdirde gönye testeresini kapatın. Tüm hareketli parçaların durmasını bekleyin ve fişi prizden çekin ve/veya batarya kutusunu çıkarın. Daha sonra sıkışan malzemeyi çıkarın.** Sıkışmış iş parçası varken kesime devam etmek kontrol kaybına ya da gönye testeresine zarar gelmesine yol açabilir.
- **Kesimi bitirdikten sonra düğmeyi kapatın, testere başını aşağı indirin ve kesilen parçayı almadan önce bıçağın durmasını bekleyin.** Kayan bıçağın yakınına elinizle uzanmanız tehlikelidir.
- **Aralıklı kesim yaparken ya da testere başı tamamen aşağıda olmadan düğmeyi kapatırken testere sapını sıkıca tutun.** Testerenin kesme hareketi testere başının aniden aşağıya inmesine ve dolayısıyla yaralanmalara yol açabilir.
- **Testere kafası en alt konuma geldiğinde sapı bırakmayın. Testere kafasını üst konuma geri her zaman elle getirin.** Testere kafası kontrolsüz hareket ederse yaralanma riski vardır.
- **Çalışma yerinizi temiz tutun.** Malzeme karışımları özellikle tehlikelidir. Hafif metal tozları yanabilir veya patlayabilir.
- **Körelmiş, çizilmiş, eğilmiş veya hasar görmüş testere bıçaklarını kullanmayın. Kör veya yanlış doğrultulmuş dişlere sahip testere bıçakları dar kesme hatlarında yüksek sürtünmeye, sıkışmaya ve geri tepmeye neden olabilir.**
- **Yüksek alaşımlı yüksek hızlı çelik (HSS çelik) testere bıçakları kullanmayın.** Bu testere bıçakları kolayca kırılabilir.
- **Her zaman mil deliklerine göre doğru boyutta ve biçimde (elmas veya yuvarlak) olan testere bıçakları kullanın.** Testerenin montaj donanımına uymayan testere bıçakları merkezden kaçar ve kontrol kaybına neden olur.
- **Elektrikli el aleti çalışırken hiçbir zaman kesme yerinden kesme kalıntılarını, ahşap talaşlarını ve benzerlerini almayın.** Daima önce aletin kolunu boşa alın ve sonra elektrikli el aletini kapatın.
- **Çalışmanız bittiğinde soğumadan önce testere bıçağını tutmayın.** Testere bıçağı çalışma sırasında çok ısınır.

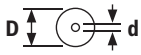
Semboller

Aşağıdaki semboller elektrikli el aletinizi kullanırken önemli olabilir. Lütfen sembolleri ve anlamlarını zihninize iyice yerleştirin. Sembollerin doğru yorumu elektrikli el aletini daha iyi daha güvenli kullanmanıza yardımcı olur.

Semboller ve anlamları



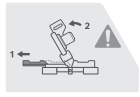
Tehlikeli alan! Ellerinizi, parmaklarınızı veya kollarınızı mümkün olduğu kadar bu alandan uzak tutun.



Testere bıçağının ölçülerine dikkat edin (Testere bıçağı çapı **D**, Göbek çapı **d**). Göbek çapı **d** arada boşluk kalmadan alet miline uymalıdır. Redüktör parçalarının kullanılması gerekli olduğunda, redüktör parçası ölçülerinin bıçak kalınlığına, testere bıçağı göbek çapına ve uç mili çapına uygun olmasına dikkat edin. Mümkün olduğu kadar testere bıçağı ile birlikte teslim edilen redüktör parçalarını kullanın.

Testere bıçağı çapı **D** sembol üzerindeki veriye uymalıdır.

Ayrıca "Teknik veriler" bölümündeki "Ölçüler için uygun testere bıçakları" kısmına bakın.



Dikey gönye açılarında testereleme yaparken, konumu ayarlanabilir dayama rayının dışarıya doğru çekilmesi veya bütünüyle çıkartılması gerekir.

Ürün ve performans açıklaması



Bütün güvenlik talimatını ve uyarıları okuyun. Güvenlik talimatlarına ve uyarılara uyulmadığı takdirde elektrik çarpmasına, yangına ve/veya ciddi yaralanmalara neden olunabilir.

Lütfen kullanma kılavuzunun ön kısmındaki resimlere dikkat edin.

Usulüne uygun kullanım

Bu makine; sabit olarak ahşap malzemede düz hatlı, uzunlamasına ve çapraz kesim işleri için tasarlanmıştır. -**48**° ila +**48**° arasında yatay gönye açıları ve -**2**° ila **47**° arasında dikey gönye açıları mümkündür.

Bu elektrikli el aletinin gücü sert/yumuşak ahşapla yonga levha ve elyaflı plakaların kesilmesine göre tasarlanmıştır.

Uygun testere bıçakları kullanılarak alüminyum profil levhaların ve plastiklerin testerelenmesi de mümkündür.

Şekli gösterilen elemanlar

Şekli gösterilen elemanların numaraları ile grafik sayfasındaki elektrikli el aleti resmindeki numaralar aynıdır.

(1) Toz torbası
(2) Emme adaptörü
(3) Taşıma tutamağı
(4) Tutamak
(5) Açma/kapama düğmesi emniyeti
(6) Koruyucu kapak
(7) Pandül koruma kapağı
(8) Kayar makara
(9) Montaj delikleri
(10) Yerleştirme plakası
(11) Gönye açısı için kilitleme düğmesi (yatay)
(12) İstenen gönye açısı için sabitleme topuzu (yatay)
(13) Gönye açısı için kilitleme düğmesi (dikey)
(14) Gönye açısı göstergesi (yatay)
(15) Standart gönye açıları için çentikler (yatay)
(16) Gönye açısı ölçeklendirme (yatay)
(17) Testere tezgahı uzatması
(18) İş parçası dayanağı[a)]
(19) Sabit dayama rayı
(20) Konumu ayarlanabilir dayama rayı
(21) Standart gönye açıları 47°, 45°, 33,9° ve 22,5° (dikey) için dayanak
(22) Sol gönye açısı için dayama vidası (dikey)
(23) Çekme tertibatı
(24) Çekme tertibatı sabitleme vidası
(25) Mil kilidi
(26) Gönye açısı ölçeklendirmesi (dikey)
(27) Gönye açısı göstergesi (dikey)
(28) Sağ gönye açısı için dayama vidası (dikey)
(29) Standart gönye açısı 0°, −2° için dayanak (dikey)
(30) Vida kelepçesi
(31) Testere tezgahı
(32) Devrilme emniyeti
(33) Açma/kapama düğmesi
(34) Çalışma ışığı için açma/kapama düğmesi
(35) Derinlik mesnedi
(36) Derinlik mesnedi ayar vidası
(37) Taşıma emniyeti
(38) Kablo mesnedi
(39) İç altıgen anahtar/Yıldız tornavida
(40) Testere tezgahı uzatması sıkıştırma kolu
(41) Vida kelepçesi için delikler
(42) Boylamasına dayanak noktası
(43) Çalışma parçası dayanağı için yuva (makinede)
(44) İkinci iş parçası dayanağı için yuva (iş parçası dayanağında)
(45) Talaş atma yeri
(46) Testere bıçağı sabitlemesi için iç altıgen vida
(47) Sıkma flanşı
(48) Testere bıçağı
(49) İç bağlama flanşı
(50) Ayarlanabilir dayama rayı için kilitleme vidası

(51) Dişli kol yüksekliğinin uyarlanması için kelebek vida
(52) Dişli kol
(53) Ayar vidasının karşı somunu **(36)**
(54) Yerleştirme plakası vidaları
(55) Açılı üçgen
(56) Dayama rayının iç altıgen vidaları
(57) Açı göstergesi için vidalar (dikey)
(58) Açı göstergesi vidası (yatay)
(59) Tutamak girintileri

a) **Bu aksesuarlar standart teslimat kapsamına dahil değildir.**

Teknik veriler

Gönye kesme makinesi		**GCM305-216S**	**GCM305-216S**
Sipariş numarası		**3 601 M61 0..**	**3 601 M61 080** **3 601 M61 0B0** **3 601 M61 0L0**
Giriş gücü	W	1300	1300
Boştaki devir sayısı	dev/dak	4800	4800
İlk hareket akımı sınırlandırması		●	●
Ağırlık[A)]	kg	15,7	15,7
Koruma sınıfı		⧈ / II	⧈ / II
Uygun testere bıçağı ölçüleri			
Testere bıçağı çapı **D**	mm	216	216
Bıçak kalınlığı	mm	1,3–1,8	1,3–1,8
Maks. kesme genişliği	mm	3,3	3,3
Göbek çapı **d**	mm	30	30 Teslimat kapsamında: 25,4 mm göbek çapına sahip testere bıçakları için redüktör parçası

A) İşkenceli, elektrik fişi olmadan

Veriler 230 V'luk bir anma gerilimi [U] için geçerlidir. Farklı gerilimlerde ve farklı ülkelere özgü tiplerde bu veril değişebilir.

İzin verilen iş parçası ölçüleri (Bakınız „Müsaade edilen iş parçası ölçüleri“, Sayfa 166)

Değerler ürüne bağlı olarak değişebilir ve uygulama ve çevre koşullarına tabidir. Daha fazla bilgi için: www.bosch-professional.com/wac.

Gürültü bilgisi

Gürültü emisyon değerleri **EN IEC 62841-3-9** uyarınca belirlenmektedir.

Elektrikli el aletinin A ağırlıklı gürültü seviyesi tipik olarak: Ses basıncı seviyesi **95** dB(A); ses gücü seviyesi **104** dB(A). Tolerans K = **3** dB.

Kulak koruması kullanın!

Bu talimatta belirtilen gürültü emisyon değeri standart bir ölçme yöntemi ile ölçülmüştür ve elektrikli el aletlerinin karşılaştırılmasında kullanılabilir. Bu değer gürültü emisyonunun geçici olarak tahmin edilmesine uygundur.

Belirtilen gürültü emisyon değeri elektrikli aletin temel kullanımını temsil etmektedir. Ancak elektrikli el aleti başka uygulama türleri için, farklı uçlar veya yetersiz bakımla kullanılacak olursa, gürültü emisyon değerinde farklılık görülebilir. Bu da gürültü emisyonunu toplam çalışma süresinde belirgin ölçüde yükseltebilir.

Gürültü emisyonunu tam olarak belirleyebilmek için aletin kapalı olduğu süreleri veya açık olduğu halde gerçekten kullanılmadığı süreleri de dikkate almanız gerekir. Bu da toplam çalışma süresindeki gürültü emisyonunu belirgin ölçüde düşürebilir.

Montaj

▶ **Elektrikli el aletinin yanlışlıkla çalışmasına izin vermeyin. Montaj sırasında ve elektrikli el aletinin kendinde çalışma yaparken şebeke fişi prize takılı olmamalıdır.**

Teslimat kapsamı



Bunun için teslimat kapsamındaki kullanma kılavuzunun başında yer alan gösterimi dikkate alın.

Elektrikli el aletini ilk kez işletmeye almadan önce aşağıda sıralanan bütün parçaların mevcut olup olmadığını kontrol edin:

– Testere bıçağı takılı gönye kesme makinesi
– Toz torbası **(1)**
– Toz emme adaptörü **(2)**

– **(18)** çalışma parçası desteği (2 parça)
– Vida kelepçesi **(30)**
– İç altıgen anahtar/Yıldız tornavida **(39)**
– Açılı üçgen **(55)**

Not: Elektrikli el aletinde hasar olup olmadığını kontrol edin. Elektrikli el aletini kullanmaya devam etmeden önce koruyucu donanımların veya hafif hasarlı parçaların kusursuz durumda olup olmadıklarını ve usulüne uygun işlev görüp görmediklerini kontrol etmeniz gerekir. Hareketli parçaların doğru işlev görüp görmediklerini ve sıkışıp sıkışmadığını veya parçaların hasarlı olup olmadığını kontrol edin. Bütün parçaların doğru olarak takılmış olması ve kusursuz bir işletimin gereklerini yerine getirmesi gerekir.
Hasarlı koruma donanımlarını ve parçaları yetkili bir serviste onartmalı veya değiştirmelisiniz.

Parçaların montajı

– Makine birlikte teslim edilen bütün parçaları ambalajdan dikkatli biçimde çıkarın.
– Makinede bulunan ve birlikte verilen aksesuarlardaki tüm ambalaj malzemelerini çıkarın.

İş parçası desteklerinin monte edilmesi (bkz. resim A)

İş parçası destekleri **(18)** elektrikli el aletinin soluna, sağına veya önüne konumlandırılabilir. Esnek takma sistemi size çeşitli uzatma veya genişletme varyasyonları sunar (Bakınız: Resim **H**).

– İş parçası desteğini **(18)** elektrikli el aletindeki yuvalara **(43)** veya ikinci iş parçası desteğinin yuvalarına **(44)** gerektiği gibi yerleştirin.

▶ **Elektrikli el aletini asla iş parçası desteklerinden tutarak taşımayın.**
Elektrikli el aletini taşırken sadece taşıma donanımını kullanın.

Sabit veya esnek montaj

▶ **Güvenli bir kullanımı garantiye almak için elektrikli el aletini düz ve sağlam bir zemine (örneğin bir tezgaha) monte etmelisiniz.**

Bir çalışma yüzeyine montaj (bkz. resim B1–B2)

– Elektrikli el aletini uygun bir vidalı bağlantı ile iş yüzeyine sabitleyin. Bunun için delikler **(9)** öngörülmüştür.

veya

– Elektrikli el aletini piyasada bulunan vidalı işkence ile ayaklarından iş yüzeyine tespit edin.

Bir Bosch çalışma tezgahına montaj

Bosch GTA çalışma tezgahları yüksekliği ayarlanabilir ayakları sayesinde elektrikli al aletlerine her türlü zeminde tespit olanağı sağlar. Çalışma tezgahlarının iş parçası yatırma yüzeyleri uzun iş parçalarını destekleme işlevi görür.

▶ **Çalışma masası ekinde teslim edilen bütün uyarıları ve talimatı okuyun.** Uyarı ve talimat hükümlerine uyulmadığı takdirde elektrik çarpması, yangın ve/veya ağır yaralanmalar ortaya çıkabilir.

▶ **Elektrikli el aletini takmadan önce çalışma masasını doğru biçimde monte edin.** Masanın çökmemesi için kusursuz montaj önemlidir.

– Elektrikli el aletini çalışma tezgahına nakliye konumunda monte edin.

Esnek yerleştirme (tavsiye edilmez!) (bkz. resim C)

Elektrikli el aletini düz ve sağlam bir yüzeye monte etmek mümkün olmazsa, aleti geçici olarak devrilme emniyeti ile yerleştirebilirsiniz.

▶ **Devrilme emniyeti olmadan elektrikli el aleti güvenli biçimde durmaz ve özellikle maksimum yatay ve/veya dikel gönye açılarında kesme yaparken devrilebilir.**

– Devrilme emniyetini **(32)** elektrikli el aleti çalışma yüzeyinde düzgün biçimde duracak ölçüde içeri veya dışarı çevirin.

Toz ve talaş emme

Toz azaltıcı önlemler olmadan çalışmaktan kaçının.
Uygun bir emme cihazı veya toz torbası, sağlığı tehlikeye atan toz maruziyetini azaltır. Çalışma yerinizi iyi bir biçimde havalandırın. Her zaman uygun solunum koruması kullanın. Bir toz torbası kullanırken, optimum toz emme sistemi sağlamak için zamanında boşaltın ve filtre elemanını düzenli olarak temizleyin.
Elektrikli süpürge kullanırken aşağıdaki gerekliliklere uyun. İşlenen malzemelere ait ülkenizdeki geçerli yönetmelik hükümlerine uyun.

▶ **Çalıştığınız yerde toz birikmemesine dikkat edin.** Tozlar kolayca alevlenebilir.

Elektrikli süpürge için gereklilikler		
Önerilen nominal hortum çapı	mm	**35**
Gerekli düşük basınç[A)]	mbar hPa	≥ **230** ≥ **230**
Gerekli akış hızı[A)]	l/sn m^3/sa	≥ **36** ≥ **129,6**
Önerilen filtre verimliliği		Toz sınıfı M[B)]

A) Elektrikli el aletinin emme bağlantısındaki güç değeri
B) IEC/EN 60335-2-69'a göre

Elektrikli süpürge için talimatları izleyin. Emiş gücü azalırsa çalışmayı durdurun ve nedenini ortadan kaldırın.

Toz ve talaş emme tertibatı toz, talaş veya iş parçası kırıkları tarafından bloke edilebilir.

– Elektrikli el aletini kapatın ve fişi prizden çekin.
– Testere bıçağının tam olarak durmasını bekleyin.
– Blokajın nedenini belirleyin ve bu nedeni ortadan kaldırın.

Alete entegre toz emme (bkz. Resim D1)

Çalışırken ortaya çıkan talaşı basit biçimde tutmak için aletle birlikte teslim edilen toz torbasını **(1)** kullanın.

– Emme adaptörünü **(2)** talaş atma yerine **(45)** takın ve yerine kilitleyin (dönme yönü "kilit kapalı").
– Toz torbasını **(1)** emme adaptörüne **(2)** bağlayın (**Click&Clean bağlantısı**).

Toz torbası testereleme işlemi esnasında hiçbir zaman hareketli alet parçaları ile temasa gelmemelidir.

Toz torbasını zamanında boşaltın.

- ▶ **Her kullanımdan sonra toz torbasını kontrol edin ve temizleyin.**
- ▶ **Yangın tehlikesini önlemek için alüminyum malzemeyi testerelerken toz torbasını çıkarın.**

Harici emme sistemi (bkz. resim D2)

Toz emme için emme adaptörü **(2)** yerine toz emme hortumu (çap **35** mm) bağlayabilirsiniz.

- – Emme adaptörünü **(2)** talaş atma yerine **(45)** takın ve yerine kilitleyin (dönme yönü "kilit kapalı").
- – Elektrikli süpürge hortumunu emme adaptörüne **(2)** bağlayın (**Click&Clean bağlantısı**).

Toz emme makinesi işlenen malzemeye uygun olmalıdır.

Özellikle sağlığa zararlı, kanserojen veya kuru tozları emdirirken özel toz emme makinesi (sanayi tipi toz emme makinesi) kullanın.

Emme adaptörünün temizlenmesi

Optimum emme performansı sağlayabilmek için emme adaptörü **(2)** düzenli aralıklarla temizlenmelidir.

- – Emme adaptörünü **(2)** talaş atma yerinden **(45)** çıkarın (dönme yönü "kilit açık" ve çıkarın).
- – İş parçası kırıklarını ve talaşları temizleyin.
- – Emme adaptörünü **(2)** talaş atma yerine **(45)** takın ve yerine kilitleyin (dönme yönü "kilit kapalı").

Testere bıçağının değiştirilmesi (bkz. resim E1–E4)

- ▶ **Elektrikli el aletinin kendinde bir çalışma yapmadan önce her defasında fişi prizden çekin.**
- ▶ **Testere bıçağını takarken koruyucu iş eldivenleri kullanın.** Testere bıçağına temas halinde yaralanma tehlikesi vardır.

Sadece müsaade edilen maksimum hızları elektrikli el aletinin boştaki devir sayısından yüksek olan testere bıçaklarını kullanın.

Sadece bu kullanım kılavuzunda belirtilen tanıtım değerlerine uygun, EN 847-1'e göre test edilmiş ve buna uygun olarak işaretlenmiş testere bıçaklarını kullanın.

Sadece üretici tarafından bu elektrikli el aletinde kullanılması tavsiye edilen ve işlemek istediğiniz malzemeye uygun testere bıçaklarını kullanın. Bu, testereleme işlemi esnasında testere bıçağı dişlerinin aşırı ısınmasını önler.

Testere bıçağının sökülmesi

- – Makine kolunu çalışma pozisyonunda sabitlemek için **(37)** taşıma emniyetini içeri doğru bastırın. Bu, testere bıçağının değiştirilmesini kolaylaştırır.
- – Pandül koruma kapağını **(7)** arkaya getirin ve bu pozisyonda tutun.
- – İç altıgen vidayı **(46)** iç altıgen anahtarla **(39)** döndürün ve aynı anda yerine oturuncaya kadar mil kilidine **(25)** bastırın.
- – Mil kilidini **(25)** basılı tutun ve iç altıgen vidayı **(46)** saat hareketi yönünde çevirerek çıkarın (sol dişli!).
- – Sıkma flanşını **(47)** alın.
- – Testere bıçağını **(48)** çıkarın.
- – Pandül koruma kapağını yavaşça tekrar aşağı indirin.

Testere bıçağının takılması

- ▶ **Takma işlemi esnasında dişlerin kesme yönünün (testere bıçağı üzerindeki ok yönü) koruyucu kapak üzerindeki ok yönü ile aynı olmasına dikkat edin!**

Eğer gerekiyorsa takmadan önce bütün parçaları temizleyin.

- – Pandül koruma kapağını **(7)** arkaya getirin ve bu pozisyonda tutun.
- – Yeni testere bıçağını iç bağlama flanşına **(49)** yerleştirin.
- – Bağlama flanşını **(47)** ve iç altıgen vidayı **(46)** yerine yerleştirin. Mil kilidine **(25)** kavramaya yapıncaya kadar basın ve iç altıgen vidayı saat hareket yönünün tersine çevirerek sıkın.
- – Pandül koruma kapağını yavaşça tekrar aşağı indirin.
- – Tutamaktaki **(4)** makine kolunu biraz aşağı bastırın, bu sayede nakliye emniyeti **(37)** üzerindeki yük kalkar.
- – Taşıma emniyetini **(37)** sonuna kadar dışarı çekin. Makine kolu şimdi tekrar serbestçe hareket edebilir.

İşletim

- ▶ **Elektrikli el aletinin kendinde bir çalışma yapmadan önce her defasında fişi prizden çekin.**

Taşıma emniyeti (bkz. resim F)

Taşıma emniyeti **(37)** elektrikli el aletini farklı çalışma yerlerine taşırken size rahatlık sağlar.

Taşıma emniyetinin açılması (çalışma konumu)

- – Tutamaktaki alet kolunu **(4)** biraz aşağı indirin ve taşıma emniyeti **(37)** üzerindeki yükü kaldırın.
- – Taşıma emniyetini **(37)** sonuna kadar dışarı çekin.
- – Alet kolunu yavaşça yukarı kaldırın.

Uyarı: Çalışırken taşıma emniyetinin içeri bastırılmamış olmasına dikkat edin, aksi takdirde alet kolu istenen derinliğe indirilemez.

Elektrikli el aletinin emniyete alınması (taşıma pozisyonu)

- – Sabitleme vidasını **(24)**, çekme tertibatını **(23)** sıktığı takdirde gevşetin. Makine kolunu sonuna kadar öne çekin ve çekme tertibatını kilitlemek üzere sabitleme vidalarını tekrar sıkın.
- – Testere tezgahını **(31)** kilitlemek için sabitleme topuzunu **(12)** sıkın.
- – Makine kolunu tutamaktan **(4)** tutarak, taşıma emniyeti **(37)** sonuna kadar içe doğru bastırılabilinceye kadar arkaya çevirin.

Makine kolu taşıma işlemi için güvenli biçimde kilitlenir.

Çalışmaya hazırlık

Hassas kesme işleminin güvenceye alınabilmesi için yoğun kullanımdan sonra elektrikli el aletinin temel ayarlarını kontrol etmelisiniz ve gerekiyorsa ayarları yeniden

yapmalısınız.
Bunun için deneyime ve özel aletlere ihtiyacınız vardır.
Bosch Müşteri Servisi bu işlemi hızlı ve güvenilir biçimde yapar.

Testere tablasını uzatma/genişletme (bkz. resim G–H)

Uzun ve ağır iş parçalarının boştaki uçları beslenmeli veya desteklenmelidir.

Testere tablası, testere tablası uzatmaları **(17)** yardımı ile sola ve sağa doğru uzatılabilir.

– Sıkma kolunu **(40)** yukarı kaldırın.
– Testere tablası uzatmasını **(17)** istediğiniz uzunluğa kadar dışarı çekin.
– Kesme masası uzatmasını sabitlemek için sıkma kolunu **(40)** tekrar aşağı bastırın.

İş parçası desteklerinin **(18)** esnek takma sistemi, çok çeşitli uzatma veya genişletme varyasyonlarına imkan sunar.

– İş parçası desteğini **(18)** elektrikli el aletindeki yuvalara **(43)** veya ikinci iş parçası desteğinin yuvalarına **(44)** gerektiği gibi yerleştirin.

▶ **Elektrikli el aletini asla iş parçası desteklerinden tutarak taşımayın.**
Elektrikli el aletini taşırken sadece taşıma donanımını kullanın.

Dayama rayının kaydırılması/çıkarılması (bkz. resim I)

Dikey gönye açılarını keserken, ayarlanabilir durdurma rayını **(20)** hareket ettirmeli veya tamamen çıkarmalısınız.

Çıkarılması:

– Kilitleme vidasını **(50)** gevşetin.
– Ayarlanabilir durdurma rayını **(20)** tamamen dışarı çekin ve yukarı doğru kaldırın.

Hareket ettirilmesi:

– Kilitleme vidasını **(50)** biraz gevşetin.
– Ayarlanabilir durdurma rayını **(20)** tamamen dışarı çekin ve kilitleme vidasını **(50)** yeniden sıkın.

Dikey gönye açılarını kestikten sonra, ayarlanabilir durdurma rayını **(20)** orijinal konumuna geri getirin ve kilitleme vidasını **(50)** sıkın.

İş parçasının sabitlenmesi (bkz. resim J)

Çalışma güvenliğini optimum düzeyde tutabilmek için iş parçasını daima sıkıştırmalısınız.
Sıkıştırılmak için çok küçük olan iş parçalarını işlemeyin.

– İş parçasını **(19)** ve **(20)** dayama raylarına sıkıca bastırın.
– Aletle birlikte teslim edilen vidalı işkenceyi **(30)** kendisi için öngörülen deliklerden **(41)** birine takın.
– Kelebek vidayı **(51)** gevşetin ve işkenceyi iş parçasına göre ayarlayın. Kelebek vidayı tekrar sıkın.
– Dişli kolu **(52)** iyice sıkın ve iş parçasını sabitleyin.

İş parçasının gevşetilmesi

– İşkenceyi gevşetmek için dişli kolu **(52)** saat hareket yönünün tersine çevirin.

Yatay gönye açısının ayarlanması

– Elektrikli el aletini çalışma konumuna getirin.

Yatay standart gönye açısının ayarlanması (bkz. resim K)

Sık kullanılan yatay gönye açılarının hızlı ve hassas biçimde ayarlanması için testere tezgahına oluklar **(15)** yerleştirilmiştir:

sol		sağ
	0°	
45°; 31,6°; 22,5°; 15°		15°; 22,5°; 30°; 45°

– Eğer sıkılmış durumda ise sabitleme topuzunu **(12)** gevşetin.
– Kilitleme düğmesine **(11)** ve açı göstergesi **(14)** istenen standart yatay gönye açısını gösterene kadar testere tezgahını **(31)** sabitleme topuzu ile sola veya sağa çevirin.
– Kilitleme düğmesini **(11)** tekrar serbest bırakın. Testere tezgahı belirgin bir şekilde çentiğe oturmalıdır.
– Sabitleme topuzunu **(12)** tekrar sıkın.

İstenen yatay gönye açısının ayarlanması

Yatay gönye açısı **48**° (sol) ile **48**° (sağ) arasında ayarlanabilir.

– Eğer sıkılmış durumda ise sabitleme topuzunu **(12)** gevşetin.
– Kilitleme düğmesine **(11)** basın ve açı göstergesi **(14)** istenen yatay gönye açısını gösterene kadar testere tezgahını **(31)** sabitleme topuzu ile sola veya sağa çevirin.
– Kilitleme düğmesini **(11)** tekrar serbest bırakın.
– Sabitleme topuzunu **(12)** tekrar sıkın.

Dikey gönye açısının ayarlanması

Dikey gönye açısı -**2**° ila **47**° arasında ayarlanabilir.

Sık kullanılan dikey gönye açılarının hızlı ve hassas bir şekilde ayarlanabilmesi için −2°, 0°, 22,5°, 33,9°, 45° ve 47° açılarında dayanaklar öngörülmüştür.

Dikey standart gönye açısının ayarlanması (bkz. resim L)

– Kilitleme düğmesini **(13)** yukarı doğru çekin.

Standart gönye açısı 0°, −2°

– İstenen standart dikey gönye açısı durdurma vidasının **(28)** altına girene kadar sağ durdurucuyu **(29)** çevirin.
– Makine kolunu dayanağa kadar sağa döndürün.
– Kilitleme düğmesine **(13)** tekrar basın.

Standart gönye açısı 47°, 45°, 33,9° ve 22,5°.

– Ayarlanabilir durdurma rayını **(20)** çıkarın veya itin.
– İstenen standart dikey gönye açısı durdurma vidasının **(22)** altına girene kadar sol durdurucuyu **(21)** çevirin.
– Makine kolunu dayanağa kadar sola döndürün.
– Kilitleme düğmesine **(13)** tekrar basın.

İstenen dikey gönye açısının ayarlanması

– Ayarlanabilir durdurma rayını **(20)** çıkarın veya itin.
– Kilitleme düğmesini **(13)** yukarı doğru çekin.
– Standart dikey gönye açısı durdurma vidasının **(28)** -2° altına girene kadar sağ durdurucuyu **(29)** çevirin.
Standart dikey gönye açısı durdurma vidasının **(22)** 47° altına girene kadar sol durdurucuyu **(21)** çevirin.
Böylece hareket alanının tamamı kullanıma sunulur.

– Tutamaktan tutarak makine kolunu **(4)** açı göstergesi **(27)** istenen dikey gönye açısını gösterinceye kadar sola veya sağa hareket ettirin.
– Makine kolunu bu konumda sıkıca tutun ve kilitleme düğmesine **(13)** tekrar basın.

Çalıştırma

▶ **Şebeke gerilimine dikkat edin!** Akım kaynağının gerilimi elektrikli el aletinin tip etiketinde belirtilen gerilimle aynı olmalıdır.

Açma (bkz. resim M)

Enerjiden tasarruf etmek için elektrikli el aletini sadece kullandığınızda açın.

– Elektrikli el aletini **çalıştırmak** için **ilk olarak** açma kilidine **(5)** basın. **Ardından** açma/kapama şalterine **(33)** tam basın ve basılı tutun.

Not: Güvenlik nedenleriyle açma/kapama şalteri **(33)** kilitlenemez, çalışma esnasında sürekli olarak basılı tutulmalıdır.

Kapama

– Aleti **kapatmak** için açma/kapama şalterini **(33)** bırakın.

İlk hareket akımı sınırlandırması (Soft Start)

Elektronik ilk hareket akımı sınırlandırması (**Soft Start**) başlangıç anında makinenin performansını sınırlandırır ve 16A'lık sigorta ile çalışma olanağı sağlar.

Not: Açıldıktan hemen sonra makine tam devir sayısı ile çalışırsa, ilk hareket akımı sınırlandırması işlev görmüyor demektir. Makine zaman geçirmeden müşteri servisine gönderilmelidir.

Kesme

Genel kesme talimatı

▶ **Testerelemeden önce, sabitleme topuzunu (12) sıkın ve kilitleme düğmesini (13) aşağı doğru bastırın.** Aksi takdirde testere bıçağı iş parçası içinde sıkışabilir.

▶ **Bütün kesme işlerinde önce testere bıçağının hiçbir zaman dayama rayına, vidalı işkenceye veya aletin diğer parçalarına temas etmediğinden emin olmalısınız. Eğer takılı ise yardımcı dayamakları çıkarın veya bunların konumunu ayarlayın.**

Testere bıçağını çarpma ve darbelere karşı koruyun. Testere bıçağına yandan baskı uygulamayın.

Sadece usulüne uygun kullanım bölümünde belirtilen malzemeleri testereleyin.

Eğilmiş veya bükülmüş iş parçalarını işlemeyin. İş parçasının her zaman dayama rayına dayanabilecek düz bir kenarı olmalıdır.

Uzun ve ağır iş parçalarının boştaki uçları beslenmeli veya desteklenmelidir.

Pandül koruma kapağının usulüne uygun olarak işlev gördüğünden ve serbestçe hareket edebildiğinden emin olun. Alet kolu aşağı indirildiğinde pandül koruma kapağı açılmalıdır. Alet kolu yukarı kaldırıldığında pandül koruma kapağı testere bıçağı üzerinde tekrar kapanmalı ve alet kolunun en üst pozisyonunda kilitlenmelidir.

Kullanıcının pozisyonu (bkz. resim N)

▶ **Bedeninizi elektrikli el aleti önünde testere bıçağı ile aynı çizgide bulundurmayın, her zaman testere bıçağının yan tarafında durun.** Bu yolla bedeninizi olası bir geri tepmeye karşı korumuş olursunuz.
– Ellerinizi, parmaklarınızı ve kollarınızı dönmekte olan testere bıçağından uzak tutun.
– Ellerinizi alet kolu önünde bulundurmayın.

Çekme hareketiyle kesme

– Çekme tertibatı **(23)** (geniş iş parçaları) kullanılan kesimler için sabitleme vidasını **(24)**, çekme tertibatını sıkıyorsa gevşetin.
– İş parçasını ölçülerine uygun olarak sıkın.
– İstediğiniz yatay ve/veya dikey gönye açısını ayarlayın.
– Alet kolunu **(20)** ve **(19)** dayama rayından, testere bıçağı iş parçası önüne gelinceye kadar çekin.
– Elektrikli el aletini çalıştırın.
– Tutamaktan tutarak alet kolunu **(4)** yavaşça aşağı indirin.
– Alet kolunu **(20)** ve **(19)** dayama rayına doğru bastırın ve iş parçasını düzgün tempo ile testereleyin.
– Elektrikli el aletini kapatın ve testere bıçağı tam olarak duruncaya kadar bekleyin.
– Alet kolunu yavaşça yukarı kaldırın.

Çekme hareketi olmadan testereleme (uç kesme) (bkz. resim O)

– Çekme hareketi olmadan kesme işleri için (küçük iş parçaları), eğer sıkılmışsa, sabitleme vidasını **(24)** gevşetin. Alet kolunu sonuna kadar dayama rayına **(19)** doğru itin ve sabitleme vidasını **(24)** tekrar sıkın.
– Gerektiğinde istediğiniz yatay ve/veya dikey gönye açısını ayarlayın.
– İş parçasını **(19)** ve **(20)** dayama raylarına sıkıca bastırın.
– İş parçasını ölçülerine uygun olarak sıkın.
– Elektrikli el aletini çalıştırın.
– Tutamaktan **(4)** tutarak alet kolunu yavaşça aşağı indirin.
– İş parçasını düzgün itme kuvveti ile testereleyin.
– Elektrikli el aletini kapatın ve testere bıçağı tam olarak duruncaya kadar bekleyin.
– Alet kolunu yavaşça yukarı kaldırın.

Çalışırken dikkat edilecek hususlar

Kesme hattının işaretlenmesi (bkz. resim P)

Çalışma ışığı, yakın çalışma alanında görünürlüğü artırır ve ayrıca testere bıçağının kesme çizgisini gösterir. Bu sayede çalışma parçası pandül koruma kapağı açılmadan testereleme yapılmak üzere hassas biçimde konumlandırılabilir.

– Üzerinde çalışılacak parça üzerinde istenen kesim çizgisini işaretleyin.
– Çalışma ışığını şaltere **(34)** basarak açın.
– Makine kolunu üzerinde çalışılacak parçanın önünde aşağıya doğru yönlendirin.
Testere bıçağının gölgesi malzeme üzerinde görünür. Bu

gölge şeridi, kesme sırasında testere bıçağı tarafından aşındırılan malzemeyi temsil eder.
– Malzeme üzerindeki işaretinizi gölge şeridiyle hizalayın.

Müsaade edilen iş parçası ölçüleri

Maksimum iş parçası:

Yatay gönye açısı	Dikey gönye açısı	Yükseklik x Genişlik [mm]
0°	0°	70 x 305
45°	0°	70 x 215
0°	45°	40 x 305
45°	45°	40 x 215

Minimum iş parçası (= Bütün iş parçaları aletle birlikte teslim edilen vida kelepçesi **(30)** ile testere bıçağının soluna veya sağına sabitlenebilmelidir): 100 x 40 mm (uzunluk x genişlik)

Maksimum kesme derinliği (0°/0°): 70 mm

Derinlik mesnedinin ayarlanması (oluk açma) (bkz. resim R)

Bir oluk keserken derinlik mesnedi konumunu ayarlamanız gerekir.
– Derinlik mesnedini **(35)** dışarı doğru hareket ettirin.
– Karşı somunu **(53)** gevşetin.
– Tutamaktan **(4)** tutarak makine kolunu istediğiniz pozisyona getirin.
– Ayar vidasını **(36)** vida ucu derinlik mesnedine **(35)** temas edinceye kadar çevirin.
– Makine kolunu yavaşça yukarı kaldırın.
– Karşı somunu **(53)** dikkatlice yeniden sıkın.

Aynı uzunluktaki iş parçalarının testerelenmesi (bkz. resim Q)

Aynı uzunluktaki iş parçalarını basitçe testerelemek için sol ya da sağ boylamasına dayanak noktasını **(42)** kullanabilirsiniz.
– Boylamasına dayanak noktasını **(42)** yukarı çevirin.
– Testere tezgahı uzatmasını **(17)** istediğiniz iş parçası uzunluğuna ayarlayın.

Özel iş parçaları

Eğimli veya yuvarlak iş parçalarını kesme için bunları kaymaya karşı özel olarak emniyete almalısınız. Kesme hattında iş parçası, dayama rayı ve testere tezgahı arasında hiç aralık olmamalıdır.

Gerekiyorsa özel tutucular hazırlamalısınız.

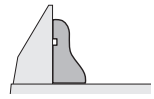
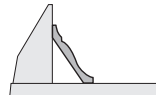
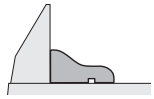
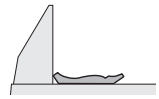
Yerleştirme plakalarının değiştirilmesi (bkz. Resim S)

Yerleştirme plakaları **(10)** elektrikli el aletinin uzun süre kullanımı sonucunda aşınabilir.

Arızalı yerleştirme plakalarını değiştirin.
– Makineyi çalışma konumuna getirin.
– Vidaları **(54)** aletle birlikte teslim edilen yıldız tornavida **(39)** ile sökün ve eski yerleştirme plakasını çıkarın.
– Yeni yerleştirme plakasını yerine yerleştirin ve vidaları **(54)** tekrar sıkın.

Profil çıtalarının işlenmesi

Profil çıtaları iki şekilde işleyebilirsiniz:

İş parçasının pozisyonlanması	Zemin çıtaları (süpürgelikler)	Tavan çıtaları (kartonpiyerler)
– Dayama rayına dayalı		
– Testere tezgahı üzerinde yatar durumda		

Ayrıca profil çıtanın genişliğine bağlı olarak kesme işini çekme hareketiyle veya çekme hareketi olmadan yapabilirsiniz.

Ayarlanan gönye açısını (yatay ve/veya dikey) daima bir atık tahta üzerinde deneyin.

Temel ayarların kontrolü ve ayarlanması

Hassas kesme işleminin güvenceye alınabilmesi için yoğun kullanımdan sonra elektrikli el aletinin temel ayarlarını kontrol etmelisiniz ve gerekiyorsa ayarları yeniden yapmalısınız.
Bunun için deneyime ve özel aletlere ihtiyacınız vardır.
Bosch Müşteri Servisi bu işlemi hızlı ve güvenilir biçimde yapar.

Dikey standart gönye açısının 0° ayarlanması
– Makineyi çalışma konumuna getirin.
– Testere tezgahını **(31)** çentiğe kadar **(15)** 0° için çevirin. Kol çentiğe hissedilir biçimde oturmalıdır.
– Standart dikey gönye açısı durdurma vidasının **(28)** 0° altına girene kadar sağ durdurucuyu **(29)** çevirin.
– Kilitleme düğmesini **(13)** yukarı doğru çekin.
– Tutamaktan **(4)** tutarak makine kolunu, dayamak vidası **(28)** dayamak **(29)** üzerine gelinceye kadar hareket ettirin.

Kontrol (bkz. resim T1)
– 90° açılı üçgeni **(55)** testere bıçağı **(48)** ile aynı hizada olacak şekilde testere tezgahı **(31)** ve testere bıçağı arasına testere tezgahı **(31)** üzerine yerleştirin.

Açılı üçgenin kolu testere bıçağı **(48)** aynı hizada olmalıdır.

Ayarlama (bkz. resim T2)
– Destek cıvatasının karşı somununu **(28)** piyasada bulunan bir halka anahtar veya çatal anahtarla gevşetin.
– Destek cıvatasını **(28)**, açılı üçgen kolunun **(55)** tüm uzunluğu boyunca testere bıçağı ile aynı hizada olacak şekilde içeri veya dışarı çevirin.
– Kilitleme düğmesine **(13)** tekrar basın.
– Ardından dayanak vidasının karşı somununu **(28)** tekrar sıkın.

Açı göstergesi **(27)** ayarlama işleminden sonra ölçeklendirmenin 0° işareti **(26)** ile aynı çizgide değilse, vidayı **(57)** piyasada bulunan bir yıldız tornavida ile gevşetin

ve açı göstergesini 0° işareti boyunca doğrultun (bkz. resim **W**).

Dikey standart gönye açısının 45° ayarlanması

– Makineyi çalışma konumuna getirin.
– Testere tezgahını **(31)** çentiğe kadar **(15)** 0° için çevirin. Kol çentiğe hissedilir biçimde oturmalıdır.
– Ayarlanabilir durdurma rayını çıkarın **(20)**.
– Standart dikey gönye açısı durdurma vidasının **(22)** 45° altına girene kadar sol durdurucuyu **(21)** çevirin.
– Kilitleme düğmesini **(13)** yukarı doğru çekin.
– Makine kolunu, tutamaktan **(4)** tutarak dayanak vidası **(22)** dayanak **(21)** üzerine gelinceye kadar sola doğru döndürün.

Kontrol (bkz. resim U1)

– 45° açılı üçgeni **(55)** testere bıçağı **(48)** ile aynı hizada olacak şekilde testere tezgahı **(31)** ve testere bıçağı arasına testere tezgahı üzerine yerleştirin.

Açılı üçgenin kolu testere bıçağı **(48)** aynı hizada olmalıdır.

Ayarlama (bakınız Resim U2)

– Destek cıvatasının karşı somununu **(21)** piyasada bulunan bir halka anahtar veya çatal anahtarla gevşetin.
– Destek cıvatasını **(21)**, açılı üçgen kolunun **(55)** tüm uzunluğu boyunca testere bıçağı ile aynı hizada olacak şekilde içeri veya dışarı çevirin.
– Kilitleme düğmesine **(13)** tekrar basın.
– Ardından dayanak vidasının karşı somununu **(21)** tekrar sıkın.

Eğer açı göstergesi **(27)** ayarlama işleminden sonra skalanın 45° işareti **(26)** ile aynı çizgide değilse, önce bir kez daha dikey gönye açısını 0° ve açı göstergesini kontrol edin. Daha sonra 45° dikey gönye açısının ayarını kontrol edin.

Dayama rayının doğrultulması

– Makineyi taşıma konumuna getirin.
– Eğer sıkılmış durumda ise sabitleme topuzunu **(12)** gevşetin.
– Kilit düğmesine **(11)** basın ve testere tezgahını **(31)** 0° için çentiğe **(15)** çevirin.
– Kilitleme düğmesini **(11)** tekrar serbest bırakın. Testere tezgahı belirgin bir şekilde çentiğe oturmalıdır.

Kontrol etme (bkz. Resim V1)

– Açı mastarını 90°'ye ayarlayın ve testere bıçağına **(48)** hizalı şekilde dayama rayı **(19)** ile testere bıçağı arasında olacak şekilde testere tezgahına **(31)** yatırın.

Açı mastarının kolu bütün uzunluğu boyunca dayama rayı ile aynı hizada olmalıdır.

Ayarlama (bkz. Resim V2)

– Bütün iç altıgen vidaları **(56)** aletle birlikte teslim edilen iç altıgen anahtarla **(39)** gevşetin.
– Dayama rayını **(19)** açı mastarı bütün uzunluğu boyunca hizaya gelecek biçimde çevirin.
– Vidaları tekrar sıkın.

Açı göstergesinin (dikey) hizalanması (bkz. resim W)

– Dayanağı **(29)** dikey standart gönye açısı 0° ok işaretinde kavrama yapıncaya kadar çevirin.
– Makine kolunu dayanağa kadar sağa döndürün.
– Kilitleme düğmesine **(13)** tekrar basın.

Kontrol

Açı göstergesi **(27)** skalanın **(26)** 0° işareti ile aynı doğrultuda olmalıdır.

Ayarlama

– Vidayı **(57)** bir yıldız tornavida ile gevşetin ve açı göstergesini ilgili 0° işareti boyunca hizalayın.
– Vidayı tekrar sıkın.

Açı göstergesinin (yatay) hizalanması (bkz. resim X)

– Elektrikli el aletini çalışma konumuna getirin.
– Testere tezgahını **(31)** çentiğe kadar **(15)** 0° için çevirin. Kol çentiğe hissedilir biçimde oturmalıdır.

Kontrol

Açı göstergesi **(14)** skalanın **(16)** 0° işareti ile aynı doğrultuda olmalıdır.

Ayarlama

– Vidayı **(58)** bir yıldız tornavida ile gevşetin ve açı göstergesini ilgili 0° işareti boyunca hizalayın.
– Vidayı tekrar sıkın.

Elektrikli el aletinin taşınması (bkz. resim Y)

Elektrikli el aletini nakletmeden önce şu işlemleri yapmalısınız:

– Sıkılmış ise, sabitleme vidasını **(24)** gevşetin. Alet kolunu sonuna kadar öne çekin ve sabitleme vidasını tekrar sıkın.
– Derinlik mesnedinin **(35)** sonuna kadar içeri bastırılmış olduğundan ve ayar vidasının **(36)** alet kolu hareket ettirilirken derinlik mesnedine temas etmeden oluğa yerleştiğinden emin olun.
– Elektrikli el aletini taşıma konumuna getirin.
– Elektrikli el aletine sabit olarak takılamayan bütün aksesuarı çıkarın. Nakliye esnasında kullanılmayan testere bıçaklarını mümkünse kapalı bir kaba yerleştirin.
– Elektrikli el aletini taşıma tutamağından **(3)** tutarak taşıyın veya testere tezgahının yan tarafındaki tutamak girintilerinden **(59)** tutun.

▶ **Elektrikli el aletini taşırken sadece taşıma donanımını kullanın ve hiçbir zaman koruyucu donanımlardan veya iş parçası desteklerinden tutarak aleti taşımayın.**

Bakım ve servis

Bakım ve temizlik

▶ **Elektrikli el aletinin kendinde bir çalışma yapmadan önce her defasında fişi prizden çekin.**

▶ **İyi ve güvenli çalışabilmek için elektrikli el aletini ve havalandırma aralıklarını temiz tutun.**

Bağlantı kablosunun değiştirilmesi gerekli ise, güvenlik nedenlerinden dolayı bu tertibat **Bosch**'den veya **Bosch** elektrikli el aletleri yetkili servisinden temin edilmelidir.

Pandül hareketli koruyucu kapak **(7)** her zaman serbest hareket edebilmeli ve kendiliğinden kapanmalıdır. Bu

nedenle pandül hareketli koruyucu kapağın çevresini her zaman temiz tutun.

Her çalışmadan sonra toz ve talaşı basınçlı hava veya fırçayla temizleyin.

Kayar makarayı **(8)** düzenli aralıklarla temizleyin.

Gürültü azaltma önlemleri

Üreticinin aldığı önlemler:

– Düşük devirli başlangıç
– Gürültü azaltma için özel olarak geliştirilmiş testere bıçağı ile teslimat

Kullanıcı tarafından alınan önlemler:

– Sağlam bir çalışma yüzeyine titreşimsiz montaj
– Gürültü azaltma fonksiyonlu testere bıçaklarını kullanma
– Testere bıçağının ve elektrikli el aletinin düzenli aralıklarla temizlenmesi

Bakım ve temizlik

▶ **Elektrikli el aletinin kendinde bir çalışma yapmadan önce her defasında fişi prizden çekin.**

▶ **İyi ve güvenli çalışabilmek için elektrikli el aletini ve havalandırma aralıklarını temiz tutun.**

Bağlantı kablosunun değiştirilmesi gerekli ise, güvenlik nedenlerinden dolayı bu tertibat **Bosch**'den veya **Bosch** elektrikli el aletleri yetkili servisinden temin edilmelidir.

Pandül hareketli koruyucu kapak **(7)** her zaman serbest hareket edebilmeli ve kendiliğinden kapanmalıdır. Bu nedenle pandül hareketli koruyucu kapağın çevresini her zaman temiz tutun.

Her çalışmadan sonra toz ve talaşı basınçlı hava veya fırçayla temizleyin.

Müşteri servisi ve uygulama danışmanlığı

Türkiye

Marmara Elektrikli El Aletleri Servis Hizmetleri Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.
Tersane cd. Zencefil Sok.No:6 Karaköy
Beyoğlu / İstanbul
Tel.: +90 212 2974320
Fax: +90 212 2507200
E-mail: info@marmarabps.com

Bağrıaçıklar Oto Elektrik
Motorlu Sanayi Çarşısı Doğruer Sk. No:9
Selçuklu / Konya
Tel.: +90 332 2354576
Tel.: +90 332 2331952
Fax: +90 332 2363492
E-mail: bagriaciklarotoelektrik@gmail.com

Akgül Motor Bobinaj San. Ve Tİc. Ltd. Şti
Alaaddinbey Mahallesi 637. Sokak No:48/C
Nilüfer / Bursa
Tel.: +90 224 443 54 24
Fax: +90 224 271 00 86
E-mail: info@akgulbobinaj.com

Ankaralı Elektrik
Eski Sanayi Bölgesi 3. Cad. No: 43
Kocasinan / KAYSERİ
Tel.: +90 352 3364216
Tel.: +90 352 3206241
Fax: +90 352 3206242
E-mail: gunay@ankarali.com.tr

Asal Bobinaj
Eski Sanayi Sitesi Barbaros Cad. No: 24/C
Canik / Samsun
Tel.: +90 362 2289090
Fax: +90 362 2289090
E-mail: bpsasalbobinaj@hotmail.com

Aygem Elektrik Makine Sanayi ve Tic. Ltd. Şti.
10021 Sok. No: 11 AOSB
Çiğli / İzmir
Tel.: +90 232 3768074
Fax: +90 232 3768075
E-mail: boschservis@aygem.com.tr

Bakırcıoğlu Elektrik Makine Hırdavat İnşaat Nakliyat Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.
Karaağaç Mah. Sümerbank Cad. No:18/4
Merkez / Erzincan
Tel.: +90 446 2230959
Fax: +90 446 2240132
E-mail: bilgi@korfezelektrik.com.tr

Bosch Sanayi ve Ticaret A.Ş.
Elektrikli El Aletleri
Aydınevler Mah. İnönü Cad. No: 20
Küçükyalı Ofis Park A Blok
34854 Maltepe-İstanbul
Tel.: 444 80 10
Fax: +90 216 432 00 82
E-mail: iletisim@bosch.com.tr
www.bosch.com.tr

Bulsan Elektrik
İstanbul Cad. Devrez Sok. İstanbul Çarşısı
No: 48/29 İskitler
Ulus / Ankara
Tel.: +90 312 3415142
Tel.: +90 312 3410302
Fax: +90 312 3410203
E-mail: bulsanbobinaj@gmail.com

Çözüm Bobinaj
Küsget San.Sit.A Blok 11Nolu Cd.No:49/A
Şehitkamil/Gaziantep
Tel.: +90 342 2351507
Fax: +90 342 2351508
E-mail: cozumbobinaj2@hotmail.com

Onarım Bobinaj
Raif Paşa Caddesi Çay Mahallesi No:67
İskenderun / HATAY
Tel.: +90 326 613 75 46
E-mail: onarim_bobinaj31@mynet.com

Faz Makine Bobinaj
Cumhuriyet Mah. Sanayi Sitesi Motor
İşleri Bölümü 663 Sk. No:18
Murat Paşa / Antalya
Tel.: +90 242 3465876
Tel.: +90 242 3462885

Fax: +90 242 3341980
E-mail: info@fazmakina.com.tr

Günşah Otomotiv Elektrik Endüstriyel Yapı Malzemeleri San ve Tic. Ltd. Şti
Beylikdüzü Sanayi Sit. No: 210
Beylikdüzü / İstanbul
Tel.: +90 212 8720066
Fax: +90 212 8724111
E-mail: gunsahelektrik@ttmail.com

Sezmen Bobinaj Elektrikli El Aletleri İmalatı San ve Tic. Ltd. Şti.
Ege İş Merkezi 1201/4 Sok. No: 4/B
Yenişehir / İzmir
Tel.: +90 232 4571465
Tel.: +90 232 4584480
Fax: +90 232 4573719
E-mail: info@sezmenbobinaj.com.tr

Üstündağ Bobinaj ve Soğutma Sanayi
Nusretiye Mah. Boyacılar Aralığı No: 9
Çorlu / Tekirdağ
Tel.: +90 282 6512884
Fax: +90 282 6521966
E-mail: info@ustundagsogutma.com

IŞIKLAR ELEKTRİK BOBİNAJ
Karasoku Mahallesi 28028. Sokak No:20/A
Merkez / ADANA
Tel.: +90 322 359 97 10 - 352 13 79
Fax: +90 322 359 13 23
E-mail: isiklar@isiklarelektrik.com

Servis adreslerimize ve garanti koşullarımıza ait linke son sayfadan ulaşabilirsiniz.

Bütün başvuru ve yedek parça siparişlerinizde ürünün tip etiketi üzerindeki 10 haneli malzeme numarasını mutlaka belirtin.

Tasfiye

Elektrikli el aleti, aksesuar ve ambalaj malzemesi çevre dostu bir yöntemle tasfiye edilmek üzere tekrar kazanım merkezine gönderilmelidir.



Elektrikli el aletlerini evsel çöplerin içine atmayın!

Sadece AB ülkeleri için:

Kullanılamaz hale gelen elektrikli ve elektronik aletlerin ayrı toplanması ve çevreye duyarlı bir şekilde bertaraf edilmesi gerekmektedir. Belirtilen toplama sistemlerini kullanın. İçerdiği tehlikeli maddeler nedeniyle yanlış bertaraf edilmesi çevreye ve sağlığa zararlı olabilir.

Polski

Wskazówki bezpieczeństwa

Ogólne wskazówki dotyczące bezpieczeństwa pracy z elektronarzędziami

⚠ OSTRZEŻENIE **Należy zapoznać się ze wszystkimi ostrzeżeniami i wskazówkami dotyczącymi bezpieczeństwa użytkowania oraz ilustracjami i danymi technicznymi, dostarczonymi wraz z niniejszym elektronarzędziem.** Nieprzestrzeganie poniższych wskazówek może stać się przyczyną porażenia prądem elektrycznym, pożaru i/lub poważnych obrażeń ciała.

Należy zachować wszystkie przepisy i wskazówki bezpieczeństwa dla dalszego zastosowania.

Pojęcie "elektronarzędzie" odnosi się do elektronarzędzi zasilanych energią elektryczną z sieci (z przewodem zasilającym) i do elektronarzędzi zasilanych akumulatorami (bez przewodu zasilającego).

Bezpieczeństwo w miejscu pracy

- **Miejsce pracy należy utrzymywać w czystości i zapewnić dobre oświetlenie.** Nieporządek i brak właściwego oświetlenia sprzyjają wypadkom.
- **Elektronarzędzi nie należy używać w środowiskach zagrożonym wybuchem, np. w pobliżu łatwopalnych cieczy, gazów lub pyłów.** Podczas pracy elektronarzędziem wytwarzają się iskry, które mogą spowodować zapłon pyłów lub oparów.
- **Podczas użytkowania urządzenia należy zwrócić uwagę na to, aby dzieci i inne osoby postronne znajdowały się w bezpiecznej odległości.** Czynniki rozpraszające mogą spowodować utratę panowania nad elektronarzędziem.

Bezpieczeństwo elektryczne

- **Wtyczki elektronarzędzi muszą pasować do gniazd. Nie wolno w żadnej sytuacji i w żaden sposób modyfikować wtyczek. Podczas pracy elektronarzędziami z uziemieniem ochronnym nie wolno stosować żadnych wtyków adaptacyjnych.** Oryginalne wtyczki i pasujące do nich gniazda sieciowe zmniejszają ryzyko porażenia prądem.
- **Należy unikać kontaktu z uziemionymi elementami lub zwartymi z masą, takimi jak rury, grzejniki, kuchenki i lodówki.** Uziemienie ciała zwiększa ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- **Elektronarzędzi nie wolno narażać na kontakt z deszczem ani wilgocią.** Przedostanie się wody do wnętrza obudowy zwiększa ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- **Nie używać przewodu zasilającego do innych celów. Nie wolno używać przewodu do przenoszenia ani przesuwania elektronarzędzia; nie wolno też wyjmować wtyczki z gniazda, pociągając za przewód. Przewód należy chronić przed wysokimi temperaturami, należy**

go trzymać z dala od oleju, ostrych krawędzi i ruchomych części urządzenia. Uszkodzone lub splątane przewody zwiększają ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

- ▶ **Używając elektronarzędzia na świeżym powietrzu, należy upewnić się, że przedłużacz jest przeznaczony do pracy na zewnątrz.** Użycie przedłużacza przeznaczonego do pracy na zewnątrz zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- ▶ **Jeżeli nie ma innej możliwości, niż użycie elektronarzędzia w wilgotnym otoczeniu, należy podłączyć je do źródła zasilania wyposażonego w wyłącznik ochronny różnicowoprądowy.** Zastosowanie wyłącznika ochronnego różnicowoprądowego zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

Bezpieczeństwo osób

- ▶ **Podczas pracy z elektronarzędziem należy zachować czujność, każdą czynność wykonywać ostrożnie i z rozwagą. Nie przystępować do pracy elektronarzędziem w stanie zmęczenia lub będąc pod wpływem narkotyków, alkoholu lub leków.** Chwila nieuwagi podczas pracy może grozić bardzo poważnymi obrażeniami ciała.
- ▶ **Stosować środki ochrony osobistej. Należy zawsze nosić okulary ochronne.** Środki ochrony osobistej, np. maska przeciwpyłowa, antypoślizgowe obuwie, kask ochronny czy ochraniacze na uszy, w określonych warunkach pracy obniżają ryzyko obrażeń ciała.
- ▶ **Należy unikać niezamierzonego uruchomienia narzędzia. Przed podłączeniem elektronarzędzia do źródła zasilania i/lub podłączeniem akumulatora, podniesieniem albo transportem urządzenia, należy upewnić się, że włącznik elektronarzędzia znajduje się w pozycji wyłączonej.** Przenoszenie elektronarzędzia z palcem opartym na włączniku/wyłączniku lub włożenie do gniazda sieciowego wtyczki włączonego narzędzia, może stać się przyczyną wypadków.
- ▶ **Przed włączeniem elektronarzędzia należy usunąć wszystkie narzędzia nastawcze i klucze maszynowe.** Narzędzia lub klucze, pozostawione w ruchomych częściach urządzenia, mogą spowodować obrażenia ciała.
- ▶ **Należy unikać nienaturalnych pozycji przy pracy. Należy dbać o stabilną pozycję przy pracy i zachowanie równowagi.** Dzięki temu można będzie łatwiej zapanować nad elektronarzędziem w nieprzewidzianych sytuacjach.
- ▶ **Należy nosić odpowiednią odzież. Nie należy nosić luźnej odzieży ani biżuterii. Włosy i odzież należy trzymać z dala od ruchomych części.** Luźna odzież, biżuteria lub długie włosy mogą zostać pochwycone przez ruchome części.
- ▶ **Jeżeli producent przewidział możliwość podłączenia odkurzacza lub systemu odsysania pyłu, należy upewnić się, że są one podłączone i są prawidłowo stosowane.** Użycie urządzenia odsysającego pył może zmniejszyć zagrożenie zdrowia pyłami.
- ▶ **Nie wolno dopuścić, aby rutyna, nabyta w wyniku częstej pracy elektronarzędziem, zastąpiła ścisłe przestrzeganie zasad bezpieczeństwa.** Brak ostrożności i rozwagi podczas obsługi elektronarzędzia może w ułamku spowodować ciężkie obrażenia.

Obsługa i konserwacja elektronarzędzi

- ▶ **Nie należy przeciążać elektronarzędzia. Należy dobrać odpowiednie elektronarzędzie do wykonywanej czynności.** Odpowiednio dobrane elektronarzędzie wykona pracę lepiej i bezpieczniej, z prędkością, do jakiej jest przystosowane.
- ▶ **Nie należy używać elektronarzędzia z uszkodzonym włącznikiem/wyłącznikiem.** Elektronarzędzie, którym nie można sterować za pomocą włącznika/wyłącznika, stwarza zagrożenie i musi zostać naprawione.
- ▶ **Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac nastawczych, przed wymianą osprzętu lub przed odłożeniem elektronarzędzia należy wyjąć wtyczkę z gniazda sieciowego i/lub usunąć akumulator.** Ten środek ostrożności ogranicza ryzyko niezamierzonego uruchomienia elektronarzędzia.
- ▶ **Nieużywane elektronarzędzia należy przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci. Nie należy udostępniać narzędzia osobom, które nie są z nim obeznane lub nie zapoznały się z niniejszą instrukcją.** Elektronarzędzia w rękach nieprzeszkolonego użytkownika są niebezpieczne.
- ▶ **Elektronarzędzia i osprzęt należy utrzymywać w nienagannym stanie technicznym. Należy kontrolować, czy ruchome części urządzenia prawidłowo funkcjonują i nie są zablokowane, czy nie doszło do uszkodzenia niektórych części oraz czy nie występują inne okoliczności, które mogą mieć wpływ na prawidłowe działanie elektronarzędzia. Uszkodzone części należy naprawić przed użyciem elektronarzędzia.** Wiele wypadków spowodowanych jest niewłaściwą konserwacją elektronarzędzi.
- ▶ **Należy stale dbać o czystość narzędzi skrawających i regularnie je ostrzyć.** Starannie konserwowane, ostre narzędzia skrawające rzadziej się blokują i są łatwiejsze w obsłudze.
- ▶ **Elektronarzędzi, osprzętu, narzędzi roboczych itp. należy używać zgodnie z ich instrukcjami oraz uwzględniać warunki i rodzaj wykonywanej pracy.** Wykorzystywanie elektronarzędzi do celów niezgodnych z ich przeznaczeniem jest niebezpieczne.
- ▶ **Uchwyty i powierzchnie chwytowe powinny być zawsze suche, czyste i niezabrudzone olejem ani smarem.** Śliskie uchwyty i powierzchnie chwytowe nie pozwalają na bezpieczne trzymanie narzędzia i kontrolę nad nim w nieoczekiwanych sytuacjach.

Serwis

- ▶ **Prace serwisowe przy elektronarzędziu mogą być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowany personel i przy użyciu oryginalnych części zamiennych.** W ten

sposób zagwarantowana jest bezpieczna eksploatacja elektronarzędzia.

Zasady bezpieczeństwa podczas pracy z ukośnicami

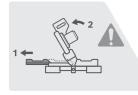
- ▶ **Ukośnice przeznaczone są do cięcia drewna lub produktów drewnopochodnych: nie należy ich stosować z tarczami ściernymi do cięcia materiałów żelaznych, takich jak sztaby, pręty, śruby itp.** Pył ścierny może spowodować blokadę ruchomych części, np. osłony dolnej. Iskry powstające podczas cięcia tarczą ścierną mogą spowodować zapalenie się osłony dolnej, wypełnienia szczeliny tarczy i innych elementów wykonanych z tworzywa sztucznego.
- ▶ **Należy stosować zaciski do mocowania obrabianego przedmiotu zawsze, gdy tylko jest to możliwe. Jeżeli obrabiany element przytrzymywany jest ręką, należy zawsze zwracać uwagę, aby ręka znajdowała się w odległości nie mniejszej niż 100 mm od każdej ze stron tarczy pilarskiej. Pilarki nie wolno stosować do cięcia elementów, które są zbyt małe, aby można je było bezpiecznie zamocować w zacisku lub przytrzymać ręką.** Jeżeli ręka osoby obsługującej znajduje się zbyt blisko tarczy pilarskiej, istnieje zwiększone ryzyko odniesienia obrażeń, spowodowane kontaktem z krawędzią skrawającą.
- ▶ **Obrabiany element należy unieruchomić i zablokować w zacisku lub przycisnąć równocześnie do prowadnicy i do stołu. W żadnym wypadku nie wolno podsuwać obrabianego materiału pod tarczę ani ciąć z ręki.** Niezabezpieczone lub poruszające się elementy mogą zostać wyrzucone z dużą prędkością, powodując obrażenia.
- ▶ **Pilarkę należy przesuwać przez materiał, lekko ją popychając. Nie należy ciągnąć pilarki przez materiał. Aby wykonać cięcie, należy podnieść głowicę tnącą i przesunąć ją ponad materiałem przeznaczonym do obróbki. W następnej kolejności należy uruchomić silnik, docisnąć głowicę do dołu i prowadzić ją przez materiał, lekko popychając.** Cięcie poprzez ciągnięcie maszyny może spowodować przemieszczenie się tarczy pilarskiej w stronę powierzchni obrabianego elementu i gwałtowny odrzut pilarki w kierunku osoby obsługującej.
- ▶ **Nie wolno trzymać rąk nad planowaną linią cięcia ani też przed lub za tarczą pilarską.** Przytrzymywanie obrabianego materiału na krzyż, tzn. trzymanie obrabianego elementu z prawej strony tarczy pilarskiej za pomocą lewej ręki lub na odwrót, jest bardzo niebezpieczne.
- ▶ **W czasie, gdy tarcza pilarska się obraca, nie wolno żadną z rąk sięgać za prowadnicę np. po to, by usunąć wióry ani w żadnym innym celu. Należy zachować odległość nie mniejszą niż 100 mm od każdej ze stron tarczy pilarskiej.** Odległość obracającej się tarczy pilarskiej od ręki nie zawsze można ocenić, co może spowodować doznanie poważnych obrażeń ciała.
- ▶ **Przed przystąpieniem do cięcia materiał przeznaczony do obróbki należy poddać dokładnej kontroli. Jeżeli materiał jest nierówny lub wygięty, należy docisnąć go zewnętrzną stroną wygięcia do prowadnicy. Należy zawsze upewnić się, czy między obrabianym elementem, prowadnicą a stołem nie ma luki wzdłuż linii cięcia.** Krzywe lub wygięte elementy mogą przekręcić się lub przemieścić i spowodować zablokowanie się tarczy pilarskiej podczas cięcia. W obrabianym materiale nie mogą znajdować się gwoździe ani żadne inne obce elementy.
- ▶ **Nie wolno stosować pilarki przed uprzątnięciem ze stołu pilarskiego wszystkich narzędzi, wiórów itp. Na stole może znajdować się tylko element przeznaczony do obróbki.** Drobne odpadki, kawałki drewna lub inne przedmioty mogą wejść w kontakt z obracającą się tarczą i zostać wyrzucone z dużą prędkością.
- ▶ **Wolno ciąć wyłącznie jeden element naraz.** Elementów ułożonych jeden na drugim nie można w odpowiedni sposób zamocować ani podeprzeć, w związku z czym mogą one zostać pochwycone przez tarczę lub przemieścić się podczas cięcia.
- ▶ **Przed przystąpieniem do użytkowania należy upewnić się, czy ukośnica jest zamontowana lub umieszczona na równej, stabilnej powierzchni roboczej.** Równa i stabilna powierzchnia robocza zmniejsza ryzyko przechylenia się lub przewrócenia ukośnicy.
- ▶ **Należy dobrze rozplanować swoją pracę. Przy każdej zmianie kąta cięcia lub nachylenia, należy upewnić się, że regulowana prowadnica jest odpowiednio zamocowana, przytrzymuje obrabiany element i nie wejdzie w kontakt z tarczą lub systemem osłon.** Bez włączania urządzenia za pomocą przycisku "ON" i bez umieszczania materiału na stole roboczym, należy przeprowadzić symulację procesu cięcia ukośnicą, aby upewnić się, że tarcza pilarska nie wchodzi w kontakt z prowadnicą i że nie wystąpi ryzyko przecięcia prowadnicy.
- ▶ **Należy zadbać o odpowiednie podparcie materiału, np. za pomocą przedłużek stołu, kozła itp., które wydłużą lub rozszerzą powierzchnię stołu pilarskiego.** Elementy, które są dłuższe lub szersze niż stół do ukośnic i nie zostały odpowiednio zabezpieczone mogą się przechylić. Jeżeli obrabiany przedmiot, lub odcięty kawałek odchyli się, może on podnieść osłonę dolną lub zostać odrzucony przez obracającą się tarczę.
- ▶ **Nie wolno wykorzystywać osób trzecich do podpierania materiału, w zastępstwie przedłużek stołu.** Niestabilne podparcie obrabianych elementów może spowodować zablokowanie się tarczy lub przemieszczenie się elementu podczas procesu cięcia, a co za tym idzie pociągnięcie osoby obsługującej i pomagającej w kierunku obracającej się tarczy.
- ▶ **Nie wolno w żadnym wypadku blokować ani dociskać odciętych kawałków materiału do obracającej się tarczy pilarskiej.** W przypadku stosowania ograniczników, np. ogranicznika długości, odcięty kawałek może zaklinować się w tarczy i zostać gwałtownie wyrzucony.
- ▶ **Należy zawsze stosować zaciski lub inne, specjalne elementy mocujące zaprojektowane do mocowania okrągłych elementów, takich jak pręty lub rury.** Pręty mają tendencję do przekręcania się podczas cięcia, co

powoduje "wcinanie" się tarczy w innym miejscu materiału. W konsekwencji obrabiany element wraz z ręką osoby obsługującej może zostać pociągnięty w kierunku tarczy.

- ▶ **Tarcza pilarska powinna osiągnąć pełną prędkość, zanim zostanie przyłożona do obrabianego elementu.** W ten sposób można obniżyć ryzyko odrzutu obrabianego elementu.
- ▶ **W razie zablokowania się obrabianego elementu lub tarczy należy wyłączyć ukośnicę. Odczekać, aż wszystkie obracające się elementy zatrzymają się, wyjąć wtyczkę z gniazda sieciowego i/lub usunąć akumulator. Następnie wyjąć narzędzie robocze z materiału.** Kontynuacja pracy z zablokowanym materiałem może spowodować utratę kontroli lub uszkodzenie ukośnicy.
- ▶ **Po zakończeniu cięcia należy zwolnić włącznik, ustawić głowicę pilarki w pozycji dolnej, odczekać, aż tarcza przestanie się obracać i dopiero potem usunąć cięty materiał.** Zbliżanie ręki do obracającej się nadal tarczy jest niebezpieczne.
- ▶ **Wykonując cięcie częściowe lub zwalniając włącznik, zanim głowica tnąca znajdzie się w pozycji dolnej, należy mocno przytrzymać rękojeść pilarki.** Działanie hamujące pilarki może spowodować szarpnięcie narzędziem w dół, niosąc ze sobą ryzyko obrażeń.
- ▶ **Nie wolno zdejmować ręki z rękojeści, gdy głowica znajdzie się w najniższym położeniu. Głowicę zawsze należy przesunąć z powrotem w najwyższe położenie, trzymając dłonią rękojeść.** Głowica poruszająca się w sposób niekontrolowany zwiększa ryzyko doznania obrażeń.
- ▶ **Stanowisko pracy należy utrzymywać w czystości.** Szczególnie niebezpieczne są mieszanki materiałów. Pył z metalu lekkiego może się zapalić lub wybuchnąć.
- ▶ **Nie należy używać stępionych, wyszczerbionych, odkształconych ani uszkodzonych tarcz pilarskich. Tarcze pilarskie ze stępionymi lub niewłaściwie ustawionymi zębami, z powodu zbyt wąskiego rzazu, są przyczyną zwiększonego tarcia i mogą doprowadzić do zablokowania się tarczy w materiale oraz odrzutu.**
- ▶ **Nie używać tarcz pilarskich z wysokostopowej stali szybkotnącej (stal HSS).** Tego rodzaju tarcze są podatne na złamanie.
- ▶ **Należy zawsze stosować tarcze pilarskie o właściwych wymiarach i z odpowiednim otworem montażowym (np. gwiaździstym lub okrągłym.** Tarcze pilarskie niedopasowane do otworu montażowego powodują bicie, co może prowadzić do utraty panowania nad elektronarzędziem.
- ▶ **Nie wolno w żadnym wypadku usuwać resztek pozostałych z obróbki, opiłków itp. z obszaru pracy elektronarzędzia, podczas gdy jest ono włączone.** Przed wyłączeniem elektronarzędzia należy zawsze najpierw ustawić głowicę elektronarzędzia w pozycji spoczynkowej.
- ▶ **Nie dotykać tarczy pilarskiej po zakończeniu pracy, zanim tarcza się nie ochłodzi.** Tarcza pilarska nagrzewa się podczas pracy do bardzo wysokich temperatur.

Symbole

Następujące symbole mogą być ważne podczas użytkowania elektronarzędzia. Proszę zapamiętać te symbole i ich znaczenia. Właściwa interpretacja symboli ułatwi użytkownikowi lepsze i bezpieczniejsze użytkowanie urządzenia.

Symbole i ich znaczenie	
	**Strefa niebezpieczna! W miarę możliwości nie zbliżać do tej strefy dłoni, palców ani ramion.**
	Należy zwrócić uwagę na wymiary tarczy (średnica tarczy **D**, średnica otworu **d**). Średnica otworu **d** musi pasować bez luzu do wrzeciona. Jeżeli konieczne jest użycie kształtek redukcyjnych, należy zwrócić uwagę, aby kształtka redukcyjna pasowała wymiarami do grubości korpusu i średnicy otworu tarczy, a także do średnicy wrzeciona. W miarę możliwości należy stosować kształtki redukcyjne dostarczone wraz z tarczą. Średnica tarczy **D** musi odpowiadać średnicy podanej na symbolu. Zob. także „Wymiary odpowiednich tarcz" w rozdziale „Dane techniczne".
	Podczas wykonywania cięć pod kątem w pionie należy wysunąć przestawną szynę oporową na zewnątrz lub całkowicie ją zdjąć.

Opis urządzenia i jego zastosowania



Należy przeczytać wszystkie wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i zalecenia. Nieprzestrzeganie wskazówek dotyczących bezpieczeństwa i zaleceń może doprowadzić do porażenia prądem elektrycznym, pożaru i/lub poważnych obrażeń ciała.

Proszę zwrócić uwagę na rysunki zamieszczone na początku instrukcji obsługi.

Użycie zgodne z przeznaczeniem

Elektronarzędzie jest urządzeniem stacjonarnym, przeznaczonym do wzdłużnego i poprzecznego cięcia drewna po linii prostej. Możliwe jest przy tym wykonywanie cięć pod kątem w poziomie od −**48**° do +**48**° oraz cięć pod kątem w pionie od −**2**° do **47**°.

Moc elektronarzędzia przystosowana jest do cięcia drewna twardego i miękkiego oraz do cięcia płyt wiórowych i pilśniowych.

Możliwe jest też cięcie profili aluminiowych i tworzyw sztucznych, jednakże konieczne jest użycie odpowiednich tarcz.

Przedstawione graficznie komponenty

Numeracja przedstawionych komponentów odnosi się do schematu elektronarzędzia, znajdującego się na stronie graficznej.

(1) Worek na pył
(2) Adapter do odsysania pyłu
(3) Uchwyt transportowy
(4) Rękojeść
(5) Blokada włącznika/wyłącznika
(6) Pokrywa ochronna
(7) Osłona wahliwa
(8) Rolka ślizgowa
(9) Otwory montażowe
(10) Podkładka
(11) Przycisk blokujący dla kątów cięcia (w poziomie)
(12) Gałka nastawcza dla dowolnych kątów cięcia (w poziomie)
(13) Przycisk blokujący dla kątów cięcia (w pionie)
(14) Wskaźnik kąta cięcia (w poziomie)
(15) Nacięcia dla standardowych kątów cięcia (w poziomie)
(16) Skala kąta cięcia (w poziomie)
(17) Przedłużka stołu
(18) Blat stołu[a)]
(19) Nieruchoma szyna oporowa
(20) Przestawna szyna oporowa
(21) Ogranicznik dla standardowych kątów cięcia 47°, 45°, 33,9° i 22,5°(w pionie)
(22) Śruba oporowa dla lewego zakresu kąta cięcia (w pionie)
(23) Mechanizm przesuwu
(24) Śruba ustalająca mechanizmu przesuwu
(25) Blokada wrzeciona
(26) Skala dla kątów cięcia (w pionie)
(27) Wskaźnik kąta cięcia (w pionie)
(28) Śruba oporowa dla prawego zakresu kąta cięcia (w pionie)
(29) Ogranicznik dla standardowego kąta cięcia 0°, −2° (w pionie)
(30) Zacisk stolarski
(31) Stół
(32) Pałąk stabilizujący
(33) Włącznik/wyłącznik
(34) Włącznik/wyłącznik oświetlenia roboczego
(35) Ogranicznik głębokości
(36) Śruba regulacyjna ogranicznika głębokości
(37) Zabezpieczenie transportowe
(38) Uchwyt na przewód sieciowy
(39) Klucz sześciokątny / wkrętak krzyżakowy
(40) Dźwignia zaciskowa przedłużki stołu
(41) Otwory na zacisk stolarski
(42) Ogranicznik długości
(43) Mocowanie blatu stołu (na elektronarzędziu)
(44) Mocowanie drugiego blatu stołu (na blacie stołu)
(45) Wyrzutnik wiórów
(46) Śruba sześciokątna do zamocowania tarczy
(47) Kołnierz
(48) Tarcza
(49) Wewnętrzny kołnierz
(50) Śruba blokująca przestawnej szyny oporowej
(51) Śruba motylkowa do regulacji wysokości drążka gwintowanego
(52) Drążek gwintowany
(53) Przeciwnakrętka śruby regulacyjnej **(36)**
(54) Śruby podkładki
(55) Kątownik
(56) Śruby sześciokątne szyny oporowej
(57) Śruby wskaźnika kąta cięcia (w pionie)
(58) Śruba wskaźnika kąta cięcia (w poziomie)
(59) Zagłębienia

a) **Nie wchodzi w skład wyposażenia standardowego.**

Dane techniczne

Ukośnica do paneli		**GCM305-216S**	**GCM305-216S**
Numer katalogowy		**3 601 M61 0..**	**3 601 M61 080** **3 601 M61 0B0** **3 601 M61 0L0**
Moc nominalna	W	1300	1300
Prędkość obrotowa bez obciążenia	min^{-1}	4800	4800
Ogranicznik prądu rozruchowego		●	●
Waga[A)]	kg	15,7	15,7
Klasa ochrony		⧈ / II	⧈ / II

Ukośnica do paneli		GCM305-216S	GCM305-216S
Wymiary odpowiednich tarcz			
Średnica tarczy **D**	mm	216	216
Grubość korpusu tarczy	mm	1,3–1,8	1,3–1,8
Maks. szerokość cięcia	mm	3,3	3,3
Średnica otworu **d**	mm	30	30
			w zakresie dostawy: kształtka redukcyjna do tarcz o średnicy otworu 25,4 mm

A) Z zaciskiem stolarskim, bez przewodu sieciowego

Dane obowiązują dla napięcia znamionowego [U] 230 V. Przy napięciach odbiegających od powyższego i w przypadku specjalnych wersji produktu sprzedawanych w niektórych krajach dane te mogą się różnić.

Dopuszczalne wymiary obrabianego elementu (zob. „Dopuszczalne wymiary obrabianego elementu“, Strona 179)

Wartości mogą różnić się w zależności od produktu, zastosowania i warunków otoczenia. Więcej informacji na stronie: www.bosch-professional.com/wac.

Informacja o poziomie hałasu

Wartości pomiarowe emisji hałasu zostały określone zgodnie z **EN IEC 62841-3-9**.

Określony wg skali A typowy poziom hałasu emitowanego przez elektronarzędzie wynosi: poziom ciśnienia akustycznego **95** dB(A); poziom mocy akustycznej **104** dB(A). Niepewność pomiaru K = **3** dB.

Stosować środki ochrony słuchu!

Podany w niniejszej instrukcji poziom emisji hałasu został zmierzony zgodnie z określoną normą procedurą pomiarową i może zostać użyty do porównywania elektronarzędzi. Można go także użyć do wstępnej oceny poziomu emisji hałasu.

Podany poziom emisji hałasu jest reprezentatywny dla podstawowych zastosowań elektronarzędzia. Jeżeli elektronarzędzie użyte zostanie do innych zastosowań lub z innymi narzędziami roboczymi, a także jeśli nie będzie właściwie konserwowane, poziom emisji hałasu może różnić się od podanej wartości. Podane powyżej przyczyny mogą spowodować podwyższenie poziomu emisji hałasu w czasie pracy.

Aby dokładnie ocenić poziom emisji hałasu, należy wziąć pod uwagę także okresy, gdy urządzenie jest wyłączone lub gdy jest ono wprawdzie włączone, ale nie jest używane do pracy. Podane powyżej przyczyny mogą spowodować obniżenie poziomu emisji hałasu w czasie pracy.

Montaż

▶ **Należy unikać niezamierzonego uruchomienia narzędzia. Podczas montażu oraz podczas innych prac przy elektronarzędziu wtyczka urządzenia nie może być podłączona do zasilania.**

Zakres dostawy



Należy zwrócić uwagę na rysunek przedstawiający zakres dostawy, umieszczony na początku instrukcji obsługi.

Przed pierwszym uruchomieniem elektronarzędzia sprawdzić, czy wszystkie niżej wymienione części zostały dostarczone:

- Ukośnica do paneli z zamontowaną tarczą
- Worek na pył **(1)**
- Adapter do odsysania pyłu **(2)**
- Blat stołu **(18)** (2 szt.)
- Zacisk stolarski **(30)**
- Klucz sześciokątny / wkrętak krzyżakowy **(39)**
- Kątownik **(55)**

Wskazówka: Skontrolować elektronarzędzie pod kątem ewentualnych uszkodzeń.

Przed każdym kolejnym użyciem elektronarzędzia należy sprawdzić wszystkie zabezpieczenia lub lekko uszkodzone części pod kątem ich prawidłowego i zgodnego z przeznaczeniem działania. Sprawdzić, czy ruchome części działają prawidłowo i czy się nie zakleszczają oraz czy któreś z części nie są uszkodzone. Wszystkie części muszą być prawidłowo zamontowane oraz spełniać wszystkie warunki gwarantujące prawidłowe działanie.

Naprawę lub wymianę uszkodzonych zabezpieczeń i części należy zlecić autoryzowanemu serwisowi.

Montaż poszczególnych elementów

- Ostrożnie rozpakować dostarczone elementy.
- Usunąć całe opakowanie z elektronarzędzia i dostarczonego wraz z nim osprzętu.

Montaż blatu stołu (zob. rys. A)

Blaty stołu **(18)** można umieścić po lewej stronie, po prawej stronie lub z przodu elektronarzędzia. Elastyczny system mocowania umożliwia wiele wariantów wydłużania i poszerzania stołu (zob. rys. **H**).

- W zależności od potrzeby wsunąć blat stołu **(18)** w mocowania **(43)** na elektronarzędziu lub w mocowania **(44)** drugiego blatu stołu.

▶ **Nie wolno przenosić elektronarzędzia, trzymając je za blaty stołu.**
Podczas transportu elektronarzędzia należy używać wyłącznie elementów transportowych.

Montaż stacjonarny lub ustawienie bez montażu

▶ **Dla zagwarantowania bezpiecznej obsługi, należy przed użyciem przymocować elektronarzędzie do równej i stabilnej powierzchni (np. ławy roboczej).**

Montaż na powierzchni roboczej (zob. rys. B1–B2)

– Przymocować elektronarzędzie odpowiednimi śrubami do powierzchni roboczej. Służą do tego otwory **(9)**.

lub

– Za pomocą dostępnych w handlu ścisków stolarskich przymocować elektronarzędzie za stopki do powierzchni roboczej.

Montaż na stole roboczym firmy Bosch

Dzięki stopkom z regulacją wysokości stoły robocze GTA firmy Bosch oferują stabilność elektronarzędzia na każdym podłożu. Blaty stołu zapewniają optymalne podparcie dłuższych elementów.

▶ **Należy w całości przeczytać wskazówki bezpieczeństwa oraz instrukcje, które zostały dostarczone wraz ze stołem roboczym.** Błędy w przestrzeganiu tych wskazówek i instrukcji mogą spowodować porażenie prądem, pożar i/lub ciężkie obrażenia ciała.

▶ **Zmontować prawidłowo stół przed zamontowaniem do niego elektronarzędzia.** Bezbłędne zmontowanie stołu zapobiega jego zawaleniu się.

– Zamocować elektronarzędzie na stole roboczym w pozycji transportowej.

Montaż wolnostojący (niezalecany!) (zob. rys. C)

W wyjątkowych przypadkach, gdy niemożliwy okaże się montaż elektronarzędzia na równym i stabilnym podłożu, elektronarzędzie można ustawić prowizorycznie, stosując zabezpieczenie przed wywróceniem się.

▶ **Bez zabezpieczenia przed wywróceniem się, elektronarzędziu brakuje stabilności i może ono się przewrócić, zwłaszcza podczas cięcia pod maksymalnym kątem w poziomie i/lub pionie.**

– Wkręcić lub wykręcić zabezpieczenie przed wywróceniem się **(32)** do takiego stopnia, aby elektronarzędzie stało prosto i stabilnie na powierzchni roboczej.

Odsysanie pyłów/wiórów

Należy unikać pracy bez zastosowania odpowiednich środków mających na celu ograniczenie emisji pyłu.
Odpowiedni system odsysania pyłu lub pojemnik/worek na pył ogranicza narażenie na pył szkodliwy dla zdrowia. Należy zawsze dbać o dobrą wentylację stanowiska pracy. Należy zawsze używać odpowiednich środków ochrony dróg oddechowych. Korzystając z pojemnika na pył, należy w porę go opróżniać oraz regularnie czyścić filtr, co gwarantuje optymalne odsysanie pyłu.
Korzystając z odkurzacza, należy przestrzegać poniższych wymogów. Należy przestrzegać aktualnie obowiązujących w danym kraju przepisów regulujących zasady obróbki różnego rodzaju materiałów.

▶ **Należy unikać gromadzenia się pyłu na stanowisku pracy.** Pyły mogą się z łatwością zapalić.

Wymagania, jakie musi spełniać odkurzacz		
Zalecana nominalna średnica węża	mm	**35**
Wymagane podciśnienie[A)]	mbar hPa	≥ **230** ≥ **230**
Wymagany przepływ powietrza[A)]	l/s m^3/h	≥ **36** ≥ **129,6**
Zalecana skuteczność filtra		Klasa M[B)]

A) Wartość mocy na przyłączu elektronarzędzia do odkurzacza

B) Zgodnie z IEC/EN 60335-2-69

Należy przestrzegać instrukcji obsługi odkurzacza. W przypadku malejącej mocy ssania należy przerwać pracę i usunąć przyczynę.

System odsysania pyłu i wiórów może się zablokować pyłem, wiórami lub kawałkami obrabianego materiału.

– Wyłączyć elektronarzędzie i wyjąć wtyczkę z gniazda.
– Odczekać, aż tarcza całkowicie się zatrzyma.
– Znaleźć przyczynę blokady i usunąć ją.

System odsysania pyłu z workiem na pył (zob. rys. D1)

Do odsysania wiórów należy używać worka na pył **(1)** znajdującego się w wyposażeniu standardowym.

– Założyć adapter do odsysania pyłu **(2)** na wyrzutnik wiórów **(45)** i zablokować go (obrócić w kierunku „Kłódka zamknięta").
– Połączyć worek na pył **(1)** z adapterem do odsysania pyłu **(2)** (**złącze Click & Clean**).

Podczas cięcia worek na pył nie może się zetknąć z ruchomymi częściami urządzenia.

Opróżniać regularnie worek na pył.

▶ **Po każdym użyciu należy skontrolować i oczyścić worek na pył.**

▶ **Przed przystąpieniem do cięcia aluminium należy uprzednio usunąć worek na pył, aby uniknąć zagrożenia pożarem.**

Zewnętrzny system odsysania pyłu (zob. rys. D2)

W celu odsysania pyłu można podłączyć do adaptera do odsysania pyłu **(2)** wąż odkurzacza (Ø **35** mm).

– Założyć adapter do odsysania pyłu **(2)** na wyrzutnik wiórów **(45)** i zablokować go (obrócić w kierunku „Kłódka zamknięta").
– Połączyć wąż odkurzacza z adapterem do odsysania pyłu **(2)** (**złącze Click & Clean**).

Odkurzacz musi być dostosowany do rodzaju obrabianego materiału.

Do odsysania szczególnie niebezpiecznych dla zdrowia pyłów rakotwórczych należy używać odkurzacza specjalnego.

Czyszczenie adaptera do odsysania pyłu

Aby zagwarantować optymalną skuteczność odsysania, należy regularnie czyścić adapter do odsysania pyłu **(2)**.

– Zdjąć adapter do odsysania pyłu **(2)** z wyrzutnika wiórów **(45)** (obrócić w kierunku „Kłódka otwarta" i pociągnąć).
– Usunąć kawałki obrabianego materiału i wióry.

– Założyć adapter do odsysania pyłu **(2)** na wyrzutnik wiórów **(45)** i zablokować go (obrócić w kierunku „Kłódka zamknięta").

Wymiana tarczy (zob. rys. E1–E4)

- ▶ **Przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac przy elektronarzędziu należy wyjąć wtyczkę z gniazda.**
- ▶ **Podczas montażu tarczy pilarskiej używać rękawic ochronnych.** Przy kontakcie z tarczą pilarską istnieje niebezpieczeństwo zranienia.

Należy stosować tarcze, których maksymalnie dopuszczalna prędkość jest wyższa od prędkości obrotowej elektronarzędzia bez obciążenia.

Stosować należy wyłącznie tarcze, których parametry są zgodne z podanymi w niniejszej instrukcji obsługi i zostały przetestowane zgodnie z wymaganiami normy EN 847-1 i odpowiednio oznakowane.

Stosować należy wyłącznie tarcze, które zostały polecone przez producenta elektronarzędzia i które są dostosowane do rodzaju obrabianego materiału. Dzięki temu można uniknąć przegrzania się zębów podczas cięcia.

Demontaż tarczy pilarskiej

– Wcisnąć zabezpieczenie transportowe **(37)** do środka, aby zablokować głowicę w pozycji roboczej. Ułatwia to wymianę tarczy.
– Odchylić osłonę **(7)** do tyłu i przytrzymać ją w tej pozycji.
– Odkręcić śrubę z sześciokątną **(46)** za pomocą znajdującego się w wyposażeniu standardowym klucza sześciokątnego **(39)**, naciskając równocześnie blokadę wrzeciona **(25)**, tak aby zaskoczyła w zapadce.
– Trzymając blokadę wrzeciona **(25)** naciśniętą, wykręcić śrubę sześciokątną **(46)** w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara (gwint lewoskrętny!).
– Zdjąć kołnierz **(47)**.
– Zdjąć tarczę **(48)**.
– Przesunąć osłonę powoli ku dołowi.

Montaż tarczy pilarskiej

- ▶ **Podczas montażu należy zwrócić uwagę na to, by kierunek cięcia zębów (kierunek strzałki na tarczy pilarskiej) zgadzał się z kierunkiem strzałki na pokrywie ochronnej!**

W razie potrzeby oczyścić przed montażem wszystkie części, które mają być zamontowane.

– Odchylić osłonę **(7)** do tyłu i przytrzymać ją w tej pozycji.
– Założyć nową tarczę na wewnętrzny kołnierz **(49)**.
– Nałożyć kołnierz **(47)** i śrubę sześciokątną **(46)**. Nacisnąć blokadę wrzeciona **(25)**, aż zaskoczy w zapadce, a następnie dokręcić śrubę sześciokątną w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.
– Przesunąć osłonę powoli ku dołowi.
– Trzymając za rękojeść **(4)**, przesunąć głowicę lekko do dołu, aby odciążyć zabezpieczenie transportowe **(37)**.
– Wysunąć zabezpieczenie transportowe **(37)** w całości na zewnątrz.
Głowicą można znów swobodnie poruszać.

Praca

- ▶ **Przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac przy elektronarzędziu należy wyjąć wtyczkę z gniazda.**

Zabezpieczenie transportowe (zob. rys. F)

Zabezpieczenie transportowe **(37)** ułatwia manewrowanie elektronarzędziem podczas transportu na miejsce pracy.

Odbezpieczanie elektronarzędzia (pozycja pracy)

– Przesunąć głowicę narzędzia, trzymając za rękojeść, **(4)** lekko do dołu, aby odciążyć zabezpieczenie transportowe **(37)**.
– Wysunąć zabezpieczenie transportowe **(37)** w całości na zewnątrz.
– Przesunąć głowicę narzędzia powoli do góry.

Wskazówka: Podczas pracy należy zwrócić uwagę, aby zabezpieczenie transportowe nie było wsunięte do środka, gdyż głowicy nie może będzie wówczas odchylać na żądaną głębokość.

Zabezpieczanie elektronarzędzia (pozycja transportowa)

– Zwolnić śrubę ustalającą **(24)**, jeżeli blokuje ona mechanizm przesuwu **(23)**. Pociągnąć głowicę do oporu do przodu i dokręcić śrubę ustalającą, aby zablokować mechanizm przesuwu.
– Aby zablokować stół **(31)**, należy dokręcić gałkę nastawczą **(12)**.
– Trzymając za rękojeść **(4)**, przesunąć głowicę w dół, aż zabezpieczenie transportowe **(37)** będzie można całkowicie wsunąć do wewnątrz.

Głowica została zablokowana i jest gotowa do transportu.

Przygotowanie pracy

Aby zagwarantować precyzję cięć, należy po intensywnym użytkowaniu skontrolować i w razie potrzeby zmodyfikować ustawienia podstawowe elektronarzędzia.
Niezbędne jest do tego doświadczenie oraz odpowiednie specjalistyczne narzędzia.

Serwis firmy Bosch wykona te prace szybko i niezawodnie.

Wydłużanie/poszerzanie powierzchni stołu pilarskiego (zob. rys. G–H)

Pod wystającą część długiego i ciężkiego elementu należy coś włożyć, lub czymś podeprzeć.

Za pomocą specjalnych przedłużek **(17)** można wydłużyć powierzchnię stołu pilarskiego w prawą lub w lewą stronę.

– Przestawić dźwignię zaciskową **(40)** do góry.
– Wysunąć przedłużkę stołu pilarskiego **(17)** na zewnątrz, do osiągnięcia żądanej długości.
– Aby zablokować przedłużkę stołu, należy nacisnąć dźwignię zaciskową **(40)** na dół.

Elastyczny system mocowania blatów stołu **(18)** umożliwia wiele wariantów wydłużania i poszerzania stołu.

– W zależności od potrzeby wsunąć blat stołu **(18)** w mocowania **(43)** na elektronarzędziu lub w mocowania **(44)** drugiego blatu stołu.

▶ **Nie wolno przenosić elektronarzędzia, trzymając je za blaty stołu.**
Podczas transportu elektronarzędzia należy używać wyłącznie elementów transportowych.

Przesuwanie/zdejmowanie szyny oporowej (zob. rys. I)

Podczas wykonywania cięć pod kątem w pionie konieczne jest przesunięcie lub zdjęcie przestawnej szyny oporowej **(20)**.

Zdejmowanie:

– Odkręcić śrubę blokującą **(50)**.
– Przesunąć przestawną szynę oporową **(20)** całkowicie na zewnątrz lub unieść ją do góry.

Przesuwanie:

– Lekko odkręcić śrubę blokującą **(50)**.
– Przesunąć przestawną szynę oporową **(20)** całkowicie na zewnątrz i ponownie mocno dokręcić **(50)** śrubę blokującą.

Po zakończeniu wykonywania cięć pod kątem w pionie należy ponownie umieścić przestawną szynę oporową **(20)** w pozycji wyjściowej i mocno dokręcić śrubę blokującą **(50)**.

Unieruchamianie obrabianego elementu (zob. rys. J)

Aby zagwarantować optymalne bezpieczeństwo pracy, należy zawsze unieruchomić obrabiany element.
Nie obrabiać przedmiotów, które są za małe, aby można było je unieruchomić.

– Obrabiany element należy mocno docisnąć do szyn oporowych **(19)** i **(20)**.
– Włożyć znajdujący się w wyposażeniu standardowym ścisk stolarski **(30)** w jeden z przewidzianych dla niego otworów **(41)**.
– Odkręcić nakrętkę motylkową **(51)** i dopasować ścisk stolarski do obrabianego elementu. Następnie dokręcić nakrętkę motylkową.
– Dokręcić drążek gwintowany **(52)**, unieruchamiając w ten sposób obrabiany element.

Zwalnianie obrabianego elementu

– Aby zwolnić ścisk stolarski, należy odkręcić pręt gwintowany **(52)**, obracając go w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.

Ustawianie kątów cięcia

– Ustawić elektronarzędzie w pozycji roboczej.

Ustawianie standardowych poziomych kątów cięcia (zob. rys. K)

Do szybkiego i precyzyjnego ustawiania często używanych poziomych kątów cięcia na stole pilarskim przewidziano nacięcia **(15)**:

Po lewej stronie		Po prawej stronie
	0°	
45°; 31,6°; 22,5°; 15°		15°; 22,5°; 30°; 45°

– Odkręcić gałkę nastawczą **(12)**, jeśli była dokręcona.
– Nacisnąć przycisk blokujący **(11)** do dołu i trzymając za gałkę nastawczą, obrócić stół pilarski **(31)** w prawo lub w lewo, aż wskaźnik kąta cięcia **(14)** wskaże żądany standardowy poziomy kąt cięcia.
– Ponownie zwolnić przycisk blokujący **(11)**. Stół pilarski musi w sposób słyszalny zaskoczyć w nacięciu.
– Ponownie dokręcić gałkę nastawczą **(12)**.

Ustawianie dowolnych poziomych kątów cięcia

Poziomy kąt cięcia można ustawić w zakresie od **48**° (po lewej stronie) do **48**° (po prawej stronie).

– Odkręcić gałkę nastawczą **(12)**, jeśli była dokręcona.
– Nacisnąć przycisk blokujący **(11)** do dołu i trzymając za gałkę nastawczą, obrócić stół pilarski **(31)** w prawo lub w lewo, aż wskaźnik kąta cięcia **(14)** wskaże żądany poziomy kąt cięcia.
– Ponownie zwolnić przycisk blokujący **(11)**.
– Ponownie dokręcić gałkę nastawczą **(12)**.

Ustawianie pionowych kątów cięcia

Pionowy kąt cięcia można ustawić w zakresie od −**2**° do **47**°.

Do szybkiego i precyzyjnego ustawiania często używanych pionowych kątów cięcia przewidziano ograniczniki dla kątów −2°, 0°, 22,5°, 33,9°, 45° i 47°.

Ustawianie standardowych pionowych kątów cięcia (zob. rys. L)

– Pociągnąć przycisk blokujący **(13)** do góry.

Standardowe kąty cięcia 0°, −2°

– Obrócić prawy ogranicznik **(29)**, aż żądany standardowy pionowy kąt cięcia zaskoczy pod śrubą oporową **(28)**.
– Przechylić głowicę do oporu w prawo.
– Ponownie nacisnąć przycisk blokujący **(13)** do dołu.

Standardowe kąty cięcia 47°, 45°, 33,9° i 22,5°.

– Zdjąć lub przesunąć przestawną szynę oporową **(20)**.
– Obrócić lewy ogranicznik **(21)**, aż żądany standardowy pionowy kąt cięcia zaskoczy pod śrubą oporową **(22)**.
– Przechylić głowicę do oporu w lewo.
– Ponownie nacisnąć przycisk blokujący **(13)** do dołu.

Ustawianie dowolnych pionowych kątów cięcia

– Zdjąć lub przesunąć przestawną szynę oporową **(20)**.
– Pociągnąć przycisk blokujący **(13)** do góry.
– Obrócić prawy ogranicznik **(29)**, aż standardowy pionowy kąt cięcia −2° zaskoczy pod śrubą oporową **(28)**.
Obrócić lewy ogranicznik **(21)**, aż standardowy pionowy kąt cięcia 47° zaskoczy pod śrubą oporową **(22)**.
Dzięki temu do dyspozycji jest całkowity zakres ruchu.
– Trzymając za rękojeść **(4)**, odchylić głowicę w lewo lub prawo, aż wskaźnik kąta **(27)** wskaże żądany pionowy kąt cięcia.
– Mocno przytrzymać głowicę w tej pozycji i ponownie nacisnąć przycisk blokujący **(13)** do dołu.

Uruchamianie

▶ **Należy zwrócić uwagę na napięcie sieciowe!** Napięcie źródła prądu musi zgadzać się z danymi na tabliczce znamionowej elektronarzędzia.

Włączanie (zob. rys. M)

– Aby **włączyć** elektronarzędzie, należy **najpierw** nacisnąć blokadę włącznika/wyłącznika **(5)**. **Następnie** należy nacisnąć włącznik/wyłącznik **(33)** i przytrzymać go w tej pozycji.

Wskazówka: Ze względów bezpieczeństwa włącznik/wyłącznik **(33)** nie może zostać zablokowany do pracy ciągłej. Przez cały czas obróbki musi być naciśnięty przez osobę obsługującą.

Wyłączanie

– Aby **wyłączyć**, należy zwolnić włącznik/wyłącznik **(33)**.

Ogranicznik prądu rozruchowego (Soft Start)

Elektroniczny ogranicznik prądu rozruchowego (**Soft Start**) ogranicza pobór mocy podczas włączania elektronarzędzia i umożliwia eksploatację z bezpiecznikiem 16 A.

Wskazówka: Jeżeli elektronarzędzie tuż po włączeniu pracuje z pełną prędkością obrotową, oznacza to awarię ogranicznika prądu rozruchowego i zabezpieczenia przed ponownym rozruchem. Elektronarzędzie należy natychmiast odesłać do specjalistycznego punktu obsługi klienta.

Cięcie

Ogólne wskazówki dotyczące piłowania

▶ **Przed rozpoczęciem cięcia należy zawsze mocno dokręcić gałkę nastawczą (12) i nacisnąć przycisk blokujący (13) do dołu.** W przeciwnym razie tarcza może się przechylić w obrabianym elemencie.

▶ **Podczas każdego cięcia upewnić się najpierw, czy tarcza pilarska nie styka się z szyną oporową, ściskami stolarskimi czy też z innymi częściami urządzenia. Usunąć ewentualnie zamocowane pomocnicze ograniczniki lub odpowiednio je dopasować.**

Tarcze pilarskie należy chronić przed upadkiem i uderzeniami. Nie należy poddawać tarcz działaniu sił bocznych.

Należy ciąć wyłącznie materiały, które zostały wyszczególnione w rozdziale dotyczącym użycia zgodnego z przeznaczeniem.

Nie piłować skrzywionych elementów. Obrabiany element musi równo przylegać do szyny oporowej.

Pod wystającą część długiego i ciężkiego elementu należy coś włożyć, lub czymś podeprzeć.

Należy upewnić się, czy osłona funkcjonuje prawidłowo i czy może się swobodnie poruszać. Podczas ruchu głowicy w dół osłona powinna się otwierać. Podczas ruchu głowicy do góry osłona powinna zamknąć się, zasłaniając tarczę, a następnie zablokować się w pozycji górnej głowicy.

Pozycja pracy osoby obsługującej (zob. rys. N)

▶ **Nie należy ustawiać się w jednej linii z tarczą, z przodu elektronarzędzia. Należy stawać zawsze w pozycji lekko przesuniętej w bok.** W ten sposób ciało jest poza zasięgiem ewentualnego odrzutu.

– Zachować bezpieczną odległość rąk, palców i ramion od obracającej się tarcza pilarskiej.
– Nie krzyżować rąk przed głowicą narzędzia.

Cięcie z posuwem

– Do cięcia z posuwem **(23)** (szerokie elementy) poluzować śrubę ustalającą **(24)**, jeśli blokuje ona mechanizm przesuwu.
– Unieruchomić obrabiany element, uwzględniając jego wymiary.
– Ustawić żądany poziomy i/lub pionowy kąt cięcia.
– Odsunąć głowicę od szyn oporowych **(20)** i **(19)**, tak aby tarcza znalazła się przed obrabianym elementem.
– Włączyć elektronarzędzie.
– Trzymając za rękojeść **(4)**, przesunąć głowicę powoli do dołu.
– Docisnąć głowicę w kierunku szyn oporowych **(20)** oraz **(19)** i przeciąć materiał z równomiernym posuwem.
– Wyłączyć elektronarzędzie i odczekać aż do całkowitego zatrzymania się tarczy.
– Przesunąć głowicę powoli do góry.

Cięcie bez posuwu (przycinanie) (zob. rys. O)

– W celu cięcia bez posuwu (małe elementy) poluzować śrubę ustalającą **(24)**, jeśli była dokręcona. Przesunąć głowicę do oporu w kierunku szyny oporowej **(19)** i ponownie dokręcić śrubę ustalającą **(24)**.
– W razie potrzeby ustawić żądany poziomy i/lub pionowy kąt cięcia.
– Obrabiany element należy mocno docisnąć do szyn oporowych **(19)** i **(20)**.
– Unieruchomić obrabiany element, uwzględniając jego wymiary.
– Włączyć elektronarzędzie.
– Trzymając za rękojeść **(4)**, przesunąć głowicę powoli do dołu.
– Przeciąć obrabiany element z równomiernym posuwem.
– Wyłączyć elektronarzędzie i odczekać aż do całkowitego zatrzymania się tarczy.
– Przesunąć głowicę powoli do góry.

Wskazówki dotyczące pracy

Oznaczanie linii cięcia (zob. rys. P)

Oświetlenie robocze poprawia widoczność w bezpośrednim obszarze roboczym oraz dodatkowo wskazuje linię cięcia tarczy. Dzięki temu możliwe jest dokładne ustawienie obrabianego elementu bez otwierania osłony wahliwej.

– Zaznaczyć żądaną linię cięcia na obrabianym elemencie.
– Włączyć oświetlenie robocze za pomocą włącznika **(34)**.
– Przesunąć głowicę do dołu, przed obrabiany element. Cień tarczy będzie widoczny na obrabianym elemencie. Linia cienia wskazuje materiał, który zostanie odcięty przez tarczę.

– Wyrównać zaznaczoną linię cięcia na obrabianym elemencie względem linii cienia.

Dopuszczalne wymiary obrabianego elementu

Maksymalna wielkość obrabianych elementów:

Poziomy kąt cięcia	Pionowy kąt cięcia	Wysokość x szerokość [mm]
0°	0°	70 x 305
45°	0°	70 x 215
0°	45°	40 x 305
45°	45°	40 x 215

Minimalna wielkość obrabianych elementów (= wszystkie elementy, które można zamocować za pomocą znajdującego się w wyposażeniu standardowym zacisku stolarskiego **(30)** po lewej lub po prawej stronie tarczy: 100 x 40 mm (długość x szerokość)

Maksymalna głębokość cięcia (0°/0°): 70 mm

Ustawianie ogranicznika głębokości (nacinanie rowków) (zob. rys. R)

W celu nacinania rowków należy przestawić ogranicznik głębokości.

– Odchylić ogranicznik głębokości **(35)** na zewnątrz.
– Odkręcić przeciwnakrętkę **(53)**.
– Przesunąć głowicę w żądaną pozycję, trzymając za rękojeść **(4)**.
– Obrócić śrubę regulacyjną **(36)**, aż końcówka śruby dotknie ogranicznika głębokości **(35)**.
– Przesunąć głowicę powoli do góry.
– Ponownie ostrożnie dokręcić przeciwnakrętkę **(53)**.

Cięcie elementów jednakowej długości (zob. rys. Q)

W celu łatwiejszego cięcia elementów jednakowej długości można posłużyć się lewym lub prawym ogranicznikiem długości **(42)**.

– Przesunąć ogranicznik długości **(42)**, obracając go do góry.
– Ustawić przedłużkę stołu pilarskiego **(17)** w zależności od żądanej długości obrabianego przedmiotu.

Nietypowe elementy

Podczas cięcia wygiętych lub okrągłych przedmiotów należy je szczególnie starannie zabezpieczyć przed przesuwaniem się. Na linii cięcia nie może powstać szczelina między obrabianym elementem, szyną oporową i stołem pilarskim.

W razie potrzeby należy wykonać specjalne uchwyty.

Wymiana podkładek (zob. rys. S)

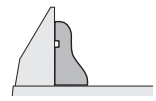
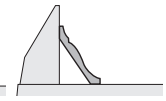
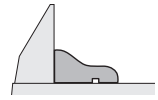
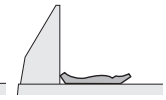
Wkładki **(10)** mogą się zużyć po dłuższym użytkowaniu elektronarzędzia.

Należy wymienić uszkodzone wkładki.

– Ustawić elektronarzędzie w pozycji roboczej.
– Wykręcić śruby **(54)** za pomocą znajdującego się w wyposażeniu standardowym wkrętaka krzyżakowego **(39)** i wyjąć zużytą wkładkę.
– Włożyć nową wkładkę i ponownie mocno dokręcić śruby **(54)**.

Obróbka listew profilowanych

Listwy profilowe można ciąć w dwojaki sposób:

Ustawianie obrabianego elementu	Listwa przypodłogowa	Listwa sufitowa
– dostawiona do szyny oporowej		
– ułożona płasko na stole pilarskim		

Ponadto w zależności od szerokości listwy profilowej, można wykonywać cięcia z posuwem lub bez posuwu.

Zawsze należy najpierw wykonać cięcie próbne pod kątem (poziomym i/lub pionowym), używając do tego celu resztek drewna.

Kontrola i modyfikacja ustawień podstawowych

Aby zagwarantować precyzję cięć, należy po intensywnym użytkowaniu skontrolować i w razie potrzeby zmodyfikować ustawienia podstawowe elektronarzędzia.
Niezbędne jest do tego doświadczenie oraz odpowiednie specjalistyczne narzędzia.

Serwis firmy Bosch wykona te prace szybko i niezawodnie.

Ustawianie standardowego pionowego kąta cięcia 0°

– Ustawić elektronarzędzie w pozycji roboczej.
– Obrócić stół **(31)** aż do nacięcia **(15)** dla kąta 0°. Dźwignia musi w sposób słyszalny zaskoczyć w nacięciu.
– Obrócić prawy ogranicznik **(29)**, aż standardowy pionowy kąt cięcia 0° zaskoczy pod śrubą oporową **(28)**.
– Pociągnąć przycisk blokujący **(13)** do góry.
– Trzymając za rękojeść **(4)**, przechylić głowicę w prawo, aż śruba oporowa **(28)** oprze się na ograniczniku **(29)**.

Kontrola (zob. rys. T1)

– Ustawić kątownik **(55)** na stole pilarskim **(31)**, tak aby kąt 90° przylegał do tarczy **(48)** pomiędzy stołem pilarskim **(31)** a tarczą.

Ramię kątownika musi przylegać do tarczy **(48)** na całej długości.

Ustawianie (zob. rys. T2)

– Odkręcić przeciwnakrętkę śruby oporowej **(28)** za pomocą dostępnego w handlu klucza oczkowego lub widełkowego.
– Wkręcić lub wykręcić śrubę oporową **(28)** na tyle, by ramię kątownika **(55)** na całej długości leżało równo z tarczą.
– Ponownie nacisnąć przycisk blokujący **(13)** do dołu.
– Następnie ponownie mocno dokręcić przeciwnakrętkę śruby oporowej **(28)**.

Jeżeli wskaźnik kąta cięcia **(27)** po zakończeniu regulacji nie znajduje się w jednej linii ze znacznikiem 0° na skali **(26)**, należy odkręcić śrubę **(57)** za pomocą wkrętaka krzyżakowego

i wyrównać wskaźnik kąta cięcia względem znacznika 0° (zob. rys. **W**).

Ustawianie standardowego pionowego kąta cięcia 45°

– Ustawić elektronarzędzie w pozycji roboczej.
– Obrócić stół **(31)** aż do nacięcia **(15)** dla kąta 0°. Dźwignia musi w sposób słyszalny zaskoczyć w nacięciu.
– Zdjąć przestawną szynę oporową **(20)**.
– Obrócić lewy ogranicznik **(21)**, aż standardowy pionowy kąt cięcia 45° zaskoczy pod śrubą oporową **(22)**.
– Pociągnąć przycisk blokujący **(13)** do góry.
– Trzymając za rękojeść **(4)**, przechylić głowicę w lewo, aż śruba oporowa **(22)** oprze się na ograniczniku **(21)**.

Kontrola (zob. rys. U1)

– Ustawić kątownik **(55)** na stole, tak aby kąt 45° przylegał do tarczy **(48)** pomiędzy stołem **(31)** i tarczą.

Ramię kątownika musi leżeć na równi z tarczą **(48)** na całej długości.

Ustawianie (zob. rys. U2)

– Odkręcić przeciwnakrętkę śruby oporowej **(21)** za pomocą dostępnego w handlu klucza oczkowego lub widełkowego.
– Wkręcić lub wykręcić śrubę oporową **(21)** na tyle, by ramię kątownika **(55)** na całej długości leżało równo z tarczą.
– Ponownie nacisnąć przycisk blokujący **(13)** do dołu.
– Następnie ponownie mocno dokręcić przeciwnakrętkę śruby oporowej **(21)**.

Jeżeli wskaźnik kąta cięcia **(27)** po zakończeniu regulacji nie znajduje się w jednej linii ze znacznikiem 45° na skali **(26)**, należy najpierw jeszcze raz sprawdzić ustawienie 0° dla pionowego kąta cięcia oraz wskaźnik kąta cięcia. Następnie można powtórzyć ustawianie pionowego kąta cięcia 45°.

Ustawianie ogranicznika cięcia

– Ustawić elektronarzędzie w pozycji transportowej.
– Odkręcić gałkę nastawczą **(12)**, jeśli była dokręcona.
– Nacisnąć przycisk blokujący **(11)** do dołu i obrócić stół **(31)** aż do nacięcia **(15)** dla kąta 0°.
– Ponownie zwolnić przycisk blokujący **(11)**. Stół musi w sposób słyszalny zaskoczyć w nacięciu.

Kontrola (zob. rys. V1)

– Ustawić kątownik na 90° i umieścić go na równi z tarczą **(48)** pomiędzy szyną oporową **(19)** a tarczą, na stole pilarskim **(31)**.

Ramię kątownika musi na całej długości znajdować się na równi z ogranicznikiem cięcia.

Ustawianie (zob. rys. V2)

– Odkręcić wszystkie śruby sześciokątne **(56)** za pomocą znajdującego się w wyposażeniu standardowym klucza sześciokątnego **(39)**.
– Obrócić szynę oporową **(19)** na tyle, by kątownik przylegał na całej długości.
– Dokręcić ponownie śruby.

Regulacja wskaźnika kąta cięcia (w pionie) (zob. rys. W)

– Obrócić ogranicznik **(29)**, aż standardowy pionowy kąt cięcia 0° zaskoczy przy oznaczeniu strzałką.
– Przechylić głowicę do oporu w prawo.
– Ponownie nacisnąć przycisk blokujący **(13)** do dołu.

Kontrola

Wskaźnik kąta cięcia **(27)** musi znajdować się w jednej linii ze znacznikiem 0° na skali **(26)**.

Ustawianie

– Zwolnić śrubę **(57)** za pomocą śrubokręta krzyżakowego i wyrównać wskaźnik kąta cięcia względem znacznika 0°.
– Dokręcić ponownie śrubę.

Regulacja wskaźnika kąta cięcia (w poziomie) (zob. rys. X)

– Ustawić elektronarzędzie w pozycji roboczej.
– Obrócić stół pilarski **(31)** aż do nacięcia **(15)** dla kąta 0°. Dźwignia musi w sposób słyszalny zaskoczyć w nacięciu.

Kontrola

Wskaźnik kąta cięcia **(14)** musi znajdować się w jednej linii ze znacznikiem 0° na skali **(16)**.

Ustawianie

– Zwolnić śrubę **(58)** za pomocą śrubokręta krzyżakowego i wyrównać wskaźnik kąta cięcia względem znacznika 0°.
– Dokręcić ponownie śrubę.

Transport elektronarzędzia (zob. rys. Y)

Przed transportem elektronarzędzia należy wykonać następujące czynności:

– Odkręcić śrubę ustalającą **(24)**, jeśli była dokręcona. Przesunąć głowicę do oporu do przodu i dokręcić śrubę ustalającą.
– Upewnić się, że ogranicznik głębokości **(35)** wciśnięty jest do środka, a śruba regulacyjna **(36)** przechodzi podczas ruchu głowicy narzędzia przez otwór, nie dotykając przy tym ogranicznika głębokości.
– Ustawić elektronarzędzie w pozycji transportowej.
– Należy zdjąć wszystkie elementy osprzętu, których nie można stabilnie przymocować do elektronarzędzia. Na czas transportu nieużywane tarcze należy w miarę możliwości umieścić w zamykanym pojemniku.
– Przenosić elektronarzędzie, trzymając je za uchwyt transportowy **(3)** lub umieszczając palce w zagłębieniach **(59)** z boku stołu pilarskiego.

▶ **Do przenoszenia elektronarzędzia należy używać wyłącznie elementów transportowych; nigdy nie wolno używać do tego celu elementów zabezpieczających ani blatów stołu.**

Konserwacja i serwis

Konserwacja i czyszczenie

▶ **Przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac przy elektronarzędziu należy wyjąć wtyczkę z gniazda.**

▶ **Utrzymywanie urządzenia i szczelin wentylacyjnych w czystości gwarantuje prawidłową i bezpieczną pracę.**

Jeżeli konieczna okaże się wymiana przewodu przyłączeniowego, należy zlecić ją firmie **Bosch** lub autoryzowanemu serwisowi elektronarzędzi **Bosch**, co pozwoli uniknąć ryzyka zagrożenia bezpieczeństwa.

Osłona wahliwa **(7)** musi zawsze mieć możliwość swobodnego poruszania się i samoczynnego zamykania. Dlatego też należy zawsze utrzymywać zakres jej ruchu w czystości.

Pył i wióry należy usuwać po każdym użyciu, przedmuchując sprężonym powietrzem lub za pomocą pędzelka.

Należy regularnie czyścić rolkę ślizgową **(8)**.

Kroki służące do redukcji hałasu

Kroki podjęte przez producenta:
- System łagodnego rozruchu
- W wyposażeniu standardowym znajduje się specjalna tarcza obniżająca poziom hałasu

Kroki, które powinien podjąć użytkownik:
- Bezwibracyjny montaż na stabilnym podłożu
- Zastosowanie tarcz o funkcjach redukujących hałas
- Regularne czyszczenie tarczy i elektronarzędzia

Konserwacja i czyszczenie

▶ **Przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac przy elektronarzędziu należy wyjąć wtyczkę z gniazda.**

▶ **Utrzymywanie urządzenia i szczelin wentylacyjnych w czystości gwarantuje prawidłową i bezpieczną pracę.**

Jeżeli konieczna okaże się wymiana przewodu przyłączeniowego, należy zlecić ją firmie **Bosch** lub autoryzowanemu serwisowi elektronarzędzi **Bosch**, co pozwoli uniknąć ryzyka zagrożenia bezpieczeństwa.

Osłona wahliwa **(7)** musi zawsze mieć możliwość swobodnego poruszania się i samoczynnego zamykania. Dlatego też należy zawsze utrzymywać zakres jej ruchu w czystości.

Pył i wióry należy usuwać po każdym użyciu, przedmuchując sprężonym powietrzem lub za pomocą pędzelka.

Obsługa klienta oraz doradztwo dotyczące użytkowania

Polska
Tel.: 22 7154450

Link do danych adresowych naszych serwisów oraz waunków gwarancji znajduje się na ostatniej stronie.

Przy wszystkich zgłoszeniach oraz zamówieniach części zamiennych konieczne jest podanie 10-cyfrowego numeru katalogowego, znajdującego się na tabliczce znamionowej produktu.

Utylizacja odpadów

Elektronarzędzia, osprzęt i opakowanie należy doprowadzić do powtórnego przetworzenia zgodnie z obowiązującymi przepisami ochrony środowiska.



Nie wolno wyrzucać elektronarzędzi razem z odpadami z gospodarstwa domowego!

Tylko dla krajów UE:

Niezdatne do użytku urządzenia elektryczne i elektroniczne należy zbierać osobno i utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami ochrony środowiska. Należy korzystać z przewidzianych przepisami systemów zbiórki. Ze względu na zawartość substancji niebezpiecznych nieprawidłowa utylizacja może stanowić zagrożenie dla zdrowia i środowiska.

Čeština

Bezpečnostní upozornění

Všeobecná varovná upozornění pro elektrické nářadí

⚠ VÝSTRAHA **Prostudujte si všechny bezpečnostní výstrahy, pokyny, ilustrace a specifikace k tomuto elektrickému nářadí.** Nedodržování všech níže uvedených pokynů může mít za následek úraz elektrickým proudem, požár a/nebo těžké poranění.

Všechna varovná upozornění a pokyny do budoucna uschovejte.

V upozorněních použitý pojem „elektrické nářadí" se vztahuje na elektrické nářadí napájené ze sítě (se síťovým kabelem) a na elektrické nářadí napájené akumulátorem (bez síťového kabelu).

Bezpečnost pracoviště

▶ **Udržujte pracoviště v čistotě a dobře osvětlené.** Nepořádek nebo neosvětlené pracoviště mohou vést k úrazům.

▶ **S elektrickým nářadím nepracujte v prostředí ohroženém explozí, kde se nacházejí hořlavé kapaliny, plyny nebo prach.** Elektrické nářadí vytváří jiskry, které mohou prach nebo páry zapálit.

▶ **Děti a jiné osoby udržujte při použití elektrického nářadí v bezpečné vzdálenosti od pracoviště.** Při rozptýlení můžete ztratit kontrolu nad nářadím.

Elektrická bezpečnost

▶ **Zástrčky elektrického nářadí musí lícovat se zásuvkou. Zástrčka nesmí být žádným způsobem upravena. S elektrickým nářadím s ochranným uzemněním nepoužívejte žádné adaptérové zástrčky.** Neupravené zástrčky a odpovídající zásuvky snižují riziko zásahu elektrickým proudem.

▶ **Zabraňte kontaktu těla s uzemněnými povrchy, jako jsou např. potrubí, topení, sporáky a chladničky.** Je-li

vaše tělo uzemněno, existuje zvýšené riziko zásahu elektrickým proudem.

- ▶ **Chraňte elektrické nářadí před deštěm a vlhkem.** Vniknutí vody do elektrického nářadí zvyšuje nebezpečí zásahu elektrickým proudem.
- ▶ **Dbejte na účel kabelu. Nepoužívejte jej k nošení elektrického nářadí nebo k vytažení zástrčky ze zásuvky. Udržujte kabel v bezpečné vzdálenosti od tepla, oleje, ostrých hran nebo pohyblivých dílů.** Poškozené nebo spletené kabely zvyšují riziko zásahu elektrickým proudem.
- ▶ **Pokud pracujete s elektrickým nářadím venku, použijte pouze takové prodlužovací kabely, které jsou způsobilé i pro venkovní použití.** Použití prodlužovacího kabelu, jež je vhodný pro použití venku, snižuje riziko zásahu elektrickým proudem.
- ▶ **Pokud se nelze vyhnout provozu elektrického nářadí ve vlhkém prostředí, použijte proudový chránič.** Použití proudového chrániče snižuje riziko zásahu elektrickým proudem.

Osobní bezpečnost

- ▶ **Buďte pozorní, dávejte pozor na to, co děláte a přistupujte k práci s elektrickým nářadím rozumně. Nepoužívejte žádné elektrické nářadí, pokud jste unaveni nebo pod vlivem drog, alkoholu či léků.** Moment nepozornosti při použití elektrického nářadí může vést k vážným poraněním.
- ▶ **Používejte ochranné osobní pomůcky. Noste ochranné brýle.** Nošení osobních ochranných pomůcek, jako je maska proti prachu, bezpečnostní obuv s protiskluzovou podrážkou, ochranná přilba nebo sluchátka, podle aktuálních podmínek, snižuje riziko poranění.
- ▶ **Zabraňte neúmyslnému uvedení do provozu. Přesvědčte se, že je elektrické nářadí vypnuté, dříve než jej uchopíte, ponesete či připojíte na zdroj napájení a/nebo akumulátor.** Máte-li při nošení elektrického nářadí prst na spínači, nebo pokud nářadí připojíte ke zdroji napájení zapnuté, může dojít k úrazu.
- ▶ **Než elektrické nářadí zapnete, odstraňte seřizovací nástroje nebo klíče.** Nachází-li se v otáčivém dílu elektrického nářadí nějaký nástroj nebo klíč, může dojít k poranění.
- ▶ **Nepřeceňujte své síly. Zajistěte si bezpečný postoj a udržujte vždy rovnováhu.** Tím můžete elektrické nářadí v neočekávaných situacích lépe kontrolovat.
- ▶ **Noste vhodný oděv. Nenoste volný oděv ani šperky. Vlasy a oděv udržujte v bezpečné vzdálenosti od pohybujících se dílů.** Volný oděv, šperky nebo dlouhé vlasy mohou být zachyceny pohybujícími se díly.
- ▶ **Lze-li namontovat odsávací či zachycující přípravky, přesvědčte se, že jsou připojeny a správně použity.** Odsávání prachu může snížit ohrožení prachem.
- ▶ **Dbejte na to, abyste při častém používání nářadí nebyli méně ostražití a nezapomínali na bezpečnostní zásady.** Nedbalé ovládání může způsobit těžké poranění za zlomek sekundy.

Svědomité zacházení a používání elektrického nářadí

- ▶ **Elektrické nářadí nepřetěžujte. Pro svou práci použijte k tomu určené elektrické nářadí.** S vhodným elektrickým nářadím budete pracovat v dané oblasti lépe a bezpečněji.
- ▶ **Nepoužívejte elektrické nářadí, jestliže jej nelze spínačem zapnout a vypnout.** Elektrické nářadí, které nelze ovládat spínačem, je nebezpečné a musí se opravit.
- ▶ **Než provedete seřízení elektrického nářadí, výměnu příslušenství nebo nářadí odložíte, vytáhněte zástrčku ze zásuvky a/nebo odstraňte odpojitelný akumulátor.** Toto preventivní opatření zabrání neúmyslnému zapnutí elektrického nářadí.
- ▶ **Uchovávejte nepoužívané elektrické nářadí mimo dosah dětí. Nenechte nářadí používat osoby, které s ním nejsou seznámeny nebo nečetly tyto pokyny.** Elektrické nářadí je nebezpečné, je-li používáno nezkušenými osobami.
- ▶ **Pečujte o elektrické nářadí a příslušenství svědomitě. Zkontrolujte, zda pohyblivé díly nářadí bezvadně fungují a nevzpříčují se, zda díly nejsou zlomené nebo poškozené tak, že by ovlivňovaly funkce elektrické nářadí. Poškozené díly nechte před použitím elektrického nářadí opravit.** Mnoho úrazů má příčinu ve špatně udržovaném elektrickém nářadí.
- ▶ **Řezné nástroje udržujte ostré a čisté.** Pečlivě ošetřované řezné nástroje s ostrými řeznými hranami se méně vzpříčují a dají se snáze vést.
- ▶ **Používejte elektrické nářadí, příslušenství, nástroje apod. podle těchto pokynů. Respektujte přitom pracovní podmínky a prováděnou činnost.** Použití elektrického nářadí pro jiné než určené použití může vést k nebezpečným situacím.
- ▶ **Udržujte rukojeti a úchopové plochy suché, čisté a bez oleje a maziva.** Kluzké rukojeti a úchopové plochy neumožňují bezpečnou manipulaci a ovládání nářadí v neočekávaných situacích.

Servis

- ▶ **Nechte své elektrické nářadí opravit pouze kvalifikovaným odborným personálem a pouze s originálními náhradními díly.** Tím bude zajištěno, že bezpečnost elektrického nářadí zůstane zachována.

Bezpečnostní upozornění k pokosovým pilám

- ▶ **Pokosové pily jsou určeny k řezání dřeva nebo materiálů dřevu podobných. Nelze je používat s dělicími kotouči k řezání železitých materiálů, jako jsou tyče, šrouby apod.** Brusný prach může způsobit zaseknutí spodního ochranného krytu. Jiskry z broušení mohou spálit spodní ochranný kryt, vkládací desku nebo jiné plastové části.
- ▶ **Využívejte svěrek k upevnění obrobku, kdykoli to bude možné. Budete-li přidržovat obrobek rukou, držte jej ve vzdálenosti nejméně 100 mm od obou**

stran pilového kotouče. Nepoužívejte pilu k řezání kusů, které jsou příliš malé na upevnění pomocí svěrky nebo na přidržení rukou. Pokud ruku položíte příliš blízko pilového kotouče, zvyšuje se riziko zranění při kontaktu s kotoučem.

- **Obrobek musíte upevnit svěrkami nebo jej přidržet k dorazové liště i ke stolu. Obrobek při řezání nikdy nedržte jen v ruce.** Nepřipevněné nebo pohyblivé obrobky mohou být odhozeny vysokou rychlostí a způsobit zranění.
- **Pilu při řezání obrobkem tlačte. Nikdy pilu obrobkem netahejte. Řez provedete tak, že nejprve zvednete hlavici pily a přetáhnete ji bez řezání přes obrobek. Poté zapnete motor, stlačíte hlavici pily a obrobek tlačením rozříznete.** Pokud byste prováděli řez tahem, kotouč by se mohl dostat navrch obrobku a být prudce odhozen směrem k obsluze stroje.
- **Nikdy nepokládejte ruce přes linku zamýšleného řezu před kotoučem pily ani za ním.** Přidržování obrobku opačnou rukou, tzn. přidržování levou rukou na pravé straně pilového kotouče a naopak, je velmi nebezpečné.
- **Je-li kotouč v pohybu, nepřibližujte se rukou za dorazovou lištu k pilovému kotouči ani z jedné strany na méně než 100 mm, ať už za účelem odstranění úlomků dřeva, či z jiného důvodu.** Je možné, že neodhadnete správně vzdálenost ruky od kotouče a můžete se vážně zranit.
- **Obrobek si před řezáním pečlivě prohlédněte. Pokud je pokřivený nebo prohnutý, připevněte jej vnější stranou oblouku k dorazové liště. Vždy zkontrolujte, zda podél zamýšleného řezu mezi obrobkem, dorazovou lištou a stolem není žádná mezera.** Prohnuté nebo pokřivené obrobky se mohou protočit nebo posunout a při řezání mohou sevřít pilový kotouč. V obrobku by se neměly nacházet žádné hřebíky ani cizí předměty.
- **Pilu nepoužívejte, dokud nemáte ze stolu sklizené veškeré nářadí, piliny apod. a nezůstává na něm pouze obrobek.** Drobné úlomky dřeva nebo jiný materiál, který přijde do kontaktu s otáčejícím se kotoučem, může být odhozen vysokou rychlostí.
- **Vždy řežte pouze jeden obrobek.** Navrstvené obrobky nelze řádně připevnit a mohou sevřít pilový kotouč nebo se při řezání pohnout.
- **Před používáním se ujistěte, že je pila přimontovaná nebo položená na pevné rovné ploše.** Pevná rovná plocha snižuje riziko, že bude pila nestabilní.
- **Práci si předem naplánujte. Pokaždé, když měníte nastavení sklonu a úhlu řezu, se ujistěte, že dorazová lišta dostatečně podpírá obrobek a nepřekáží kotouči ani ochrannému systému.** S vypnutým nástrojem a bez obrobku proveďte naprázdno zkušební řez a ujistěte se, že dorazová lišta nepřekáží ani nehrozí její poškození.
- **Pokud řežete obrobek, který je širší nebo delší než vršek stolu pily, řádně jej podepřete pomocí nástavců ke stolu, koz na řezání dřeva apod.** Obrobky, které jsou širší nebo delší než stůl pokosové pily a nejsou podepřeny, se mohou překlopit. Pokud se odřezek nebo obrobek překlopí, mohl by nadzdvihnout spodní ochranný kryt nebo by mohl být odhozen otáčejícím se kotoučem.
- **Nevyužívejte další osoby namísto nástavců ke stolu nebo jako další oporu.** Nedostatečná opora obrobku může způsobit sevření kotouče nebo posunutí obrobku během řezání, a může tak vás nebo vašeho pomocníka stáhnout k otáčejícímu se kotouči.
- **Odřezek se nesmí vzpříčit ani jinak přitisknout k otáčejícímu se kotouči.** Je-li odřezek upevněný, například dorazy, může se vzpříčit proti kotouči a být prudce odhozen.
- **Kulaté materiály jako tyče a roury vždy pečlivě upevněte.** Tyče mají tendenci se při řezání otáčet, což způsobí, že se kotouč zakousne a vtáhne vám ruku i s obrobkem pod kotouč.
- **Před začátkem řezání obrobku nechte kotouč dosáhnout plné rychlosti otáčení.** To pomůže snížit riziko, že bude obrobek odhozen.
- **Pokud se obrobek nebo kotouč zasekne, pokosovou pilu vypněte. Počkejte, než se všechny pohybující se části zastaví, vytáhněte zástrčku ze zásuvky a/nebo odejměte baterii. Teprve poté odstraňte zaseknutý materiál.** Pokud byste s řezáním pokračovali i přes zaseknutý obrobek, mohli byste nad strojem ztratit kontrolu nebo poškodit pokosovou pilu.
- **Po dokončení řezu uvolněte spínač, podržte hlavici pily dole a počkejte, než se kotouč zastaví. Teprve poté odeberte odřezek.** Přibližovat se rukou k dobíhajícímu kotouči je velmi nebezpečné.
- **Pokud provádíte pouze částečný řez nebo pouštíte spínač dříve, než je hlavice pily ve spodní poloze, držte pevně rukojeť.** Brzdění kotouče může způsobit, že bude hlavice pily nečekaně stažena dolů, a tím může dojít ke zranění.
- **Nepouštějte rukojeť, když se řezací hlava dostane do nejspodnější polohy. Ručně vždy přesuňte řezací hlavu zpět do nejhornější polohy.** Pokud se řezací hlava nekontrolovaně pohybuje, může dojít k poranění.
- **Udržujte pracoviště v čistotě.** Smíchání materiálu je mimořádně nebezpečné. Lehký kovový prach může vzplanout nebo vybuchnout.
- **Nepoužívejte tupé, popraskané, zprohýbané nebo poškozené pilové kotouče. Pilové kotouče s tupými nebo špatně rozvedenými zuby způsobují kvůli úzké spáře řezu zvýšené tření, svírání pilového kotouče a zpětný ráz.**
- **Nepoužívejte pilové koutouče z vysokolegované rychlořezné oceli (oceli HSS).** Takové pilové kotouče mohou lehce prasknout.
- **Používejte vždy jen kotouče se správnou velikostí i tvarem (diamantovým nebo oblým) upínacího otvoru.** Pilové kotouče, které neodpovídají upevňovacímu systému pily, se budou otáčet nerovnoměrně a mohou způsobit ztrátu kontroly nad nářadím.

- ▶ **Když elektronářadí běží, nikdy neodstraňujte z místa řezu odřezky, dřevěné třísky atd.** Uveďte nejprve rameno nářadí do klidové polohy a elektronářadí vypněte.
- ▶ **Po práci se nedotýkejte pilového kotouče, dokud nevychladne.** Pilový kotouč je při práci velmi horký.

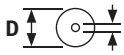
Symboly

Následující symboly mohou mít význam při používání vašeho elektronářadí. Zapamatujte si prosím symboly a jejich význam. Správný výklad symbolů vám pomáhá elektronářadí lépe a bezpečněji používat.

Symboly a jejich význam



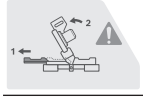
Nebezpečná oblast! Mějte ruce, prsty nebo paže co možná nejdále od této oblasti.



Dodržujte rozměry pilového kotouče (průměr pilového kotouče **D**, průměr otvoru **d**). Průměr otvoru **d** musí bez vůle pasovat na vřeteno nářadí. Pokud je nutné použít redukce, dbejte na to, aby rozměry redukce odpovídaly tloušťce těla kotouče a průměru otvoru pilového kotouče a dále průměru vřetena nářadí. Pokud možno používejte redukce, které jsou součástí dodávky pilového kotouče.

Průměr pilového kotouče **D** musí souhlasit s údajem na symbolu.

Viz také „Rozměry pro vhodné pilové kotouče“ v kapitole „Technické údaje“.



Při řezání vertikálních pokosových úhlů je nutné nastavitelnou dorazovou lištu vytáhnout ven, resp. úplně odstranit.

Popis výrobku a výkonu



Přečtěte si všechna bezpečnostní upozornění a všechny pokyny. Nedodržování bezpečnostních upozornění a pokynů může mít za následek úraz elektrickým proudem, požár a/nebo těžká poranění.

Řiďte se obrázky v přední části návodu k obsluze.

Použití v souladu s určeným účelem

Elektrické nářadí je určené jako stacionární stroj k provádění přímých podélných a příčných řezů do dřeva. Přitom jsou možné vodorovné pokosové úhly od −**48**° do +**48**° a svislé pokosové úhly od −**2**° do **47**°.

Výkon elektrického nářadí je dimenzovaný na řezání tvrdého a měkkého dřeva a dále dřevotřískových a dřevovláknitých desek.

Při použití příslušných pilových kotoučů je možné řezání hliníkových profilů a plastu.

Zobrazené součásti

Číslování zobrazených součástí se vztahuje k vyobrazení elektrického nářadí na straně s obrázky.

(1) Vak na prach
(2) Odsávací adaptér
(3) Přepravní držadlo
(4) Rukojeť
(5) Blokování zapnutí vypínače
(6) Ochranný kryt
(7) Kyvný ochranný kryt
(8) Vodicí váleček
(9) Montážní otvory
(10) Vkládací deska
(11) Aretační tlačítko pokosového úhlu (horizontálního)
(12) Zajišťovací knoflík pro libovolné pokosové úhly (horizontální)
(13) Aretační tlačítko pokosového úhlu (vertikálního)
(14) Ukazatel pokosového úhlu (horizontálního)
(15) Zářezy pro standardní pokosové úhly (horizontální)
(16) Stupnice pokosového úhlu (horizontálního)
(17) Prodloužení stolu pily
(18) Podpěra obrobku[a)]
(19) Pevná dorazová lišta
(20) Nastavitelná dorazová lišta
(21) Doraz standardních pokosových úhlů 47°, 45°, 33,9° a 22,5° (vertikálních)
(22) Šroub dorazu pro levý rozsah pokosového úhlu (vertikálního)
(23) Tažný mechanismus
(24) Zajišťovací šroub tažného mechanismu
(25) Aretace vřetena
(26) Stupnice pro pokosový úhel (vertikální)
(27) Ukazatel pro pokosový úhel (vertikální)
(28) Šroub dorazu pro pravý rozsah pokosového úhlu (vertikálního)
(29) Doraz pro standardní pokosový úhel 0°, −2° (vertikální)
(30) Šroubová svěrka
(31) Stůl pily
(32) Ochrana proti překlopení
(33) Vypínač
(34) Spínač pro zapnutí/vypnutí pracovního světla
(35) Hloubkový doraz
(36) Seřizovací šroub hloubkového dorazu
(37) Přepravní pojistka
(38) Držák kabelu

(39) Klíč na vnitřní šestihran / křížový šroubovák
(40) Zajišťovací páčka prodloužení stolu pily
(41) Otvory pro šroubovou svěrku
(42) Délkový doraz
(43) Uchycení pro podpěru obrobku (na elektrickém nářadí)
(44) Uchycení pro druhou podpěru obrobku (na podpěře obrobku)
(45) Vyfukování třísek
(46) Šroub s vnitřním šestihranem pro upevnění pilového kotouče
(47) Upínací příruba
(48) Pilový kotouč
(49) Vnitřní upínací příruba
(50) Aretační šroub nastavitelné dorazové lišty
(51) Křídlový šroub pro přizpůsobení výšky závitové tyče
(52) Závitová tyč
(53) Pojistná matice seřizovacího šroubu **(36)**
(54) Šrouby vkládací desky
(55) Trojúhelník
(56) Šrouby s vnitřním šestihranem pro dorazovou lištu
(57) Šrouby ukazatele úhlu (vertikálního)
(58) Šroub ukazatele úhlu (horizontálního)
(59) Prohlubně pro uchopení

a) **Toto příslušenství nepatří do standardního obsahu dodávky.**

Technické údaje

Pokosová pila se zákluzem		**GCM305-216S**	**GCM305-216S**
Číslo zboží		**3 601 M61 0..**	**3 601 M61 080** **3 601 M61 0B0** **3 601 M61 0L0**
Jmenovitý příkon	W	1 300	1 300
Otáčky naprázdno	ot/min	4 800	4 800
Omezení rozběhového proudu		●	●
Hmotnost[A)]	kg	15,7	15,7
Třída ochrany		⧈ / II	⧈ / II
Rozměry vhodných pilových kotoučů			
Průměr pilového kotouče **D**	mm	216	216
Tloušťka těla kotouče	mm	1,3–1,8	1,3–1,8
Max. šířka řezu	mm	3,3	3,3
Průměr otvoru **d**	mm	30	30 Součástí dodávky: redukce pro pilové kotouče s průměrem otvoru 25,4 mm

A) Se šroubovací svěrkou, bez síťového přívodního kabelu

Údaje platí pro jmenovité napětí [U] 230 V. U odlišných napětí a u specifických provedení pro příslušné země se mohou tyto údaje lišit.

Přípustné rozměry obrobku (viz „Přípustné rozměry obrobku“, Stránka 190)

Hodnoty se mohou podle výrobku lišit a mají na ně vliv podmínky použití a prostředí. Další informace najdete na www.bosch-professional.com/wac.

Informace o hluku

Hodnoty hlučnosti zjištěné podle **EN IEC 62841-3-9**.

Hladina hluku elektrického nářadí stanovená za použití váhového filtru A činí typicky: hladina akustického tlaku **95** dB(A); hladina akustického výkonu **104** dB(A). Nejistota K = **3** dB.

Noste chrániče sluchu!

Hodnota hluku, uvedená v těchto pokynech, byla změřena pomocí normované měřicí metody a lze ji použít pro vzájemné porovnání elektronářadí. Hodí se i pro předběžný odhad zatížení hlukem.

Uvedená hodnota hlučnosti reprezentuje hlavní použití elektronářadí. Pokud se ovšem bude elektronářadí používat pro jiné práce, s jinými nástroji nebo s nedostatečnou údržbou, může se úroveň hlučnosti lišit. To může zatížení hlukem po celou pracovní dobu zřetelně zvýšit.

Pro přesný odhad zatížení hlukem by měly být zohledněny i doby, kdy je nářadí vypnuté nebo sice běží, ale fakticky se nepoužívá. To může zatížení hlukem po celou pracovní dobu výrazně snížit.

Montáž

▶ **Zabraňte neúmyslnému nastartování elektronářadí. Během montáže a při všech pracích na elektronářadí nesmí být síťová zástrčka připojena ke zdroji proudu.**

Obsah dodávky



Podívejte se na zobrazení obsahu dodávky na začátku návodu k obsluze.

Před prvním uvedením elektronářadí do provozu zkontrolujte, zda jste obdrželi všechny níže uvedené díly:
- Pokosová pila se základem s namontovaným pilovým kotoučem
- Vak na prach **(1)**
- Odsávací adaptér **(2)**
- Podpěra obrobku **(18)** (2 ks)
- Šroubová svěrka **(30)**
- Klíč na vnitřní šestihran / křížový šroubovák **(39)**
- Trojúhelník **(55)**

Upozornění: Zkontrolujte elektronářadí pro případná poškození.
Před dalším použitím elektronářadí musíte ochranné přípravky nebo lehce poškozené díly pečlivě prověřit na jejich bezvadnou a určenou funkci. Zkontrolujte, zda pohyblivé díly bezvadně fungují a nesvírají se, či zda nejsou díly poškozené. Veškeré díly musí být správně namontovány a musí splňovat všechny podmínky, aby byl zaručen bezvadný provoz.
Poškozené ochranné přípravky a díly musíte nechat opravit nebo vyměnit v oprávněném servisu.

Montáž jednotlivých dílů

- Vyjměte všechny dodané díly opatrně z obalu.
- Odstraňte veškerý balicí materiál z elektrického nářadí a z dodaného příslušenství.

Montáž opěrek obrobku (viz obrázek A)

Opěrky obrobku **(18)** lze umístit vlevo, vpravo nebo vpředu na elektrické nářadí. Flexibilní násuvný systém umožňuje spoustu variant prodloužení nebo rozšíření (viz obrázek **H**).
- Opěrku obrobku **(18)** zasuňte podle potřeby do uchycení **(43)** na elektrickém nářadí nebo do uchycení **(44)** druhé opěrky obrobku.

▶ **Při přenášení nikdy nedržte elektrické nářadí za opěrky obrobku.**
Při přepravě elektrického nářadí používejte pouze přepravní zařízení.

Stacionární nebo flexibilní montáž

▶ **K zaručení bezpečné manipulace musíte elektrické nářadí před použitím namontovat na rovnou a stabilní pracovní plochu (např. pracovní stůl).**

Montáž na pracovní plochu (viz obrázek B1–B2)

- Upevněte elektronářadí pomocí vhodného šroubového spoje na pracovní plochu. K tomu slouží otvory **(9)**.

nebo

- Patky elektronářadí upevněte k pracovní ploše pomocí běžně prodávaných šroubových svěrek.

Montáž na pracovní stůl Bosch

Pracovní stoly GTA od firmy Bosch poskytují pro elektrické nářadí oporu na každém podkladu díky výškově nastavitelným nohám. Podpěry obrobku pracovních stolů slouží k podepření dlouhých obrobků.

▶ **Čtěte všechna k pracovnímu stolu přiložená varovná upozornění a pokyny.** Zanedbání při dodržování varovných upozornění a pokynů mohou mít za následek úder elektrickým proudem, požár a/nebo těžká poranění.

▶ **Dříve než namontujete elektronářadí, smontujte správně pracovní stůl.** Bezvadné smontování je důležité, aby se zabránilo riziku zhroucení.

- Na pracovní stůl montujte elektrické nářadí v přepravní poloze.

Flexibilní ustavení (nedoporučeno!) (viz obrázek C)

Pokud ve výjimečných případech není možné namontovat elektronářadí na rovnou a stabilní pracovní plochu, můžete ho provizorně nainstalovat s ochranou proti překlopení.

▶ **Bez ochrany proti překlopení nestojí elektronářadí bezpečně a zejména při řezání maximálních horizontálních nebo vertikálních pokosových úhlů se může převrhnout.**

- Ochranu proti překlopení **(32)** zašroubujte nebo vyšroubujte natolik, aby elektronářadí stálo rovně na pracovní ploše.

Odsávání prachu/třísek

Nepracujte bez opatření ke snížení prašnosti.
Vhodné odsávací zařízení nebo box/vak na prach snižuje expozici zdraví škodlivému prachu. Zajistěte dobré větrání pracoviště. Vždy používejte vhodnou ochranu dýchacích cest. Aby bylo zabezpečeno optimální odsávání prachu, box na prach včas vyprázdněte a pravidelně čistěte filtrační vložku.
Při používání vysavače dodržujte následující požadavky. Dodržujte předpisy pro obráběné materiály platné v příslušné zemi.

▶ **Zabraňte hromadění prachu na pracovišti.** Prach se může lehce vznítit.

Požadavky na vysavač		
Doporučený jmenovitý průměr hadice	mm	**35**
Požadovaný podtlak[A)]	mbar hPa	≥ **230** ≥ **230**
Požadovaný průtok[A)]	l/s m^3/h	≥ **36** ≥ **129,6**

Požadavky na vysavač		
Doporučená účinnost filtru		Třída prachu M[B)]

A) Hodnota výkonu na sací přípojce elektrického nářadí

B) Podle IEC/EN 60335-2-69

Postupujte podle pokynů k vysavači. Při poklesu sacího výkonu přerušte práci a odstraňte příčinu.

Odsávání prachu/třísek se může prachem, třískami nebo úlomky obrobku zablokovat.

– Elektronářadí vypněte a vytáhněte síťovou zástrčku ze zásuvky.
– Počkejte, až se pilový kotouč zcela zastaví.
– Zjistěte příčinu zablokování a odstraňte ji.

Interní odsávání (viz obrázek D1)

Pro jednoduché zachycení třísek použijte dodaný vak na prach **(1)**.

– Nasaďte odsávací adaptér **(2)** na vyfukování třísek **(45)** a zajistěte jej (směr otáčení „zámek zamčený“).
– Připojte vak na prach **(1)** k odsávacímu adaptéru **(2)** (**připojení Click&Clean**).

Vak na prach nesmí nikdy během řezání přijít do styku s pohyblivými díly nářadí.

Vak na prach včas vyprázdněte.

▶ **Vak na prach po každém použití zkontrolujte a vyčistěte.**

▶ **Abyste zabránili nebezpečí požáru, při řezání hliníku vak na prach odstraňte.**

Externí odsávání (viz obrázek D2)

Pro odsávání můžete k odsávacímu adaptéru **(2)** připojit hadici vysavače (Ø **35** mm).

– Nasaďte odsávací adaptér **(2)** na vyfukování třísek **(45)** a zajistěte jej (směr otáčení „zámek zamčený“).
– Připojte hadici vaku na prach k odsávacímu adaptéru **(2)** (**připojení Click&Clean**).

Vysavač musí být vhodný pro řezaný materiál.

Při odsávání obzvlášť zdraví škodlivého, karcinogenního nebo suchého prachu použijte speciální vysavač.

Čištění odsávacího adaptéru

Pro zaručení optimálního odsávání se musí odsávací adaptér **(2)** pravidelně čistit.

– Odstraňte odsávací adaptér **(2)** z vyfukování třísek **(45)** (směr otáčení „zámek odemčený“ a vytáhnout).
– Odstraňte úlomky obrobku a třísky.
– Nasaďte odsávací adaptér **(2)** na vyfukování třísek **(45)** a zajistěte jej (směr otáčení „zámek zamčený“).

Výměna pilového kotouče (viz obrázek E1–E4)

▶ **Před každou prací na elektronářadí vytáhněte zástrčku ze zásuvky.**

▶ **Při montáži pilového kotouče noste ochranné rukavice.** Při kontaktu s pilovým kotoučem existuje nebezpečí poranění.

Používejte pouze pilové kotouče, jejichž maximální dovolená rychlost je vyšší než počet volnoběžných otáček elektronářadí.

Používejte pouze pilové kotouče, které odpovídají charakteristickým údajům uvedeným v tomto návodu k obsluze a jsou vyzkoušené podle EN 847-1 a příslušně označené.

Používejte pouze takové pilové kotouče, které jsou doporučené výrobcem tohoto elektrického nářadí a jsou vhodné pro materiál, který chcete řezat. Zabráníte tak přehřívání zubů kotouče při řezání.

Demontáž pilového kotouče

– Stiskněte přepravní pojistku **(37)** dovnitř pro zaaretování ramena nářadí v pracovní poloze. To usnadňuje výměnu pilového kotouče.
– Otočte kyvný ochranný kryt **(7)** dozadu a držte ho v této poloze.
– Otáčejte šroub s vnitřním šestihranem **(46)** pomocí klíče na vnitřní šestihran **(39)** a současně stiskněte aretaci vřetena **(25)**, až zaskočí.
– Podržte aretaci vřetena **(25)** stisknutou a šroub **(46)** vyšroubujte ve směru hodinových ručiček ven (levý závit!).
– Sejměte upínací přírubu **(47)**.
– Sejměte pilový kotouč **(48)**.
– Kyvný ochranný kryt pomalu veďte opět dolů.

Montáž pilového kotouče

▶ **Při namontování dbejte na to, aby směr břitů zubů (směr šipky na pilovém kotouči) souhlasil se směrem šipky na ochranném krytu!**

Je-li to nutné, očistěte před namontováním všechny montované díly.

– Otočte kyvný ochranný kryt **(7)** dozadu a držte ho v této poloze.
– Nasaďte nový pilový kotouč na vnitřní upínací přírubu **(49)**.
– Nasaďte upínací přírubu **(47)** a šroub s vnitřním šestihranem **(46)**. Stiskněte aretaci vřetena **(25)**, až zaskočí, a utáhněte šroub s vnitřním šestihranem proti směru hodinových ručiček.
– Kyvný ochranný kryt pomalu uveďte opět dolů.
– Zatlačte rameno nářadí za rukojeť **(4)** trochu dolů, aby se uvolnila přepravní pojistka **(37)**.
– Vytáhněte přepravní pojistku **(37)** úplně ven. Rameno nářadí je nyní opět volně pohyblivé.

Provoz

▶ **Před každou prací na elektronářadí vytáhněte zástrčku ze zásuvky.**

Přepravní pojistka (viz obrázek F)

Přepravní pojistka **(37)** vám umožňuje snadnější manipulaci s elektrickým nářadím při přepravě na různá místa použití.

Odjištění elektronářadí (pracovní poloha)

– Stlačte rameno nářadí za rukojeť **(4)** o něco dolů, aby se odlehčilo přepravní zajištění **(37)**.
– Vytáhněte přepravní zajištění **(37)** zcela ven.
– Nástrojové rameno uveďte pomalu nahoru.

Upozornění: Při práci dbejte na to, aby nebyla přepravní pojistka zatlačená dovnitř, jinak se nemůže rameno nářadí posunout do požadované hloubky.

Zajištění elektronářadí (přepravní poloha)

– Povolte zajišťovací šroub **(24)**, pokud upíná tažný mechanismus **(23)**. Přetáhněte rameno nářadí úplně dopředu a pro zaaretování tažného mechanismu zajišťovací šroub znovu utáhněte.
– Za účelem aretace stolu pily **(31)** zajišťovací knoflík **(12)** utáhněte.
– Stáhněte rameno nářadí za rukojeť **(4)** natolik dolů, aby bylo možné zatlačit přepravní pojistku **(37)** úplně dovnitř.

Rameno nářadí je nyní spolehlivě zaaretované pro přepravu.

Příprava práce

Pro zaručení přesných řezů musíte po intenzivním použití zkontrolovat základní nastavení elektronářadí a případně je seřídit.
K tomu potřebujete zkušenosti a příslušný speciální nástroj.
Servisní středisko Bosch provádí tyto práce rychle a spolehlivě.

Prodloužení/rozšíření stolu pily (viz obrázek G–H)

Dlouhé a těžké obrobky musejí být na volném konci podloženy nebo podepřeny.
Stůl pily lze pomocí prodloužení stolu pily **(17)** prodloužit vlevo nebo vpravo.

– Upínací páčku **(40)** překlopte nahoru.
– Vytáhněte prodloužení stolu pily **(17)** ven až na požadovanou délku.
– Pro zafixování prodloužení řezacího stolu zatlačte upínací páčku **(40)** znovu dolů.

Flexibilní násuvný systém opěrek obrobku **(18)** umožňuje spoustu variant prodloužení nebo rozšíření.

– Opěrku obrobku **(18)** zasuňte podle potřeby do uchycení **(43)** na elektrickém nářadí nebo do uchycení **(44)** druhé opěrky obrobku.

▶ **Při přenášení nikdy nedržte elektrické nářadí za opěrky obrobku.**
Při přepravě elektrického nářadí používejte pouze přepravní zařízení.

Přesunutí/odstranění dorazové lišty (viz obrázek I)

Při řezání vertikálních pokosových úhlů musíte nastavitelnou dorazovou lištu **(20)** posunout nebo zcela odstranit.

Odstranění:

– Povolte aretační šroub **(50)**.
– Vytáhněte nastavitelnou dorazovou lištu **(20)** zcela ven a zvedněte ji nahoru.

Posunutí:

– Pouze lehce povolte aretační šroub **(50)**.
– Vytáhněte nastavitelnou dorazovou lištu **(20)** zcela ven a znovu utáhněte aretační šroub **(50)**.

Po řezání vertikálních pokosových úhlů nasaďte znovu nastavitelnou dorazovou lištu **(20)** do výchozí polohy a pevně utáhněte aretační šroub **(50)**.

Upevnění obrobku (viz obrázek J)

K zaručení optimální bezpečnosti práce musíte obrobek vždy pevně upnout.
Neřezejte obrobky, které jsou pro pevné upnutí příliš malé.

– Přitlačte obrobek pevně k dorazovým lištám **(19)** a **(20)**.
– Nasaďte dodanou šroubovou svěrku **(30)** do jednoho z určených otvorů **(41)**.
– Povolte křídlový šroub **(51)** a nastavte šroubovou svěrku podle obrobku. Křídlový šroub opět utáhněte.
– Závitovou tyč **(52)** utáhněte, čímž upevníte obrobek.

Uvolnění obrobku

– Pro uvolnění šroubové svěrky otáčejte závitovou tyčí **(52)** proti směru hodinových ručiček.

Nastavení horizontálních pokosových úhlů

– Uveďte elektrické nářadí do pracovní polohy.

Nastavení standardních horizontálních pokosových úhlů (viz obrázek K)

Pro rychlé a přesné nastavení často používaných pokosových úhlů jsou na stole pily připravené zářezy **(15)**:

vlevo		vpravo
	0°	
45°; 31,6°; 22,5°; 15°		15°; 22,5°; 30°; 45°

– Povolte zajišťovací knoflík **(12)**, pokud je utažený.
– Stiskněte aretační tlačítko **(11)** dolů a otáčejte stůl pily **(31)** za zajišťovací knoflík doleva nebo doprava, dokud ukazatel úhlu **(14)** nebude ukazovat požadovaný standardní horizontální pokosový úhel.
– Znovu uvolněte aretační tlačítko **(11)**. Stůl pily musí citelně zaskočit do zářezu.
– Zajišťovací knoflík **(12)** opět utáhněte.

Nastavení libovolných horizontálních pokosových úhlů

Horizontální pokosový úhel lze nastavit v rozsahu od **48**° (na levé straně) do **48**° (na pravé straně).

– Povolte zajišťovací knoflík **(12)**, pokud je utažený.
– Stiskněte aretační tlačítko **(11)** dolů a otáčejte stůl pily **(31)** za zajišťovací knoflík doleva nebo doprava, dokud ukazatel úhlu **(14)** nebude ukazovat požadovaný horizontální pokosový úhel.
– Znovu uvolněte aretační tlačítko **(11)**.
– Zajišťovací knoflík **(12)** opět utáhněte.

Nastavení vertikálních pokosových úhlů

Svislý pokosový úhel lze nastavit v rozsahu od −**2**° do **47**°.

Pro rychlé a přesné nastavení často používaných vertikálních pokosových úhlů jsou určené dorazy pro úhly −2°, 0°, 22,5°, 33,9°, 45° a 47°.

Nastavení standardních vertikálních pokosových úhlů (viz obrázek L)

– Vytáhněte aretační tlačítko **(13)** nahoru.

Standardní pokosové úhly 0°, −2°

– Otočte pravý doraz **(29)**, až zaskočí požadovaný vertikální standardní pokosový úhel pod dorazovým šroubem **(28)**.
– Otočte rameno nářadí doprava až nadoraz.
– Stiskněte aretační tlačítko **(13)** znovu dolů.

Standardní pokosové úhly 47°, 45°, 33,9° a 22,5°.

– Odstraňte nebo posuňte nastavitelnou dorazovou lištu **(20)**.
– Otočte levý doraz **(21)**, až zaskočí požadovaný vertikální standardní pokosový úhel pod dorazovým šroubem **(22)**.
– Otočte rameno nářadí doleva až nadoraz.
– Stiskněte aretační tlačítko **(13)** znovu dolů.

Nastavení libovolných vertikálních úhlů sklonu

– Odstraňte nebo posuňte nastavitelnou dorazovou lištu **(20)**.
– Vytáhněte aretační tlačítko **(13)** nahoru.
– Otočte pravý doraz **(29)**, až zaskočí vertikální standardní pokosový úhel −2° pod dorazovým šroubem **(28)**. Otočte levý doraz **(21)**, až zaskočí vertikální standardní pokosový úhel 47° pod dorazovým šroubem **(22)**. Tím je k dispozici kompletní rozsah natočení.
– Natočte rameno nářadí za rukojeť **(4)** doleva nebo doprava tak, aby ukazatel úhlu **(27)** ukazoval požadovaný vertikální pokosový úhel.
– Podržte rameno nářadí pevně v této poloze a stiskněte aretační tlačítko **(13)** znovu dolů.

Uvedení do provozu

▶ **Dbejte na správné síťové napětí!** Napětí zdroje proudu musí souhlasit s údaji na typovém štítku elektronářadí.

Zapnutí (viz obrázek M)

– Pro **zapnutí** elektronářadí stiskněte **nejprve** blokování zapnutí vypínače **(5)**. **Poté** úplně stiskněte vypínač **(33)** a držte ho stisknutý.

Upozornění: Z bezpečnostních důvodů nelze spínač **(33)** zaaretovat, nýbrž musí zůstat během provozu neustále stlačený.

Vypnutí

– Pro **vypnutí** uvolněte spínač **(33)**.

Omezení rozběhového proudu Soft Start (pozvolný start)

Omezení rozběhového proudu (**Soft Start**) omezuje výkon při zapnutí elektrického nářadí a umožňuje provoz s pojistkou 16 A.

Upozornění: Běží-li elektrické nářadí ihned po zapnutí s plným počtem otáček, došlo k selhání omezení rozběhového proudu. Elektrické nářadí musí být neprodleně zasláno do servisu.

Řezání

Všeobecná upozornění k pile

▶ **Před řezáním utáhněte zajišťovací knoflík (12) a stiskněte aretační tlačítko (13) dolů.** Jinak se může pilový kotouč v obrobku vzpříčit.

▶ **Při všech řezech musíte nejprve zajistit, aby se pilový kotouč v žádné chvíli nemohl dotýkat dorazové lišty, šroubové svěrky nebo ostatních dílů stroje. Odstraňte případné namontované pomocné dorazy nebo je příslušně přizpůsobte.**

Chraňte pilový kotouč před nárazem a úderem. Nevystavujte pilový kotouč žádnému bočnímu tlaku.

Řezejte pouze materiály, pro které je pila určená.

Neopracovávejte žádné pokřivené obrobky. Obrobek musí vždy mít rovné hrany pro přiložení na dorazovou lištu.

Dlouhé a těžké obrobky musejí být na volném konci podloženy nebo podepřeny.

Zajistěte, aby kyvný ochranný kryt náležitě fungoval a mohl se volně pohybovat. Při vedení ramena nářadí dolů se kyvný ochranný kryt musí otevřít. Při vedení ramena nářadí nahoru se kyvný ochranný kryt nad pilovým kotoučem musí opět zavřít a v nejhornější poloze ramena nářadí se zaaretovat.

Postavení obsluhy (viz obrázek N)

▶ **Nestůjte přímo před elektronářadím, nýbrž vždy stranou od pilového kotouče.** Tím je vaše tělo chráněno před možným zpětným rázem.

– Mějte ruce, prsty a paže daleko od rotujícího pilového kotouče.
– Nepřekřižujte své ruce před ramenem nářadí.

Řezání se zákluzem

– Pro řezy pomocí tažného mechanismu **(23)** (široké obrobky) povolte upevňovací šroub **(24)**, pokud upíná tažný mechanismus.
– Obrobek úměrně rozměrům pevně upněte.
– Nastavte požadovaný horizontální a/nebo vertikální pokosový úhel.
– Vytáhněte rameno nářadí tak daleko od dorazových lišt **(20)** a **(19)**, aby byl pilový kotouč před obrobkem.
– Zapněte elektrické nářadí.
– Rameno nářadí veďte pomalu dolů za rukojeť **(4)**.
– Tlačte nyní rameno nářadí směrem k dorazovým lištám **(20)** a **(19)** a s rovnoměrným posuvem prořízněte obrobek.
– Elektrické nářadí vypněte a počkejte, dokud se pilový kotouč zcela nezastaví.
– Veďte rameno nářadí pomalu nahoru.

Řezání bez zákluzu (kapování) (viz obrázek O)

– Pro řezy bez zákluzu (malé obrobky) povolte upevňovací šroub **(24)**, pokud je utažený. Posuňte rameno nářadí až nadoraz směrem k dorazové liště **(19)** a znovu utáhněte upevňovací šroub **(24)**.
– V případě potřeby nastavte požadovaný horizontální nebo vertikální úhel sklonu.

– Přitlačte obrobek pevně k dorazovým lištám **(19)** a **(20)**.
– Obrobek úměrně rozměrům pevně upněte.
– Zapněte elektronářadí.
– Rameno nářadí veďte pomalu dolů za rukojeť **(4)**.
– Obrobek s rovnoměrným posuvem prořízněte.
– Elektronářadí vypněte a počkejte, až se pilový kotouč zcela zastaví.
– Veďte rameno nářadí pomalu nahoru.

Pracovní pokyny

Vyznačení čáry řezu (viz obrázek P)

Pracovní světlo zlepšuje podmínky viditelnosti v bezprostřední pracovní oblasti, a navíc vám ukazuje čáru řezu pilového kotouče. Díky tomu můžete obrobek pro řezání nastavit přesně do správné polohy bez otevření kyvného ochranného krytu.

– Vyznačte požadovanou čáru řezu na obrobku.
– Zapněte pracovní světlo spínačem **(34)**.
– Veďte rameno nářadí dolů před obrobek. Na obrobku je vidět stín pilového kotouče. Tato linie stínu představuje materiál, který pilový kotouč uřízne.
– Vyznačení na obrobku vyrovnejte podle linie stínu.

Přípustné rozměry obrobku

Maximální obrobky:

Horizontální pokosový úhel	Vertikální pokosový úhel	Výška × šířka [mm]
0°	0°	70 × 305
45°	0°	70 × 215
0°	45°	40 × 305
45°	45°	40 × 215

Minimální obrobky (= všechny obrobky, které lze pomocí dodané šroubové svěrky **(30)** upnout vlevo nebo vpravo od pilového kotouče): 100 × 40 mm (délka × šířka)

Maximální hloubka řezu (0°/0°): 70 mm

Nastavení hloubkového dorazu (řezání drážek) (viz obrázek R)

Hloubkový doraz se musí přestavit, pokud chcete řezat drážku.

– Natočte hloubkový doraz **(35)** směrem ven.
– Povolte pojistnou matici **(53)**.
– Rameno nářadí za rukojeť **(4)** přemístěte do požadované polohy.
– Otočte seřizovací šroub **(36)** tak, aby se konec šroubu dotýkal hloubkového dorazu **(35)**.
– Veďte rameno nářadí pomalu nahoru.
– Pojistnou matici **(53)** znovu opatrně utáhněte.

Řezání stejně dlouhých obrobků (viz obrázek Q)

Pro jednoduché řezání stejně dlouhých obrobků můžete použít levý nebo pravý délkový doraz **(42)**.

– Otočte délkový doraz **(42)** nahoru.
– Nastavte prodloužení řezacího stolu **(17)** na požadovanou délku obrobku.

Zvláštní obrobky

Při řezání obloukovitých nebo kruhových obrobků je musíte zabezpečit zvláště proti vyklouznutí. Na čáře řezu nesmí vzniknout žádná mezera mezi obrobkem, dorazovou lištou a stolem pily.

Je-li to nutné, musíte zhotovit speciální uchycení.

Výměna vkládacích desek (viz obrázek S)

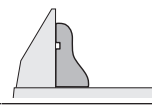
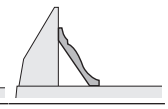
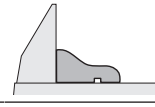
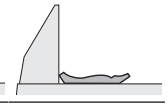
Vkládací desky **(10)** se mohou po dlouhém používání elektronářadí opotřebovat.

Vadné vkládací desky vyměňte.

– Uveďte elektrické nářadí do pracovní polohy.
– Vyšroubujte šrouby **(54)** dodaným křížovým šroubovákem **(39)** a odstraňte starou vkládací desku.
– Vložte novou vkládací desku a opět utáhněte šrouby **(54)**.

Opracování profilových lišt

Profilové lišty můžete řezat dvěma různými způsoby:

Poloha obrobku	Podlahová lišta	Stropní lišta
– Postavený proti dorazové liště		
– Ležící plochou na stole pily		

Dále můžete v závislosti na šířce profilové lišty provádět řezy tahem nebo bez tahu.

Nastavený pokosový úhel (horizontální a/nebo vertikální) vždy nejprve vyzkoušejte na odřezku.

Kontrola a seřízení základních nastavení

Pro zaručení přesných řezů musíte po intenzivním použití zkontrolovat základní nastavení elektronářadí a případně je seřídit.

K tomu potřebujete zkušenosti a příslušný speciální nástroj.

Servisní středisko Bosch provádí tyto práce rychle a spolehlivě.

Nastavení standardního vertikálního pokosového úhlu 0°

– Uveďte elektrické nářadí do pracovní polohy.
– Otočte stůl pily **(31)** až k zářezu **(15)** pro 0°. Páčka musí znatelně zaskočit do zářezu.
– Otočte pravý doraz **(29)**, až zaskočí vertikální standardní pokosový úhel 0° pod dorazovým šroubem **(28)**.
– Vytáhněte aretační tlačítko **(13)** nahoru.
– Otočte rameno nářadí za rukojeť **(4)** doprava, až dorazový šroub **(28)** dosedá na doraz **(29)**.

Kontrola (viz obrázek T1)

– Nastavte trojúhelník **(55)** 90° úhlem zarovnaně s pilovým kotoučem **(48)** mezi stůl pily **(31)** a pilový kotouč na stůl pily **(31)**.

Rameno trojúhelníku musí být po celé délce zarovnané s pilovým kotoučem **(48)**.

Nastavení (viz obrázek T2)
- Povolte pojistnou matici dorazového šroubu **(28)** běžným očkovým nebo stranovým klíčem.
- Dorazový šroub **(28)** zašroubujte nebo vyšroubujte natolik, aby bylo rameno trojúhelníku **(55)** po celé délce zarovnané s pilovým kotoučem.
- Stiskněte aretační tlačítko **(13)** znovu dolů.
- Pak opět dotáhněte pojistnou matici dorazového šroubu **(28)**.

Jestliže není ukazatel úhlu **(27)** po seřízení v jedné linii se značkou 0° stupnice **(26)**, povolte šroub **(57)** pomocí běžně dostupného křížového šroubováku a ukazatel úhlu vyrovnejte podél značky 0° (viz obrázek **W**).

Nastavení standardního vertikálního pokosového úhlu 45°
- Uveďte elektrické nářadí do pracovní polohy.
- Otočte stůl pily **(31)** až k zářezu **(15)** pro 0°. Páčka musí znatelně zaskočit do zářezu.
- Odstraňte nastavitelnou dorazovou lištu **(20)**.
- Otočte levý doraz **(21)**, až zaskočí vertikální standardní pokosový úhel 45° pod dorazovým šroubem **(22)**.
- Vytáhněte aretační tlačítko **(13)** nahoru.
- Otočte rameno nářadí za rukojeť **(4)** doleva tak, aby dorazový šroub **(22)** dosedl na doraz **(21)**.

Kontrola (viz obrázek U1)
- Nastavte trojúhelník **(55)** 45° úhlem zarovnaně s pilovým kotoučem **(48)** mezi stůl pily **(31)** a pilový kotouč na stůl pily .

Rameno trojúhelníku musí být po celé délce zarovnané s pilovým kotoučem **(48)**.

Nastavení (viz obrázek U2)
- Povolte pojistnou matici dorazového šroubu **(21)** běžným očkovým nebo stranovým klíčem.
- Dorazový šroub **(21)** zašroubujte nebo vyšroubujte natolik, aby bylo rameno trojúhelníku **(55)** po celé délce zarovnané s pilovým kotoučem.
- Stiskněte aretační tlačítko **(13)** znovu dolů.
- Pak opět dotáhněte pojistnou matici dorazového šroubu **(21)**.

Jestliže není ukazatel úhlu **(27)** po seřízení v jedné linii se značkou 45° na stupnici **(26)**, zkontrolujte ještě jednou seřízení 0° pro vertikální pokosový úhel a pro ukazatel úhlu. Potom opakujte seřízení vertikálního pokosového úhlu 45°.

Vyrovnání dorazové lišty
- Uveďte elektrické nářadí do přepravní polohy.
- Povolte zajišťovací knoflík **(12)**, pokud je utažený.
- Stiskněte aretační tlačítko **(11)** dolů a otočte stůl pily **(31)** až k zářezu **(15)** pro 0°.
- Znovu uvolněte aretační tlačítko **(11)**. Stůl pily musí citelně zaskočit do zářezu.

Kontrola (viz obrázek V1)
- Nastavte úhlové pravítko na 90° a položte ho zarovnaně s pilovým kotoučem **(48)** mezi dorazovou lištu **(19)** a pilový kotouč na stůl pily **(31)**.

Rameno úhlového pravítka musí být po celé délce v jedné přímce s dorazovou lištou.

Seřízení (viz obrázek V2)
- Povolte všechny šrouby s vnitřním šestihranem **(56)** pomocí dodaného klíče na vnitřní šestihran **(39)**.
- Otočte dorazovou lištu **(19)** tak, aby bylo úhlové pravítko po celé délce zarovnané.
- Šrouby opět utáhněte.

Vyrovnání ukazatele úhlu (vertikálního) (viz obrázek W)
- Otáčejte pravý doraz **(29)**, až u značky šipky zaskočí vertikální standardní pokosový úhel 0°.
- Otočte rameno nářadí doprava až nadoraz.
- Stiskněte aretační tlačítko **(13)** znovu dolů.

Kontrola
Ukazatel úhlu **(27)** musí být v jedné přímce se značkou 0° na stupnici **(26)**.

Nastavení
- Křížovým šroubovákem povolte šroub **(57)** a vyrovnejte ukazatel úhlu podél značky 0°.
- Šroub opět utáhněte.

Vyrovnání ukazatele úhlu (horizontálního) (viz obrázek X)
- Uveďte elektronářadí do pracovní polohy.
- Otočte stůl pily **(31)** až k zářezu **(15)** pro 0°. Páčka musí znatelně zaskočit do zářezu.

Kontrola
Ukazatel úhlu **(14)** musí být v jedné přímce se značkou 0° na stupnici **(16)**.

Nastavení
- Křížovým šroubovákem povolte šroub **(58)** a vyrovnejte ukazatel úhlu podél značky 0°.
- Šroub opět utáhněte.

Přeprava elektrického nářadí (viz obrázek Y)

Před přepravou elektrického nářadí musíte provést následující kroky:
- Povolte zajišťovací šroub **(24)**, jestliže je utažený. Přesuňte rameno nářadí úplně dopředu a zajišťovací šroub opět pevně utáhněte.
- Zajistěte, aby byl hloubkový doraz **(35)** zatlačený zcela dovnitř a seřizovací šroub **(36)** při pohybu ramene nářadí zapadal do vybrání, aniž by se dotýkal hloubkového dorazu.
- Uveďte elektrické nářadí do přepravní polohy.
- Odstraňte všechny díly příslušenství, které nelze pevně namontovat na elektrické nářadí. Nepoužívané pilové kotouče ukládejte pro přepravu pokud možno do uzavřeného zásobníku.
- Elektrické nářadí přenášejte za přepravní držadlo **(3)** nebo uchopte za prohlubně pro uchopení **(59)** na bocích stolu pily.

▶ **Při přepravě elektrického nářadí používejte pouze přepravní zařízení a nikdy nepoužívejte ochranná zařízení nebo opěrky obrobku.**

Údržba a servis

Údržba a čištění

- ▶ **Před každou prací na elektronářadí vytáhněte zástrčku ze zásuvky.**
- ▶ **Udržujte elektronářadí a větrací otvory čisté, aby se pracovalo dobře a bezpečně.**

Je-li nutná výměna přívodního kabelu, nechte ji provést firmou **Bosch** nebo autorizovaným servisem pro elektronářadí **Bosch**, abyste zabránili ohrožení bezpečnosti.

Kyvný ochranný kryt **(7)** se musí vždy volně pohybovat a samostatně uzavírat. Udržujte proto oblast okolo kyvného ochranného krytu neustále čistou.

Po každém pracovním procesu odstraňte prach a třísky vyfoukáním tlakovým vzduchem nebo pomocí štětce.

Pravidelně čistěte vodicí váleček **(8)**.

Opatření k redukci hluku

Opatření prostřednictvím výrobce:

- Pozvolný rozběh
- Expedice s pilovým kotoučem speciálně vyvinutým k redukci hluku

Opatření prostřednictvím uživatele:

- Nízkovibrační instalace na stabilní pracovní plochu
- Používání kotoučů s funkcemi redukce hluku
- Pravidelné čištění pilového kotouče a elektronářadí

Údržba a čištění

- ▶ **Před každou prací na elektronářadí vytáhněte zástrčku ze zásuvky.**
- ▶ **Udržujte elektronářadí a větrací otvory čisté, aby se pracovalo dobře a bezpečně.**

Je-li nutná výměna přívodního kabelu, nechte ji provést firmou **Bosch** nebo autorizovaným servisem pro elektronářadí **Bosch**, abyste zabránili ohrožení bezpečnosti.

Kyvný ochranný kryt **(7)** se musí vždy volně pohybovat a samostatně uzavírat. Udržujte proto oblast okolo kyvného ochranného krytu neustále čistou.

Po každém pracovním procesu odstraňte prach a třísky vyfoukáním tlakovým vzduchem nebo pomocí štětce.

Zákaznická služba a poradenství ohledně použití

Czech Republic
Tel.: +420 519 305700

Odkaz na adresy našich servisů a na záruční podmínky najdete na poslední straně.

V případě veškerých otázek a objednávek náhradních dílů bezpodmínečně uveďte 10místné věcné číslo podle typového štítku výrobku.

Likvidace

Elektronářadí, příslušenství a obaly odevzdejte k ekologické recyklaci.



Elektronářadí nevyhazujte do domovního odpadu!

Pouze pro země EU:

Elektrická a elektronická zařízení, která už nejsou dále použitelná, se musí shromažďovat odděleně od ostatního odpadu a ekologicky zlikvidovat. Použijte určená sběrná místa. Nesprávná likvidace může být kvůli případně obsaženým nebezpečným látkám škodlivá pro životní prostředí a zdraví.

Slovenčina

Bezpečnostné upozornenia

Všeobecné bezpečnostné výstrahy – elektrické náradie

⚠ VÝSTRAHA **Prečítajte si všetky bezpečnostné upozornenia, pokyny, ilustrácie a špecifikácie dodané s týmto elektrickým náradím.** Nedodržiavanie všetkých uvedených pokynov môže mať za následok úraz elektrickým prúdom, požiar a/alebo ťažké poranenie.

Tieto výstražné upozornenia a bezpečnostné pokyny starostlivo uschovajte na budúce použitie.

Pojem „elektrické náradie“ používaný v nasledujúcom texte sa vzťahuje na elektrické náradie napájané zo siete (s prívodnou šnúrou) a na elektrické náradie napájané akumulátorovou batériou (bez prívodnej šnúry).

Bezpečnosť na pracovisku

- ▶ **Pracovisko vždy udržiavajte čisté a dobre osvetlené.** Neporiadok a neosvetlené priestory pracoviska môžu mať za následok pracovné úrazy.
- ▶ **Nepoužívajte elektrické náradie vo výbušnom prostredí, napr. tam, kde sa nachádzajú horľavé kvapaliny, plyny alebo horľavý prach.** Ručné elektrické náradie vytvára iskry, ktoré by mohli zapáliť prach alebo výpary.
- ▶ **Nedovoľte deťom a iným nepovolaným osobám, aby sa počas používania elektrického náradia zdržiavali v blízkosti pracoviska.** Pri rozptyľovaní môžete stratiť kontrolu nad náradím.

Bezpečnosť na pracovisku

- ▶ **Zástrčka prívodnej šnúry elektrického náradia musí zodpovedať použitej zásuvke. V žiadnom prípade nijako nemeňte zástrčku. S uzemneným elektrickým náradím nepoužívajte ani žiadne zástrčkové adaptéry.** Neupravované zástrčky a vhodné zásuvky znižujú riziko úrazu elektrickým prúdom.
- ▶ **Vyhýbajte sa telesnému kontaktu s uzemnenými povrchovými plochami, ako sú napr. potrubia, vykurovacie**

telesá, sporáky a chladničky. Ak je vaše telo uzemnené, hrozí zvýšené riziko úrazu elektrickým prúdom.

- ▶ **Nevystavujte elektrické náradie dažďu ani vlhkosti.** Vniknutie vody do ručného elektrického náradia zvyšuje riziko úrazu elektrickým prúdom.
- ▶ **Nepoužívajte prívodnú šnúru na iné než určené účely: na nosenie ručného elektrického náradia, ani na jeho zavesenie a zástrčku nevyberajte zo zásuvky ťahaním za prívodnú šnúru. Udržiavajte sieťovú šnúru mimo dosahu horúcich telies, oleja, ostrých hrán alebo pohybujúcich sa súčastí.** Poškodené alebo zauzlené prívodné šnúry zvyšujú riziko úrazu elektrickým prúdom.
- ▶ **Keď pracujete s elektrickým náradím vonku, používajte len také predlžovacie káble, ktoré sú schválené aj na používanie vo vonkajších priestoroch.** Použitie predlžovacieho kábla, ktorý je vhodný na používanie vo vonkajšom prostredí, znižuje riziko úrazu elektrickým prúdom.
- ▶ **Ak sa nedá vyhnúť použitiu elektrického náradia vo vlhkom prostredí, použite ochranný spínač pri poruchových prúdoch.** Použitie ochranného spínača pri poruchových prúdoch znižuje riziko úrazu elektrickým prúdom.

Bezpečnosť osôb

- ▶ **Buďte ostražití, sústreďte sa na to, čo robíte, a s elektrickým náradím pracujte uvážlivo. Nepracujte s elektrickým náradím, ak ste unavení alebo ak ste pod vplyvom drog, alkoholu alebo liekov.** Krátka nepozornosť pri používaní elektrického náradia môže mať za následok vážne poranenia.
- ▶ **Používajte osobné ochranné prostriedky. Vždy používajte ochranné okuliare.** Používanie osobných ochranných prostriedkov, ako je ochranná dýchacia maska, bezpečnostná pracovná obuv, ochranná prilba alebo chrániče sluchu, podľa druhu elektrického náradia a spôsobu jeho použitia znižuje riziko zranenia.
- ▶ **Vyhýbajte sa neúmyselnému uvedeniu elektrického náradia do činnosti. Pred zasunutím zástrčky do zásuvky a/alebo pred pripojením akumulátora, pred chytením alebo prenášaním elektrického náradia sa vždy presvedčte, či je elektrické náradie vypnuté.** Prenášanie elektrického náradia so zapnutým vypínačom alebo pripojenie zapnutého elektrického náradia k elektrickej sieti môže mať za následok nehodu.
- ▶ **Kým zapnete elektrické náradie, odstráňte z neho nastavovacie pomôcky alebo kľúče na skrutky.** Nastavovací nástroj alebo kľúč, ktorý sa nachádza v rotujúcej časti elektrického náradia, môže spôsobiť vážne poranenia osôb.
- ▶ **Vyhýbajte sa abnormálnym polohám tela. Dbajte na pevný postoj a neustále udržiavajte rovnováhu.** Takto budete môcť lepšie kontrolovať ručné elektrické náradie v neočakávaných situáciách.
- ▶ **Pri práci noste vhodný pracovný odev. Nenoste voľné odevy ani šperky. Dbajte, aby sa vlasy, odev a rukavice nedostali do blízkosti pohyblivých súčastí.** Voľný odev, dlhé vlasy alebo šperky sa môžu zachytiť do rotujúcich častí elektrického náradia.
- ▶ **Ak sa dá na ručné elektrické náradie namontovať odsávacie zariadenie a zariadenie na zachytávanie prachu, presvedčte sa, či sú dobre pripojené a správne používané.** Používanie odsávacieho zariadenia a zariadenia na zachytávanie prachu znižuje riziko ohrozenia zdravia prachom.
- ▶ **Dbajte, aby ste pri rutinnom používaní náradia nekonali v rozpore s princípmi jeho bezpečného používania.** Nepozorná práca môže viesť v okamihu k ťažkému zraneniu.

Starostlivé používanie elektrického náradia

- ▶ **Nikdy nepreťažujte elektrické náradie. Používajte elektrické náradie vhodné na daný druh práce.** S vhodným ručným elektrickým náradím budete pracovať lepšie a bezpečnejšie v uvedenom rozsahu výkonu náradia.
- ▶ **Nepoužívajte elektrické náradie, ktoré má pokazený vypínač.** Náradie, ktoré sa už nedá zapnúť alebo vypnúť, je nebezpečné a treba ho zveriť do opravy odborníkovi.
- ▶ **Než začnete náradie nastavovať alebo prestavovať, vymieňať príslušenstvo alebo kým ho odložíte, vždy vytiahnite zástrčku sieťovej šnúry zo zásuvky a/alebo odoberte akumulátor, ak je to možné.** Toto preventívne opatrenie zabraňuje neúmyselnému spusteniu elektrického náradia.
- ▶ **Nepoužívané elektrické náradie uschovávajte tak, aby bolo mimo dosahu detí. Nedovoľte používať toto náradie osobám, ktoré s ním nie sú dôverne oboznámené alebo ktoré si neprečítali tieto pokyny.** Elektrické náradie je nebezpečné, ak ho používajú neskúsené osoby.
- ▶ **Elektrické náradie a príslušenstvo starostlivo ošetrujte. Kontrolujte, či pohyblivé súčiastky bezchybne fungujú alebo či nie sú blokované, zlomené alebo poškodené, čo by mohlo negatívne ovplyvniť správne fungovanie elektrického náradia. Pred použitím náradia dajte poškodené súčiastky vymeniť.** Veľa nehôd je spôsobených nedostatočnou údržbou elektrického náradia.
- ▶ **Rezné nástroje udržiavajte ostré a čisté.** Starostlivo ošetrované rezné nástroje s ostrými reznými hranami majú menšiu tendenciu zablokovať sa a ľahšie sa dajú viesť.
- ▶ **Používajte elektrické náradie, príslušenstvo, nastavovacie nástroje a pod. podľa týchto výstražných upozornení a bezpečnostných pokynov. Pri práci zohľadnite konkrétne pracovné podmienky a činnosť, ktorú budete vykonávať.** Používanie elektrického náradia na iný než predpokladaný účel môže viesť k nebezpečným situáciám.
- ▶ **Rukoväti a úchopové povrchy udržujte suché, čisté a bez oleja alebo mazacieho tuku.** Šmykľavé rukoväti a úchopové povrchy neumožňujú bezpečnú manipuláciu a ovládanie náradia v neočakávaných situáciách.

Servis

- ▶ **Elektrické náradie dávajte opravovať len kvalifikovanému personálu, ktorý používa originálne náhradné súčiastky.** Tým sa zaistí zachovanie bezpečnosti náradia.

Bezpečnostné výstrahy – pokosové píly

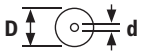
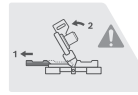
- ▶ **Pokosové píly sú určené na pílenie dreva alebo materiálov podobných drevu. Nie je ich možné používať s brúsnymi pílovými kotúčmi na pílenie železného materiálu, ako napríklad tyčí, líšt, stĺpov atď.** Abrazívny prach spôsobuje zaseknutie pohyblivých častí, ako napr. spodného krytu. Iskry vznikajúce pri abrazívnom pílení spália spodný kryt, reznú vložku a iné plastové diely.
- ▶ **Vždy keď je to možné, použite na podporu obrobku svorky. Ak držíte obrobok len rukou, musíte ju mať umiestnenú vždy najmenej 100 mm od oboch strán pílového kotúča. Nepoužívajte túto pílu na pílenie obrobkov, ktoré sú príliš malé na to, aby boli bezpečne upnuté alebo pridržané rukou.** Ak budete mať ruku umiestnenú príliš blízko k pílovému kotúču, existuje vysoké riziko úrazu pri kontakte s kotúčom.
- ▶ **Obrobok musí byť nehybne a pevne upnutý alebo pridržaný k vymedzovacej základni a stolu. Nikdy obrobok neposúvajte ku kotúču ani nerežte tak, že ho budete držať len v ruke.** Neupevnené alebo pohyblivé obrobky môžu byť pri vysokých rýchlostiach vymrštené a môžu spôsobiť zranenie.
- ▶ **Pílu zatláčajte cez obrobok. Nikdy ju cez obrobok neťahajte. Ak chcete píliť, zdvihnite hlavu píly a potiahnite ju cez obrobok bez pílenia. Naštartujte motor, zatlačte hlavu píly nadol a tlačte pílu cez obrobok.** Pílenie ťahom môže s veľkou pravdepodobnosťou spôsobiť, že pílový kotúč vystúpi na vrchnú stranu obrobku a násilne sa vymrští zostava noža smerom k obsluhe.
- ▶ **Nikdy neklaďte ruku na líniu pílenia, a to ani pred ani za pílovým kotúčom.** Držanie obrobku „naprieč rukou“, t. j. držanie obrobku na pravej strane pílového kotúča ľavou rukou a naopak, je veľmi nebezpečné.
- ▶ **Ak chcete odstrániť zvyšky dreva, alebo z akéhokoľvek iného dôvodu, nepribližujte ruky k vymedzovacej základni bližšie ako 100 mm od oboch strán pílového kotúča, keď sa kotúč točí.** Vzdialenosť točiaceho sa pílového kotúča od ruky nemusí byť možné presne odhadnúť a môže dôjsť k vážnemu zraneniu.
- ▶ **Obrobok pred pílením skontrolujte. Ak je obrobok oblý alebo zakrivený, pripevnite ho vonkajšou oblou stranou smerom k upínacej základni. Vždy skontrolujte, či medzi obrobkom, vymedzovacou základňou a stolom nie je pozdĺž línie pílenia žiadna medzera.** Oblý alebo zakrivený obrobok sa môže skrútiť alebo posunúť, a môže spôsobiť zaseknutie otáčajúceho sa pílového kotúča počas pílenia. Na obrobku by sa nemali nachádzať žiadne klince alebo cudzie objekty.
- ▶ **Nepoužívajte pílu, pokým sa na stole nachádzajú nástroje, drevené zvyšky atď., s výnimkou obrobku.** Malé úlomky alebo voľné kusy dreva alebo iné objekty môžu byť pri styku s otáčajúcim sa kotúčom vymrštené vysokou rýchlosťou.
- ▶ **Nepíľte viac ako jeden obrobok naraz.** Viac obrobkov nemôže byť adekvátne upnutých či vystužených a počas pílenia môžu uviaznuť na kotúči alebo sa môžu posunúť.
- ▶ **Zabezpečte, aby pred používaním bola pokosová píla namontovaná alebo umiestnená na rovný a pevný pracovný povrch.** Rovná a pevná pracovná plocha znižuje riziko, že sa pokosová píla stane nestabilná.
- ▶ **Svoju prácu si dopredu naplánujte. Zakaždým, keď zmeníte nastavenie uhla naklonenia alebo pokosu sa uistite, že nastaviteľná vymedzovacia základňa je správne nastavená, aby bol obrobok správne upnutý a nedochádzalo ku kontaktu s kotúčom alebo ochranným systémom.** Bez toho, aby ste nástroj zapli („ON“) a bez umiestnenia obrobku na stôl presuňte pílový kotúč cez celú predpokladanú píliacu dráhu, aby ste sa uistili, že nebude dochádzať ku kontaktu alebo prípadnému popíleniu vymedzovacej základne.
- ▶ **Ak je obrobok širší alebo dlhší ako samotný stôl, zabezpečte jeho dostatočnú podporu, ako napríklad pomocou rozšírenia stola, podpier atď.** Ak obrobky, ktoré sú dlhšie alebo širšie ako stôl píly, nie sú riadne upevnené, môžu sa nakloniť. Ak sa pílený diel alebo obrobok nakloní, môže dôjsť k zdvihnutiu spodného krytu alebo k vymršteniu otáčajúceho sa kotúča.
- ▶ **Namiesto predĺženia stola alebo ako dodatočnú podporu nevyužívajte manuálnu pomoc ďalšej osoby.** Nestabilné upevnenie obrobku môže spôsobiť zaseknutie kotúča alebo môže dôjsť k posunutiu obrobku k vám a posunutiu pomocníka do rotujúceho kotúča.
- ▶ **Pílený diel nesmie byť posúvaný alebo tlačený akýmikoľvek prostriedkami smerom ku krútiacemu sa pílovému kotúču.** Ak je obrobok vymedzený, napr. pomocou dorazov, pílený diel sa môže zakliniť v kotúči a môže byť vymrštený.
- ▶ **Na správne upevnenie guľatiny, ako sú tyče a potrubia, vždy používajte príslušné svorky alebo prípravky.** Tyče majú tendenciu sa počas pílenia otáčať, čo môže spôsobiť „zovretie“ kotúča a potiahnutie obrobku s vašou rukou na kotúč.
- ▶ **Predtým ako dôjde ku kontaktu s obrobkom, počkajte aby kotúč dosiahol plnú rýchlosť.** Týmto sa zníži riziko, že bude obrobok vymrštený.
- ▶ **V prípade, že sa obrobok alebo kotúč zasekne, vypnite pokosovú pílu. Počkajte, kým sa všetky pohyblivé časti nezastavia, a odpojte pílu od zdroja napájania a/alebo vyberte akumulátor. Potom uvoľnite zaseknutý materiál.** Ak budete pokračovať v pílení so zaseknutým obrobkom, môže dôjsť k strate kontroly alebo k poškodeniu pokosovej píly.
- ▶ **Po dokončení pílenia uvoľnite vypínač, držte hlavu píly dole a pred odobratím odpíleného dielu počkajte, kým sa pílový kotúč nezastaví.** Priblížením rúk k dobiehajúcemu kotúču sa vystavujete nebezpečenstvu.
- ▶ **Pri vytváraní neúplného rezu alebo pri uvoľnení spínača, pred tým ako je hlava píly úplne v dolnej polohe,**

držte rukoväť pevne. Počas brzdenia píly môže dôjsť k náhlemu potiahnutiu hlavy píly smerom nadol, čo môže spôsobiť poranenie.

- ▶ **Rukoväť neuvoľňujte, keď hlava píly dosiahla najspodnejšiu polohu. Hlavu píly veďte vždy rukou naspäť do najvyššej polohy.** Keď sa hlava píly pohybuje bez kontroly, môže vzniknúť riziko poranenia.
- ▶ **Pracovisko udržiavajte v čistom stave.** Zmesi materiálov sú mimoriadne nebezpečné. Prach z ľahkých kovov môže horieť alebo vybuchnúť.
- ▶ **Nepožívajte tupé pílové listy, ani také pílové listy, ktoré majú trhliny, sú skrivené alebo poškodené. Pílové listy s otupenými zubami alebo s nesprávne nastavenými zubami vytvárajú príliš úzku štrbinu rezu a tým spôsobujú zvýšené trenie, blokovanie pílového listu alebo vyvolanie spätného rázu.**
- ▶ **Nepoužívajte pílové kotúče z vysokolegovanej rýchloreznej ocele (oceľ HSS).** Takéto pílové listy sa môžu ľahko zlomiť.
- ▶ **Vždy používajte pílové kotúče správnej veľkosti a tvaru (diamantového alebo oblého tvaru) upínacieho otvoru.** Pílové kotúče, ktoré nezodpovedajú upínaciemu systému píly, sa môžu dostať mimo osi, čo spôsobí stratu kontroly nad náradím.
- ▶ **Nikdy neodstraňujte zvyšky rezaného materiálu, drevené piliny a pod. z priestoru rezu, keď elektrické náradie ešte beží.** Rameno náradia dajte najprv do pokojovej polohy a elektrické náradie vypnite.
- ▶ **Po práci sa nedotýkajte pílového kotúča dovtedy, kým celkom nevychladne.** Pílový kotúč sa pri práci veľmi zahrieva.

Symboly

Nasledujúce symboly môžu byť pre používanie vášho elektrického náradia dôležité. Zapamätajte si tieto symboly a ich významy. Správna interpretácia týchto symbolov vám bude pomáhať lepšie a bezpečnejšie používať toto elektrické náradie.

Symboly a ich význam	
	**Nebezpečný priestor! Podľa možnosti nedávajte do tohto priestoru ruky, prsty ani predlaktia.**
	Dodržujte rozmery pílového kotúča (priemer pílového kotúča **D**, priemer otvoru **d**). Priemer otvoru **d** musí pasovať bez vôle na vreteno náradia. Pokiaľ je nutné použiť redukcie, dbajte na to, aby rozmery redukcie zodpovedali hrúbke tela kotúča a priemeru otvoru pílového kotúča, a tiež priemeru vretena náradia. Podľa možnosti používajte redukcie, ktoré sú súčasťou dodávky pílového kotúča.
	Priemer pílového kotúča **D** sa musí zhodovať s údajom na symbole. Pozrite si tiež „Rozmery vhodných pílových kotúčov“ v kapitole „Technické údaje“.
	Pri pílení vo vertikálnych uhloch zošikmenia je nutné nastaviteľnú dorazovú lištu vytiahnuť von alebo odobrať.

Opis výrobku a výkonu



Prečítajte si všetky bezpečnostné upozornenia a pokyny. Nedodržiavanie bezpečnostných upozornení a pokynov môže zapríčiniť úraz elektrickým prúdom, požiar a/alebo ťažké poranenia.

Prosím, všimnite si obrázky v prednej časti návodu na používanie.

Používanie v súlade s určením

Toto elektrické náradie je ako stacionárne náradie určené na pozdĺžne a priečne rezy do dreva s rovným priebehom rezu. Pritom sú možné horizontálne uhly zošikmenia od −**48**° do +**48**° a tiež vertikálne uhly zošikmenia od −**2**° do **47**°.

Výkon tohto elektrického náradia je dimenzovaný na rezanie tvrdého a mäkkého dreva, ako aj drevotrieskových a drevovláknitých dosák.

Pri použití vhodných pílových kotúčov je možné aj rezanie hliníkových profilov a plastov.

Vyobrazené komponenty

Číslovanie zobrazených komponentov sa vzťahuje na znázornenie elektrického náradia na grafickej strane.

- **(1)** Vrecko na prach
- **(2)** Odsávací adaptér
- **(3)** Rukoväť na prenášanie náradia
- **(4)** Rukoväť
- **(5)** Blokovanie zapínania pre zapínač/vypínač
- **(6)** Ochranný kryt
- **(7)** Výkyvný ochranný kryt
- **(8)** Klzný valček
- **(9)** Montážne otvory
- **(10)** Vkladacia platnička
- **(11)** Aretačné tlačidlo pre uhol zošikmenia (horizontálny)
- **(12)** Zaisťovací gombík pre ľubovoľný uhol zošikmenia (horizontálny)
- **(13)** Aretačné tlačidlo pre uhol zošikmenia (vertikálny)
- **(14)** Ukazovateľ uhla pre uhly zošikmenia (horizontálne)

(15) Zárezy pre štandardné uhly zošikmenia (horizontálne)
(16) Stupnica pre uhly zošikmenia (horizontálne)
(17) Predĺženie rezacieho stola
(18) Opora obrobku[a)]
(19) Pevná dorazová lišta
(20) Nastaviteľná dorazová lišta
(21) Doraz pre štandardné uhly zošikmenia 47°, 45°, 33,9° a 22,5°(vertikálne)
(22) Dorazová skrutka pre ľavý rozsah uhlov zošikmenia (vertikálne)
(23) Ťahacie zariadenie
(24) Zaisťovacia skrutka ťahacieho zariadenia
(25) Aretácia vretena
(26) Stupnica pre uhly zošikmenia (vertikálne)
(27) Ukazovateľ uhla pre uhly zošikmenia (vertikálne)
(28) Dorazová skrutka pre pravý rozsah uhlov zošikmenia (vertikálne)
(29) Doraz pre štandardné uhly zošikmenia 0°, –2° (vertikálne)
(30) Skrutková zvierka
(31) Rezací stôl
(32) Ochrana proti prevráteniu
(33) Zapínač/vypínač
(34) Zapínač/vypínač pracovného svetla
(35) Hĺbkový doraz
(36) Nastavovacia skrutka hĺbkového dorazu
(37) Prepravná poistka
(38) Držiak na kábel
(39) Kľúč s vnútorným šesťhranom/krížový skrutkovač
(40) Upínacia páčka predĺženia rezacieho stola
(41) Otvory pre skrutkovú zvierku
(42) Dĺžkový doraz
(43) Uchytenie pre oporu obrobku (na elektrickom náradí)
(44) Uchytenie pre druhú oporu obrobku (na opore obrobku)
(45) Vyhadzovanie triesok
(46) Skrutka s vnútorným šesťhranom na upevnenie pílového kotúča
(47) Upínacia príruba
(48) Pílový kotúč
(49) Vnútorná upínacia príruba
(50) Aretačná skrutka nastaviteľnej dorazovej lišty
(51) Krídlová skrutka na prispôsobenie výšky závitovej tyče
(52) Závitová tyč
(53) Poistná matica nastavovacej skrutky **(36)**
(54) Skrutky pre vkladaciu platničku
(55) Uholník
(56) Skrutky s vnútorným šesťhranom dorazovej lišty
(57) Skrutky pre ukazovateľ uhla (vertikálny)
(58) Skrutka pre ukazovateľ uhla (horizontálny)
(59) Priehlbiny na uchopenie

a) **Toto príslušenstvo nepatrí do štandardného rozsahu dodávky.**

Technické údaje

Píla na obklady		**GCM305-216S**	**GCM305-216S**
Číslo položky		**3 601 M61 0..**	**3 601 M61 080** **3 601 M61 0B0** **3 601 M61 0L0**
Menovitý príkon	W	1300	1300
Voľnobežné otáčky	ot/min	4800	4800
Obmedzenie rozbehového prúdu		●	●
Hmotnosť[A)]	kg	15,7	15,7
Trieda ochrany		⧈ / II	⧈ / II
Rozmery vhodných pílových kotúčov			
Priemer pílového kotúča **D**	mm	216	216
Hrúbka tela kotúča	mm	1,3–1,8	1,3–1,8
Max. šírka rezania	mm	3,3	3,3
Priemer otvoru pílového kotúča **d**	mm	30	30 V rozsahu dodávky: redukcia pre pílové kotúče

Píla na obklady	GCM305-216S	GCM305-216S
		s priemerom otvoru pílového kotúča 25,4 mm

A) So skrutkovou svorkou, bez sieťového pripojovacieho kábla

Údaje platia pre menovité napätie [U] 230 V. Pri odlišných napätiach a vo vyhotoveniach špecifických pre jednotlivé krajiny sa môžu tieto údaje líšiť.

Dovolené rozmery obrobkov (pozri „Dovolené rozmery obrobkov“, Stránka 201)

Hodnoty sa môžu líšiť podľa výrobku a závisia od podmienok použitia a prostredia. Ďalšie informácie na adrese www.bosch-professional.com/wac.

Informácie o hlučnosti

Hodnoty emisií hluku zistené podľa **EN IEC 62841-3-9**.

Úroveň hluku elektrického náradia pri použití váhového filtra A je typicky: úroveň akustického tlaku **95** dB(A); úroveň akustického výkonu **104** dB(A). Neistota K = **3** dB.

Noste prostriedky na ochranu sluchu!

Hodnota emisií hluku v týchto pokynoch bola nameraná podľa normovaného meracieho postupu a možno ju používať na vzájomné porovnávanie rôznych typov elektrického náradia. Hodí sa aj na predbežný odhad zaťaženia emisiami hluku.

Uvedená hodnota emisií hluku reprezentuje hlavné druhy používania tohto elektrického náradia. Avšak v takých prípadoch, keď sa toto ručné elektrické náradie použije na iné druhy použitia, s odlišnými pracovnými nástrojmi alebo sa podrobuje nedostatočnej údržbe, môže sa hladina emisií hluku od týchto hodnôt odlišovať. To môže výrazne zvýšiť emisie hluku počas celého pracovného času.

Na presný odhad zaťaženia emisiami hluku by sa mala zohľadniť aj doba, počas ktorej je náradie vypnuté alebo síce spustené, ale v skutočnosti sa nepoužíva. To môže výrazne redukovať emisie hluku počas celého pracovného času.

Montáž

▶ **Vyhýbajte sa neúmyselnému spusteniu elektrického náradia. Počas montáže a pri všetkých prácach na elektrickom náradí nesmie byť zástrčka sieťovej šnúry pripojená na zdroj napätia (musí byť vytiahnutá zo zásuvky).**

Obsah dodávky (základná výbava)



Pozrite si na to znázornenie rozsahu dodávky na začiatku návodu na obsluhu.

Pred prvým uvedením elektrického náradia do prevádzky prekontrolujte, či boli dodané všetky časti uvedené nižšie:

- Píla na obklady s namontovaným pílovým kotúčom
- Vrecko na prach **(1)**
- Odsávací adaptér **(2)**
- Opora obrobku **(18)** (2 kusy)
- Skrutková zvierka **(30)**
- Kľúč s vnútorným šesťhranom/krížový skrutkovač **(39)**
- Uholník **(55)**

Upozornenie: Skontrolujte elektrické náradie, či nie je prípadne poškodené.

Pred ďalším používaním elektrického náradia sa musia ochranné zariadenia alebo ľahko poškodené časti starostlivo skontrolovať, či fungujú bezchybne a v súlade s určením. Skontrolujte, či bezchybne fungujú pohyblivé súčiastky, či neblokujú, alebo či nie sú niektoré súčiastky poškodené. Všetky súčiastky musia byť správne namontované a musia byť splnené všetky podmienky, aby sa zabezpečil bezchybný chod náradia.

Poškodené ochranné prípravky a súčiastky treba dať odborne opraviť alebo vymeniť v autorizovanej servisnej opravovni.

Montáž jednotlivých súčiastok

– Opatrne vyberte z obalu všetky dodané diely.
– Z elektrického náradia a dodaného príslušenstva odstráňte všetok obalový materiál.

Namontujte podpery obrobku (pozrite obrázok A)

Podpery obrobku **(18)** sa môžu umiestniť vľavo, vpravo alebo vpredu na elektrickom náradí. Flexibilný zásuvací systém vám umožňuje rôzne varianty predlžovania alebo rozširovania (pozrite obrázok **H**).

– Podperu obrobku **(18)** zasúvajte podľa potreby do upevnení **(43)** na elektrickom náradí alebo do upevnení **(44)** druhej podpery obrobku.

▶ **Elektrické náradie nikdy nenoste za podpery obrobku. Pri preprave elektrického náradia používajte iba zariadenia na prepravu.**

Stacionárna alebo flexibilná montáž

▶ **Na zaistenie bezpečnej manipulácie s náradím treba toto ručné elektrické náradie pred použitím namontovať na rovnú a stabilnú pracovnú plochu (napr. na pracovný stôl).**

Montáž na pracovnú plochu (pozri obrázok B1–B2)

– Pomocou vhodného skrutkového spojenia upevnite elektrické náradie na pracovnej ploche. Slúžia na to otvory **(9)**.

alebo

– Upnite pätky elektrického náradia pomocou bežných skrutkových zvierok na pracovnú plochu.

Montáž na pracovný stôl Bosch

Pracovné stoly GTA značky Bosch poskytujú pre elektrické náradie spoľahlivé upevnenie na každom podklade – vďaka výškovo nastaviteľným pätkám. Podpery pre obrobok pracovných stolov slúžia na podopieranie dlhých obrobkov.

- ▶ **Prečítajte si všetky varovné upozornenia a pokyny priložené k pracovnému stolu.** Chyby pri dodržiavaní nasledujúcich pokynov a upozornení môžu mať za následok zásah elektrickým prúdom, požiar a/alebo spôsobiť vážne zranenia osôb.
- ▶ **Prv než namontujete ručné elektrické náradie, zostavte správne pracovný stôl.** Bezchybné zmontovanie je dôležité kvôli tomu, aby sa zabránilo nebezpečenstvu zrútenia.
- – Namontujte elektrické náradie v prepravnej polohe na pracovný stôl.

Flexibilná inštalácia (neodporúča sa!) (pozri obrázok C)

Ak by vo výnimočných prípadoch nebolo možné namontovať elektrické náradie na rovnú a stabilnú pracovnú plochu, môžete ho dočasne nainštalovať s použitím ochrany proti prevráteniu náradia.

- ▶ **Bez ochrany proti prevráteniu nestojí elektrické náradie bezpečne a najmä pri rezaní maximálnych horizontálnych a/alebo vertikálnych uhlov zošikmenia sa môže prevrátiť.**
- – Otočte ochranu proti prevráteniu **(32)** dnu alebo von tak, aby elektrické náradie stálo rovno na pracovnej ploche.

Odsávanie prachu a triesok

Vyhnite sa práci bez opatrení na zníženie prašnosti. Vhodné odsávacie zariadenie alebo nádoba na prach/vrecko na prach znižuje zdraviu škodlivé znečistenie prachom. Postarajte sa o dobré vetranie svojho pracoviska. Vždy používajte vhodnú ochranu dýchacích ciest. Aby sa zabezpečilo optimálne odsávanie prachu, pri použití nádoby na prach túto nádobu včas vyprázdňujte a pravidelne čistite filtračný prvok.

Pri používaní vysávača dbajte na požiadavky uvedené nižšie. Dodržiavajte aj platné predpisy vašej krajiny týkajúce sa spracovávaných materiálov.

- ▶ **Zabráňte usadzovaniu a hromadeniu prachu na pracovisku.** Prach sa môže ľahko zapáliť.

Požiadavky na vysávač		
Odporúčaný menovitý priemer hadice	mm	**35**
Potrebný podtlak[A)]	mbar hPa	≥ **230** ≥ **230**
Potrebný prietok[A)]	l/s m^3/h	≥ **36** ≥ **129,6**
Odporúčaná účinnosť filtra		Trieda prachu M[B)]

A) Hodnota výkonu na prípojke vysávača elektrického náradia

B) V súlade s IEC/EN 60335-2-69

Dodržujte návod k vysávaču. Ak sací výkon klesne, zastavte prácu a odstráňte príčinu.

Zariadenie na odsávanie prachu/triesok môže byť zablokované prachom, trieskami alebo úlomkami materiálu obrobku.

- – Elektrické náradie vypnite a vytiahnite zástrčku prívodnej šnúry zo zásuvky.
- – Počkajte, kým sa pílový list úplne zastaví.
- – Zistite príčinu zablokovania a odstráňte ju.

Vlastné odsávanie (pozri obrázok D1)

Na jednoduché zachytávanie triesok použite dodané vrecko na prach **(1)**.

- – Nasuňte odsávací adaptér **(2)** na vyhadzovanie triesok **(45)** a zaaretujte ho (smer otáčania „zámka zatvorená“).
- – Pripojte vrecko na prach **(1)** k odsávaciemu adaptéru **(2)** (**pripojenie Click&Clean**).

Počas pílenia sa vrecko na prach nikdy nesmie dostať do kontaktu s pohyblivými súčiastkami náradia.

Vrecko na prach zavčasu vyprázdňujte.

- ▶ **Po každom použití náradia skontrolujte a vyčistite vrecko na prach.**
- ▶ **Aby ste zabránili vzniku požiaru, pri rezaní hliníka vrecko na prach z náradia odstráňte.**

Externé odsávanie (pozri obrázok D2)

Na odsávanie môžete na odsávací adaptér **(2)** pripojiť hadicu vysávača (Ø **35** mm).

- – Nasuňte odsávací adaptér **(2)** na vyhadzovanie triesok **(45)** a zaaretujte ho (smer otáčania „zámka zatvorená“).
- – Pripojte hadicu vysávača k odsávaciemu adaptéru **(2)** (**pripojenie Click&Clean**).

Vysávač musí byť vhodný pre daný druh opracovávaného materiálu.

Pri odsávaní materiálov mimoriadne ohrozujúcich zdravie, rakovinotvorných alebo suchých druhov prachu používajte špeciálny vysávač.

Čistenie odsávacieho adaptéra

Na zabezpečenie optimálneho odsávania treba odsávací adaptér **(2)** pravidelne čistiť.

- – Odstráňte odsávací adaptér **(2)** z vyhadzovania triesok **(45)** (smer otáčania „zámka otvorená“ a stiahnite ho).
- – Odstráňte úlomky z obrobkov a triesky.
- – Nasuňte odsávací adaptér **(2)** na vyhadzovanie triesok **(45)** a zaaretujte ho (smer otáčania „zámka zatvorená“).

Výmena pílového listu (pozri obrázok E1–E4)

- ▶ **Pred všetkými prácami na elektrickom náradí vytiahnite sieťovú zástrčku zo zásuvky.**
- ▶ **Pri montáži pílového listu používajte ochranné pracovné rukavice.** Pri kontakte s pílovým listom hrozí nebezpečenstvo poranenia.

Používajte len také pílové listy, ktorých maximálna dovolená rýchlosť je vyššia ako počet voľnobežných obrátok vášho elektrického náradia.

Používajte len také pílové listy, ktorých charakteristika zodpovedá údajom uvedeným v tomto Návode na používanie a ktoré sú testované podľa normy EN 847-1 a sú aj primerane označené.

Používajte len také pílové listy, ktoré odporúča výrobca elektrického náradia a ktoré sú vhodné pre konkrétny materiál, ktorý sa chystáte obrábať. Zabráni sa tým prehriatiu zubov pri rezaní.

Demontáž pílového listu

– Zatlačte prepravnú poistku **(37)** smerom dovnútra, aby ste rameno náradia zaaretovali v pracovnej polohe. To uľahčí výmenu pílového kotúča.
– Otočte výkyvný ochranný kryt **(7)** dozadu a podržte ho v tejto polohe.
– Otáčajte skrutku s vnútorným šesťhranom **(46)** dodaným kľúčom s vnútorným šesťhranom **(39)** a zároveň tlačte aretáciu vretena **(25)** tak, aby zaskočila.
– Podržte aretáciu vretena **(25)** v stlačenej polohe a otáčaním v smere pohybu hodinových ručičiek skrutku s vnútorným šesťhranom **(46)** vyskrutkujte von (ľavotočivý závit!).
– Odoberte upínaciu prírubu **(47)**.
– Odoberte pílový kotúč **(48)**.
– Potom pomaly spustite výkyvný ochranný kryt smerom dole.

Montáž pílového listu

▶ **Pri montáži dajte pozor na to, aby sa smer rezu zubov (smer šípky na pílovom liste) zhodoval so smerom šípky na ochrannom kryte!**

V prípade potreby najprv vyčistite všetky súčiastky, ktoré budete montovať.

– Otočte výkyvný ochranný kryt **(7)** dozadu a podržte ho v tejto polohe.
– Nový pílový list založte na vnútornú upínaciu prírubu **(49)**.
– Založte upínaciu prírubu **(47)** a skrutku s vnútorným šesťhranom **(46)**. Stlačte aretáciu vretena **(25)** tak, aby zaskočila a skrutku s vnútorným šesťhranom utiahnite otáčaním proti smeru pohybu hodinových ručičiek.
– Potom pomaly spúšťajte výkyvný ochranný kryt smerom dole.
– Mierne zatlačte rameno náradia za rukoväť **(4)** smerom nadol, aby ste uvoľnili prepravnú poistku **(37)** .
– Prepravnú poistku **(37)** vytiahnite celkom smerom von. Rameno náradia je teraz opäť voľne pohyblivé.

Prevádzka

▶ **Pred všetkými prácami na elektrickom náradí vytiahnite sieťovú zástrčku zo zásuvky.**

Prepravná poistka (pozri obrázok F)

Prepravná poistka **(37)** umožňuje jednoduchšiu manipuláciu s elektrickým náradím pri preprave na rôzne miesta používania.

Odblokovanie elektrického náradia (pracovná poloha)

– Zatlačte rameno nástroja za rukoväť **(4)** trochu smerom dole, aby ste uvoľnili prepravnú poistku **(37)**.
– Vytiahnite prepravnú poistku **(37)** celkom smerom von.
– Pomaly posúvajte rameno nástroja smerom hore.

Upozornenie: pri práci dbajte na to, aby prepravná poistka nebola zatlačená dovnútra, inak rameno nástroja nebude možné vychýliť do želanej hĺbky.

Zaistenie elektrického náradia (prepravná poloha)

– Uvoľnite zaisťovaciu skrutku **(24)**, ak aretuje ťahacie zariadenie **(23)**. Potiahnite rameno náradia úplne dopredu a na zaaretovanie ťahacieho zariadenia opäť dotiahnite zaisťovaciu skrutku.
– Na zaaretovanie rezacieho stola **(31)** utiahnite zaisťovací gombík **(12)**.
– Otáčajte rameno náradia pomocou rukoväti **(4)** nadol dovtedy, kým sa nebude dať prepravná poistka **(37)** zatlačiť úplne dovnútra.

Rameno náradia je teraz bezpečne zaaretované na prepravu.

Príprava práce

Aby ste si zabezpečili precízne rezy v každom čase, musíte vždy po intenzívnom používaní skontrolovať základné nastavenie elektrického náradia a v prípade potreby ho nastaviť nanovo.
Na takúto prácu potrebujete mať skúsenosti a špeciálne nástroje.

Servisné stredisko Bosch vykonáva tieto práce rýchlo a spoľahlivo.

Predĺženie/rozšírenie rezacieho stola (pozri obrázok G–H)

Dlhé a ťažké obrobky musia byť na voľnom konci podložené alebo podopreté.

Rezací stôl môže byť pomocou predĺžení rezacieho stola **(17)** predĺžený doľava alebo doprava.

– Vyklopte zvieraciu páčku **(40)** smerom nahor.
– Ťahajte predĺženie rezacieho stola **(17)** smerom von do želanej dĺžky.
– Na zafixovanie predĺženia rezacieho stola stlačte zvieraciu páčku **(40)** opäť smerom nadol.

Flexibilný zásuvací systém podpier obrobku **(18)** vám umožňuje rôzne varianty predlžovania alebo rozširovania.

– Podperu obrobku **(18)** zasúvajte podľa potreby do upevnení **(43)** na elektrickom náradí alebo do upevnení **(44)** druhej podpery obrobku.

▶ **Elektrické náradie nikdy nenoste za podpery obrobku. Pri preprave elektrického náradia používajte iba zariadenia na prepravu.**

Presunutie/odstránenie dorazovej lišty (pozri obrázok I)

Pri pílení vo vertikálnych uhloch zošikmenia musíte nastaviteľnú dorazovú lištu **(20)** presunúť alebo úplne odstrániť.

Odstránenie:

– Povoľte aretačnú skrutku **(50)**.
– Vytiahnite nastaviteľnú dorazovú lištu **(20)** úplne von a zdvihnite ju nahor.

Presunutie:

– Povoľte aretačnú skrutku **(50)** iba zľahka.

– Vytiahnite nastaviteľnú dorazovú lištu **(20)** úplne von a aretačnú skrutku **(50)** znovu dotiahnite.

Po pílení vo vertikálnych uhloch zošikmenia dajte nastaviteľnú dorazovú lištu **(20)** opäť do východiskovej polohy a aretačnú skrutku **(50)** utiahnite.

Upevnenie obrobku (pozri obrázok J)

Na zaručenie optimálnej bezpečnosti pri práci musí byť obrobok vždy dobre upnutý.

Neobrábajte obrobky, ktoré sú príliš malé na to, aby ste ich mohli upnúť.

– Obrobok pevne pritlačte k dorazovým lištám **(19)** a **(20)**.
– Vsuňte skrutkovú zvierku **(30)**, ktorá je súčasťou dodávky, do jedného z určených otvorov **(41)**.
– Uvoľnite krídlovú skrutku **(51)** a skrutkovú zvierku prispôsobte danému obrobku. Krídlovú skrutku opäť utiahnite.
– Závitovú tyč **(52)** pevne utiahnite a zafixujte tak obrobok.

Uvoľnenie obrobku

– Skrutkovú zvierku uvoľníte tak, že závitovú tyč **(52)** otočíte proti smeru pohybu hodinových ručičiek.

Nastavovanie horizontálnych uhlov zošikmenia

– Dajte elektrické náradie do pracovnej polohy.

Nastavenie štandardných horizontálnych uhlov zošikmenia (pozri obrázok K)

Na umožnenie rýchleho a presného nastavovania často používaných horizontálnych uhlov zošikmenia sú na rezacom stole zárezy **(15)**:

vľavo	vpravo
0°	
45°; 31,6°; 22,5°; 15°	15°; 22,5°; 30°; 45°

– Povoľte aretačný gombík **(12)**, ak je utiahnutý.
– Stlačte aretačné tlačidlo **(11)** smerom dole a otočte rezací stôl **(31)** aretačným gombíkom smerom doľava alebo doprava tak, aby ukazovateľ uhla **(14)** ukazoval želaný horizontálny štandardný uhol zošikmenia.
– Aretačné tlačidlo **(11)** opäť uvoľnite. Rezací stôl musí počuteľne zaskočiť do zárezu.
– Aretačný gombík **(12)** opäť utiahnite.

Nastavenie ľubovoľného horizontálneho uhla zošikmenia

Horizontálny uhol zošikmenia sa dá nastavovať v rozsahu od **48**° (na ľavej strane) až po **48**° (na pravej strane).

– Povoľte aretačný gombík **(12)**, ak je utiahnutý.
– Stlačte aretačné tlačidlo **(11)** smerom dole a otočte rezací stôl **(31)** aretačným gombíkom smerom doľava alebo doprava tak, aby ukazovateľ uhla **(14)** ukazoval želaný horizontálny uhol zošikmenia.
– Aretačné tlačidlo **(11)** opäť uvoľnite.
– Aretačný gombík **(12)** opäť utiahnite.

Nastavenie vertikálneho uhla zošikmenia

Vertikálny uhol zošikmenia sa dá nastavovať v rozsahu od −**2**° do **47**°.

Na rýchle a presné nastavenie často používaných vertikálnych uhlov zošikmenia sú pripravené dorazy pre uhly −2°, 0°, 22,5°, 33,9°, 45° a 47°.

Nastavenie štandardných vertikálnych uhlov zošikmenia (pozri obrázok L)

– Potiahnite aretačné tlačidlo **(13)** smerom hore.

Štandardné uhly zošikmenia 0°, −2°

– Otáčajte pravý doraz **(29)**, až kým požadovaný vertikálny štandardný uhol zošikmenia nezapadne pod dorazovú skrutku **(28)**.
– Otočte rameno náradia doprava až na doraz.
– Aretačné tlačidlo **(13)** opäť zatlačte nadol.

Štandardné uhly zošikmenia 47°, 45°, 33,9° a 22,5°.

– Odstráňte alebo presuňte nastaviteľnú dorazovú lištu **(20)**.
– Otáčajte ľavý doraz **(21)**, až kým požadovaný vertikálny štandardný uhol zošikmenia nezapadne pod dorazovú skrutku **(22)**.
– Otočte rameno náradia doľava až na doraz.
– Aretačné tlačidlo **(13)** opäť zatlačte nadol.

Nastavenie ľubovoľného uhla zošikmenia

– Odstráňte alebo presuňte nastaviteľnú dorazovú lištu **(20)**.
– Potiahnite aretačné tlačidlo **(13)** smerom hore.
– Otáčajte pravý doraz **(29)**, až kým vertikálny štandardný uhol zošikmenia −2° nezapadne pod dorazovú skrutku **(28)**.
  Otáčajte ľavý doraz **(21)**, až kým vertikálny štandardný uhol zošikmenia 47° nezapadne pod dorazovú skrutku **(22)**.
  Takto budete mať k dispozícii celý výkyvný (otočný) rozsah.
– Otočte rameno náradia za rukoväť **(4)** doľava alebo doprava tak, aby ukazovateľ uhla **(27)** ukazoval požadovaný vertikálny uhol zošikmenia.
– Pevne držte rameno náradia v tejto polohe a aretačné tlačidlo **(13)** zatlačte znova nadol.

Uvedenie do prevádzky

▶ **Venujte pozornosť napätiu elektrickej siete!** Napätie zdroja elektrického prúdu sa musí zhodovať s údajmi na typovom štítku elektrického náradia.

Zapnutie (pozri obrázok M)

– Na **uvedenie do prevádzky najskôr** stlačte blokovanie zapínania **(5)** elektrického náradia. **Potom** úplne stlačte vypínač **(33)** a držte ho stlačený.

Upozornenie: Z bezpečnostných dôvodov sa vypínač **(33)** nedá zaaretovať, ale musí zostať počas prevádzky stále stlačený.

Vypnutie

– Na **vypnutie** uvoľnite vypínač **(33)**.

Obmedzenie rozbehového prúdu (Soft Start)

Elektronické obmedzenie rozbehového prúdu (**Soft Start**) obmedzuje výkon pri zapnutí elektrického náradia a umožňuje jeho prevádzku pri istení s hodnotou 16 A.

Upozornenie: Ak sa toto elektrické náradie ihneď po zapnutí rozbehne na plné obrátky, obmedzenie rozbehového prúdu je pokazené. Na vykonanie opravy treba elektrické náradie obratom zaslať do autorizovanej servisnej opravovne.

Rezanie

Všeobecné pokyny k rezaniu

- ▶ **Pred pílením pevne utiahnite aretačný gombík (12) a stlačte aretačné tlačidlo (13) nadol.** Pílový kotúč by sa inak mohol v obrobku sprieč iť.
- ▶ **Pri všetkých rezoch musíte v prvom rade zabezpečiť, aby sa pílový list v žiadnom čase nemohol dotknúť dorazovej lišty, zvierok ani žiadnych ostatných súčiastok náradia. V prípade potreby demontujte namontované pomocné dorazy a primeraným spôsobom ich prispôsobte.**

Chráňte pílový list pred nárazom a úderom. Nevystavujte pílový list bočnému tlaku.

Režte len materiály, pre ktoré je píla určená.

Neobrábajte žiadne obrobky, ktoré sú deformované. Obrobok musí mať vždy jednu rovnú hranu, ktorou bude priliehať k paralelnému dorazu.

Dlhé a ťažké obrobky musia byť na voľnom konci podložené alebo podopreté.

Uistite sa, že výkyvný ochranný kryt správne funguje a môže sa voľne pohybovať. Pri vedení ramena náradia nadol sa musí výkyvný ochranný kryt otvoriť. Pri vedení ramena náradia nahor sa musí výkyvný ochranný kryt nad pílovým listom opäť uzavrieť a v najvyššej pozícii ramena náradia sa musí zaaretovať.

Poloha obsluhujúcej osoby (pozri obrázok N)

- ▶ **Nikdy nestojte pred elektrickým náradím v jednej línii s rotujúcim pílovým kotúčom, ale vždy sa postavte bokom od pílového kotúča.** Aby ste si takto chránili svoje telo pred účinkom možného spätného rázu.
- – Do blízkosti rotujúceho pílového listu nedávajte ruky, prsty ani predlaktie.
- – Neprekrižujte svoje predlaktia pred ramenom nástroja.

Rezanie s ťahavým pohybom

- – Pri rezoch pomocou ťahacieho mechanizmu **(23)** (široké obrobky) povoľte aretačnú skrutku **(24)**, ak aretuje ťahací mechanizmus.
- – Upnite obrobok so zreteľom na jeho rozmery.
- – Nastavte požadovaný horizontálny a/alebo vertikálny uhol zošikmenia.
- – Odtiahnite rameno nástroja od dorazových líšt **(20)(19)** tak, aby sa pílový list nachádzal pred obrobkom.
- – Zapnite elektrické náradie.
- – Pomaly veďte rameno nástroja rukoväťou **(4)** smerom dole.
- – Teraz zatlačte rameno nástroja smerom k dorazovým lištám **(20)** a **(19)** a s rovnomerným posuvom prerežte obrobok.
- – Elektrické náradie vypnite a počkajte, kým sa pílový list úplne nezastaví.
- – Pomaly posúvajte rameno nástroja smerom hore.

Rezanie bez ťahavého pohybu (kapovanie) (pozri obrázok O)

- – Pri rezoch bez ťahacieho pohybu (malé obrobky) uvoľnite aretačnú skrutku **(24)**, ak je utiahnutá. Posuňte rameno obrobku až na doraz v smere dorazovej lišty **(19)** a aretačnú skrutku **(24)** znova dotiahnite.
- – V prípade potreby nastavte požadovaný horizontálny a/alebo vertikálny uhol zošikmenia.
- – Obrobok pevne pritlačte k dorazovým lištám **(19)** a **(20)**.
- – Upnite obrobok so zreteľom na jeho rozmery.
- – Zapnite elektrické náradie.
- – Pomaly veďte rameno nástroja rukoväťou **(4)** smerom dole.
- – Obrobok prepíľte s rovnomerným posuvom.
- – Elektrické náradie vypnite a vyčkajte, kým sa pílový list úplne zastaví.
- – Pomaly posúvajte rameno nástroja smerom hore.

Upozornenia týkajúce sa prác

Označenie línie rezu (pozri obrázok P)

Pracovné svetlo zlepšuje viditeľnosť v bezprostrednom pracovnom priestore a ukazuje aj líniu rezu pílového kotúča. Takýmto spôsobom môžete obrobok na pílenie polohovo presne upevniť bez toho, aby ste museli otvárať výkyvný ochranný kryt.

- – Na obrobku vyznačte požadovanú líniu rezu.
- – Zapínačom/vypínačom **(34)** zapnite pracovné svetlo.
- – Rameno náradia veďte dole pred obrobkom. Na obrobku sa objaví tieň pílového kotúča. Táto tieňová línia predstavuje materiál, ktorý je pri rezaní odstránený pílovým kotúčom.
- – Vyrovnajte značenie na obrobku s tieňovou líniou.

Dovolené rozmery obrobkov

Maximálne obrobky:

Horizontálny uhol zošikmenia	Vertikálny uhol zošikmenia	Výška × šírka [mm]
0°	0°	70 × 305
45°	0°	70 × 215
0°	45°	40 × 305
45°	45°	40 × 215

Minimálne obrobky (= všetky obrobky, ktoré je možné upnúť dodanou skrutkovou zvierkou **(30)** vľavo alebo vpravo od pílového kotúča: 100 × 40 mm (dĺžka × šírka)

Maximálna hĺbka rezu (0°/0°): 70 mm

Nastavenie hĺbkového dorazu (rezanie drážky) (pozri obrázok R)

Keď potrebujete rezať drážku, musíte nanovo nastaviť hĺbkový doraz.

– Vytočte hĺbkový doraz **(35)** smerom von.
– Povoľte poistnú maticu **(53)**.
– Otočte rameno náradia za rukoväť **(4)** do želanej polohy.
– Otáčajte nastavovaciu skrutku **(36)** do takej polohy, aby sa koniec skrutky dotýkal hĺbkového dorazu **(35)**.
– Rameno náradia veďte pomaly nahor.
– Poistnú maticu **(53)** znovu opatrne pritiahnite.

Pílenie rovnako dlhých obrobkov (pozrite obrázok Q)

Na jednoduchšie pílenie rovnako dlhých obrobkov môžete použiť ľavý alebo pravý dĺžkový doraz **(42)**.

– Otočte dĺžkový doraz **(42)** nahor.
– Nastavte predĺženie rezacieho stola **(17)** na požadovanú dĺžku obrobku.

Špeciálne obrobky

Zahnuté alebo okrúhle obrobky musíte pri pílení mimoriadne dobre zabezpečiť proti zošmyknutiu. Na čiare rezu nesmie vzniknúť medzi obrobkom, dorazovou lištou a rezacím stolom žiadna medzera.

V prípade potreby si musíte vyrobiť špeciálne pridržiavacie prípravky.

Výmena vkladacích platničiek (pozri obrázok S)

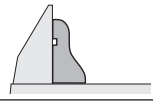
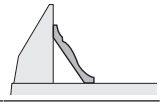
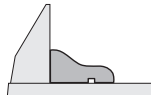
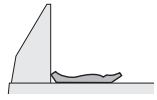
Vkladacie platničky **(10)** sa môžu po dlhšom používaní elektrického náradia opotrebovať.

Poškodené vkladacie platničky nahraďte novými.

– Dajte elektrické náradie do pracovnej polohy.
– Vyskrutkujte skrutky **(54)** dodaným krížovým skrutkovačom **(39)** a odstráňte starú vkladaciu platničku.
– Vložte novú vkladaciu platničku a znova utiahnite skrutky **(54)**.

Obrábanie profilových líšt

Profilové lišty môžete opracovávať dvoma rôznymi spôsobmi:

Nastavenie polohy obrobku	Podlahová lišta	Stropná lišta
– priložená proti dorazovej lište,		
– položená naplocho na stôl píly.		

Potom môžete pokračovať v závislosti od šírky profilovej lišty rezaním s ťahacím pohybom alebo rezaním bez ťahacieho pohybu (kapovaním).

Nastavený uhol zošikmenia (horizontálny a/alebo vertikálny) si v každom prípade vyskúšajte najprv na kúsku odpadového dreva.

Kontrola základného nastavenia a nastavenie

Aby ste si zabezpečili precízne rezy v každom čase, musíte vždy po intenzívnom používaní skontrolovať základné nastavenie elektrického náradia a v prípade potreby ho nastaviť nanovo.

Na takúto prácu potrebujete mať skúsenosti a špeciálne nástroje.

Servisné stredisko Bosch vykonáva tieto práce rýchlo a spoľahlivo.

Nastavenie štandardného vertikálneho uhla zošikmenia 0°

– Dajte elektrické náradie do pracovnej polohy.
– Otočte rezací stôl **(31)** až k zárezu **(15)** pre 0°. Páčka musí do zárezu zreteľne zaskočiť.
– Otáčajte pravý doraz **(29)**, až kým vertikálny štandardný uhol zošikmenia 0° nezapadne pod dorazovú skrutku **(28)**.
– Potiahnite aretačné tlačidlo **(13)** smerom hore.
– Vytočte rameno náradia rukoväťou **(4)** doľava tak, aby dorazová skrutka **(28)** dosadala na doraz **(29)**.

Vykonajte kontrolu (pozrite obrázok T1)

– Postavte uholník **(55)** s 90° uhlom v jednej rovine s pílovým kotúčom **(48)** medzi rezací stôl **(31)** a pílový kotúč na rezací stôl **(31)**.

Rameno uholníka musí lícovať (byť v jednej línii) s pílovým kotúčom **(48)** po celej dĺžke.

Nastavenie (pozri obrázok T2)

– Povoľte poistnú maticu dorazovej skrutky **(28)** pomocou bežného prstencového alebo vidlicového kľúča.
– Dorazovú skrutku **(28)** zaskrutkujte alebo vyskrutkujte tak, aby bolo rameno uholníka **(55)** po celej dĺžke zarovno s pílovým kotúčom.
– Aretačné tlačidlo **(13)** opäť zatlačte nadol.
– Potom znova utiahnite poistnú maticu dorazovej skrutky **(28)**.

Ak ukazovateľ uhla **(27)** nie je po nastavení v jednej línii so značkou 0° stupnice **(26)**, povoľte skrutku **(57)** bežným krížovým skrutkovačom a ukazovateľ uhla zarovnajte so značkou 0° (pozri obrázok **W**).

Nastavenie štandardného vertikálneho uhla zošikmenia 45°

– Dajte elektrické náradie do pracovnej polohy.
– Otočte rezací stôl **(31)** až k zárezu **(15)** pre 0°. Páčka musí do zárezu zreteľne zaskočiť.
– Odoberte nastaviteľnú dorazovú lištu **(20)**.
– Otáčajte ľavý doraz **(21)**, až kým vertikálny štandardný uhol zošikmenia 45° nezapadne pod dorazovú skrutku **(22)**.
– Potiahnite aretačné tlačidlo **(13)** smerom hore.
– Otočte rameno náradia rukoväťou **(4)** doľava tak, aby dorazová skrutka **(22)** dosadala na doraz **(21)**.

Kontrola (pozri obrázok U1)

– Postavte uholník **(55)** so 45° uhlom zarovno s pílovým kotúčom **(48)** medzi rezací stôl **(31)** a pílový kotúč na rezací stôl .

Rameno uholníka musí byť po celej dĺžke zarovno s pílovým kotúčom **(48)**.

Nastavenie (pozri obrázok U2)

– Povoľte poistnú maticu dorazovej skrutky **(21)** pomocou bežného prstencového alebo vidlicového kľúča.
– Dorazovú skrutku **(21)** zaskrutkujte alebo vyskrutkujte tak, aby bolo rameno uholníka **(55)** po celej dĺžke zarovno s pílovým kotúčom.
– Aretačné tlačidlo **(13)** opäť zatlačte nadol.
– Potom znova utiahnite poistnú maticu dorazovej skrutky **(21)**.

Ak ukazovateľ uhla **(27)** nie je po nastavení v jednej línii so značkou 45° na stupnici **(26)**, skontrolujte najprv ešte raz nastavenie 0° pre vertikálny uhol zošikmenia a ukazovateľ uhla. Potom zopakujte nastavenie vertikálneho uhla zošikmenia 45°.

Nastavenie dorazovej lišty

– Dajte elektrické náradie do prepravnej polohy.
– Povoľte zaisťovací gombík **(12)**, ak je utiahnutý.
– Zatlačte aretačné tlačidlo **(11)** nadol a otočte rezací stôl **(31)** až k zárezu **(15)** pre 0°.
– Aretačné tlačidlo **(11)** opäť uvoľnite. Rezací stôl musí počuteľne zaskočiť do zárezu.

Skontrolujte (pozri obrázok V1)

– Nastavte uhlomer na uhol 90° a položte ho v jednej rovine s pílovým listom **(48)** medzi dorazovú lištu **(19)** a pílový list na rezací stôl **(31)**.

Rameno uhlomera musí lícovať (byť v jednej línii) s dorazovou lištou po celej dĺžke.

Nastavenie (pozri obrázok V2)

– Povoľte všetky skrutky s vnútorným šesťhranom **(56)** pomocou dodaného kľúča s vnútorným šesťhranom **(39)**.
– Otáčajte dorazovú lištu **(19)** dovtedy, kým uhlomer nelícuje (nie je v jednej rovine) po celej dĺžke.
– Skrutky opäť utiahnite.

Vyrovnanie (vertikálne) ukazovateľa uhla (pozri obrázok W)

– Otáčajte doraz **(29)**, až kým vertikálny štandardný uhol zošikmenia 0° nezaskočí na miesto označené šípkou.
– Otočte rameno náradia doprava až na doraz.
– Aretačné tlačidlo **(13)** opäť zatlačte nadol.

Kontrola

Ukazovateľ uhla **(27)** musí byť v jednej línii so značkou 0° na stupnici **(26)**.

Nastavenie

– Uvoľnite skrutku **(57)** dodaným krížovým skrutkovačom a vyrovnajte ukazovateľ uhla pozdĺž značky 0°.
– Skrutku opäť utiahnite.

Vyrovnanie (horizontálne) ukazovateľa uhla (pozri obrázok X)

– Dajte elektrické náradie do pracovnej polohy.
– Otočte rezací stôl **(31)** až po zárez **(15)** pre uhol 0°. Páčka musí počuteľne zaskočiť do zárezu.

Kontrola

Ukazovateľ uhla **(14)** musí byť v jednej línii so značkou 0° mm na stupnici **(16)**.

Nastavenie

– Uvoľnite skrutku **(58)** dodaným krížovým skrutkovačom a vyrovnajte ukazovateľ uhla pozdĺž značky 0°.
– Skrutku opäť utiahnite.

Pripravte elektrické náradie na prepravu (pozri obrázok Y)

Predtým, ako budete elektrické náradie prepravovať, musíte vykonať nasledujúce kroky:

– Povoľte aretačnú skrutku **(24)**, ak je utiahnutá. Potiahnite rameno nástroja celkom smerom dopredu a aretačnú skrutku opäť utiahnite.
– Postarajte sa o to, aby bol hĺbkový doraz **(35)** zatlačený celkom dovnútra a nastavovacia **(36)** pri pohybe ramena nástroja vošla do výrezu bez toho, aby sa dotýkala hĺbkového dorazu.
– Dajte elektrické náradie do prepravnej polohy.
– Odstráňte všetko príslušenstvo, ktoré nemôže byť na elektrickom náradí pevne namontované. Nepoužívané pílové listy majte pri preprave podľa možnosti uložené v nejakom uzavretom obale.
– Elektrické náradie prenášajte za rukoväť na prenášanie náradia **(3)** alebo siahnite rukami do priehlbín na prenášanie **(59)** na bokoch rezacieho stola.

▶ **Pri preprave elektrického náradia používajte iba zariadenia na prepravu a nikdy nie ochranné prvky alebo podpery obrobku.**

Údržba a servis

Údržba a čistenie

▶ **Pred všetkými prácami na elektrickom náradí vytiahnite sieťovú zástrčku zo zásuvky.**

▶ **Elektrické náradie a vetracie štrbiny udržiavajte v čistote, aby ste mohli dobre a bezpečne pracovať.**

Ak je potrebná výmena pripájacieho vedenia, musí ju vykonať **Bosch** alebo niektoré autorizované stredisko služieb zákazníkom pre elektrické náradie **Bosch**, aby sa zabránilo ohrozeniam bezpečnosti.

Výkyvný ochranný kryt **(7)** musí byť vždy voľne pohyblivý a musí sa sám zatvárať. Okolie výkyvného ochranného krytu preto udržiavajte vždy v čistote.

Po každej práci odstráňte prach a triesky vyfúkaním tlakovým vzduchom alebo odstránením pomocou štetca.

Pravidelne čistite klzný valček **(8)**.

Opatrenia na zníženie hlučnosti

Opatrenia zo strany výrobcu:

– Pozvoľný rozbeh
– Dodanie špeciálneho pílového listu vyvinutého na zníženie hlučnosti

Opatrenia zo strany používateľa:

– Montáž znižujúca vibrácie na stabilnú pracovnú plochu
– Používanie pílových listov s funkciami redukujúcimi hlučnosť
– Pravidelné čistenie pílového listu a elektrického náradia

Údržba a čistenie

- ▶ **Pred všetkými prácami na elektrickom náradí vytiahnite sieťovú zástrčku zo zásuvky.**
- ▶ **Elektrické náradie a vetracie štrbiny udržiavajte v čistote, aby ste mohli dobre a bezpečne pracovať.**

Ak je potrebná výmena pripájacieho vedenia, musí ju vykonať **Bosch** alebo niektoré autorizované stredisko služieb zákazníkom pre elektrické náradie **Bosch**, aby sa zabránilo ohrozeniam bezpečnosti.

Výkyvný ochranný kryt **(7)** musí byť vždy voľne pohyblivý a musí sa sám zatvárať. Okolie výkyvného ochranného krytu preto udržiavajte vždy v čistote.

Po každej práci odstráňte prach a triesky vyfúkaním tlakovým vzduchom alebo odstránením pomocou štetca.

Zákaznícka služba a poradenstvo ohľadom použitia

Slovakia

Tel.: +421 2 48 703 800

Odkaz na adresy našich servisov a na záručné podmienky nájdete na poslednej strane.

V prípade akýchkoľvek otázok a objednávok náhradných dielov uvádzajte bezpodmienečne 10-miestne vecné číslo uvedené na typovom štítku výrobku.

Likvidácia

Elektrické náradie, príslušenstvo a obaly treba odovzdať na ekologickú recykláciu.



Nevyhadzujte elektrické náradie do bežného odpadu z domácnosti!

Len pre krajiny EÚ:

Elektrické a elektronické zariadenia, ktoré už nie sú použiteľné, sa musia zbierať oddelene a ekologicky zlikvidovať. Využívajte na to určené zberné systémy. Nesprávna likvidácia môže byť kvôli možnej prítomnosti nebezpečných látok škodlivá pre životné prostredie a zdravie.

Magyar

Biztonsági tájékoztató

Általános biztonsági előírások az elektromos kéziszerszámokhoz

⚠ FIGYELMEZTETÉS **Olvassa el valamennyi biztonsági tájékoztatót, előírást, illusztrációt és adatot, amelyet az elektromos kéziszerszámmal együtt megkapott.** Az alábbiakban felsorolt előírások betartásának elmulasztása áramütéshez, tűzhöz és/vagy súlyos testi sérülésekhez vezethet.

Kérjük a későbbi használatra gondosan őrizze meg ezeket az előírásokat.

Az alább alkalmazott "elektromos kéziszerszám" fogalom a hálózati elektromos kéziszerszámokat (hálózati csatlakozó kábellel) és az akkumulátoros elektromos kéziszerszámokat (hálózati csatlakozó kábel nélkül) foglalja magában.

Munkahelyi biztonság

- ▶ **Tartsa tisztán és jól megvilágítva a munkaterületet.** A zsúfolt vagy sötét területeken gyakrabban következnek be balesetek.
- ▶ **Ne dolgozzon a berendezéssel olyan robbanásveszélyes környezetben, ahol éghető folyadékok, gázok vagy por vannak.** Az elektromos kéziszerszámok szikrákat keltenek, amelyek a port vagy a gőzöket meggyújthatják.
- ▶ **Tartsa távol a gyerekeket és a nézelődőket, ha az elektromos kéziszerszámot használja.** Ha elvonják a figyelmét, elveszítheti az uralmát a berendezés felett.

Elektromos biztonsági előírások

- ▶ **A készülék csatlakozó dugójának bele kell illeszkednie a dugaszolóaljzatba. A csatlakozó dugót semmilyen módon sem szabad megváltoztatni. Védőföldeléssel ellátott készülékek esetében ne használjon csatlakozó adaptert.** A változtatás nélküli csatlakozó dugók és a megfelelő dugaszoló aljzatok csökkentik az áramütés kockázatát.
- ▶ **Kerülje el a földelt felületekkel való érintkezést, mint például csövek, fűtőtestek, kályhák és hűtőgépek.** Az áramütés veszélye megnövekszik, ha a teste földelve van.
- ▶ **Tartsa távol az elektromos kéziszerszámot az esőtől és a nedvességtől.** Ha víz jut be egy elektromos kéziszerszámba, az megnöveli az áramütés veszélyét.
- ▶ **Ne használja a kábelt a rendeltetésétől eltérő célokra. Sohase vigye vagy húzza az elektromos kéziszerszámot a kábelnél fogva, valamint sose húzza ki a csatlakozót a kábelnél fogva a dugaszoló aljzatból. Tartsa távol a kábelt hőforrásoktól, olajtól, éles sarkoktól és élektől, valamint mozgó gépalkatrészektől.** A megrongálódott vagy csomókkal teli kábel megnöveli az áramütés veszélyét.

- ▶ **Ha egy elektromos kéziszerszámmal a szabadban dolgozik, csak kültéri hosszabbítót használjon.** A kültéri hosszabbító használata csökkenti az áramütés veszélyét.
- ▶ **Ha nem lehet elkerülni az elektromos kéziszerszám nedves környezetben való használatát, alkalmazzon egy hibaáram-védőkapcsolót.** A hibaáram-védőkapcsoló alkalmazása csökkenti az áramütés kockázatát.

Személyi biztonság

- ▶ **Munka közben mindig figyeljen, ügyeljen arra, amit csinál és megfontoltan dolgozzon az elektromos kéziszerszámmal. Ne használja a berendezést ha fáradt vagy kábítószer, alkohol vagy gyógyszer hatása alatt áll.** Egy pillanatnyi figyelmetlenség a szerszám használata közben komoly sérülésekhez vezethet.
- ▶ **Viseljen védőfelszerelést. Viseljen mindig védőszemüveget.** A védőfelszerelések, mint a porvédő álarc, csúszásbiztos védőcipő, védősapka és fülvédő megfelelő használata csökkenti a személyi sérülések kockázatát.
- ▶ **Kerülje el a készülék akaratlan üzembe helyezését. Győződjön meg arról, hogy az elektromos kéziszerszám ki van kapcsolva, mielőtt beköti az áramforrást és/vagy az akkumulátort, valamint mielőtt felemelné és vinni kezdené az elektromos kéziszerszámot.** Ha az elektromos kéziszerszám felemelése közben az ujját a kapcsolón tartja, vagy ha a készüléket bekapcsolt állapotban csatlakoztatja az áramforráshoz, az baleset vezethet.
- ▶ **Az elektromos kéziszerszám bekapcsolása előtt okvetlenül távolítsa el a beállítószerszámokat vagy csavarkulcsokat.** Az elektromos kéziszerszám forgó részeiben felejtett beállítószerszám vagy csavarkulcs sérüléseket okozhat.
- ▶ **Ne becsülje túl önmagát. Ügyeljen arra, hogy mindig biztosan álljon és az egyensúlyát megtartsa.** Így az elektromos kéziszerszám felett váratlan helyzetekben is jobban tud uralkodni.
- ▶ **Viseljen megfelelő ruházatot. Ne viseljen bő ruhát vagy ékszereket. Tartsa távol a haját és a ruháját a mozgó részektől.** A bő ruhát, az ékszereket és a hosszú hajat a szerszám mozgó részei magukkal ránthatják.
- ▶ **Ha az elektromos kéziszerszámra fel lehet szerelni a por elszívásához és összegyűjtéséhez szükséges berendezéseket, ellenőrizze, hogy azok megfelelő módon hozzá vannak kapcsolva a készülékhez és rendeltetésüknek megfelelően működnek.** A porgyűjtő berendezések használata csökkenti a munka során keletkező por veszélyes hatásait.
- ▶ **Ne hagyja, hogy az elektromos kéziszerszám gyakori használata során szerzett tapasztalatok túlságosan magabiztossá tegyék, és figyelmen kívül hagyja az idevonatkozó biztonsági alapelveket.** Egy gondatlan művelet egy másodperc törtrésze alatt súlyos sérüléseket okozhat.

Az elektromos kéziszerszámok gondos kezelése és használata

- ▶ **Ne terhelje túl a berendezést. A munkájához csak az arra szolgáló elektromos kéziszerszámot használja.** A megfelelő elektromos kéziszerszámmal a megadott teljesítménytartományon belül jobban és biztonságosabban lehet dolgozni.
- ▶ **Ne használjon olyan elektromos kéziszerszámot, amelynek a kapcsolója elromlott.** Minden olyan elektromos kéziszerszám, amelyet nem lehet sem be-, sem kikapcsolni, veszélyes és meg kell javíttatni.
- ▶ **Húzza ki a csatlakozót az áramforrásból és/vagy távolítsa el az akkumulátort (ha az leválasztható az elektromos kéziszerszámtól), mielőtt az elektromos kéziszerszámon beállítási munkákat végez, tartozékokat cserél vagy a szerszámot tárolásra elteszi.** Ez az elővigyázatossági intézkedés meggátolja a szerszám akaratlan üzembe helyezését.
- ▶ **A használaton kívüli elektromos kéziszerszámokat olyan helyen tárolja, ahol azokhoz gyermekek nem férhetnek hozzá. Ne hagyja, hogy olyan személyek használják az elektromos kéziszerszámot, akik nem ismerik a szerszámot, vagy nem olvasták el ezt az útmutatót.** Az elektromos kéziszerszámok veszélyesek, ha azokat gyakorlatlan személyek használják.
- ▶ **Tartsa megfelelően karban az elektromos kéziszerszámokat és a tartozékokat. Ellenőrizze, hogy a mozgó alkatrészek kifogástalanul működnek-e, nincsenek-e beszorulva, illetve nincsenek-e eltörve vagy megrongálódva olyan alkatrészek, amelyek hatással lehetnek az elektromos kéziszerszám működésére. A berendezés megrongálódott részeit a készülék használata előtt javíttassa meg.** Sok olyan baleset történik, amelyet az elektromos kéziszerszám nem megfelelő karbantartására lehet visszavezetni.
- ▶ **Tartsa tisztán és éles állapotban a vágószerszámokat.** Az éles vágóélekkel rendelkező, gondosan ápolt vágószerszámok ritkábban ékelődnek be és azokat könnyebben lehet vezetni és irányítani.
- ▶ **Az elektromos kéziszerszámokat, tartozékokat, szerszámbiteket stb. csak ezen kezelési utasításoknak megfelelően használja. Vegye figyelembe a munkakörülményeket valamint a kivitelezendő munka sajátosságait.** Az elektromos kéziszerszám eredeti rendeltetésétől eltérő célokra való alkalmazása veszélyes helyzeteket eredeményezhet.
- ▶ **Tartsa szárazon, tisztán valamint olaj- és zsírmentes állapotban a fogantyúkat és markoló felületeket.** A csúszós fogantyúk és markoló felületek váratlan helyzetekben lehetetlenné teszik az elektromos kéziszerszám biztonságos kezelését és irányítását.

Szerviz

- ▶ **Az elektromos kéziszerszámot csak szakképzett személyzet kizárólag eredeti pótalkatrészek felhasználásával javíthatja.** Ez biztosítja, hogy az elektromos kéziszerszám biztonságos maradjon.

Biztonsági előírások gérvágó fűrészek számára

- ▶ **A gérvágó fűrészek fa és fához hasonló anyagok vágására szolgálnak, ezeket csiszoló-daraboló tárcsákkal**

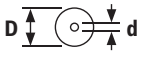
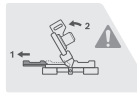
fémes anyagok, pl. rudak, tőcsavarok stb. vágására használni tilos. A csiszolás során keletkező por a mozgó részek, -például az alsó védőbúra- beszorulásához vezet. A csiszolással végrehajtott vágásnál keletkező szikrák megégethetik az alsó védőbúrát, a felszakadásgátlót és az egyéb műanyag alkatrészeket.

- **Ahol csak lehet, használjon szorítókat a munkadarab rögzítésére. Ha a munkadarabot a kezével támasztja meg, akkor tartsa a kezét a fűrészlap mindkét oldalától legalább 100 mm távolságra. Ne használja ezt a fűrészt olyan munkadarabok vágására, amelyek túl kicsik ahhoz, hogy biztonságosan rögzíteni lehessen, illetve kézzel fogva lehessen tartani a vágás során azokat.** Ha a kezét túl közel helyezi a fűrészlaphoz akkor a fűrészlap megérintése révén megnő a sérülés veszélye.
- **A munkadarabnak mozdulatlannak kell lennie, és azt hozzá kell rögzíteni vagy szorítani mind az ütközősínhez, mind az asztalhoz. Ne tolja bele a munkadarabot a fűrészlapba és semmiképpen se vágjon szabad kézzel.** A rögzítetlen vagy mozgó munkadarabok nagy sebességgel kirepülhetnek és sérüléseket okozhatnak.
- **Tolja keresztül a fűrészt a munkadarabon. Ne húzza keresztül a fűrészt a munkadarabon. Egy vágás végrehajtásához emelje fel a fűrészfejet és húzza át, anélkül hogy vágna vele, a munkadarab felett, indítsa el a motort, nyomja le a fűrészfejet és tolja keresztül a fűrészt a munkadarabon.** Ha a fűrészfejet húzva végzi a vágást, akkor nagy a valószínűsége annak, hogy a fűrészlap felemelkedik a munkadarab tetejére és az egész fűrészlap nagy erővel a kezelő felé vágódik.
- **Sohase tegye keresztbe a kezét az előirányzott vágási vonalon keresztül, sem a fűrészlap előtt, sem a fűrészlap mögött.** Ha a munkadarabot "keresztezett kézzel" támasztja meg, vagyis ha a bal kezével tartja a munkadarabot a fűrészlap jobb oldalán, vagy fordítva, akkor ez nagyon veszélyes.
- **Se a faszilánkok eltávolításához, se más okból ne nyúljon egyik kezével sem az ütközősín mögé a fűrészlaphoz 100 mm-nél kisebb távolságon belül, amíg a fűrészlap forog.** A forgó fűrészlap és a keze közötti távolság talán nem jól érzékelhető, és a keze súlyos sérüléseket szenvedhet.
- **A vágás előtt vizsgálja meg a munkadarabot. Ha a munkadarab meggörbült vagy megvetemedett, akkor szorítsa azt a kifelé görbülő felületével az ütközősín felé. Mindig gondoskodjon arról, hogy a vágási vonal mentén ne legyen rés a munkadarab, az ütközősín és az asztal között.** A meggörbült vagy megvetemedett munkadarabok a vágás során elfordulhatnak vagy eltolódhatnak és a vágás során hozzátapadhatnak a forgó fűrészlaphoz. A munkadarabban nem szabad szögeknek vagy más idegen tárgyaknak lenniük.
- **Ne használja a fűrészt, amíg a munkadarabon kívül bármely más tárgy, szerszám, faforgács stb. található az asztalon.** A kisebb szilánkok vagy laza fadarabok vagy egyéb tárgyak, amelyek érintkezésbe juthatnak a forgó fűrészlappal, nagy sebességgel kirepülhetnek.
- **Egyszerre csak egy munkadarabot fűrészeljen.** Az egymásra rakott munkadarabokat nem lehet megfelelően lerögzíteni, ezek a vágás során hozzátapadhatnak a fűrészlaphoz, vagy elmozdulhatnak.
- **A használat előtt gondoskodjon arról, hogy a gérvágó fűrész egy sík, stabil munkafelületre legyen helyezve vagy erősítve.** Egy sík és stabil munkafelület csökkenti annak a kockázatát, hogy a gérvágó fűrész labilissá váljon.
- **Tervezze meg a munkát. Minden olyan alkalommal, amikor megváltoztatja a vízszintes vagy függőleges sarokillesztési szög beállítását, gondoskodjon arról, hogy az állítható ütközősín úgy legyen beállítva, hogy megfelelően megtámassza a munkadarabot és hogy sem a fűrészlappal, sem a védőberendezéssel ne kerülhessen érintkezésbe.** Anélkül, hogy a fűrészt "BE"-kapcsolná és anélkül, hogy munkadarab lenne az asztalon, mozgassa végig a fűrészlapon, szimulálva a vágást, hogy biztos legyen benne, hogy az nem érhet hozzá és nem vághat bele az ütközősínbe.
- **Gondoskodjon megfelelő alátámasztásról, mint például asztal hosszabbítókról, fűrészbakokról, stb. az olyan munkadarabokhoz, amelyek szélesebbek vagy hosszabbak az asztal felső részénél.** A gérvágó fűrész asztalánál hosszabb vagy szélesebb munkadarabok megbillenhetnek, ha nincsenek biztonságosan alátámasztva. Ha a levágott darab vagy a munkadarab megbillen, akkor felemelheti az alsó védőbúrkolatot vagy a fűrészlappal való érintkezés következtében kirepülhet.
- **Ne kérjen meg másokat, hogy egy asztal hosszabbító helyett vagy bármily más módon azok támasszák meg a munkadarabot.** Ha a munkadarab nincs stabilan megtámasztva, akkor a vágás közben a fűrészlap meggörbülhet vagy a munkadarab elmozdulhat és beleránthatja a kezelőt vagy a másik személyt a forgó fűrészlapba.
- **A levágott darabnak nem szabad beékelődnie, vagy bármely más okból hozzányomódnia a forgó fűrészlaphoz.** Hosszirányú ütközők használata esetén a levágott darab a forgó fűrészlaphoz szorulva beékelődhet és azt a fűrészlap nagy erővel kirepítheti.
- **Mindig használjon egy szorítót vagy egy megfelelő rögzítő szerkezetet a körkeresztmetszetű anyagok, mind például rudak vagy csövek vágásához.** A rudak a vágás közben elgördülhetnek, ettől a fűrészlap beakadhat, "haraphat" és a munkadarabot a kezelő kezével együtt beránthatja a fűrészlapba.
- **Várja meg, hogy a fűrészlap elérje a teljes sebességét, mielőtt hozzáérne vele a munkadarabhoz.** Ez csökkenti a munkadarab kirepülésének kockázatát.
- **Ha a munkadarab vagy a fűrészlap beékelődik, kapcsolja ki a gérvágó fűrészt. Várja meg, amíg az összes mozgó alkatrész leáll, majd húzza ki a csatlakozó dugót a csatlakozó aljzatból és/vagy távolítsa el az akkumulátorcsomagot. Ezután szabadítsa ki a beékelődött anyagot.** Ha egy beékelődött munkadarabbal folytatja a munkát, elveszítheti az uralmát a berendezés felett, vagy megrongálhatja a gérvágó fűrészt.

- ▶ **A vágás befejezése után engedje el a kapcsolót, tartsa lent a fűrészfejet és várja meg, amíg a fűrészlap leáll, mielőtt eltávolítaná a levágott darabot.** A kezével a még forgó fűrészlap közelébe nyúlni veszélyes.
- ▶ **Tartsa szorosan a fogantyút, ha egy nem teljes vágást hajt végre, vagy ha elengedi a kapcsolót, mielőtt a fűrészfej a lenti véghelyzetben lenne.** A fűrész lefékezési folyamata ahhoz vezethet, hogy a berendezés a fűrészfejet hirtelen lefelé rántja és ez sérüléseket okozhat.
- ▶ **Ne engedje el a fogatnyút, amikor a fűrészfej elérte a legalsó helyzetet. A fűrészfejet mindig vezesse vissza kézzel a legfelső helyzetbe.** Ha a fűrészfej irányítás nélkül mozog, sérüléseket okozhat.
- ▶ **Tartsa tisztán a munkahelyét.** Az anyagkeverékek különösen veszélyesek. A könnyűfémpor meggyulladhat vagy felrobbanhat.
- ▶ **Ne használjon eltompult, megrepedt, meggörbült vagy megrongálódott fűrészlapokat. Az életlen vagy hibásan beállított fogú fűrészlapok egy túl keskeny vágási résben megnövekedett súrlódáshoz, a fűrészlap beragadásához és visszarúgásokhoz vezetnek.**
- ▶ **Erősen ötvözött gyorsacélból (HSS-acélból) készült fűrészlapokat nem szabad használni.** Az ilyen fűrészlapok könnyen eltörhetnek.
- ▶ **Mindig csak helyes méretű és megfelelő rögzítő nyílással (például rombuszalakú vagy körkeresztmetszetű) ellátott fűrészlapokat használjon.** Az olyan fűrészlapok, amelyek nem felelnek meg a berendezés rögzítő alkatrészének, nem központosan forognak és a berendezés feletti uralom elvesztéséhez vezetnek.
- ▶ **Soha ne távolítsa el a levágott anyagmaradékokat, faforgácsot vagy hasonlókat a vágási tartományból, miközben az elektromos kéziszerszám még működésben van.** Vezesse előbb mindig a nyugalmi helyzetbe a szerszámkart és kapcsolja ki az elektromos kéziszerszámot.
- ▶ **A munka befejezése után ne érjen hozzá a fűrészlaphoz, amíg az le nem hűlt.** A fűrészlap a munka során igen forró lesz.

Jelképes ábrák

A következő szimbólumoknak komoly jelentőségük lehet az Ön elektromos kéziszerszámának használata során. Jegyezze meg ezeket a szimbólumokat és jelentésüket. A szimbólumok helyes interpretálása segítségére lehet az elektromos kéziszerszám jobb és biztonságosabb használatában.

Szimbólumok és magyarázatok	
	**Veszélyes terület! Amennyire lehetséges, tartsa távol a kezét, az ujjait és a karját ettől a területtől.**
	Vegye figyelembe a fűrészlap méreteit (fűrészlap-átmérő **D**, furatátmérő**d**). A furat átmérőjének **d** játékmentesen kell illeszkednie a szerszámtengelyhez. Ha redukáló idomok alkalmazására van szükség, ügyeljen arra, hogy a redukáló idom méretei megfeleljenek a fűrészlapmagvastagságnak, a fűrészlap furatátmérőjének és a szerszámtengely átmérőjének. Lehetőleg a fűrészlappal együtt szállított redukáló idomokat használja. A fűrészlap átmérőjének **D** meg kell felelnie a szimbólumon megadott értéknek. Lásd még „A megfelelő fűrészlapok méretei” a „Műszaki adatok” fejezetben.
	Függőleges gérszögek fűrészelésekor a szabályozható ütközősínt ki kell húzni, illetve teljesen el kell távolítani.

A termék és a teljesítmény leírása



Olvassa el az összes biztonsági figyelmeztetést és előírást. A biztonsági előírások és utasítások betartásának elmulasztása áramütéshez, tűzhöz és/vagy súlyos sérülésekhez vezethet.

Kérjük, vegye figyelembe a Használati Utasítás első részében található ábrákat.

Rendeltetésszerű használat

Az elektromos kéziszerszám fa munkadarabokban hosszanti és keresztirányú egyenes vágások készítésére szolgál. Vízszintes gérszögek a következő értéktől: −**48**° a következő értékig: +**48**°, illetve függőleges gérszögek a következő értéktől: −**2**° a következő értékig: **47**° lehetségesek.

Az elektromos kéziszerszám teljesítménye kemény- és puhafa, valamint faforgács- és farostlemezek fűrészelésére van méretezve.

Megfelelő fűrészlapok alkalmazásával a berendezés alumínium és műanyag profilok fűrészelésére is alkalmas.

Az ábrázolásra kerülő komponensek

Az ábrázolt alkatrészek sorszámozása megfelel az elektromos kéziszerszám ábrájának, az ábrákat tartalmazó oldalon.

- **(1)** Porzsák
- **(2)** Elszívóadapter
- **(3)** Szállítófogantyú
- **(4)** Fogantyú
- **(5)** A be-/kikapcsoló bekapcsolásreteszelője
- **(6)** Védőbúra
- **(7)** Elfordítható védőburkolat
- **(8)** Csúszógörgő
- **(9)** Szerelőfuratok
- **(10)** Felszakadásgátló betétlap
- **(11)** Reteszelőgomb a gérszöghöz (vízszintes)

(12) Rögzítőgomb tetszőleges (vízszintes) gérszögek beállításához
(13) Reteszelőgomb a gérszöghöz (függőleges)
(14) Gérszög kijelzője (vízszintes)
(15) Standard gérszög jelző bevágások (vízszintes)
(16) A (vízszintes) gérszög skálája
(17) Fűrészasztal-hosszabbító
(18) Munkadarab-támasz[a)]
(19) Rögzített ütközősín
(20) Szabályozható ütközősín
(21) Standard gérszög ütköző 47°, 45°, 33,9° és 22,5° (függőleges)
(22) Ütközőcsavar a bal oldali gérszögtartományhoz (függőleges)
(23) Húzószerkezet
(24) Húzószerkezet rögzítőcsavarja
(25) Tengelyreteszelés
(26) Gérszögskála (függőleges)
(27) Gérszögkijelző (függőleges)
(28) Ütközőcsavar a jobb oldali gérszögtartományhoz (függőleges)
(29) Ütköző a 0°–2° standard gérszöghöz (függőleges)
(30) Csavaros szorító
(31) Fűrészasztal
(32) Felbillenés elleni védelem
(33) Be-/kikapcsoló
(34) A munkalámpa be-/kikapcsolója
(35) Mélységütköző
(36) A mélységütköző szabályozócsavarja
(37) Szállítási rögzítő
(38) Kábeltartó
(39) belső hatlapos kulcs/kereszthornyos csavarhúzó
(40) A fűrészasztal-hosszabbító rögzítőkarja
(41) Furatok a csavaros szorító számára
(42) Hosszütköző
(43) Befogó a munkadarabtámaszhoz (az elektromos kéziszerszámon)
(44) Befogó a második munkadarabtámaszhoz (a munkadarabtámaszon)
(45) Forgácskidobó
(46) Belső hatlapos csavar a fűrészlaprögzítés számára
(47) Rögzítőkarima
(48) Fűrészlap
(49) Belső rögzítőkarima
(50) Az állítható ütközősín reteszelőcsavarja
(51) Szárnyascsavar a menetes orsó magasságának beállításához
(52) Menetes orsó
(53) A beállítócsavar ellenanyája **(36)**
(54) Csavarok a felszakadásgátló betétlaphoz
(55) Sarokháromszög
(56) Az ütközősín belső hatlapos csavarjai
(57) Szögjelző (függőleges) csavarjai
(58) Szögjelző (vízszintes) csavarja
(59) Fogóvájatok

a) **Ez a tartozék nem tartozik a standard szállítmányhoz.**

Műszaki adatok

Sínes gérvágó		**GCM305-216S**	**GCM305-216S**
Rendelési szám		**3 601 M61 0..**	**3 601 M61 080** **3 601 M61 0B0** **3 601 M61 0L0**
Névleges felvett teljesítmény	W	1300	1300
Üresjárati fordulatszám	perc^{-1}	4800	4800
Indításiáram-korlátozás		●	●
Súly[A)]	kg	15,7	15,7
Érintésvédelmi osztály		⧈ / II	⧈ / II
A kéziszerszámhoz használható fűrészlapok méretei			
Fűrészlap-átmérő **D**	mm	216	216
Fűrészlap-magvastagság	mm	1,3–1,8	1,3–1,8
Max. vágási szélesség	mm	3,3	3,3
Furatátmérő **d**	mm	30	30

Sínes gérvágó		GCM305-216S	GCM305-216S
			A szállítási terjedelem tartalma: szűkítő fűrészlapokhoz 25,4 mm furatátmérővel

A) Csavaros szorítóval, hálózati csatlakozókábel nélkül

A adatok 230 V hálózati feszültségre [U] vonatkoznak. Ettől eltérő feszültségek és külön egyes országok számára készült kivitelek esetén ezek az adatok változhatnak.

Megengedett munkadarab méretek (lásd „Megengedett munkadarab méretek”, Oldal 214)

Az értékek termékenként változhatnak és függnek az alkalmazási, valamint környezeti feltételektől is. További információk a www.bosch-professional.com/wac címen találhatók.

Zaj adatok

A zajkibocsátási értékek a **EN IEC 62841-3-9** szabvány előírásainak megfelelően kerültek meghatározásra.

Az elektromos kéziszerszám A-értékelésű zajszintjének tipikus értékei: hangnyomásszint **95** dB(A); hangteljesítményszint **104** dB(A). A szórás, K = **3** dB.

Viseljen fülvédőt!

Az ezen előírásokban megadott zajkibocsátási érték egy szabványban rögzített mérési módszerrel került meghatározásra és az elektromos kéziszerszámok összehasonlítására ez az érték felhasználható. Ez az érték a zajkibocsátás ideiglenes becslésére is alkalmas.

A megadott zajkibocsátási érték az elektromos kéziszerszám fő alkalmazási területeire vonatkozik. Ha azonban az elektromos kéziszerszámot más célokra, eltérő betétszerszámokkal, vagy nem kielégítő karbantartás mellett használják, a zajkibocsátási érték a fenti értékektől eltérhet. Ez az egész munkaidőre vonatkozó zajkibocsátást lényegesen megnövelheti.

A zajkibocsátás pontos megbecsüléséhez figyelembe kell venni azokat az időszakokat is, amikor a készülék kikapcsolt állapotban van, vagy amikor be van ugyan kapcsolva, de nem kerül ténylegesen használatra. Ez az egész munkaidőre vonatkozó zajkibocsátást lényegesen csökkentheti.

Összeszerelés

▶ **Kerülje el az elektromos kéziszerszám akaratlan elindítását. A hálózati csatlakozó dugót a szerelés és az elektromos kéziszerszámon végzett bármely munka során nem szabad csatlakoztatni a hálózathoz.**

Szállítmány tartalma



Vegye figyelembe a szállítmány terjedelmének bemutatását a Kezelési Útmutató elején.

Az elektromos kéziszerszám első üzembevétele előtt ellenőrizze, hogy a készülékkel együtt az alábbiakban felsorolt valamennyi alkatrész is kiszállításra került-e:

– Sínes gérvágó felszerelt fűrészlappal
– Porzsák **(1)**
– Elszívóadapter **(2)**
– Munkadarabtámasz **(18)** (2 db)
– Csavaros szorító **(30)**
– Belső hatlapos kulcs/kereszthornyos csavarhúzó **(39)**
– Sarokháromszög **(55)**

Megjegyzés: Ellenőrizze az elektromos kéziszerszám esetleges rongálódásait.
Az elektromos kéziszerszám további használata előtt gondosan győződjön meg arról, hogy a védőberendezések vagy a némileg megsérült alkatrészek a sérülés ellenére tökéletesen és céljuknak megfelelően működnek-e. Ellenőrizze, hogy a mozgó részek kifogástalanul működnek-e, nem szorulnak-e be, nem sérültek-e meg. Az elektromos kéziszerszám csak akkor működik tökéletesen, ha annak minden egyes alkatrésze megfelel a rá vonatkozó előírásoknak és helyesen került felszerelésre.
A megrongálódott védőberendezéseket és alkatrészeket egy erre feljogosított, elismert szakműhelyben meg kell javíttatni vagy ki kell cseréltetni.

Az alkatrészek felszerelése

– Óvatosan vegye ki az összes alkatrészt a csomagból.
– Távolítson el minden csomagolóanyagot az elektromos kéziszerszámról és a készülékkel szállított tartozékokról.

A munkadarabtámaszok felszerelése (lásd az A ábrát)

A munkadarabtámaszok **(18)** bal és jobb oldalt vagy az elektromos kéziszerszám elején is elhelyezhetőek. A rugalmas csatlakoztathatóság számos hosszabb és szélesebb változatot tesz lehetővé (lásd az **H** ábrát.

– Igény szerint dugja a munkadarabtámaszt **(18)** a befogókba **(43)** az elektromos kéziszerszámon vagy a második munkadarabtámasz befogóiba **(44)**.

▶ **Soha ne vigye az elektromos kéziszerszámot a munkadarabtámaszoknál fogva!**
Az elektromos kéziszerszám szállításához mindig csak a szállításra szolgáló alkatrészeket használja!

Stacioner vagy flexibilis felszerelés

▶ **A biztonságos kezelés biztosítására az elektromos kéziszerszámot a használat előtt fel kell szerelni egy stabil, sík munkafelületre (például egy munkapadra).**

Felszerelés egy munkafelületre (lásd a B1–B2 ábrát)

– Megfelelő csavarkötésekkel rögzítse az elektromos kéziszerszámot a munkafelületre. Erre vannak előirányozva a **(9)** furatok.

vagy

– Csavarozza hozzá az elektromos kéziszerszám lábait a kereskedelemben szokványosan kapható csavaros szorítókkal a munkafelülethez.

Felszerelés egy Bosch gyártmányú munkaasztalra

A Bosch gyártmányú GTA-munkaasztalok szabályozható magasságú lábaik révén bármilyen talajon vagy padlón biztos alapot nyújtanak az elektromos kéziszerszám számára. A munkaasztalok munkadarab-támaszai a hosszú munkadarabok alátámasztására szolgálnak.

▶ **Olvassa el a munkaasztalhoz mellékelt valamennyi figyelmeztető megjegyzést és előírást.** A figyelmeztetések és előírások betartásának elmulasztása áramütésekhez, tűzhöz és/vagy súlyos testi sérülésekhez vezethet.

▶ **Szerelje teljesen és helyesen össze a munkaasztalt, mielőtt felszerelné rá az elektromos kéziszerszámot.** A munkaasztal helyes összeszerelése igen fontos, hogy elkerülje az összedőlési veszélyt.

– Szerelje fel az elektromos kéziszerszámot a szállítási helyzetben a munkaasztalra.

Flexibilis felállítás (nem javasoljuk!) (lásd a C ábrát)

Ha kivételes esetekben nincs arra lehetőség, hogy az elektromos kéziszerszámot egy stabil, sík munkafelületre szerelje fel, azt kivételképpen egy felbillenés elleni védelemmel ellátva is fel lehet állítani.

▶ **A felbillenés elleni védelem nélkül az elektromos kéziszerszám nem áll biztosan, és különösen a maximális sarkalószöggel való fűrészelés esetén könnyen felbillenhet.**

– Forgassa el a **(32)** felbillenés elleni védelmet annyira befelé vagy kifelé, hogy az elektromos kéziszerszám a munkafelületen egyenesen álljon.

Por- és forgácselszívás

Kerülje a porcsökkentő intézkedések nélküli munkavégzést. A megfelelő elszívóberendezés vagy porgyűjtő doboz/porzsák csökkenti az egészséget veszélyeztető porterhelést. Gondoskodjon a munkahely jó szellőztetéséről. Mindig használjon megfelelő légzésvédelmet. Az optimális porelszívás biztosítása érdekében porgyűjtő doboz használata esetén időben ürítse ki azt, és rendszeresen tisztítsa a szűrőbetétet. Porszívó használatakor tartsa be a következő követelményeket. A feldolgozásra kerülő anyagokkal kapcsolatban tartsa be az adott országban érvényes előírásokat.

▶ **Gondoskodjon arról, hogy a munkahelyén ne gyűlhessen össze por.** A porok könnyen meggyulladhatnak.

A porszívóval szemben támasztott követelmények		
Tömlő javasolt névleges átmérője	mm	**35**
Szükséges vákuum[A)]	mbar hPa	≥ **230** ≥ **230**
Szükséges áramlási sebesség[A)]	l/s m^3/h	≥ **36** ≥ **129,6**
Ajánlott szűrőhatékonyság		M porosztály[B)]

A) Teljesítményérték az elektromos kéziszerszám porszívó-csatlakozásánál

B) IEC/EN 60335-2-69 szerint

Vegye figyelembe a porszívó használati útmutatóját. Szakítsa meg a munkát, ha a szívóteljesítmény csökken, és szüntesse meg az okot.

A por-/forgácselszívást por, forgács vagy a munkadarabról levált darabok eltömhetik.

– Kapcsolja ki az elektromos kéziszerszámot és húzza ki a csatlakozó dugót a dugaszoló aljzatból.
– Várja meg, amíg a fűrészlap teljesen leáll.
– Határozza meg és hárítsa el a beékelődés okát.

Saját porelszívás (lásd a D1 ábrát)

A forgács egyszerű felfogásához használja a készülékkel szállított porzsákot **(1)**.

– Csatlakoztassa az elszívóadaptert **(2)** a forgácskidobóhoz **(45)** és reteszelje („Zár zárva” forgásirány).
– Csatlakoztassa a porzsákot **(1)** az elszívóadapterrel **(2)** (**Click&Clean-csatlakozás**).

A porzsák fűrészelés közben sohasem érintkezhet a készülék mozgó alkatrészeivel.

A porzsákot mindig időben ürítse ki.

▶ **A porgyűjtő zacskót minden egyes használat után ellenőrizze és tisztítsa meg.**

▶ **A tűzveszély megelőzésére alumínium fűrészelésekor távolítsa el a porgyűjtő zacskót.**

Külső porelszívás (lásd a D2 ábrát)

Az elszíváshoz az elszívóadapterhez **(2)** egy porszívótömlőt (Ø **35** mm) is lehet csatlakoztatni.

– Csatlakoztassa az elszívóadaptert **(2)** a forgácskidobóhoz **(45)** és reteszelje („Zár zárva” forgásirány).
– Csatlakoztassa az elszívótömlőt az elszívóadapterhez **(2)** (**Click&Clean-csatlakozás**).

A porszívónak alkalmasnak kell lennie a megmunkálásra kerülő anyagból keletkező por elszívására.

Az egészségre különösen ártalmas, rákkeltő hatású vagy száraz porok elszívásához egy speciálisan erre a célra gyártott porszívót kell használni.

Az elszívó-adapter tisztítása

Az optimális elszívás biztosítására az elszívóadaptert **(2)** rendszeresen meg kell tisztítani.

– Távolítsa el az elszívóadaptert **(2)** a forgácskidobóból **(45)** („Zár nyitva” forgásirány és húzza le).
– Távolítsa el a munkadarab szilánkjait és a forgácsot.
– Csatlakoztassa az elszívóadaptert **(2)** a forgácskidobóhoz **(45)** és reteszelje („Zár zárva” forgásirány).

A fűrészlap kicserélése (lásd a E1–E4 ábrát)

▶ **Az elektromos kéziszerszámon végzendő bármely munka megkezdése előtt húzza ki a csatlakozó dugót a dugaszolóaljzatból.**

▶ **A fűrészlap felszereléséhez viseljen védőkesztyűt.** A fűrészlap megérintése esetén sérülési veszély áll fenn.

Csak olyan fűrészlapokat használjon, amelyek megengedett sebessége magasabb az elektromos kéziszerszám üresjárati sebességénél.

Csak olyan fűrészlapokat használjon, amelyek megfelelnek az ezen Kezelési Utasításban megadott adatoknak és amelyeket az EN 847-1 szabványnak megfelelően ellenőriztek és megfelelőnek találtak.

Csak olyan fűrészlapokat használjon, amelyeket ezen elektromos kéziszerszám gyártója javasolt, és amelyek a megmunkálásra kerülő anyaghoz alkalmasak. Ez meggátolja a fűrészelés során a fűrészfogak túlmelegedését.

A fűrészlap kiszerelése

- Nyomja be a szállítási rögzítőt **(37)**, ezzel a szerszámkart munkahelyzetben reteszeli. Ez megkönnyíti a fűrészlapcserét.
- Döntse az elforgatható védőburkolatot **(7)** hátra, és tartsa meg ebben a helyzetben.
- Forgassa el a belső hatlapos fejű csavart **(46)** a belső hatlapos kulccsal **(39)** és nyomja meg ezzel egyidejűleg a tengelyreteszelést **(25)**, amíg az be nem ugrik a reteszelési helyzetbe.
- Tartsa benyomva a tengelyreteszelést **(25)**, és csavarja teljesen ki a belső hatlapos csavart **(46)** az óramutató járásával megegyező irányba (balmenetes!).
- Vegye le a befogókarimát **(47)**.
- Vegye ki a fűrészlapot **(48)**.
- Vezesse ismét lassan lefelé az elfordítható védőburkolatot.

A fűrészlap beszerelése

▶ **A fűrészlap beszerelésekor ügyeljen arra, hogy a fogak vágási iránya (a fűrészlapon a nyíl által jelzett irány) megegyezzen a védőburkolaton található nyíl által jelzett iránnyal!**

A beszerelés előtt szükség esetén tisztítsa meg valamennyi beszerelésre kerülő alkatrészt.

- Forgassa el a **(7)** elforgatható védőburkolatot hátrafelé és tartsa ebben a helyzetben.
- Tegye rá az új fűrészlapot a belső **(49)** befogó karimára.
- Tegye fel a **(47)** befogó karimát és a **(46)** belső hatlapos csavart. Nyomja meg a **(25)** orsóreteszelést, amíg az beugrik a reteszelési helyzetbe és húzza meg a belső hatlapos kulcsot szorosra az óramutató járásával ellenkező irányban.
- Vezesse ismét lassan lefelé a lengő védőburkolatot.
- Nyomja kissé lefelé a szerszámkart a fogantyúnál **(4)** fogva, hogy ezzel tehermentesítse a szállítási rögzítőt **(37)**.
- Húzza egészen ki a szállítási rögzítőt **(37)**.
  A szerszámkar ezzel újra szabadon mozgatható.

Üzemeltetés

▶ **Az elektromos kéziszerszámon végzendő bármely munka megkezdése előtt húzza ki a csatlakozó dugót a dugaszolóaljzatból.**

Szállítási rögzítő (lásd a F ábrát)

A **(37)** szállítási biztosító megkönnyíti az elektromos kéziszerszám szállítási kezelését a különböző alkalmazási helyekre való szállításnál.

Az elektromos kéziszerszám kibiztosítása (munkavégzési helyzet)

- Nyomja kissé lefelé a **(4)** fogantyúnál fogva a szerszámkart, hogy tehermentesítse a **(37)** szállítási biztosítót.
- Húzza egészen ki a **(37)** szállítási biztosítót .
- Vezesse lassan felfelé a szerszámkart.

Megjegyzés: Ügyeljen a munka során arra, hogy a szállítási rögzítő ne legyen benyomva, mert másképp a szerszámkart nem lehet a kívánt mélységig leereszteni.

Az elektromos kéziszerszám biztosítása (szállítási helyzet)

- Lazítsa ki a rögzítőcsavart **(24)**, ha az beékelte a húzószerkezetet **(23)**. Húzza egészen előre a szerszámkart, majd a húzószerkezet reteszeléséhez ismét szorítsa meg a rögzítőcsavart.
- A fűrészasztal **(31)** reteszeléséhez húzza meg a rögzítőgombot **(12)**.
- Hajtsa annyira le a fogantyúnál **(4)** fogva a szerszámkart, hogy a szállítási rögzítőt **(37)** teljesen be lehessen nyomni.

A szerszámkar most a szállításhoz biztonságosan reteszelve van.

A munka előkészítése

A precíz vágások biztosítására az elektromos szerszám alapbeállításait intenzív használat után ellenőrizni kell és szükség esetén újra be kell állítani.
Ehhez tapasztalatra és egy megfelelő célszerszámra van szükség.

Egy Bosch vevőszolgálat ezt a munkát gyorsan és megbízhatóan elvégzi.

A fűrészasztal meghosszabbítása/szélesítése (lásd G–H ábra)

A hosszú és nehéz munkadarabok szabad végét alá kell támasztani.

A fűrészasztalt a fűrészasztal-hosszabbítók **(17)** segítségével balra és jobbra meg lehet hosszabbítani.

- Hajtsa fel a szorítókart **(40)**.
- Húzza ki a kívánt hosszig a fűrészasztal-hosszabbítót **(17)**.
- A fűrészasztal-hosszabbító rögzítéséhez nyomja ismét le a szorítókart **(40)**.

A munkadarabtámaszok rugalmas csatlakoztathatósága **(18)** számos hosszabb és szélesebb változatot tesz lehetővé.

- Igény szerint dugja a munkadarabtámaszt **(18)** a befogókba **(43)** az elektromos kéziszerszámon vagy a második munkadarabtámasz befogóiba **(44)**.

▶ **Soha ne vigye az elektromos kéziszerszámot a munkadarabtámaszoknál fogva!**

Az elektromos kéziszerszám szállításához mindig csak a szállításra szolgáló alkatrészeket használja!

Az ütközősín eltolása/eltávolítása (lásd I ábra)

Függőleges gérszögek fűrészelésekor a vágási iránytól függően el kell húzni, illetve teljesen el kell távolítani a szabályozható ütközősínt **(20)**.

Eltávolítás:

– Lazítsa ki a reteszelőcsavart **(50)**.
– Húzza ki teljesen a szabályozható ütközősínt **(20)** és emelje ki felfelé.

Eltolás:

– Csak kissé lazítsa meg a reteszelőcsavart **(50)**.
– Húzza egészen ki a szabályozható ütközősínt **(20)** és húzza meg szorosan a reteszelőcsavart **(50)**.

A függőleges gérszög fűrészelése után vigye újra a szabályozható ütközősínt **(20)** kiindulási helyzetbe, és húzza meg jól a reteszelőcsavart **(50)**.

A munkadarab rögzítése (lásd a J ábrát)

Az optimális munkahelyi biztonsághoz a megmunkálásra kerülő munkadarabot mindig be kell fogni.
Ne munkáljon meg olyan munkadarabokat, amelyek túl kicsik ahhoz, hogy be lehessen azokat fogni.

– Nyomja hozzá erőteljesen a munkadarabot a **(19)** és **(20)** ütközősínhez.
– Dugja bele a készülékkel szállított **(30)** csavaros szorítót az erre előirányozott **(41)** furatok egyikébe.
– Lazítsa ki a **(51)** szárnyascsavart és illessze hozzá a csavaros szorítót a munkadarabhoz. Húzza meg ismét feszesre a szárnyascsavart.
– Húzza meg szorosra a **(52)** menetes orsót és rögzítse így a munkadarabot.

A munkadarab kilazítása

– A csavaros szorító kioldására forgassa el az óramutató járásával ellenkező irányba a **(52)** menetes orsót.

A vízszintes sarkalószög beállítása

– Hozza munkahelyzetbe az elektromos kéziszerszámot.

Vízszintes standard-sarkalószög beállítása (lásd a K ábrát)

A gyakrabban használt sarkalószögek gyors és precíz beállítására a fűrészasztalon a **(15)** szögeknél bevágások vannak előirányozva:

balra		jobbra
	0°	
45°; 31,6°; 22,5°; 15°		15°; 22,5°; 30°; 45°

– Oldja ki a rögzítőgombot **(12)**, ha az meg van szorítva.
– Nyomja le a reteszelőgombot **(11)**, és forgassa el a fűrészasztalt **(31)** a rögzítőgombnál fogva balra vagy jobbra, amíg a szögmérő **(14)** a kívánt vízszintes standard gérszöget nem jelzi.
– Engedje el ismét a reteszelőgombot **(11)**. A fűrészasztalnak érezhetően be kell pattannia a bevágásba.
– Húzza meg ismét szorosra a rögzítőgombot **(12)**.

Tetszőleges vízszintes gérszög beállítása

A vízszintes sarkalószöget a **48**° (balra) és **48**° (jobbra) közötti tartományban lehet beállítani.

– Oldja ki a rögzítőgombot **(12)**, ha az meg van szorítva.
– Nyomja le a reteszelőgombot **(11)**, és forgassa el a fűrészasztalt **(31)** a rögzítőgombnál fogva balra vagy jobbra, amíg a szögmérő **(14)** a kívánt vízszintes gérszöget nem jelzi.
– Engedje el ismét a reteszelőgombot **(11)**.
– Húzza meg ismét szorosra a rögzítőgombot **(12)**.

A függőleges sarkalószög beállítása

A függőleges gérszöget **2**° és **47**° közötti tartományban lehet beállítani.

A gyakrabban használt függőleges gérszögek gyors és precíz beállítására a −2°, 0°, 22,5°, 33,9°, 45° és 47° szögeknél ütközők vannak elhelyezve.

Függőleges standard gérszög beállítása (lásd L ábra)

– Húzza felfelé a reteszelőgombot **(13)**.

Standard gérszög 0°, −2°

– Forgassa el a jobb oldali ütközőt **(29)**, amíg a kívánt függőleges standard gérszög az ütközőcsavar **(28)** alatt reteszel be.
– Forgassa el a szerszámkart jobbra, ameddig csak lehet.
– Ismét nyomja le a reteszelőgombot **(13)**.

Standard gérszög 47°, 45°, 33,9° és 22,5°.

– Távolítsa el vagy tolja el a szabályozható ütközősínt **(20)**.
– Forgassa el a bal oldali ütközőt **(21)**, amíg a kívánt függőleges standard gérszög az ütközőcsavar **(22)** alatt reteszel be.
– Forgassa a szerszámkart balra, amennyire csak lehet.
– Ismét nyomja le a reteszelőgombot **(13)**.

Tetszőleges függőleges sarkalószög beállítása

– Távolítsa el vagy tolja el a szabályozható ütközősínt **(20)**.
– Húzza felfelé a reteszelőgombot **(13)**.
– Forgassa el a jobb oldali ütközőt **(29)**, amíg a függőleges standard gérszög −2° az ütközőcsavar **(28)** alatt be nem reteszel.
  Forgassa el a bal oldali ütközőt **(21)**, amíg a függőleges standard gérszög 47° az ütközőcsavar **(22)** alatt be nem reteszel.
  Így a teljes elforgatási tartomány rendelkezésre áll.
– Forgassa el a szerszámkart a **(4)** fogantyúnál fogva balra vagy jobbra, amíg a **(27)** szögmérő a kívánt függőleges gérszöget nem jelzi.
– Tartsa fogva ebben a helyzetben a szerszámkart, és ismét nyomja le a reteszelőgombot **(13)**.

Üzembe helyezés

▶ **Ügyeljen a helyes hálózati feszültségre!** Az áramforrás feszültségének meg kell egyeznie az elektromos kéziszerszám típustábláján található adatokkal.

Bekapcsolás (lásd a M ábrát)

– Az elektromos kéziszerszám **üzembe helyezéséhez először** nyomja meg a **(5)** bekapcsolás reteszelőt. **Ezután** nyomja teljesen be és tartsa benyomva a **(33)** be-/kikapcsolót.

Figyelem: A **(33)** be-/kikapcsolót biztonsági meggondolásokból nem lehet tartós üzemhez bekapcsolt állapotban reteszelni, hanem az üzemeltetés közben végig benyomva kell tartani.

Kikapcsolás

– A **kikapcsoláshoz** engedje el a **(33)** be-/kikapcsolót.

Indítási áram korlátozás (Soft Start)

Az elektronikus indítási áram korlátozás (**Soft Start**) korlátozza a teljesítményt az elektromos kéziszerszám bekapcsolásakor, és lehetővé teszi a 16 A biztosítékkal való működést.

Figyelem: Ha az elektromos kéziszerszám a bekapcsolás után teljes fordulatszámmal kezd el működni, a felfutási árambehatárolás nem működik. Az elektromos kéziszerszámot ekkor azonnal el kell küldeni a vevőszolgálatnak.

Fűrészelés

Általános fűrészelési tájékoztató

▶ **Fűrészelés előtt mindig húzza meg szorosra a rögzítőgombot (12), és nyomja le a reteszelőgombot(13).** Ellenkező esetben a fűrészlap beszorulhat a megmunkálásra kerülő munkadarabba.

▶ **Bármely vágás megkezdése előtt először gondoskodjon arról, hogy a fűrészlap sohase érhessen hozzá az ütközősínhez, a csavaros szorítóhoz vagy a berendezés egyéb alkatrészeihez. Távolítsa el az előzőleg esetleg felszerelt kisegítő ütközőket, vagy állítsa be megfelelően azokat.**

Óvja meg a fűrészlapot a lökésektől és ütésektől. Ne tegye ki a fűrészlapot oldalirányú nyomás hatásának.

Csak olyan anyagokat fűrészeljen, amelyek a rendeltetésszerű használat leírásában engedélyezve vannak.

Ne munkáljon meg deformálódott munkadarabokat. Csak olyan munkadarabokat munkáljon meg, amelyeknek van egy olyan egyenes élük, amelyre fel lehet fektetni az ütközősínt.

A hosszú és nehéz munkadarabok szabad végét alá kell támasztani.

Gondoskodjon arról, hogy a lengő védőburkolat előírásszerűen működjön és szabadon mozoghasson. A szerszámkar lefelé vezetésekor a lengő védőburkolatnak ki kell nyílnia. A szerszámkar felfelé vezetésekor a lengő védőburkolatnak a fűrészlap felett ismét be kell záródnia és a szerszámkar legfelső helyzetében el kell reteszelődnie.

A kezelő elhelyezkedése (lásd a N ábrát)

▶ **Soha ne álljon a fűrészlappal egy vonalban az elektromos kéziszerszám előtt, hanem mindig csak a fűrészlaptól oldalra.** Ezzel a teste védve van egy lehetséges visszarúgás következményeitől.

– Tartsa távol a kezét, az ujjait és a karját a forgó fűrészlaptól.

– Ne keresztezze a karjait a szerszámkar előtt.

Fűrészelés húzómozgással

– A **(23)** húzó szerkezet segítségével végzett vágáshoz (széles munkadarabok esetén) lazítsa ki a **(24)** rögzítőcsavart, ha az beékeli a húzó szerkezetet.
– A méreteinek megfelelően szorosan fogja be a megmunkálásra kerülő munkadarabot.
– Állítsa be a kívánt vízszintes és/vagy függőleges sarkalószöget.
– Húzza el annyira a szerszámkart a **(20)** és **(19)** ütközősíntől, hogy a fűrészlap a munkadarab elé kerüljön.
– Kapcsolja be az elektromos kéziszerszámot.
– Vezesse a szerszámkart a **(4)** fogantyúval lassan lefelé.
– Nyomja el a szerszámkart a **(20)** és **(19)** ütközősín felé és egyenletes előtolással fűrészelje át a munkadarabot.
– Kapcsolja ki az elektromos kéziszerszámot és várja meg, amíg a fűrészlap teljesen leáll.
– Vezesse lassan felfelé a szerszámkart.

Húzómozgás nélkül végrehajtott fűrészelés (a munkadarab végének levágása) (lásd a O ábrát)

– Húzó mozgás nélküli vágáshoz (kis méretű munkadarabok esetén) lazítsa ki a **(24)** rögzítőcsavart, ha az meg van húzva. Tolja el ütközésig a szerszámkart a **(19)** ütközősín felé és ismét húzza meg szorosra a **(24)** rögzítőcsavart.
– Szükség esetén állítsa be a kívánt vízszintes és/vagy függőleges sarkalószöget.
– Nyomja hozzá erőteljesen a munkadarabot a **(19)** és **(20)** ütközősínhez.
– A méreteinek megfelelően szorosan fogja be a megmunkálásra kerülő munkadarabot.
– Kapcsolja be az elektromos kéziszerszámot.
– Vezesse a szerszámkart a **(4)** fogantyúval lassan lefelé.
– Tolja keresztül egyenletes előtolással a fűrészfejet a munkadarabon.
– Kapcsolja ki az elektromos kéziszerszámot és várja meg, amíg a fűrészlap teljesen leáll.
– Vezesse lassan felfelé a szerszámkart.

Munkavégzési tanácsok

A vágási vonal bejelölése (lásd P ábra)

A munkalámpa javítja a rálátást közvetlenül munkaterületen, és emellett a fűrészlap vágásvonalát is jelzi. Így a munkadarab helyzetét a fűrészeléshez pontosan beállíthatja, anélkül, hogy ehhez ki kellene nyitnia a lengő védőburkolatot.

– Jelölje meg a kívánt vágási vonalat a munkadarabon.
– Kapcsolja be a munkalámpát a kapcsolóval **(34)**.
– Vezesse le a szerszámkart a munkadarab elé. A fűrészlap árnyéka megjelenik a munkadarabon. Ez az árnyékvonal azt az anyagmennyiséget jelöli, amelyet a fűrészlap a vágás során el fog távolítani.
– Állítsa a munkadarabon levő jelölést középre az árnyékvonalon.

Megengedett munkadarab méretek

Maximális méretű munkadarabok:

Vízszintes gérszög	Függőleges gérszög	Magasság x szélesség [mm]
0°	0°	70 x 305
45°	0°	70 x 215
0°	45°	40 x 305
45°	45°	40 x 215

A **minimális** méretű munkadarabok (= minden olyan munkadarab, amelyet a berendezéssel szállított csavaros szorítóval **(30)** a fűrészlaptól balra vagy jobbra be lehet fogni): 100 x 40 mm (hosszúság x szélesség)

Maximális vágási mélység (0°/0°): 70 mm

A mélységi ütköző beállítása (horony fűrészelése) (lásd a R ábrát)

A mélységi ütközőt át kell állítani, ha egy hornyot akar fűrészelni.

– Forgassa el kifelé a **(35)** mélységi ütközőt.
– Oldja ki az ellenanyát **(53)**.
– Forgassa el a szerszámkart **(4)** a fogantyúnál fogva a kívánt helyzetbe.
– Forgassa el a szabályozócsavart **(36)**, amíg a csavar vége meg nem érinti a **(35)** mélységi ütközőt.
– Tolja lassan felfelé a szerszámkart.
– Húzza meg újra az ellenanyát **(53)** óvatosan.

Azonos hosszúságú munkadarabok fűrészelése (lásd a Q ábrát)

Hosszú munkadarabok egyszerű fűrészeléséhez jól használható a bal vagy jobb oldali hosszirányú ütköző **(42)**.

– Húzza felfelé a hosszanti ütközőt **(42)**.
– Állítsa be a fűrészasztal-hosszabbítót **(17)** a kívánt munkadarab-hosszúságra.

Különleges munkadarabok

Görbe vagy körkörös keresztmetszetű munkadarabok fűrészelésekor ezeket külön be kell biztosítani elcsúszás ellen. A vágási vonalon nem szabad rést hagyni a munkadarab, az ütközősín és a fűrészasztal között.

Szükség esetén speciális tartókat kell készíteni.

A felszakadásgátló betétlapok kicserélése (lásd a S ábrát)

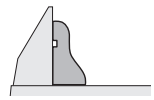
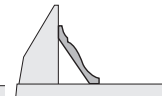
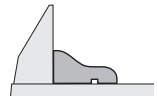
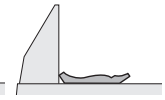
A **(10)** felszakadásgátló betétlapok az elektromos kéziszerszám hosszabb használata során elkophatnak.

Ha egy betétlap megrongálódott, azt azonnal cserélje ki.

– Hozza munkahelyzetbe az elektromos kéziszerszámot.
– Csavarja ki a csavarokat **(54)** a készülékkel szállított kereszthornyos csavarhúzóval **(39)** és vegye ki a régi felszakadásgátló betétlapokat.
– Tegye be az új betétlapot és a rögzítőcsavarokkal **(54)**húzza meg ismét szorosra.

Profillécek megmunkálása

Profilléceket két különböző módon lehet megmunkálni:

A munkadarab pozicionálása	Padlóléc	Mennyezetléc
– az ütközősínhez nyomva,		
– laposan a fűrészasztalra fektetve		

Ezen felül, a vágást a profilléc szélességétől függően húzó mozgással, vagy anélkül lehet végrehajtani.

A beállított (vízszintes és/vagy függőleges) sarkalószöget először mindig próbálja ki egy hulladékdarabon.

Az alapbeállítások ellenőrzése és beállítása

A precíz vágások biztosítására az elektromos szerszám alapbeállításait intenzív használat után ellenőrizni kell és szükség esetén újra be kell állítani.
Ehhez tapasztalatra és egy megfelelő célszerszámra van szükség.

Egy Bosch vevőszolgálat ezt a munkát gyorsan és megbízhatóan elvégzi.

A függőleges 0° standard gérszög beállítása

– Hozza munkahelyzetbe az elektromos kéziszerszámot.
– Fordítsa el a fűrészasztalt **(31)** a 0°-os bevágáshoz **(15)**. A karnak érezhetően be kell pattannia a bevágásba.
– Forgassa el a jobb oldali ütközőt **(29)**, amíg a függőleges standard gérszög 0° az ütközőcsavar **(28)** alatt be nem reteszel.
– Húzza felfelé a reteszelőgombot **(13)**.
– Forgassa el jobbra a szerszámkart a fogantyúnál **(4)** fogva, amíg az ütközőcsavar **(28)** felfekszik az ütközőre **(29)**.

Ellenőrzés (lásd T1 ábra)

– Állítsa a 90°-os sarokháromszöget **(55)** egyvonalba a fűrészlappal **(48)** a fűrészasztal **(31)** és a fűrészlap közé a fűrészasztalra **(31)**.

A sarokháromszög szárának teljes hosszúságában egy síkban kell lennie a **(48)** fűrészlappal.

Beállítás (lásd T2 ábra)

– Lazítsa ki az ütközőcsavar ellenanyáját **(28)** egy a kereskedelemben kapható gyűrű- vagy villáskulccsal.
– Forgassa el annyira be vagy ki az ütközőcsavart **(28)**, hogy a sarokháromszög **(55)** szára a teljes hossza mentén egy vonalban legyen a fűrészlappal.
– Ismét nyomja le a reteszelőgombot **(13)**.
– Ezután húzza meg ismét szorosra az ütközőcsavar ellenanyáját **(28)**.

Ha a szögmérő **(27)** a beállítás után nincs egy vonalban a skála 0°-jelölésével **(26)**, oldja ki egy a kereskedelemben szokványosan kapható kereszthornyos csavarhúzóval a csavart **(57)**, és állítsa be a 0°-jelölésnek megfelelően a szögmérőt (lásd **W** ábra).

A függőleges 45° standard sarkalószög beállítása

– Hozza munkahelyzetbe az elektromos kéziszerszámot.
– Fordítsa el a fűrészasztalt **(31)** a 0°-os bevágáshoz **(15)**. A karnak érezhetően be kell pattannia a bevágásba.
– Távolítsa el a szabályozható ütközősínt **(20)**.
– Forgassa el a bal oldali ütközőt **(21)**, amíg a függőleges standard gérszög 45° az ütközőcsavar **(22)** alatt be nem reteszel.
– Húzza felfelé a reteszelőgombot **(13)**.
– Forgassa el balra a szerszámkart a fogantyúnál **(4)** fogva, amíg az ütközőcsavar **(22)** felfekszik az ütközőre **(21)**.

Ellenőrzés (lásd U1 ábra)

– Állítsa a 45°-os sarokháromszöget **(55)** egy vonalba a fűrészlappal **(48)** a fűrészasztal **(31)** és a fűrészlap közé a fűrészasztalra .

A sarokháromszög szárának teljes hosszúságában egy síkban kell lennie a fűrészlappal **(48)**.

Beállítás (lásd a U2 ábrát)

– Lazítsa ki az ütközőcsavar ellenanyáját **(21)** egy a kereskedelemben kapható gyűrű- vagy villáskulccsal.
– Forgassa el annyira be vagy ki az ütközőcsavart **(21)**, hogy a sarokháromszög **(55)** szára a teljes hossza mentén egy vonalban legyen a fűrészlappal.
– Ismét nyomja le a reteszelőgombot **(13)**.
– Ezután húzza meg ismét szorosra az ütközőcsavar ellenanyáját **(21)**.

Ha a beállítás után a szögmérő **(27)** nincs egy vonalban a skála **(26)** 45°-jelével, akkor először ellenőrizze még egyszer a függőleges gérszög és a szögkijelző 0°-beállítását. Ezután ismételje meg a függőleges 45°-os gérszög beállítását.

Az ütközősín beállítása

– Hozza a szállítási helyzetbe az elektromos kéziszerszámot.
– Oldja ki a rögzítőgombot **(12)**, ha az meg van szorítva.
– Nyomja le a reteszelőgombot **(11)**, és fordítsa a fűrészasztalt **(31)** a 0°-os bevágásig **(15)**.
– Engedje el ismét a reteszelőgombot **(11)**. A fűrészasztalnak érezhetően be kell pattannia a bevágásba.

Ellenőrzés (lásd a V1 ábrát)

– Állítson be egy szögidomszert 90°-ra és tegye fel a **(48)** fűrészlappal egy síkban a **(19)** ütközősín és a fűrészlap közé a **(31)** fűrészasztalra.

A szögidomszer szárának teljes hossza mentén hozzá kell simulnia az ütközősínhez.

Beállítás (lásd a V2 ábrát)

– Lazítsa ki valamennyi **(56)** belső hatlapos fejű csavart a készülékkel szállított **(39)** belső hatlapos kulccsal.
– Forgassa el annyira az **(19)** ütközősínt, hogy az a szögidomszer teljes hossza mentén hozzásimuljon a szögidomszerhez.
– Húzza meg ismét szorosra a csavarokat.

A szögjelző (függőleges) beállítása (lásd W ábra)

– Forgassa el az ütközőt **(29)**, amíg a berendezés a 0°-os függőleges standard gérszögnek a nyíllal jelzett helyzetében beugrik a reteszelési helyzetbe.
– Forgassa el a szerszámkart jobbra, ameddig csak lehet.
– Ismét nyomja le a reteszelőgombot **(13)**.

Ellenőrzés

A szögmérőnek **(27)** egy vonalba kell esnie a 0°-jelöléssel a skálán **(26)**.

Beállítás

– Lazítsa ki egy laposfejű csavarhúzóval a csavart **(57)**, és állítsa be a 0°-jel mentén a szögkijelzést.
– Húzza meg ismét feszesre a csavart.

A szögkijelző (vízszintes) helyzetének beállítása (lásd a X ábrát)

– Hozza munkahelyzetbe az elektromos kéziszerszámot.
– Forgassa el a **(31)** fűrészasztalt a **(15)** 0°-os bevágáshoz. A karnak érezhetően be kell pattannia a bevágásba.

Ellenőrzés

A **(14)** szögmérőnek egy vonalba kell esnie a 0°-jelöléssel a **(16)** skálán.

Beállítás

– Lazítsa ki egy kereszthornyos csavarhúzóval a **(58)** csavart és állítsa be a 0°-jel mentén a szögkijelzést.
– Húzza meg ismét feszesre a csavart.

Az elektromos kéziszerszám szállítása (lásd Y ábra)

Az elektromos kéziszerszám szállítása előtt hajtsa végre a következő lépéseket:

– Lazítsa ki a **(24)** rögzítőcsavart, ha az meg van húzva. Húzza egészen előre a szerszámkart és húzza meg ismét szorosra a rögzítőcsavart.
– Gondoskodjon arról, hogy a **(35)** mélységi ütköző teljesen befelé legyen nyomva és hogy a **(36)** szabályozócsavar a szerszámkar mozgatásakor anélkül áthaladjon a bemélyedésen, hogy a mélységi ütközőt megérintené.
– Hozza a szállítási helyzetbe az elektromos kéziszerszámot.
– Távolítson el minden olyan tartozék alkatrészt, amelyet nem lehet szorosan rögzítve felszerelni az elektromos kéziszerszámra. A nem használt fűrészlapokat a szállításhoz, ha lehetséges, egy zárt ládában tárolja.
– Az elektromos kéziszerszámot csak a **(3)** szállítófogantyúnál fogva, vagy a fűrészasztal oldalán található **(59)** fogóvájatokba belenyúlva szállítsa.

▶ **Az elektromos kéziszerszám szállításához mindig csak a szállításra szolgáló alkatrészeket és soha ne a védőberendezéseket vagy a munkadarabtámaszokat használja.**

Karbantartás és szerviz

Karbantartás és tisztítás

- ▶ **Az elektromos kéziszerszámon végzendő bármely munka megkezdése előtt húzza ki a csatlakozó dugót a dugaszolóaljzatból.**
- ▶ **Tartsa mindig tisztán az elektromos kéziszerszámot és annak szellőzőnyílásait, hogy jól és biztonságosan dolgozhasson.**

Ha a csatlakozó vezetéket ki kell cserélni, akkor a cserével csak a magát a **Bosch** céget, vagy egy **Bosch** elektromos kéziszerszám-műhely ügyfélszolgálatát szabad megbízni, nehogy a biztonságra veszélyes szituáció lépjen fel.

A lengő védőburkolatnak **(7)** szabadon kell mozognia és automatikusan kell záródnia. Ezért a lengő védőburkolat körülötti területet mindig tisztán kell tartani.

Minden egyes munkamenet után távolítsa el sűrített levegővel való kifúvással, vagy egy ecsettel a port és a forgácsot.

Rendszeresen tisztítsa meg a **(8)** csúszógörgőt.

Zajcsökkentési intézkedések

A gyártó által végrehajtott intézkedések:

– Lágy felfutás
– Egy speciálisan a zajcsökkentéshez kifejlesztésre került fűrészlappal való kiszállítás

A felhasználó által végrehajtandó intézkedések:

– Rezgésszegény felszerelési mód egy stabil munkafelületre
– Zajcsökkentő funkciójú fűrészlapok használata
– A fűrészlap és az elektromos kéziszerszám rendszeres tisztítása

Karbantartás és tisztítás

- ▶ **Az elektromos kéziszerszámon végzendő bármely munka megkezdése előtt húzza ki a csatlakozó dugót a dugaszolóaljzatból.**
- ▶ **Tartsa mindig tisztán az elektromos kéziszerszámot és annak szellőzőnyílásait, hogy jól és biztonságosan dolgozhasson.**

Ha a csatlakozó vezetéket ki kell cserélni, akkor a cserével csak a magát a **Bosch** céget, vagy egy **Bosch** elektromos kéziszerszám-műhely ügyfélszolgálatát szabad megbízni, nehogy a biztonságra veszélyes szituáció lépjen fel.

A lengő védőburkolatnak **(7)** szabadon kell mozognia és automatikusan kell záródnia. Ezért a lengő védőburkolat körülötti területet mindig tisztán kell tartani.

Minden egyes munkamenet után távolítsa el sűrített levegővel való kifúvással, vagy egy ecsettel a port és a forgácsot.

Vevőszolgálat és alkalmazási tanácsadás

Magyarország
Tel.: +36 1 879 8502

A szervizcímekre és a garanciális feltételekre mutató hivatkozást az utolsó oldalon találja.

Ha kérdései vannak vagy pótalkatrészeket szeretne rendelni, okvetlenül adja meg a termék típustábláján található 10-jegyű cikkszámot.

Eltávolítás

Az elektromos kéziszerszámokat, a tartozékokat és a csomagolást a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra előkészíteni.



Ne dobja ki az elektromos kéziszerszámokat a háztartási szemétbe!

Csak az EU-tagországok számára:

A már nem használható elektromos és elektronikus készülékeket külön kell gyűjteni és környezetbarát módon kell ártalmatlanítani. Használja az erre szolgáló gyűjtőrendszereket. A helytelen ártalmatlanítás káros lehet a környezetre és az egészségre a benne lévő veszélyes anyagok miatt.

Русский

Только для стран Евразийского экономического союза (Таможенного союза)

В состав эксплуатационных документов, предусмотренных изготовителем для продукции, могут входить настоящее руководство по эксплуатации, а также приложения.

Информация о подтверждении соответствия содержится в приложении.

Информация о стране происхождения указана на корпусе изделия и в приложении.

Дата изготовления указана на последней странице обложки Руководства.

Контактная информация относительно импортера содержится на упаковке.

Срок службы изделия

Срок службы изделия составляет 7 лет. Не рекомендуется к эксплуатации по истечении 5 лет хранения с даты изготовления без предварительной проверки (дату изготовления см. на этикетке).

Указанный срок службы действителен при соблюдении потребителем требований настоящего руководства.

Перечень критических отказов

– не использовать при сильном искрении
– не использовать при появлении сильной вибрации
– не использовать с перебитым или оголённым электрическим кабелем
– не использовать при появлении дыма непосредственно из корпуса изделия

Возможные ошибочные действия персонала
- не использовать с поврежденной рукояткой или поврежденным защитным кожухом
- не использовать на открытом пространстве во время дождя
- не включать при попадании воды в корпус

Критерии предельных состояний
- перетёрт или повреждён электрический кабель
- поврежден корпус изделия

Тип и периодичность технического обслуживания
- Рекомендуется очистить инструмент от пыли после каждого использования.

Хранение
- необходимо хранить в сухом месте
- необходимо хранить вдали от источников повышенных температур и воздействия солнечных лучей
- при хранении необходимо избегать резкого перепада температур
- хранение без упаковки не допускается
- подробные требования к условиям хранения смотрите в ГОСТ 15150-69 (Условие 1)
- Хранить в упаковке предприятия – изготовителя в складских помещениях при температуре окружающей среды от +5 до +40 °C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80 %.

Транспортировка
- категорически не допускается падение и любые механические воздействия на упаковку при транспортировке
- при разгрузке/погрузке не допускается использование любого вида техники, работающей по принципу зажима упаковки
- подробные требования к условиям транспортировки смотрите в ГОСТ 15150-69 (Условие 5)
- Транспортировать при температуре окружающей среды от −50 °C до +50 °C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 100 %.

Указания по технике безопасности

Общие указания по технике безопасности для электроинструментов

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ **Прочитайте все указания по технике безопасности, инструкции, иллюстрации и спецификации, предоставленные вместе с настоящим электроинструментом.** Несоблюдение каких-либо из указанных ниже инструкций может стать причиной поражения электрическим током, пожара и/или тяжелых травм.

Сохраняйте эти инструкции и указания для будущего использования.

Использованное в настоящих инструкциях и указаниях понятие «электроинструмент» распространяется на электроинструмент с питанием от сети (с сетевым шнуром) и на аккумуляторный электроинструмент (без сетевого шнура).

Безопасность рабочего места

- ▶ **Содержите рабочее место в чистоте и хорошо освещенным.** Беспорядок или неосвещенные участки рабочего места могут привести к несчастным случаям.
- ▶ **Не работайте с электроинструментами во взрывоопасной атмосфере, напр., содержащей горючие жидкости, воспламеняющиеся газы или пыль.** Электроинструменты искрят, что может привести к воспламенению пыли или паров.
- ▶ **Во время работы с электроинструментом не допускайте близко к Вашему рабочему месту детей и посторонних лиц.** Отвлекшись, Вы можете потерять контроль над электроинструментом.
- ▶ Оборудование предназначено для работы в бытовых условиях, коммерческих зонах и общественных местах, производственных зонах с малым электропотреблением, без воздействия вредных и опасных производственных факторов. Оборудование предназначено для эксплуатации без постоянного присутствия обсуживающего персонала.

Электробезопасность

- ▶ **Штепсельная вилка электроинструмента должна подходить к штепсельной розетке. Ни в коем случае не вносите изменения в штепсельную вилку. Не применяйте переходные штекеры для электроинструментов с защитным заземлением.** Неизмененные штепсельные вилки и подходящие штепсельные розетки снижают риск поражения электротоком.
- ▶ **Предотвращайте телесный контакт с заземленными поверхностями, как то: с трубами, элементами отопления, кухонными плитами и холодильниками.** При заземлении Вашего тела повышается риск поражения электротоком.
- ▶ **Защищайте электроинструмент от дождя и сырости.** Проникновение воды в электроинструмент повышает риск поражения электротоком.
- ▶ **Не разрешается использовать шнур не по назначению. Никогда не используйте шнур для транспортировки или подвески электроинструмента, или для извлечения вилки из штепсельной розетки. Защищайте шнур от воздействия высоких температур, масла, острых кромок или подвижных частей электроинструмента.** Поврежденный или спутанный шнур повышает риск поражения электротоком.
- ▶ **При работе с электроинструментом под открытым небом применяйте пригодные для этого кабели-удлинители.** Применение пригодного для работы под открытым небом кабеля-удлинителя снижает риск поражения электротоком.
- ▶ **Если невозможно избежать применения электроинструмента в сыром помещении, подключайте электроинструмент через устройство защитного от-**

ключения. Применение устройства защитного отключения снижает риск электрического поражения.

Безопасность людей

- ▶ **Будьте внимательны, следите за тем, что делаете, и продуманно начинайте работу с электроинструментом. Не пользуйтесь электроинструментом в усталом состоянии или под воздействием наркотиков, алкоголя или лекарственных средств.** Один момент невнимательности при работе с электроинструментом может привести к серьезным травмам.
- ▶ **Применяйте средства индивидуальной защиты. Всегда носите защитные очки.** Использование средств индивидуальной защиты, как то: защитной маски, обуви на нескользящей подошве, защитного шлема или средств защиты органов слуха, в зависимости от вида работы с электроинструментом снижает риск получения травм.
- ▶ **Предотвращайте непреднамеренное включение электроинструмента. Перед тем как подключить электроинструмент к сети и/или к аккумулятору, поднять или переносить электроинструмент, убедитесь, что он выключен.** Удержание пальца на выключателе при транспортировке электроинструмента и подключение к сети питания включенного электроинструмента чревато несчастными случаями.
- ▶ **Убирайте установочный инструмент или гаечные ключи до включения электроинструмента.** Инструмент или ключ, находящийся во вращающейся части электроинструмента, может привести к травмам.
- ▶ **Не принимайте неестественное положение корпуса тела. Всегда занимайте устойчивое положение и сохраняйте равновесие.** Благодаря этому Вы можете лучше контролировать электроинструмент в неожиданных ситуациях.
- ▶ **Носите подходящую рабочую одежду. Не носите широкую одежду и украшения. Держите волосы и одежду вдали от подвижных деталей.** Широкая одежда, украшения или длинные волосы могут быть затянуты вращающимися частями.
- ▶ **При наличии возможности установки пылеотсасывающих и пылесборных устройств проверяйте их присоединение и правильное использование.** Применение пылеотсоса может снизить опасность, создаваемую пылью.
- ▶ **Хорошее знание электроинструментов, полученное в результате частого их использования, не должно приводить к самоуверенности и игнорированию техники безопасности обращения с электроинструментами.** Одно небрежное действие за долю секунды может привести к серьезным травмам.
- ▶ ВНИМАНИЕ! В случае возникновения перебоя в работе электроинструмента вследствие полного или частичного прекращения энергоснабжения или повреждения цепи управления энергоснабжением установите выключатель в положение Выкл., убедившись, что он не заблокирован (при его наличии). Отключите сетевую вилку от розетки или отсоедините съёмный аккумулятор. Этим предотвращается неконтролируемый повторный запуск.
- ▶ Квалифицированный персонал в соответствии с настоящим руководством подразумевает лиц, которые знакомы с регулировкой, монтажом, вводом эксплуатацию обслуживанием электроинструмента.
- ▶ К работе с электроинструментом допускаются лица не моложе 18 лет, изучившие техническое описание, инструкцию по эксплуатации и правила безопасности.
- ▶ Изделие не предназначено для использования лицами (включая детей) с пониженными физическими, чувственными или умственными способностями или при отсутствии у них жизненного опыта или знаний, если они не находятся под контролем или не проинструктированы об использовании электроинструмента лицом, ответственным за их безопасность.

Применение электроинструмента и обращение с ним

- ▶ **Не перегружайте электроинструмент. Используйте для работы соответствующий специальный электроинструмент.** С подходящим электроинструментом Вы работаете лучше и надежнее в указанном диапазоне мощности.
- ▶ **Не работайте с электроинструментом при неисправном выключателе.** Электроинструмент, который не поддается включению или выключению, опасен и должен быть отремонтирован.
- ▶ **Перед тем как настраивать электроинструмент, заменять принадлежности или убирать электроинструмент на хранение, отключите штепсельную вилку от розетки сети и/или выньте, если это возможно, аккумулятор.** Эта мера предосторожности предотвращает непреднамеренное включение электроинструмента.
- ▶ **Храните электроинструменты в недоступном для детей месте. Не разрешайте пользоваться электроинструментом лицам, которые не знакомы с ним или не читали настоящих инструкций.** Электроинструменты опасны в руках неопытных лиц.
- ▶ **Тщательно ухаживайте за электроинструментом и принадлежностями. Проверяйте безупречную функцию и ход движущихся частей электроинструмента, отсутствие поломок или повреждений, отрицательно влияющих на функцию электроинструмента. Поврежденные части должны быть отремонтированы до использования электроинструмента.** Плохое обслуживание электроинструментов является причиной большого числа несчастных случаев.
- ▶ **Держите режущий инструмент в заточенном и чистом состоянии.** Заботливо ухоженные режущие инструменты с острыми режущими кромками реже заклиниваются и их легче вести.
- ▶ **Применяйте электроинструмент, принадлежности, рабочие инструменты и т. п. в соответствии с настоящими инструкциями. Учитывайте при этом рабочие условия и выполняемую работу.** Использование

электроинструментов для непредусмотренных работ может привести к опасным ситуациям.

- **Держите ручки и поверхности захвата сухими и чистыми, следите чтобы на них чтобы на них не было жидкой или консистентной смазки.** Скользкие ручки и поверхности захвата препятствуют безопасному обращению с инструментом и не дают надежно контролировать его в непредвиденных ситуациях.

Сервис

- **Ремонт электроинструмента должен выполняться только квалифицированным персоналом и только с применением оригинальных запасных частей.** Этим обеспечивается безопасность электроинструмента.

Указания по технике безопасности для тоцовочно-усорезочных пил

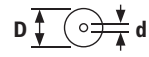
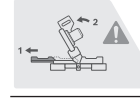
- **Торцовочно-усорезные пилы предназначены для резки дерева и подобных дереву материалов, запрещается их использование с абразивными отрезными дисками для резки черных металлов, напр., прутьев, стержней, штифтов и т.д.** Пыль от шлифования ведет к заеданию движущихся частей, напр., нижнего защитного кожуха. Искры, образующиеся при абразивной резке, могут прожечь нижний защитный кожух, вставку в прорези для диска и прочие пластиковые части.
- **Всегда, когда возможно, используйте струбцины для фиксации обрабатываемой детали. В случае придерживания обрабатываемой детали рукой обязательно держите руку на расстоянии не менее 100 мм от любой из сторон пильного диска. Не используйте эту пилу для резки заготовок, размер которых слишком мал для надежного закрепления или удерживания рукой.** При слишком близком расположении руки от пильного диска повышается риск травмы от контакта с пильным диском.
- **Обрабатываемая заготовка должна быть неподвижной и зажатой или удерживаться рукой с опорой одновременно на ограждение и на стол. Никогда не подавайте обрабатываемую заготовку под пильный диск и не выполняйте резку на весу.** Незажатые или движущиеся обрабатываемые заготовки могут быть отброшены с большой скоростью, что может стать причиной травм.
- **Проталкивайте пильный диск сквозь обрабатываемую заготовку. Не протягивайте пильный диск сквозь обрабатываемую заготовку на себя. Чтобы сделать рез, поднимите головку пилы и надвиньте ее поверх обрабатываемой заготовки без разрезания, запустите двигатель, надавите на головку пилы сверху вниз и протолкните пильный диск сквозь обрабатываемую заготовку.** Резание при движении на себя скорее всего приведет к тому, что пильный диск сядет на обрабатываемую заготовку и будет резко выброшен в сторону оператора.
- **Рука никогда не должна пересекать предполагаемую линию реза ни спереди, ни сзади пильного диска.** Придерживание обрабатываемой заготовки перекрещенными руками, т.е. удерживание обрабатываемой заготовки справа от пильного диска левой рукой или наоборот, очень опасно.
- **Не протягивайте руку за ограждение ближе, чем на 100 мм от любой из сторон пильного диска, ни для удаления древесной стружки, ни для чего-либо еще, если диск еще вращается.** Близость вращающегося пильного диска к руке может быть недооценена, что может привести к тяжелым травмам.
- **Осмотрите обрабатываемую заготовку перед резанием. Если обрабатываемая заготовка имеет изогнутую или крученую форму, закрепляйте ее внешней поверхностью изгиба к ограждению. Всегда следите за тем, чтобы по линии разреза отсутствовал зазор между обрабатываемой заготовкой, ограждением и столом.** Обрабатываемые заготовки изогнутой или крученой формы могут перекрутиться или сдвинуться, что может привести к заеданию вращающегося пильного диска во время резки. В обрабатываемой заготовке не должно быть гвоздей или инородных тел.
- **Используйте пилу только после того, как стол будет очищен от всех инструментов, обрезков дерева и т.д., за исключением обрабатываемой заготовки.** Мелкий мусор или кусочки дерева или прочие предметы, входя в контакт с вращающимся пильным диском, могут быть отброшены с большой скоростью.
- **Режьте обрабатываемые заготовки только по одной за раз.** Уложенные стопкой обрабатываемые заготовки невозможно как следует зажать или скрепить, поэтому они могут зажать пильный диск или сдвинуться во время резания.
- **Перед использованием убедитесь в том, что торцовочно-усорезная пила смонтирована или установлена на ровной, стабильной рабочей поверхности.** Ровная и стабильная рабочая поверхность снижает риск шатания торцовочно-усорезной пилы.
- **Планируйте свою работу. Каждый раз при изменении настройки вертикального или горизонтального угла распила убедитесь в том, что регулируемое ограждение правильно настроено для поддержки обрабатываемой заготовки и не будет мешать пильному диску или системе защиты.** Не включая электроинструмент в положение «ВКЛ» и не помещая обрабатываемую заготовку на стол, полностью проведите пильный диск по воображаемому разрезу, чтобы убедиться в отсутствии помех или опасности порезать ограждение.
- **Обеспечивайте адекватную опору, напр., дополнительные столы, козлы и т.д. для обрабатываемой заготовки, превышающей размер стола по ширине или длине.** Если обрабатываемая заготовка длиннее или шире стола торцовочно-усорезной пилы, то без соответствующей опоры она может накрениться. Если

отрезаемая часть или обрабатываемая заготовка накренится, она может поднять нижний защитный кожух или может быть отброшена вращающимся пильным диском.

- **Не используйте других людей в качестве дополнительного стола или подпорки.** Нестабильная опора обрабатываемой заготовки может привести к зажатию пильного диска или сдвигу обрабатываемой заготовки во время резания, из-за чего Вас и Вашего помощника может затянуть под вращающийся пильный диск.
- **Отрезаемая часть не должна быть зажата или придавлена чем-либо к вращающемуся пильному диску.** При зажатии, т.е. при использовании упора для установки длины, отрезаемая часть может заклиниться пильным диском и может быть резко отброшена.
- **Всегда используйте струбцину или зажимное устройство, предназначенное для надежного закрепления круглых материалов, напр., стержней или труб.** Стержни обычно укатываются при резке, из-за чего пильный диск может "закусывать" и тянуть обрабатываемую заготовку вместе с рукой под пильный диск.
- **Дайте пильному диску разогнаться до полной скорости перед тем, как прикоснуться к обрабатываемой заготовке.** Это снижает риск отбрасывания обрабатываемой заготовки.
- **Если обрабатываемую заготовку или пильный диск заело, выключите торцовочно-усорезную пилу. Подождите, пока все движущиеся части не остановятся, и извлеките вилку из розетки сети питания и/или извлеките батарею. Затем освободите зажатый материал.** Если продолжить резать заевшую обрабатываемую заготовку, можно утратить контроль над торцовочно-усорезной пилой или повредить ее.
- **По завершении резания, отпустите выключатель, опустите головку пилы вниз и подождите, пока пильный диск не остановится, и лишь затем убирайте отрезанную часть.** Приближать руку к движущемуся по инерции пильному диску опасно.
- **Крепко держите ручку, выполняя неполный прорез или отпуская выключатель до того, как головка пилы полностью опустится вниз.** При торможении пилы головку пилы может внезапно потянуть вниз, что ведет к риску получения травмы.
- **Не отпускайте рукоятку при достижении пильной головкой самого нижнего положения. Всегда возвращайте пильную головку в верхнее положение вручную.** Бесконтрольное движение пильной головки может привести к травмам.
- **Содержите рабочее место в чистоте.** Смеси материалов особенно опасны. Пыль легких металлов может возгораться или взрываться.
- **Не применяйте тупые, треснувшие, погнутые или поврежденные пильные диски. Пильные диски с тупыми или неправильно разведенными зубьями ведут в результате очень узкого пропила к повышенному трению, заклиниванию диска и к обратному удару.**
- **Не применяйте пильные диски из высоколегированной быстрорежущей стали (сталь HSS).** Такие диски могут легко разломаться.
- **Всегда используйте пильные диски правильного размера и с подходящим посадочным отверстием (напр., ромбовидной или круглой формы).** Пильные диски, не соответствующие крепежным частям пилы, вращаются с биением и ведут к потере контроля над инструментом.
- **Никогда не удаляйте обрезки материала, стружку и т. п. из зоны резания во время работы электроинструмента.** Вначале приведите кронштейн рабочего инструмента в состояние покоя и затем выключайте электроинструмент.
- **Не касайтесь пильного диска после работы, пока он не остынет.** При работе пильный диск сильно нагревается.

Символы

Следующие символы могут иметь значение для использования Вашего электроинструмента. Запомните, пожалуйста, эти символы и их значение. Правильное толкование символов поможет Вам лучше и надежнее работать с этим электроинструментом.

Символы и их значение	
	**Опасный участок! По возможности, держите кисти, пальцы и руки подальше от этого участка.**
	Соблюдайте размеры пильного диска (диаметр пильного диска **D**, диаметр отверстия **d**). Диаметр отверстия **d** должен подходить к шпинделю инструмента без зазора. При необходимости использования переходника следите за тем, чтобы размеры переходника соответствовали толщине тела диска и диаметру отверстия пильного диска, а также диаметру шпинделя инструмента. По возможности, используйте переходники, поставляемые вместе с пильным диском. Диаметр пильного диска **D** должен соответствовать данным на символе. См. также «Размеры подходящих пильных дисков» в разделе «Технические данные».
	При распиловке под вертикальным углом скоса регулируемую упорную рейку нужно вытянуть наружу или полностью снять.

Описание продукта и услуг



Прочтите все указания и инструкции по технике безопасности. Несоблюдение указаний по технике безопасности и инструкций может привести к поражению электрическим током, пожару и/или тяжелым травмам.

Пожалуйста, соблюдайте иллюстрации в начале руководства по эксплуатации.

Применение по назначению

Электроинструмент предназначен для стационарной прямолинейной продольной и поперечной распиловки древесины. При этом возможен горизонтальный угол скоса от −**48**° до +**48**°, а также вертикальный угол скоса от −**2**° до **47**°.

Мощность электроинструмента рассчитана для пиления твердой и мягкой древесины, а также стружечных и древесноволокнистых плит.

При использовании соответствующих пильных дисков возможно распиливание алюминиевых профилей и пластмассы.

Изображенные составные части

Нумерация представленных компонентов относится к изображению электроинструмента на странице с иллюстрациями.

(1) Пылесборный мешок
(2) Адаптер для подключения пылесоса
(3) Ручка для транспортировки
(4) Рукоятка
(5) Блокировка выключателя
(6) Защитный кожух
(7) Маятниковый защитный кожух
(8) Ролик скольжения
(9) Отверстия для установки
(10) Вставная пластина
(11) Кнопка фиксации угла скоса (по горизонтали)
(12) Ручка-фиксатор для выставления произвольного угла скоса (по горизонтали)
(13) Кнопка фиксации угла скоса (по вертикали)
(14) Индикатор угла скоса (по горизонтали)
(15) Насечки для стандартных углов скоса (по горизонтали)
(16) Шкала угла скоса (по горизонтали)
(17) Удлинитель пильного стола
(18) Опора для заготовки[a)]
(19) Неподвижная упорная планка
(20) Регулируемая упорная планка
(21) Упор для стандартных углов скоса 47°, 45°, 33,9° и 22,5°(по вертикали)
(22) Упорный винт для угла скоса (по вертикали) при наклоне влево
(23) Тяговое устройство
(24) Установочный винт тягового устройства
(25) Блокировка шпинделя
(26) Шкала угла скоса (по вертикали)
(27) Индикатор угла скоса (по вертикали)
(28) Упорный винт для угла скоса (по вертикали) при наклоне вправо
(29) Упор для стандартного угла скоса 0°, −2° (по вертикали)
(30) Струбцина
(31) Пильный стол
(32) Защита от опрокидывания
(33) Выключатель
(34) Выключатель подсветки
(35) Ограничитель глубины
(36) Юстировочный винт ограничителя глубины
(37) Транспортный фиксатор
(38) Крепление кабеля
(39) Шестигранный ключ/крестообразная отвертка
(40) Зажимной рычаг удлинителя стола
(41) Отверстия для струбцины
(42) Продольный упор
(43) Крепление опоры для заготовок (на электроинструменте)
(44) Крепление второй опоры для заготовок (на опоре для заготовок)
(45) Патрубок для выброса опилок
(46) Винт с внутренним шестигранником для крепления пильного диска
(47) Зажимной фланец
(48) Пильный диск
(49) Внутренний зажимной фланец
(50) Стопорный винт регулируемой упорной планки
(51) Барашковый винт для регулировки высоты резьбового стержня
(52) Резьбовая шпилька
(53) Контргайка юстировочного винта **(36)**
(54) Винты вставной пластины
(55) Угольник
(56) Винты с внутренним шестигранником для упорной планки
(57) Винты индикатора угла (по вертикали)
(58) Винт индикатора угла (по горизонтали)
(59) Выемки для захвата

a) **Эти принадлежности не входят в стандартный комплект поставки.**

Технические данные

Панельная пила		GCM305-216S	GCM305-216S
Товарный номер		**3 601 M61 0..**	**3 601 M61 080** **3 601 M61 0B0** **3 601 M61 0L0**
Ном. потребляемая мощность	Вт	1300	1300
Число оборотов холостого хода	об/мин	4800	4800
Ограничение пускового тока		●	●
Вес[A)]	кг	15,7	15,7
Класс защиты		⧈ / II	⧈ / II
Размеры подходящих пильных дисков			
Диаметр пильного диска **D**	мм	216	216
Толщина тела диска	мм	1,3–1,8	1,3–1,8
Макс. ширина пропила	мм	3,3	3,3
Диаметр отверстия **d**	мм	30	30
			в комплекте поставки: переходник для пильных дисков с диаметром отверстия 25,4 мм

A) Со струбциной, без кабеля для подключения к сети

Параметры указаны для номинального напряжения [U] 230 В. При других значениях напряжения, а также в специфическом для страны исполнении инструмента возможны иные параметры.

Допустимые размеры заготовки (см. „Допустимые размеры заготовки“, Страница 227)

Значения могут варьироваться в зависимости от инструмента, способа применения и условий окружающей среды. Более подробная информация представлена на сайте www.bosch-professional.com/wac.

Данные о шуме

Шумовая эмиссия определена в соответствии с **EN IEC 62841-3-9**.

А-взвешенный уровень шума от электроинструмента составляет обычно: уровень звукового давления **95** дБ(А); уровень звуковой мощности **104** дБ(А). Погрешность K = **3** дБ.

Используйте средства защиты органов слуха!

Указанное в настоящих инструкциях значение шумовой эмиссии измерено по стандартной методике измерения и может быть использовано для сравнения электроинструментов. Оно также пригодно для предварительной оценки шумовой эмиссии.

Значение шумовой эмиссии указано для основных видов работы с электроинструментом. Однако если электроинструмент будет использован для выполнения других работ с применением непредусмотренных изготовителем рабочих инструментов или техническое обслуживание не будет отвечать предписаниям, то значение шумовой эмиссии может быть иным. Это может значительно повысить общую шумовую эмиссию в течение всей продолжительности работы.

Для точной оценки шумовой эмиссии в течение определенного временного интервала нужно учитывать также и время, когда инструмент выключен или, хотя и включен, но не находится в работе. Это может значительно сократить шумовую эмиссию в пересчете на полное рабочее время.

Сборка

▶ **Предотвращайте непреднамеренный запуск электроинструмента. Во время монтажа и всех других работ с электроинструментом штепсельная вилка должна быть отключена от сети питания.**

Комплект поставки



Обратите внимание на описание комплекта поставки в начале руководства по эксплуатации.

Перед первым использованием электроинструмента проверьте наличие всех указанных ниже компонентов:

- Панельная пила с установленным пильным диском
- Пылесборный мешок **(1)**
- Адаптер пылеудаления **(2)**
- Опора для заготовок **(18)** (2 шт.)
- Струбцина **(30)**
- Шестигранный ключ/крестообразная отвертка **(39)**
- Угольник **(55)**

Указание: Проверьте электроинструмент на предмет возможных повреждений.

Перед использованием электроинструмента следует тща-

тельно проверить защитные устройства или компоненты с возможностью легкого повреждения на предмет безупречной и соответствующей назначению функции. Проверьте безупречную функцию, свободный ход и исправность подвижных частей. Все части должны быть правильно установлены и выполнять все условия для обеспечения безупречной работы.
Поврежденные защитные устройства и компоненты должны быть отремонтированы квалифицированным персоналом в авторизованной специализированной мастерской или заменены.

Монтаж отдельных частей

– Осторожно распакуйте все детали из комплекта поставки.
– Снимите весь упаковочный материал с электроинструмента и входящих в комплект поставки принадлежностей.

Установка опор для заготовок (см. рис. A)

Опоры для заготовок **(18)** можно устанавливать слева, справа или спереди на электроинструменте. Универсальная система переустановки обеспечивает множество вариантов удлинения или расширения рабочей зоны (см. рис. **H**).

– При необходимости вставьте опору для заготовок **(18)** в крепления **(43)** на электроинструменте или в крепления **(44)** второй опоры для заготовок.

▶ **Не переносите электроинструмент за опоры для заготовок.**
При транспортировке электроинструмента используйте только транспортировочные приспособления.

Стационарный или временный монтаж

▶ **Для обеспечения надежной работы электроинструмент должен быть до начала эксплуатации установлен на ровную и прочную рабочую поверхность (например, верстак).**

Монтаж на рабочей поверхности (см. рис. B1–B2)

– Закрепите электроинструмент подходящими винтами на рабочей поверхности. Для этого служат отверстия **(9)**.

или

– Прижмите ножки инструмента обычными струбцинами к рабочей поверхности.

Монтаж на верстаке производства Bosch

Верстаки GTA производства Bosch обеспечивают устойчивое положение электроинструмента на любой поверхности благодаря регулируемым по высоте ножкам. Опоры верстака служат для поддержки длинных заготовок.

▶ **Прочтите все прилагаемые верстаку предупредительные указания и инструкции.** Несоблюдение предупреждающих указаний и инструкций может вызвать поражение электротоком, пожар и/или привести к тяжелым травмам.

▶ **Правильно установите верстак перед монтажом электроинструмента.** Правильная сборка стола важна для предотвращения его поломки.

– Монтируйте электроинструмент на верстаке в положении как для транспортировки.

Гибкий монтаж (не рекомендуется!) (см. рис. C)

Если в виде исключения невозможно поставить электроинструмент на ровную и стабильную поверхность, можно использовать защиту от опрокидывания.

▶ **Без защиты от опрокидывания электроинструмент стоит нестабильно и, в особенности при пилении под максимальными горизонтальными и/или вертикальными углами распила, может опрокинуться.**

– Вкрутите или выкрутите защиту от опрокидывания **(32)** настолько, чтобы электроинструмент ровно стоял на рабочей поверхности.

Удаление пыли и стружки

При работе принимайте меры по снижению количества пыли.
Подходящее вытяжное устройство или контейнер для пыли/пылесборник снижают количество опасной для здоровья пыли. Обеспечьте хорошую вентиляцию рабочего места. Всегда используйте подходящие средства защиты органов дыхания. При использовании контейнера для пыли своевременно опорожняйте его и регулярно очищайте фильтрующий элемент, чтобы обеспечить оптимальное отведение пыли.
При использовании пылесоса соблюдайте следующие требования. Соблюдайте действующие в стране предписания относительно обрабатываемых материалов.

▶ **Избегайте скопления пыли на рабочем месте.** Пыль может легко воспламеняться.

Требования к пылесосу		
Рекомендуемый номинальный диаметр шланга	мм	**35**
Требуемое разрежение[A)]	мбар гПа	≥ **230** ≥ **230**
Требуемый расход[A)]	л/с м³/ч	≥ **36** ≥ **129,6**
Рекомендуемая эффективность фильтра		Класс пыли M[B)]

A) Значение мощности на всасывающем патрубке электроинструмента

B) Согласно IEC/EN 60335-2-69

Соблюдайте указания относительно пылесоса. При снижении мощности всасывания прервите работу и устраните причину.

Отсос пыли/стружки может быть невозможен из-за пыли, стружки, а также отколовшихся фрагментов заготовки.

– Выключите электроинструмент и вытащите штепсель из розетки.
– Подождите, пока пильное полотно остановится полностью.
– Найдите причину заклинивания и устраните ее.

Собственная система пылеудаления (см. рис. D1)

Для простого сбора опилок используйте входящий в комплект пылесборный мешок **(1)**.

– Наденьте адаптер для подключения пылесоса **(2)** на патрубок для выброса опилок **(45)** и зафиксируйте (направление вращения «замок закр.»).
– Соедините пылесборный мешок **(1)** с адаптером для подключения пылесоса **(2)** (**разъем Click&Clean**).

Во время работы пылесборный мешок ни в коем случае не должен соприкасаться с подвижными частями электроинструмента.

Своевременно опорожняйте пылесборный мешок.

▶ **Проверяйте и очищайте пылесборный мешок каждый раз после использования.**

▶ **Во избежание опасности возгорания снимайте пылевой мешок при распиле алюминия.**

Внешняя система пылеудаления (см. рис. D2)

Для удаления пыли к адаптеру для подключения пылесоса **(2)** можно присоединить шланг пылесоса (Ø **35** мм).

– Наденьте адаптер для подключения пылесоса **(2)** на патрубок для выброса опилок **(45)** и зафиксируйте (направление вращения «замок закр.»).
– Соедините шланг пылесоса с адаптером для подключения пылесоса **(2)** (**разъем Click&Clean**).

Пылесос должен быть пригоден для обрабатываемого материала.

Применяйте специальный пылесос для удаления особо вредных для здоровья видов пыли возбудителей рака или сухой пыли.

Очистка адаптера пылеудаления

Для обеспечения оптимального пылеудаления необходимо регулярно очищать адаптер пылеудаления **(2)**.

– Снимите адаптер для подключения пылесоса **(2)** с патрубка для выброса опилок **(45)** (направление вращения «замок откр.» и снять).
– Удалите обломки заготовки и опилки.
– Наденьте адаптер для подключения пылесоса **(2)** на патрубок для выброса опилок **(45)** и зафиксируйте (направление вращения «замок закр.»).

Замена пильного диска (см. рис. E1–E4)

▶ **Перед любыми манипуляциями с электроинструментом вытаскивайте штепсель из розетки.**

▶ **При установке пильного диска надевайте защитные перчатки.** Прикосновение к пильному диску может привести к травме.

Применяйте только пильные диски с максимальной допустимой скоростью выше скорости холостого хода Вашего электроинструмента.

Применяйте только пильные диски с параметрами, указанными в этом руководстве по эксплуатации, которые испытаны по EN 847-1 и имеют соответствующее обозначение.

Используйте только пильные диски, рекомендованные изготовителем электроинструмента и пригодные для обрабатываемого материала. Это предотвращает перегрев зубьев при распиливании.

Демонтаж пильного диска

– Нажмите транспортный фиксатор **(37)** внутрь, чтобы зафиксировать кронштейн в рабочем положении. Это облегчит смену пильного диска.
– Отклоните маятниковый защитный кожух **(7)** назад и удерживайте его в этом положении.
– Поверните винт с внутренним шестигранником **(46)** с помощью ключа-шестигранника **(39)** и одновременно прижмите фиксатор шпинделя **(25)**, чтобы он вошел в зацепление.
– Удерживайте фиксатор шпинделя **(25)** нажатым и одновременно выкручивайте винт с внутренним шестигранником **(46)** по часовой стрелке (левая резьба!).
– Снимите зажимной фланец **(47)**.
– Снимите пильный диск **(48)**.
– Медленно отведите маятниковый кожух назад.

Монтаж пильного диска

▶ **Следите за тем, чтобы направление резания зубьев (стрелка на пильном диске) совпадало с направлением стрелки на маятниковом защитном кожухе!**

При необходимости очистите перед монтажом все монтируемые части.

– Отклоните маятниковый защитный кожух **(7)** назад и удерживайте его в этом положении.
– Наденьте новый пильный диск на внутренний зажимной фланец **(49)**.
– Наденьте зажимной фланец **(47)** и вкрутите винт с внутренним шестигранником **(46)**. Прижмите фиксатор шпинделя **(25)**, чтобы он вошел в зацепление, и затяните винт с внутренним шестигранником против часовой стрелки.
– Медленно отведите маятниковый кожух назад.
– Прижмите кронштейн за рукоятку **(4)** слегка вниз, чтобы снять нагрузку с транспортного предохранителя **(37)**.
– Полностью вытяните транспортный предохранитель **(37)** наружу.
Теперь кронштейн снова может свободно перемещаться.

Работа с инструментом

▶ **Перед любыми манипуляциями с электроинструментом вытаскивайте штепсель из розетки.**

Транспортный предохранитель (см. рис. F)

Транспортный предохранитель **(37)** облегчает транспортировку электроинструмента к различным местам работы.

Снятие транспортного предохранителя (рабочее положение)

– Прижмите кронштейн за рукоятку **(4)** слегка вниз, чтобы снять нагрузку с транспортного предохранителя **(37)**.
– Вытяните транспортный предохранитель **(37)** полностью наружу.
– Осторожно поднимите кронштейн рабочего инструмента.

Указание: Во время работы следите за тем, чтобы транспортный предохранитель не был прижат, иначе Вы не сможете опустить кронштейн на необходимую высоту.

Активирование транспортного предохранителя (транспортное положение)

– Отпустите установочный винт **(24)**, если тяговое устройство **(23)** заедает. Потяните кронштейн рабочего инструмента полностью вперед и снова затяните установочный винт, чтобы зафиксировать тяговое устройство.
– Для фиксации пильного стола **(31)** зажмите ручку фиксации **(12)**.
– Поверните кронштейн рабочего инструмента за рукоятку **(4)** вниз настолько, чтобы транспортный предохранитель **(37)** можно было полностью вдавить.

Кронштейн рабочего инструмента надежно зафиксирован в транспортировочном положении.

Подготовка эксплуатации

Для обеспечения точного распила после интенсивной работы нужно проверить исходные настройки электроинструмента и при необходимости подправить. Для этого у Вас должен быть опыт и специальный инструмент.

Сервисная мастерская Bosch выполняет такую работу быстро и надежно.

Удлинение/расширение пильного стола (см. рис. G–H)

Длинные и тяжелые заготовки нужно подпереть или подложить что-нибудь под них.

Пильный стол можно удлинять влево и вправо с помощью удлинительных элементов **(17)**.

– Поднимите зажимной рычаг **(40)** вверх.
– Выдвиньте удлинитель стола **(17)** наружу на необходимую длину.
– Для фиксации удлинителя стола снова поверните зажимной рычаг **(40)** вниз.

Универсальная система переустановки опор для заготовок **(18)** обеспечивает множество вариантов удлинения или расширения рабочей зоны.

– При необходимости вставьте опору для заготовок **(18)** в крепления **(43)** на электроинструменте или в крепления **(44)** второй опоры для заготовок.

▶ **Не переносите электроинструмент за опоры для заготовок.**

При транспортировке электроинструмента используйте только транспортировочные приспособления.

Смещение/удаление упорной планки (см. рис. I)

При распиливании под вертикальными углами скоса необходимо сдвинуть регулируемую упорную планку **(20)** или снять ее полностью.

Снятие:

– Отпустите стопорный винт **(50)**.
– Оттяните регулируемую упорную планку **(20)** до упора наружу и снимите ее движением вверх.

Сдвигание:

– Слегка отпустите стопорный винт **(50)**.
– Оттяните регулируемую упорную планку **(20)** до упора наружу и снова затяните стопорный винт **(50)**.

После распиливания под вертикальными углами скоса установите регулируемую упорную планку **(20)** обратно в исходное положение и затяните стопорный винт **(50)**.

Закрепление заготовки (см. рис. J)

Для обеспечения оптимальной безопасности труда всегда закрепляйте заготовку.

Не обрабатывайте заготовки, размеры которых недостаточны для крепления.

– Крепко прижмите заготовку к упорным планкам **(19)** и **(20)**.
– Вставьте прилагающуюся струбцину **(30)** в одно из предусмотренных для нее отверстий **(41)**.
– Отпустите барашковый винт **(51)** и подгоните струбцину под заготовку. Крепко затяните барашковый винт.
– Туго затяните резьбовой стержень **(52)**, закрепив таким образом заготовку.

Снятие крепления детали

– Чтобы раскрыть струбцину, поворачивайте винт струбцины **(52)** против часовой стрелки.

Настройка горизонтального угла распила

– Приведите электроинструмент в рабочее положение.

Установка стандартного горизонтального угла распила (см. рис. K)

Для быстрой и точной настройки часто используемых горизонтальных углов распила на пильном столе предусмотрены насечки **(15)**:

слева		справа
	0°	
45°; 31,6°; 22,5°; 15°		15°; 22,5°; 30°; 45°

– Отпустите ручку-фиксатор **(12)**, если она затянута.
– Нажмите кнопку фиксации **(11)** вниз и поверните пильный стол **(31)** за ручку-фиксатор влево или вправо так, чтобы указатель угла распила **(14)** указывал на нужный стандартный горизонтальный угол распила.
– Отпустите кнопку фиксации **(11)**. Пильный стол должен отчетливо войти в зацепление на насечке.
– Затяните ручку-фиксатор **(12)**.

Настройка произвольного горизонтального угла распила

Горизонтальный угол скоса можно регулировать в диапазоне от **48**° (слева) до **48**° (справа).

– Отпустите ручку-фиксатор **(12)**, если она затянута.
– Нажмите кнопку фиксации **(11)** вниз и поверните пильный стол **(31)** за ручку-фиксатор влево или вправо так, чтобы указатель угла распила **(14)** указывал на нужный горизонтальный угол распила.
– Отпустите кнопку фиксации **(11)**.
– Затяните ручку-фиксатор **(12)**.

Настройка вертикального угла распила

Вертикальный угол скоса регулируется в диапазоне от −**2**° до **47**°.

Для быстрой и точной регулировки часто используемых вертикальных углов скоса предусмотрены упоры для углов −2°, 0°, 22,5°, 33,9°, 45° и 47°.

Регулировка стандартного вертикального угла скоса (см. рис. L)

– Потяните кнопку фиксации **(13)** вверх.

Стандартные углы скоса 0°, −2°

– Поворачивайте правый упор **(29)**, до тех пор, пока требуемый стандартный вертикальный угол скоса не зафиксируется под упорным винтом **(28)**.
– Поверните кронштейн рабочего инструмента до упора вправо.
– Снова нажмите кнопку фиксации **(13)** вниз.

Стандартные углы распила 47°, 45°, 33,9° и 22,5°.

– Снимите или сдвиньте регулируемую упорную планку **(20)**.
– Поворачивайте левый упор **(21)**, до тех пор, пока требуемый стандартный вертикальный угол скоса не зафиксируется под упорным винтом **(22)**.
– Поверните кронштейн рабочего инструмента до упора влево.
– Снова нажмите кнопку фиксации **(13)** вниз.

Настройка произвольного вертикального угла распила

– Снимите или сдвиньте регулируемую упорную планку **(20)**.
– Потяните кнопку фиксации **(13)** вверх.
– Поворачивайте правый упор **(29)**, до тех пор, пока стандартный вертикальный угол скоса −2° не зафиксируется под упорным винтом **(28)**.
Поворачивайте левый упор **(21)**, до тех пор, пока стандартный вертикальный угол скоса 47° не зафиксируется под упорным винтом **(22)**.
Теперь доступен весь диапазон наклона.
– Наклоняйте кронштейн рабочего инструмента за рукоятку **(4)** влево или вправо, пока указатель угла **(27)** не покажет нужный вертикальный угол скоса.
– Удерживайте кронштейн рабочего инструмента в этом положении и снова нажмите кнопку фиксации **(13)** вниз.

Включение электроинструмента

▶ **Учитывайте напряжение в сети!** Напряжение источника питания должно соответствовать данным на заводской табличке электроинструмента.

Включение (см. рис. M)

– Для **включения** электроинструмента нажмите **сначала** блокиратор выключателя **(5)**. **Затем** полностью вожмите выключатель **(33)** и удерживайте его нажатым.

Указание: Из соображений безопасности выключатель **(33)** не может быть зафиксирован и при работе следует постоянно нажимать на него.

Выключение

– Для **выключения** отпустите выключатель **(33)**.

Ограничение пускового тока (Soft Start)

Электронное ограничение пускового тока (**Soft Start**) ограничивает мощность при включении электроинструмента и позволяет работать с предохранителем на 16 A.

Указание: Если электроинструмент сразу после включения работает с полным числом оборотов, вышел из строя ограничитель пускового тока. Электроинструмент нужно немедленно отправить в сервисную мастерскую.

Пиление

Общие указания для пиления

▶ **Перед пилением затяните ручку-фиксатор (12) и нажмите кнопку фиксации (13) вниз.** Иначе пильный диск может перекоситься в заготовке.

▶ **Независимо от пропила, сначала Вы должны исключить возможность прикосновения пильного диска к упорной планке, струбцинам или другим частям инструмента. Уберите возможные вспомогательные упоры или соответственным образом подгоните их.**

Защищайте пильные полотна от ударов и толчков. Не нажимайте сбоку на пильный диск.

Распиливайте только материалы, допущенные в соответствии с назначением инструмента.

Не обрабатывайте покоробленные заготовки. Заготовка должна всегда иметь прямую кромку для прикладывания к упорной планке.

Длинные и тяжелые заготовки нужно подпереть или подложить что-нибудь под них.

Обеспечьте исправную функцию маятникового защитного кожуха и его свободное движение. При опускании кронштейна вниз маятниковый защитный кожух должен открываться. При поднятии кронштейна вверх маятниковый защитный кожух должен опять закрыться над пильным диском и войти в зацепление в самом верхнем положении кронштейна.

Положение оператора (см. рис. N)

- ▶ **Не стойте перед электроинструментом в одну линию с пильным диском, стоять нужно всегда сбоку в смещенном по отношении к пильному диску положении.** Таким образом Вы можете защитить себя от возможного рикошета.
- – Не подставляйте руки и пальцы под вращающийся пильный диск.
- – Не скрещивайте руки перед кронштейном.

Резание с тяговым движением

- – Для распила с помощью механизма протяжки **(23)** (широкие заготовки) отпустите фиксирующий винт **(24)**, если он заклинивает механизм протяжки.
- – Закрепите заготовку в соответствии с размерами.
- – Установите нужный горизонтальный и/или вертикальный угол распила.
- – Отодвиньте кронштейн от упорных планок **(20)** и **(19)** настолько, чтобы пильный диск оказался перед заготовкой.
- – Включите электроинструмент.
- – Медленно опустите кронштейн за рукоятку **(4)**.
- – Прижмите теперь кронштейн в направлении упорных планок **(20)** и **(19)**, затем распилите заготовку с равномерной подачей.
- – Выключите электроинструмент и подождите, пока пильный диск полностью не остановится.
- – Осторожно поднимите кронштейн рабочего инструмента.

Резание без тягового движения (торцевание) (см. рис. O)

- – Для распила без горизонтального перемещения суппорта (небольшие заготовки) отпустите фиксирующий винт **(24)**, если он затянут. Переместите кронштейн до упора в направлении упорной планки **(19)** и снова затяните фиксирующий винт **(24)**.
- – При необходимости установите желаемый горизонтальный и/или вертикальный угол распила.
- – Крепко прижмите заготовку к упорным планкам **(19)** и **(20)**.
- – Закрепите заготовку в соответствии с размерами.
- – Включите электроинструмент.
- – Медленно опустите кронштейн за рукоятку **(4)**.
- – Выполните рез с равномерной подачей.
- – Выключите электроинструмент и подождите, пока пильный диск полностью не остановится.
- – Осторожно поднимите кронштейн рабочего инструмента.

Указания по применению

Разметка линии распила (см. рис. P)

Подсветка улучшает видимость непосредственно в рабочей зоне, а также показывает линию распила пильного диска. Это позволяет очень точно располагать заготовку для раскроя, при этом не требуется открывать маятниковый защитный кожух.

- – Отметьте на заготовке требуемую линию распила.
- – Включите подсветку выключателем **(34)**.
- – Переместите кронштейн вниз перед заготовкой. На заготовке появляется тень пильного диска. Эта линия тени показывает материал, который будет снят пильным диском во время распила.
- – Выровняйте разметку на заготовке на линии тени.

Допустимые размеры заготовки

Максимальные заготовки:

Горизонтальный угол скоса	Вертикальный угол скоса	Высота x ширина [мм]
0°	0°	70 x 305
45°	0°	70 x 215
0°	45°	40 x 305
45°	45°	40 x 215

Минимальные заготовки (= все заготовки, которые могут быть закреплены слева или справа от пильного диска с помощью прилагающейся струбцины **(30)**):
100 x 40 мм (длина x ширина)

Минимальная глубина пропила (0°/0°): 70 мм

Установка упора глубины (резание паза) (см. рис. R)

Для выпиливания пазов необходимо переставить ограничитель глубины.

- – Поверните ограничитель глубины **(35)** наружу.
- – Отпустите контргайку **(53)**.
- – Установите кронштейн с помощью рукоятки **(4)** в нужное положение.
- – Отрегулируйте юстировочный винт **(36)** так, чтобы его конец касался ограничителя глубины **(35)**.
- – Медленно переведите кронштейн вверх.
- – Осторожно снова затяните контргайку **(53)**.

Обрез заготовок одинаковой длины (см. рис. Q)

Для простого отрезания заготовок одинаковой длины можно использовать левый или правый продольный упор **(42)**.

- – Отведите продольный упор **(42)** вверх.
- – Отрегулируйте удлинительный элемент пильного стола **(17)** в соответствии с нужной длиной заготовки.

Специальные заготовки

Для обработки изогнутых или круглых заготовок Вы должны зафиксировать их с целью предотвращения скольжения. На линии реза не допускается возникновение зазора между заготовкой, упорной рейкой и столом.

При необходимости следует изготовить специальный крепеж.

Смена плит-вкладышей (см. рис. S)

После продолжительного применения электроинструмента возможен износ плит-вкладышей **(10)**.

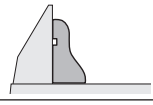
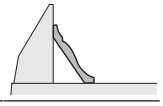
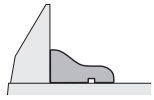
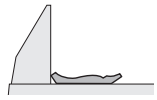
Заменяйте неисправные плиты-вкладыши.

- – Приведите электроинструмент в рабочее положение.

– Выкрутите винты **(54)** с помощью прилагающейся крестообразной отвертки **(39)** и снимите старую плиту-вкладыш.
– Вставьте новую плиту-вкладыш и снова туго затяните винты **(54)**.

Обработка профильных реек

Профильные рейки Вы можете обрабатывать двумя различными способами.

Позиционирование заготовки	Плинтусы	Потолочные рейки
– приставив их к упорной планке,		
– плоско положив на стол пилы		

Далее Вы можете, в зависимости от ширины профильной рейки, выполнять резы с тяговым движением и без тягового движения.

Настроенный угол распила (горизонтальный и/или вертикальный) нужно всегда сначала проверить на отходах.

Основные настройки – контроль и коррекция

Для обеспечения точного распила после интенсивной работы нужно проверить исходные настройки электроинструмента и при необходимости подправить.
Для этого у Вас должен быть опыт и специальный инструмент.

Сервисная мастерская Bosch выполняет такую работу быстро и надежно.

Установка стандартного вертикального угла распила 0°

– Приведите электроинструмент в рабочее положение.
– Поверните пильный стол **(31)** до насечки **(15)** 0°. Рычаг должен отчетливо войти в зацепление с насечкой.
– Поворачивайте правый упор **(29)**, до тех пор, пока стандартный вертикальный угол скоса 0° не зафиксируется под упорным винтом **(28)**.
– Потяните кнопку фиксации **(13)** вверх.
– Поворачивайте кронштейн рабочего инструмента за рукоятку **(4)** вправо до тех пор, пока упорный винт **(28)** не сядет на упор **(29)**.

Контроль (см. рис. T1)

– Установите угольник **(55)** углом 90° заподлицо с пильным диском **(48)** между пильным столом **(31)** и пильным диском на пильный стол **(31)**.

Плечо угольника по всей длине должно быть заподлицо с пильным диском **(48)**.

Настройка (см. рис. T2)

– Отпустите контргайку упорного винта **(28)** с помощью обычного накидного или рожкового ключа.
– Вкручивайте или выкручивайте упорный винт **(28)** до тех пор, пока плечо угольника **(55)** по всей длине не окажется заподлицо с пильным диском.
– Снова нажмите кнопку фиксации **(13)** вниз.
– После этого снова затяните контргайку упорного винта **(28)**.

Если после настройки указатель угла **(27)** не располагается в одну линию с насечкой 0° на шкале **(26)**, выкручивайте винт **(57)** с помощью обычной крестообразной отвертки и выровняйте указатель угла по отметке 0° (см. рис. **W**).

Установка стандартного вертикального угла скоса 45°

– Приведите электроинструмент в рабочее положение.
– Поверните пильный стол **(31)** до насечки **(15)** 0°. Рычаг должен отчетливо войти в зацепление с насечкой.
– Снимите регулируемую упорную планку **(20)**.
– Поворачивайте левый упор **(21)**, до тех пор, пока стандартный вертикальный угол скоса 45° не зафиксируется под упорным винтом **(22)**.
– Потяните кнопку фиксации **(13)** вверх.
– Поворачивайте кронштейн рабочего инструмента за рукоятку **(4)** влево до тех пор, пока упорный винт **(22)** не сядет на упор **(21)**.

Контроль (см. рис. U1)

– Установите угольник **(55)** углом 45° заподлицо с пильным диском **(48)** между пильным столом **(31)** и пильным диском на пильный стол .

Плечо угольника по всей длине должно быть заподлицо с пильным диском **(48)**.

Регулировка (см. рис. U2)

– Отпустите контргайку упорного винта **(21)** с помощью обычного накидного или рожкового ключа.
– Вкручивайте или выкручивайте упорный винт **(21)** до тех пор, пока плечо угольника **(55)** по всей длине не окажется заподлицо с пильным диском.
– Снова нажмите кнопку фиксации **(13)** вниз.
– После этого снова затяните контргайку упорного винта **(21)**.

Если после регулировки индикатор угла **(27)** не будет совпадать с насечкой 45° на шкале **(26)**, проверьте сначала еще раз регулировку для вертикального угла скоса 0° и индикатор угла. Затем повторите регулировку для вертикального угла скоса 45°.

Настройка упорной планки

– Приведите электроинструмент в положение для транспортировки.
– Отпустите ручку фиксирования **(12)**, если она затянута.
– Нажмите кнопку фиксации **(11)** вниз и поверните пильный стол **(31)** до насечки **(15)** 0°.
– Отпустите кнопку фиксации **(11)**. Пильный стол должен отчетливо войти в зацепление на насечке.

Контроль (см. рис. V1)

– Установите угловой калибр на 90° и положите его заподлицо в пильным диском **(48)** между упорной рейкой **(19)** и пильным диском на пильный стол **(31)**.

Плечо угольника должно быть по всей длине в одну линию с упорной планкой.

Настройка (см. рис. V2)

– Затяните все винты с внутренним шестигранником **(56)** с помощью входящего в комплект поставки ключа-шестигранника **(39)**.
– Поверните упорную планку **(19)** так, чтобы калибр по всей длине был с ней заподлицо.
– Крепко затяните винты.

Центрирование указателя угла распила (вертикального) (см. рис. W)

– Поворачивайте упор **(29)** до тех пор, пока стандартный угол скоса 0° не войдет в зацепление на стрелке.
– Поверните кронштейн рабочего инструмента до упора вправо.
– Снова нажмите кнопку фиксации **(13)** вниз.

Контроль

Указатель угла распила **(27)** должен находиться на одной линии с отметкой «0°» на шкале **(26)**.

Настройка

– Отпустите винт **(57)** крестовой отверткой и центрируйте индикатор угла по отметке «0°».
– Плотно затяните винт.

Выверка указателя угла распила (горизонтального) (см. рис. X)

– Приведите электроинструмент в рабочее положение.
– Поверните пильный стол **(31)** до насечки **(15)** 0°. Рычаг должен отчетливо войти в зацепление на насечке.

Контроль

Указатель угла распила **(14)** должен находиться в одну линию с отметкой 0° на шкале **(16)**.

Настройка

– Отпустите винт **(58)** крестовидной отверткой и выровняйте индикатор угла по отметке 0°.
– Крепко затяните винт.

Транспортировка электроинструмента (см. рис. Y)

Перед транспортировкой электроинструмента выполните следующее:

– Отпустите фиксирующий винт **(24)**, если он затянут. Потяните кронштейн рабочего инструмента до упора вперед и затяните фиксирующий винт.
– Убедитесь в том, что ограничитель глубины **(35)** полностью прижат вовнутрь, а юстировочный винт **(36)** при перемещении кронштейна проходит через отверстие, не задевая ограничитель глубины.
– Приведите электроинструмент в транспортное положение.
– Демонтируйте все принадлежности, которые не закрепляются прочно на электроинструменте. Переносите пильные диски, которыми вы не пользуетесь, по возможности в закрытых емкостях.
– Переносите электроинструмент за ручки для переноски **(3)** или углубления для захвата **(59)**, расположенные по бокам пильного стола.

▶ **Переносите электроинструмент, взявшись за транспортировочные приспособления, никогда не используйте для этих целей защитные устройства или опоры для заготовок.**

Техобслуживание и сервис

Техобслуживание и очистка

▶ **Перед любыми манипуляциями с электроинструментом вытаскивайте штепсель из розетки.**

▶ **Для обеспечения качественной и безопасной работы содержите электроинструмент и вентиляционные прорези в чистоте.**

Если требуется поменять шнур, во избежание опасности обращайтесь на фирму **Bosch** или в авторизованную сервисную мастерскую для электроинструментов **Bosch**.

Реализацию продукции разрешается производить в магазинах, отделах (секциях), павильонах и киосках, обеспечивающих сохранность продукции, исключающих попадание на неё атмосферных осадков и воздействие источников повышенных температур (резкого перепада температур), в том числе солнечных лучей.

Продавец (изготовитель) обязан предоставить покупателю необходимую и достоверную информацию о продукции, обеспечивающую возможность её правильного выбора. Информация о продукции в обязательном порядке должна содержать сведения, перечень которых установлен законодательством Российской Федерации.

Если приобретаемая потребителем продукция была в употреблении или в ней устранялся недостаток (недостатки), потребителю должна быть предоставлена информация об этом.

В процессе реализации продукции должны выполняться следующие требования безопасности:

– Продавец обязан довести до сведения покупателя фирменное наименование своей организации, место её нахождения (адрес) и режим её работы;
– Образцы продукции в торговых помещениях должны обеспечивать возможность ознакомления покупателя с надписями на изделиях и исключать любые самостоятельные действия покупателей с изделиями, приводящие к запуску изделий, кроме визуального осмотра;
– Продавец обязан довести до сведения покупателя информацию о подтверждении соответствия этих изделий установленным требованиям, о наличии сертификатов или деклараций о соответствии;
– Запрещается реализация продукции при отсутствии (утрате) её идентификационных признаков, с истёкшим сроком годности, следами порчи и без инструкции (руководства) по эксплуатации, обязательного сертификата соответствия либо знака соответствия.

Маятниковый защитный кожух **(7)** должен всегда свободно двигаться и самостоятельно закрываться. Поэтому всегда держите в чистоте участок вокруг маятниково защитного кожуха.

После каждой рабочей операции удаляйте пыль и стружку струей сжатого воздуха или кисточкой.

Регулярно очищайте ролик скольжения **(8)**.

Меры по уменьшению уровня шума

Меры, предусмотренные изготовителем:

- Плавный пуск
- Поставки со специальным пильным диском, рассчитанным на уменьшение уровня шума

Меры, принимаемые оператором:

- Монтаж, не допускающий вибрации, на стабильной поверхности
- Использование пильных дисков, наделенных свойствами, уменьшающими уровень шума
- Регулярная очистка пильного диска и электроинструмента

Техобслуживание и очистка

- ▶ **Перед любыми манипуляциями с электроинструментом вытаскивайте штепсель из розетки.**
- ▶ **Для обеспечения качественной и безопасной работы содержите электроинструмент и вентиляционные прорези в чистоте.**

Если требуется поменять шнур, во избежание опасности обращайтесь на фирму **Bosch** или в авторизованную сервисную мастерскую для электроинструментов **Bosch**.

Маятниковый защитный кожух **(7)** должен всегда свободно двигаться и самостоятельно закрываться. Поэтому всегда держите в чистоте участок вокруг маятниково защитного кожуха.

После каждой рабочей операции удаляйте пыль и стружку струей сжатого воздуха или кисточкой.

Реализацию продукции разрешается производить в магазинах, отделах (секциях), павильонах и киосках, обеспечивающих сохранность продукции, исключающих попадание на неё атмосферных осадков и воздействие источников повышенных температур (резкого перепада температур), в том числе солнечных лучей.

Продавец (изготовитель) обязан предоставить покупателю необходимую и достоверную информацию о продукции, обеспечивающую возможность её правильного выбора. Информация о продукции в обязательном порядке должна содержать сведения, перечень которых установлен законодательством Российской Федерации.

Если приобретаемая потребителем продукция была в употреблении или в ней устранялся недостаток (недостатки), потребителю должна быть предоставлена информация об этом.

В процессе реализации продукции должны выполняться следующие требования безопасности:

- Продавец обязан довести до сведения покупателя фирменное наименование своей организации, место её нахождения (адрес) и режим её работы;
- Образцы продукции в торговых помещениях должны обеспечивать возможность ознакомления покупателя с надписями на изделиях и исключать любые самостоятельные действия покупателей с изделиями, приводящие к запуску изделий, кроме визуального осмотра;
- Продавец обязан довести до сведения покупателя информацию о подтверждении соответствия этих изделий установленным требованиям, о наличии сертификатов или деклараций о соответствии;
- Запрещается реализация продукции при отсутствии (утрате) её идентификационных признаков, с истёкшим сроком годности, следами порчи и без инструкции (руководства) по эксплуатации, обязательного сертификата соответствия либо знака соответствия.

Сервис и консультирование по вопросам применения

Казахстан
Центр консультирования потребителей и приема претензий:
ТОО «Роберт Бош» (Robert Bosch)
050012, г. Алматы,
Республика Казахстан
ул. Муратбаева, д. 180
БЦ «Гермес», 7й этаж
Тел.: +7 (727) 331 86 00
Тел.: 8 8000 700 270

Ссылку на адреса наших сервисных центров и условия гарантии можно найти на последней странице.

Пожалуйста, во всех запросах и заказах запчастей обязательно указывайте 10-значный товарный номер по заводской табличке изделия.

В случае выхода электроинструмента из строя в течение гарантийного срока эксплуатации по вине изготовителя, владелец имеет право на бесплатный гарантийный ремонт, при соблюдении следующих условий:

- отсутствие механических повреждений;
- отсутствие признаков нарушения требований руководства по эксплуатации
- наличие в руководстве по эксплуатации отметки продавца о продаже и подписи покупателя;
- соответствие серийного номера электроинструмента и серийному номеру в гарантийном талоне;
- отсутствие следов неквалифицированного ремонта.

Гарантия не распространяется на:

- любые поломки, связанные с форс-мажорными обстоятельствами;
- нормальный износ: электроинструмента, так же, как и все электрические.

Гарантией не покрывается ремонт, потребность в котором возникает вследствие нормального износа, сокращающего срок службы таких частей инструмента, как присоединительные контакты, провода, щётки и т.п.:

- естественный износ (полная выработка ресурса);
- оборудование и его части, выход из строя которых стал следствием неправильной установки, несанкцио-

нированной модификации, неправильного применения, нарушение правил обслуживания или хранения;
– неисправности, возникшие в результате перегрузки электроинструмента. (К безусловным признакам перегрузки инструмента относятся: появление цвета побежалости, деформация или оплавление деталей и узлов электроинструмента, потемнение или обугливание изоляции проводов электродвигателя под действием высокой температуры.)

Утилизация

Отслужившие свой срок электроинструменты, принадлежности и упаковку следует сдавать на экологически чистую рекуперацию отходов.



Утилизируйте электроинструмент отдельно от бытового мусора!

Только для стран-членов ЕС:

Электрические и электронные приборы, непригодные для дальнейшего использования, необходимо собирать отдельно и утилизировать экологически безопасным способом. Используйте предусмотренные системы сбора мусора. Из-за возможного содержания опасных веществ при неправильной утилизации может быть нанесен вред окружающей среде и здоровью.

Українська

Вказівки з техніки безпеки

Загальні застереження для електроприладів

⚠ ПОПЕРЕДЖЕННЯ **Прочитайте всі вказівки з техніки безпеки, інструкції, ілюстрації та специфікації, надані з цим електроінструментом.** Невиконання усіх поданих нижче інструкцій може призвести до ураження електричним струмом, пожежі та/або серйозної травми.

Добре зберігайте на майбутнє ці попередження і вказівки.

Під поняттям «електроінструмент» в цих застереженнях мається на увазі електроінструмент, що працює від мережі (з електрокабелем) або від акумуляторної батареї (без електрокабелю).

Безпека на робочому місці

- ▶ **Тримайте своє робоче місце в чистоті і забезпечте добре освітлення робочого місця.** Безлад або погане освітлення на робочому місці можуть призвести до нещасних випадків.
- ▶ **Не працюйте з електроінструментом у середовищі, де існує небезпека вибуху внаслідок присутності горючих рідин, газів або пилу.** Електроінструменти можуть іскрить іскри, від яких може займатися пил або пари.
- ▶ **Під час праці з електроінструментом не підпускайте до робочого місця дітей та інших людей.** Ви можете втратити контроль над електроінструментом, якщо Ви не будете зосереджені на виконанні роботи.

Електрична безпека

- ▶ **Штепсель електроінструмента повинен пасувати до розетки. Не дозволяється міняти щось в штепселі. Для роботи з електроінструментами, що мають захисне заземлення, не використовуйте адаптери.** Використання оригінального штепселя та належної розетки зменшує ризик ураження електричним струмом.
- ▶ **Уникайте контакту частин тіла із заземленими поверхнями, напр., трубами, батареями опалення, плитами та холодильниками.** Коли Ваше тіло заземлене, існує збільшена небезпека ураження електричним струмом.
- ▶ **Захищайте електроінструменти від дощу і вологи.** Попадання води в електроінструмент збільшує ризик ураження електричним струмом.
- ▶ **Не використовуйте мережний шнур живлення не за призначенням. Ніколи не використовуйте мережний шнур для перенесення або перетягування електроінструмента або витягання штепселя з розетки. Захищайте кабель від тепла, мастила, гострих країв та рухомих деталей електроінструмента.** Пошкоджений або закручений кабель збільшує ризик ураження електричним струмом.
- ▶ **Для зовнішніх робіт обов'язково використовуйте лише такий подовжувач, що придатний для зовнішніх робіт.** Використання подовжувача, що розрахований на зовнішні роботи, зменшує ризик ураження електричним струмом.
- ▶ **Якщо не можна запобігти використанню електроінструмента у вологому середовищі, використовуйте пристрій захисного вимкнення.** Використання пристрою захисного вимкнення зменшує ризик ураження електричним струмом.

Безпека людей

- ▶ **Будьте уважними, слідкуйте за тим, що Ви робите, та розсудливо поводьтеся під час роботи з електроінструментом. Не користуйтеся електроінструментом, якщо Ви стомлені або знаходитеся під дією наркотиків, спиртних напоїв або ліків.** Мить неуважності при користуванні електроінструментом може призвести до серйозних травм.
- ▶ **Використовуйте засоби індивідуального захисту. Завжди вдягайте захисні окуляри.** Застосування засобів індивідуального захисту для відповідних умов, напр., захисної маски, спецвзуття, що не ковзається, каски та навушників, зменшує ризик травм.

- **Уникайте випадкового вмикання. Перш ніж увімкнути електроінструмент в електромережу або під'єднати акумуляторну батарею, брати його в руки або переносити, впевніться в тому, що електроінструмент вимкнений.** Тримання пальця на вимикачі під час перенесення електроінструмента або підключення в розетку увімкнутого електроінструмента може призвести до травм.
- **Перед тим, як вмикати електроінструмент, приберіть налагоджувальні інструменти або гайковий ключ.** Перебування налагоджувального інструмента або ключа в частині електроінструмента, що обертається, може призвести до травм.
- **Уникайте неприродного положення тіла. Завжди зберігайте стійке положення та тримайте рівновагу.** Це дозволить Вам краще контролювати електроінструмент у небезпечних ситуаціях.
- **Вдягайте придатний одяг. Не вдягайте просторий одяг та прикраси. Не підставляйте волосся й одяг до деталей, що рухаються.** Просторий одяг, довге волосся та прикраси можуть потрапити в деталі, що рухаються.
- **Якщо існує можливість монтувати пиловідсмоктувальні або пилоуловлюючі пристрої, переконайтеся, щоб вони були добре під'єднані та правильно використовувалися.** Використання пиловідсмоктувального пристрою може зменшити небезпеки, зумовлені пилом.
- **Добре знання електроінструментів, отримане в результаті частого їх використання, не повинно призводити до самовпевненості й ігнорування принципів техніки безпеки.** Необережна дія може в одну мить призвести до важкої травми.

Правильне поводження та користування електроінструментами

- **Не перевантажуйте електроінструмент. Використовуйте такий електроінструмент, що спеціально призначений для відповідної роботи.** З придатним електроінструментом Ви з меншим ризиком отримаєте кращі результати роботи, якщо будете працювати в зазначеному діапазоні потужності.
- **Не користуйтеся електроінструментом з пошкодженим вимикачем.** Електроінструмент, який не вмикається або не вимикається, є небезпечним і його треба відремонтувати.
- **Перед тим, як регулювати що-небудь в електроінструменті, міняти приладдя або ховати електроінструмент, витягніть штепсель із розетки та/або витягніть акумуляторну батарею.** Ці попереджувальні заходи з техніки безпеки зменшують ризик випадкового запуску електроінструмента.
- **Ховайте електроінструменти, якими Ви саме не користуєтеся, від дітей. Не дозволяйте користуватися електроінструментом особам, що не знайомі з його роботою або не читали ці вказівки.** Використання електроінструментів недосвідченими особами може бути небезпечним.
- **Старанно доглядайте за електроінструментами і приладдям. Перевіряйте, щоб рухомі деталі електроінструмента були правильно розташовані та не заїдали, не були пошкодженими або у будь-якому іншому стані, який міг би вплинути на функціонування електроінструмента. Пошкоджені електроінструменти потрібно відремонтувати, перш ніж користуватися ними знову.** Велика кількість нещасних випадків спричиняється поганим доглядом за електроінструментами.
- **Тримайте різальні інструменти нагостреними та в чистоті.** Старанно доглянуті різальні інструменти з гострим різальним краєм менше застряють та легші в експлуатації.
- **Використовуйте електроінструмент, приладдя до нього, робочі інструменти тощо відповідно до цих вказівок. Беріть до уваги при цьому умови роботи та специфіку виконуваної роботи.** Використання електроінструментів для робіт, для яких вони не передбачені, може призвести до небезпечних ситуацій.
- **Тримайте рукоятки і поверхні захвату сухими і чистими, слідкуйте, щоб на них не було оливи або густого мастила.** Слизькі рукоятки і поверхні захвату унеможливлюють безпечне поводження з електроінструментом та його контролювання в неочікуваних ситуаціях.

Сервіс

- **Віддавайте свій електроінструмент на ремонт лише кваліфікованим фахівцям та лише з використанням оригінальних запчастин.** Це забезпечить роботу пристрою протягом тривалого часу.

Вказівки з техніки безпеки для торцювально-вусорізних пилок

- **Торцювально-вусорізні пилки призначені для різання деревини і схожих на деревину матеріалів. Забороняється їхнє використання з абразивними відрізними дисками для різання чорних металів, напр., прутів, стрижнів, штифтів тощо.** Пил від шліфування спричинює заклинювання рухомих частин, напр., нижнього захисного кожуха. Іскри, що утворюються під час абразивного різання, можуть пропалити нижній абразивний кожух, вставку в прорізі для диска й інші пластикові частини.
- **Завжди, коли можливо, використовуйте струбцини для затискання оброблюваної заготовки. Під час притримування оброблюваної заготовки рукою обов'язково тримайте руку на відстані не менш ніж 100 мм від будь-якого боку пиляльного диска. Не використовуйте цю пилку для різання заготовок, що є занадто малими для надійного затискання або притримування рукою.** Якщо рука знаходиться

занадто близько до пиляльного диска, зростає ризик травми від контакту з пиляльним диском.

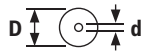
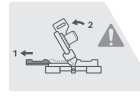
- ▶ **Оброблювальна заготовка повинна бути нерухома і затиснена або притримуватися рукою з опорою одночасно як на заготовку, так і на стіл. Ніколи не подавайте оброблювану заготовку під пиляльний диск і не виконуйте різання без опори.** Незатиснені або рухомі оброблювані заготовки можуть бути відкинуті на високій швидкості, що може спричинити травми.
- ▶ **Проштовхуйте пиляльний диск крізь оброблювану заготовку. Не протягуйте пиляльний диск крізь оброблювану заготовку. Щоб виконати розріз, підійміть головку пилки і насуньте її на оброблювану заготовку без різання, увімкніть двигун, натисніть на головку пилки зверху донизу і проштовхніть пиляльний диск крізь оброблювану заготовку.** Різання під час руху на себе скоріш за все призведе до того, що пиляльний диск сяде на оброблювану заготовку і буде різко відкинутий в бік оператора.
- ▶ **Руки ніколи не повинні перетинати лінію різання ані спереду, ані позаду пиляльного диска.** Притримування оброблюваної заготовки перехрещеними руками, тобто тримання оброблюваної заготовки праворуч від пиляльного диска лівою рукою і навпаки, є дуже небезпечним.
- ▶ **Не простягайте руку за огорожу ближче ніж за 100 мм від будь-якого боку пиляльного диска ані для видалення деревинної стружки, ані для чогось іншого, поки диск продовжує обертатися.** Відстань до пиляльного диска, що обертається, до руки може бути неправильно визначена, що може призвести до важких травм.
- ▶ **Оглядайте оброблювану заготовку перед різанням. Якщо оброблювана заготовка має гнуту або кручену форму, затискайте її зовнішньою поверхнею вигину. Завжди слідкуйте за тим, щоб на лінії розрізу не було проміжку між оброблюваною заготовкою, огорожею і столом.** Оброблювані заготовки гнутої або крученої форми можуть перекрутитися або зміститися, що може призвести до заклинювання пиляльного диска, що обертається, під час різання. В оброблюваній заготовці не повинно бути жодних гвіздків або сторонніх предметів.
- ▶ **Використовуйте пилку лише після очищення столу від усіх інструментів, обрізків деревини тощо, за виключенням оброблюваної заготовки.** Дрібне сміття або незакріплені шматки деревини чи інші предмети, що контактують з пиляльним диском під час його обертання, можуть бути відкинуті вбік на великій швидкості.
- ▶ **Ріжте оброблювані заготовки лише по одній за раз.** Складені стопкою декілька оброблюваних заготовок не можна як слід закріпити або скріпити разом і вони можуть затиснути пиляльний диск або зміститися під час різання.
- ▶ **Перед використанням переконайтеся, що торцювальна пилка монтована або встановлена на рівну, стабільну робочу поверхню.** Рівна, стабільна робоча поверхня зменшує ризик хитання торцювальної пилки.
- ▶ **Плануйте свою роботу. Під час кожної зміни налаштування вертикального або горизонтального кута розпилювання слідкуйте за тим, щоб регульована огорожа була встановлена правильно для підтримування оброблюваної заготовки і не заважала ані пиляльному диску, ані захисній системі.** Не вмикаючи електроінструмент у положення «УВІМК» і без оброблюваної заготовки на столі, повністю проведіть пиляльний диск уздовж уявної лінії розрізу, щоб переконатися, що немає жодних перешкод або загрози порізати огорожу.
- ▶ **Забезпечуйте адекватну опору, напр., додаткові столи, козли, для оброблюваної заготовки, яка є ширшою або довшою, ніж стіл.** Оброблювані заготовки, які є ширшими або довшими, ніж стіл торцювальної пилки, без відповідної опори можуть нахилитися. Якщо відрізна частина або оброблювана заготовка нахилиться, вона може підняти нижній захисний кожух або її може відкинути пиляльний диск, що обертається.
- ▶ **Не використовуйте інших людей в якості додаткового стола або додаткової опори.** Нестійка опора оброблюваної заготовки може призвести до заклинювання пиляльного диска або зміщення оброблюваної заготовки під час різання, через що Вас і Вашого помічника може затягти під пиляльний диск, що обертається.
- ▶ **Відрізна частина не повинна бути затиснена або чимось притиснена до пиляльного диска, що обертається.** При затисненні, напр. під час використання підпори для встановлення довжини, відрізна частина може заклинити пиляльний диск і може бути різко відкинута.
- ▶ **Завжди використовуйте струбцину або затискний пристрій, призначений для надійного закріплення круглих матеріалів, напр., стрижнів або труб.** Стрижні зазвичай відкочуються під час різання, через що пиляльний диск може захопити і тягнути оброблювану заготовку разом з рукою під пиляльний диск.
- ▶ **Дайте пиляльному диску розігнатися до повної швидкості перед тим, як торкатися оброблюваної заготовки.** Це знижує ризик відкидання оброблюваної заготовки.
- ▶ **Якщо оброблювану заготовку або пиляльний диск заклинило, вимкніть торцювальну пилку. Зачекайте, поки всі деталі, що рухаються, зупиняться, і вийміть штепсель з розетки мережі живлення і/або вийміть батарею. Потім вивільніть затиснений матеріал.** Якщо продовжувати різати

оброблювану заготовку, яку заклинило, можна втратити контроль над торцювальною пилкою або пошкодити її.

- ▶ **По завершенні різання відпустіть вимикач, опустіть головку пилки донизу і зачекайте поки пиляльний диск не зупиниться, і лише потім прибирайте відрізану частину.** Наближати руку до пиляльного диска, що рухається за інерцією, небезпечно.
- ▶ **Міцно тримайте ручку, коли виконуєте неповне різання або відпускаєте вимикач до того, як головка пилки повністю опуститься донизу.** Під час гальмування пилки головку пилки може раптово потягнути донизу, що веде до ризику отримати травму.
- ▶ **Не відпускайте ручку, якщо пиляльна головка досягла найнижчого положення. Завжди вручну повертайте пиляльну головку у верхнє положення.** Якщо пиляльна головка рухається безконтрольно, існує ризик травмування.
- ▶ **Тримайте робоче місце у чистоті.** Суміші матеріалів особливо небезпечні. Пил легких металів може загорятися або вибухати.
- ▶ **Не використовуйте пиляльні диски, що затупилися, погнулися, мають тріщини або пошкодження. Пиляльні диски з тупими або неправильно спрямованими зубами, зважаючи на дуже вузький проміжок, призводять до завеликого тертя, заклинення пиляльного диска і смикання.**
- ▶ **Не використовуйте пиляльні диски з високолегованої швидкорізальної сталі (сталь HSS).** Такі диски можуть швидко ламатися.
- ▶ **Завжди використовуйте лише пиляльні диски правильного розміру і з придатним посадочним отвором (напр., ромбоподібної або круглої форми).** Пиляльні диски, що не підходять до монтажних деталей пилки, обертаються нерівно і призводять до втрати контролю.
- ▶ **Ніколи не збирайте залишки розпилу, стружки тощо в зоні різання при працюючому електроінструменті.** Спочатку приведіть кронштейн робочого інструмента в стан спокою і лише потім вимикайте електроінструмент.
- ▶ **Після роботи не торкайтеся пиляльного диска, доки він не охолоне.** Пиляльний диск під час роботи дуже нагрівається.

Символи

Нижчеподані символи можуть знадобитися Вам при користуванні Вашим електроприладом. Будь ласка, запам'ятайте ці символи та їх значення. Правильне розуміння символів допоможе Вам правильно та небезпечно користуватися електроприладом.

Символи та їхнє значення	
	**Небезпечна зона! За можливості не підставляйте в неї кисті, пальці або руки.**
	Зверніть увагу на характеристики пиляльного диска (діаметр пиляльного диска **D**, діаметр отвору **d**). Діаметр отвору **d** повинен відповідати шпинделю інструмента (без зазору). Якщо потрібно скористатися перехідником, слідкуйте за тим, щоб розміри редуктора відповідали товщині пиляльного полотна, діаметру отвору пиляльного полотна та діаметру шпинделя інструмента. Якщо можливо, використовуйте перехідник, який постачається разом з пиляльним полотном. Діаметр пиляльного диска **D** повинен відповідати зазначеному на символі. Див. також «Розміри придатних пиляльних дисків» у розділі «Технічні характеристики».
	При розпилюванні під вертикальним кутом нахилу пересувну упорну планку треба витягнути назовні та повністю зняти.

Опис продукту і послуг



Прочитайте всі застереження і вказівки. Невиконання вказівок з техніки безпеки та інструкцій може призвести до ураження електричним струмом, пожежі та/або важких серйозних травм.

Будь ласка, дотримуйтеся ілюстрацій на початку інструкції з експлуатації.

Призначення приладу

Електроінструмент призначений для стаціонарного прямого поздовжнього та поперечного розпилювання деревини. При цьому горизонтальні кути розпилювання від −**48**° до +**48** і вертикальні кути розпилювання від **2**° до **47**.

За своєю потужністю електроінструмент розрахований на розпилювання твердих і м'яких порід дерева, а також деревностружкових і деревноволокнистих плит.

При використанні відповідних пиляльних дисків можливе розпилювання алюмінієвих профілів і пластмаси.

Зображені компоненти

Нумерація зображених компонентів посилається на зображення електроінструменту на сторінці з малюнком.

(1) Контейнер для пилу

(2) Перехідник до пилососа
(3) Транспортна рукоятка
(4) Рукоятка
(5) Фіксатор вимикача
(6) Захисний кожух
(7) Маятниковий захисний кожух
(8) Ковзний ролик
(9) Монтажні отвори
(10) Вставний щиток
(11) Кнопка-фіксатор для настроювання кута розпилювання (горизонтального)
(12) Ручка фіксації для вільного регулювання кута розпилювання (горизонтального)
(13) Кнопка-фіксатор для настроювання кута розпилювання (вертикального)
(14) Індикатор кута розпилювання (горизонтального)
(15) Насічки для стандартних кутів розпилювання (горизонтальних)
(16) Шкала для встановлення кута розпилювання (горизонтального)
(17) Подовжувач стола
(18) Опора заготовки[a)]
(19) Нерухома упорна планка
(20) Пересувна упорна планка
(21) Упор для стандартних кутів розпилювання 47°, 45°, 33,9° і 22,5° (вертикальних)
(22) Упорний гвинт кута розпилювання (вертикального) при нахилі ліворуч
(23) Натяжний пристрій
(24) Фіксуючий гвинт натяжного пристрою
(25) Фіксатор шпинделя
(26) Шкала кутів розпилювання (вертикальних)
(27) Індикатор кута розпилювання (вертикального)
(28) Упорний гвинт кута розпилювання (вертикального) при нахилі праворуч
(29) Упор для стандартного кута розпилювання 0°, −2° (вертикального)
(30) Струбцина
(31) Стіл
(32) Захист від перекидання
(33) Вимикач
(34) Вимикач підсвітлювального світлодіода
(35) Обмежувач глибини
(36) Юстирувальний гвинт обмежувача глибини
(37) Транспортний фіксатор
(38) Тримач кабелю
(39) Ключ-шестигранник/хрестоподібна викрутка
(40) Затискний важіль подовжувача стола
(41) Отвори під струбцину
(42) Поздовжній упор
(43) Кріплення для опори заготовки (на електроінструменті)
(44) Кріплення для другої опори заготовки (на опорі заготовки)
(45) Викидач тирси
(46) Гвинт з внутрішнім шестигранником для кріплення пиляльного диска
(47) Затискний фланець
(48) Пиляльне полотно
(49) Внутрішній затискний фланець
(50) Фіксуючий гвинт пересувної упорної планки
(51) Гвинт-баранчик для регулювання висоти стрижня з різьбою
(52) Стрижень з різьбою
(53) Контргайка упорного гвинта **(36)**
(54) Гвинти до вставного щитка
(55) Кутовий трикутник
(56) Гвинти з внутрішнім шестигранником упорної планки
(57) Гвинти індикатора кута (вертикального)
(58) Гвинт індикатора кута (горизонтального)
(59) Заглиблена ручка

a) **Це приладдя не входить до стандартного комплекту поставки.**

Технічні дані

Панельна пила		**GCM305-216S**	**GCM305-216S**
Товарний номер		**3 601 M61 0..**	**3 601 M61 080** **3 601 M61 0B0** **3 601 M61 0L0**
Номінальна споживана потужність	Вт	1300	1300
Частота обертання холостого ходу	об/хв	4800	4800
Обмеження пускового струму		●	●
Вага[A)]	кг	15,7	15,7
Клас захисту		⧈ / II	⧈ / II

Панельна пила		GCM305-216S	GCM305-216S
Розміри відповідних пиляльних дисків			
Діаметр пиляльного диска **D**	мм	216	216
Товщина центрального полотна	мм	1,3–1,8	1,3–1,8
Макс. ширина розпилювання	мм	3,3	3,3
Діаметр отвору **d**	мм	30	30
			У комплект поставки входить: перехідна деталь для пиляльних дисків з діаметром отвору 25,4 мм

A) Зі струбциною, без кабелю для підключення до мережі

Параметри зазначені для номінальної напруги [U] 230 В. При інших значеннях напруги, а також у специфічному для країни виконанні можливі інші параметри.

Допустимі розміри заготовки (див. „Допустимі розміри заготовки“, Сторінка 241)

Значення можуть відрізнятися залежно від виробу, умов застосування та довкілля. Детальнішу інформацію див. на www.bosch-professional.com/wac.

Інформація щодо шуму

Значення звукової емісії визначені відповідно до **EN IEC 62841-3-9**.

А-зважений рівень шуму від електроінструменту, як правило, становить: рівень звукового тиску **95** дБ(А); звукова потужність **104** дБ(А). Похибка K = **3** дБ.

Вдягайте навушники!

Зазначений в цих вказівках рівень емісії шуму вимірювався за нормованою процедурою, отже ним можна користуватися для порівняння електроінструментів. Він придатний також і для попередньої оцінки емісії шуму.

Зазначений рівень емісії шуму стосується основних робіт, для яких застосовується електроінструмент. Однак у разі застосування електроінструмента для інших робіт, роботи з іншим приладдям або у разі недостатнього технічного обслуговування рівень емісії шуму може бути іншим. В результаті емісія шуму протягом всього робочого часу може значно зрости.

Для точної оцінки емісії шуму потрібно враховувати також і інтервали часу, коли електроінструмент вимкнутий або, хоч і увімкнутий, але фактично не працює. Це може значно зменшити сумарну емісію шуму протягом робочого часу.

Монтаж

► **Уникайте ненавмисного запуску електроприладу. Під час монтажних та інших робіт з електроприладом штепсель не повинен знаходитися в розетці.**

Обсяг поставки



Див. ілюстрацію комплекту поставки на початку інструкції з експлуатації.

Перед початком роботи з електроінструментом перевірте наявність всіх вказаних нижче деталей:

- Панельна пилка з монтованим пиляльним полотном
- Контейнер для пилу **(1)**
- Перехідник до пилососа **(2)**
- Опора заготовки **(18)** (2 шт.)
- Струбцина **(30)**
- Ключ-шестигранник/хрестоподібна викрутка **(39)**
- Кутовий трикутник **(55)**

Вказівка: Перевірте електроінструмент на наявність можливих пошкоджень.
Перед продовженням експлуатації електроінструмента ретельно перевірте захисні пристрої та легко пошкоджувані деталі на бездоганну роботу відповідно призначенню. Перевірте, чи бездоганно працюють рухомі деталі, чи не застряють вони і чи немає пошкоджених деталей. Для забезпечення бездоганної роботи всі деталі мають бути правильно монтованими і відповідати всім вимогам.
Пошкоджені захисні пристрої і деталі треба належним чином відремонтувати або поміняти у зареєстрованій спеціалізованій майстерні.

Монтаж окремих деталей

- Обережно вийміть всі деталі з упаковки.
- Зніміть з електроінструмента і з приладдя всю упаковку.

Монтаж опори заготовки (див. мал. A)

Опору заготовки **(18)** можна розташувати на електроінструменті ліворуч, праворуч або спереду. Гнучка система вставляння надає можливість різноманітних варіантів подовження або розширення (див. мал. **H**).

- За потреби встроміть опору заготовки **(18)** у кріплення **(43)** на електроінструменті або у кріплення **(44)** другої опори заготовки.

► **Ніколи не носіть електроінструмент, тримаючи за опору заготовки.**
Для транспортування електроінструмента користуйтеся лише транспортним приладдям.

Стаціонарний або гнучкий монтаж

▶ **Щоб забезпечити безпечні умови для орудування, перед експлуатацією електроприлад треба монтувати на рівній та стабільній поверхні (напр., на верстаку).**

Монтаж на робочій поверхні (див. мал. B1–B2)

– За допомогою придатних гвинтів закріпіть електроприлад на робочій поверхні. Для цього передбачені отвори **(9)**.

або

– За допомогою звичайної струбцини закріпіть електроприлад ніжками до робочої поверхні.

Монтаж на верстаку виробництва Bosch

Робочі столи GTA виробництва Bosch забезпечують стійке положення електроінструмента на будь-якій поверхні завдяки можливості регулювання ніжок по висоті. Опори робочого стола слугують для підпертя довгих заготовок.

▶ **Прочитайте всі попередження і вказівки, що додаються до верстака.** Невиконання попереджень і вказівок може призводити до ураження електричним струмом, пожежі та/або важких травм.

▶ **Перш ніж монтувати електроінструмент, правильно зберіть верстак.** Бездоганний монтаж важливий, щоб запобігти ризику обвалення верстака.

– Монтуйте електроінструмент на робочому столі в положенні як для транспортування.

Гнучкий монтаж (не рекомендується!) (див. мал. C)

Якщо у виняткових випадках неможливо закріпити електроінструмент на рівній та стабільній поверхні, його можна встановити за допомогою захисту від перекидання.

▶ **Без захисту від перекидання електроінструмент стоїть нестабільно і, особливо при розпилюванні під максимальними горизонтальними і/або вертикальними кутами нахилу, може перекинутися.**

– Вкрутіть або викрутіть захист від перекидання **(32)** настільки, щоб електроінструмент рівно стояв на робочій поверхні.

Відсмоктування пилу/тирси/стружки

Не працюйте при відсутності заходів щодо видалення пилу.

Відповідний витяжний пристрій або пилозбірник/мішок для пилу зменшує небезпечне для здоров'я пилове забруднення. Переконайтеся, що робоче місце добре провітрюється. Завжди використовуйте відповідні засоби захисту органів дихання. У разі використання пилозбірника вчасно спорожняйте його та регулярно очищайте фільтрувальний елемент, щоб забезпечити оптимальне видалення пилу.

При використанні пилососа дотримуйтесь наступних вимог. Дотримуйтеся приписів щодо оброблюваних матеріалів, що діють у вашій країні.

▶ **Уникайте накопичення пилу на робочому місці.** Пил може легко займатися.

Вимоги щодо ступеню фільтрації		
Рекомендований номінальний діаметр шланга	мм	**35**
Необхідний рівень вакуумного тиску[A)]	мбар гПа	≥ **230** ≥ **230**
Необхідна витрата повітря[A)]	л/с $м^3$/год	≥ **36** ≥ **129,6**
Рекомендована ефективність фільтра		Клас всмоктування M[B)]

A) Значення потужності на з'єднувальному елементі електроінструменту

B) Відповідно до IEC/EN 60335-2-69

Дотримуйтесь інструкцій до пилососа. Припиніть роботу, якщо потужність всмоктування зменшиться, і усуньте причину.

Відсмоктувальний пристрій для пилу/стружки може забиватися пилом, стружкою або уламками заготовки.

– Вимкніть електроприлад та витягніть штепсель з розетки.

– Зачекайте, поки пиляльний диск повністю не зупиниться.

– З'ясуйте причину засмічення пристрою та усуньте її.

Власна система відсмоктування (див. мал. D1)

Для простого збирання стружки використовуйте доданий контейнер для пилу **(1)**.

– Встановіть перехідник до пилососа **(2)** на викидач тирси **(45)** та заблокуйте його (напрямок обертання «замок закритий»).

– Під'єднайте пилозбірник **(1)** до перехідника до пилососа **(2)**(**замок Click&Clean**).

Під час розпилювання контейнер для пилу в жодному разі не повинен торкатися рухомих деталей приладу.

Своєчасно спорожнюйте контейнер для пилу.

▶ **Перевіряйте та прочищайте пилозбірний мішок після кожного використання.**

▶ **Для уникнення небезпеки пожежі знімайте пилозбірний мішок при розпилюванні алюмінію.**

Зовнішнє відсмоктування (див. мал. D2)

Для відсмоктування можна також під'єднати до перехідника пилосмока **(2)** шланг пилосмока (Ø **35** мм).

– Встановіть перехідник до пилососа **(2)** на викидач тирси **(45)** та заблокуйте його (напрямок обертання «замок закритий»).

– Під'єднайте шланг пилососа до перехідника до пилососа **(2)**(**замок Click&Clean**).

Пиловідсмоктувач повинен бути придатним для роботи з оброблюваним матеріалом.

Для відсмоктування особливо шкідливого для здоров'я, канцерогенного або сухого пилу потрібний спеціальний пиловідсмоктувач.

Очистка відсмоктувального адаптера

Для забезпечення оптимального всмоктування регулярно прочищайте всмоктувальний адаптер **(2)**.

– Зніміть перехідник **(2)** до пилососа з викидача тирси **(45)** (поверніть у напрямку «замок відкритий» та потягніть).
– Видаліть уламки заготовки та тирсу.
– Встановіть перехідник до пилососа **(2)** на викидач тирси **(45)** та заблокуйте його (напрямок обертання «замок закритий»).

Заміна пиляльного диска (див. мал. E1–E4)

► **Перед будь-якими маніпуляціями з електроприладом витягніть штепсель з розетки.**

► **Для монтажу пиляльного диска обов'язково вдягайте захисні рукавиці.** Торкання до пиляльного диска несе в собі небезпеку поранення.

Використовуйте лише пиляльні диски, допустима максимальна швидкість яких вище, ніж кількість обертів Вашого електроприладу при роботі на холостому ході.

Використовуйте лише пиляльні диски, що відповідають характеристикам, зазначеним в цій інструкції, перевірені за EN 847-1 та мають відповідне маркірування.

Використовуйте лише пиляльні диски, що рекомендовані виробником електроінструменту та придатні для оброблюваного матеріалу. Це попереджує перегрівання зубців під час розпилювання.

Демонтаж пиляльного диска

– Притисніть транспортний фіксатор **(37)** всередину, щоб зафіксувати кронштейн у робочому положенні. Це полегшує заміну пиляльного полотна.
– Відхиліть маятниковий захисний кожух **(7)** назад і утримуйте маятниковий захисний кожух у цьому положенні.
– Повертайте гвинт з внутрішнім шестигранником **(46)** за допомогою ключа-шестигранника **(39)** і одночасно натискайте на фіксатор шпинделя **(25)**, щоб він увійшов у зачеплення.
– Тримайте натиснутим фіксатор шпинделя **(25)** і викрутіть гвинт з внутрішнім шестигранником **(46)** за стрілкою годинника (ліва різь!).
– Зніміть затискний фланець **(47)**.
– Зніміть пиляльне полотно **(48)**.
– Повільно знову опустіть вниз маятниковий захисний кожух.

Монтаж пиляльного диска

► **Під час монтажу слідкуйте за тим, щоб напрямок різання зубів (стрілка на пиляльному диску) збігався з напрямком стрілки на захисному кожусі!**

За потреби очистіть перед позиціонуванням всі деталі, що будуть монтуватися.

– Відхиліть маятниковий захисний кожух **(7)** назад і утримуйте маятниковий захисний кожух у цьому положенні.
– Надіньте нове пиляльне полотно на внутрішній затискний фланець **(49)**.
– Поставте затискний фланець **(47)** і вкрутіть гвинт з внутрішнім шестигранником **(46)**. Натисніть фіксатор шпинделя **(25)**, щоб він увійшов в зачеплення, і затягніть гвинт з внутрішнім шестигранником проти стрілки годинника.
– Повільно знову опустіть вниз маятниковий захисний кожух.
– Злегка притисніть кронштейн вниз за рукоятку **(4)**, щоб зняти навантаження з транспортного фіксатора **(37)**.
– Витягніть транспортний фіксатор **(37)** до кінця назовні.
Кронштейн тепер знову може вільно рухатися.

Робота

► **Перед будь-якими маніпуляціями з електроприладом витягніть штепсель з розетки.**

Транспортний фіксатор (див. мал. F)

Транспортний фіксатор **(37)** полегшує орудування електроінструментом під час його транспортування до місця експлуатації.

Відпускання фіксації (робоче положення)

– Злегка притисніть кронштейн вниз за рукоятку **(4)**, щоб зняти навантаження з транспортного фіксатора **(37)**.
– Витягніть транспортний фіксатор **(37)** до кінця назовні.
– Повільно підніміть кронштейн робочого інструмента.

Вказівка: Під час роботи слідкуйте за тим, щоб транспортний фіксатор не був втиснутий, інакше буде неможливо опустити кронштейн на необхідну висоту.

Фіксація електроприладу (положення для транспортування)

– Відпустіть фіксуючий гвинт **(24)**, якщо підтягувальний пристрій **(23)** клинить. Потягніть кронштейн робочого інструмента до кінця вперед і знову затягніть фіксуючий гвинт, щоб зафіксувати підтягувальний пристрій.
– Для фіксації стола **(31)** затягніть ручку фіксації **(12)**.
– Нахиліть кронштейн робочого інструмента за рукоятку **(4)** донизу настільки, щоб транспортний фіксатор **(37)** можна було повністю втиснути всередину.

Кронштейн робочого інструмента тепер надійно зафіксований для транспортування.

Підготовка до роботи

З метою точного розпилювання, після інтенсивної експлуатації електроінструмента треба перевірити його базові параметри та за потреби підкорегувати їх.

Для цього потрібний досвід та відповідний спеціальний інструмент.

Майстерня Bosch виконує таку роботу швидко і надійно.

Подовження/розширення стола (див. мал. G–H)

Довгі та важкі заготовки потрібно підперти або підкласти що-небудь під них.

Стіл можна подовжити вліво і вправо за допомогою подовжувачів стола **(17)**.

– Підніміть затискний важіль **(40)** вгору.
– Витягніть подовжувач стола **(17)** на необхідну довжину назовні.
– Для фіксації подовжувача столу знову поверніть затискний важіль **(40)** донизу.

Гнучка система вставляння опори заготовки **(18)** надає можливість різноманітних варіантів подовження або розширення.

– За потреби встроміть опору заготовки **(18)** у кріплення **(43)** на електроінструменті або у кріплення **(44)** другої опори заготовки.

▶ **Ніколи не носіть електроінструмент, тримаючи за опору заготовки.**
Для транспортування електроінструмента користуйтеся лише транспортним приладдям.

Переміщення/зняття упорної планки (див. мал. I)

Для розпилювання під вертикальним кутом пересувну упорну планку **(20)** треба пересунути або зняти.

Зняття:

– Відпустіть фіксуючий гвинт **(50)**.
– Потягніть пересувну упорну планку **(20)** назовні та підніміть її вгору.

Переміщення:

– Злегка відгвинтіть фіксуючий гвинт **(50)**.
– Повністю витягніть пересувну упорну планку **(20)** та знову затягніть фіксуючий гвинт **(50)**.

Після розпилювання під вертикальним кутом встановіть пересувну упорну планку **(20)** у вихідне положення і затягніть фіксуючий гвинт **(50)**.

Закріплення оброблювальної заготовки (див. мал. J)

Щоб забезпечити оптимально безпечну роботу, треба завжди добре затискувати оброблювальну заготовку. Не обробляйте заготовки, які неможливо затиснути через їх малі розміри.

– Із силою притисніть оброблювану заготовку до упорних планок **(19)** і **(20)**.
– Встроміть додану струбцину **(30)** в один з передбачених отворів **(41)**.
– Відпустіть гвинт-баранчик **(51)** і припасуйте струбцину до оброблювальної деталі. Знову затягніть гвинт-баранчик.
– Туго затягніть стрижень з різьбою **(52)** і зафіксуйте таким чином заготовку.

Відпускання заготовки

– Для відпускання струбцини поверніть стрижень з різьбою **(52)** проти стрілки годинника.

Настроювання горизонтального кута розпилювання

– Встановіть електроінструмент в робоче положення.

Настроювання стандартних горизонтальних кутів розпилювання (див. мал. K)

Для швидкого і точного настроювання часто використовуваних кутів розпилювання на столі передбачені насічки **(15)**:

ліворуч	праворуч
0°	
45°; 31,6°; 22,5°; 15°	15°; 22,5°; 30°; 45°

– Відпустіть ручку фіксації **(12)**, якщо вона затягнута.
– Натисніть кнопку-фіксатор **(11)** донизу і обертайте пиляльний стіл **(31)** за ручку фіксації ліворуч або праворуч, доки кутовий індикатор **(14)** не показуватиме бажаний горизонтальний стандартний кут розпилювання.
– Знову відпустіть кнопку-фіксатор **(11)**. Пиляльний стіл повинен відчутно увійти в зачеплення в насічці.
– Знову затягніть ручку фіксації **(12)**.

Настроювання довільних горизонтальних кутів розпилювання

Горизонтальний кут розпилювання можна встановлювати в діапазоні від **48**° (ліворуч) до **48**° (праворуч).

– Відпустіть ручку фіксації **(12)**, якщо вона затягнута.
– Натисніть кнопку-фіксатор **(11)** донизу і обертайте пиляльний стіл **(31)** за ручку фіксації ліворуч або праворуч, доки кутовий індикатор **(14)** не показуватиме бажаний горизонтальний кут розпилювання.
– Знову відпустіть кнопку-фіксатор **(11)**.
– Знову затягніть ручку фіксації **(12)**.

Настроювання вертикального кута розпилювання

Вертикальний кут розпилювання можна встановлювати в діапазоні від -**2**° до **47**°.

Для швидкого і точного настроювання вертикальних кутів розпилювання, що часто використовуються, передбачені упори для кутів −2°, 0°, 22,5°, 33,9°, 45° і 47°.

Налаштування стандартних вертикальних кутів розпилювання (див. мал. L)

– Потягніть кнопку-фіксатор **(13)** вгору.

Стандартні кути розпилювання 0° та −2°

– Повертайте правий упор **(29)**, поки бажаний вертикальний стандартний кут нахилу не зафіксується під упорним гвинтом **(28)**.
– Поверніть важіль інструменту праворуч до упору.
– Знову натисніть кнопку-фіксатор **(13)** донизу.

Стандартні кути розпилювання 47°, 45°, 33,9° і 22,5°.

– Зніміть або пересуньте пересувну упорну планку **(20)**.

– Повертайте правий упор **(21)**, поки бажаний вертикальний стандартний кут нахилу не зафіксується під упорним гвинтом **(22)**.
– Поверніть важіль інструменту ліворуч до упору.
– Знову натисніть кнопку-фіксатор **(13)** донизу.

Настроювання довільних вертикальних кутів розпилювання

– Зніміть або пересуньте пересувну упорну планку **(20)**.
– Потягніть кнопку-фіксатор **(13)** вгору.
– Повертайте правий упор **(29)**, поки вертикальний стандартний кут розпилювання не зафіксується під упорним гвинтом −2° **(28)**.
Повертайте лівий упор **(21)**, поки вертикальний стандартний кут розпилювання не зафіксується під упорним гвинтом 47° **(22)**.
Тепер доступний повний діапазон нахилу.
– Нахиляйте кронштейн за рукоятку **(4)** ліворуч або праворуч так, щоб індикатор кута **(27)** не покаже бажаний вертикальний кут розпилювання.
– Міцно утримуйте кронштейн у цьому положенні і знову притисніть кнопку-фіксатор **(13)** донизу.

Початок роботи

▶ **Зважайте на напругу в мережі!** Напруга в джерелі струму повинна відповідати даним на заводській табличці електроінструмента.

Вмикання (див. мал. M)

– Для **вмикання** електроінструмента натисніть **спочатку** блокіратор вимикача **(5)**. **Потім** повністю натисніть вимикач **(33)** і тримайте його натисненим.

Вказівка: З міркувань техніки безпеки вимикач **(33)** не можна зафіксувати, його треба тримати натиснутим протягом всієї роботи.

Вимикання

– Для **вимкнення** відпустіть вимикач **(33)**.

Обмеження пускового струму (функція Soft Start)

Електронне обмеження пускового струму (**функція Soft Start**) обмежує потужність при вмиканні електроприладу і дозволяє експлуатувати його з запобіжником 16 А.

Вказівка: Якщо одразу після вмикання електроінструмент працює на повній кількості обертів, вийшов з ладу обмежувач пускового струму. Електроінструмент необхідно негайно відправити в сервісну майстерню.

Розпилювання

Загальні вказівки щодо розпилювання

▶ **Затягніть перед пилянням ручку фіксації (12) і натисніть кнопку-фіксатор (13) донизу.** Інакше пиляльне полотно може перекоситися в заготовці.

▶ **При всіх роботах з розпилювання спочатку Вам треба переконатися, що пиляльний диск ні при яких умовах не може торкатися упорної планки, струбцини чи інших деталей приладу. Приберіть можливо монтовані додаткові упори або відповідним чином припасуйте їх.**

Захищайте пиляльний диск від ударів і поштовхів. Не натискуйте на пиляльний диск збоку.

Розпилюйте лише матеріали, допущені відповідно до призначення.

Не обробляйте викривлені заготовки. Заготовка завжди повинна мати рівний край для прикладення до упорної планки.

Довгі та важкі заготовки потрібно підперти або підкласти що-небудь під них.

Впевніться у тому, що маятниковий захисний кожух працює належним чином і вільно рухається. Коли кронштейн опускається, маятниковий захисний кожух має відкриватися. Коли кронштейн піднімається, маятниковий захисний кожух має знову закривати пиляльне полотно і фіксуватися у найвищому положенні кронштейна.

Положення оператора (див. мал. N)

▶ **Не стійте в одну лінію з пиляльним диском перед електроінструментом, стояти треба завжди збоку в зміщеному відносно пиляльного диска положенні.** Таким чином Ви захистите себе від можливого рикошету.

– Не підставляйте руки і пальці під пиляльний диск, що обертається.
– Не схрещуйте руки перед кронштейном.

Розпилювання з горизонтальним пересуванням супорта

– Для розпилювання з підтягуванням **(23)** (широкі заготовки) відпустіть фіксуючий гвинт **(24)**, якщо підтягувальний пристрій клинить.
– Затисніть оброблювану заготовку відповідно до її розмірів.
– Встановіть необхідний горизонтальний та/або вертикальний кут розпилювання.
– Відсуньте кронштейн від упорних планок **(20)** і **(19)** настільки, щоб пиляльне полотно опинилося перед заготовкою.
– Увімкніть електроінструмент.
– Повільно опустіть кронштейн за рукоятку **(4)**.
– Тепер притисніть кронштейн в напрямку упорних планок **(20)** і **(19)** та розпиляйте заготовку з рівномірною подачею.
– Вимкніть електроінструмент і зачекайте, поки пиляльне полотно повністю зупиниться.
– Повільно підніміть кронштейн робочого інструмента.

Розпилювання без горизонтального пересування супорта (торцювання) (див. мал. O)

– Для розпилювання без підтягування (невеликі деталі) відпустіть фіксуючий гвинт **(24)**, якщо він затягнутий. Пересуньте кронштейн до упору в напрямку упорної планки **(19)** і знову затягніть фіксуючий гвинт **(24)**.
– За потреби встановіть необхідний горизонтальний та/або вертикальний кут розпилювання.

– Із силою притисніть оброблювану заготовку до упорних планок **(19)** і **(20)**.
– Затисніть оброблювану заготовку відповідно до її розмірів.
– Увімкніть електроінструмент.
– Повільно опустіть кронштейн за рукоятку **(4)**.
– Розпилюйте оброблювану заготовку з рівномірною подачею.
– Вимкніть електроінструмент і зачекайте, поки пиляльний диск повністю не зупиниться.
– Повільно підніміть кронштейн робочого інструмента.

Вказівки щодо роботи

Позначення лінії розпилювання (див. мал. P)

Робоче світло покращує огляд у безпосередній робочій області та вказує лінії різання пиляльного полотна. Завдяки цьому заготовку можна точно розташовувати для розпилювання, при цьому не потрібно відкривати маятниковий захисний кожух.

– Позначте бажані лінії різання на заготовці.
– Увімкніть підсвітлювальний світлодіод за допомогою вимикача **(34)**.
– Проведіть кронштейн донизу перед заготовкою. Тінь пиляльного полотна з'явиться на заготовці. Ця тіньова лінія представляє матеріал, який видаляється пиляльним полотном під час різання.
– Вирівняйте вашу позначку на оброблювальній деталі по тіньовій лінії.

Допустимі розміри заготовки

Максимальні заготовки:

Горизонтальний кут розпилювання	Вертикальний кут розпилювання	Висота x ширина [мм]
0°	0°	70 x 305
45°	0°	70 x 215
0°	45°	40 x 305
45°	45°	40 x 215

Мінімальні заготовки (= всі заготовки, які можна затискати ліворуч та праворуч від пиляльного полотна за допомогою доданої струбцини **(30)**: 100 x 40 мм (довжина x ширина)

Макс. глибина пропилювання (0°/0°): 70 мм

Настроювання обмежувача глибини (випилювання пазів) (див. мал. R)

Якщо ви збираєтесь випилювати пази, обмежувач глибини необхідно переналаштувати.

– Поверніть обмежувач глибини **(35)** назовні.
– Відпустіть контргайку **(53)**.
– Поверніть кронштейн за рукоятку **(4)** в потрібне положення.
– Відрегулюйте юстирувальний гвинт **(36)** так, щоб його кінець торкався обмежувача глибини **(35)**.
– Повільно підніміть кронштейн робочого інструмента.
– Знову обережно затягніть контргайку **(53)**.

Розпилювання заготовок однакової довжини (див. мал. Q)

Для простого розпилювання заготовок однакової довжини можна використовувати лівий або правий поздовжній упор **(42)**.

– Обертайте поздовжній упор **(42)** вгору.
– Встановіть подовжувач стола **(17)** на необхідну довжину заготовки.

Особливі заготовки

Щоб розпилювати вигнутий або круглий матеріал, треба особливим чином зафіксувати його, щоб він не совався. На лінії розпилювання не повинно бути щілин між оброблюваним матеріалом, упорною планкою і столом.

За необхідністю виготуйте спеціальне кріплення.

Заміна вставних щитків (див. мал. S)

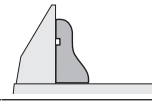
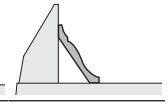
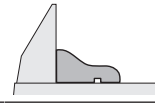
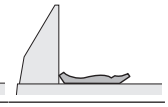
Через тривалу експлуатацію електроінструмента вставні щитки **(10)** можуть зношуватись.

Зношені вставні щитки треба поміняти.

– Встановіть електроінструмент в робоче положення.
– Викрутіть гвинти **(54)** за допомогою доданої хрестоподібної викрутки **(39)** і вийміть старий вставний щиток.
– Встроміть новий вставний щиток і знову міцно закрутіть гвинти **(54)**.

Обробка профільний рейок

Профільні рейки можна обробляти двома способами:

положення оброблюваного матеріалу	плінтус	стельова рейка
– вертикальне приставлення до упорної шини		
– горизонтальне розташування на столі		

Крім того, в залежності від ширини профільної рейки розпилювання можна здійснювати з підтягуванням або без нього.

Спочатку завжди перевіряйте встановлений кут розпилювання (горизонтальний і/або вертикальний) на непотрібному куску деревини.

Перевірка і настройка базових параметрів

З метою точного розпилювання, після інтенсивної експлуатації електроінструмента треба перевірити його базові параметри та за потреби підкорегувати їх. Для цього потрібний досвід та відповідний спеціальний інструмент.

Майстерня Bosch виконує таку роботу швидко і надійно.

Настроювання стандартного вертикального кута розпилювання 0°

– Встановіть електроінструмент в робоче положення.
– Поверніть стіл **(31)** до насічки **(15)** 0°. Важіль повинен відчутно увійти в зачеплення в насічці.
– Повертайте правий упор **(29)**, поки вертикальний стандартний кут розпилювання не зафіксується під упорним гвинтом 0° **(28)**.
– Потягніть кнопку-фіксатор **(13)** вгору.
– Повертайте кронштейн робочого інструмента за рукоятку **(4)** праворуч, поки упорний гвинт **(28)** не увійде в упор **(29)**.

Перевірка (див. мал. T1)

– Помістіть кутовий трикутник **(55)** з кутом 90° врівень з пиляльним полотном **(48)** між пиляльним столом **(31)** і пиляльним полотном на пиляльному столі **(31)**.

Плече кутового трикутника повинно по всій довжині збігатися з пиляльним полотном **(48)**.

Настроювання (див. мал. T2)

– Відпустіть контргайку упорного гвинта **(28)** за допомогою звичайного кільцевого або вилкового гайкового ключа.
– Затягуйте або відпускайте упорний гвинт **(28)** до тих пір, поки плече кутового трикутника **(55)** не знаходитиметься по всій довжині урівень з пиляльним полотном.
– Знову натисніть кнопку-фіксатор **(13)** донизу.
– Після цього знов міцно затягніть контргайку упорного гвинта **(28)**.

Якщо після настроювання індикатор кута **(27)** не буде збігатися з позначкою 0° на шкалі **(26)**, за допомогою звичайної хрестоподібної викрутки відпустіть гвинт **(57)** та вирівняйте індикатор кута за позначкою 0° (див. мал. **W**).

Настроювання стандартного вертикального кута розпилювання 45°

– Встановіть електроінструмент в робоче положення.
– Поверніть стіл **(31)** до насічки **(15)** 0°. Важіль повинен відчутно увійти в зачеплення в насічці.
– Зніміть пересувну упорну планку **(20)**.
– Повертайте лівий упор **(21)**, поки вертикальний стандартний кут розпилювання не зафіксується під упорним гвинтом 45° **(22)**.
– Потягніть кнопку-фіксатор **(13)** вгору.
– Повертайте кронштейн за рукоятку **(4)** ліворуч, поки упорний гвинт **(22)** не увійде в упор **(21)**.

Перевірка (див. мал. U1)

– Помістіть кутовий трикутник **(55)** з кутом 45° врівень з пиляльним полотном **(48)** між пиляльним столом **(31)** і пиляльним полотном на пиляльному столі .

Плече кутового трикутника повинно по всій довжині збігатися з пиляльним полотном **(48)**.

Настроювання (див. мал. U2)

– Відпустіть контргайку упорного гвинта **(21)** за допомогою звичайного кільцевого або вилкового гайкового ключа.
– Затягуйте або відпускайте упорний гвинт **(21)** до тих пір, поки плече кутового трикутника **(55)** не знаходитиметься по всій довжині урівень з пиляльним полотном.
– Знову натисніть кнопку-фіксатор **(13)** донизу.
– Після цього знов міцно затягніть контргайку упорного гвинта **(21)**.

Якщо після закінчення настроювання індикатор кута **(27)** буде знаходитися не в одну лінію з позначкою 45° на шкалі **(26)**, спочатку ще раз перевірте настройку для вертикального кута розпилювання 0° і індикатора кута. Після цього ще раз повторіть настройку для вертикального кута розпилювання 45°.

Вирівнювання упорної шини

– Встановіть електроінструмент в положення як для транспортування.
– Відпустіть ручку фіксації **(12)**, якщо вона затягнута.
– Натисніть кнопку-фіксатор **(11)** донизу і обертайте пиляльний стіл **(31)** до насічки **(15)** для 0°.
– Знову відпустіть кнопку-фіксатор **(11)**. Пиляльний стіл повинен відчутно увійти в зачеплення в насічці.

Перевірка (див. мал. V1)

– Встановіть кутовий калібр на 90° і покладіть його врівень з пиляльним диском **(48)** між упорною планкою **(19)** і пиляльним диском на стіл **(31)**.

Плече кутового калібру повинне по всій довжині збігатися з упорною планкою.

Настроювання (див. мал. V2)

– Відпустіть гвинти з внутрішнім шестигранником **(56)** за допомогою доданого ключа-шестигранника **(39)**.
– Повертайте упорну планку **(19)** до тих пір, поки кутовий калібр не стане урівень по всій довжині.
– Знову затягніть гвинти.

Вирівнювання кутового індикатора (по вертикалі) (див. мал. W)

– Повертайте упор **(29)**, доки вертикальний стандартний кут розпилювання 0° не зафіксується на місці у позначеній стрілкою.
– Поверніть важіль інструменту праворуч до упору.
– Знову натисніть кнопку-фіксатор **(13)** донизу.

Перевірка

Кутовий індикатор **(27)** повинен знаходитися в одну лінію з позначкою 0° на шкалі **(26)**.

Настроювання

– Відпустіть гвинт **(57)** хрестоподібною викруткою і вирівняйте індикатор кута уздовж позначки 0°.
– Знову затягніть гвинт.

Вирівнювання (горизонтального) кутового індикатора (див. мал. X)

– Встановіть електроінструмент в робоче положення.

– Поверніть стіл **(31)** до насічки **(15)** 0°. Важіль повинен відчутно увійти в зачеплення в насічці.

Перевірка

Кутовий індикатор **(14)** повинен знаходитися в одну лінію з позначкою 0° на шкалі **(16)**.

Настроювання

– Відпустіть гвинт **(58)** хрестоподібною викруткою і вирівняйте індикатор кута уздовж позначки 0°.
– Знову затягніть гвинт.

Транспортування електроінструмента (див. мал. Y)

Перш ніж транспортувати електроінструмент, треба виконати такі дії:

– Відпустіть фіксуючий гвинт **(24)**, якщо він затягнутий. Потягніть кронштейн робочого інструмента до кінця вперед і знову міцно затягніть фіксуючий гвинт.
– Переконайтеся в тому, що обмежувач глибини **(35)** до упору притиснутий всередину, а юстирувальний гвинт **(36)** при пересуванні кронштейна проходить через отвір, не торкаючись обмежувача глибини.
– Встановіть електроінструмент в положення як для транспортування.
– Зніміть все приладдя, яке не можна міцно монтувати на електроінструменті. За можливості переносьте пилярні полотна, якими ви не користуєтеся, в закритих ємностях.
– Переносьте електроінструмент за рукоятку для транспортування **(3)** або беріться за нього за заглибини для рук **(59)** збоку на столі.

▶ **Для транспортування електроінструмента користуйтеся лише транспортним приладдям і ні в якому разі не користуйтеся для цього захисними пристроями або опорами заготовок.**

Технічне обслуговування і сервіс

Технічне обслуговування і очищення

▶ **Перед будь-якими маніпуляціями з електроприладом витягніть штепсель з розетки.**

▶ **Для якісної і безпечної роботи тримайте електроінструмент і вентиляційні отвори в чистоті.**

Якщо треба поміняти під'єднувальний кабель, це треба робити на фірмі **Bosch** або в сервісній майстерні для електроінструментів **Bosch**, щоб уникнути небезпек.

Маятниковий захисний кожух **(7)** має завжди вільно пересуватися і самостійно закриватися. З цієї причини завжди тримайте зону навколо маятникового захисного кожуха в чистоті.

Після кожної робочої операції здувайте пил і стружку стисненим повітрям або змітайте їх щіточкою.

Регулярно очищуйте ковзний ролик **(8)**.

Заходи щодо зменшення рівня шуму

Заходи виробника:

– Плавний пуск
– Поставка із спеціальним пиляльним диском, розрахованим на зменшення рівня шуму

Заходи, що виконуються оператором:

– Монтаж, що не допускає вібрації, на стабільній поверхні
– Використання пиляльних дисків з властивостями, що зменшують рівень шуму
– Регулярне очищення пиляльного диска та електроінструменту

Технічне обслуговування і очищення

▶ **Перед будь-якими маніпуляціями з електроприладом витягніть штепсель з розетки.**

▶ **Для якісної і безпечної роботи тримайте електроінструмент і вентиляційні отвори в чистоті.**

Якщо треба поміняти під'єднувальний кабель, це треба робити на фірмі **Bosch** або в сервісній майстерні для електроінструментів **Bosch**, щоб уникнути небезпек.

Маятниковий захисний кожух **(7)** має завжди вільно пересуватися і самостійно закриватися. З цієї причини завжди тримайте зону навколо маятникового захисного кожуха в чистоті.

Після кожної робочої операції здувайте пил і стружку стисненим повітрям або змітайте їх щіточкою.

Сервіс і консультації з питань застосування

Україна

Тел.: +380 800 503 888

Посилання на наші сервісні адреси та умови гарантії можна знайти на останній сторінці.

При всіх додаткових запитаннях та замовленні запчастин, будь ласка, зазначайте 10-значний номер для замовлення, що стоїть на паспортній табличці продукту.

Утилізація

Електроприлади, приладдя і упаковку треба здавати на екологічно чисту повторну переробку.



Не викидайте електроінструменти в побутове сміття!

Лише для країн ЄС:

Електричні та електронні пристрої, які більше не використовуються, повинні збиратися окремо та утилізуватися екологічно безпечним способом. Скористайтеся призначеними для цього системами збору. Неправильна утилізація може завдати шкоди навколишньому середовищу та здоров'ю через небезпечні речовини, що містяться у відходах.

Қазақ

Еуразия экономикалық одағына (Кеден одағына) мүше мемлекеттер аумағында қолданылады

Өндірушінің өнім үшін қарастырған пайдалану құжаттарының құрамында пайдалану жөніндегі осы нұсқаулық, сонымен бірге қосымшалар да болуы мүмкін.

Сәйкестікті растау жайлы ақпарат қосымшада бар.

Өнімді өндірген мемлекет туралы ақпарат өнімнің корпусында және қосымшада көрсетілген.

Өндірілген мерзімі Нұсқаулық мұқабасының соңғы бетінде көрсетілген.

Импортерге қатысты байланыс ақпарат өнім қаптамасында көрсетілген.

Өнімді пайдалану мерзімі
Өнімнің қызмет ету мерзімі 7 жыл. Өндірілген мерзімнен бастап (өндіру күні зауыт тақтайшасында жазылған) істетпей 5 жыл сақтағаннан соң, өнімді тексерусіз (сервистік тексеру) пайдалану ұсынылмайды.

Көрсетілген қызмет ету мерзімі тұтынушы аталмыш нұсқаулықтың талаптарын орындаған жағдайда ғана жарамды болады.

Істен шығу себептерінің тізімі
- көп үшқын шықса, пайдаланбаңыз
- қатты діріл кезінде пайдаланбаңыз
- тоқ сымы бұзылған немесе оқшаулаусыз болса, пайдаланбаңыз
- өнім корпусынан тікелей түтін шықса, пайдаланбаңыз

Пайдаланушының мүмкін қателіктері
- тұтқасы мен корпусы бұзылған болса, өнімді пайдаланбаңыз
- жауын –шашын кезінде сыртта пайдаланбаңыз
- корпус ішіне су кірсе құрылғыны қосушы болмаңыз

Шекті күй белгілері
- тоқ сымының тозуы немесе зақымдануы
- өнім корпусының зақымдалуы

Қызмет көрсету түрі мен жиілігі
- Әр пайдаланудан соң өнімді тазалау ұсынылады.

Сақтау
- құрғақ жерде сақтау керек
- жоғары температура көзінен және күн сәулелерінің әсерінен алыс сақтау керек
- сақтау кезінде температураның кенет ауытқуынан қорғау керек
- орамасыз сақтау мүмкін емес
- сақтау шарттары туралы қосымша ақпарат алу үшін МЕМСТ 15150-69 (шарт 1) құжатын қараңыз
- +5-ден +40 °С-қа дейін температурасында қоймада өндірушінің қаптамасында сақтаңыз. Салыстырмалы ылғалдылық 80 % -дан аспауы тиіс.

Тасымалдау
- тасымалдау кезінде өнімді құлатуға және кез келген механикалық ықпал етуге қатаң тыйым салынады
- босату/жүктеу кезінде пакетті қысатын машиналарды пайдалануға рұқсат берілмейді
- тасымалдау шарттары талаптарын МЕМСТ 15150-69 (5 шарт) құжатын оқыңыз
- Қоршаған орта температурасы −50 °С-тан +50 °С-қа дейін тасымалдау рұқсат етілген. Салыстырмалы ылғалдылық 100 %-дан аспауы тиіс.

Қауіпсіздік нұсқаулары

Электр құралдары үшін жалпы қауіпсіздік нұсқаулары

⚠ ЕСКЕРТУ **Осы электр құралының жинағындағы ескертулерді, нұсқауларды, суреттерді және сипаттамаларды оқыңыз.** Барлық техникалық қауіпсіздік нұсқаулықтарын орындамау тоқтың соғуына, өрт және/немесе ауыр жарақаттануларға алып келуі мүмкін.

Болашақ жұмыстар үшін қауіпсіздік нұсқаулықтары мен ескертпелерді сақтап қойыңыз.

Қауіпсіздік нұсқаулықтарында пайдаланылған Электр құрал атауының желіден қуат алатын электр құралдарына (желілік кабелі менен) және аккумуляторден қуат алатын электр құралдарына (желілік кабелі жоқ) қатысы бар.

Жұмыс орнының қауіпсіздігі
- ▶ **Жұмыс орнын таза және жарық ұстаңыз.** Ластанған және қараңғы жайларда сәтсіз оқиғалар болуы мүмкін.
- ▶ **Электр құрылғысын жарылатын атмосферада пайдаланбаңыз, мысалы, жанатын сұйықтық, газ немесе шаң бар болғанда.** Электр құрал ұшқындарды жасайды, ал олар шаң немесе буларды жандыруы мүмкін.
- ▶ **Балалар мен бақылаушыларды электр құралынан алыс ұстаңыз.** Алданулар бақылау жоғалуына алып келуі мүмкін.
- ▶ Жабдық тұрмыстық жағдайларда, коммерциялық аймақтарда және қоғамдық жерлерде, зиянды және қауіпті өндірістік факторлар жоқ кіші электр тұтынуы бар өндірістік аймақтарында жұмыс істеу үшін арналған.

Электр қауіпсіздігі
- ▶ **Электр айырлары розеткаға сай боулы тиіс. Айырды ешқашан ешқандай тәрізде өзгертпеңіз. Жерге қосылған электр құралдарымен адаптер айырларын пайдаланбаңыз.** Өзгертілмеген айырлар мен сәйкес розеткалар электр тұйықталуының қауіпін төмендетеді.
- ▶ **Құбырлар, радиаторлар, плиталар мен суытқыштар сияқты жерге қосылған беттерге тимеңіз.** Денеңіз

жерге қосылған болса жоғары тоқ соғу қауіпі пайда болады.

- ▶ **Электр құралдарды жаңбырда немесе ылғалды қоршауда пайдаланбаңыз.** Электр құралына кірген су тоқ соғу қауіпін жоғарылатады.
- ▶ **Кабельді тиісті болмаған ретте пайдаланбаңыз. Кабельді электр құралын тасу, көтеру немесе тоқтан шығару үшін пайдаланбаңыз. Кабельді ыстықтық, май, өткір қырлар және жылжымалы бөлшектерден алыс ұстамаңыз.** Зақымдалған немесе бытысып кеткен кабель тоқ соғу қауіпін жоғарылатады.
- ▶ **Электр құралын сыртта пайдаланғанда сыртқы жайлар үшін сай кабельді пайдаланыңыз.** Сыртта пайдалануға жарамды кабельді пайдалану тоқ соғу қауіпін төмендейді.
- ▶ **Егер электр құралын ылғалды жерде пайдалану керек болса, онда қорғайтын өшіру құрылғысы (RCD) арқылы қорғалған тоқ желісін пайдаланыңыз.** RCD пайдалану тоқ соғу қауіпін төмендетеді.

Жеке қауіпсіздік

- ▶ **Электр құралды пайдалануда абай болыңыз, жұмысыңызды бақылаңыз және парасатты пайдаланыңыз. Электр құралды шаршаған кезде немесе есірткі, алкоголь немесе дәрі әсер еткен кезде пайдаланбаңыз.** Электр құралын пайдалану кезінде аңсыздық ауыр жеке жарақаттануға алып келуі мүмкін.
- ▶ **Жеке қорғайтын жабдықтарды пайдаланыңыз. Әрдайым көз қорғанысын тағыңыз.** Шаң маскасы, сырғанбайтын қауіпсіздік аяқ киімдері, шлем немесе есту қорғаныштары сияқты қорғағыш жабдықтары тиісті жағдайларда қолданып жеке жарақаттануларды кемейтеді.
- ▶ **Кездейсоқ іске қосылудың алдын алу. Тоқ көзіне және/немесе батареялар жинағына қосудан алдын, құралды көтеру немесе тасудан алдын өшіргіш өшік күйде болуына көз жеткізіңіз.** Электр құралын саусақты өшіргішке қойып тасу немесе қосқышы қосулы электр құралын тоққа қосу сәтсіз оқиғаға алып келуі мүмкін.
- ▶ **Электр құралын қосудан алдын келген реттеу сынасын немесе кілтті алып қойыңыз.** Электр құралының айналатын бөлігінде қалған кілт немесе сына жеке жарақаттануға алып келуі мүмкін.
- ▶ **Көп күш істетпеңіз. Әрдайым тиісті таяныш пен тең салмақтылықты сақтаңыз.** Бұл күтілмеген жағдайларда электр құралдың бақылануын сақтайды.
- ▶ **Тиісті киім киіңіз. Бос киім мен әшекейлерді киймеңіз. Шашыңыз бен киімдерді жылжымалы бөлшектерден алыс ұстаңыз.** Бос киімдер, әшекейлер немесе ұзын шаш жылжымалы бөлшектер арқылы тартылуы мүмкін.
- ▶ **Егер шаң шығарып жинау жабдықтарына қосу құрылғылары берліген болса, онда олар қосулы болуына және тиісті ретте қолдануына көз жеткізіңіз.** Шаң жинауды пайдалану шаңға байланысты зияндарды кемейтеді.
- ▶ **Аспаптарды жиі пайдаланып жақсы білгеннен соң масайрап кетпей қауіпсіздік принциптерін елемей отырмаңыз.** Абайсыз әрекет секунд ішінде ауыр жарақаттануға алып келуі мүмкін.
- ▶ **НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ! Энергиямен жабдықтаудың толықтай не жекелей тоқтатылуы немесе энергиямен жабдықтауды басқару тізбегінің ақауланuы салдарынан электр құралының жұмысында кідіріс пайда болған жағдайда, бұғатталмағандығына көз жеткізіп (болған жағдайда) барып, ажыратқышты Выкл. (Өшіру) қалпына келтіріңіз. Желілік ашаны розеткадан шығарыңыз немесе алып – салмалы аккумуляторды ажыратыңыз.** Осы әрекет арқылы бақыланбайтын қайта іске қосылудың алдын аласыз.
- ▶ Аталмыш пайдалану жөніндегі нұсқаулыққа сәйкес білікті қызметкерлер құрамына электр құралын реттеу, монтаждау, қолданысқа енгізу және оған қызмет көрсету әрекеттерімен таныс тұлғалар жатады.
- ▶ Электр құралымен жұмыс істеуге 18 жасқа толған, техникалық сипаттаманы, пайдалану жөніндегі нұсқаулықты және қауіпсіздік ережелерін оқып шыққан тұлғаларға рұқсат етіледі.
- ▶ Дене, сезім немесе ақыл-ой қабілеттері шектеулі немесе тәжірибесі мен білімі жеткіліксіз адамдар олардың қауіпсіздігі үшін жауапты тұлғаның бақылауында болмаса немесе электр құралын пайдалану бойынша нұсқау алмаған болса, бұйымды пайдаланбауы тиіс.

Электр құралдарын пайдалану және күту

- ▶ **Құралды аса көп жүктемеңіз. Жұмысыңыз үшін жарамды электр құралын пайдаланыңыз.** Жарамды электр құралымен керекті жұмыс аймағында дұрыс әрі сенімді жұмыс істейсіз.
- ▶ **Ажыратқышы дұрыс емес электр құралын пайдаланбаңыз.** Қосуға немесе өшіруге болмайтын электр құралы қауіпті болып, оны жөндеу қажет болады.
- ▶ **Жабдықтарды реттеу, бөлшектерін алмастыру немесе электр құралдарын қоймаға қою алдында, ашаны қуат көзінен ажыратыңыз және/немесе аккумуляторы алмалы-салмалы болса, оны электр құралынан алып тастаңыз.** Бұл сақтық әрекеті электр құралдың байқаусыз қосылуына жол бермейді.
- ▶ **Пайдаланылмайтын электр құралдарды балалар қолы жетпейтін жайға қойыңыз. Осыларды білмейтін немесе осы ескертпелерді оқымаған адамдарға бұл құралды пайдалануға жол бермеңіз.** Тәжірибесіз адамдар қолында электр құралдары қауіпті болады.
- ▶ **Электр құралдарын мен керек-жарақтарын ұқыпты күтіңіз. Қозғалмалы бөлшектердің кедергісіз істеуіне және кептеліп қалмауына, бөлшектердің**

ақаусыз немесе зақымдалмаған болуына, электр құралының зақымдалмағанына көз жеткізіңіз. Зақымдалған бөлшектері бар құралды пайдаланудан алдын жөндеңіз. Электр құралдарының дұрыс күтілмеуі жазатайым оқиғаларға себеп болып жатады.

- **Кескіш аспаптарды өткір және таза күйде сақтаңыз.** Дұрыс күтілген және кескіш жиектері өткір кескіш аспаптар аз кептеліп, кесілетін бетке оңай бағытталады.
- **Электр құралын, жабдықтарды, алмалы-салмалы аспаптарды және т.б. осы нұсқауларға сай пайдаланыңыз. Сонымен жұмыс шарттарымен орындайтын әрекеттерге назар аударыңыз.** Электр құралдарын арналмаған жұмыстарда пайдалану қауіпті.
- **Қолтұтқалар мен қармау беттерін құрғақ, таза және май мен ластан таза ұстаңыз.** Сырғанақ қолтұтқалар мен қармау беттері күтілмеген жағдайларда сенімді қолдану мен бақылауға жол бермейді.

Қызмет көрсету

- **Электр құралына маманды жөндеуші тек бірдей қосалқы бөлшектермен қызмет көрсетуі керек.** Бұл электр құралының қауіпсіздігін сақталуын қамтамасыз етеді.

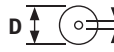
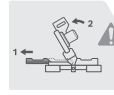
Бұрыштық ара үшін қауіпсіздік нұсқаулары

- **Бұрыштық ара ағаш немесе ағаш сияқты өнімдерді аралауға арналған, оларды абразивті кесу дөңгелектерімен брус, шыбық, шеге және т.б.** сияқты темір материалдарды аралауға пайдалану мүмкін емес. Абразивті аралаудағы ұшқындар төменгі тіреуішті, ішпек және басқа бөлшектерді жандырады.
- **Дайындаманы ұстау үшін мүмкін болса қысқыштарды пайдаланыңыз. Дайындаманы қолмен ұстасаңыз, қолыңызды ара дискісінен кемінде 100 мм қашықтықта ұстаңыз. Қысу үшін немесе қолмен ұстау үшін тым кіші бөлшектерді кесу үшін бұл араны пайдаланбаңыз.** Егер қолыңыз ара дискісіне тым жақын болса, дискіге тиюден шығатын ұшқындардан жарақаттану қауіпі жоғары болады.
- **Дайындама тұрақты болып тіреуіш пен үстелге қысылуы немесе тірелуі керек. Дайындаманы дискіге жылжытпаңыз немесе қолмен апармаңыз.** Қысылмаған немесе жылжымалы дайындамалар жоғары жылдамдықта лақтырылып жарақаттауы мүмкін.
- **Араны дайындамаға басыңыз. Араны дайындамадан тартпаңыз. Кесік істеу үшін ара басын көтеріп, дайындама жоғарысынан кеспей өткізіңіз, қозғалтқышты іске қосыңыз, ара басын төмен басып, араны дайындамаға басыңыз.** Тартып аралау ара дискісін дайындама үстіне шығарып, дискіні операторға қарай лақтыруы мүмкін.
- **Қолыңызды ешқашан ара дискісінің алдында немесе артында кесу сызығына қоймаңыз.** Басқа қолмен дайындаманы ұстау, мысалы, дайындаманы ара дискісінің оң жағында сол қолмен ұстау немесе терісі өте қауіпті.
- **Ешқашан қолыңызды ағаш жоңқаларын немесе басқа себептен дискі айналып тұрғанда ара дискісіне 100 мм-ден жақын тіреуіш арқасына апармаңыз.** Айналып тұрған араның жақындығы дұрыс айқындалмай сіз қатты жарақаттануыңыз мүмкін.
- **Кесуден алдын дайындаманы тексеріңіз. Егер дайындама қисайтылған немесе деформацияланған болса, оны сыртқы қисайтылған жағымен тіреуішке қысыңыз. Әрдайым кесік бойы дайындама, тіреуіш және үстел арасында аралық болмауына көз жеткізіңіз.** Бұрылған немесе қисайған дайындамалар ширап, жылжып не айналып тұрған ара дискісін қысып қалуы мүмкін. Дайындамада шеге немесе басқа бөгде денелер болмауы тис.
- **Үстел барлық аспаптар, ағаш жоңқалары т.б. бос болмағанша араны пайдаланбаңыз.** Кіші сынықтар немесе бос ағаш бөлшектері не басқа нысандар айналып тұрған дискіге тисе, олар жоғары жылдамдықпен лақтырылуы мүмкін.
- **Бір уақытта тек бір ғана дайындаманы аралаңыз.** Жинап қойылған бірнеше дайындамалар дұрыс қысылмай не бекітілмей аралау кезінде дискіні қысуы немесе жылжуы мүмкін.
- **Пайдаланудан алдын бұрыштық араның тегіс, тұрақты жұмыс аймағына бекітілуін немесе орналастырылуын қамтамасыз етіңіз.** Тегіс және тұрақты жұмыс аймағы бұрыштық араның қимылдап кету қауіпін кемітеді.
- **Жұмысыңызды жоспарлаңыз. Еңіс немесе көлбеу бұрышының параметрін өзгерткеніңізде, реттелетін тіреуіш дайындаманы ұстауға дұрыс реттелгенін және дискіні немесе қорғау жүйесіне тимеуіне көз жеткізіңіз.** Аспапты “ҚОСУ”дан алдын және үстелде дайындама болмағанда ара дискісін бүтін симуляциялық кесіктен өткізіп, кедергі болмауына және тіреуіш кесілмеуіне көз жеткізіңіз.
- **Үстелден үлкен дайындамалар үшін үстел кеңейткіші, аралау сандалы, т.б. сияқты көмекші аспаптар арқылы дұрыс ұстауды қамтамасыз етіңіз.** Бұрыштық ара үстелінен ұзын немесе кең дайындамалар сенімді ұсталмаса аударылуы мүмкін. Егер кесілген бөлшек немесе дайындама аударылса, ол төменгі тіреуішті көтеруі немесе айналып тұрған дискімен лақтырылуы мүмкін.
- **Үстел кеңейткіші немесе қосымша тіреуі орнына басқа адамды пайдаланбаңыз.** Дайындама тұрақты бекітілмесе дискі қысылуы немесе дайындама кесу кезінде жылжып, сізді не көмекшіңізді айналып тұрған дискіге жақындатуы мүмкін.

- ▶ **Кесілген бөлшек тұрып қалмауы немесе айналып тұрған ара дискісіне басылмауы тиіс.** Шектелген болса, мысалы, ұзындық шектеулері арқылы, кесілген бөлшек дискіге қысылып қатты лақтырылуы мүмкін.
- ▶ **Шыбық немесе құбыр сияқты домалақ материалдар үшін әрдайым қысқыш немесе бекіткішті пайдаланыңыз.** Шыбықтар кесілгеннен соң домалап кетуі мүмкін, мұнда дискі тістеп дайындаманы қолыңызбен бірге дискіге тартуы мүмкін.
- ▶ **Дайындамаға тиюден алдын дискі толық жылдамдығына жетуі керек.** Бұл дайындама лақтырылу қауіпін кемітеді.
- ▶ **Егер дайындама немесе дискі тұрып қалса, бұрыштық араны өшіріңіз. Барлық істеп тұрған бөлшектердің тоқтағанын күтіп, ашаны қуат көзінен шығарыңыз /немесе батарея жинағын шығарыңыз. Сосын тұрып қалған материалды шығарыңыз.** Дайындама тұрып қалған кезде аралауды жалғастыру бұрыштық араның бақылауы жоғалуына немесе зақымдалуына алып келуі мүмкін.
- ▶ **Аралауды аяқтағаннан соң өшіргішті жіберіп, ара басын төмен ұстап, кесілген бөлшекті шығарар алдын дискінің тоқтауын күтіңіз.** Дискі айналып тұрған кезде оған қолды жақындату өте қауіпті.
- ▶ **Толық емес кесікті орындағанда немесе өшіргішті жібергенде тұтқаны ара басы толығымен төменгі күйге түскенше қатты ұстаңыз .** Араның тоқтау әрекеті ара басын кездейсоқ төменгі тартып жарақаттану қауіпіне алып келуі мүмкін.
- ▶ **Ара бастиегі ең астыңғы күйге жеткен кезде, тұтқаны жібермеңіз. Ара бастиегін әрдайым қолмен ең жоғарғы күйге қайтарыңыз.** Егер ара бастиегі бақылаусыз жылжыса, бұл жарақат алу қаупін тудыра алады.
- ▶ **Жұмыс орнын таза ұстаңыз.** Материал қоспалары өте қауіпті. Жеңіл метал шаңы жанып жарылуы мүмкін.
- ▶ **Өтпес, жарылған, қисатылған немесе зақымдалған аралау дискілерін пайдаланбаңыз. Аралау дискілері немесе ауытқыған тістер енсіз кесуге, артық үйкеліске, тұрып қалуға және кері соққыға әкелуі мүмкін.**
- ▶ **Тез кесетін болаттан жасалған, төзімділігі жоғары аралау дискілерін пайдаланбаңыз.** Мұндай аралау дискілері оңай сынуы мүмкін.
- ▶ **Ілдірік тесіктері дұрыс пішімде (ромб) және өлшемде болатын жүздерді пайдаланыңыз.** Араның орнату құралдарына сай болмаған дискілер теңерімде болмай, бақылау жоғалтуына алып келеді.
- ▶ **Электр құралы істеп тұрғанда кесу қалдықтарын, ағаш жоңқаларын т.б. кесу аймағынан алыстатпаңыз.** Манипуляторды әрдайым алдымен тоқтау күйіне келтіріп, электр құралын өшіріңіз.
- ▶ **Жұмыстан соң аралау дискісіне суығанша тимеңіз.** Аралау дискісі жұмыс істеген кезде қатты қызады.

Белгілер

Төмендегі белгілер электр құралды пайдалануда маңызды болуы мүмкін. Белгілер менен олардың мағыналарын жаттап алыңыз. Белгілерді дұрыс түсіну сізге электр құралын дұрыс әрі сенімді пайдалануға көмектеседі.

Белгілер мен олардың мағынасы	
	**Қауіпті аймақ! Алақан, бармақ немесе қолды осы аймақтан мүмкіндігінше алшақ ұстаңыз.**
	Ара төсемінің өлшемдерін ескеріңіз (ара төсемінің диаметрі **D**, саңылау диаметрі **d**). Саңылау диаметрі **d** аспап шпинделіне бос қуыссыз сәйкес келуі керек. Егер жалғастырғыш тетікті пайдалану керек болса, жалғастырғыш тетік өлшемдері ара төсемінің қалыңдығына және саңылау диаметріне және аспап шпинделінің диаметріне сәйкес болғанына көз жеткізіңіз. Мүмкіндігінше ара төсемімен бірге жеткізілген жалғастырғыш тетіктерді пайдаланыңыз. Ара төсемінің диаметрі **D** белгідегі дерекке сәйкес келуі керек. Сондай-ақ "Техникалық деректер" тарауындағы "Жарамды ара төсемдерінің өлшемдері" бөлімін қараңыз.
	Тік еңіс бұрыштарында аралау кезінде жылжымалы тіреуіш планканы сыртқа қарай тарту немесе толықтай алып тастау керек.

Өнім және қуат сипаттамасы



Барлық қауіпсіздік нұсқаулықтарын және ескертпелерді оқыңыз. Техникалық қауіпсіздік нұсқаулықтарын және ескертпелерді сақтамау тоқтың соғуына, өрт және/немесе ауыр жарақаттануларға алып келуі мүмкін.

Пайдалану нұсқаулығының алғы бөлігінің суреттерін ескеріңіз.

Тағайындалу бойынша қолдану

Электр құралы стационарлық құрылғы ретінде ағаш бойынша тік кесу бағытымен бойлай және көлденеңінен кесіктер жасауға арналған. Бұл ретте −**48**° және +**48**° аралығындағы көлденең еңіс бұрышы және −**2**° және **47**° аралығындағы тік еңіс бұрышы болуы мүмкін.

Электр құралының қуаты қатты және жұмсақ ағашты және ағаш-жоңқалы плита мен ағаш-талшықты плиталарға арналған.

Тиісті ара дискілерін пайдаланған кезде алюминий профильдері мен пластикті аралауға болады.

Бейнеленген құрамды бөлшектер

Көрсетілген құрамды бөлшектердің нөмірлері графикалық беттегі электр құралының көрсетіліміне қатысты болып келеді.

(1) Шаң жинағыш қап
(2) Сору адаптері
(3) Тасымалдау тұтқасы
(4) Тұтқа
(5) Ажыратқышты іске қосылудан қорғайтын құлып
(6) Қорғаныш қаптама
(7) Маятниктік қорғаныш қаптама
(8) Бағыттауыш ролик
(9) Монтаждық саңылаулар
(10) Ішпек
(11) Еңіс бұрышына арналған бұғаттау түймесі (көлденең)
(12) Кез келген еңіс бұрышын бекіткіш тетік (көлденең)
(13) Еңіс бұрышына арналған бұғаттау түймесі (тік)
(14) Еңіс бұрышына арналған бұрыш индикаторы (көлденең)
(15) Стандартты еңіс бұрышына арналған ойықтар (көлденең)
(16) Еңіс бұрышының шкаласы (көлденең)
(17) Аралау үстелінің ұзартқышы
(18) Дайындама тірегі[a)]
(19) Стационарлық тіреуіш планка
(20) Жылжымалы тіреуіш планка
(21) 47°, 45°, 33,9° және 22,5° стандартты еңіс бұрыштарына арналған тірек (тік)
(22) Сол жақ еңіс бұрышы аймағына арналған тіреуіш бұранда (тік)
(23) Тарту аспабы
(24) Тарту аспабының бекіткіш бұрандасы
(25) Шпиндель бекіткіші
(26) Еңіс бұрышының шкаласы (тік)
(27) Еңіс бұрышының индикаторы (тік)
(28) Оң жақ еңіс бұрышы аймағына арналған тіреуіш бұранда (тік)
(29) 0°, −2° стандартты еңіс бұрышына арналған тірек (тік)
(30) Бұрандалы қысқыш
(31) Аралау үстелі
(32) Аударылудан қорғаныс
(33) Ажыратқыш
(34) Жұмыс шамына арналған ажыратқыш
(35) Тереңдік шектегіші
(36) Тереңдік шектегішінің дәлдеу бұрандасы
(37) Тасымалдауға арналған бекіткіш
(38) Кабель ұстағышы
(39) Алты қырлы дөңбек кілт / крест ойықты бұрауыш
(40) Аралау үстелі ұзартқышының қысқыш иінтірегі
(41) Бұрандалы қысқыш саңылаулары
(42) Ұзындық шектегіші
(43) Дайындама тірегіне арналған бекіткіш (электр құралында)
(44) Екінші дайындама тірегіне арналған бекіткіш (дайындама тірегінде)
(45) Жоңқаны шығаруға арналған келте құбыр
(46) Ара төсемін бекітуге арналған алты қырлы дөңбек бұранда
(47) Қысқыш фланец
(48) Ара төсемі
(49) Ішкі қысқыш фланец
(50) Жылжымалы тіреуіш планканы бұғаттау бұрандасы
(51) Бұрандалы қарнақ биіктігін реттеуге арналған қатпарлы бұранда
(52) Бұрандалы қарнақ
(53) Дәлдеу бұрандасының контргайкасы **(36)**
(54) Ішпек бұрандалары
(55) Бұрыштық үшбұрыш
(56) Тіреуіш планканың алты қырлы дөңбек бұрандалары
(57) Бұрыш индикаторының бұрандалары (тік)
(58) Бұрыш индикаторының бұрандасы (көлденең)
(59) Ұстау ойықтары

a) **Бейнеленген құрамдас бөлшектер стандарттық жеткізу көлеміне кірмейді.**

Техникалық мәліметтер

Панельдік ара		GCM305-216S	GCM305-216S
Өнім нөмірі		**3 601 M61 0..**	**3 601 M61 080** **3 601 M61 0B0** **3 601 M61 0L0**

Панельдік ара		GCM305-216S	GCM305-216S
Номиналды тұтынылатын қуат	Вт	1300	1300
Бос жүріс күйіндегі айналу жиілігі	мин$^{-1}$	4800	4800
Іске қосу тогының шектеулері		●	●
Салмағы[A)]	кг	15,7	15,7
Қорғаныс класы		⧈ / II	⧈ / II
Жарамды ара төсемдерінің өлшемдері			
Ара төсемінің диаметрі **D**	мм	216	216
Орта диск қалыңдығы	мм	1,3–1,8	1,3–1,8
Макс. кесік ені	мм	3,3	3,3
Саңылау диаметрі **d**	мм	30	30
			Жеткізілім жиынтығында: саңылау диаметрі 25,4 мм ара төсемдеріне арналған жалғастырғыш

A) Бұрандалы қысқышпен, желілік қуат сымынсыз

Мәліметтер [U] 230 В кесімді кернеуге арналған. Басқа кернеу және елде қабылданған заңдар бұл мәліметтерді өзгертуі мүмкін.

Рұқсат етілген дайындама өлшемдері (қараңыз „Рұқсат етілген дайындама өлшемдері“, Бет 254)

Мәндер өнімге байланысты өзгешеленуі мүмкін, сондай-ақ пайдалану және қоршаған орта шарттарына бағынуы мүмкін. Қосымша ақпаратты мына мекенжай бойынша қараңыз: www.bosch-professional.com/wac.

Шуыл бойынша ақпарат

EN IEC 62841-3-9 бойынша есептелген шуыл эмиссиясының көрсеткіштері.

Электр құралының амплитуда бойынша есептелген шуыл деңгейі әдетте келесідей болады: дыбыстық қысым деңгейі **95** дБ(A); дыбыстық қуат деңгейі **104** дБ(A). К дәлсіздігі = **3** дБ.

Құлақ қорғанысын тағыңыз!

Осы ескертпелерде берілген шуыл шығару мәні нормалық өлшеу әдісі бойынша есептелген болып электр құралдарды бір-бірімен салыстыру үшін пайдаланылуы мүмкін. Ол шуыл шығару мәнін шамалап өлшеу үшін де жарамды.

Берілген шуыл шығару мәні электр құралының негізгі жұмыстары үшін берілген. Егер электр құрал басқа жұмыстар үшін басқа алмалы-салмалы аспаптар менен немесе жетімсіз күтумен пайдаланылса шуыл шығару мәндері өзгереді. Бұл жұмыс барысындағы шуыл шығару мәнін арттырады.

Шуыл шығару мәнін нақты есептеу үшін құрал өшірілген және қосылған болып пайдаланылмаған уақыттарды да ескеру қажет. Бұл жұмыс уақытындағы шуыл шығару мәнін төмендетеді.

Монтаждау

▶ **Электр құралының кездейсоқ іске қосылуына жол бермеңіз. Орнату кезінде және электр құралындағы барлық жұмыстарда желі айыры тоққа қосылмауы керек.**

Жеткізу көлемі



Пайдалану нұсқаулығында берілген жеткізу көлемінің сипаттамасына назар аударыңыз.

Электр құралын алғашқы рет іске қосудан алдын төменде жазылған бөліктердің жинақта барлығын тексеріңіз:

- Ара төсемі орнатылған панельдік ара
- Шаң жинағыш қап **(1)**
- Сору адаптері **(2)**
- Дайындама тірегі **(18)** (2 дана)
- Бұрандалы қысқыш **(30)**
- Алты қырлы дөңбек кілт / крест ойықты бұрауыш **(39)**
- Бұрыштық үшбұрыш **(55)**

Нұсқау: Электр құралын зақымданулар барлығына тексеріңіз.
Электр құралын пайдаланудан алдын қорғағыш аспаптар немесе аз зақымдалған бөліктерді әбден мінсіз және дұрыс істеуін тексеріңіз. Жылжымалы бөлектер кедергісіз істеуін және қысылмауын немесе бөліктер зақымдалмағанын тексеріңіз. Барлық бөліктер дұрыс орнатылған және кедергісіз жұмыс істеуді қамтамасыз ететін пайдалану шарттарына сәй болуы керек. Зақымдалған қорғағыш аспаптар мен бөліктер өкілетті шеберханада жөндеу немесе алмастыру керек.

Бөліктерін орнату

- Жинақтағы барлық бөлшектерді абайлап орауыштан шығарып алыңыз.
- Бүкіл орауыш материалды электр құралы мен жинақтағы керек-жарақтардан алып тастаңыз.

Дайындама тіреуіштерін монтаждау (A суретін қараңыз)

Дайындама тіреуіштерін **(18)** электр құралының сол, оң немесе алдыңғы жағында орналастыруға болады. Икемді штепсельдік жүйе ұзарту немесе кеңейту нұсқаларының алуан түрлерін пайдалануға мүмкіндік береді (**H** суретін қараңыз).

– Қажет болса, дайындама тіреуішін **(18)** электр құралындағы бекіткіштерге **(43)** немесе екінші дайындама тіреуішінің бекіткіштеріне **(44)** енгізіңіз.

► **Электр құралын еш жағдайда дайында тіреуіштерінен ұстап тасымаңыз. Электр құралын тасымалдау үшін тек тасымалдау аспаптарын пайдаланыңыз.**

Қатты немесе икемді орнату

► **Тұрақты пайдалануды қамтамасыз ету үшін электр құралын пайдаланудан алдын тегіс бекем жұмыс аймағына (мысалы верстак) орнату керек.Ж.**

Жұмыс аймағында орнату (B1–B2 суретін қараңыз)

– Электр құралын жарамды бұрандалы қосылыммен жұмыс аймағына бекітіңіз. Ол үшін саңылаулар **(9)** пайдаланылады.

немесе

– Электр құралының аяқтарын стандартты бұрандалы қысқыштармен жұмыс аймағына бекітіңіз.

Bosch жұмыс үстелінде монтаждау

Bosch ұсынған GTA жұмыс үстелдері электр құралдарын биіктігі реттелетін аяқтары арқылы кез келген бетте бекітеді. Жұмыс үстеліндегі дайындама тіреуіштері ұзын дайындамаларды тіреуге арналған.

► **Жұмыс үстелі жинағындағы барлық ескертулер мен нұсқаулықтарды оқыңыз.** Ескертпелер мен нұсқаулықтарды сақтамау тоқтың соғуына, өрт және/немесе ауыр жарақаттануларға алып келуі мүмкін.

► **Электр құралын орнатудан алдын жұмыс үстелін дұрыс құрыңыз.** Бұзылу қауіпін болдырмау үшін мінсіз құру маңызды болып қалады.

– Электр құралын тасымалдау күйінде жұмыс үстеліне орнатыңыз.

Иілмелі орнату (ұсынылмаған!) (C суретін қараңыз)

Ерекше жағдайларда электр құралын тегіс тұрақты жұмыс аймағында орнату мүмкін болмаса, көмекші ретінде құлаудан сақтағышты орнату керек.

► **Құлаудан сақталмаған электр құралы тұрақты тұрмай, максималдық горизонтальды және/немесе вертикальды еңіс бұрышындағы аралау кезінде құлауы мүмкін.**

– Құлаудан сақтауды **(32)** электр құрал жұмыс аймағында тура тұрғанша бұраңыз.

Шаңды және жоңқаларды сору

Шаң мөлшерін азайту шараларын қолданбай жұмыс істемеңіз.

Жарамды сорғыш құрылғы немесе шаңжинағыш/шаңға арналған қап денсаулыққа зиянды шаң жүктемесін азайтады. Жұмыс орнының жақсы желдетілуін қамтамасыз етіңіз. Әрдайым тыныс органдарына арналған жарамды қорғанысты пайдаланыңыз. Шаңжинағышты пайдаланған кезде оны дер кезінде босатыңыз және шаңның оңтайлы сорылуын қамтамасыз ету үшін сүзгіш элементті жүйелі түрде тазалап тұрыңыз. Сорғышты пайдаланған кезде төмендегі талаптарды орындаңыз. Өңделетін материалдар үшін еліңізде қолданылатын нұсқамаларды орындаңыз.

► **Жұмыс орнында шаңның жиналмауын қадағалаңыз.** Шаң оңай тұтануы мүмкін.

Сорғышқа қойылатын талаптар		
Шлангінің ұсынылған номинал диаметрі	мм	**35**
Қажетті төменгі қысым[A)]	мбар гПа	≥ **230** ≥ **230**
Қажетті ағын мөлшері[A)]	л/с м³/сағ	≥ **36** ≥ **129,6**
Сүзгінің ұсынылатын өткізу қабілеті		М шаң класы[B)]

A) Электр құралының сорғыш жалғағышындағы қуат мәні

B) IEC/EN 60335-2-69 стандарты бойынша

Сорғыш нұсқаулығын қараңыз. Сору қуаты төмендеген жағдайда, жұмысты тоқтатып, себебін жойыңыз.

Шаң-/жоңқа сору шаң, жоңқа немесе дайындама сынықтары арқылы тығыздануы мүмкін.

– Электр құралын өшіріп желі айырын розеткадан тартып қойыңыз.

– Аралау дискісі толық тоқтағаныша күте тұрыңыз.

– Тығыздану себебін айқындап оны жойыңыз.

Өзіндік сору (D1 суретін қараңыз)

Жоңқаны ұстап алу үшін жеткізілім жиынтығындағы шаң жинағыш қапты **(1)** пайдаланыңыз.

– Сору адаптерін **(2)** жоңқаны шығаруға арналған келте құбырға **(45)** енгізіп, бұғаттаңыз ("құлыпты жабу" күйіне бұраңыз).

– Шаң жинағыш қапты **(1)** сору адаптерімен **(2)** (**Click&Clean жалғағышы**) байланыстырыңыз.

Шаң жинағыш қап аралау кезінде жылжымалы құрылғы бөлшектеріне тимеуі керек.

Шаң жинағыш қапты дер кезінде босатыңыз.

► **Шаң жинағыш қапты әр пайдаланғаннан кейін тексеріп тазалаңыз.**

► **Өрт қаупінің алдын алу үшін алюминийді аралау кезінде шаң жинағыш қапты алып тастаңыз.**

Сыртқы сорғыш (D2 суретін қараңыз)

Шаң сору үшін сору адаптеріне **(2)** шаңсорғыш шлангісін (диаметрі **35** мм) жалғауға болады.

– Сору адаптерін **(2)** жоңқаны шығаруға арналған келте құбырға **(45)** енгізіп, бұғаттаңыз ("құлыпты жабу" күйіне бұраңыз).

– Шаңсорғыш шлангісін сору адаптерімен **(2)** (**Click&Clean жалғағышы**) байланыстырыңыз.

Шаңсорғыш өңделетін материалға сәйкес болуы қажет.

Денсаулыққа зиян, обыр туғызатын немесе құрғақ шаңдар үшін арнайы шаңсорғышты пайдаланыңыз.

Сорғыш алаптерді тазалау

Оңтайлы соруды қамтамасыз ету үшін сору адаптерін **(2)** жүйелі түрде тазалап тұру керек.

– Сору адаптерін **(2)** жоңқаны шығаруға арналған келте құбырдан **(45)** алып тастаңыз ("құлыпты ашу" күйіне бұрап, суырыңыз).
– Дайындаманың сынықтары мен жоңқаны шығарып алыңыз.
– Сору адаптерін **(2)** жоңқаны шығаруға арналған келте құбырға **(45)** енгізіп, бұғаттаңыз ("құлыпты жабу" күйіне бұраңыз).

Ара дискісін алмастыру (E1–E4 суреттерін қараңыз)

► **Барлық жұмыстардан алдын электр құралының желілік айырын розеткадан шығарыңыз.**

► **Аралау дискісін орнату кезінде қорғағыш қолғап киіңіз.** Аралау дискісіне тигенде жарақат алу қаупі бар.

Максималды рұқсат етілген жылдамдығы электр құралыңыздың бос айналу моментіне жоғары болған аралау дискілерін пайдаланыңыз.

Тек осы пайдалану нұсқаулығында берілген деректерге сәй және EN 847-1 бойынша тексерілген болып тиісті ретте белгіленген аралау дискілерін пайдаланыңыз.

Тек осы электр құралының өндірушісі ұсынған және сіз өңдейтін материалға сәй аралау дискілерін пайдаланыңыз. Бұл аралауда ара тістерінің қызып кетуіне жол бермейді.

Аралау дискісін шешу

– Манипуляторды жұмыс күйінде бұғаттау үшін тасымалдауға арналған бекіткішті **(37)** ішке итеріңіз. Осылайша ара төсемін ауыстыру оңайырақ болады.
– Маятниктік қорғаныш қаптаманы **(7)** артқа қайырып, маятниктік қорғаныш қаптаманы осы күйде ұстаңыз.
– Алты қырлы дөңбек бұранданы **(46)** алты қырлы дөңбек кілтпен **(39)** бұрап, дәл сол уақытта шпиндель бекіткішін **(25)** тірелгенше басыңыз.
– Шпиндель бекіткішін **(25)** басып тұрып, алты қырлы дөңбек бұранданы **(46)** сағат тілінің бағытымен бұрап шығарыңыз (сол жақ ирек ойма!).
– Қысқыш фланецті **(47)** алып тастаңыз.
– Ара төсемін **(48)** шығарыңыз.
– Маятниктік қорғаныш қаптаманы баяу төмен қарай қайта апарыңыз.

Аралау дискісін орнату

► **Орнатуда тістер кесу бағыты (аралау дискісінде көрсеткі бағыты) қорғағыш қаптама көрсеткі бағытымен сәйкес болуына көз жеткізіңіз!**

Қажет болса, орнатылатын барлық бөліктерді орнатпас бұрын тазалап шығыңыз.

– Маятниктік қорғаныш қаптаманы **(7)** артқа қайырып, маятниктік қорғаныш қаптаманы осы күйде ұстаңыз.
– Жаңа ара дискісін ішкі қысқыш фланецке **(49)** орнатыңыз.
– Қысқыш фланецті **(47)** және ішкі алты қырлы бұранданы **(46)** орнатыңыз. Шпиндель бекіткішін **(25)** тірелгенше басып, ішкі алты қырлы бұранданы сағат тілінің бағытына қарсы бұрап бекітіңіз.
– Маятниктік қорғаныш қаптаманы баяу артқа қарай қайта апарыңыз.
– Манипуляторды тұтқасынан **(4)** сәл төмен итеріп, тасымалдауға арналған бекіткішті **(37)** босатыңыз.
– Тасымалдауға арналған бекіткішті **(37)** толықтай сыртқа тартыңыз.
Манипулятор енді қайтадан еркін қозғала алады.

Пайдалану

► **Барлық жұмыстардан алдын электр құралының желілік айырын розеткадан шығарыңыз.**

Тасымалдау кезіндегі қорғаныс (F суретін қараңыз)

Тасымалдау кезіндегі қорғаныс **(37)** электр құралын әртүрлі жұмыс орындарына тасымалдау кезінде қолайлы пайдалануға көмектеседі.

Электр құралын қорғауышынан босату (жұмыс күйі)

– Манипуляторды тұтқасында **(4)** аз төмен басып тасымалдау қорағауышын **(37)** босатыңыз.
– Тасымалдау қорғағышын **(37)** толық сыртқа тартыңыз.
– Манипуляторды жай жоғарыға бағыттаңыз.

Нұсқау: тасымалдау кезіндегі қорғаныс ішке басылмағанына көз жеткізіңіз, әйтпесе манипуляторды қажетті тереңдікке бұрау мүмкін болмайды.

Электр құралын қорғауышын орнату (тасымалдау күйі)

– Бекіткіш бұранда **(24)** тарту аспабын **(23)** қысса, оны босатыңыз. Манипуляторды толығымен алға тартып, тарту аспабын бұғаттау үшін бекіткіш бұранданы қайтадан тартыңыз.
– Аралау үстелін **(31)** бұғаттау үшін бекіткіш тетікті **(12)** тартып қойыңыз.
– Манипуляторды тұтқасынан **(4)** төмен қарай қайырыңыз да, тасымалдау бекіткіші **(37)** толығымен ішке кіруі тиіс.

Манипулятор енді тасымалдауға дайын болып бұғатталған.

Жұмыс істеуге дайындау

Дәл кесіктерді қамтамасыз ету үшін қарқынды түрде пайдаланғаннан кейін электр құралының негізгі реттеулерін тексеріп, қажетінше реттеу керек болады. Ол үшін тәжірибе мен тиісті арнайы аспаптар қажет болады.

Bosch сервистік орталығы бұл жұмысты жылдам әрі сенімді түрде өткізеді.

Аралау үстелін ұзарту/кеңейту (G–H суретін қараңыз)

Ұзын және ауыр дайындамалар бос басында басылып тірелуі керек.

Аралау үстелін аралау үстелінің ұзартқыштары **(17)** көмегімен солға немесе оңға ұзартуға болады.

– Қысқыш иінтіректі **(40)** жоғары қайырыңыз.
– Аралау үстелінің ұзартқышын **(17)** қажетті ұзындыққа дейін сыртқа тартыңыз.
– Аралау үстелінің ұзартқышын бекіту үшін қысқыш иінтіректі **(40)** қайтадан төмен итеріңіз.

Дайындама тіреуіштерінің **(18)** икемді штепсельдік жүйесі ұзарту немесе кеңейту нұсқаларының алуан түрлерін пайдалануға мүмкіндік береді.

– Қажет болса, дайындама тіреуішін **(18)** электр құралындағы бекіткіштерге **(43)** немесе екінші дайындама тіреуішінің бекіткіштеріне **(44)** енгізіңіз.

► **Электр құралын еш жағдайда дайында тіреуіштерінен ұстап тасымаңыз. Электр құралын тасымалдау үшін тек тасымалдау аспаптарын пайдаланыңыз.**

Тіреуіш планканы жылжыту/алып тастау (I суретін қараңыз)

Тік еңіс бұрышында аралау кезінде жылжымалы тіреуіш планканы **(20)** жылжыту немесе толықтай алып тастау керек.

Алып тастау:

– Бұғаттау бұрандасын **(50)** босатыңыз.
– Жылжымалы тіреуіш планканы **(20)** толықтай сыртқа тартып, жоғары көтеріңіз.

Жылжыту:

– Бұғаттау бұрандасын **(50)** азғантай босатыңыз.
– Жылжымалы тіреуіш планканы **(20)** толықтай сыртқа тартып, бұғаттау бұрандасын **(50)** қайтадан мықтап тартыңыз.

Тік еңіс бұрышы бойынша аралағаннан кейін жылжымалы тіреуіш планканы **(20)** бастапқы күйіне қайтарып, бұғаттау бұрандасын **(50)** мықтап тартыңыз.

Дайындаманы бекіту (J суретін қараңыз)

Оңтайлы жұмыс қауіпсіздігін қамтамасыз ету үшін дайындаманы әрдайым мықтап қысу керек.
Мықтап қысу үшін тым кішкентай болған дайындамаларды өңдемеңіз.

– Дайындаманы **(19)** және **(20)** тіреуіш планкаларына қарай басыңыз.
– Жинақтағы бұрандалы қысқышты **(30)** арнайы саңылауларға **(41)** енгізіңіз.
– Қатпарлы бұранданы **(51)** босатып, бұрандалы қысқышты дайындамаға сәйкестендіріңіз. Қатпарлы бұранданы қайтадан мықтап бекітіңіз.
– Бұрандалы өзекті **(52)** тартып, осылайша дайындаманы бекітіңіз.

Дайындаманы босату

– Бұрандалы қысқышты босату үшін бұрандалы өзекті **(52)** сағат тілінің бағытына қарсы бұраңыз.

Көлденең еңіс бұрышын реттеу

– Электр құралын жұмыс күйіне келтіріңіз.

Горизонтальды стандартты еңіс бұрышын реттеу (K суретін қараңыз)

Жиі пайдаланылатын еңіс бұрыштарын жылдам әрі дәлме-дәл реттеу үшін аралау үстелінде ойықтар **(15)** бар:

сол жақ	оң жақ
0°	
45°; 31,6°; 22,5°; 15°	15°; 22,5°; 30°; 45°

– Бекіткіш тетік **(12)** тартылған болса, оны босатыңыз.
– Бұғаттау түймесін **(11)** төмен басып, аралау үстелін **(31)**, бұрыш индикаторы **(14)** қажетті стандартты көлденең еңіс бұрышын көрсеткенше, бекіткіш тетігінен солға немесе оңға бұраңыз.
– Бұғаттау түймесін **(11)** қайтадан жіберіңіз. Аралау үстелі ойыққа шерту дыбысымен тірелуі керек.
– Бекіткіш тетікті **(12)** қайтадан тартыңыз.

Кез келген көлденең еңіс бұрышын реттеу

Көлденең еңіс бұрышын **48**° (сол жақ) және **48**° (оң жақ) аралығындағы диапазонда реттеуге болады.

– Бекіткіш тетік **(12)** тартылған болса, оны босатыңыз.
– Бұғаттау түймесін **(11)** төмен басып, аралау үстелін **(31)**, бұрыш индикаторы **(14)** қажетті көлденең еңіс бұрышын көрсеткенше, бекіткіш тетігінен солға немесе оңға бұраңыз.
– Бұғаттау түймесін **(11)** қайтадан жіберіңіз.
– Бекіткіш тетікті **(12)** қайтадан тартыңыз.

Тік еңіс бұрышын реттеу

Тік еңіс бұрышын **−2**° және **47**° аралығындағы диапазонда реттеуге болады.

Жиі қолданылатын тік еңіс бұрыштарын жылдам әрі дәл реттеу үшін −2°, 0°, 22,5°, 33,9°, 45° және 47° бұрыштарына арналған тіректер қолданылады.

Стандартты тік еңіс бұрышын реттеу (L суретін қараңыз)

– Бұғаттау түймесін **(13)** жоғары қарай тартыңыз.

0°, −2° стандартты еңіс бұрыштары

– Оң жақ тіректі **(29)**, қажетті стандартты тік еңіс бұрышы тіреуіш бұранданың **(28)** астында тірелгенше бұраңыз.
– Манипуляторды тірелгенше оңға қайырыңыз.
– Бұғаттау түймесін **(13)** қайтадан төмен қарай итеріңіз.

47°, 45°, 33,9° және 22,5° стандартты еңіс бұрыштары.

– Жылжымалы тіреуіш планканы **(20)** алып тастаңыз немесе жылжытыңыз.

– Сол жақ тіректі **(21)**, қажетті стандартты тік еңіс бұрышы тіреуіш бұранданың **(22)** астында тірелгенше бұраңыз.
– Манипуляторды тірелгенше солға қайырыңыз.
– Бұғаттау түймесін **(13)** қайтадан төмен қарай итеріңіз.

Кез келген тік қисайту бұрышын реттеу

– Жылжымалы тіреуіш планканы **(20)** алып тастаңыз немесе жылжытыңыз.
– Бұғаттау түймесін **(13)** жоғары қарай тартыңыз.
– Оң жақ тіректі **(29)**, −2° шамасындағы қажетті стандартты тік еңіс бұрышы тіреуіш бұранданың **(28)** астында тірелгенше бұраңыз.
Сол жақ тіректі **(21)**, 47° шамасындағы қажетті стандартты тік еңіс бұрышы тіреуіш бұранданың **(22)** астында тірелгенше бұраңыз.
Осылай толық қайыру аймағы қолжетімді болады.
– Манипуляторды тұтқасынан **(4)** солға немесе оңға бұрап, бұрыш индикаторы **(27)** қалаулы тік еңіс бұрышын көрсетеді.
– Манипуляторды осы күйде мықтап ұстап тұрып, бұғаттау түймесін **(13)** қайтадан төмен қарай итеріңіз.

Пайдалануға ендіру

▶ **Желі қуатына назар аударыңыз!** Тоқ көзінің қуаты электр құралдың зауыттық тақтайшасындағы мәліметтеріне сай болуы қажет.

Қосу (M суретін қараңыз)

– Электр құралын **қолданысқа енгізу** үшін **алдымен** іске қосылудан қорғайтын құлыпты **(5)** басыңыз. **Содан кейін** ажыратқышты **(33)** толықтай басып, сол күйде ұстап тұрыңыз.

Нұсқау:Қауіпсіздік себебінен қосқыш/өшіргішті **(33)** құлыптауға болмайды, ол жұмыс істеу кезінде басылған болуы қажет.

Өшіру

– **Өшіру** үшін қосқыш/өшіргішті **(33)** жіберіңіз.

Іске қосу тогын шектеу (Soft Start)

Іске қосу тогын шектеудің электрондық жүйесі (**Soft Start**) электр құралын қосу кезіндегі қуатты шектейді және 16 A сақтандырғышта жұмыс істеуге мүмкіндік береді.

Нұсқау: егер электр құралы, қуат берілуі үзілгеннен кейін, бірден толық айналу жиілігімен жұмыс істесе, бұл қайта іске қосылудан қорғаныстың істен шыққанын білдіреді. Электр құралын қызмет көрсету орталығына жіберу керек.

Аралау

Жалпы аралау нұсқаулары

▶ **Аралау алдында бекіткіш тетікті (12) мықтап тартыңыз және бұғаттау түймесін (13) төмен қарай итеріңіз.** Әйтпесе ара төсемі дайындамада қисаюы мүмкін.

▶ **Барлық кесіктерде алдымен ара дискісі тіреу планкасын, тіреуіш бұранда немесе басқа аспап бөліктерін тимеуіне көз жеткізіңіз. Мүмкін орнатылған көмек тіреуіштерін алыңыз немесе оларды лайықтаңыз.**

Аралау дискісін соқтығысудан және соққыдан қорғаңыз. Аралау дискісін бүйірлік қысымнан сақтаңыз.

Тек тиісті пайдалану үшін рұқсат етілген заттектерді пайдаланыңыз.

Қисық дайындамаларды өңдемеңіз. Дайындама әрдайым бағыттауыш панеліне басу үшін тура қырлы болуы керек.

Ұзын және ауыр дайындамалар бос басында басылып тірелуі керек.

Маятниктік қорғаныш қаптаманың дұрыс жұмыс істеп, еркін жылжуын қамтамасыз етіңіз. Манипуляторды төмен қарай бағыттау кезінде, маятниктік қорғаныш қаптама ашылуы керек. Манипуляторды жоғары қарай бағыттау кезінде, маятниктік қорғаныш қаптама ара дискісінің үстінен қайта жабылып, манипулятордың ең жоғарғы күйінде бекітілуі керек.

Оператордың күйін (N суретін қараңыз)

▶ **Электр құралы алдына ара дискісімен бір сызыққа тұрмай, әрдайым ара дискісінен шетте тұрыңыз.** Осылайша денеңіз ықтимал кері соққыдан қорғалады.
– Алақан, бармақ және қолдарыңызды айналатын аралау дискісінен алыстатыңыз.
– Манипулятор алдында қолдарыңызды айқастырмаңыз.

Жүріспен аралау

– Тарту аспабының **(23)** көмегімен (ені үлкен дайындамалар) кесу үшін реттегіш бұранда **(24)** тарту аспабын қысып тұрса, оны босатыңыз.
– Дайындаманы өлшемдерге сәйкес қысыңыз.
– Қажетті көлденең және/немесе тік еңіс бұрышын орнатыңыз.
– Манипуляторды ара дискісі дайындама алдында тұрғанша, **(20)** және **(19)** тіреуіш планкаларынан ары тартыңыз.
– Электр құралын қосыңыз.
– Манипуляторды тұтқамен **(4)** баяу төмен қарай баяу бағыттаңыз.
– Енді манипуляторды **(20)** және **(19)** тіреуіш планкалары бағытымен басып, дайындаманы бірқалыпты қозғалыспен аралаңыз.
– Электр құралын өшіріп, ара дискісі толық тоқтағанша күте тұрыңыз.
– Манипуляторды баяу жоғары қарай бағыттаңыз.

Жүріссіз аралау (қақпақтар) (O суретін қараңыз)

– Жүріссіз кесіктер үшін (кіші дайындамалар) тартылған бекіткіш бұранданы **(24)** босатыңыз. Манипуляторды тіреуіш планкаға **(19)** қарай тірелгенше жылжытып, бекіткіш бұранданы **(24)** қайтадан тартып қойыңыз.
– Қажет болса, қалаулы көлденең және/немесе тік еңіс бұрышын реттеп шығыңыз.

– Дайындаманы **(19)** және **(20)** тіреуіш планкаларына қарай басыңыз.
– Дайындаманы өлшемдерге сәйкес қысыңыз.
– Электр құралын қосыңыз.
– Манипуляторды қол тұтқасымен **(4)** баяу төмен бағыттаңыз.
– Дайындаманы бірқалыпты жүріспен аралаңыз.
– Электр құралын өшіріп, ара дискісі толық тоқтағанша күте тұрыңыз.
– Манипуляторды баяу жоғары қарай бағыттаңыз.

Пайдалану нұсқаулары

Кесік сызығын белгілеу (P суретін қараңыз)

Жұмыс шамы тікелей жұмыс аймағындағы көру мүмкіндігін жақсартады және оған қоса пайдаланушыға ара төсемінің кесік сызығын көрсетеді. Осылайша дайындаманы аралау үшін маятниктік қорғаныш қаптаманы ашпай нақты орналастыруға болады.

– Қалаулы кесік сызығын дайындамада белгілеп қойыңыз.
– Жұмыс шамын ажыратыштың **(34)** көмегімен қосыңыз.
– Манипуляторды дайындама алдына төмен қарай бағыттаңыз.
  Ара төсемінің көлеңкесі дайындамада пайда болады. Бұл көлеңке сызығы кесу кезінде дайындамадан кесілуі керек материалды білдіреді.
– Белгіңізді дайындамадағы көлеңке сызығына бағыттаңыз.

Рұқсат етілген дайындама өлшемдері

Макс. дайындамалар саны:

Көлденең еңіс бұрышы	Тік еңіс бұрышы	Биіктігі x ені [мм]
0°	0°	70 x 305
45°	0°	70 x 215
0°	45°	40 x 305
45°	45°	40 x 215

Мин. дайындамалар саны (= жинақтағы бұрандалы қысқыш **(30)** арқылы ара төсемінен сол немесе оң жақта қысуға болатын барлық дайындамалар): 100 x 40 мм (ұзындығы x ені)

Максималды кесік тереңдігі (0°/0°): 70 мм

Тереңдік шектегішін реттеу (ойықты аралау) (R суретін қараңыз)

Егер ойықты аралау керек болса, тереңдік шектегішін реттеу керек.

– Тереңдік тіреуішін **(35)** сыртқа қайырыңыз.
– Контргайканы **(53)** босатыңыз.
– Манипуляторды тұтқасынан **(4)** керекті күйге қайырыңыз.
– Дәлдеу бұрандасын **(36)**, бұранда ұшы тереңдік шектегішіне **(35)** тигенше бұраңыз.
– Манипуляторды баяу жоғары қарай бағыттаңыз.
– Контргайканы **(53)** абайлап қайтадан тартыңыз.

Ұзындығы бірдей дайындамаларды аралау (Q суретін қараңыз)

Ұзындығы бірдей дайындамаларды оңай аралау үшін сол жақ немесе оң жақ ұзындық шектегішін **(42)** пайдалануға болады.

– Ұзындық шектегішін **(42)** жоғары қарай тартыңыз.
– Аралау үстелінің ұзартқышын **(17)** қажетті дайындама ұзындығына реттеңіз.

Арнайы дайындамалар

Иінді немесе домалақ дайындамаларды аралау кезінде, оларды сырғанаудан қорғау қажет. Кесік сызығында дайындама, тіреуіш планка мен аралау үстелінің арасында бос орын пайда болмауы тиіс.

Қажет болса, арнайы ұстағыштарды дайындау қажет.

Ішпектерді алмастыру (S суретін қараңыз)

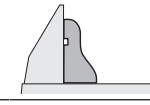
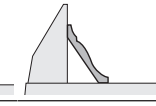
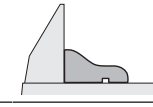
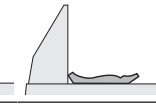
Ішпектер **(10)** электр құралын ұзақ пайдаланғаннан кейін тозуы мүмкін.

Ақаулы ішпектерді алмастырыңыз.

– Электр құралын жұмыс күйіне келтіріңіз.
– Бұрандаларды **(54)** жинақтағы крест ойықты бұрауышпен **(39)** бұрап шығарып, ескі ішпекті алып тастаңыз.
– Жаңа ішпекті енгізіп, бұрандаларды **(54)** қайтадан тартыңыз.

Профиль планкаларын өңдеу

Профиль рейкаларын екі жолмен өңдеуге болады:

Дайындаманы орналастыру	Еден рейкасы	Төбе рейкасы
– тіреу планкасына тіреп		
– аралау үстелінде жатқызып		

Мұнан былай профиль планкасының еніне байланысты кесіктерді жылжытумен немесе жылжытусыз орындау мүмкін.

Реттелген еңіс бұрыштарын алдымен (көлденең және/немесе тік) қоқыс ағашымен тексеріңіз.

Негізгі реттеулерді тексеріп реттеңіз

Дәл кесіктерді қамтамасыз ету үшін қарқынды түрде пайдаланғаннан кейін электр құралының негізгі реттеулерін тексеріп, қажетінше реттеу керек болады. Ол үшін тәжірибе мен тиісті арнайы аспаптар қажет болады.

Bosch сервистік орталығы бұл жұмысты жылдам әрі сенімді түрде өткізеді.

0° стандартты тік еңіс бұрышын реттеу

– Электр құралын жұмыс күйіне келтіріңіз.
– Аралау үстелін **(31)** 0° ойығына **(15)** дейін бұраңыз. Иінтірек ойыққа шерту дыбысымен тірелуі керек.
– Оң жақ тіректі **(29)**, 0° шамасындағы қажетті стандартты тік еңіс бұрышы тіреуіш бұранданың **(28)** астында тірелгенше бұраңыз.
– Бұғаттау түймесін **(13)** жоғары қарай тартыңыз.
– Манипуляторды тұтқасынан **(4)** ұстай отырып, тіреуіш бұранда **(28)** тіректе **(29)** жатқанша, оңға қайырыңыз.

Тексеру (T1 суретін қараңыз)

– Бұрыштық үшбұрышты **(55)** 90° бұрышпен, ара дискісі **(48)** аралау үстелінің **(31)** және аралау үстеліндегі **(31)** ара дискісінің арасында жататындай етіп қойыңыз.

Бұрыштық үшбұрыштың бір жағы бүкіл ұзындығы бойынша ара дискісінде **(48)** жатуы керек.

Реттеу (T2 суретін қараңыз)

– Тіреуіш бұранданың контргайкасын **(28)** стандартты шеңберлік немесе айыр тәрізді кілтпен босатыңыз.
– Тіреуіш бұранданы **(28)**, бұрыштық үшбұрыштың **(55)** бір жағы бүкіл ұзындығы бойынша ара төсемінде жатқанша, ішке немесе сыртқа бұраңыз.
– Бұғаттау түймесін **(13)** қайтадан төмен қарай итеріңіз.
– Содан кейін тіреуіш бұранданың контргайкасын **(28)** қайтадан мықтап тартыңыз.

Егер бұрыш индикаторы **(27)** реттегеннен кейін шкаланың **(26)** 0° белгісімен бір сызықта тұрмаса, бұранданы **(57)** стандартты крест ойықты бұрауышпен босатып, бұрыш индикаторын 0° белгісімен туралаңыз (**W** суретін қараңыз).

45° стандартты тік еңіс бұрышын реттеу

– Электр құралын жұмыс күйіне келтіріңіз.
– Аралау үстелін **(31)** 0° ойығына **(15)** дейін бұраңыз. Иінтірек ойыққа шерту дыбысымен тірелуі керек.
– Жылжымалы тіреуіш планканы **(20)** алып тастаңыз.
– Сол жақ тіректі **(21)**, 45° шамасындағы қажетті стандартты тік еңіс бұрышы тіреуіш бұранданың **(22)** астында тірелгенше бұраңыз.
– Бұғаттау түймесін **(13)** жоғары қарай тартыңыз.
– Манипуляторды тұтқасынан **(4)** ұстай отырып, тіреуіш бұранда **(22)** тіректе **(21)** жатқанша, солға қайырыңыз.

Тексеру (U1 суретін қараңыз)

– Бұрыштық үшбұрышты **(55)**, ара төсемі **(48)** аралау үстелінің **(31)** және аралау үстеліндегі ара төсемінің арасында 45° бұрышта жататындай етіп қойыңыз.

Бұрыштық үшбұрыштың бір жағы бүкіл ұзындығы бойынша ара төсемінде **(48)** жатуы керек.

Реттеу (U2 суретін қараңыз)

– Тіреуіш бұранданың контргайкасын **(21)** стандартты шеңберлік немесе айыр тәрізді кілтпен босатыңыз.
– Тіреуіш бұранданы **(21)**, бұрыштық үшбұрыштың **(55)** бір жағы бүкіл ұзындығы бойынша ара төсемінде жатқанша, ішке немесе сыртқа бұраңыз.
– Бұғаттау түймесін **(13)** қайтадан төмен қарай итеріңіз.
– Содан кейін тіреуіш бұранданың контргайкасын **(21)** қайтадан мықтап тартыңыз.

Егер бұрыш индикаторы **(27)** реттеу әрекетінен кейін шкаланың **(26)** 45° белгісімен бір сызықта болмаса, алдымен тік еңіс бұрышы мен бұрыш индикаторының 0° реттеуін тексеріп шығыңыз. Содан кейін 45° тік еңіс бұрышының реттеуін тексеріп шығыңыз.

Тіреуіш планканы туралау

– Электр құралын тасымалдау күйіне келтіріңіз.
– Бекіткіш тетік **(12)** тартылған болса, оны босатыңыз.
– Бұғаттау түймесін **(11)** төмен қарай итеріп, аралау үстелін **(31)** 0° ойығына **(15)** дейін бұраңыз.
– Бұғаттау түймесін **(11)** қайтадан жіберіңіз. Аралау үстелі ойыққа шерту дыбысымен тірелуі керек.

Тексеру (V1 суретін қараңыз)

– Бұрыштық калибрді 90° шамасына реттеп, оны ара дискісімен **(48)** жанасатындай етіп тіреуіш планка **(19)** мен ара дискісінің арасында аралау үстеліне **(31)** орнатыңыз.

Бұрыштық калибрдің бір жағы бүкіл ұзындығы бойынша тіреуіш планкада жатуы керек.

Реттеу (V2 суретін қараңыз)

– Барлық ішкі алты қырлы бұрандаларды **(56)** жинақтағы алты қырлы дөңбек кілтпен **(39)** босатыңыз.
– Тіреуіш планканы **(19)** бұрыштық калибр бүкіл ұзындығы бойынша беттеп жатқанша бұраңыз.
– Бұрандаларды қайта берік бекітіңіз.

Бұрыш индикаторын (тік) туралау (W суретін қараңыз)

– Тіректі **(29)**, 0° стандартты тік еңіс бұрышы көрсеткі белгісіне тірелгенше бұраңыз.
– Манипуляторды тірелгенше оңға қайырыңыз.
– Бұғаттау түймесін **(13)** қайтадан төмен қарай итеріңіз.

Тексеру

Бұрыш индикаторы **(27)** шкаланың **(26)** 0° белгісімен бір сызықта болуы керек.

Реттеу

– Бұранданы **(57)** крест ойықты бұрауышпен босатып, бұрыш индикаторын 0° белгісімен туралаңыз.
– Бұранданы қайтадан мықтап тартыңыз.

Бұрыш индикаторын (көлденең) туралау (X суретін қараңыз)

– Электр құралын жұмыс күйіне келтіріңіз.
– Аралау үстелін **(31)** 0° ойығына **(15)** дейін бұраңыз. Иінтірек шерту дыбысымен ойыққа тірелуі тиіс.

Тексеру

Бұрыш индикаторы **(14)** шкаланың **(16)** 0° белгісімен бір сызықта болуы керек.

Реттеу

– Бұранданы **(58)** жинақтағы крест тәрізді бұрауышпен босатып, бұрыш индикаторын 0° белгісімен туралаңыз.

– Бұранданы қайтадан тартыңыз.

Электр құралын тасымалдау (Y суретін қараңыз)

Электр құралын тасымалдаудан бұрын төмендегі қадамдарды орындау керек:

– Бекіткіш бұранда **(24)** тартылған болса, оны босатыңыз. Манипуляторды толық алға тарта отырып, бекіткіш бұранданы қайтадан бұрап бекітіңіз.
– Терендік тіреуішінің **(35)** толығымен ішке басылуын және дәлдеу бұрандасы **(36)** манипуляторды жылжытуда терендік тіреуішіне тимей тесікке кіруін қамтамасыз етіңіз.
– Электр құралын тасымалдау күйіне келтіріңіз.
– Электр құралына берік монтаждау мүмкін емес барлық керек-жарақтарды алып тастаңыз. Пайдаланылмаған ара дискілерін тасымалдау үшін мүмкіндігінше жабық контейнерге салыңыз.
– Электр құралын тасымалдау тұтқасынан **(3)** ұстап тасыңыз немесе аралау үстелінің бүйіріндегі ұстау ойықтарынан **(59)** ұстаңыз.

▶ **Электр құралын тасымалдау үшін тек тасымалдау аспаптарын пайдаланыңыз, ешқашан қорғаныш аспаптарды немесе дайындама тіреуіштерін пайдаланбаңыз.**

Техникалық күтім және қызмет

Қызмет көрсету және тазалау

▶ **Барлық жұмыстардан алдын электр құралының желілік айырын розеткадан шығарыңыз.**

▶ **Лайықты әрі қауіпсіз түрде жұмыс істей алу үшін, электр құралды және желдету саңылауларын таза қалыпта ұстаңыз.**

Егер байланыс сымын алмастыру қажет болса, қауіпсіздіктің төмендеуіне жол бермеу үшін осы жұмыс тек **Bosch** компаниясы немесе **Bosch** электр құралдары бойынша өкілетті қызмет көрсету орталықтарында жүргізілуі тиіс.

Өнімдерді олардың сақтығын қамтамасыз ететін, өнімдерге атмосфералық жауын-шашынның тиюіне және асқын температура көздерінің (температураның шұғыл өзгерісінің), соның ішінде күн сәулелерінің әсер етуіне жол бермейтін дүкендерде, бөлімдерде (секцияларда), павильондар мен киоскілерде сатуға болады.

Сатушы (өндіруші) сатып алушыға өнімдер туралы қажетті және шынайы ақпаратты беріп, өнімдерді тиісінше таңдау мүмкіндігін қамтамасыз етуге міндетті. Өнімдер туралы ақпарат міндетті түрде тізімі Ресей Федерациясының заңнамасымен белгіленген мәліметтерді қамтуы тиіс.

Егер тұтынушы сатып алатын өнімдер әлдеқашан пайдаланылған немесе өнімдерде ақаулық (ақаулықтар) жойылған болса, тұтынушыға бұл туралы ақпарат берілуі тиіс.

Өнімдерді сату процесінің аясында төмендегі қауіпсіздік талаптары орындалуы тиіс:

– Сатушы сатып алушыға ұйымының фирмалық атауы, орналасқан жері (мекенжайы) және жұмыс режимі туралы мәліметтер беруге міндетті;
– Сауда бөлмелеріндегі өнімдердің сынамалары сатып алушыға бұйымдардағы жазбалармен танысуға мүмкіндік беруі және визуалды тексерістен басқа бұйымдардың іске қосылуына әкелетін, сатып алушылар өз бетінше орындайтын ешқандай әрекеттерге жол бермеуі тиіс;
– Сатушы осы бұйымдардың белгіленген талаптарға сәйкестігінің растамасы, сертификаттардың немесе сәйкестік жөніндегі мәлімдемелердің бар болуы туралы ақпаратты сатып алушыға беруге міндетті;
– Идентификациялық сипаттары жоқ (жоғалған), жарамдылық мерзімі өтіп кеткен, бұзылу белгілері бар және пайдалану бойынша нұсқаулығы (кітапшасы), міндетті сәйкестік сертификаты немесе сәйкестік белгісі жоқ өнімдерді сатуға тыйым салынады.

Маятниктік қорғаныш қаптама **(7)** әрдайым еркін қозғалуы және өз бетінше жабылуы керек. Сондықтан маятниктік қорғаныш қаптама айналасындағы аймақты әрқашан таза ұстаңыз.

Әрбір жұмыс қадамынан кейін сығылған ауамен үрлеп шығару немесе қылшақтың көмегімен шаңды және жоңқаны кетіріңіз.

Сырғанақ дөңгелекті **(8)** жүйелі түрде тазалап тұрыңыз.

Шуылды төмендетуге арналған шаралар

Өндіруші шаралары:

– Жұмысты бірқалыпты бастау
– Шуылды төмендету үшін арнайы құрастырылған ара дискісімен жеткізу

Пайдаланушы шаралары:

– Тұрақты жұмыс аймағында дірілсіз орнату
– Шуылды төмендету функциялары бар ара дискілерін пайдалану
– Ара дискісі мен электр құралын жүйелі түрде тазалау

Қызмет көрсету және тазалау

▶ **Барлық жұмыстардан алдын электр құралының желілік айырын розеткадан шығарыңыз.**

▶ **Лайықты әрі қауіпсіз түрде жұмыс істей алу үшін, электр құралды және желдету саңылауларын таза қалыпта ұстаңыз.**

Егер байланыс сымын алмастыру қажет болса, қауіпсіздіктің төмендеуіне жол бермеу үшін осы жұмыс тек **Bosch** компаниясы немесе **Bosch** электр құралдары бойынша өкілетті қызмет көрсету орталықтарында жүргізілуі тиіс.

Маятниктік қорғаныш қаптама **(7)** әрдайым еркін қозғалуы және өз бетінше жабылуы керек. Сондықтан маятниктік қорғаныш қаптама айналасындағы аймақты әрқашан таза ұстаңыз.

Әрбір жұмыс қадамынан кейін сығылған ауамен үрлеп шығару немесе қылшақтың көмегімен шаңды және жоңқаны кетіріңіз.

Өнімдерді олардың сақтығын қамтамасыз ететін, өнімдерге атмосфералық жауын-шашынның тиюіне және асқын температура көздерінің (температураның шұғыл өзгерісінің), соның ішінде күн сәулелерінің әсер етуіне жол бермейтін дүкендерде, бөлімдерде (секцияларда), павильондар мен киоскілерде сатуға болады.

Сатушы (өндіруші) сатып алушыға өнімдер туралы қажетті және шынайы ақпаратты беріп, өнімдерді тиісінше таңдау мүмкіндігін қамтамасыз етуге міндетті. Өнімдер туралы ақпарат міндетті түрде тізімі Ресей Федерациясының заңнамасымен белгіленген мәліметтерді қамтуы тиіс.

Егер тұтынушы сатып алатын өнімдер әлдеқашан пайдаланылған немесе өнімдерде ақаулық (ақаулықтар) жойылған болса, тұтынушыға бұл туралы ақпарат берілуі тиіс.

Өнімдерді сату процесінің аясында төмендегі қауіпсіздік талаптары орындалуы тиіс:
- Сатушы сатып алушыға ұйымының фирмалық атауы, орналасқан жері (мекенжайы) және жұмыс режимі туралы мәліметтер беруге міндетті;
- Сауда бөлмелеріндегі өнімдердің сынамалары сатып алушыға бұйымдардағы жазбалармен танысуға мүмкіндік беруі және визуалды тексерістен басқа бұйымдардың іске қосылуына әкелетін, сатып алушылар өз бетінше орындайтын ешқандай әрекеттерге жол бермеуі тиіс;
- Сатушы осы бұйымдардың белгіленген талаптарға сәйкестігінің растамасы, сертификаттардың немесе сәйкестік жөніндегі мәлімдемелердің бар болуы туралы ақпаратты сатып алушыға беруге міндетті;
- Идентификациялық сипаттары жоқ (жоғалған), жарамдылық мерзімі өтіп кеткен, бұзылу белгілері бар және пайдалану бойынша нұсқаулығы (кітапшасы), міндетті сәйкестік сертификаты немесе сәйкестік белгісі жоқ өнімдерді сатуға тыйым салынады.

Тұтынушыға қызмет көрсету және пайдалану кеңестері

Қазақстан

Тұтынушыларға кеңес беру және шағымдарды қабылдау орталығы:

Роберт Бош (Robert Bosch) ЖШС
050012 Алматы қ.,
Қазақстан Республикасы
Мұратбаев к-сі, 180
"Гермес" БО, 7 қабат
Тел.: +7 (727) 331 86 00
Тел.: 8 8000 700 270

Біздің сервистік мекенжайларымызға және кепілдік шарттарына сілтеме соңғы бетте берілген.

Сұрақтар қою және қосалқы бөлшектерге тапсырыс беру кезінде міндетті түрде өнімнің фирмалық тақтайшасындағы 10 таңбалы өнім нөмірін беріңіз.

Электр құралы кепілді пайдалану мерзімінің ішінде өндірушінің кесірінен істен шыққан жағдайда, өнім иесі төмендегі шарттар орындалғанда кепілдік бойынша тегін жөндеуге құқылы болады:
- механикалық зақымдардың жоқтығы;
- пайдалану бойынша нұсқаулық талаптарының бұзылу белгілерінің жоқтығы;
- пайдалану бойынша нұсқаулықта сатушының сату туралы белгісінің және сатып алушы қолтаңбасының бар болуы;
- электр құралы сериялық нөмірінің және кепілдік талонындағы сериялық нөмірдің сәйкестігі;
- біліксіз жөндеу белгілерінің жоқтығы.

Кепілдік төмендегі жағдайларда қолданылмайды:
- форс-мажор жағдайларына байланысты кез келген сынықтар;
- барлық электр құралдарындағыдай электр құралының қалыпты тозуы.

Жалғағыш контактілер, сымдар, қылшақтар және т.б. сияқты құрал бөліктерінің қызмет ету мерзімін қысқартатын қалыпты тозу нәтижесінде қажеттілігі туындаған жөндеу кепілдік аясына кірмейді:
- табиғи тозу (ресурстың толық пайдаланылуы);
- қате орнату, рұқсатсыз модификациялау, қате қолдану, қызмет көрсету немесе сақтау ережелерін бұзу нәтижесінде істен шыққан жабдық пен оның бөліктері;
- электр құралына артық жүктеме түскеннен орын алған ақаулар. (Құралға артық жүктеме түсудің шартсыз белгілеріне мыналар жатады: құбылу түсінің пайда болуы немесе электр құралы бөліктері мен түйіндерінің деформациясы немесе қорытылуы, жоғары температура әсерінен электр қозғалтқышындағы сымдар оқшаулағышының қараюы немесе көмірленуі.)

Кәдеге жарату

Электр құралдар, жабдықтар және бумаларын айналаны қорғайтын кәдеге жаратуға апару қажет.



Электр құралдарды үй қоқысына тастамаңыз!

Тек қана ЕО елдері үшін:

Пайдалануға әрі қарай жарамайтын электрлік және электрондық құрылғыларды бөлек жинау және қоршаған орта үшін қауіпсіз жолмен кәдеге жарату керек. Белгіленген қоқыс жинау жүйелерін пайдаланыңыз. Қате жолмен кәдеге жарату құрылғы құрамындағы қауіпті болуы мүмкін заттектерге байланысты қоршаған орта мен денсаулық үшін қауіпті болуы мүмкін.

Română

Instrucțiuni de siguranță

Indicații generale de avertizare pentru scule electrice

⚠ AVERTISMENT **Citiți toate avertizările, instrucțiunile, ilustrațiile și specificațiile puse la dispoziție împreună cu această sculă electrică.** Nerespectarea instrucțiunilor menționate mai jos poate duce la electrocutare, incendiu și/sau vătămări corporale grave.

Păstrați toate indicațiile de avertizare și instrucțiunile în vederea utilizărilor viitoare.

Termenul "sculă electrică" folosit în indicațiile de avertizare se referă la sculele electrice alimentate de la rețea (cu cablu de alimentare) sau la sculele electrice cu acumulator (fără cablu de alimentare).

Siguranța la locul de muncă

- **Mențineți-vă sectorul de lucru curat și bine iluminat.** Dezordinea sau sectoarele de lucru neluminate pot duce la accidente.
- **Nu lucrați cu sculele electrice în mediu cu pericol de explozie, în care există lichide, gaze sau pulberi inflamabile.** Sculele electrice generează scântei care pot aprinde praful sau vaporii.
- **Nu permiteți accesul copiilor și al spectatorilor în timpul utilizării sculei electrice.** Dacă vă este distrasă atenția puteți pierde controlul.

Siguranță electrică

- **Ștecherul sculei electrice trebuie să fie potrivit prizei electrice. Nu modificați niciodată ștecherul. Nu folosiți fișe adaptoare la sculele electrice cu împământare (legate la masă).** Ștecherele nemodificate și prizele corespunzătoare diminuează riscul de electrocutare.
- **Evitați contactul corporal cu suprafețe împământate sau legate la masă ca țevi, instalații de încălzire, plite și frigidere.** Există un risc crescut de electrocutare atunci când corpul vă este împământat sau legat la masă.
- **Feriți sculele electrice de ploaie sau umezeală.** Pătrunderea apei într-o sculă electrică mărește riscul de electrocutare.
- **Nu schimbați destinația cablului. Nu folosiți niciodată cablul pentru transportarea sau suspendarea sculei electrice ori pentru a trage ștecherul afară din priză. Feriți cablul de căldură, ulei, muchii ascuțite sau componente aflate în mișcare.** Cablurile deteriorate sau încurcate măresc riscul de electrocutare.
- **Atunci când lucrați cu o sculă electrică în aer liber, folosiți numai cabluri prelungitoare adecvate pentru mediul exterior.** Folosirea unui cablu prelungitor adecvat pentru mediul exterior diminuează riscul de electrocutare.
- **Dacă nu poate fi evitată folosirea sculei electrice în mediu umed, folosiți o alimentare protejată printr-un dispozitiv de curent rezidual (RCD).** Utilizarea unui dispozitiv RCD reduce riscul de electrocutare.

Siguranța persoanelor

- **Fiți atenți, aveți grijă de ceea ce faceți și procedați rațional atunci când lucrați cu o sculă electrică. Nu folosiți scula electrică atunci când sunteți obosiți sau vă aflați sub influența drogurilor, a alcoolului sau a medicamentelor.** Un moment de neatenție în timpul utilizării sculelor electrice poate duce la răniri grave.
- **Purtați echipament personal de protecție. Purtați întotdeauna ochelari de protecție.** Purtarea echipamentului personal de protecție, ca masca pentru praf, încălțăminte de siguranță antiderapantă, casca de protecție sau protecția auditivă, în funcție de tipul și utilizarea sculei electrice, diminuează riscul rănirilor.
- **Evitați o punere în funcțiune involuntară. Înainte de a introduce ștecherul în priză și/sau de a introduce acumulatorul în scula electrică, de a o ridica sau de a o transporta, asigurați-vă că aceasta este oprită.** Dacă atunci când transportați scula electrică țineți degetul pe întrerupător sau dacă porniți scula electrică înainte de a o racorda la rețeaua de curent, puteți provoca accidente.
- **Înainte de pornirea sculei electrice îndepărtați cleștii de reglare sau cheile fixe din aceasta.** O cheie sau un clește atașat la o componentă rotativă a sculei electrice poate provoca răniri.
- **Nu vă întindeți pentru a lucra cu scula electrică. Mențineți-vă întotdeauna stabilitatea și echilibrul.** Astfel veți putea controla mai bine scula electrică în situații neașteptate.
- **Purtați îmbrăcăminte adecvată. Nu purtați îmbrăcăminte largă sau podoabe. Feriți părul și îmbrăcămintea de piesele aflate în mișcare.** Îmbrăcămintea largă, părul lung sau podoabele pot fi prinse în piesele aflate în mișcare.
- **Dacă pot fi montate echipamente de aspirare și colectare a prafului, asigurați-vă că acestea sunt racordate și folosite în mod corect.** Folosirea unei instalații de aspirare a prafului poate duce la reducerea poluării cu praf.
- **Nu vă lăsați amăgiți de ușurința în operare dobândită în urma folosirii frecvente a sculelor electrice și nu ignorați principiile de siguranță ale acestora.** Neglijența poate provoca, într-o fracțiune de secundă, vătămări corporale grave.

Utilizarea și manevrarea atentă a sculelor electrice

- **Nu suprasolicitați scula electrică. Folosiți pentru executarea lucrării dv. scula electrică destinată acelui scop.** Cu scula electrică potrivită lucrați mai bine și mai sigur în domeniul de putere indicat.
- **Nu folosiți scula electrică dacă aceasta are întrerupătorul defect.** O sculă electrică, care nu mai poate fi pornită sau oprită, este periculoasă și trebuie reparată.

- ▶ **Scoateţi ştecherul afară din priză şi/sau îndepărtaţi acumulatorul dacă este detaşabil, înainte de a executa reglaje, a schimba accesorii sau a depozita scula electrică.** Această măsură de prevedere împiedică pornirea involuntară a sculei electrice.
- ▶ **Păstraţi sculele electrice nefolosite la loc inaccesibil copiilor şi nu lăsaţi să lucreze cu scula electrică persoane care nu sunt familiarizate cu aceasta sau care nu au citit prezentele instrucţiuni.** Sculele electrice devin periculoase atunci când sunt folosite de persoane lipsite de experienţă.
- ▶ **Întreţineţi sculele electrice şi accesoriile acestora. Verificaţi alinierea corespunzătoare, controlaţi dacă, componentele mobile ale sculei electrice nu se blochează, sau dacă există piese rupte sau deteriorate care să afecteze funcţionarea sculei electrice. Înainte de utilizare daţi la reparat o sculă electrică defectăpiesele deteriorate.** Cauza multor accidente a fost întreţinerea necorespunzătoare a sculelor electrice.
- ▶ **Menţineţi bine dispozitivele de tăiere bine ascuţite şi curate.** Dispozitivele de tăiere întreţinute cu grijă, cu tăişuri ascuţite se înţepenesc în mai mică măsură şi pot fi conduse mai uşor.
- ▶ **Folosiţi scula electrică, accesoriile, dispozitivele de lucru etc. conform prezentelor instrucţiuni, ţinând cont de condiţiile de lucru şi de activitatea care trebuie desfăşurată.** Folosirea sculelor electrice în alt scop decât pentru utilizările prevăzute, poate duce la situaţii periculoase.
- ▶ **Menţineţi mânerele şi zonele de prindere uscate, curate şi feriţi-le de ulei şi unsoare.** Mânerele şi zonele de prindere alunecoase nu permit manevrarea şi controlul sigur al sculei electrice în situaţii neaşteptate.

Întreţinere

- ▶ **Încredinţaţi scula electrică pentru reparare personalului de specialitate, calificat în acest scop, repararea făcându-se numai cu piese de schimb originale.** Astfel veţi fi siguri că este menţinută siguranţa sculei electrice.

Instrucţiuni de siguranţă pentru ferăstraie circulare staţionare

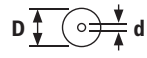
- ▶ **Ferăstraiele circulare staţionare sunt destinate debitării lemnului sau materialelor similare, ele nu pot fi folosite cu discuri de tăiere pentru debitarea materialelor feroase precum bare, tije, şuruburi, etc.** Pulberile abrazive provoacă blocarea pieselor mobile precum apărătoarea inferioară. Scânteile produse în urma tăierii pot arde apărătoarea inferioară, placa intermediară şi alte componente din plastic.
- ▶ **Folosiţi pe cât posibil menghine pentru fixarea piesei de lucru. Dacă fixaţi piesa de lucru cu mâna, trebuie să vă ţineţi întotdeauna mâna la o distanţă de cel puţin 100 mm de cele două părţi ale pânzei de ferăstrău. Nu folosiţi ferăstrăul pentru a tăia piese de lucru prea mici pentru a putea fi fixate în menghine sau ţinute sigur cu mâna.** Dacă ţineţi mâna prea aproape de pânza de ferăstrău există risc crescut de rănire provocată de contactul cu pânza de ferăstrău.
- ▶ **Piesa de lucru trebuie să fie imobilizată şi fixată sau sprijinită pe limitator şi pe masă. Nu împingeţi piesa de lucru spre pânza de ferăstrău sau nu tăiaţi în niciun caz "cu mâinile libere".** Piesele de lucru neasigurate sau care se mişcă pot fi aruncate afară cu viteză mare, provocând răniri.
- ▶ **Împingeţi ferăstrăul prin piesa de lucru. Nu trageţi ferăstrăul prin piesa de lucru. Pentru debitare, ridicaţi capul de tăiere şi trageţi-l deasupra piesei de lucru fără a tăia, porniţi motorul, basculaţi în jos capul de tăiere şi împingeţi ferăstrăul prin piesa de lucru.** Tăierea prin tragere poate cauza ridicarea pânzei de ferăstrău deasupra piesei de lucru şi arunca violent pânza de ferăstrău în direcţia operatorului.
- ▶ **Nu încrucişaţi niciodată mâinile peste linia de tăiere preconizată, în faţa sau în spatele pânzei de ferăstrău..** Este foarte periculos să sprijiniţi piesa de lucru "cu mâinile încrucişate" de ex. este.periculos să ţineţi cu mâna stângă piesa de lucru în dreapta pânzei de ferăstrău sau viceversa.
- ▶ **În timpul rotirii pânzei de ferăstrău nu introduceţi mâinile în spatele limitatorului pentru a îndepărta aşchiile de lemn sau pentru un alt motiv şi păstraţi o distanţă de minimum 100 mm de ambele părţi ale pânzei de ferăstrău.** Este posibil să nu sesizaţi apropierea de mâna dumneavoastră a pânzei de ferăstrău care se roteşte iar dumneavoastră să suferiţi răniri grave.
- ▶ **Inspectaţi piesa de lucru înainte de tăiere. Dacă piesa de lucru este îndoită sau deformată, fixaţi-o cu exteriorul părţii deformate îndreptate spre limitator. Asiguraţi-vă întotdeauna că nu rămâne spaţiu liber de-a lungul liniei de tăiere, între piesa de lucru, limitator şi masă.** În timpul tăierii, piesele de lucru îndoite sau deformate se pot răsuci sau deplasa, provocând blocarea pânzei de ferăstrău care se roteşte. În piesa de lucru nu trebuie să existe cuie sau obiecte străine.
- ▶ **Nu folosiţi ferăstrăul până când nu aţi eliberat masa de toate uneltele, bucăţile de lemn, etc., pe aceasta rămânând numai piesa de lucru.** Deşeurile mici, bucăţile de lemn neasigurate sau alte obiecte care intră în contact cu pânza de ferăstrău care se roteşte, pot fi aruncate cu viteză mare.
- ▶ **Tăiaţi o singură piesă de lucru odată.** Mai multe piese de lucru suprapuse nu pot fi fixate sau prinse în mod adecvat şi pot bloca pânza de ferăstrău sau pot aluneca în timpul tăierii.
- ▶ **Înainte de utilizare, asiguraţi-vă că ferăstrăul circular staţionar este montat sau instalat pe o suprafaţă de lucru plană, tare.** O suprafaţă de lucru plană şi tare reduce riscul ca ferăstrăul circular staţionar să devină instabil.
- ▶ **Planificaţi-vă munca. De fiecare dată când modificaţi unghiul de înclinare orizontală sau verticală, asiguraţi-vă că limitatorul reglabil este ajustat corect pentru**

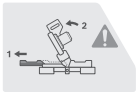
sprijinirea piesei de lucru, fără a atinge pânza de ferăstrău sau apărătoarea. Fără a porni scula electrică aducând-o în poziția "PORNIT" și fără a avea o piesă de lucru pe masă, simulați cu pânza de ferăstrău o mișcare de tăiere completă pentru a vă asigura că aceasta nu va întâmpina obstacole și nu va exista pericolul tăierii în limitator.

- ▶ **Asigurați sprijin adecvat ca prelungiri ale mesei de lucru, capre de tâmplărie, etc. pentru acele piese de lucru mai late sau mai lungi decât blatul mesei ferăstrăului.** Piesele de lucru mai lungi sau mai late decât masa ferăstrăului se pot răsturna dacă nu sunt sprijinite în condiții de siguranță. Dacă bucata tăiată sau chiar piesa de lucru se răstoarnă, aceasta poate duce la ridicarea apărătoarei inferioare sau poate fi aruncată necontrolat de pânza de ferăstrău care se rotește.
- ▶ **Nu folosiți la o altă persoană drept prelungire a mesei sau pentru sprijin suplimentar.** Sprijinirea instabilă a piesei de lucru poate provoca blocarea pânzei de ferăstrău sau alunecarea piesei de lucru în timpul operației de tăiere, trăgându-vă pe dumneavoastră și pe ajutorul dumneavoastră înspre pânza de ferăstrău care se rotește.
- ▶ **Bucata tăiată nu trebuie în niciun caz apăsată sau împinsă în pânza de ferăstrău care se rotește.** Dacă spațiul este limitat, de ex. din cauza folosirii unor opritoare longitudinale, bucata tăiată se poate împăna în pânza de ferăstrău și poate fi aruncată violent.
- ▶ **Folosiți întotdeauna o menghină sau un dispozitiv de prindere adecvat pentru a susține corespunzător obiectele rotunde precum tijele sau tubulatura.** Tijele au tendința de a se rostogoli atunci când sunt tăiate, determinând pânza de ferăstrău să "muște" și să tragă dedesubt piesa de lucru și mâna dumneavoastră.
- ▶ **Înainte de a tăia piesa de lucru, lăsați pânza de ferăstrău să atingă turația maximă.** Aceasta va reduce riscul aruncării piesei de lucru.
- ▶ **Opriți ferăstrăul circular staționar dacă piesa de lucru sau pânza de ferăstrău se blochează. Așteptați ca piesele aflate în mișcare să se oprească și scoateți ștecherul afară din priza de curent și/sau scoateți acumulatorul. Apoi deblocați materialul înțepenit.** Continuarea tăierii unei piese de lucru înțepenite poate duce la pierderea controlului sau defectarea ferăstrăului circular staționar.
- ▶ **După terminarea tăierii, eliberați întrerupătorul, țineți jos capul de tăiere și așteptați ca pânza de ferăstrău să se oprească înainte de a scoate bucata tăiată.** Este periculos să țineți mâna în apropierea pânzei de ferăstrău care mai continuă să se rotească.
- ▶ **Țineți ferm cu mâna mânerul când executați o tăiere incompletă sau când eliberați întrerupătorul, înainte ca, capul de tăiere să ajungă în poziția cea mai de jos.** Frânarea ferăstrăului poate face ca, capul de tăiere să fie tras brusc în jos, provocând risc de rănire.
- ▶ **Nu elibera mânerul când capul ferăstrăului ajunge în poziția dea mai de jos. Readu întotdeauna manual capul ferăstrăului în poziția cea mai de sus.** Dacă capul ferăstrăului se deplasează necontrolat, poate exista riscul de rănire.
- ▶ **Păstrați-vă locul de muncă curat.** Amestecurlle de materiale sunt deosebit de periculoase. Pulberile de metal ușor pot arde sau exploda.
- ▶ **Nu întrebuințați pânze de ferăstrău tocite, fisurate, îndoite sau deteriorate. Pânzele de ferăstrău cu dinții tociți sau orientați greșit, provoacă, din cauza făgașului de tăiere prea îngust, o frecare mai mare, blocarea pânzei de ferăstrău și recul.**
- ▶ **Nu folosiți pânze de ferăstrău din oțel de înaltă performanță (oțel HSS).** Astfel de pânze de ferăstrău se pot rupe cu ușurință.
- ▶ **Folosiți întotdeauna pânze de ferăstrău având orificiul de prindere de dimensiunile și forma corectă (diamant versus rotund).** Pânzele de ferăstrău care nu se potrivesc cu sistemul de prindere al ferăstrăului vor funcționa descentrat, provocând pierderea controlului.
- ▶ **Nu îndepărtați niciodată resturile de tăiere, așchiile de lemn sau altele asemănătoare din sectorul de tăiere, în timpul funcționării sculei electrice.** Aduceți întotdeauna mai întâi brațul de tăiere în poziție de repaus și deconectați scula electrică.
- ▶ **După lucru, nu atingeți pânza de ferăstrău înainte ca aceasta să se răcească.** În timpul lucrului pânza de ferăstrău se înfierbântă puternic.

Simboluri

Simbolurile care urmează pot fi importante pentru utilizarea sculei dumneavoastră electrice. Vă rugăm să rețineți simbolurile și semnificația acestora. Interpretarea corectă a simbolurilor vă ajută să utilizați mai bine și mai sigur scula electrică.

Simbolurile și semnificația acestora	
	**Zonă periculoasă! Pe cât posibil, țineți mâinile, degetele și brațele departe de acest sector.**
	Ține cont de dimensiunile pânzei de ferăstrău (diametru pânză de ferăstrău **D**, diametru orificiu de prindere **d**). Diametrul orificiului de prindere **d** trebuie să se potrivească fără joc cu cel al axului de prindere al sculei electrice. În cazul în care este necesară utilizarea de reductoare, ai grijă ca dimensiunile reductorului să se potrivească atât cu grosimea corpului pânzei de ferăstrău și cu diametrul orificiului de prindere al pânzei de ferăstrău, cât și cu diametrul axului de prindere al sculei electrice. Folosește pe cât posibil reductoarele din pachetul de livrare al pânzei de ferăstrău.

Simbolurile şi semnificaţia acestora	
	Diametrul pânzei de ferăstrău **D** trebuie să corespundă specificaţiei de pe simbol. Consulă şi secţiunea „Dimensiuni pentru pânzele de ferăstrău adecvate” din capitolul „Date tehnice”.
	La tăierea în unghiuri de înclinare în plan vertical, şina opritoare reglabilă trebuie trasă afară sau scoasă complet.

Descrierea produsului şi a performanţelor sale



Citiţi toate indicaţiile şi instrucţiunile de siguranţă. Nerespectarea instrucţiunilor şi indicaţiilor de siguranţă poate provoca electrocutare, incendiu şi/sau răniri grave.

Ţineţi seama de ilustraţiile din partea anterioară a instrucţiunilor de folosire.

Utilizarea conform destinaţiei

Scula electrică este destinată executării în regim staţionar de tăieri drepte longitudinale şi transversale în lemn. Sunt posibile unghiuri de înclinare în plan orizontal de la −**48**° până la +**48**°, precum şi unghiuri de înclinare în plan vertical de la −**2**° până la **47**°.

Puterea sculei electrice permite utilizarea acesteia atât pentru tăierea lemnului de esenţă tare şi moale, cât şi a plăcilor aglomerate şi plăcilor din fibre.

Cu pânze de ferăstrău adecvate, este posibilă şi debitarea profilelor din aluminiu şi din material plastic.

Componentele ilustrate

Numerotarea componentelor ilustrate se referă la schiţa sculei electrice de la pagina grafică.

(1) Sac de colectare a prafului

(2) Adaptor pentru aspirare

(3) Mâner de transport

(4) Mâner

(5) Piedică de pornire pentru butonul de pornire/oprire

(6) Capac de protecţie

(7) Apărătoare-disc

(8) Rolă culisantă

(9) Găuri pentru montare

(10) Placă intermediară

(11) Buton de blocare pentru unghiurile de înclinare (în plan orizontal)

(12) Manetă de fixare pentru unghiurile de înclinare (în plan orizontal) opţionale

(13) Buton de blocare pentru unghiurile de înclinare (în plan vertical)

(14) Indicator de unghiuri pentru unghiurile de înclinare (în plan orizontal)

(15) Marcaje crestate pentru unghiurile de înclinare (în plan orizontal) standard

(16) Scală pentru unghiurile de înclinare (în plan orizontal)

(17) Prelungire a mesei de lucru pentru ferăstrău

(18) Suport pentru piesa de prelucrat[a)]

(19) Şină opritoare fixă

(20) Şină opritoare reglabilă

(21) Opritor pentru unghiurile de înclinare standard de 47°, 45°, 33,9° şi 22,5°(în plan vertical)

(22) Şurub opritor pentru domeniul unghiurilor de înclinare din partea stângă (în plan vertical)

(23) Dispozitiv de tracţiune

(24) Şurub de fixare a dispozitivului de tracţiune

(25) Dispozitiv de blocare a axului

(26) Scală pentru unghiurile de înclinare (în plan vertical)

(27) Indicator de unghiuri pentru unghiurile de înclinare (în plan vertical)

(28) Şurub opritor pentru domeniul unghiurilor de înclinare din partea dreaptă (în plan vertical)

(29) Opritor pentru unghiurile de înclinare standard 0°, −2° (în plan vertical)

(30) Menghină

(31) Masă de lucru pentru ferăstrău

(32) Dispozitiv de protecţie împotriva răsturnării

(33) Buton de pornire/oprire

(34) Buton de pornire/oprire pentru lampa de lucru

(35) Limitator de reglare a adâncimii

(36) Şurub de reglare a limitatorului de reglare a adâncimii

(37) Dispozitiv de siguranţă la transport

(38) Suport pentru cablu

(39) Cheie cu profil hexagonal interior/Şurubelniţă cu cap în cruce

(40) Pârghie de strângere a prelungirii mesei de lucru pentru ferăstrău

(41) Găuri pentru menghină

(42) Limitator de reglare a lungimii

(43) Sistem de prindere pentru suportul pentru piesa de prelucrat (de la scula electrică)

(44) Sistem de prindere pentru al doilea suport pentru piesa de prelucrat (de la suportul pentru piesa de prelucrat)

(45) Orificiu de eliminare a aşchiilor

(46) Şurub cu locaş hexagonal pentru fixarea pânzei de ferăstrău

(47) Flanşă de strângere

(48) Pânză de ferăstrău
(49) Flanşă interioară de strângere
(50) Şurub de blocare a şinei opritoare reglabile
(51) Şurub-fluture pentru adaptarea înălțimii tijei filetate
(52) Tijă filetată
(53) Contrapiulița şurubului de reglare **(36)**
(54) Şuruburi pentru placa intermediară
(55) Triunghi unghiular
(56) Şuruburi cu locaş hexagonal ale şinei opritoare
(57) Şuruburi pentru indicatorul de unghiuri (în plan vertical)
(58) Şurub pentru indicatorul de unghiuri (în plan orizontal)
(59) Mânere încastrate

a) **Acest accesoriu nu este inclus în setul de livrare standard.**

Date tehnice

Ferăstrău circular staționar cu sanie de glisare		GCM305-216S	GCM305-216S
Cod de identificare		**3 601 M61 0..**	**3 601 M61 080** **3 601 M61 0B0** **3 601 M61 0L0**
Putere nominală	W	1300	1300
Turație în gol	rot/min	4800	4800
Limitator al curentului de pornire		●	●
Greutate[A)]	kg	15,7	15,7
Clasă de protecție		⧈/ II	⧈/ II
Dimensiuni pentru pânzele de ferăstrău adecvate			
Diametru pânză de ferăstrău **D**	mm	216	216
Grosimea corpului pânzei de ferăstrău	mm	1,3–1,8	1,3–1,8
Lățime maximă de tăiere	mm	3,3	3,3
Diametru orificiu de prindere **d**	mm	30	30
			în pachetul de livrare: reductor pentru pânze de ferăstrău cu orificiu de prindere cu diametrul de 25,4 mm

A) Cu menghină, fără cablu de racordare la rețea

Specificațiile sunt valabile pentru o tensiune nominală [U] de 230 V. În cazul unor tensiuni diferite şi al unor modele de execuție specifice anumitor țări, aceste specificații pot varia.

Dimensiuni admise pentru piesele de prelucrat (vezi „Dimensiuni admise pentru piesele de lucru“, Pagina 267)

Valorile pot varia în funcție de produs şi sunt supuse condițiilor de utilizare, precum şi condițiilor de mediu. Pentru informații suplimentare, accesează www.bosch-professional.com/wac.

Informații privind nivelul de zgomot

Valorile zgomotului emis au fost determinate conform **EN IEC 62841-3-9**.

Nivelul de zgomot al sculei electrice evaluat după curba de filtrare A este în parametri normali: nivel de presiune sonoră **95** dB(A); nivel de putere sonoră **104** dB(A). Incertitudinea K = **3** dB.

Poartă căşti antifonice!

Nivelul zgomot specificat în prezentele instrucțiuni a fost măsurat conform unei proceduri de măsurare standardizate şi poate fi utilizat la compararea diferitelor scule electrice. El poate fi folosit şi pentru evaluarea provizorie a zgomotului.

Nivelul specificat al zgomotului se referă la cele mai frecvente utilizări ale sculei electrice. În eventualitatea în care scula electrică este utilizată pentru alte aplicații, împreună cu alte accesorii decât cele indicate sau nu beneficiază de o întreținere satisfăcătoare, nivelul de zgomot se poate abate de la valoarea specificată. Aceasta poate amplifica considerabil zgomotul de-a lungul întregului interval de lucru.

Pentru o evaluare exactă a zgomotului ar trebui luate în calcul şi intervalele de timp în care scula electrică este deconectată sau funcționează, dar nu este folosită efectiv. Această metodă de calcul ar putea duce la reducerea considerabilă a zgomotului pe întreg intervalul de lucru.

Montarea

▶ **Evitați pornirea involuntară a sculei electrice. În timpul montării şi al intervențiilor asupra sculei electrice nu este permis ca ştecherul acesteia să fie introdus în priza de curent.**

Pachet de livrare



Pentru aceasta, respectă schița de la începutul manualului de utilizare inclus în pachetul de livrare.

Înainte de prima punere în funcțiune a sculei electrice, verificați dacă toate piesele enumerate mai jos sunt cuprinse în pachetul de livrare:

- Ferăstrău circular staționar cu sanie de glisare şi pânză de ferăstrău premontată
- Sac de colectare a prafului **(1)**
- Adaptor pentru aspirare **(2)**
- Suport pentru piesa de prelucrat **(18)** (2 bucăți)
- Menghină **(30)**
- Cheie cu profil hexagonal interior/Șurubelniță cu cap în cruce **(39)**
- Triunghi unghiular **(55)**

Observație: Verificați dacă scula electrică prezintă eventuale deteriorări.
Înainte de a continua să utilizați scula electrică, trebuie să examinați atent funcționarea optimă şi conform destinației a echipamentelor de protecție sau a componentelor uşor deteriorate. Verificați dacă piesele mobile funcționează optim şi nu se blochează sau dacă există piese deteriorate. Toate piesele trebuie să fie montate corect şi să fie în conformitate cu toate condițiile pentru a asigura funcționarea optimă a sculei electrice.
Dispozitivele de protecție şi piesele deteriorate ale dispozitivelor de protecție trebuie reparate în mod corespunzător sau înlocuite la un atelier de specialitate autorizat.

Montarea pieselor componente

- Scoate cu atenție piesele din ambalaj.
- Îndepărtează toate materialele de ambalare de pe scula electrică şi de pe accesoriile din pachetul de livrare.

Montarea suporturilor pentru piesa de prelucrat (consultă imaginea A)

Suporturile pentru piesa de prelucrat **(18)** pot fi poziționate pe partea stângă, pe partea dreaptă sau în fața sculei electrice. Sistemul flexibil de montaj permite o multitudine de variante de prelungire sau de extindere (consultă imaginea **H**).

- Introdu, după cum este necesar, suporturile pentru piesa de prelucrat **(18)** în sistemele de prindere **(43)** de pe scula electrică sau în sistemele de prindere **(44)** ale celui de-al doilea suport pentru piesa de prelucrat.

▶ **Nu transporta niciodată scula electrică ținând-o de suporturile pentru piesa de prelucrat.**
Pentru transportul sculei electrice utilizează numai dispozitivele de transport.

Montare staționară sau flexibilă

▶ **Pentru garantarea manevrării în condiții de siguranță, înainte de utilizare scula electrică trebuie montată pe o suprafață de lucru plană şi stabilă (de exemplu, un banc de lucru).**

Montarea pe o suprafață de lucru (consultă imaginea B1–B2)

- Fixează scula electrică cu şuruburi corespunzătoare pe suprafața de lucru. În acest scop, sunt prevăzute găurile **(9)**.

sau

- Fixează scula electrică prinzându-i tălpile de fixare cu menghine uzuale pe suprafața de lucru.

Montarea pe o masă de lucru Bosch

Mesele de lucru GTA de la Bosch oferă sculei electrice stabilitate pe orice suprafață datorită picioarelor reglabile pe înălțime. Suporturile pentru piesele de prelucrat ale meselor de lucru servesc la sprijinirea pieselor de prelucrat lungi.

▶ **Citiți toate indicațiile de avertizare şi instrucțiunile care însoțesc masa de lucru.** Nerespectarea indicațiilor de avertizare şi a instrucțiunilor poate duce la electrocutare, incendiu şi/sau răniri grave.

▶ **Asamblați corect masa de lucru, înainte de a monta scula electrică.** Asamblarea impecabilă este importantă pentru a evita riscul de prăbuşire a acesteia.

- Montează scula electrică în poziție de transport pe masa de lucru.

Instalare flexibilă (nerecomandat!) (consultați imaginea C)

Dacă, în cazuri excepționale, nu va fi posibilă montarea sculei electrice pe o suprafață de lucru plană şi stabilă, o puteți fixa temporar, cu ajutorul dispozitivului de protecție împotriva răsturnării.

▶ **Fără dispozitivul de protecție împotriva răsturnării, scula electrică nu este aşezată sigur şi se poate răsturna, în special la tăierea cu unghiuri de îmbinare pe colț maxime.**

- Rotiți dispozitivul de protecție împotriva răsturnării **(32)** în sens orar sau antiorar până când sculă electrică este aşezată drept pe suprafața de lucru.

Aspirarea prafului/aşchiilor

Evită lucrul dacă nu pot fi adoptate măsurile corespunzătoare de reducere a emisiilor de praf.
Un dispozitiv de aspirare adecvat sau o casetă de colectare a prafului/un sac de colectare a prafului adecvat/ă reduce expunerea la praf, care este nocivă pentru sănătate. Asigură o ventilație optimă a spațiului de lucru. Utilizează întotdeauna o mască de protecție respiratorie adecvată. În cazul utilizării unei casete de colectare a prafului, goleşte-o la timp şi curăță cu regularitate elementul de filtrare, pentru a asigura aspirarea optimă a prafului.
În cazul utilizării unui aspirator, respectă cerințele specificate mai jos. Respectă prevederile din țara ta referitoare la materialele de prelucrat.

▶ **Evitați acumulările de praf la locul de muncă.** Pulberile se pot aprinde cu uşurință.

Cerințe privind aspiratorul		
Diametru nominal recomandat al furtunului	mm	**35**
Subpresiune necesară[A)]	mbari hPa	≥ **230** ≥ **230**
Debit volumic necesar[A)]	l/s m^3/h	≥ **36** ≥ **129,6**
Eficiență de filtrare recomandată		Clasa de pulberi M[B)]

A) Valoarea puterii la racordul sistemului de aspirare al sculei electrice

B) Conform IEC/EN 60335-2-69

Respectă instrucțiunile privind aspiratorul. În cazul în care puterea de aspirare scade, întrerupe lucrul şi elimină cauza.

Instalația de aspirare a prafului/aşchiilor poate fi blocată de praf, aşchii sau fragmente desprinse din piesa de prelucrat.

– Opriți scula electrică şi scoateți ştecherul din priză.
– Aşteptați până când pânza de ferăstrău se opreşte complet.
– Stabiliți cauza blocării şi remediați-o.

Aspirare independentă (consultă imaginea D1)

Pentru a colecta mai uşor aşchiile, utilizează sacul de colectare a prafului **(1)** din pachetul de livrare.

– Introdu adaptorul pentru aspirare **(2)** în orificiul de eliminare a aşchiilor **(45)** şi fixează-l (direcția de rotație „lacăt închis”).
– Conectează sacul de colectare a prafului **(1)** cu adaptorul pentru aspirare **(2)** (**racordul Click&Clean**).

În timpul tăierii, sacul de colectare a prafului nu trebuie să intre niciodată în contact cu componentele mobile ale aparatului.

Goleşte în timp util sacul de colectare a prafului.

▶ **Verificați şi curățați după fiecare utilizare sacul de colectare a prafului.**

▶ **Pentru a evita pericolul de incendiu, la tăierea aluminiului, îndepărtează sacul de colectare a prafului.**

Aspirarea cu o instalație exterioară (consultă imaginea D2)

Pentru aspirare, la adaptorul pentru aspirare **(2)** poți racorda şi un furtun de aspirator (cu diametrul de **35** mm).

– Introdu adaptorul pentru aspirare **(2)** în orificiul de eliminare a aşchiilor **(45)** şi fixează-l (direcția de rotație „lacăt închis”).
– Conectează furtunul de aspirator cu adaptorul pentru aspirare **(2)** (**racordul Click&Clean**).

Aspiratorul trebuie să fie adecvat pentru materialul de prelucrat.

Pentru aspirarea pulberilor extrem de nocive, cancerigene sau uscate, folosiți un aspirator special.

Curățarea adaptorului de aspirare

Pentru asigurarea unei aspirări optime, adaptorul pentru aspirare **(2)** trebuie curățat cu regularitate.

– Scoate adaptorul pentru aspirare **(2)** din orificiul de eliminare a aşchiilor **(45)** (în direcția de rotație „lacăt deschis” şi trage-l).
– Îndepărtează fragmentele desprinse din piesa de prelucrat şi aşchiile.
– Introdu adaptorul pentru aspirare **(2)** în orificiul de eliminare a aşchiilor **(45)** şi fixează-l (direcția de rotație „lacăt închis”).

Înlocuirea pânzei de ferăstrău (consultați imaginile E1–E4)

▶ **Înaintea oricăror intervenții asupra sculei electrice scoateți cablul de alimentare afară din priză.**

▶ **La montarea pânzei de ferăstrău purtați mănuşi de protecție.** În cazul contactului cu pânza de ferăstrău există pericolul de rănire.

Folosiți numai pânze de ferăstrău a căror viteză maximă admisă este mai mare decât turația de funcționare în gol a sculei dumneavoastră electrice.

Folosiți numai pânze de ferăstrău care corespund specificațiilor din prezentele instrucțiuni şi care au fost verificate şi marcate corespunzător, conform EN 847-1.

Utilizați numai pânzele de ferăstrău recomandate de către producătorul acestei scule electrice şi care sunt adecvate pentru materialul pe care doriți să-l prelucrați. Astfel, se va preveni încălzirea excesivă a dinților de ferăstrău în timpul debitării.

Demontarea pânzei de ferăstrău

– Apasă spre interior dispozitivul de siguranță la transport **(37)**, pentru a bloca brațul sculei electrice în poziția de lucru. Acest lucru facilitează înlocuirea pânzei de ferăstrău.
– Roteşte apărătoarea-disc **(7)** spre înapoi şi menține-o în această poziție.
– Strânge şurubul cu locaş hexagonal **(46)** cu ajutorul cheii cu profil hexagonal interior **(39)** şi, simultan, apasă dispozitivul de blocare a axului **(25)** până când se fixează.
– Menține apăsat dispozitivul de blocare a axului **(25)** şi strânge şurubul cu locaş hexagonal **(46)** în sens orar (filet spre stânga!).
– Scoate flanşa de strângere **(47)**.
– Extrage pânza de ferăstrău **(48)**.
– Coboară din nou lent apărătoarea-disc.

Montarea pânzei de ferăstrău

▶ **La montare, aveți grijă ca direcția de tăiere a dinților de ferăstrău (direcția săgeții de pe pânza de ferăstrău) să coincidă cu direcția săgeții de pe apărătoarea!**

Dacă este necesar, înainte de montare, curăță toate piesele care urmează să fie montate.

– Roteşte apărătoarea-disc **(7)** spre înapoi şi menține-o în această poziție.
– Aşază noua pânză de ferăstrău pe flanşa interioară de strângere **(49)**.

– Montează flanşa de strângere **(47)** şi şurubul cu locaş hexagonal **(46)**. Apasă dispozitivul de blocare a axului **(25)** până când se fixează şi înfiletează ferm în sens antiorar şurubul cu locaş hexagonal.
– Coboară din nou lent apărătoarea-disc.
– Împinge puţin în jos braţul sculei electrice acţionând mânerul **(4)**, pentru a decupla dispozitivul de siguranţă la transport **(37)**.
– Extrage complet dispozitivul de siguranţă la transport **(37)**.
Braţul sculei este acum din nou mobil.

Funcţionare

▶ **Înaintea oricăror intervenţii asupra sculei electrice scoateţi cablul de alimentare afară din priză.**

Dispozitivul de siguranţă la transport (consultă imaginea F)

Dispozitivul de siguranţă la transport **(37)** permite manevrarea mai uşoară a sculei electrice în timpul transportului către diferite puncte de lucru.

Deblocarea sculei electrice (poziţie de lucru)

– Împingeţi puţin în jos braţul culisant acţionând mânerul **(4)** pentru a decupla dispozitivul de siguranţă la transport **(37)**.
– Trageţi complet afară dispozitivul de siguranţă la transport **(37)**.
– Ridicaţi lent braţul maşinii.

Observaţie: În timpul lucrului, asiguraţi-vă că dispozitivul de siguranţă la transport nu este apăsat spre interior, în caz contrar, braţul sculei nu va putea fi basculat la adâncimea dorită.

Asigurarea sculei electrice (poziţie de transport)

– Desfiletează şurubul de fixare **(24)** în cazul în care acesta blochează dispozitivul de tracţiune **(23)**. Trage complet spre înainte braţul sculei electrice şi strânge din nou şurubul de fixare pentru a bloca dispozitivul de tracţiune.
– Pentru blocarea mesei de lucru pentru ferăstrău **(31)**, trage de maneta de fixare **(12)**.
– Basculează braţul sculei electrice acţionând mânerul **(4)** până când dispozitivul de siguranţă la transport **(37)** poate fi împins complet în jos.

Acum braţul sculei electrice este blocat în siguranţă în vederea transportului.

Pregătirea lucrului

Pentru asigurarea unor tăieri precise, după o utilizare intensivă, trebuie să verificaţi reglajele de bază ale sculei electrice, iar dacă este cazul, să le refaceţi.
În acest scop, aveţi nevoie de experienţă şi de o sculă specială corespunzătoare.

Această operaţie se execută rapid şi fiabil la un centru de service Bosch.

Prelungirea/Extinderea mesei de lucru pentru ferăstrău (consultă imaginea G–H)

Piesele de prelucrat lungi şi grele trebuie proptite sau sprijinite la capătul liber.

Masa de lucru pentru ferăstrău poate fi prelungită spre stânga şi spre dreapta cu ajutorul prelungirilor **(17)** ale acesteia.

– Rabatează în sus pârghia de strângere **(40)**.
– Trage complet afară prelungirea mesei de lucru pentru ferăstrău **(17)**, până la lungimea dorită.
– Pentru fixarea prelungirii mesei de lucru pentru ferăstrău, împinge din nou spre exterior pârghia de strângere **(40)**.

Sistemul flexibil de montaj al suporturilor pentru piesa de prelucrat **(18)** permite o multitudine de variante de prelungire sau de extindere.

– Introdu, după cum este necesar, suporturile pentru piesa de prelucrat **(18)** în sistemele de prindere **(43)** de pe scula electrică sau în sistemele de prindere **(44)** ale celui de-al doilea suport pentru piesa de prelucrat.

▶ **Nu transporta niciodată scula electrică ţinând-o de suporturile pentru piesa de prelucrat.**
Pentru transportul sculei electrice utilizează numai dispozitivele de transport.

Deplasarea/Scoaterea şinei opritoare (consultă imaginea I)

La tăierea cu unghiuri de înclinare în plan vertical, trebuie să deplasezi şina opritoare reglabilă **(20)** sau să o scoţi complet.

Scoaterea:

– Desfiletează şurubul de blocare **(50)**.
– Trage şina opritoare reglabilă **(20)** complet în afară şi ridic-o în sus.

Deplasarea:

– Desfiletează puţin şurubul de blocare **(50)**.
– Trage şina opritoare reglabilă **(20)** complet în afară, iar apoi strânge ferm la loc şurub de blocare **(50)**.

După tăierea în unghiuri de înclinare în plan vertical, aşază din nou şina opritoare reglabilă **(20)** în poziţia iniţială, iar apoi strânge ferm şurubul de blocare **(50)**.

Fixarea piesei de prelucrat (consultă imaginea J)

Pentru garantarea unei siguranţe de lucru optime, piesa de prelucrat trebuie să fie întotdeauna bine fixată.
Nu prelucra piese care sunt prea mici pentru a putea fi fixate.

– Apasă strâns piesa de prelucrat pe şinele opritoare **(19)** şi **(20)**.
– Introdu menghina din pachetul de livrare **(30)** într-una din găurile **(41)** prevăzute în acest scop.
– Desfiletează şurubul-fluture **(51)** şi reglează menghina potrivit piesei de prelucrat. Strânge din nou ferm şurubul-fluture.
– Strânge ferm bara filetată **(52)** pentru a fixa astfel piesa de prelucrat.

Desprinderea piesei de prelucrat

– Pentru desfacerea menghinei, roteşte în sens antiorar bara filetată **(52)**.

Reglarea unghiurilor de înclinare în plan orizontal

– Adu scula electrică în poziție de lucru.

Reglarea unghiurilor de îmbinare pe colț standard în plan orizontal (consultați imaginea K)

Pentru reglarea rapidă şi precisă a unghiurilor de îmbinare pe colț utilizate frecvent, masa de lucru pentru ferăstrău este prevăzută cu marcaje crestate **(15)**:

stânga		dreapta
	0°	
45°; 31,6°; 22,5°; 15°		15°; 22,5°; 30°; 45°

– Detensionează maneta de fixare **(12)** în cazul în care aceasta este strânsă.
– Apasă în jos tasta de blocare **(11)** şi roteşte spre stânga sau spre dreapta masa de lucru pentru ferăstrău **(31)** acționând maneta de fixare, până când indicatorul de unghiuri **(14)** indică unghiul de înclinare standard în plan orizontal dorit.
– Eliberează tasta de blocare **(11)**. Masa de lucru pentru ferăstrău trebuie să se fixeze sonor în marcajul crestat.
– Strânge la loc maneta de fixare **(12)**.

Reglarea unghiurilor de înclinare în plan orizontal opționale

Unghiul de înclinare în plan orizontal poate fi configurat de la **48**° (pe partea stângă) până la **48**° (pe partea dreaptă).

– Detensionează maneta de fixare **(12)** în cazul în care aceasta este strânsă.
– Apasă în jos tasta de blocare **(11)** şi roteşte spre stânga sau spre dreapta masa de lucru pentru ferăstrău **(31)** acționând maneta de fixare, până când indicatorul de unghiuri **(14)** indică unghiul de înclinare în plan orizontal dorit.
– Eliberează tasta de blocare **(11)**.
– Strânge la loc maneta de fixare **(12)**.

Reglarea unghiului de îmbinare pe colț în plan vertical

Unghiul de înclinare în plan vertical poate fi configurat între −**2**° şi **47**°.

Pentru reglarea rapidă şi precisă a unghiurilor de înclinare în plan vertical utilizate frecvent, sunt prevăzute opritoare pentru unghiurile de −2°, 0°, 22,5°, 33,9°, 45° şi 47°.

Reglarea unghiurilor de înclinare standard în plan vertical (consultă imaginea L)

– Trage în sus butonul de blocare **(13)**.

Unghi de înclinare standard 0°, −2°

– Roteşte opritorul din dreapta **(29)** până când unghiul de înclinare standard în plan vertical se fixează sub şurubul opritor **(28)**.
– Basculează brațul sculei electrice spre dreapta până la opritor.
– Apasă din nou în jos butonul de blocare **(13)**.

Unghiuri de înclinare standard de 47°, 45°, 33,9° şi 22,5°.

– Scoate sau deplasează şina opritoare reglabilă **(20)**.
– Roteşte opritorul din dreapta **(21)** până când unghiul de înclinare standard în plan vertical dorit se fixează sub şurubul opritor **(22)**.
– Basculează brațul sculei electrice spre stânga până la opritor.
– Apasă din nou în jos butonul de blocare **(13)**.

Reglarea unghiurilor de îmbinare pe colț în plan vertical

– Scoate sau deplasează şina opritoare reglabilă **(20)**.
– Trage în sus butonul de blocare **(13)**.
– Roteşte opritorul din dreapta **(29)** până când unghiul de înclinare standard în plan vertical de −2° se fixează sub şurubul opritor **(28)**.
  Roteşte opritorul din stânga **(21)** până când unghiul de înclinare standard în plan vertical de 47° se fixează sub şurubul opritor **(22)**.
  Astfel va fi disponibilă întreaga rază de pivotare.
– Basculează spre stânga sau dreapta brațul sculei electrice acționând mânerul **(4)** până când indicatorul de unghiuri **(27)** indică unghiul de înclinare în plan vertical.
– Menține ferm brațul sculei electrice în această poziție şi apasă din nou în jos butonul de blocare **(13)**.

Punere în funcțiune

▶ **Atenție la tensiunea din rețeaua de alimentare electrică!** Tensiunea din rețeaua de alimentare electrică trebuie să coincidă cu datele de pe plăcuța cu date tehnice a sculei electrice.

Pornirea (consultați imaginea M)

– Pentru **punerea în funcțiune** a sculei electrice, apăsați **mai întâi** piedica de pornire **(5)**. **Apoi** apăsați complet comutatorul de pornire/oprire **(33)** şi mențineți-l apăsat.

Observație: Din considerente privind siguranța, întrerupătorul pornit/oprit **(33)** nu poate fi blocat, ci trebuie apăsat neîntrerupt, în timpul funcționării ferăstrăului.

Oprire

– Pentru **oprire**, eliberați întrerupătorul pornit/oprit **(33)**.

Limitarea curentului de pornire (Soft Start)

Limitatorul electronic al curentului de pornire (**Soft Start**) limitează puterea în momentul pornirii sculei electrice, permițând utilizarea acesteia prin racordarea la un circuit electric protejat de o siguranță de 16 A.

Observație: Dacă, imediat după pornire, scula electrică funcționează la turație maximă, înseamnă că limitatorul curentului de pornire s-a defectat. Scula electrică trebuie expediată imediat la un centru de asistență tehnică.

Tăiere cu ferăstrăul

Instrucțiuni generale privind tăierea cu ferăstrăul

- ▶ **Înainte de a începe procesul de debitare, strânge ferm maneta de fixare (12) şi apasă în jos tasta de blocare (13).** În caz contrar, pânza de ferăstrău ar putea devia de la linia de tăiere în piesa de prelucrat.
- ▶ **Menghinele sau celelalte componente ale sculei electrice. Îndepărtați limitatoarele auxiliare care au fost eventual montate sau ajustați-le în mod corespunzător.**

Feriți pânza de ferăstrău de lovituri şi şocuri. Nu expuneți pânza de ferăstrău unei apăsări laterale.

Tăiați numai materialele menționate la paragraful Utilizare conform destinației.

Nu prelucrați piese de lucru deformate. Piesa de lucru trebuie să aibă întotdeauna o muchie dreaptă pentru aşezare pe şina opritoare.

Piesele de prelucrat lungi şi grele trebuie proptite sau sprijinite la capătul liber.

Asigură-te că apărătoarea-disc funcționează corespunzător şi se poate deplasa liber. La coborârea brațului sculei, apărătoarea-disc trebuie să se deschidă. La ridicarea brațului sculei, apărătoarea-disc trebuie să se închidă din nou deasupra pânzei de ferăstrău şi să se blocheze în poziția cea mai de sus a brațului sculei.

Poziția operatorului (consultați imaginea N)

- ▶ **Nu vă poziționați pe aceeaşi linie cu pânza de ferăstrău, în fața sculei electrice, ci poziționați-vă întotdeauna lateral față de pânza de ferăstrău.** Astfel, corpul vă va fi protejat în cazul unui posibil recul.
- – Feriți-vă mâinile, degetele şi brațele de pânza de ferăstrău care se rotește.
- – Nu vă încrucişați brațele în fața brațului culisant.

Tăiere cu mişcare de tracțiune

- – Pentru tăierile cu ajutorul dispozitivului de tracțiune **(23)** (piese de prelucrat late), desfiletează şurubul de blocare **(24)** în cazul în care acesta este blocat.
- – Fixează ferm piesa de prelucrat în funcție de dimensiunile acesteia.
- – Reglează unghiul de înclinare în plan orizontal şi/sau vertical dorit.
- – Trageți brațul culisant de pe şinele opritoare **(20)** şi **(19)** până când pânza de ferăstrău se află în fața piesei de prelucrat.
- – Porneşte scula electrică.
- – Coboară lent brațul sculei acționând mânerul **(4)**.
- – Acum apasă brațul sculei în direcția şinelor opritoare **(20)** şi **(19)** şi taie cu avans uniform piesa de prelucrat.
- – Deconectează scula electrică şi aşteaptă ca pânza de ferăstrău să se oprească complet.
- – Ridică lent brațul sculei.

Tăierea fără mişcare de tracțiune (retezare) (consultați imaginea O)

- – Pentru tăierile fără mişcare de tracțiune (piese de prelucrat mici), desfaceți şurubul de fixare **(24)** în cazul în care acesta este strâns. Împingeți brațul sculei până la opritor în direcția şinelor opritoare **(19)** şi strângeți din nou şurubul de fixare **(24)**.
- – Dacă este necesar, reglați unghiul de îmbinare pe colț în plan orizontal şi/sau vertical dorit.
- – Apăsați strâns piesa de prelucrat pe şinele opritoare **(19)** şi **(20)**.
- – Fixați ferm piesa de prelucrat în funcție de dimensiunile acesteia.
- – Porniți scula electrică.
- – Coborâți lent brațul sculei acționând mânerul **(4)**.
- – Debitați cu avans uniform piesa de prelucrat.
- – Deconectați scula electrică şi aşteptați ca pânza de ferăstrău să se oprească complet.
- – Ridicați lent brațul sculei.

Instrucțiuni de lucru

Marcarea liniei de tăiere (consultă imaginea P)

Lampa de lucru optimizează vizibilitatea în zona de lucru din imediata apropiere şi, în plus, îți indică linia de tăiere a pânzei de ferăstrău. Astfel, poți poziționa cu precizie piesa de prelucrat în vederea tăierii, fără a deschide apărătoarea-disc.

- – Marchează pe piesa de prelucrat linia de tăiere dorită.
- – Conectează lampa de lucru cu ajutorul comutatorului **(34)**.
- – Coboară brațul sculei în fața piesei de prelucrat. Umbra pânzei de ferăstrău apare pe piesa de prelucrat. Această linie a umbrei reprezintă materialul care este îndepărtat de pe pânza de ferăstrău în timpul tăierii.
- – Aliniază marcajul executat pe piesa de prelucrat cu linia umbrei.

Dimensiuni admise pentru piesele de lucru

Dimensiunile maxime ale pieselor de prelucrat:

Unghi de înclinare în plan orizontal	Unghi de înclinare în plan vertical	înălțime x lățime [mm]
0°	0°	70 x 305
45°	0°	70 x 215
0°	45°	40 x 305
45°	45°	40 x 215

Dimensiune **minimă** piesă de prelucrat (= toate piesele de prelucrat care pot fixate în partea stângă sau dreaptă a pânzei de ferăstrău cu ajutorul menghinei **(30)** din pachetul de livrare: 100 x 40 mm (lungime x lățime)

Adâncimea maximă de tăiere (0°/0°): 70 mm

Reglarea limitatorului de reglare a adâncimii (tăierea unei caneluri) (consultă imaginea R)

Dacă doreşti să tai o canelură, trebuie să deplasezi limitatorul de reglare a adâncimii.

– Basculează în exterior limitatorul de reglare a adâncimii **(35)**.
– Desfiletează contrapiulița **(53)**.
– Basculează brațul sculei electrice cu mânerul **(4)** în poziția dorită.
– Răsucește șurubul de reglare **(36)** până când capătul șurubului atinge limitatorul de reglare a adâncimii **(35)**.
– Ridică lent brațul sculei electrice.
– Strânge la loc, cu atenție, contrapiulița **(53)**.

Debitarea la aceeași lungime a pieselor de prelucrat (consultă imaginea Q)

Pentru debitarea ușoară la aceeași lungime a pieselor de prelucrat, poți utiliza limitatorul de reglare a lungimii **(42)** din stânga sau din dreapta.

– Răsucește în sus limitatorul de reglare a lungimii **(42)**.
– Reglează prelungirea mesei de lucru pentru ferăstrău **(17)** la lungimea dorită a piesei de prelucrat.

Piese de lucru speciale

Atunci când tai piese de prelucrat îndoite sau rotunde, acestea trebuie asigurate în mod special împotriva alunecării. La linia de tăiere nu trebuie să existe niciun spațiu, cât de mic, între piesa de prelucrat, șina opritoare și masa de lucru pentru ferăstrău.

Dacă este necesar, va trebui să confecționezi suporturi speciale.

Înlocuirea plăcilor intermediare (consultă imaginea S)

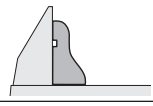
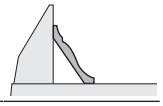
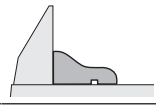
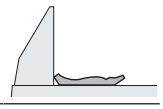
Plăcile intermediare **(10)** se pot uza după o utilizare mai îndelungată a sculei electrice.

Înlocuiți plăcile intermediare defecte.

– Adu scula electrică în poziție de lucru.
– Deșurubează șuruburile **(54)** cu șurubelnița cu cap în cruce **(39)** din pachetul de livrare și extrage placa intermediară veche.
– Introdu placa intermediară nouă și strânge din nou ferm șuruburile **(54)**.

Prelucrarea șipcilor profilate

Șipcile profilate pot fi prelucrate în două moduri diferite:

Poziționarea piesei de prelucrat	șipcă pentru pardoseală	șipcă pentru tavan
– sprijinite pe șina opritoare		
– așezate plan pe masa de lucru pentru ferăstrău		

Mai departe, în funcție de lățimea șipcii profilate, puteți executa tăierea cu sau fără mișcare de tracțiune.

După reglarea unghiului de îmbinare pe colț (în plan orizontal și/sau vertical), executați întotdeauna mai întâi o tăiere de probă pe niște deșeuri de lemn.

Verificarea și refacerea reglajelor de bază

Pentru asigurarea unor tăieri precise, după o utilizare intensivă, trebuie să verificați reglajele de bază ale sculei electrice, iar dacă este cazul, să le refaceți.
În acest scop, aveți nevoie de experiență și de o sculă specială corespunzătoare.

Această operație se execută rapid și fiabil la un centru de service Bosch.

Reglarea unghiului de îmbinare pe colț standard în plan vertical la 0°

– Adu scula electrică în poziție de lucru.
– Rotește masa de lucru pentru ferăstrău **(31)** până la marcajul crestat **(15)** pentru 0°. Pârghia trebuie să se fixeze sonor în marcajul crestat.
– Rotește opritorul din dreapta **(29)** până când unghiul de înclinare standard în plan vertical de 0° se fixează sub șurubul opritor **(28)**.
– Trage în sus butonul de blocare **(13)**.
– Basculează spre dreapta brațul sculei electrice acționând mânerul **(4)** până când șurubul opritor **(28)** se sprijină pe opritorul **(29)**.

Verificarea (consultă imaginea T1)

– Poziționează triunghiul unghiular **(55)** cu unghiul de 90° paralel cu pânza de ferăstrău **(48)** între masa de lucru pentru ferăstrău **(31)** și pânza de ferăstrău pe masa de lucru pentru ferăstrău **(31)**.

Brațul triunghiului unghiular trebuie să fie paralel cu pânza de ferăstrău **(48)** pe întreaga lungime.

Reglarea (consultă imaginea T2)

– Desfiletează contrapiulița șurubului opritor **(28)** cu ajutorul unei chei inelare sau fixe uzuale.
– Răsucește șurubul opritor **(28)** în sens orar sau antiorar, până când brațul triunghiului unghiular **(55)** este paralel cu pânza de ferăstrău pe întreaga lungime.
– Apasă din nou în jos butonul de blocare **(13)**.
– Apoi strânge din nou ferm contrapiulița șurubului opritor **(28)**.

În cazul în care, după reglare, indicatorul de unghiuri **(27)** nu este coliniar cu marcajul de 0° al scalei **(26)**, desfiletează șurubul **(57)** cu o șurubelniță cu cap în cruce uzuală și aliniază indicatorul de unghiuri de-a lungul marcajului de 0° (consultă imaginea **W**).

Reglarea la 45° a unghiului de înclinare standard în plan vertical

– Adu scula electrică în poziție de lucru.
– Rotește masa de lucru pentru ferăstrău **(31)** până la marcajul crestat **(15)** pentru 0°. Pârghia trebuie să se fixeze sonor în marcajul crestat.
– Scoate șina opritoare reglabilă **(20)**.

– Roteşte opritorul din stânga **(21)** până când unghiul de înclinare standard în plan vertical de 45° se fixează sub şurubul opritor **(22)**.
– Trage în sus butonul de blocare **(13)**.
– Basculează spre stânga braţul sculei electrice acţionând mânerul **(4)**, până când şurubul opritor **(22)** se sprijină pe opritorul **(21)**.

Verificarea (consultă imaginea U1)
– Poziţionează triunghiul unghiular **(55)** cu unghiul de 45° paralel cu pânza de ferăstrău **(48)** între masa de lucru pentru ferăstrău **(31)** şi pânza de ferăstrău pe masa de lucru pentru ferăstrău.

Braţul triunghiului unghiular trebuie să fie paralel cu pânza de ferăstrău **(48)** pe întreaga lungime.

Reglarea (consultă imaginea U2)
– Desfiletează contrapiuliţa şurubului opritor **(21)** cu ajutorul unei chei inelare sau fixe uzuale.
– Răsuceşte şurubul opritor **(21)** în sens orar sau antiorar, până când braţul triunghiului unghiular **(55)** este paralel cu pânza de ferăstrău pe întreaga lungime.
– Apasă din nou în jos butonul de blocare **(13)**.
– Apoi strânge din nou ferm contrapiuliţa şurubului opritor **(21)**.

Dacă, după reglare, indicatorul de unghiuri **(27)** nu este coliniar cu marcajele de 45° de pe scala **(26)**, mai întâi verifică încă o dată reglajul de 0° pentru unghiul de înclinare în plan vertical şi indicatorul de unghiuri. Apoi reglează din nou unghiul de înclinare de 45°.

Alinierea şinei opritoare
– Adu scula electrică în poziţie de transport.
– Detensionează maneta de fixare **(12)** dacă aceasta este strânsă.
– Apasă în jos butonul de blocare **(11)** şi roteşte masa de lucru pentru ferăstrău **(31)** până la marcajul crestat **(15)** pentru 0°.
– Eliberează butonul de blocare **(11)**. Masa de lucru pentru ferăstrău trebuie să se fixeze sonor în marcajul crestat.

Verificarea (consultă imaginea V1)
– Reglează un şablon de unghiuri la 90° şi aşază-l paralel cu pânza de ferăstrău **(48)** între şina opritoare **(19)** şi pânza de ferăstrău, pe masa de lucru pentru ferăstrău **(31)**.

Braţul şablonului de unghiuri trebuie să fie paralel pe întreaga lungime cu şina opritoare.

Reglarea (consultă imaginea V2)
– Desfiletează toate şuruburile cu locaş hexagonal **(56)** cu ajutorul cheii hexagonale **(39)** din pachetul de livrare.
– Răsuceşte şina opritoare **(19)** până când şablonul de unghiuri este paralel pe întreaga lungime.
– Strânge din nou ferm şuruburile.

Alinierea indicatorului de unghiuri (în plan vertical) (consultă imaginea W)
– Roteşte opritorul **(29)** până când unghiul de înclinare standard în plan vertical de 0° se fixează pe marcajul cu săgeată.
– Basculează braţul sculei electrice spre dreapta până la opritor.
– Apasă din nou în jos butonul de blocare **(13)**.

Verificarea
Indicatoarele de unghiuri **(27)** trebuie să fie coliniare cu marcajul de 0° al scalei **(26)**.

Reglarea
– Desfaceţi şurubul **(57)** cu ajutorul unei şurubelniţei cu capul în cruce şi aliniaţi indicatorul de unghiuri de-a lungul marcajului de 0°.
– Strângeţi din nou ferm şurubul.

Alinierea indicatorului de unghiuri (în plan orizontal) (consultaţi imaginea X)
– Aduceţi scula electrică în poziţie de lucru.
– Rotiţi masa de lucru pentru ferăstrău **(31)** până la marcajul crestat **(15)** pentru 0°. Pârghia trebuie să se fixeze sonor în marcajul crestat.

Verificarea
Indicatoarele de unghiuri **(14)** trebuie să fie coliniare cu marcajul de 0° al scalei **(16)**.

Reglarea
– Desfaceţi şurubul **(58)** cu ajutorul unei şurubelniţei cu capul în cruce şi aliniaţi indicatorul de unghiuri de-a lungul marcajului de 0°.
– Strângeţi din nou ferm şurubul.

Transportul sculei electrice (consultă imaginea Y)

Înainte de transportarea sculei electrice, trebuie să parcurgi următoarele etape:
– Desfiletează şurubul de blocare **(24)** în cazul în care acesta este strâns. Trage complet înspre înainte braţul sculei şi strânge din nou ferm şurubul de fixare.
– Asiguraţi-vă că limitatorul de reglare a adâncimii **(35)** este împins complet înăuntru iar, la mişcarea braţului culisant, şurubul de reglare **(36)** trece prin degajare fără a atinge limitatorul de reglare a adâncimii.
– Adu scula electrică în poziţie de transport.
– Scoate toate accesoriile care nu pot fi fixate ferm pe scula electrică. În vederea transportului, depozitează pânzele de ferăstrău neutilizate într-un recipient închis dacă este posibil.
– Transportă scula electrică ţinând-o de mânerul de transport **(3)** sau apuc-o de mânerele încastrate **(59)** laterale ale mesei de lucru pentru ferăstrău.

▶ **Pentru transportul sculei electrice, utilizează numai dispozitivele de transport şi în niciun caz dispozitivele de protecţie sau suporturile pentru piesa de prelucrat.**

Întreţinere şi service

Întreţinere şi curăţare

▶ **Înaintea oricăror intervenţii asupra sculei electrice scoateţi cablul de alimentare afară din priză.**

▶ **Pentru a putea lucra bine şi în siguranţă, menţineţi curate scula electrică şi fantele de aerisire ale acesteia.**

Dacă este necesară înlocuirea cablului de racordare, pentru a evita periclitarea siguranţei în timpul utilizării, această operaţie se va executa de către **Bosch** sau de către un centru de service autorizat pentru scule electrice **Bosch**.

Apărătoarea-disc **(7)** trebuie să se poată deplasa întotdeauna liber şi să se închidă automat. De aceea, menţine întotdeauna curată zona din jurul apărătorii-disc.

După fiecare operaţie, îndepărtaţi praful şi aşchiile, prin suflare cu aer comprimat sau cu ajutorul unei pensule.

Curăţă cu regularitate rola culisantă **(8)**.

Măsuri pentru reducerea zgomotului

Măsuri adoptate de producător:

– Pornire lentă
– Livrare cu o pânză de ferăstrău specială, pentru reducerea zgomotului

Măsuri care trebuie adoptate de către utilizator:

– Montaj cu un nivel scăzut de vibraţii pe o suprafaţă de lucru stabilă
– Utilizarea pânzelor de ferăstrău cu funcţii de reducere a nivelului de zgomot
– Curăţarea cu regularitate a pânzei de ferăstrău şi sculei electrice

Întreţinere şi curăţare

▶ **Înaintea oricăror intervenţii asupra sculei electrice scoateţi cablul de alimentare afară din priză.**

▶ **Pentru a putea lucra bine şi în siguranţă, menţineţi curate scula electrică şi fantele de aerisire ale acesteia.**

Dacă este necesară înlocuirea cablului de racordare, pentru a evita periclitarea siguranţei în timpul utilizării, această operaţie se va executa de către **Bosch** sau de către un centru de service autorizat pentru scule electrice **Bosch**.

Apărătoarea-disc **(7)** trebuie să se poată deplasa întotdeauna liber şi să se închidă automat. De aceea, menţine întotdeauna curată zona din jurul apărătorii-disc.

După fiecare operaţie, îndepărtaţi praful şi aşchiile, prin suflare cu aer comprimat sau cu ajutorul unei pensule.

Serviciu de asistenţă tehnică post-vânzări şi consultanţă clienţi

România

Tel.: +40 21 405 7541

Linkul către adresele centrelor noastre de service şi către condiţiile de garanţie se găseşte pe ultima pagină.

În caz de reclamaţii şi comenzi de piese de schimb, te rugăm să specifici neapărat numărul de identificare compus din 10 cifre, indicat pe plăcuţa cu date tehnice a produsului.

Eliminare

Sculele electrice, accesoriile şi ambalajele trebuie direcţionate către o staţie de revalorificare ecologică.



Nu aruncaţi sculele electrice în gunoiul menajer!

Numai pentru ţările UE:

Aparatele electrice şi electronice care nu mai sunt utilizabile trebuie colectate separat şi eliminate în mod ecologic. Utilizează sistemele de colectare desemnate. Eliminarea incorectă poate fi nocivă pentru mediu şi sănătate din cauza eliminării de substanţe periculoase.

Български

Указания за сигурност

Общи указания за безопасна работа

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ **Прочетете всички предупреждения, указания, запознайте се с фигурите и техническите характеристики, приложени към електроинструмента.** Пропуски при спазването на указанията по-долу могат да предизвикат токов удар и/или тежки травми.

Съхранявайте тези указания на сигурно място.

Използваният по-долу термин "електроинструмент" се отнася до захранвани от електрическата мрежа електроинструменти (със захранващ кабел) и до захранвани от акумулаторна батерия електроинструменти (без захранващ кабел).

Безопасност на работното място

▶ **Пазете работното си място чисто и добре осветено.** Разхвърляните или тъмни работни места са предпоставка за инциденти.

▶ **Не работете с електроинструмента в среда с повишена опасност от възникване на експлозия, в близост до леснозапалими течности, газове или прахообразни материали.** По време на работа в електроинструментите се отделят искри, които могат да възпламенят прахообразни материали или пари.

▶ **Дръжте деца и странични лица на безопасно разстояние, докато работите с електроинструмента.** Ако вниманието Ви бъде отклонено, може да загубите контрола над електроинструмента.

Безопасност при работа с електрически ток

▶ **Щепселът на електроинструмента трябва да е подходящ за ползвания контакт. В никакъв случай не се допуска изменяне на конструкцията на щепсела. Когато работите със занулени електроуреди, не използвайте адаптери за щепсела.** Ползването на оригинални щепсели и контакти намалява риска от възникване на токов удар.

- **Избягвайте допира на тялото Ви до заземени тела, напр. тръби, отоплителни уреди, печки и хладилници.** Когато тялото Ви е заземено, рискът от възникване на токов удар е по-голям.
- **Предпазвайте електроинструмента си от дъжд и влага.** Проникването на вода в електроинструмента повишава опасността от токов удар.
- **Не използвайте захранващия кабел за цели, за които той не е предвиден. Никога не използвайте захранващия кабел за пренасяне, теглене или откачаване на електроинструмента. Предпазвайте кабела от нагряване, омасляване, допир до остри ръбове или до подвижни звена на машини.** Повредени или усукани кабели увеличават риска от възникване на токов удар.
- **Когато работите с електроинструмент навън, използвайте само удължителни кабели, подходящи за работа на открито.** Използването на удължител, предназначен за работа на открито, намалява риска от възникване на токов удар.
- **Ако се налага използването на електроинструмента във влажна среда, използвайте предпазен прекъсвач за утечни токове.** Използването на предпазен прекъсвач за утечни токове намалява опасността от възникване на токов удар.

Безопасен начин на работа

- **Бъдете концентрирани, следете внимателно действията си и постъпвайте предпазливо и разумно. Не използвайте електроинструмента, когато сте уморени или под влиянието на наркотични вещества, алкохол или упояващи лекарства.** Един миг разсеяност при работа с електроинструмент може да има за последствие изключително тежки наранявания.
- **Работете с предпазващо работно облекло. Винаги носете предпазни очила.** Носенето на подходящи за ползвания електроинструмент и извършваната дейност лични предпазни средства, като дихателна маска, здрави плътнозатворени обувки със стабилен грайфер, защитна каска или шумозаглушители (антифони), намалява риска от възникване на трудова злополука.
- **Избягвайте опасността от включване на електроинструмента по невнимание. Преди да включите щепсела в контакта или да поставите батерията, както и при пренасяне на електроинструмента, се уверявайте, че пусковият прекъсвач е позиция "изключено".** Носенето на електроинструменти с пръст върху пусковия прекъсвач или подаването на захранващо напрежение, докато пусковият прекъсвач е включен, увеличава опасността от трудови злополуки.
- **Преди да включите електроинструмента, се уверявайте, че сте отстранили от него всички помощни инструменти и гаечни ключове.** Помощен инструмент, забравен на въртящо се звено, може да причини травми.
- **Избягвайте неестествените положения на тялото. Работете в стабилно положение на тялото и във всеки момент поддържайте равновесие.** Така ще можете да контролирате електроинструмента по-добре и по-безопасно, ако възникне неочаквана ситуация.
- **Работете с подходящо облекло. Не работете с широки дрехи или украшения. Дръжте косата и дрехите си на безопасно разстояние от движещи се звена.** Широките дрехи, украшенията, дългите коси могат да бъдат захванати и увлечени от въртящи се звена.
- **Ако е възможно използването на външна аспирационна система, се уверявайте, че тя е включена и функционира изправно.** Използването на аспирационна система намалява рисковете, дължащи се на отделящи се при работа прахове.
- **Доброто познаване на електроинструмента вследствие на честа работа с него не е повод за намаляване на вниманието и пренебрегване на мерките за безопасност.** Едно невнимателно действие може да предизвика тежки наранявания само за части от секундата.

Грижливо отношение към електроинструментите

- **Не претоварвайте електроинструмента. Използвайте електроинструментите само съобразно тяхното предназначение.** Ще работите по-добре и по-безопасно, когато използвате подходящия електроинструмент в зададения от производителя диапазон на натоварване.
- **Не използвайте електроинструмент, чиито пусков прекъсвач е повреден.** Електроинструмент, който не може да бъде изключван и включван по предвидения от производителя начин, е опасен и трябва да бъде ремонтиран.
- **Преди да извършвате каквито и да е дейности по електроинструмента, напр. настройване, смяна на работен инструмент, както и когато го прибирате, изключвайте щепсела от контакта, респ. изваждайте батерията, ако е възможно.** Тази мярка премахва опасността от задействане на електроинструмента по невнимание.
- **Съхранявайте електроинструментите на места, където не могат да бъдат достигнати от деца. Не допускайте те да бъдат използвани от лица, които не са запознати с начина на работа с тях и не са прочели тези инструкции.** Когато са в ръцете на неопитни потребители, електроинструментите могат да бъдат изключително опасни.
- **Поддържайте добре електроинструментите си и аксесоарите им. Проверявайте дали подвижните звена функционират безукорно, дали не заклинват, дали има счупени или повредени детайли, които нарушават или изменят функциите на електроинструмента. Преди да използвате електроинструмента, се погрижете повредените детайли да бъдат ремонтирани.** Много от трудовите злополуки се дължат на недобре поддържани електроинструменти и уреди.

- ▶ **Поддържайте режещите инструменти винаги добре заточени и чисти.** Добре поддържаните режещи инструменти с остри ръбове оказват по-малко съпротивление и се водят по-леко.
- ▶ **Използвайте електроинструментите, допълнителните приспособления, работните инструменти и т. н., съобразно инструкциите на производителя. При това се съобразявайте и с конкретните работни условия и операции, които трябва да изпълните.** Използването на електроинструменти за различни от предвидените от производителя приложения повишава опасността от възникване на трудови злополуки.
- ▶ **Поддържайте дръжките и ръкохватките сухи, чисти и неомаслени.** Хлъзгавите дръжки и ръкохватки не позволяват безопасната работа и доброто контролиране на електроинструмента при възникване на неочаквана ситуация.

Поддържане

- ▶ **Допускайте ремонтът на електроинструментите Ви да се извършва само от квалифицирани специалисти и само с използването на оригинални резервни части.** По този начин се гарантира съхраняване на безопасността на електроинструмента.

Предупреждения за безопасност за настолни циркулярни машини

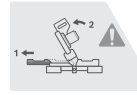
- ▶ **Настолните циркулярни машини са предназначени за рязане на дърво и дървесни материали, те не могат да бъдат ползвани с абразивни режещи дискове за рязане на черни метали като профили, тръби, пръти и др.** Абразивният прах причинява блокиране при движещите се части, като напр. при долната преграда. Искрите от абразивното рязане могат да запалят долния предпазител, предпазната вложка и други пластмасови детайли.
- ▶ **Използвайте подходящи скоби за укрепване на обработвания детайл, когато е възможно. Ако държите обработвания детайл на ръка, тя трябва да е на разстояние, не по-малко от 100 mm от циркулярния диск (отпред или отзад). Не ползвайте циркулярната машина за разрязване на детайли, които са твърде малки, за да бъдат захванати със скоби или държани безопасно с ръка.** Ако ръцете Ви са твърде близо до циркулярния диск, съществува голяма опасност от тежки травми при неволен допир до диска.
- ▶ **Разрязваният детайл трябва да бъде захванат с винтови скоби или да бъде притискан към опорната шина и към работния плот. По време на рязане не премествайте обработвания детайл и не режете на ръка свободно стоящи детайли.** Незахванати или движещи се детайли могат да бъдат увлечени и да отхвърчат с висока скорост, като причинят травми и/или щети.
- ▶ **При рязане бутайте циркулярния диск напред. Не дърпайте циркулярния диск. За да разрежете детайл вдигнете режещата глава и я издърпайте над детайла, без да я врязвате, включете двигателя, натиснете режещата глава надолу и я избутайте през детайла.** При рязане по посока на изтеглянето съществува опасност циркулярният диск да се заклини в детайла и целият модул да отскочи по посока на оператора с голяма сила.
- ▶ **Никога не кръстосвайте линията на среза с ръката си, нито пред нито зад циркулярния диск.** Държането на детайла с кръстосани ръце т.е. захващането на десния край на детайла с лявата ръка или обратно е много опасно.
- ▶ **Не поставяйте ръцете си на разстояние, по-малко от 100 mm от предния или задния край на циркулярния диск, напр. за да отстраните отчупени парченца, да премахнете стърготини или по каквато и да е друга причина.** Възможно е близостта на въртящия се диск до ръцете ви да не е очевидна и това да причини тежки травми.
- ▶ **Преди да разрязвате детайла, го проверявайте внимателно. Ако е огънат или усукан, го притиснете с външната страна към опорната шина. Винаги се уверявайте, че по цялата дължина на линията на среза няма междина между детайла, опорната шина и работния плот.** Огъването или усукването на детайла по време на рязане може да предизвика внезапното заклинване на диска. В детайла не трябва да има пирони или други външни тела.
- ▶ **Не включвайте двигателя, докато работният плот не е почистен от всички помощни инструменти, отрязани парченца и др.п.; на работния плот трябва да бъде само разрязвания детайл.** Малки детайли или свободни отрязани парченца дърво могат да допрат въртящия се диск и да отхвърчат с голяма скорост.
- ▶ **Разрязвайте само по един детайл.** Притиснати в пакет детайли не могат да бъдат застопорени добре и по време на рязане могат да се изместят и да причинят заклинване на диска.
- ▶ **Преди да започнете работа се уверете, че настолната циркулярна машина е захваната здраво към стабилна повърхност.** Захващането към стабилна повърхност намалява опасностите, причинени от нестабилност на циркулярната машина.
- ▶ **Планирайте действията си предварително. Всеки път, когато променяте ъгъла на скосяване във вертикална или хоризонтална равнина се уверявайте, че регулируемата опорна шина е монтирана правило и няма да влезе в контакт с диска или предпазния кожух.** Без да включвате машината и захванат детайл преместете циркулярния диск по цялата дължина на среза, за да се уверите, че няма да има контакт с опорната шина.
- ▶ **Ако разрязваният детайл е дълъг, подпирайте свободните му краища по подходящ начин, напр. с удължители на работния плот, външни подпори и др.п.** Детайли, по-дълги или по-широки от работния плот на циркулярната машина могат да се преобърнат, ако не са подпрени сигурно. Ако отрязаната част или

детайла се преобърне, може да повдигне долния предпазител или да отхвърчи при допир до въртящия се диск.

- **Не ползвайте други хора за поддържане на свободния край на отрязвания детайл.** Нестабилното задържане на свободния край може да причини блокиране на диска или изместване на детайла по време на рязане и да увлече Вас или помагащия Ви към въртящия се диск.
- **Отрязваният детайл не трябва да бъде притискан или преместван към въртящия се диск по какъвто и да било начин.** Ако е ограничен, напр. с ограничители по дължина, отрязвания детайл може да се заклини в диска и да отхвърчи с голяма сила.
- **Когато разрязвате кръгли пръти или тръби, винаги използвайте скоби или крепежни елементи, предназначени да захващат здраво детайли с кръгло сечение.** При разрязване пръти и тръби с кръгло сечение имат склонност да се завъртат, при което възниква откат и съществува опасност циркулярният диск да допре ръката Ви.
- **Преди да врежете циркулярния диск, изчакайте да достигне номиналната си скорост на въртене.** Това намалява опасността от отхвърчане на разрязвания детайл.
- **Ако детайлът или циркулярният диск се заклини, незабавно изключете машината. Изчакайте всички движещи се детайли да спрат, изключете щепсела от контакта и/или извадете акумулаторната батерия. След това освободете заклинилите се елементи.** Продължаването на работа със заклинен детайл може да предизвика загуба на контрол или да повреди циркулярната машина.
- **След приключване на рязането отпуснете бутона, задръжте режещата глава натисната надолу до окончателното спиране на въртенето и след това отстранете разрязвания детайл.** Не поставяйте ръцете си в близост до режещите ръбове на диска.
- **Дръжте ръкохватката здраво, когато правите непроходен срез или когато отпускате бутона преди режещата глава да е стигнала крайната си долна точка.** Триенето на циркулярния диск може да предизвика откат, което увеличава опасността от тежки травми.
- **Не отпускайте ръкохватката, ако режещата глава е достигнала най-долната позиция. Винаги връщайте с ръка режещата глава обратно до най-горната позиция.** Ако режещата глава се движи безконтролно, може да се стигне до риск от нараняване.
- **Поддържайте работното си място чисто.** Смесите от материал са особено опасни. Прахът от лек метал може да гори или експлодира.
- **Не използвайте затъпени, напукани, огънати или повредени циркулярни дискове. При циркулярни дискове със затъпени зъби или зъби с лош чапраз в резултат на тесния срез се увеличава триенето и съществува повишена опасност.**
- **Не използвайте циркулярни дискове от високолегирана бързорезна стомана (обозначена с HSS).** Такива циркулярни дискове са крехки и се чупят лесно.
- **Винаги използвайте циркулярни дискове с правилните размери и форма (диамантен или кръгъл) и с правилния присъединителен отвор.** Циркулярни дискове, които не пасват на присъединителните размери на вала на машината вибрират и могат да предизвикат загуба на контрол.
- **Никога не се опитвайте да отстранявате от зоната на рязане дребни отрязъци, стружки или др., докато електроинструментът работи.** Винаги първо поставяйте рамото на електроинструмента в изходна позиция и го изключвайте.
- **След спиране на работа не допирайте режещия диск, преди да се е охладил.** По време на работа режещият диск се нагрява силно.

Символи

Следните символи могат да бъдат важни в процеса на експлоатация на Вашия електроинструмент. Моля, запомнете символите и значението им. Правилното интерпретиране на символите и тяхното значение ще Ви помогнат при по-доброто и по-сигурно ползване на електроинструмента.

Символи и тяхното значение	
	**Опасна зона! По възможност дръжте ръцете и пръстите си на разстояние от тази зона.**
	Имайте предвид размерите на циркулярния диск (диаметър на циркулярния диск **D**, диаметър на отвора **d**). Диаметърът на отвора **d** трябва да пасва на шпиндела на инструмента без луфт. Ако е необходимо използването на редуциращи звена, внимавайте размерите на редуциращото звено да пасват на дебелината на фланеца на диска, на диаметъра на отвора му, както и на диаметъра на вала на машината. По възможност използвайте редуциращите звена, включени в окомплектовката на циркулярния диск. Диаметърът на циркулярния диск **D** трябва да отговаря на посоченото върху символа. Вж. също "Размери за подходящи циркулярни дискове" в глава "Технически данни".
	При срезове под наклон във вертикална равнина регулируемата опорна шина трябва да бъде издърпана навън, респ. да се отстрани напълно.

Описание на продукта и дейността



Прочетете внимателно всички указания и инструкции за безопасност. Пропуски при спазването на инструкциите за безопасност и указанията за работа могат да имат за последствие токов удар, пожар и/или тежки травми.

Моля, имайте предвид изображенията в предната част на ръководството за работа.

Предназначение на електроинструмента

Електроинструментът е предназначен за изпълняване на надлъжни и напречни срезове в дървесни материали, монтиран неподвижно върху работен плот. При това са възможни хоризонтални ъгли на скосяване от – **48**° до + **48**° както и вертикални ъгли на скосяване от – **2**° до **47**°.

Мощността на електроинструмента е разчетена за разрязване на твърд и мек дървесен материал, както и за пресовани плоскости и фазери.

При използване на подходящи циркулярни дискове е възможно и разрязването на алуминиеви профили и пластмаси.

Изобразени елементи

Номерирането на изобразените компоненти се отнася до изображението на електроинструмента на графичната страница.

(1) Прахоуловителна торба

(2) Адаптер за прахоулавяне

(3) Ръкохватка за пренасяне

(4) Ръкохватка

(5) Блокировка на пусковия прекъсвач

(6) Предпазен кожух

(7) Шарнирно окачен предпазен кожух

(8) Ролка

(9) Монтажни отвори

(10) Подложна пластина

(11) Бутон за фиксиране за ъгъла на скосяване (хоризонтално)

(12) Застопоряваща ръкохватка за произволни ъгли на скосяване (хоризонтално)

(13) Бутон за фиксиране за ъгъла на скосяване (вертикално)

(14) Ъглов индикатор за ъгъл на скосяване (хоризонтално)

(15) Канали за фиксиране на стандартни ъгли на скосяване (хоризонтално)

(16) Скала за ъгъла на скосяване (хоризонтално)

(17) Удължаване на масата на циркуляра

(18) Опора за обработвания детайл[a)]

(19) Фиксирана опорна шина

(20) Регулируема опорна шина

(21) Ограничител стандартен ъгъл на скосяване 47°, 45°, 33,9° и 22,5° (вертикален)

(22) Опорен винт за лявата зона на ъгъла на скосяване (вертикално)

(23) Приспособление за изтегляне

(24) Винт за застопоряване на приспособлението за изтегляне

(25) Застопоряване на вала

(26) Скала за ъгъла на скосяване (вертикално)

(27) Ъглов индикатор за ъгъл на скосяване (вертикално)

(28) Опорен винт за дясната зона на ъгъла на скосяване (вертикално)

(29) Ограничител за стандартен ъгъл на скосяване 0–2° (вертикално)

(30) Винтова стяга

(31) Маса на циркуляра

(32) Защита от накланяне

(33) Пусков прекъсвач

(34) Пусков прекъсвач за работна лампа

(35) Дълбочинен ограничител

(36) Регулиращ винт за дълбочинния ограничител

(37) Транспортно обезопасяване

(38) Държач за захранващия кабел

(39) Шестостенен ключ/кръстата отвертка

(40) Захващащ лост за удължаване на масата на циркуляра

(41) Отвори за винтови стяги

(42) Надлъжен ограничител

(43) Поставка за подпора за обработвания детайл (върху електроинструмента)

(44) Поставка за втора подпора за обработвания детайл (върху подпората за обработвания детайл)

(45) Отвор за изхвърляне на стружките

(46) Винт с глава с вътрешен шестостен за захващане на циркулярен диск

(47) Застопоряващ фланец

(48) Циркулярен диск

(49) Вътрешен застопоряващ фланец

(50) Фиксиращ винт за регулируемата опорна шина

(51) Винт с крилчата глава за регулиране на височината на винтовата щанга

(52) Щанга с резба

(53) Контрагайка на регулиращия винт **(36)**

(54) Винтове за подложната пластина

(55) Ъглов триъгълник

(56) Винтове с вътрешен шестограм на опорната шина

(57) Винтове за ъгловия индикатор (вертикално)

(58) Винт за ъгловия индикатор (хоризонтално)

(59) Отвори за хващане

a) **Тази принадлежност не е включена в стандартната окомплектовка на доставката.**

Технически данни

Циркуляр за лamперия		GCM305-216S	GCM305-216S
Каталожен номер		**3 601 M61 0..**	**3 601 M61 080** **3 601 M61 0B0** **3 601 M61 0L0**
Номинална консумирана мощност	W	1300	1300
Обороти на празен ход	min^{-1}	4800	4800
Ограничение на пусковия ток		●	●
Тегло[A)]	kg	15,7	15,7
Клас на защита		⧈ / II	⧈ / II
Размери на подходящи циркулярни дискове			
Диаметър на циркулярния диск **D**	mm	216	216
Дебелина на тялото на диска	mm	1,3–1,8	1,3–1,8
Макс. широчина на рязане	mm	3,3	3,3
Диаметър на отвора **d**	mm	30	30
			в обема на доставката: редуктор за циркулярни дискове с диаметър на отвора 25,4 mm

A) С винтова стяга, без мрежови кабел

Данните важат за номинално напрежение [U] от 230 V. При отклоняващи се напрежение и при специфични за отделни изпълнения тези данни могат да варират.

Допустими размери на обработвания детайл (вж. „Допустими размери на обработвания детайл“, Страница 280)

Стойностите могат да варират според продукта и да зависят от условията на употреба и на околната среда. Допълнителна информация на www.bosch-professional.com/wac.

Информация за излъчван шум

Стойностите на емисии на шум са установени съгласно **EN IEC 62841-3-9**.

Равнището A на генерирания шум от електроинструмента обикновено е: равнище на звуковото налягане **95** dB(A); мощност на звука **104** dB(A). Неопределеност K = **3** dB.

Работете с шумозаглушители!

Посоченото в това ръководство за експлоатация ниво на излъчвания шум е измерено по посочен в стандартите метод и може да служи за сравняване на различни електроинструменти. То е подходящо също така за предварителна оценка на емисиите шум.

Посоченото ниво на излъчвания шум е представително за основните приложения на електроинструмента. Ако обаче електроинструментът се ползва в други условия, с различни работни инструменти или след недобро поддържане, нивото на излъчвания шум може да е различно. Това би могло значително да увеличи емитирания шум през периода на ползване на електроинструмента.

За по-точното оценяване на излъчвания шум трябва да се отчитат и периодите, в които електроинструментът е изключен или работи на празен ход. Това би могло значително да намали емитирания шум през периода на ползване на електроинструмента.

Монтиране

▶ **Избягвайте включване по невнимание на електроинструмента. По време на монтирането и при извършване на каквито и да е дейности по електроинструмента щепселът трябва да е изключен от захранващата мрежа.**

Окомплектовка



Моля, вижте изображението на окомплектовката в началото на ръководството за експлоатация.

Преди да започнете експлоатация на електроинструмента дали всички изброени по-долу елементи са налични:

- Циркуляр за лamперия с монтиран диск
- Прахоуловителна торба **(1)**
- Адаптер за прахоулавяне **(2)**
- Подпората за обработвания детайл **(18)** (2 бр.)
- Винтова стяга **(30)**
- Шестостенен ключ/кръстата отвертка **(39)**
- Ъглов триъгълник **(55)**

Указание: Огледайте електроинструмента за евентуални повреди.
Преди да продължите използването на електроинструмента, трябва внимателно да проверите дали предпазните съоръжения или леко повредени детайли функционират изрядно и съобразно предназначението си. Проверете дали подвижните детайли функционират правилно и не се заклинват или дали има други повредени детайли. Всички детайли трябва да са монтирани правилно и да изпълняват всички условия за безопасна работа.
Повредени предпазни съоръжения и детайли трябва да бъдат ремонтирани или заменени от квалифициран техник в оторизиран сервиз за електроинструменти на Бош.

Монтиране на елементи

– Извадете внимателно всички включени в окомплектовката детайли.
– Отстранете всички опаковъчни материали от електроинструмента и включените в окомплектовката детайли.

Монтиране на подпори за обработвания детайл (вж. фиг. A)

Подпорите за обработвания детайл **(18)** могат да се позиционират вляво, вдясно или отпред върху електроинструмента. Гъвкавата щекерна система Ви позволява множество удължители и разширителни варианти (вж. фиг. **H**).

– Пъхнете според нуждата подпората за обработвания детайл **(18)** в поставките **(43)** върху електроинструмента или в поставките **(44)** на втората подпора за обработвания детайл.

▶ **Никога не носете електроинструмента за подпорите за обработвания детайл.**
Използвайте при транспортиране на електроинструмента само транспортните съоръжения.

Стационарно или мобилно монтиране

▶ **За осигуряване на сигурна работа с електроинструмента, преди да го използвате, трябва да го монтирате на равна и стабилна работна повърхност (напр. работен тезгях).**

Монтиране на работна повърхност (вж. фиг. B1–B2)

– Застопорете електроинструмента с подходящи винтови съединения към работната повърхност. За тази цел служат отворите **(9)**.

или

– Застопорете електроинструмента с обикновени винтови скоби, като го захванете за краката към работната повърхност.

Монтаж върху работен стенд на Bosch

Стендовете GTA на Bosch осигуряват сигурно захващане на електроинструмента към всякаква повърхност благодарение на регулируемите си по височина крака. Опорните повърхности за детайлите на стендовете служат за подпиране на дълги детайли.

▶ **Прочетете всички приложени към стенда предупреждения и указания.** Несъобразяването с предупрежденията и неспазването на указанията могат да имат за последствие токов удар, пожар и/или тежки травми.

▶ **Преди да монтирате електроинструмента, сглобете внимателно и правилно стенда.** Правилното сглобяване на стенда е важно, за да бъде избягната опасността от внезапното му разпадане по време на работа.

– Монтирайте електроинструмента към стенда, докато е в позиция за транспортиране.

Гъвкаво поставяне (не се препоръчва!) (вж. фиг. C)

Когато в редки случаи не е възможно да монтирате електроинструмента на равна стабилна работна повърхност, по изключение като помощно решение можете да го поставите с приспособление срещу преобръщане.

▶ **Без подпорите електроинструментът не стои стабилно и особено при разрязване под максимално възможни хоризонтални и/или вертикални наклони съществува опасност да се преобърне.**

– Завъртете подпората **(32)** така навътре или навън, че електроинструментът да е застане стабилно върху работната повърхност.

Система за прахоулавяне

Избягвайте работата без редуциращи праха мерки. Подходяща прахоуловителната приставка или прахоуловителна кутия/торбичка редуцира вредното за здравето прахово натоварване. Осигурявайте добро проветряване на работното място. По правило използвайте подходяща дихателна защита. При използване на прахоуловителна кутия я изпразвайте своевременно и почиствайте редовно филтърния елемент, за да гарантирате оптимално прахоизсмукване.
При използване на прахосмукачка спазвайте по-долу посочените изисквания. Спазвайте валидните във Вашата страна законови разпоредби, валидни при обработване на съответните материали.

▶ **Избягвайте натрупване на прах на работното място.** Прахът може лесно да се самовъзпламени.

Изисквания към прахосмукачките		
Препоръчителен номинален диаметър на маркуча	mm	**35**
Необходим вакуум[A)]	mbar hPa	≥ **230** ≥ **230**
Необходим дебит[A)]	l/s m^3/h	≥ **36** ≥ **129,6**
Препоръчителна ефективност на филтъра		Клас на прах M[B)]

A) Стойност на порта за прахосмукачка на електроинструмента
B) Съгласно IEC/EN 60335-2-69

Спазвайте указанието за прахосмукачката. При намалена смукателна мощност прекъснете работата и отстранете причината.

Прахоулавянето може да бъде блокирано от прах, стърготини или откъртени от детайла парченца.

– Изключете електроинструмента и извадете щепесела от контакта.
– Изчакайте, докато циркулярният диск спре напълно.
– Открийте и отстранете причината за запушването.

Собствена система за прахоулавяне (вж. фиг. D1)

За лесно събиране на отделяните стружки използвайте включената в окомплектовката прахоуловителна торба **(1)**.

– Пъхнете адаптера за прахоулавяне **(2)** върху отвора за изхвърляне на стружките **(45)** и го застопорете (посока на въртене "Ключалка затв").
– Свържете прахоуловителната торба **(1)** с адаптера за прахоулавяне **(2)** (**Click&Clean свързване**).

По време на работа прахоуловителната торба не трябва да влиза в съприкосновение с подвижните детайли на електроинструмента.

Изпразвайте своевременно прахоуловителната торба.

► **Проверявайте и почиствайте прахоуловителната торба след всяка употреба.**

► **За да предотвратите опасността от пожар, след рязане на алуминиеви сплави почиствайте прахоуловителната торба.**

Външна система за прахоулавяне (вж. фиг. D2)

За аспирация към адаптера за прахоулавяне **(2)** можете да свържете и маркуч на прахосмукачка (Ø **35** mm).

– Пъхнете адаптера за прахоулавяне **(2)** върху отвора за изхвърляне на стружките **(45)** и го застопорете (посока на въртене "Ключалка затв").
– Свържете маркуча на прахосмукачката с адаптера за прахоулавяне **(2)** (**Click&Clean свързване**).

Използваната прахосмукачка трябва да е пригодна за работа с обработвания материал.

Ако при работа се отделя особено вреден за здравето прах или канцерогенен прах, използвайте специализирана прахосмукачка.

Почистване на прахоуловителния адаптер

За осигуряване на оптимална степен на прахоулавяне адаптерът **(2)** трябва периодично да бъде почистван.

– Отстранете адаптера за прахоулавяне **(2)** от отвора за изхвърляне на стружките **(45)** (посоката на въртене "Ключалка отв" и изтегляне).
– Отстранете стърготини и откъртени парченца от обработвания детайл.
– Пъхнете адаптера за прахоулавяне **(2)** върху отвора за изхвърляне на стружките **(45)** и го застопорете (посока на въртене "Ключалка затв").

Смяна на циркулярния диск (вж. фиг. E1–E4)

► **Преди извършване на каквито и да е дейности по електроинструмента изключвайте щепсела от захранващата мрежа.**

► **При монтирането на циркулярния диск работете с предпазни ръкавици.** При допир до циркулярния диск съществува опасност да се нараните.

Използвайте само режещи дискове, чиято максимално допустима скорост на въртене е по-висока от скоростта на въртене на празен ход на Вашия електроинструмент.

Използвайте само циркулярни дискове, които съответстват на посочените в това ръководство за експлоатация данни и са изпитани по EN 847-1 и обозначени по съответния начин.

Използвайте само дискове, които се препоръчват от производителя на електроинструмента и са подходящи за обработвания от Вас материал. Това предотвратява прегряването на зъбите при рязане.

Демонтиране на циркулярния диск

– Натиснете транспортното обезопасяване **(37)** навътре, за да фиксирате рамото на инструмента в работно положение. Това облекчава смяната на циркулярния диск.
– Наклонете шарнирно окачения предпазен кожух **(7)** назад и го задръжте на тази позиция.
– Завъртете винта с глава с вътрешен шестостен **(46)** с шестостенния ключ **(39)** и натиснете едновременно застопоряването на вала **(25)**, докато усетите прещракване.
– Задръжте бутона за блокиране на вала **(25)** натиснат и развийте винта **(46)**, като го въртите по посока на часовниковата стрелка (лява резба!).
– Демонтирайте застопоряващия фланец **(47)**.
– Извадете циркулярния диск **(48)**.
– Бавно спуснете шарнирно окачения предпазен кожух надолу.

Монтиране на циркулярния диск

► **При монтиране внимавайте посоката на рязане на зъбите (означена със стрелка върху циркулярния диск) да съвпада с посоката на стрелката върху предпазния кожух!**

Ако е необходимо, почистете всички детайли, които ще монтирате.

– Наклонете шарнирно окачения предпазен кожух **(7)** назад и го задръжте в тази позиция.
– Поставете новия циркулярен диск на вътрешния застопоряващ фланец **(49)**.
– Монтирайте застопоряващия фланец **(47)** и винта с глава с вътрешен шестостен **(46)**. Натиснете блокирането на вала **(25)**, докато захване вала с прещракване, и затегнете винта с глава с вътрешен шестостен обратно на часовниковата стрелка.
– Бавно спуснете шарнирно окачения предпазен кожух надолу.
– Натиснете малко надолу рамото на електроинструмента, като го захванете за ръкохватката **(4)**, за да освободите приспособлението за застопоряване при транспортиране **(37)**.
– Издърпайте бутона за застопоряване при транспортиране **(37)** докрай навън.
Рамото на инструмента сега отново е свободно подвижно.

Работа с електроинструмента

▶ **Преди извършване на каквито и да е дейности по електроинструмента изключвайте щепсела от захранващата мрежа.**

Транспортно обезопасяване (вж. фиг F)

Транспортно обезопасяване **(37)** улеснява пренасянето на електроинструмента до различни работни площадки.

Освобождаване на електроинструмента (работна позиция)

– Натиснете малко надолу рамото на електроинструмента, като го захванете за ръкохватката **(4)**, за да освободите приспособлението за застопоряване при транспортиране **(37)**.
– Издърпайте бутона за застопоряване при транспортиране **(37)** докрай навън.
– Повдигнете бавно нагоре рамото на електроинструмента.

Указание: По време на работа внимавайте бутонът за застопоряване при транспортиране да не е натиснат навътре, в противен случай рамото на електроинструмента не може да бъде спуснато надолу до желаната дълбочина.

Блокиране на електроинструмента (позиция за транспортиране)

– Освободете винта **(24)**, ако блокира механизма за изтегляне **(23)**. Издърпайте рамото на електроинструмента докрай напред и за блокиране на механизма за изтегляне отново затегнете винта.
– За застопоряване на масата на циркуляра **(31)** затегнете застопоряващата ръкохватка **(12)**.
– Наклонете рамото на електроинструмента надолу, като го захванете за ръкохватката **(4)**, докато ръкохватката за осигуряване при транспортиране **(37)** може да бъде вкарана докрай навътре.

С това рамото на електроинструмента е захванато сигурно в позиция за транспортиране.

Подготовка за работа

За осигуряване на прецизни срезове след интензивно използване трябва да проверявате основните параметри на електроинструмента и при необходимост да ги коригирате.

За целта трябва да имате опит и съответните специализирани инструменти.

Тази дейност ще бъде извършена бързо и качествено в оторизиран сервиз за електроинструменти на Бош.

Удължаване/разширяване на масата на циркуляра (вж. фиг. G–H)

Свободните краища на дълги и тежки детайли трябва да бъдат подпирани по подходящ начин.

Масата на циркуляра може с помощта на удължаванията на масата на циркуляра **(17)** да се удължава наляво и надясно.

– Завъртете застопоряващия лост **(40)** нагоре.
– Издърпайте удължаването на масата на циркуляра **(17)** до желаната дължина навън.
– За захващане на удължителя на стенда натиснете застопоряващия лост **(40)** отново надолу.

Гъвкавата щекерна система на попорите за обработвания детайл **(18)** Ви позволява множество удължителни и разширителни варианти.

– Пъхнете според нуждата подпората за обработвания детайл **(18)** в поставките **(43)** върху електроинструмента или в поставките **(44)** на втората подпора за обработвания детайл.

▶ **Никога не носете електроинструмента за подпорите за обработвания детайл.**
Използвайте при транспортиране на електроинструмента само транспортните съоръжения.

Изместване/изваждане на опорната шина (вж. фиг. I)

При рязане под наклон във вертикална равнина трябва да изместите регулируемата опорна шина **(20)** или да я свалите.

Отстраняване:

– Разхлабете фиксиращия винт **(50)**.
– Изтеглете регулируемата опорна шина **(20)** докрай навън и я повдигнете нагоре.

Изместване:

– Разхлабете само леко фиксиращия винт **(50)**.
– Изтеглете регулируемата опорна шина **(20)** докрай навън и отново затегнете фиксиращия винт **(50)**.

След рязането на вертикални ъгли на скосяване поставете регулируемата опорна шина **(20)** отново в изходна позиция и затегнете фиксиращия винт **(50)**.

Застопоряване на детайла (вж. фиг. J)

За осигуряване на оптимална сигурност на работа трябва винаги да застопорявате детайла.

Не обработвайте детайли, които са твърде малки, за да бъдат застопорени механично.

– Притискайте разрязвания детайл здраво към опорните шини **(19)** и **(20)**.
– Вкарайте включената в окомплектовката винтова скоба **(30)** в един от предвидените за целта отвори **(41)**.
– Развийте винта с крилчата глава **(51)** и настройте винтовата скоба съобразно детайла. Затегнете отново винта с крилчата глава.
– Затегнете здраво резбовия вал **(52)** и така захванете детайла.

Освобождаване на детайла

– За освобождаване на винтовата скоба завъртете ръкохватката **(52)** обратно на часовниковата стрелка.

Настройване на ъгъл на среза в хоризонтална равнина

– Поставете електроинструмента в работна позиция.

Настройване на ъгъла на наклон хоризонтален стандартен (вж. фиг. K)

За бързото и прецизно настройване на често използвани ъгли на хоризонтален наклон върху стенда за рязане са предвидени канали **(15)**:

наляво		надясно
	0°	
45°; 31,6°; 22,5°; 15°		15°; 22,5°; 30°; 45°

– Освободете застопоряващата ръкохватка **(12)**, ако е затегната.
– Натиснете бутона за фиксиране **(11)** надолу и завъртете масата на циркуляра **(31)** за застопоряващата ръкохватка наляво или надясно, докато ъгловият индикатор **(14)** не покаже желания хоризонтален стандартен ъгъл на скосяване.
– Отпуснете отново бутона за фиксиране **(11)**. Масата на циркуляра трябва да се фиксира отчетливо в надреза.
– Отново затегнете застопоряващата ръкохватка **(12)**.

Настройване на произволен хоризонтален ъгъл на скосяване

Хоризонталният ъгъл на наклон може да се настройва в диапазон от **48**° (наляво) до **48**° (надясно).

– Освободете застопоряващата ръкохватка **(12)**, ако е затегната.
– Натиснете бутона за фиксиране **(11)** надолу и завъртете масата на циркуляра **(31)** за застопоряващата ръкохватка наляво или надясно, докато ъгловият индикатор **(14)** не покаже желания хоризонтален ъгъл на скосяване.
– Отпуснете отново бутона за фиксиране **(11)**.
– Отново затегнете застопоряващата ръкохватка **(12)**.

Настройване на наклона на среза във вертикална равнина

Вертикалният ъгъл на скосяване може да се настройва в диапазон от – **2**° до **47**°.

За бързото и прецизно настройване на често използвани вертикални ъгли на скосяване са предвидени ограничителни опори за ъглите −2°, 0°, 22,5°, 33,9°, 45° и 47°.

Настройване на вертикален стандартен ъгъл на скосяване (вж. фиг. L)

– Изтеглете бутона за фиксиране **(13)** нагоре.

Стандартен ъгъл на скосяване 0°, −2°

– Завъртете десния ограничител **(29)**, докато желаният вертикален стандартен ъгъл на скосяване не се вфиксира под опорния винт **(28)**.
– Наклонете рамото на инструмента до упор надясно.
– Натиснете бутона за фиксиране **(13)** отново надолу.

Стандартни ъгли на скосяване 47°, 45°, 33,9° и 22,5°.

– Отстранете и изместете регулируемата опорна шина **(20)**.
– Завъртете левия упор **(21)**, докато желаният вертикален стандартен ъгъл на скосяване не се фиксира под опорния винт **(22)**.
– Наклонете рамото на инструмента до упор наляво.
– Натиснете бутона за фиксиране **(13)** отново надолу.

Настройване на произволни наклони на скосяване във вертикална равнина

– Отстранете и изместете регулируемата опорна шина **(20)**.
– Изтеглете бутона за фиксиране **(13)** нагоре.
– Завъртете десния ограничител **(29)**, докато вертикалният стандартен ъгъл на скосяване −2° не се фиксира под опорния винт **(28)**.
Завъртете левия ограничител **(21)**, докато вертикалният стандартен ъгъл на скосяване 47° под опорния винт **(22)**.
С това можете да ползвате пълния диапазон на наклона.
– Наклонете наляво или надясно рамото на електроинструмента, като го държите за ръкохватката **(4)**, докато ъгловият индикатор **(27)** покаже желания вертикален ъгъл на наклона.
– Задръжте рамото на инструмента в тази позиция и натиснете бутона за фиксиране **(13)** отново надолу.

Пускане в експлоатация

▶ **Съобразявайте се с напрежението на захранващата мрежа!** Напрежението на захранващата мрежа трябва да съответства на данните, изписани на табелката на електроинструмента.

Включване (вж. фиг. M)

– За **включване** на електроинструмента **първо** натиснете деблокиращия бутон **(5)**. **След това** натиснете пусковия прекъсвач **(33)** докрай и го задръжте.

Указание: Поради съображения за сигурност пусковият прекъсвач **(33)** не може да бъде застопорен във включено положение и по време на работа трябва да бъде държан натиснат.

Изключване

– За **изключване** отпуснете пусковия прекъсвач **(33)**.

Ограничение на пусковия ток (Soft Start)

Електронното ограничение на пусковия ток (**Soft Start**) ограничава мощността при включване на електроинструмента и позволява работа с 16 A предпазител.

Указание: Ако веднага след включване електроинструментът започва да работи на максимални обороти, е повреден модулът за ограничаване на пусковия ток. Електроинструментът трябва да се изпрати незабавно в оторизиран сервиз за електроинструменти.

Рязане

Общи указания за рязане

▶ **Затягайте застопоряващата ръкохватка (12) преди рязане и натиснете бутона за фиксиране (13) надо-**

лу. В противен случай циркулярният диск може да се заклини в разрязвания детайл.

- ▶ **Винаги, когато разрязвате, предварително трябва да се уверите, че по цялата дължина на среза циркулярният диск няма да допре опорната шина, винтовите скоби или други елементи на електроинструмента. Отстранете евентуално монтирани помощни опори или съответно ги преместете.**

Предпазвайте режещия диск от резки натоварвания и удари. Не излагайте режещия диск на странично натоварване.

Разрязвайте само материали, включени в описанието на предназначението на електроинструмента.

Не обработвайте деформирани детайли. Детайлът трябва да има винаги прав ръб, с който да се опира в опорната шина.

Свободните краища на дълги и тежки детайли трябва да бъдат подпирани по подходящ начин.

Уверете се, че шарнирно окаченият предпазен кожух функционира нормално и може да се движи свободно. При спускане на рамото на електроинструмента надолу предпазният кожух трябва да се отваря. При повдигане на рамото на електроинструмента нагоре предпазният кожух трябва отново да се затваря над циркулярния диск и да се застопорява в най-горна позиция.

Позиция на оператора (вж. фиг. N)

- ▶ **Не застават в една равнина с циркулярния диск пред електроинструмента, а винаги встрани.** Така тялото Ви е предпазено от евентуален откат.
- – Дръжте пръстите и ръцете си на безопасно разстояние от въртящите се елементи на електроинструмента.
- – Не поставяйте ръцете си напряко пред рамото на електроинструмента.

Рязане с подаване

- – За разрязване с помощта на приспособлението за изтегляне **(23)** (широки детайли), развийте застопоряващия винт **(24)**, ако захваща приспособлението за изтегляне.
- – Застопорете детайла по подходящ за размерите му начин.
- – Установете желания ъгъл на скосяване в хоризонтална и/или вертикална равнина.
- – Издърпайте рамото на инструмента на такова разстояние от опорните шини **(20)** и **(19)**, че циркулярният диск да застане непосредствено пред детайла.
- – Включете електроинструмента.
- – С помощта на ръкохватката **(4)** спуснете рамото на инструмента бавно надолу.
- – След това, като притискате рамото към опорните шини **(20)(19)**, разрежете детайла с равномерно подаване.
- – Изключете електроинструмента и изчакайте циркулярният диск напълно да спре да се върти.
- – Повдигнете бавно нагоре рамото на електроинструмента.

Рязане без подаване (отрязване по дължина) (вж. фиг. O)

- – За разрязване без преместване (малки детайли) развийте, ако е необходимо, застопоряващия винт **(24)**. Преместете рамото на електроинструмента до упор по посока на опорната шина **(19)** и отново затегнете винта **(24)**.
- – При нужда установете желания ъгъл на скосяване в хоризонтална и/или вертикална равнина.
- – Притискайте разрязвания детайл здраво към опорните шини **(19)** и **(20)**.
- – Застопорете детайла по подходящ за размерите му начин.
- – Включете електроинструмента.
- – С помощта на ръкохватката **(4)** спуснете рамото на инструмента бавно надолу.
- – Разрежете детайла с равномерно подаване.
- – Изключете електроинструмента и изчакайте циркулярният диск напълно да спре да се върти.
- – Повдигнете бавно нагоре рамото на електроинструмента.

Указания за работа

Обозначаване на линията на среза (вж. фиг. P)

Работната светлина подобрява видимостта в непосредствената работна зона и също така ви показва линията на рязане на режещия диск. Така можете да позиционирате детайла прецизно, без да отваряте шарнирно окачения предпазен кожух.

- – Маркирайте желаната линия на срез върху обработвания детайл.
- – Включете работната светлина с превключвателя **(34)**.
- – Прекарайте рамото на инструмента надолу пред обработвания детайл.
  Сянката на режещия лист се показва върху обработвания детайл. Тази линия на сянка представлява материала, който трябва да се отдели при рязане от режещия лист.
- – Подравнете предварително нанесената маркировка върху детайла централно по линията на сянката.

Допустими размери на обработвания детайл

Максимален размер на детайла:

Хоризонтален ъгъл на скосяване	Вертикален ъгъл на скосяване	Височина x широчина [mm]
0°	0°	70 x 305
45°	0°	70 x 215
0°	45°	40 x 305
45°	45°	40 x 215

Минимални детайли (= всички детайли, които могат да бъдат захванати с включената в окомплектовката винтова скоба **(30)** вляво или вдясно от циркулярния диск):
100 x 40 mm (дължина x ширина)

Максимална дълбочина на рязане (0°/0°): 70 mm

Регулиране на дълбочинния ограничител (изработване на жлебове) (вж. фиг. R)

Ако искате да направите жлеб, трябва да настроите съответно дълбочинния ограничител.

– Наклонете дълбочинния ограничител **(35)** навън.
– Разхлабете контрагайката **(53)**.
– Наклонете рамото на електроинструмента до желаната позиция, като го държите за ръкохватката **(4)**.
– Завъртете регулиращия винт **(36)**, докато краят му допре до дълбочинния ограничител **(35)**.
– Повдигнете бавно нагоре рамото на електроинструмента.
– Затегнете контрагайката **(53)** внимателно.

Отрязване на еднакво дълги детайли (вж. фиг. Q)

За лесното отрязване на еднакво дълги детайли можете да използвате левия или десния надлъжен ограничител **(42)**.

– Завъртете надлъжния ограничител **(42)** нагоре.
– Настройте желаната дължина на удължаването на масата на циркуляра **(17)** до желаната дължина на обработваемия детайл.

Специални детайли

При разрязване на огънати или кръгли детайли трябва да ги застопорите специално, така че да ги осигурите срещу измятане. По линията на среза не трябва да възниква междина между детайла, опорната шина и стенда за рязане.

Ако е необходимо, трябва предварително да изработите подходящи застопоряващи детайли.

Смяна на вложките (вж. фиг. S)

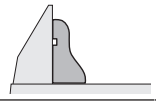
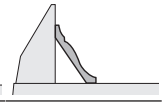
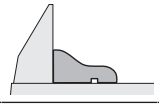
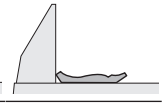
Вложките **(10)** могат след продължителна работа с електроинструмента да се износят.

Заменяйте повредени вложки.

– Поставете електроинструмента в работна позиция.
– Развийте и извадете винтовете **(54)** с включената в окомплектовката кръстата отвертка **(39)** и извадете старата вложка.
– Поставете новата подложна пластина и отново затегнете винтовете **(54)**.

Обработване на профилни летви

Можете да обработвате профилни летви по два различни начина:

Позициониране на детайла	Перваз за под	Перваз за таван
– поставени срещу опорната шина		
– легнали на масата за рязане		

Освен това в зависимост от широчината на профилната летва можете да изпълнявате срезовете с или без изтегляне.

Винаги изпробвайте настроения наклон на среза (хоризонтален и/или вертикален) първо върху отпадъчно трупче.

Проверка и настройка на основните параметри

За осигуряване на прецизни срезове след интензивно използване трябва да проверявате основните параметри на електроинструмента и при необходимост да ги коригирате.

За целта трябва да имате опит и съответните специализирани инструменти.

Тази дейност ще бъде извършена бързо и качествено в оторизиран сервиз за електроинструменти на Бош.

Настройване на стандартен вертикален наклон на среза 0°

– Поставете електроинструмента в работна позиция.
– Завъртете масата на циркуляра **(31)** до надреза **(15)** за 0°. Лостът трябва да се захване в надреза с отчетливо прещракване.
– Завъртете десния ограничител **(29)**, докато вертикалният стандартен ъгъл на скосяване 0° не се фиксира под опорния винт **(28)**.
– Изтеглете бутона за фиксиране **(13)** нагоре.
– Като го захванете за ръкохватката **(4)**, завъртете рамото на електроинструмента надясно, докато опорният винт **(28)** допре до опората **(29)**.

Проверка (вж. фиг. T1)

– Поставете ъгловия триъгълник **(55)** с ъгъл от 90° плътно към циркулярния диск **(48)** между масата на циркуляра **(31)** и циркулярния диск върху масата на циркуляра **(31)**.

Рамото на ъгловия триъгълник трябва да е подравнено по цялата си дължина спрямо циркулярния диск **(48)**.

Регулиране (вж. фиг. T2)

– Развийте контрагайката на опорния винт **(28)** с обикновен гаечен ключ или ключ звезда.
– Завийте или развийте опорния винт **(28)** дотолкова, че рамото на ъгловия триъгълник **(55)** да се подравни по цялата дължина спрямо циркулярния диск.
– Натиснете бутона за фиксиране **(13)** отново надолу.
– След това отново затегнете контрагайката на опорния винт **(28)**.

Ако след настройването ъгловият индикатор **(27)** не е на една линия с маркировката 0° на скалата **(26)**, развийте винта **(57)** с обикновена отвертка и подравнете стрелката спрямо маркировката 0° (вж. фиг. **W**).

Настройване на стандартен вертикален наклон на среза 45°

– Поставете електроинструмента в работна позиция.

– Завъртете масата на циркуляра **(31)** до надреза **(15)** за 0°. Лостът трябва да се захване в надреза с отчетливо прещракване.
– Извадете регулируемата опорна шина **(20)**.
– Завъртете левия ограничител **(21)**, докато вертикалният стандартен ъгъл на скосяване 45° под опорния винт **(22)**.
– Изтеглете бутона за фиксиране **(13)** нагоре.
– Завъртете рамото на инструмента за ръкохватката **(4)** наляво докато опорният винт **(22)** не легне върху ограничителя **(21)**.

Проверка (вж. фиг. U1)

– Поставете ъгловия триъгълник **(55)** с ъгъл от 45° плътно към циркулярния диск **(48)** между масата на циркуляра **(31)** и циркулярния диск върху масата на циркуляра.

Рамото на ъгловия триъгълник трябва да е подравнено по цялата си дължина спрямо циркулярния диск **(48)**.

Регулиране (вж. фиг. U2)

– Развийте контрагайката на опорния винт **(21)** с обикновен гаечен ключ или ключ звезда.
– Завийте или развийте опорния винт **(21)** дотолкова, че рамото на ъгловия триъгълник **(55)** да се подравни по цялата дължина спрямо циркулярния диск.
– Натиснете бутона за фиксиране **(13)** отново надолу.
– След това отново затегнете контрагайката на опорния винт **(21)**.

Ако след настройването стрелката **(27)** не показва точно маркировката 45° на скалата **(26)**, първо проверете още веднъж вертикалния наклон 0° и позицията на стрелката. След това отново настройте наклон на вертикалния срез 45°.

Подравняване на опорната шина

– Поставете електроинструмента в позиция за транспортиране.
– Освободете застопоряващата ръкохватка **(12)**, ако е затегната.
– Натиснете бутона за фиксиране **(11)** надолу и завъртете масата на циркуляра **(31)** до надреза **(15)** за 0°.
– Отпуснете отново бутона за фиксиране **(11)**. Масата на циркуляра трябва да се фиксира отчетливо в надреза.

Проверка (вж. фиг. V1)

– Установете ъгломер на 90° и го поставете плътно на стенда **(48)** между опорната шина **(19)** и циркулярния диск на стенда **(31)**.

Рамото на ъгломера трябва да е подравнено спрямо опорната шина по цялата си дължина.

Регулиране (вж. фиг. V2)

– Разхлабете всички винтове с вътрешен шестограм **(56)** с доставения ключ с вътрешен шестограм **(39)**.
– Завъртете опорната шина **(19)** докато ъгловият шаблон не прилепне по цялата дължина.
– Отново затегнете винтовете.

Подравняване на ъгловия индикатор (вертикално) (вж. фиг. W)

– Завъртете опората **(29)** докато вертикалният стандартен ъгъл на скосяване 0° не се фиксира върху маркировката със стрелка.
– Наклонете рамото на инструмента до упор надясно.
– Натиснете бутона за фиксиране **(13)** отново надолу.

Проверка

Ъгловият индикатор **(27)** трябва да е подравнен спрямо маркировката 0° на скалата **(26)**.

Регулиране

– Развийте винта **(57)** с кръстата отвертка и подравнете ъгловия индикатор спрямо маркировката 0°.
– Затегнете винта отново.

Изравняване (хоризонтално) на индикацията за ъгъл (вж. фиг. X)

– Поставете електроинструмента в работна позиция.
– Завъртете масата на циркуляра **(31)** до надреза **(15)** за 0°. Лостът трябва да се захване в канала с отчетливо прещракване.

Проверка

Стрелката **(14)** трябва да е подравнена спрямо маркировката 0 на скалата **(16)**.

Регулиране

– Развийте винта **(58)** с кръстата отвертка и подравнете стрелката за ъгъла спрямо маркировкатаг 0°.
– Затегнете винта отново.

Транспорт на електроинструмента (вж. фиг. Y)

Преди транспортиране на електроинструмента трябва да изпълните следните стъпки:

– Развийте застопоряващия винт **(24)**, ако е затегнат. Издърпайте рамото на електроинструмента докрай напред и отново затегнете застопоряващия винт.
– Уверете се, че дълбочинният ограничител **(35)** е натиснат докрай навътре и при движението на рамото на електроинструмента регулиращият винт **(36)** преминава през отвора без да допира дълбочинния ограничител.
– Поставете електроинструмента в позиция за транспортиране.
– Отстранете всички детайли и приспособления, които не могат да бъдат монтирани здраво към електроинструмента. При транспортиране по възможност поставяйте неизползваните циркулярни дискове в затворени кутии.
– Повдигнете електроинструмента, като го захванете за ръкохватката за пренасяне **(3)** или странично за повърхностите **(59)**.

▶ **За захващане на електроинструмента при пренасяне използвайте само предвидените за целта приспособления и никога предпазните съоръжения или подпорите за обработвания детайл.**

Поддържане и сервиз

Поддържане и почистване

- ▶ **Преди извършване на каквито и да е дейности по електроинструмента изключвайте щепсела от захранващата мрежа.**
- ▶ **За да работите добре и безопасно, поддържайте чисти електрическия инструмент и вентилационните отвори.**

Когато е необходима замяна на захранващия кабел, тя трябва да се извърши в оторизиран сервиз за електроинструменти на **Bosch**, за да се запази нивото на безопасност на **Bosch** електроинструмента.

Шарнирно окаченият предпазен кожух **(7)** трябва винаги да се движи свободно и да може сам да се затваря. Затова поддържайте зоната около него чиста.

Винаги след работа почиствайте праха и стърготините с продухване със сгъстен въздух или с мека четка.

Почиствайте ролката **(8)** редовно.

Мерки за ограничаване на генерирания шум

Мерки от производителя:

– Плавно включване
– Доставка със специално разработен циркулярен диск за намаляване на генерирания шум

Мерки от потребителя:

– Монтиране здраво към стабилна повърхност без възможност за вибриране
– Използване на циркулярни дискове с конструкция, намаляваща генерирания шум
– Редовно почистване на циркулярния диск и електроинструмента

Поддържане и почистване

- ▶ **Преди извършване на каквито и да е дейности по електроинструмента изключвайте щепсела от захранващата мрежа.**
- ▶ **За да работите добре и безопасно, поддържайте чисти електрическия инструмент и вентилационните отвори.**

Когато е необходима замяна на захранващия кабел, тя трябва да се извърши в оторизиран сервиз за електроинструменти на **Bosch**, за да се запази нивото на безопасност на **Bosch** електроинструмента.

Шарнирно окаченият предпазен кожух **(7)** трябва винаги да се движи свободно и да може сам да се затваря. Затова поддържайте зоната около него чиста.

Винаги след работа почиствайте праха и стърготините с продухване със сгъстен въздух или с мека четка.

Клиентска служба и консултация относно употребата

България
Тел.: +359(0)700 13 667

Линкът към нашите сервизни адреси и гаранционни условия ще откриете на последната страница.

Моля, при въпроси и при поръчване на резервни части винаги посочвайте 10-цифрения каталожен номер, изписан на табелката на уреда.

Бракуване

С оглед опазване на околната среда електроинструментът, допълнителните приспособления и опаковката трябва да бъдат подложени на подходяща преработка за повторното използване на съдържащите се в тях суровини.



Не изхвърляйте електроинструменти при битовите отпадъци!

Само за страни от ЕС:

Електрическите и електронни уреди, които вече не могат да се използват, трябва да се събират разделно и да се изхвърлят по екологичносъобразен начин. Използвайте обозначените системи за събиране. Грешното изхвърляне може да е вредно за околната среда и за здравето поради възможно съдържащите се опасни вещества.

Македонски

Безбедносни напомени

Општи предупредувања за безбедност на електрични алати

⚠ ПРЕДУ-ПРЕДУВАЊЕ **Прочитајте ги сите безбедносни предупредувања, илустрации и спецификации приложени со овој електричен алат.** Непридржувањето до сите упатства приложени подолу може да доведе до струен удар, пожар и/или тешки повреди.

Зачувајте ги безбедносните предупредувања и упатства за користење и за во иднина.

Поимот „електричен алат“ во безбедносните предупредувања се однесува на електрични апарати што користат струја (кабелски) или апарати што користат батерии (акумулаторски).

Безбедност на работниот простор

- ▶ **Работниот простор одржувајте го чист и добро осветлен.** Преполни или темни простории може да доведат до несреќа.
- ▶ **Не работете со електричните алати во експлозивна околина, како на пример, во присуство на запаливи течности, гасови или прашина.** Електричните алати создаваат искри коишто може да ја запалат прашината или гасовите.

- ▶ **Држете ги децата и присутните подалеку додека работите со електричен алат.** Невниманието може да предизвика да изгубите контрола.

Електрична безбедност

- ▶ **Приклучокот на електричниот алат мора да одговара на приклучницата. Никогаш не го менувајте приклучокот. Не користите приклучни адаптери со заземјените електрични алати.** Неизменетите приклучоци и соодветните приклучници го намалуваат ризикот од струен удар.
- ▶ **Избегнувајте телесен контакт со заземјени површини, како на пример, цевки, радијатори, метални ланци и ладилници.** Постои зголемен ризик од струен удар ако вашето тело е заземјено.
- ▶ **Не ги изложувајте електричните алати на дожд или влажни услови.** Ако влезе вода во електричниот алат, ќе се зголеми ризикот од струен удар.
- ▶ **Не постапувајте несоодветно со кабелот. Никогаш не го користете кабелот за носење, влечење или исклучување од струја на електричниот алат. Кабелот чувајте го подалеку од оган, масло, остри ивици или подвижни делови.** Оштетени или заплеткани кабли го зголемуваат ризикот од струен удар.
- ▶ **При работа со електричен алат на отворено, користете продолжен кабел соодветен за надворешна употреба.** Користењето на кабел соодветен за надворешна употреба го намалува ризикот од струен удар.
- ▶ **Ако мора да работите со електричен алат на влажно место, користете заштитен уред за диференцијална струја (RCD).** Користењето на RCD го намалува ризикот од струен удар.

Лична безбедност

- ▶ **Бидете внимателни, внимавајте како работите и работете разумно со електричен алат. Не користете електричен алат ако сте уморни или под дејство на дроги, алкохол или лекови.** Еден момент на невнимание додека работите со електричните алати може да доведе до сериозна лична повреда.
- ▶ **Користете лична заштитна опрема. Секогаш носете заштита за очи.** Заштитната опрема, како на пр., маска за прашина, безбедносни чевли коишто не се лизгаат, шлем или заштита за уши, коишто се користат за соодветни услови, ќе доведат до намалување на лични повреди.
- ▶ **Спречете ненамерно активирање. Проверете дали прекинувачот е исклучен пред да го вклучите во струја и/или со сетот на батерии, пред да го земете или носите алатот.** Носење на електричните алати со прстот позициониран на прекинувачот или вклучување во струја на електричните алати чијшто прекинувачот е вклучен, може да предизвика несреќа.
- ▶ **Отстранете каков било клуч за регулирање или француски клуч пред да го вклучите електричниот алат.** Француски клуч или клуч прикачен за ротирачкиот дел на електричниот алат може да доведе до лична повреда.
- ▶ **Не ги пречекорувајте ограничувањата. Постојано одржувајте соодветна положба и рамнотежа.** Ова овозможува подобра контрола на електричниот алат во непредвидливи ситуации.
- ▶ **Облечете се соодветно. Не носете широка облека и накит. Косата и алиштата треба да бидат подалеку од подвижните делови.** Широката облека, накитот или долгата коса може да се закачат за подвижните делови.
- ▶ **Ако се користат поврзани уреди за вадење прашина и собирање предмети, проверете дали се правилно поврзани и користени.** Собирањето прашина може да ги намали опасностите предизвикани од неа.
- ▶ **Не дозволувајте искуството стекнато со честа употреба на алатите да ве направи спокојни и да ги игнорирате безбедносните принципи при нивното користење.** Невнимателно движење може да предизвика сериозна повреда во дел од секунда.

Употреба и чување на електричните алати

- ▶ **Не го преоптоварувајте електричниот алат. Користете соодветен електричен алат за намената.** Со соодветниот електричен алат подобро, побезбедно и побрзо ќе ја извршите работата за која е наменет.
- ▶ **Не користете електричен алат ако не можете да го вклучите и исклучите со помош на прекинувачот.** Секој електричен алат којшто не може да се контролира со прекинувачот е опасен и мора да се поправи.
- ▶ **Исклучете го електричниот алат од струја и/или извадете го сетот на батерии, ако се вади, пред да правите некакви прилагодувања, менувате дополнителна опрема или го складирате електричниот алат.** Со овие превентивни безбедносни мерки се намалува ризикот од случајно вклучување на електричниот алат.
- ▶ **Чувајте ги електричните алати подалеку од дофат на деца и не дозволувајте лицата кои не ракувале со електричниот алат или не се запознаени со ова упатство да работат со истиот.** Електричните алати се опасни во рацете на необучени корисници.
- ▶ **Одржување на електрични алати и дополнителна опрема. Проверете го порамнувањето или прицврстување на подвижните делови, спојот на деловите и сите други услови што може негативно да влијаат врз функционирањето на електричниот алат. Ако е оштетен, однесете го електричниот алат на поправка пред да го користите.** Многу несреќи се предизвикани заради несоодветно одржување на електричните алати.
- ▶ **Острете и чистете ги алатите за сечење.** Соодветно одржуваните ивици на алатите за сечење помалку се виткаат и полесно се контролираат.

- ▶ **Електричниот алат, дополнителната опрема, деловите и др., користете ги во согласност со ова упатство, внимавајте на работните услови и работата која ја вршите.** Користењето на електричниот алат за други намени може да доведе до опасни ситуации.
- ▶ **Рачките и површините за држење одржувајте ги суви, чисти и неизмастени.** Рачките и површините за држење што се лизгаат не овозможуваат безбедно ракување и контрола на алатот во непредвидливи ситуации.

Сервисирање

- ▶ **Електричниот алат сервисирајте го кај квалификувано лице кое користи само идентични резервни делови.** Со ова се овозможува безбедно одржување на електричниот алат.

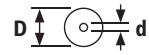
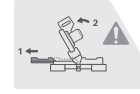
Безбедносни предупредувања за аголни пили

- ▶ **Аголните пили се наменети за сечење дрво или слични производи, не може да се употребуваат со абразивни дискови за сечење на обоени метали, како на пр. шипки, прачки, шајки и др.** Абразивната прашина предизвикува блокирање на ротирачките делови, како што е долниот штитник. Искрите од абразивно сечење го горат долниот штитник, засекот и пластичните делови.
- ▶ **Користете стегачи за држење на делот што се обработува кога постои можност. Ако го потпирате делот што се обработува со рака, раката постојано мора да биде на оддалеченост од најмалку 100 mm од двете страни на сечилото од пилата. Не ја користете оваа пила за сечење на многу мали парчиња што не може безбедно да се зацврстат или да се држат со рака.** Ако раката ја ставите премногу блиску до сечилото на пилата, постои голема опасност од повреда ако го допрете сечилото.
- ▶ **Делот што се обработува мора да биде статичен и прицврстен, или да се држи и за граничникот и за масата. Не го ставајте делот што се обработува во сечилото или жлебот со слободна рака.** Слободен или неприцврстен дел што се обработува може да се отфрли со голема брзина и да предизвика повреда.
- ▶ **Притиснете ја пилата низ делот што се обработува. Не ја влечете пилата низ делот што се обработува. За да пресечете, подигнете ја главата на пилата и повлечете ја преку делот што се обработува без сечење, вклучете го моторот, притиснете ја главата на пилата надолу и турнете ја пилата низ делот.** Со повлекување на пилата додека сечете сечилото може да се искачи на врвот на делот што се обработува и силно да го отфрли склопот на сечилото кон операторот.
- ▶ **Не ги прекрстувајте рацете врз одредената линија за сечење пред и зад сечилото на пилата.** Држење на делот што се обработува со вкрстени раце т.е. држење на делот на десната страна од сечилото на пилата со лева рака или обратно е многу опасно.
- ▶ **Не посегнувајте зад граничникот на растојание помало од 100 mm од двете страни на сечилото за да ги отстраните дрвените остатоци или заради друга причина додека сечилото ротира.** Може да не забележите колку блиску е сечилото до вашата рака и може сериозно да се повредите.
- ▶ **Разгледајте го делот што се обработува пред да започнете со сечење. Ако делот што се обработува е накривен или навален, прицврстете ја надворешната навалена страна на граничникот. Секогаш проверувајте дали има празнина меѓу делот што се обработува, граничникот и масата покрај линијата на сечење.** Накривен или навален дел што се обработува може да се извитка или помести и да предизвика виткање на сечилото кое ротира при сечење. Не смее да има шајки или други надворешни предмети во делот што се обработува.
- ▶ **Не ја употребувајте пилата ако на масата, освен делот што се обработува, има алати, дрвени остатоци и др.** Мали остатоци или расфрлани парчиња дрво или други предмети ако се допрат до ротирачкото сечило може да се расфрлат со голема брзина.
- ▶ **Сечете само еден дел истовремено.** Повеќе парчиња не може соодветно да се зацврстат или поврзат и може да се фатат за сечилото или да се изместат во текот на сечењето.
- ▶ **Проверете дали пилата за сечење под агол е монтирана или наместена на рамна, цврста работна површина пред да ја користите.** Рамна и цврста работна површина го намалува ризикот пилата за сечење под агол да стане нестабилна.
- ▶ **Испланирајте ја работата. Кога ќе ја промените косината или подесениот агол на закосување, проверете дали граничникот кој се подесува е правилно поставен за држење на делот што се обработува и дека нема да го попречува сечилото или заштитниот систем.** Без вклучување на алатот на „ON“ и без делот што се обработува на масата, движете го сечилото на пилата низ целосно симулиран пресек за да проверите дали има некакви пречки или опасност да се пресече граничникот.
- ▶ **Обезбедете соодветен потпирач, како на пр., додаток на масата, ногарки за потпора на пилата и др., за дел што се обработува кој е поширок или подолг од горниот дел на масата.** Ако деловите што се обработуваат се подолги или пошироки од пилата за сечење под агол може да се навалат доколку не се зацврстени. Ако отсечен дел или дел што се обработува се навали, може да го подигне долниот штитник или да биде отфрлено од ротирачкото сечило.
- ▶ **Не користете друго лице како замена за додаток на масата или како дополнителен држач.** Нестабилен држач за делот што се обработува може да предизвика зафаќање на сечилото или поместување на делот што се обработува во текот на сечењето и да ве повлече вас и помошникот кон ротирачкото сечило.

- **Отсечен дел не смее да се заглави или притиска кон ротирачкото сечило.** Ако е ограничено, т.е. со помош на граничниците за должина, исеченият дел може да се заглави на сечилото и силно да се отфрли.
- **Постојано користете стега или прицврстувач правилно дизајниран за држење на тркалезен материјал, како на пр., прачки или цевки.** Прачките се склони кон вртење додека се сечат и предизвикуваат сечилото да го засекува и влече делот со вашата рака кон сечилото.
- **Оставете сечилото да достигне целосна брзина пред да го допре делот што се обработува.** Со ова ќе се намали ризикот делот што се обработува да биде отфрлен.
- **Ако делот што се обработува или сечилото се заглави, исклучете ја аголната пила. Почекајте сите подвижни делови да застанат и исклучете го приклучокот од струја и/или извадете го пакувањето со батерии. Потоа извадете го заглавениот материјал.** Ако продолжите да сечете со заглавен дел што се обработува може да изгубите контрола или да ја оштетите пилата.
- **Откако ќе завршите со сечењето, ослободете го копчето, држете ја главата на пилата надолу и почекајте сечилото да застане пред да го извадите исеченият дел.** Приближување на раката до сечило кое сè уште врти е опасно.
- **Држете ја рачката цврсто кога правите нецелосен засек или кога го ослободувате копчето пред пилата да биде ставена во целосна надолна позиција.** Сопирањето на пилата може да предизвика главата на пилата ненадејно да биде повлечена надолу и да предизвика опасност или повреда.
- **Не отпуштајте ја рачката ако главата на пилата ја има достигнато најдолната позиција. Секогаш враќајте ја рачно главата на пилата до најгорната позиција.** Ако главата на пилата се движи неконтролирано, тоа може да доведе до ризик од повреди.
- **Одржувајте ја чистотата на работното место.** Мешавините на материјали се особено опасни. Правта од лесен метал може да се запали или експлодира.
- **Не користете тапи, пукнати, свиткани или оштетени листови за пила. Листовите на пилата со тапи или неправилни запци, заради претесниот резен процеп, предизвикуваат зголемено триење и заглавување на листот на пилата или повратен удар.**
- **Не користете листови за пила од високо легиран брзорезен челик (HSS-челик).** Таквите листови на пила може лесно да се скршат.
- **Секогаш користете сечила со точна големина и форма (дијамантски наспроти тркалезни) за арбор дупки.** Сечила кои не одговараат на металниот дел за монтирање на сечилото ќе излезат од средиштето, што ќе предизвика губење на контрола.
- **Никогаш не ги отстранувајте остатоците од сечењето, дрвените струготини и сл. од полето за сечење, додека е вклучен електричниот уред.** Најпрво ставете ја рачката на апаратот во позиција на мирување и потоа исклучете го електричниот апарат.
- **Не го фаќајте листот од пилата по работата, додека не се олади.** Листот за пилата за време на работата се вжештува.

Ознаки

Следните ознаки се од големо значење за користењето на вашиот електричен алат. Ве молиме запаметете ги ознаките и нивното значење. Вистинската интерпретација на ознаките Ви помага подобро и побезбедно да го користите електричниот алат.

Ознаки и нивно значење	
	**Опасна зона! Држете ги дланките, прстите или рацете колку е можно подалеку од оваа зона.**
	Внимавајте на димензиите на сечилото за пила (дијаметар на сечилото за пила **D**, дијаметар на отворот **d**). Дијаметарот на отворот **d** мора точно да биде наместен на вретеното на алатот. Доколку е неопходно користење на редуцирачки делови, внимавајте димензиите на редуцирачкиот дел да одговараат на дебелината на сечилото за сечење и на дијаметарот на отворот на сечилото за пила, како и на дијаметарот на вретеното на алатот. Доколку е можно, со сечилото за пила користете ги испорачаните редуцирачки делови. Дијаметарот на сечилото за пила **D** мора да одговара на податоците на ознаката. Видете исто така „Димензии за соодветни сечила за пила“ во поглавјето „Технички податоци“.
	При сечење на вертикални агли на закосување, подесливата гранична водилка мора да се повлече нагоре одн. да се отстрани.

Опис на производот и перформансите



Прочитајте ги сите безбедносни напомени и упатства. Грешките настанати како резултат од непридржување до безбедносните напомени и упатства може

да предизвикаат електричен удар, пожар и/или тешки повреди.

Внимавајте на сликите во предниот дел на упатството за користење.

Употреба со соодветна намена

Електричниот алат е наменет за правење на должински и напречни резови на цврста подлога со прав рез во дрво, како фиксен уред. Притоа можни се хоризонтални агли на закосување од −**48**° до +**48**° како и вертикални агли на закосување од −**2**° до **47**°.

Капацитетот на електричниот алат е предвиден за сечење на тврдо и меко дрво, како и иверки и лесонит.

Со користење на соодветни сечила за пила, можно е и сечење на алуминиумски профили и пластика.

Илустрација на компоненти

Нумерирањето на илустрираните компоненти се однесува на приказот на електричниот алат на графичката страница.

(1) Ќеса за прав

(2) Адаптер за всисување

(3) Транспортна рачка

(4) Рачка

(5) Блокада при вклучување на прекинувачот за вклучување/исклучување

(6) Заштитен капак

(7) Осцилаторен заштитен капак

(8) Лизгачки валјак

(9) Отвори за монтажа

(10) Плоча за вметнување

(11) Копче за блокада на аголот на закосување (хоризонтално)

(12) Копче за фиксирање на саканиот агол на закосување (хоризонтално)

(13) Копче за заклучување за аголот на закосување (вертикално)

(14) Агломер за аголот на закосување (хоризонтално)

(15) Жлебови за стандарден агол на закосување (хоризонтално)

(16) Скала за аголот на закосување (хоризонтално)

(17) Продолжеток за маса за сечење

(18) Основа на предметот за обработка[a)]

(19) Фиксирана гранична водилка

(20) Подеслива гранична водилка

(21) Граничник за стандардните агли на закосување 47°, 45°, 33,9° и 22,5°(вертикално)

(22) Завртка-граничник за левиот дел на аголот на закосување (вертикално)

(23) Механизам за влечење

(24) Завртка за фиксирање на механизмот за влечење

(25) Блокада за вретеното

(26) Скала за аголот на закосување (вертикално)

(27) Агломер за аголот на закосување (вертикално)

(28) Завртка-граничник за десниот дел на аголот на закосување (вертикално)

(29) Граничник за стандарден агол на закосување 0°, −2° (вертикално)

(30) Столарска стега

(31) Маса за сечење

(32) Заштита од превртување

(33) Прекинувач за вклучување/исклучување

(34) Прекинувач за вклучување/исклучување за работното светло

(35) Граничник за длабочина

(36) Завртка за подесување на граничникот за длабочина

(37) Транспортен осигурувач

(38) Држач за кабел

(39) Клуч со внатрешна шестаголна глава/крстест одвртувач

(40) Затезен лост за продолжување на масата за сечење

(41) Отвори на столарската стега

(42) Граничник за должина

(43) Прифат за основата на делот за обработка (на електричниот алат)

(44) Прифат за втората основа на делот за обработка (на основата на делот за обработка)

(45) Исфрлувач на струготини

(46) Завртка со внатрешна шестаголна глава за прицврстување на сечилото за пила

(47) Стезна прирабница

(48) Сечило за пила

(49) Внатрешна стезна прирабница

(50) Завртка за блокада на подесливата гранична водилка

(51) Пеперутка-завртка за прилагодување на висината на столарската стега

(52) Навојна пречка

(53) Контра-навртка на завртката за подесување **(36)**

(54) Завртки за плочата за вметнување

(55) Аголен триаголник

(56) Завртки со внатрешна шестаголна глава на граничната водилка

(57) Завртки за агломерот (вертикално)

(58) Завртка за агломерот (хоризонтално)

(59) Жлебови за држење

a) **Опишаната опрема прикажана на сликите не е дел од стандардниот обем на испорака.**

Технички податоци

Пила за оплата		**GCM305-216S**	**GCM305-216S**
Број на дел		**3 601 M61 0..**	**3 601 M61 080** **3 601 M61 0B0** **3 601 M61 0L0**
Номинална јачина	W	1300	1300
Број на вртежи во празен од	min^{-1}	4800	4800
Ограничување на стартната струја		●	●
Тежина[A)]	kg	15,7	15,7
Класа на заштита		⧈ / II	⧈ / II
Димензии за соодветни сечила за пила			
Дијаметар на сечилото за пила **D**	mm	216	216
Дебелина на сечилото на пила	mm	1,3–1,8	1,3–1,8
макс. ширина на сечење	mm	3,3	3,3
Дијаметар на отворот **d**	mm	30	30
			вклучено во испораката: редуктор за сечила за пила со дијаметар на отворот од 25,4 mm

A) Со столарска стега, без струен кабел

Податоците важат за номинален напон [U] од 230 V. Овие податоци може да отстапуваат при различни напони, во зависност од изведбата во односната земја.

Дозволени димензии на делот што се обработува (види „Дозволени димензии на делот што се обработува“, Страница 293)

Вредностите може да варираат во зависност од производот и зависат од примената и условите на животната средина. Повеќе информации може да најдете на www.bosch-professional.com/wac.

Информација за бучава

Вредностите за емисија на бучава се одредуваат согласно **EN IEC 62841-3-9**.

Нивото на звук на електричниот алат оценето со A типично изнесува: ниво на звучен притисок **95** dB(A); ниво на звучна јачина **104** dB(A). Несигурност K = **3** dB.

Носете заштита за слухот!

Вредноста на емисија на бучава наведена во овие упатства е измерена со нормирана постапка за мерење и може да се користи за меѓусебна споредба на електрични алати. Исто така може да се прилагоди за предвремена процена на емисијата на бучава.

Наведената вредност на емисија на бучава се однесува на основната примена на електричниот алат. Доколку електричниот алат се користи за други примени, алатот што се вметнува отстапува од нормите или недоволно се одржува, вредноста на емисијата на бучава може да отстапува. Ова може значително да ја зголеми емисијата на бучава во целокупниот период на работење.

За прецизно одредување на емисијата на бучава, треба да се земе предвид периодот во кој уредот е исклучен или едвај работи, а не во моментот кога е во употреба. Ова може значително да ја намали емисијата на бучава во целокупниот период на работење.

Монтажа

▶ **Избегнувајте невнимателно вклучување на електричниот алат. За време на монтажата и при сите интервенции на електричниот алат, струјниот приклучок не смее да се приклучува на напојување на струја.**

Обем на испорака



За тоа внимавајте на приказот на обемот на испорака на почетокот на упатството за употреба.

Пред првата употреба на електричниот алат, дали сите долу наведени делови се испорачани:

- Пила за оплата со монтирано сечило на пилата
- Кеса за прав **(1)**
- Адаптер за всисување **(2)**
- Основа на делот за обработка **(18)** (2 парчиња)
- Столарска стега **(30)**
- Клуч со внатрешна шестаголна глава/крстест одвртувач **(39)**
- Аголен триаголник **(55)**

Напомена: Проверете дали на електричниот алат има евентуални оштетувања.
Пред понатамошната употреба на електричниот алат, мора да ги проверите заштитните уреди и деловите што лесно може да се оштетат дали се беспрекорни и соодветни на намената. Проверете дали подвижните делови функционираат беспрекорно и не се заглавуваат и дали се оштетени деловите. Сите делови мора да се правилно монтирани и да ги исполнуваат сите услови, за да обезбедат беспрекорна работа.
Оштетените заштитни уреди и делови мора да бидат поправени или заменети од страна на овластена сервисна работилница.

Монтажа на поединечните делови

– Внимателно извадете ги сите испорачани делови од амбалажата.
– Извадете ја целата амбалажа од електричниот уред и од испорачаната опрема.

Монтирање на основата на делот за обработка (види слика A)

Основата на делот за обработка **(18)** може да се позиционира лево, десно или напред на електричниот алат. Флексибилниот систем за приклучување ви овозможува различни опции за продолжување или проширување (види слика **H**).

– По потреба, приклучете ја основата на делот за обработка **(18)** во прифатите **(43)** на електричниот алат или во прифатите **(44)** на втората основа на делот за обработка.

▶ **Никогаш не го носете електричниот алат за основите на делот за обработка.**
За транспортирање на електричниот алат, користете ги секогаш уредите за транспорт.

Фиксна или флексибилна монтажа

▶ **За да се овозможи безбедно ракување, електричниот алат мора да се монтира пред употребата на рамна и стабилна работна површина (на пр. работна клупа).**

Монтажа на работна површина (види слика B1–B2)

– Зацврстете го електричниот алат со соодветни завртки на работната површина. За тоа служат отворите **(9)**.

или

– Зацврстете ги ногарките на електричниот алат со обични столарски стеги на работната површина.

Монтажа на работна маса на Bosch

GTA-работните маси на Bosch му нудат стабилност на електричниот алат на секоја подлога со помош на ногарките што се подесливи во висина. Подлогите за делот што се обработува на работната маса служат како потпора на подолгите делови за обработка.

▶ **Прочитајте ги сите напомени за предупредување и упатства што се приложени на работната маса.** Грешките настанати при непридржување до напомените за предупредување и упатствата може да предизвикаат електричен удар, пожар и/или тешки повреди.

▶ **Монтирајте ја правилно работната маса, пред да го монтирате електричниот алат.** Беспрекорната монтажа е важна за избегнување на ризикот од расклопување.

– Монтирајте го електричниот алат во транспортна положба на работната маса.

Флексибилна инсталација (не се препорачува!) (види слика C)

Доколку, во исклучителни случаи, не е возможно да го монтирате електричниот алат на рамна и стабилна работна подлога, може привремено да го поставите со заштита од превртување.

▶ **Без заштитата од превртување, електричниот алат нема да биде стабилен и може да се преврти при сечење на максимални хоризонтални и/или вертикални агли на закосување.**

– Свртете ја заштитата од превртување **(32)** навнатре или нанадвор додека електричниот алат не застане рамно на работната површина.

Всисување на прав/струготини

Избегнувајте работа без мерки за намалување на прашината.
Соодветен уред за всисување прав или кутија за прав/торба за прав ќе го намали здравствениот ризик од прашината. Погрижете се за добра проветреност на работното место. Секогаш користете соодветна респираторна заштита. Кога користите кутија за прав, испразнете ја навреме и редовно чистете го елементот на филтерот за да обезбедите оптимално всисување прав. Кога користите всисувач, внимавајте на следните барања. Внимавајте на важечките прописи на Вашата земја за материјалот кој го обработувате.

▶ **Избегнувајте собирање прав на работното место.** Правта лесно може да се запали.

Барања за всисувачот		
Препорачан номинален дијаметар на цревото	mm	**35**
Потребен потпритисок[A)]	mbar hPa	≥ **230** ≥ **230**
Потребна количина на проток[A)]	l/s m^3/h	≥ **36** ≥ **129,6**
Препорачана ефикасност на филтерот		Класа на прашина M[B)]

A) Вредност на моќноста на приклучокот за всисување на електричниот алат
B) Според IEC/EN 60335-2-69

Следете го упатството на всисувачот. Престанете да работите кога ќе се намали моќноста на всисување и отстранете ја причината.

Всисувачот за прав/струготини може да се блокира поради прав, струготини или скршени парчиња од делот што се обработува.

– Исклучете го електричниот алат и извлечете го струјниот приклучок од приклучницата.
– Почекајте додека сечилото за пила целосно не дојде во состојба на мирување.
– Откријте ја причината за блокада и отстранете ја.

Сопствено всисување (види слика D1)

За едноставно собирање на струготините користете ја испорачаната ќеса за прав **(1)**.

– Ставете го адаптерот за всисување **(2)** на исфрлувачот на струготини **(45)** и заклучете го (Свртете во насока на „Заклучена брава“).
– Поврзете ја ќесата за прав **(1)** со адаптерот за всисување **(2)** (**Click&Clean-приклучок**).

За време на сечењето, кесата за прав никогаш не треба да дојде во допир со подвижните делови на уредот.

Редовно празнете ја кесата за прав.

▶ **Проверете ја и исчистете ја ќесата за прав по секоја употреба.**

▶ **За да избегнете опасност од пожар, при сечење на алуминиум, извадете ја ќесата за прав.**

Надворешно всисување (види слика D2)

За всисување, на адаптерот за всисување **(2)** може да приклучите црево за всисување прав (Ø **35** mm).

– Ставете го адаптерот за всисување **(2)** на исфрлувачот на струготини **(45)** и заклучете го (Свртете во насока на „Заклучена брава“).
– Поврзете го цревото за ќесата за прав со адаптерот за всисување **(2)** (**Click&Clean-приклучок**).

Всисувачот за прашина мора да е соодветен на материјалот на парчето што се обработува.

При всисување на особено опасни по здравје, канцерогени или суви честички прав, користете специјален всисувач.

Чистење на адаптерот за всисување

Заради обезбедување на оптимално всисување, адаптерот за всисување **(2)** мора редовно да се чисти.

– Отстранете го адаптерот за всисување **(2)** од исфрлувачот на струготини **(45)** (Свртете во насока на „отклучена брава“ и извадете го).
– Отстранете ги искршените делови од работниот дел и струготините.
– Ставете го адаптерот за всисување **(2)** на исфрлувачот на струготини **(45)** и заклучете го (Свртете во насока на „Заклучена брава“).

Замена на сечилото за пила (види слика E1–E4)

▶ **Пред било каква интервенција на електричниот алат, извлечете го струјниот приклучок од ѕидната дозна.**

▶ **При ставањето на сечилото за пила носете заштитни ракавици.** Доколку го допрете сечилото за пила постои опасност од повреда.

Употребувајте само сечила за пила, чија максимално дозволена брзина е повисока од бројот на празни вртежи на вашиот електричен алат.

Користете само сечила за пила, кои одговараат на наведените податоци во ова упатство за употреба или се проверени според EN 847-1 и се соодветно означени.

Користете само сечила за пила, што се препорачани од производителот на овој електричен алат и се погодни за материјалот што сакате да го обработувате. Ова ќе спречи прекумерно загревање на запците на пилата за време на сечењето.

Вадење на сечилото за пила

– Притиснете го транспортниот осигурувач **(37)** навнатре за да ја заклучите раката на алатот во работната положба. Ова го олеснува менувањето на сечилото на пилата.
– Навалете го осцилаторниот заштитен капак **(7)** наназад и во оваа позиција.
– Свртете ја завртката со внатрешна шестаголна глава **(46)** со испорачаниот клуч со внатрешна шестаголна глава **(39)** и истовремено притиснете ја блокадата за вретеното **(25)**, додека не се вклопи.
– Држете ја притисната блокадата на вретеното **(25)** и одвртете ја завртката со внатрешна шестаголна глава **(46)** во правец на стрелките на часовникот (лев навој!).
– Извадете ја стезната прирабница **(47)**.
– Извадете го сечилото за пила **(48)**.
– Полека вратете го осцилаторниот заштитен капак надолу.

Монтирање на сечилото за пила

▶ **При монтажата, внимавајте правецот на сечење на запците (правецот на стрелката на сечилото за пила) да се совпаѓа со правецот на стрелката на заштитниот капак!**

Доколку е потребно, пред монтажата исчистете ги сите делови што треба да се монтираат.

– Навалете го осцилаторниот заштитен капак **(7)** наназад и држете го во оваа позиција.
– Ставете го новото сечило за пила на внатрешната стезна прирабница **(49)**.
– Поставете ги стезната прирабница **(47)** и завртката со внатрешна шестаголна глава **(46)**. Притиснете ја блокадата на вретеното **(25)** додека не се вклопи и затегнете ја завртката со внатрешна шестаголна глава во правец спротивен на стрелките на часовникот.
– Полека вратете го осцилаторниот заштитен капак надолу.
– Притиснете ја надолу дршката на рачката на алатот **(4)**, за да го ослободи транспортниот осигурувач **(37)**.
– Притоа целосно извлечете го транспортниот осигурувач **(37)** нанадвор.
Рачката на алатот сега е повторно слободно подвижна.

Употреба

▶ **Пред било каква интервенција на електричниот алат, извлечете го струјниот приклучок од ѕидната дозна.**

Транспортен осигурувач (види слика F)

Транспортниот осигурувач **(37)** Ви овозможува лесно ракување со електричниот алат при транспорт на различни места на примена.

Отклучување на електричниот алат (работна позиција)

– Притиснете ја надолу дршката на рачката на алатот **(4)**, за да го ослободи транспортниот осигурувач **(37)**.
– Притоа, целосно извлечете го нанадвор транспортниот осигурувач **(37)**.
– Полека водете ја рачката на алатот нагоре.

Напомена: При работењето внимавајте на тоа, транспортниот осигурувач да не е притиснат навнатре, инаку рачката на алатот нема да може да се навали на саканата длабочина.

Прицврстување на електричниот алат (позиција за транспорт)

– Олабавете ја завртката за фиксирање **(24)**, ако го заглавува механизмот за влечење **(23)**. Извлечете го кракот на алатот целосно нанапред и повторно затегнете ја завртката за фиксирање за блокирање на механизмот за влечење.
– За фиксирање на масата за сечење **(31)** затегнете го копчето за фиксирање **(12)**.
– Повлечете го кракот на алатот на рачката **(4)** надолу, додека транспортниот осигурувач **(37)** целосно не се притисне навнатре.

Сега кракот на алатот е безбедно блокиран за транспорт.

Подготовка за работа

За гарантирање на прецизни резови мора да ги проверите основните поставки по интензивно користење на електричниот алат и евентуално да ги подесите.
За тоа ви е потребно искуство и соодветен специјален алат.

Сервисната служба на Bosch оваа работа ја води прецизно и доверливо.

Продолжување/проширување на масата за пила (види слика G–H)

Долгите и тешки делови што се обработуваат мора да се потпрат на слободниот крај или да се прицврстат.

Масата за пила може да се продолжи на левата и десната страна со помош на продолжетоците **(17)**.

– Преклопете го нагоре затегнувачкиот лост **(40)**.
– Извлечете го нанадвор продолжетокот на масата за сечење **(17)** до саканата должина.
– За фиксирање на продолжетокот на масата за пила повторно притиснете го надолу затегнувачкиот лост **(40)**.

Флексибилниот систем за приклучување на основите на делот за обработка **(18)** ви овозможува различни опции за продолжување или проширување.

– По потреба, приклучете ја основата на делот за обработка **(18)** во прифатите **(43)** на електричниот алат или во прифатите **(44)** на втората основа на делот за обработка.

▶ **Никогаш не го носете електричниот алат за основите на делот за обработка.**
За транспортирање на електричниот алат, користете ги секогаш уредите за транспорт.

Поместување/Отстранување на подесливата гранична водилка (види слика I)

При сечење на вертикални агли на закосување мора да ја поместите подесливата гранична водилка **(20)** или целосно да ја отстраните.

Отстранување:

– Олабавете ја завртката за блокирање **(50)**.
– Целосно извлечете ја граничната водилка **(20)** нанадвор и подигнете ја нагоре.

Поместување:

– Олабавете ја завртката за блокирање **(50)** само малку.
– Целосно извлечете ја граничната водилка **(20)** нанадвор и повторно затегнете ја завртката за фиксирање **(50)**.

По сечење на вертикалните агли на закосување, ставете ја подесливата гранична водилка **(20)** повторно во почетната позиција и затегнете ја завртката за фиксирање **(50)**.

Прицврстување на делот што се обработува (види слика J)

За овозможување на оптимална работна безбедност, секогаш мора добро да го прицврстите делот што се обработува.
Не обработувајте парчиња, кои се премали за добро да се зацврстат.

– Притиснете го делот што се обработува кон граничните водилки **(19)** и **(20)**.
– Вметнете ја испорачаната столарската стега **(30)** во отворите предвидени за таа намена **(41)**.
– Олабавете ја пеперутка-завртката **(51)** и подесете ја столарската стега на делот што се обработува. Повторно затегнете ја пеперутка-завртката.
– Цврсто затегнете ја навојната прачка **(52)** и со неа фиксирајте го делот што се обработува.

Олабавување на делот што се обработува

– За да ја олабавите столарската стега, свртете ја навојната прачка **(52)** во правец спротивен на стрелките на часовникот.

Подесување на хоризонталниот агол на закосување

– Подесете го електричниот алат во работна позиција.

Поставување на хоризонтални стандардни агли на закосување (види слика K)

За брзо и прецизно подесување на често користени хоризонтални агли на закосување на масата за пила има жлебови **(15)**:

лево	**десно**
0°	
45°; 31,6°; 22,5°; 15°	15°; 22,5°; 30°; 45°

– Отпуштете го копчето за фиксирање **(12)**, доколку е затегнато.
– Притиснете го копчето за заклучување **(11)** надолу и вртете ја масата за пила **(31)** со копчето за фиксирање кон лево или десно, додека агломерот **(14)** не го покаже саканиот стандардниот хоризонтален агол на закосување.
– Повторно отпуштете го копчето за заклучување **(11)**. Масата за пила мора звучно да се вклопи во жлебот.
– Повторно затегнете го копчето за фиксирање **(12)**.

Подесување на хоризонтални агли на закосување

Хоризонталниот агол на закосување може да се поставува во опсег од **48**° (на левата страна) до **48**° (на десната страна).

– Отпуштете го копчето за фиксирање **(12)**, доколку е затегнато.
– Притиснете го копчето за заклучување **(11)** надолу и вртете ја масата за пила **(31)** со копчето за фиксирање кон лево или десно, додека агломерот **(14)** не го покаже саканиот хоризонтален агол на закосување.
– Повторно отпуштете го копчето за заклучување **(11)**.
– Повторно затегнете го копчето за фиксирање **(12)**.

Подесување на вертикалниот агол на закосување

Вертикалниот агол на закосување може да се постави во граници од **2**° до **47**°.

За брзо и прецизно подесување на често користени вертикални агли на закосување, постојат граничници за агли од −2°, 0°, 22,5°, 33,9°, 45° и 47°.

Поставете го стандардниот вертикален агол на закосување (видете ја сликата L)

– Повлечете го копчето за заклучување **(13)** нагоре.

Стандардни агли на закосување 0°, −2°

– Свртете го десниот граничник **(29)**, додека не се вклопи саканиот вертикален агол на закосување под завртката-граничник **(28)**.
– Навалете ја рачката на алатот до крај кон десно.
– Притиснете го копчето за заклучување **(13)** повторно надолу.

Стандардни агли на закосување 47°, 45°, 33,9° и 22,5°.

– Отстранете ја или поместете ја подесливата гранична водилка **(20)**.
– Свртете го левиот граничник **(21)**, додека не се постигне посакуваниот стандарден вертикален агол на закосување под завртката-граничникот **(22)**.
– Навалете ја рачката на алатот до крај кон лево.
– Притиснете го копчето за заклучување **(13)** повторно надолу.

Поставување на вертикален агол на закосување

– Отстранете ја или поместете ја подесливата гранична водилка **(20)**.
– Повлечете го копчето за заклучување **(13)** нагоре.
– Свртете го десниот граничник **(29)**, додека не се вклопи вертикалниот агол на закосување −2° под завртката-граничник **(28)**.
Свртете го левиот граничник **(21)**, додека не се вклопи вертикалниот агол на закосување 47° под завртката-граничник **(22)**.
Со тоа целото поле на вртење/навалување е на располагање.
– Навалете ја рачката на алатот со дршката **(4)** кон лево или десно, се додека агломерот **(27)** не го покажува посакуваниот агол на закосување.
– Држете ја рачката на алатот во оваа позиција и повторно притиснете го копчето за заклучување **(13)** надолу.

Ставање во употреба

▶ **Внимавајте на електричниот напон!** Напонот на струјниот извор мора да одговара на оној кој е наведен на спецификационата плочка на електричниот алат.

Вклучување (види слика M)

– За **ставање во употреба** на електричниот алат **најпрво** притиснете ја блокадата при вклучување **(5)**. **Потоа** целосно притиснете го прекинувачот за вклучување/исклучување **(33)** и држете го притиснат.

Напомена: Поради безбедносни причини прекинувачот за вклучување/исклучување **(33)** не се блокира, туку мора постојано да се држи притиснат за време на работата.

Исклучување

– За **исклучување** отпуштете го прекинувачот за вклучување/исклучување **(33)**.

Ограничување на стартна струја (Soft Start)

Електронското ограничување на стартната струја (**Soft Start**) ја ограничува јачината на струјата при вклучување на електричниот алат и овозможува работа на осигурувач од 16 A.

Напомена: Доколку електричниот алат стартува веднаш по вклучувањето со полн број на вртежи, ограничувањето на стартната струја не работи. Електричниот алат мора веднаш да се испрати во сервисната служба.

Сечење

Општи напомени за сечење

- ▶ **Пред сечењето затегнете го копчето за фиксирање (12) и притиснете го копчето за заклучување (13) надолу.** Инаку сечилото за пила може да се заглави во делот што се обработува.
- ▶ **При сите резови најпрво мора да се осигурате, дека сечилото за пила во ниеден момент нема да ја допре граничната водилка, столарските стеги или другите делови на уредот. Извадете го евентуално монтираниот помошен граничник или соодветно подесете го.**

Заштитете го сечилото за пила од удари. Не го изложувајте сечилото за пила на страничен притисок.

Сечете само материјали, кои се дозволени за наменската употреба.

Не обработувајте искривени делови. Делот што се обработува мора да има секогаш прав раб за поставување на граничната водилка.

Долгите и тешки делови што се обработуваат мора да се потпрат на слободниот крај или да се прицврстат.

Проверете дали осцилаторната заштитна хауба може правилно да функционира и дали може слободно да се движи. Кога ја водите рачката на алатот надолу, мора да го отворите осцилаторниот заштитен капак. Кога го водите рачката на алатот нагоре, осцилаторниот заштитен капак мора да се затвори преку сечилото за пила и да се фиксира во најгорната позиција на кракот на алатот.

Позиција на корисникот (види слика N)

- ▶ **Не застанувајте во една линија со сечилото за пила пред електричниот алат, туку секогаш странично од сечилото за пила.** На тој начин, Вашето тело е заштитено од можен повратен удар.
- – Држете ги дланките прстите и рацете подалеку од ротирачкото сечило за пила.
- – Не ги прекрстувајте дланките пред рачката на алатот.

Сечење со влечење

- – За сечење со помош на механизмот за влечење **(23)** (широки делови за обработка) олабавете ја завртката за фиксирање **(24)**, ако го заглавува механизмот за влечење.
- – Прицврстете го делот што се обработува согласно димензиите.
- – Поставете го саканиот хоризонтален и/или вертикален агол на закосување.
- – Поместете го кракот на алатот од граничните водилки **(20)** и **(19)**, додека сечилото за пила не дојде пред делот што се обработува.
- – Вклучете го електричниот алат.
- – Полека водете ја надолу рачката на алатот со дршката **(4)**.
- – Сега притиснете го кракот на алатот во правец на граничните водилки **(20)** и **(19)** и сечете го делот што се обработува со рамномерен притисок.
- – Исклучете го електричниот алат и почекајте додека сечилото за пила не дојде целосно во состојба на мирување.
- – Полека водете ја рачката на алатот нагоре.

Сечење без влечење (отсекување) (види слика O)

- – За сечење без повлекување (мали делови за обработка) олабавете ја завртката за фиксирање **(24)**, доколку истата е затегната. Поместете ја рачката на алатот до крај во правец на граничните водилки **(19)** и повторно затегнете ја завртката за фиксирање **(24)**.
- – По потреба поставете го саканиот хоризонтален и/или вертикален агол на закосување.
- – Притиснете го делот што се обработува кон граничните водилки **(19)** и **(20)**.
- – Прицврстете го делот што се обработува согласно димензиите.
- – Вклучете го електричниот алат.
- – Полека водете ја надолу рачката на алатот со дршката **(4)**.
- – Сечете го делот што се обработува со ист притисок.
- – Исклучете го електричниот алат и почекајте додека сечилото за пила не дојде целосно во состојба на мирување.
- – Полека водете ја рачката на алатот нагоре.

Совети при работењето

Означување на линијата за сечење (види слика P)

Работното светло ја подобрува видливоста во непосредната работна површина и ви ја покажува линијата на сечење на сечилото на пилата. Притоа, делот што се обработува може точно да го позиционирате за сечење, без да го отворате осцилаторниот заштитен капак.

- – Означете ја саката линија на сечење на делот што се обработува.
- – Вклучете го работното светло со прекинувачот **(34)**.
- – Навалете го кракот на алатот надолу, пред делот што се обработува.
  Сенката од сечилото на пилата ќе се појави на делот што се обработува. Оваа линија на сенка го претставува материјалот што се отстранува со сечилото на пилата за време на сечењето.
- – Насочете ги ознаките на делот што се обработува на линијата на сенката.

Дозволени димензии на делот што се обработува

Максимални делови за обработка:

Хоризонтален агол на закосување	Вертикален агол на закосување	Висина x ширина [mm]
0°	0°	70 x 305
45°	0°	70 x 215
0°	45°	40 x 305
45°	45°	40 x 215

Минимални делови за обработка (= сите делови што се обработуваат, што може да се затегнат со испорачаната столарска стега **(30)** лево или десно од сечилото за пила: 100 x 40 mm (должина x ширина)

Максимална длабочина на резот (0°/0°): 70 mm

Подесување на граничникот за длабочина (сечење на жлеб) (види слика R)

Граничникот за длабочина мора да се помести, доколку сакате да исечете жлеб.

- Свртете го граничникот за длабочина **(35)** кон надвор.
- Олабавете ја контра-навртката **(53)**.
- Навалете ја рачката на апаратот на дршката **(4)** во саканата позиција.
- Свртете ја завртката за подесување **(36)**, додека крајот на завртката не го допре граничникот за длабочина **(35)**.
- Полека водете ја рачката на алатот нагоре.
- Повторно затегнете ја контра-навртката **(53)** внимателно.

Сечење делови со еднаква должина (види слика Q)

За едноставно сечење на делови со еднаква должина може да го употребите левиот или десниот граничник за должина **(42)**.

- Повлечете го граничникот за должина **(42)** нагоре.
- Поставете го продолжетокот на масата за пила **(17)** на саканата должина на делот што се обработува.

Специјални делови за обработка

При сечење на свиткани или тркалезни делови за обработка, мора добро да ги обезбедите од лизгање. На линијата на сечење не смее да постои процеп меѓу делот што се обработува, граничната водилка и масата за пила.

Доколку е потребно, мора да направите специјални држачи.

Менување на плочата за вметнување (види слика S)

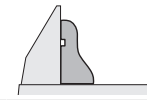
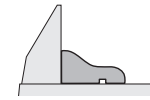
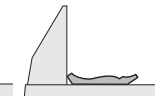
Плочите за вметнување **(10)** може да го истрошат електричниот алат по подолга употреба.

Заменете ја дефектната плоча за вметнување.

- Подесете го електричниот алат во работна позиција.
- Одвртете ги завртките **(54)** со помош на испорачаниот крстест одвртувач **(39)** и извадете ја старата плоча за вметнување.
- Ставете ја новата плоча за вметнување и повторно затегнете ги завртките **(54)**.

Обработка на профилни лајсни

Профилните лајсни може да се обработуваат на два различни начини:

Позиционирање на делот што се обработува	Подна лајсна	Плафонски лајсни
– поставени кон граничната водилка		
– плоснато лежејќи на масата за пила		

Понатаму, независно од ширината на профилната лајсна, може да сечете со или без повлекување.

Секогаш проверете го поставениот агол на закосување (хоризонтален и/или вертикален) најпрво на отпадно дрво.

Проверка и подесување на основните поставки

За гарантирање на прецизни резови мора да ги проверите основните поставки по интензивно користење на електричниот алат и евентуално да ги подесите. За тоа ви е потребно искуство и соодветен специјален алат.

Сервисната служба на Bosch оваа работа ја води прецизно и доверливо.

Подесување на вертикален стандарден агол на закосување 0°

- Подесете го електричниот алат во работна позиција.
- Свртете ја масата за сечење **(31)** до жлебот **(15)** за 0°. Лостот мора осетно да се вклопи во жлебот.
- Свртете го десниот граничник **(29)**, додека не се вклопи вертикалниот агол на закосување 0° под завртката-граничник **(28)**.
- Повлечете го копчето за заклучување **(13)** нагоре.
- Навалете ја рачката на алатот на дршката **(4)** надесно, додека завртката-граничник **(28)** не налегне на граничникот **(29)**.

Проверка (види слика T1)

- Поставете го аголниот триаголник **(55)** со агол од 90° на исто ниво со сечилото на пилата **(48)** помеѓу масата за пилата **(31)** и сечилото за пилата на масата за пилата **(31)**.

Кракот од аголниот триаголник мора да биде на исто ниво со сечилото за пила **(48)** по целата должина.

Подесување (види слика T2)

- Олабавете ја контра-навртката на завртката-граничник **(28)** со обичен окаст или вилушкаст клуч.
- Завртете ја завртката-граничник **(28)** навнатре или нанадвор, додека кракот од аголниот триаголник **(55)** не е рамен по целата должина со сечилото за пила.
- Притиснете го копчето за заклучување **(13)** повторно надолу.
- Потоа повторно затегнете ја контра-навртката на завртката-граничникот **(28)**.

Доколку по подесувањето, агломерот **(27)** не е во линија со 0° ознаката на скалата **(26)** олабавете ја завртката **(57)** со обичен крстест одвртувач и насочете го агломерот по должина на 0° ознаката (види слика **W**).

Подесување на вертикален стандарден агол на закосување 45°

– Подесете го електричниот алат во работна позиција.
– Свртете ја масата за сечење **(31)** до жлебот **(15)** за 0°. Лостот мора осетно да се вклопи во жлебот.
– Отстранете ја подесливата гранична водилка **(20)**.
– Свртете го левиот граничник **(21)**, додека не се вклопи вертикалниот агол на закосување 45° под завртката-граничник **(22)**.
– Повлечете го копчето за заклучување **(13)** нагоре.
– Навалете ја рачката на алатот на дршката **(4)** налево, додека завртката-граничник **(22)** не налегне на граничникот **(21)**.

Проверка (види слика U1)

– Поставете го аголниот триаголник **(55)** со агол од 45° на исто ниво со сечилото на пилата **(48)** помеѓу масата за пилата **(31)** и сечилото за пилата на масата за пилата.

Кракот од аголниот триаголник мора да биде на исто ниво со сечилото за пила **(48)** по целата должина.

Подесување (види слика U2)

– Олабавете ја контра-навртката на завртката-граничник **(21)** со обичен окаст или вилушкаст клуч.
– Завртете ја завртката-граничник **(21)** навнатре или нанадвор, додека кракот од аголниот триаголник **(55)** не е рамен по целата должина со сечилото за пила.
– Притиснете го копчето за заклучување **(13)** повторно надолу.
– Потоа повторно затегнете ја контра-навртката на завртката-граничникот **(21)**.

Доколку агломерот **(27)** по подесувањето не е во иста линија со 45° ознаката на скалата **(26)**, најпрво проверете ја повторно 0° поставката за вертикалниот агол на закосување и агломерот. Потоа повторете го подесувањето за вертикалниот 45°-агол на закосување.

Израмнување на граничната водилка

– Подесете го електричниот алат во транспортна позиција.
– Отпуштете го копчето за фиксирање **(12)**, доколку е затегнато.
– Притиснете го копчето за заклучување **(11)** надолу и вртете ја масата за пила **(31)** до жлебот **(15)** за 0°.
– Повторно отпуштете го копчето за заклучување **(11)**. Масата за пила мора звучно да се вклопи во жлебот.

Проверка (види слика V1)

– Поставете аголно мерило на 90° помеѓу граничната водилка и поставете го рамно со сечилото за пила **(48)** помеѓу граничната водилка **(19)** и сечилото за пила на масата за пила **(31)**.

Кракот од аголното мерило мора да биде рамен со граничната водилка по целата должина.

Подесување (види слика V2)

– Олабавете ги сите завртки со внатрешна шестаголна глава **(56)** со испорачаниот внатрешен шестаголен клуч **(39)**.
– Свртете ја граничната водилка **(19)** додека аголното мерило не лежи прецизно по целата должина.
– Повторно затегнете ги завртките.

Израмнување на агломерот (вертикално) (види слика W)

– Свртете го граничникот **(29)**, додека вертикалниот стандарден агол на закосување 0° не се вклопи на ознаката со стрелка.
– Навалете ја рачката на алатот до крај кон десно.
– Притиснете го копчето за заклучување **(13)** повторно надолу.

Проверка

Агломерот **(27)** мора да биде во една линија со 0°-ознаката на скалата **(26)**.

Подесување

– Олабавете ја завртката **(57)** со крстест одвртувач и центрирајте го агломерот по должина на 0°-ознаката.
– Повторно зацврстете ја завртката.

Хоризонтално подесување на агломерот (види слика X)

– Подесете го електричниот алат во работна позиција.
– Свртете ја масата за пила **(31)** до жлебот **(15)** за 0°. Лостот мора осетно да се вклопи во жлебот.

Проверка

Агломерот **(14)** мора да биде во една линија со 0°-ознаката на скалата **(16)**.

Подесување

– Олабавете ја завртката **(58)** со крстест одвртувач и центрирајте го агломерот по должина на 0°-ознаката.
– Повторно зацврстете ја завртката.

Транспорт на електричниот алат (види слика Y)

Пред транспортот на електричниот алат мора да ги извршите следните чекори:

– Олабавете ја завртката за фиксирање **(24)**, доколку таа е затегната. Извлечете ја рачката на алатот целосно нанапред и повторно затегнете ја завртката за фиксирање.
– Проверете дали граничникот за длабочина **(35)** е притиснат сосема навнатре и завртката за подесување **(36)** при движењето на кракот на алатот минува низ отворот без да го допре граничникот за длабочина.
– Подесете го електричниот алат во транспортна позиција.
– Отстранете ги деловите на опремата, кои не може цврсто да се монтираат на електричниот алат. Ставете ги неискористените сечила за пила во затворена кутија, доколку сакате да ги транспортирате.

– Електричниот алат носете го со транспортната рачка **(3)** или фатете го за жлебовите за држење **(59)** странично на масата за пила.

▶ **За транспортирање на електричниот алат, користете ги секогаш уредите за транспорт, а не заштитните уреди или основите на делот за обработка.**

Одржување и сервис

Одржување и чистење

▶ **Пред било каква интервенција на електричниот алат, извлечете го струјниот приклучок од ѕидната дозна.**

▶ **Одржувајте ја чистотата на електричниот апарат и отворите за проветрување, за да може добро и безбедно да работите.**

Доколку е потребно користење на приклучен кабел, тогаш набавете го од **Bosch** или специјализирана продавница за **Bosch**-електрични алати, за да избегнете загрозување на безбедноста.

Осцилаторниот заштитен капак **(7)** мора секогаш да се движи слободно и самостојно да се затвора. Пределот околу осцилаторниот заштитен капак треба секогаш да биде чист.

Отстранете ја правта и струготините со издувување со компресиран воздух или со четка по секоја работна постапка.

Редовно чистете го лизгачкиот валјак **(8)**.

Мерки за намалување на бучавата

Мерки на производителот:

– Фин старт

– Испорака со сечило за пила специјално развиено за намалување на бучавата

Мерки на корисникот:

– Монтажа без многу вибрации на стабилна работна површина

– Примена на сечила за пила со функција на намалување на бучавата

– Редовно чистење на сечилото за пила и електричниот алат

Одржување и чистење

▶ **Пред било каква интервенција на електричниот алат, извлечете го струјниот приклучок од ѕидната дозна.**

▶ **Одржувајте ја чистотата на електричниот апарат и отворите за проветрување, за да може добро и безбедно да работите.**

Доколку е потребно користење на приклучен кабел, тогаш набавете го од **Bosch** или специјализирана продавница за **Bosch**-електрични алати, за да избегнете загрозување на безбедноста.

Осцилаторниот заштитен капак **(7)** мора секогаш да се движи слободно и самостојно да се затвора. Пределот околу осцилаторниот заштитен капак треба секогаш да биде чист.

Отстранете ја правта и струготините со издувување со компресиран воздух или со четка по секоја работна постапка.

Сервисна служба и совети при користење

Северна Македонија
Тел.: 02/ 246 76 10

Линкот до нашите адреси за сервис и гарантни услови може да ги најдете на последната страница.

За сите прашања и нарачки на резервни делови, Ве молиме наведете го 10-цифрениот број од спецификационата плочка на производот.

Отстранување

Електричните алати, опремата и амбалажите треба да се отстранат на еколошки прифатлив начин.



Не ги фрлајте електричните алати во домашната канта за отпадоци!

Само за земјите од ЕУ:

Електричната и електронската опрема што веќе не е употреблива мора да се собира посебно и да се фрла на еколошки начин. Користете ги соодветните системи за собирање. Неправилното фрлање може да биде штетно за животната средина и здравјето на луѓето поради можното присуство на опасни материи.

Srpski

Bezbednosne napomene

Opšta upozorenja za električne alate

⚠ UPOZORENJE Pročitajte sva sigurnosna upozorenja, uputstva, ilustracije i specifikacije isporučene uz ovaj električni alat. Propusti u pridržavanju svih dolenavedenih uputstava mogu imati za posledicu električni udar, požar i/ili teške povrede.

Čuvajte sva upozorenja i uputstva za buduću upotrebu.

Pojam „električni alat“ upotrebljen u upozorenjima odnosi se na električne alate sa pogonom na struju (sa kablom) i na električne alate sa akumulatorskim pogonom (bez kabla).

Sigurnost radnog područja

▶ **Držite vaše radno područje čisto i dobro osvetljeno.** Nered ili neosvetljena radna područja mogu voditi nesrećama.

- ▶ **Ne radite sa električnim alatom u okolini ugroženoj eksplozijom, u kojoj se nalaze zapaljive tečnosti, gasovi ili prašina.** Električni alati stvaraju varnice koje mogu zapaliti prašinu ili isparenja.
- ▶ **Držite podalje decu i druge osobe za vreme korišćenja električnog alata.** Stvari koje vam odvraćaju pažnju mogu dovesti do gubitka kontrole.

Električna sigurnost

- ▶ **Priključni utikač električnog alata mora odgovarati utičnici. Utikač ne sme nikako da se menja. Ne upotrebljavajte adaptere utikača zajedno sa električnim alatima zaštićenim uzemljenjem.** Nemodifikovani utikači i odgovarajuće utičnice smanjuju rizik od električnog udara.
- ▶ **Izbegavajte kontakt telom sa uzemljenim površinama kao što su cevi, radijatori, šporeti i frižideri.** Postoji povećani rizik od električnog udara ako je vaše telo uzemljeno.
- ▶ **Držite električni alat što dalje od kiše ili vlage.** Prodor vode u električni alat povećava rizik od električnog udara.
- ▶ **Kabl ne koristite u druge svrhe. Nikada ne koristite kabl za nošenje električnog alata, ne vucite ga i ne izvlačite ga iz utičnice. Držite kabl dalje od vreline, ulja, oštrih ivica ili pokretnih delova.** Oštećeni ili umršeni kablovi povećavaju rizik od električnog udara.
- ▶ **Ako sa električnim alatom radite na otvorenom, upotrebljavajte samo produžne kablove koji su pogodni za upotrebu na otvorenom.** Upotreba kabla pogodnog za upotrebu na otvorenom smanjuje rizik od električnog udara.
- ▶ **Ako ne možete da izbegnete rad sa električnim alatom u vlažnoj okolini, koristite zaštitni uređaj diferencijalne struje (RCD).** Upotreba zaštitnog uređaja diferencijalne struje smanjuje rizik od električnog udara.

Sigurnost osoblja

- ▶ **Budite pažljivi, pazite na to šta radite i postupajte razumno tokom rada sa vašim električnim alatom. Ne koristite električni alat ako ste umorni ili pod uticajem droge, alkohola ili lekova.** Momenat nepažnje kod upotrebe električnog alata može rezultirati ozbiljnim povredama.
- ▶ **Nosite ličnu zaštitnu opremu. Uvek nosite zaštitne naočare.** Nošenje zaštitne opreme, kao što je maska za prašinu, sigurnosne cipele koje ne kližu, zaštitni šlem ili zaštita za sluh, zavisno od vrste i upotrebe električnog alata, smanjuje rizik od povreda.
- ▶ **Izbegavajte nenamerno puštanje u rad. Uverite se da je električni alat isključen, pre nego što ga priključite na struju i/ili na akumulator, uzmete ga ili nosite.** Nošenje električnog alata sa prstom na prekidaču ili priključivanje na struju uključenog električnog alata vodi do nesreće.
- ▶ **Uklonite bilo kakve ključeve za podešavanje ili ključeve za zavrtnjeve, pre nego što uključite električni alat.** Ostavljanje ključa za zavrtnjeve ili ključa prikačenog na rotirajući deo električnog alata može rezultirati ličnom povredom.
- ▶ **Izbegavajte neprirodno držanje tela. Pobrinite se uvek da stabilno stojite i u svako doba održavajte ravnotežu.** Ovo omogućava bolje upravljanje električnim alatom u neočekivanim situacijama.
- ▶ **Nosite pogodnu odeću. Ne nosite široku odeću ili nakit. Držite kosu i odeću dalje od pokretnih delova.** Pokretni delovi mogu zahvatiti široku odeću, nakit ili dugu kosu.
- ▶ **Ako mogu da se montiraju uređaji za usisavanje i skupljanje prašine, uverite se da li su priključeni i upotrebljeni kako treba.** Usisavanje prašine može smanjiti rizike koji su povezani sa prašinom.
- ▶ **Ne dozvolite da pouzdanje koje ste stekli čestom upotrebom alata utiče na to da postanete neoprezni i da zanemarite sigurnosne principe za upotrebu alata.** Neoprezno delovanje može prouzrokovati teške povrede u deliću sekunde.

Upotreba i briga o električnim alatima

- ▶ **Ne preopterećujte aparat. Upotrebljavajte električni alat koji je pogodan za vaš zadatak.** Odgovarajući električni alat radi bolje i sigurnije tempom za koji je projektovan.
- ▶ **Ne koristite električni alat čiji je prekidač u kvaru.** Svaki električni alat koji se ne može kontrolisati prekidačem je opasan i mora se popraviti.
- ▶ **Izvucite utikač iz utičnice i/ili izvadite akumulatorsku bateriju iz električnog alata, ukoliko je to moguće, pre nego što izvršite bilo kakva podešavanja, promenu pribora ili pre nego što uskladištite električni alat.** Takve preventivne sigurnosne mere smanjuju rizik od slučajnog pokretanja električnog alata.
- ▶ **Čuvajte nekorišćene električne alate izvan dometa dece i ne dozvoljavajte korišćenje alata osobama koje ne poznaju isti ili nisu pročitale ova uputstva.** U rukama neobučenih korisnika električni alati postaju opasni.
- ▶ **Održavajte električni alat i pribor. Proverite da li pokretni delovi aparata besprekorno funkcionišu i da li su dobro povezani, da li su delovi možda polomljeni ili su tako oštećeni da je ugroženo funkcionisanje električnog alata. Pre upotrebe popravite alat ukoliko je oštećen.** Mnoge nesreće su prouzrokovane lošim održavanjem električnih alata.
- ▶ **Održavajte alate za sečenje oštre i čiste.** Sa adekvatno održavanim alatom za sečenje sa oštrim sečivima manja je verovatnoća da će doći do zapinjanja i upravljanje je jednostavnije.
- ▶ **Upotrebljavajte električni alat, pribor, alate koji se umeću itd. prema ovim uputstvima. Obratite pažnju pritom na uslove rada i posao koji morate obaviti.** Upotreba električnog alata za namene drugačije od predviđenih može voditi opasnim situacijama.
- ▶ **Održavajte drške i prihvatne površine suvim, čistim i bez ostataka ulja ili masnoće.** Klizave drške ili prihvatne

površine ne omogućavaju bezbedno rukovanje i upravljanje alatom u neočekivanim situacijama.

Servisiranje

- ▶ **Neka vam vaš električni alat popravlja samo kvalifikovano osoblje, koristeći samo originalne rezervne delove.** Ovo će osigurati očuvanje bezbednosti električnog alata.

Bezbednosna upozorenja za testere za obradu profila

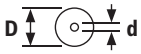
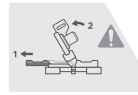
- ▶ **Testere za obradu profila su namenjene za sečenje drveta ili proizvoda nalik drvetu, ne mogu se koristiti sa abrazivnim diskovima za odsecanje za materijale koji sadrže gvožđe, poput rešetki, šipki, klinova itd.** Abrazivna prašina izaziva zaglavljivanje pokretnih delova, poput donjeg štitnika. Varnice nastale prilikom abrazivnog sečenja će izgoreti donji štitnik, umetak zaseka i druge plastične delove.
- ▶ **Koristite stege za podupiranje radnog dela, kad god je to moguće. Ukoliko radni deo podupirete rukama, ruke morate uvek držati najmanje 100 mm od svake strane sečiva testere. Nemojte koristiti ovu testeru za sečenje delova koji su suviše mali da bi se sigurno pritegli ili pridržavali rukom.** Ukoliko Vam se ruka nalazi suviše blizu sečiva testere, postoji povišen rizik od povređivanja usled kontakta sa sečivom.
- ▶ **Radni deo mora biti stacionaran i pritegnut ili držan uz graničnik i sto istovremeno. Nemojte ubacivati radni deo u sečivo niti seći „slobodoručno" na bilo koji način.** Nepričvršćeni ili pokretni radni delovi mogu biti odbačeni pri velikoj brzini, izazivajući pri tom povredu.
- ▶ **Gurajte testeru kroz radni deo. Nemojte vući testeru kroz radni deo. Da biste napravili rez, podignite glavu testere i izvucite je preko radnog dela bez sečenja, startujte motor, pritisnite glavu testere dole i gurajte testeru kroz radni deo.** Sa sečenjem u potezima uz vučenje veća je verovatnoća da će se sečivo testere popeti na vrh radnog dela i nasilno odbaciti sklop oštrice prema rukovaocu.
- ▶ **Nikada ne ukrštajte ruke sa planiranom linijom sečenja bilo ispred ili iza sečiva testere.** Podupiranje radnog dela „ukrštenih ruku" tj. držanje radnog dela desno od sečiva testere, levom rukom ili obratno, je veoma opasno.
- ▶ **Dok se oštrica obrće, nemojte posezati iza graničnika bilo kojom rukom, ne bliže od 100 mm sa svake strane sečiva testere, da biste uklonili ostatke drveta ili zbog bilo kog drugog razloga.** Blizina rotirajućeg sečiva testere, u odnosu na Vašu ruku, možda ne bude očigledna i možete biti ozbiljno povređeni.
- ▶ **Ispitajte Vaš radni deo pre sečenja. Ukoliko je radni deo zakrivljen ili izvijen, pritegnite ga spoljnim zakrivljenim licem prema graničniku. Uvek se uverite da nema praznog prostora između radnog dela, graničnika i stola uz liniju sečenja.** Savijeni ili izvijeni radni delovi se mogu uvrnuti ili okrenuti i prouzrokovati zapinjanje rotirajućeg sečiva testere prilikom sečenja. U radnom delu ne treba da postoje ekseri ili strani objekti.
- ▶ **Nemojte koristiti testeru dokle god se sto ne raščisti od svih alata, ostataka drveta itd., izuzev radnog dela.** Sitne krhotine ili delići drveta ili drugih objekata koji dođu u dodir sa rotirajućim sečivom, mogu biti odbačeni pri velikoj brzini.
- ▶ **Secite samo jedan po jedan radni deo.** Naslagani višestruki radni delovi se ne mogu adekvatno pritegnuti i mogu zapeti za sečivo ili se pomeriti tokom sečenja.
- ▶ **Pre korišćenja, uverite se da su testere za obradu profila montirane ili postavljene na nivelisanu, čvrstu radnu površinu.** Nivelisana i čvrsta radna površina smanjuje rizik od nestabilnosti testere za obradu profila.
- ▶ **Isplanirajte Vaš rad. Svaki put kada promenite postavku nagiba ili ugla kosine, uverite se da je podesivi graničnik pravilno postavljen za podupiranje radnog dela i da se neće mešati u rad oštrice ili zaštitnog sistema.** Bez uključivanja alata i bez radnog dela na stolu, pomerajte sečivo testere kroz kompletni simulirani rez, kako biste bili sigurni da neće biti mešanja ili opasnosti od presecanja graničnika.
- ▶ **Obezbedite adekvatnu podršku, poput stonih ekstenzija, nogara za sečenje drveta itd. za radni deo koji je širi ili duži od površine stola.** Radni delovi koji su duži ili širi od stola testere za obradu profila, se mogu prevrnuti ukoliko nisu osigurani. Ukoliko se isečeni deo ili radni deo prevrne, može podići donji štitnik ili biti odbačen rotirajućom oštricom.
- ▶ **Nemojte koristiti drugu osobu kao zamenu za stonu ekstenziju ili kao dodatnu podršku.** Nestabilna potpora za radni deo može prouzrokovati zapinjanje sečiva ili pomeranje radnog dela tokom operacije sečenja, povlačeći pri tom Vas i pomoćnika na rotirajuće sečivo.
- ▶ **Isečeni deo se nikako ne sme zaglaviti ili pritisnuti uz rotirajuće sečivo testere.** Ukoliko je zarobljen, tj. ukoliko se koriste ograničenja dužine, isečeni deo se može sudariti sa oštricom i nasilno odbaciti.
- ▶ **Uvek koristite stegu ili fiksiranje konstruisano za odgovarajuće podupiranje okruglih materijala, poput šipki ili cevi.** Šipke imaju tendenciju da se okreću dok se seku, čineći da sečivo „ugrize" i povuče rad sa Vašom rukom na sečivo.
- ▶ **Pustite da sečivo dostigne punu brzinu pre dodira sa radnim delom.** Ovo će smanjiti rizik od odbacivanja radnog dela.
- ▶ **Ukoliko se radni deo ili sečivo zaglave, isključite testeru za obradu profila. Sačekajte da se svi pokretni delovi zaustave i izvucite utikač iz izvora napajanja i/ili uklonite akumulatorsku bateriju. Onda poradite na oslobađanju zaglavljenog materijala.** Ukoliko nastavite da radite testerom sa zaglavljenim radnim delom može doći do gubitka kontrole ili oštećenja testere za obradu profila.
- ▶ **Nakon završenog reza, otpustite prekidač, držite glavu testere dole i sačekajte da se sečivo zaustavi pre**

uklanjanja isečenog dela. Posezanje rukom ka sečivu koje se obrće je opasno.

- ▶ **Čvrsto držite dršku kada pravite nepotpun rez ili kada otpuštate prekidač pre nego što je glava testere u potpunosti spuštena.** Čin lomljenja testere može prouzrokovati iznenadno povlačenje glave testere nadole, izazivajući rizik od povrede.
- ▶ **Kada glava testere dospe u donji položaj, nemojte da puštate ručku. Glavu testere uvek dovedite rukom u gornji položaj.** Ukoliko se glava testere pomera bez kontrole, može nastati opasnost od povrede.
- ▶ **Neka radni prostor uvek bude čist.** Mešanje materijala je posebno opasno. Prašina lakog metala može da se zapali i eksplodira.
- ▶ **Ne upotrebljavajte tupe, naprsle, izvijene ili oštećene listove testere. Listovi testere sa tupim ili pogrešno ispravljenim zubima prouzrokuju usled suviše uzanog procepa testere povećano habanje, stezanje lista testere i povratni udarac.**
- ▶ **Nemojte upotrebljavati listove testera od visoko legiranog čelika za brzi rad (HSS čelika).** Takvi listovi testere mogu lako da se slome.
- ▶ **Uvek koristite sečiva testere pravilne veličine i oblika (dijamantski ili okrugli) sa nasadnim otvorima.** Sečiva testere koja ne odgovaraju potpornom hardveru testere će raditi van centra, što će dovesti do gubitka kontrole.
- ▶ **Ne uklanjajte nikada ostatke od sečenja, piljevinu drveta i dr. iz područje testerisanja, dok električni alat radi.** Uvek prvo izvadite krak alata u poziciju mirovanja i isključite električni alat.
- ▶ **Nemojte hvatati list testere posle rada, pre nego što se ohladi.** List testere se pri radu veoma ugreje.

Simboli

Sledeći simboli mogu biti od značaja za upotrebu Vašeg električnog alata. Molimo da zapamtite simbole i njihovo značenje. Prava interpretacija simbola pomoći će Vam da bolje i sigurnije koristite električni alat.

Simboli i njihovo značenje	
	**Područje opasnosti! Držite ruke, prste ili šake što je moguće dalje od ovog područja.**
	Obratite pažnju na dimenzije lista testere (prečnik lista testere **D**, prečnik otvora **d**). Prečnik otvora **d** mora bez zazora odgovarati vretenu alata. Ukoliko je neophodno korišćenje reduktora, obratite pažnju da dimenzije reduktora odgovaraju debljini osnovnog lista i prečniku otvora lista testere, kao i prečniku vretena alata. Koristite po mogućstvu reduktore koji su isporučeni zajedno sa listovima testere.
	Prečnik lista testere **D** mora da odgovara podatku na simbolu. Pogledajte „Dimenzije za kompatibilne listove testere“ u poglavlju „Tehnički podaci“.
	Kada sečete vertikalne uglove iskošenja, podesivu graničnu šinu morate povući ka spolja odn. ukloniti je.

Opis proizvoda i primene



Pročitajte sve bezbednosne napomene i uputstva. Propusti u poštovanju bezbednosnih napomena i uputstava mogu da prouzrokuju električni udar, požar i/ili teške povrede.

Vodite računa o slikama u prednjem delu upustva za rad.

Upotreba prema svrsi

Električni alat je predviđen da kao stacionarni uređaj izvodi uzdužne i poprečne rezove sa pravim postupkom reza u drvetu. Pri tome su mogući horizontalni uglovi iskošenja od −**48**° do +**48**° kao i vertikalni uglovi iskošenja od −**2**° do **47**°.

Snaga električnog alata je dovoljna za testerisanje tvrdog i mekog drveta, kao i iverica i fazer ploča.

Kod upotrebe odgovarajućih listova testere moguće je testerisanje aluminijumskih profila i plastike.

Komponente sa slike

Označavanje brojevima prikazanih komponenata odnosi se na prikaz električnog alata na grafičkoj stranici.

- **(1)** Vrećica za prašinu
- **(2)** Usisni adapter
- **(3)** Transportna ručka
- **(4)** Ručka
- **(5)** Blokada uključivanja prekidača za uključivanje/isključivanje
- **(6)** Zaštitna hauba
- **(7)** Klateća zaštitna hauba
- **(8)** Klizni valjak
- **(9)** Otvori za montažu
- **(10)** Umetna ploča
- **(11)** Taster za blokadu za ugao iskošenja (horizontalan)
- **(12)** Točkić za fiksiranje za željeni ugao iskošenja (horizontalan)
- **(13)** Taster za blokadu za ugao iskošenja (vertikalan)
- **(14)** Uglomer za ugao iskošenja (horizontalan)
- **(15)** Urezi za standardni ugao iskošenja (horizontalan)
- **(16)** Skala za ugao iskošenja (horizontalan)
- **(17)** Produžetak stola za testerisanje

(18) Podloga radnog komada[a)]
(19) Fiksna granična šina
(20) Podesiva granična šina
(21) Graničnik standardnog ugla iskošenja 47°, 45°, 33,9° i 22,5°(vertikalni)
(22) Zavrtanj graničnika za levu oblast ugla iskošenja (vertikalni)
(23) Vučni mehanizam
(24) Zavrtanj za fiksiranje vučnog mehanizma
(25) Blokada vretena
(26) Skala za ugao iskošenja (vertikalni)
(27) Uglomer za ugao iskošenja (vertikalni)
(28) Zavrtanj graničnika za desnu oblast ugla iskošenja (vertikalni)
(29) Graničnik za standardni ugao iskošenja 0°, −2° (vertikalni)
(30) Stega
(31) Sto za testerisanje
(32) Zaštita od iskretanja
(33) Prekidač za uključivanje/isključivanje
(34) Prekidač za uključivanje/isključivanje za radno svetlo
(35) Graničnik za dubinu
(36) Zavrtanj za podešavanje graničnika za dubinu
(37) Transportni osigurač
(38) Držač kabla
(39) Ključ sa unutrašnjim šestougaonim urezom/ krstasti odvrtač
(40) Stezna poluga produžetka stola za testerisanje
(41) Otvori za stegu
(42) Graničnik za dužinu
(43) Prihvat za podlogu radnog komada (na električnom alatu)
(44) Prihvat za drugu podlogu radnog komada (na podlozi radnog komada)
(45) Izbacivač piljevine
(46) Šestougaoni zavrtanj za pričvršćivanje lista testere
(47) Zatezna prirubnica
(48) List testere
(49) Unutrašnja zatezna prirubnica
(50) Blokadni zavrtanj podesive granične šine
(51) Leptir zavrtanj za podešavanje visine navojne šipke
(52) Poluga sa navojem
(53) Kontra navrtka zavrtnja za podešavanje **(36)**
(54) Zavrtnji za umetnu ploču
(55) Trougao
(56) Šestougaoni zavrtnji granične šine
(57) Zavrtnji za uglomer (vertikalan)
(58) Zavrtanj za uglomer (horizontalan)
(59) Žlebovi za zahvatanje

a) **Ovaj pribor ne spada u standardni obim isporuke.**

Tehnički podaci

Testera za panel		**GCM305-216S**	**GCM305-216S**
Broj artikla		**3 601 M61 0..**	**3 601 M61 080** **3 601 M61 0B0** **3 601 M61 0L0**
Nominalna ulazna snaga	W	1300	1300
Broj obrtaja u praznom hodu	min^{-1}	4800	4800
Graničnik struje pri pokretanju		●	●
Težina[A)]	kg	15,7	15,7
Klasa zaštite		⧈ / II	⧈ / II
Dimenzije za kompatibilne listove testere			
Prečnik lista testere **D**	mm	216	216
Debljina osnovnog lista	mm	1,3–1,8	1,3–1,8
Maks. širina sečenja	mm	3,3	3,3
Prečnik bušenja **d**	mm	30	30

Testera za panel	GCM305-216S	GCM305-216S
		U sadržaju isporuke: reduktor za list testere prečnika bušenja 25,4 mm

A) Sa stegom, bez voda za priključivanje na mrežu

Podaci važe za nominalne napone [U] od 230 V. Kod napona koji odstupaju i izvođenja specifičnih za zemlje ovi podaci mogu da variraju.

Dozvoljene dimenzije radnog komada(videti „Dozvoljene dimenzije radnog komada“, Strana 305)

Vrednosti mogu da se razlikuju u zavisnosti od proizvoda i zavise od uslova upotrebe i uslova iz okoline. Dodatne informacije možete pogledati na adresi www.bosch-professional.com/wac.

Informacije o buci

Vrednosti emisije buke utvrđene u skladu sa **EN IEC 62841-3-9**.

Nivo buke električnog alata klasifikovan pod A iznosi tipično: nivo zvučnog pritiska **95** dB(A); nivo zvučne snage **104** dB(A). Nesigurnost K = **3** dB.

Nosite zaštitu za sluh!

Nivo emisije buke naveden u ovim uputstvima je izmeren prema standardizovanom mernom postupku i može se koristiti za poređenje električnih alata jedan sa drugim. Pogodna je i za privremenu procenu emisije buke.

Navedena vrednost emisije buke odgovara osnovnoj upotrebi električnog alata. Ako se električni alat upotrebljava za druge namene, sa drugim upotrebljenim alatima ili ako se nedovoljno održava, može doći do odstupanja vrednosti emisije buke. Ovo može u značajnoj meri povećati emisiju buke tokom celokupnog perioda korišćenja.

Za tačnu procenu emisije buke trebalo bi uzeti u obzir i vreme u kojem je uređaj isključen ili u situaciji da radi, ali nije stvarno u upotrebi. Ovo može značajno redukovati emisiju buke tokom celokupnog perioda korišćenja.

Montaža

▶ **Izbegavajte nenameran start električnog alata. Za vreme montaže i kod svih radova na električnom alatu nesme mrežni utikač da je priključen na struju.**

Obim isporuke



Obratite pažnju na opis sadržaja isporuke na početku uputstva za upotrebu.

Pre prvog puštanja u rad električnog alata proverite, da li su isporučeni svi dole navedeni delovi:

- Testera za panele sa montiranim listom testere
- Vrećica za prašinu **(1)**
- Usisni adapter **(2)**
- Podloga radnog komada **(18)** (2 komada)
- Stega **(30)**
- Ključ sa unutrašnjim šestougaonim urezom/krstasti odvrtač **(39)**
- Trougao **(55)**

Napomena: Proverite, da li električni alat eventualno ima oštećenja.

Pre daljeg korišćenja električnog alata, morate pažljivo da proverite da li zaštitni mehanizam ili blago oštećeni delovi besprekorno i adekvatno funkcionišu. Prekontrolišite, da li pokretni delovi funkcionišu besprekorno i ne zaglavljuju, ili da li su delovi oštećeni. Svi delovi moraju biti ispravno montirani i ispunjavati sve uslove, da bi obezbedili besprekoran rad.

Oštećeni uređaji zaštite i delovi moraju se stručno popraviti ili zameniti u priznatoj stručnoj radionici.

Montaža pojedinačnih delova

- Izvadite sve isporučene delove oprezno iz ambalaže.
- Uklonite sav materijal za pakovanje električnog alata i isporučenog pribora.

Montaža podloge radnog komada (videti sliku A)

Podloge radnog komada **(18)** sa leve, desne ili prednje strane električnog alata. Fleksibilni priključni sistem vam omogućava veliki broj varijanti produžavanja ili proširivanja (videti sliku **H**).

- Po potrebi, umetnite podlogu radnog komada **(18)** u prihvate **(43)** na električnom alatu ili u prihvate **(44)** na drugoj podlozi radnog komada.

▶ **Nikada ne nosite električni alat za podloge radnog komada.**
Upotrebljavajte pri transportu električnog alata samo transportne uređaje.

Stacionarna ili fleksibilna montaža

▶ **Da bi se obezbedilo bezbedno rukovanje, morate pre upotrebe da montirate električni alat na ravnu i stabilnu radnu površinu (na primer radni sto).**

Montaža na radnu površinu (videti sliku B1–B2)

- Pričvrstite električni alat pogodnim vijčanim spojem na radnu površinu. Za to služe otvori **(9)**.

ili

- Čvrsto stegnite nožice električnog alata za radnu površinu sa uobičajenim stegama.

Montaža na Bosch radni sto

Bosch GTA radni stolovi električnom alatu obezbeđuju stabilnost na svakoj podlozi pomoću nožica koje se podešavaju po visini. Nasloni radnog komada na radnom stolu služe kao pomoć za duže radne komade.

▶ **Pročitajte sve upozoravajuće napomene i uputstva koja su priložena uz radni sto.** Propusti kod pridržavanja upozorenja i uputstava mogu imati za posledicu električni udar, požar i/ili teške povrede.

▶ **Postavite radni sto ispravno, pre nego što montirate električni alat.** Besprekorna montaža je važna da bi sprečili rizik od urušavanja.

– Montirajte električni alat u transportnom položaju na radni sto.

Fleksibilno postavljanje (nije preporučeno!) (pogledajte sliku C)

Ukoliko u nekim slučajevima nije moguće postavljanje električnog alata na ravnu i stabilnu površinu, možete ga privremeno postaviti pomoću zaštite od prevrtanja.

▶ **Bez zaštite od prevrtanja električni alat ne stoji sigurno i može da se prevrne naročito prilikom sečenja testerom maksimalnih horizontalnih i/ili vertikalnih uglova iskošenja.**

– Okrećite zaštitu od prevrtanja **(32)** ka unutra ili ka spolja, sve dok električni alat ne stoji pravo na radnoj površini.

Usisavanje prašine/piljevine

Izbegavajte rad bez mera za smanjivanje prašine. Pogodan uređaj za usisavanje ili kutija/vreća za prašinu smanjuje nastanak velike količine prašine opasne po zdravlje. Pobrinite se da radno mesto bude dobro provetreno. Generalno koristite zaštitnu masku. Ako koristite kutiju za prašinu, redovno je praznite i redovno čistite element filtera, kako bi optimalno usisavanje prašine bilo zagarantovano.

Ako koristite usisivač, imajte na umu sledeće zahteve. Obratite pažnju na propise koji važe u vašoj zemlji za materijale koje treba obrađivati.

▶ **Izbegavajte sakupljanje prašine na radnom mestu.** Prašine se mogu lako zapaliti.

Zahtevi za usisivač		
Preporučeni nominalni prečnik creva	mm	**35**
Potrebni potpritisak[A)]	mbar hPa	≥ **230** ≥ **230**
Potrebna količina protoka[A)]	l/s m^3/h	≥ **36** ≥ **129,6**
Preporučena efikasnost filtera		Klasa prašine M[B)]

A) Vrednost snage na priključku za usisivač elekričnog alata

B) U skladu sa standardom IEC/EN 60335-2-69

Pridržavajte se uputstva za usisivač. Ako snaga usisavanja opadne, prekinite rad i otklonite uzrok.

Usisavanje prašine/piljevine može biti blokirano prašinom ili piljevinom ili lomljenim komadima od radnog komada.

– Isključite električni alat i izvucite mrežni utikač iz utičnice.
– Sačekajte dok se list testere u potpunosti ne zaustavi.
– Pronađite uzrok blokade i uklonite je.

Samostalno usisavanje (videti sliku D1)

Za jednostavno sakupljanje strugotine, koristite isporučenu kesu za prašinu **(1)**.

– Stavite usisni adapter **(2)** na izbacivač piljevine **(45)** i blokirajte ga (smer okretanja „zatvorena brava“).
– Povežite vrećicu za prašinu **(1)** sa usisnim adapterom **(2)** (**Click&Clean priključak**).

Vrećica za prašinu ne sme za vreme testerisanja nikada da dođe u dodir sa pokretnim delovima uređaja.

Praznite na vreme vrećicu za prašinu.

▶ **Kontrolišite i čistite kesu za prašinu posle svake upotrebe.**

▶ **Da bi izbegli opasnost od požara, pri testerisanju aluminijuma uklonite kesu za prašinu.**

Spoljno usisavanje (videti sliku D2)

Za usisavanje možete na usisni adapter **(2)** da priključite crevo usisivača (Ø **35** mm).

– Stavite usisni adapter **(2)** na izbacivač piljevine **(45)** i blokirajte ga (smer okretanja „zatvorena brava“).
– Povežite crevo usisivača sa usisnim adapterom **(2)** (**Click&Clean priključak**).

Usisivač mora biti pogodan za materijal koji treba obrađivati.

Koristite prilikom usisavanja posebno po zdravlje štetnih prašina, prašine koje izazivaju rak ili suvih prašina specijalan usisivač.

Čišćenje adaptera za usisavanje

Da biste obezbedili optimalno usisavanje, morate redovno da čistite adapter za usisavanje **(2)**.

– Skinite usisni adapter **(2)** sa izbacivača piljevine **(45)** (smer okretanja „otvorena brava“ i skinite).
– Uklonite lomljene komade radnog komada i piljevinu.
– Stavite usisni adapter **(2)** na izbacivač piljevine **(45)** i blokirajte ga (smer okretanja „zatvorena brava“).

Zamena lista testere (videti sliku E1–E4)

▶ **Izvucite pre svih radova na električnom alatu mrežni utikač iz utičnice.**

▶ **Prilikom montaže lista testere nosite zaštitne rukavice.** Pri dodirivanju lista testere postoji opasnost od povrede.

Koristite samo listove testere čija je maksimalno dozvoljena brzina veća od broja obrtaja u praznom hodu vašeg električnog alata.

Koristite samo listove testere, koji odgovaraju karakteristikama koje su navedene u ovom uputstvu za rad i prekontrolisani prema EN 847-1 i odgovarajuće obeleženi.

Upotrebljavajte samo listove testere koje je preporučio proizvođač ovog električnog alata i koji su prikladni za materijal koji želite da obrađujete. Ovo sprečava pregrevanje zubaca testere prilikom testerisanja.

Demontaža lista testere

– Pritisnite transportni osigurač **(37)** ka unutra da zaključate ručicu alata u radnom položaju. To olakšava zamenu lista testere.
– Zakrenite klateću zaštitnu haubu **(7)** unazad i držite je u ovoj poziciji.
– Okrenite šestougaoni zavrtanj **(46)** pomoću ključa sa unutrašnjim šestougaonim urezom **(39)** i istovremeno pritiskajte blokadu vretena **(25)**, dok ne ulegne.

– Držite blokadu vretena **(25)** pritisnutu i odvrnite šestougaoni zavrtanj **(46)** u smeru kretanja kazaljki na satu (levi navoj!).
– Skinite zateznu prirubnicu **(47)**.
– Skinite list testere **(48)**.
– Ponovo vratite klateću zaštitnu haubu polako nadole.

Ugradnja lista testere

▶ **Obratite pažnju pri ugradnji, da pravac presecanja zuba (pravac strelice na listu testere) bude usaglašen sa pravcem strelice na zaštitnoj haubi!**

Ukoliko je neophodno, pre ugradnje očistite sve delove koje treba montirati.
– Zakrenite klateću zaštitnu haubu **(7)** unazad i držite je u ovoj poziciji.
– Stavite novi list testere na unutrašnju zateznu prirubnicu **(49)**.
– Postavite zateznu prirubnicu **(47)** i šestougaoni zavrtanj **(46)**. Pritiskajte blokadu vretena **(25)** sve dok ne ulegne i stegnite šestougaoni zavrtanj suprotno od kazaljke na satu.
– Ponovo vratite pomičnu zaštitnu haubu polako na dole.
– Pritisnite krak alata na dršci **(4)** malo nadole, kako biste rasteretili transportni osigurač **(37)**.
– Izvucite transportni osigurač **(37)** sasvim napolje. Krak alata sada ponovo može slobodno da se pomera.

Rad

▶ **Izvucite pre svih radova na električnom alatu mrežni utikač iz utičnice.**

Transportni osigurač (videti sliku F)

Transportni osigurač **(37)** omogućuje lakše rukovanje električnim alatom prilikom transporta do različitih mesta upotrebe.

Oslobađanje osiguranja električnog alata (radna pozicija)
– Pritisnite dršku električnog alata **(4)** malo nadole, kako biste rasteretili osiguranje transporta **(37)**.
– Izvucite osiguranje transporta **(37)** skroz napolje.
– Premestite krak alata polako na gore.

Napomena: Prilikom radova pazite da transportni osigurač nije pritisnut ka unutra, inače ručica alata ne može da se zakrene do željene dubine.

Obezbeđivanja električnog alata (transportna pozicija)
– Olabavite zavrtanj za fiksiranje **(24)** ukoliko zateže vučni mehanizam **(23)**. Ručicu alata povucite napred do kraja i radi blokiranja vučnog mehanizma pritegnite ponovo zavrtanj za fiksiranje.
– Za blokadu stola za testerisanje **(31)**, zategnite točkić za fiksiranje **(12)**.
– Zakrećite ručicu alata držeći za dršku **(4)** nadole sve dok transportni osigurač **(37)** ne budete mogli da utisnete do kraja.

Ručica alata je sada sigurno blokirana za transport.

Priprema za rad

Radi obezbeđivanja preciznih sečenja morate posle intenzivne upotrebe prekontrolisati osnovna podešavanja električnog alata i u datom slučaju podesiti.
Za to Vam je potrebno iskustvo i odgovarajući specijalni alat.
Bosch-servis izvodi ovaj posao brzo i pouzdano.

Produžavanje/proširivanje stola za testerisanje (videti sliku G–H)

Dugi i teški radni komadi moraju se na slobodnom kraju podupreti ili osloniti.

Sto za testerisanje može pomoću produžetaka stola za testerisanje **(17)** da se produži nalevo ili nadesno.
– Sklopite steznu polugu **(40)** nagore.
– Izvlačite produžetak postolja testere **(17)** do željenog položaja napolje.
– Za fiksiranje produžetka stola za testeru steznu polugu **(40)** ponovo gurnite nadole.

Fleksibilni priključni sistem podloge radnog komada **(18)** vam omogućava veliki broj varijanti produžavanja ili proširivanja.
– Po potrebi, umetnite podlogu radnog komada **(18)** u prihvate **(43)** na električnom alatu ili u prihvate **(44)** na drugoj podlozi radnog komada.

▶ **Nikada ne nosite električni alat za podloge radnog komada.**
Upotrebljavajte pri transportu električnog alata samo transportne uređaje.

Pomeranje/skidanje granične šine (videti sliku I)

Prilikom testerisanja vertikalnih uglova iskošenja morate da pomerite ili skroz skinete podesivu graničnu šinu **(20)**.

Skidanje:
– Otpustite blokadni zavrtanj **(50)**.
– Povucite podesivu graničnu šinu **(20)** skroz ka spolja i skinite je nagore.

Pomeranje:
– Blago otpustite blokadni zavrtanj **(50)**.
– Povucite podesivu graničnu šinu **(20)** skroz ka spolja i ponovo pritegnite blokadni zavrtanj **(50)**.

Nakon testerisanja vertikalnih uglova iskošenja, ponovo postavite podesivu graničnu šinu **(20)** u prvobitni položaj i ponovo pritegnite blokadni zavrtanj **(50)**.

Pričvršćivanje radnog komada (videti sliku J)

Radi obezbeđivanja optimalne bezbednosti pri radu morate uvek čvrsto pritegnuti radni komad.
Ne obrađujte radne komade koji su suviše mali za pritezanje.
– Čvrsto pritisnite radni komad na granične šine **(19)** i **(20)**.
– Stavite isporučenu stegu **(30)** u predviđene otvore **(41)**.
– Odvrnite leptir zavrtanj **(51)** i prilagodite stegu radnom komadu. Ponovo zavrnite leptirasti zavrtanj.
– Zavrnite navojnu šipku **(52)** i tako fiksirajte radni komad.

Odvrtanje radnog komada

– Za otpuštanje stege okrećite navojnu šipku **(52)** u smeru suprotnom od smera kretanja kazaljki na satu.

Podešavanje horizontalnih uglova iskošenja

– Dovedite električni alat u radni položaj.

Podešavanje horizontalnih standardnih uglova iskošenja (videti sliku K)

Za brzo i precizno podešavanje horizontalnih uglova iskošenja koji se često koriste, na stolu za testerisanje postoje urezi **(15)**:

levo		desno
	0°	
45°; 31,6°; 22,5°; 15°		15°; 22,5°; 30°; 45°

– Otpustite točkić za fiksiranje **(12)**, ako je zavrnut.

– Pritisnite taster za blokadu **(11)** nadole i okrenite sto za testerisanje **(31)** na točkiću za fiksiranje ulevo ili udesno, dok uglomer **(14)** ne počne da pokazuje željeni horizontalni standardni ugao iskošenja.

– Ponovo otpustite taster za blokadu **(11)**. Sto za testerisanje mora osetno uleći u urez.

– Ponovo zavrnite rozetu za fiksiranje **(12)**.

Podešavanje proizvoljnog horizontalnog ugla iskošenja

Horizontalni ugao iskošenja može da se podešava u oblasti od **48**° (sa leve strane) do **48**° (sa desne strane).

– Otpustite točkić za fiksiranje **(12)**, ako je zavrnut.

– Pritisnite taster za blokadu **(11)** nadole i okrenite sto za testerisanje **(31)** na točkiću za fiksiranje ulevo ili udesno, dok uglomer **(14)** ne počne da pokazuje željeni horizontalni ugao iskošenja.

– Ponovo otpustite taster za blokadu **(11)**.

– Ponovo zavrnite rozetu za fiksiranje **(12)**.

Podešavanje vertikalnog ugla iskošenja

Vertikalni ugao iskošenja može da se podešava u rasponu od −**2**° do **47**°.

Za brzo i precizno podešavanje vertikalnih uglova iskošenja koji se često koriste, predviđeni su graničnici za uglove −2°, 0°, 22,5°, 33,9°, 45° i 47°.

Podešavanje vertikalnog standardnog ugla iskošenja (videti sliku L)

– Povucite taster za blokadu **(13)** nagore.

Standardni ugao iskošenja 0°, −2°

– Okrećite desni graničnik **(29)**, sve dok željeni vertikalni standardni ugao iskošenja ne uskoči ispod graničnog zavrtnja **(28)**.

– Zakrenite ručicu alata nadesno do graničnika.

– Ponovo pritisnite taster za blokadu **(13)** ponovo nadole.

Standardni ugao iskošenja 47°, 45°, 33,9° i 22,5°.

– Uklonite ili pomerite podesivu graničnu šinu **(20)**.

– Okrećite levi graničnik **(21)**, sve dok željeni vertikalni standardni ugao iskošenja ne uskoči ispod graničnog zavrtnja **(22)**.

– Zakrenite ručicu alata nalevo do graničnika.

– Ponovo pritisnite taster za blokadu **(13)** ponovo nadole.

Podešavanje željenog vertikalnog ugla iskošenja

– Uklonite ili pomerite podesivu graničnu šinu **(20)**.

– Povucite taster za blokadu **(13)** nagore.

– Okrećite desni graničnik **(29)**, sve dok vertikalni standardni ugao iskošenja −2° ne uskoči ispod graničnog zavrtnja **(28)**.
Okrećite levi graničnik **(21)**, sve dok vertikalni standardni ugao iskošenja 47° ne uskoči ispod graničnog zavrtnja **(22)**.
Tako stoji na raspolaganju kompletno područje zakretanja.

– Zakrećite ručicu alata pomoću ručke **(4)** nalevo ili nadesno dok pokazivač ugla **(27)** ne pokaže željeni vertikalni ugao iskošenja.

– Držite ručicu alata u tom položaju i pritisnite taster za blokadu **(13)** ponovo nadole.

Puštanje u rad

▶ **Obratite pažnju na napon mreže!** Napon strujnog izvora mora biti usaglašen sa podacima na tipskoj tablici električnog alata.

Uključivanje (videti sliku M)

– Za **puštanje u rad** električnog alata pritisnite **prvo** blokadu uključivanja **(5)**. Pritisnite **zatim** u potpunosti prekidač za uključivanje/isključivanje **(33)** i držite ga pritisnutog.

Napomena: Iz bezbednosnih razloga, prekidač za uključivanje/isključivanje **(33)** se ne može blokirati, nego mora stalno da bude pritisnut tokom rada.

Isključivanje

– Za **isključivanje** otpustite prekidač za uključivanje/isključivanje **(33)**.

Graničnik struje pri pokretanju (Soft Start)

Elektronski graničnik struje pri pokretanju (**Soft Start**) ograničava snagu pri uključivanju električnog alata i omogućava rad sa osiguračem od 16 A.

Napomena: Ako električni alat radi odmah posle uključivanja sa punim brojem obrtaja, graničnik struje pri pokretanju je u kvaru. Električni alat mora bez odlaganja da se pošalje u servis.

Testerisanje

Opšta upozorenja o testeri

▶ **Pre testerisanja pritegnite točkić za fiksiranje (12) i pritisnite taster za blokadu (13) nadole.** List testere se može inače iskositi u radnom komadu.

▶ **Kod svih sečenja morate se najpre uveriti, da list testere nijednog momenta ne može dodirivati šinu graničnika, stegu ili druge delove uređaja. Uklonite eventualno montirane pomoćne graničnike ili ih odgovarajuće prilagodite.**

Čuvajte list testere od udarca i potresa. Ne izlažite list testere bočnom pritisku.

Testerišite isključivo materijale koji su odobreni za predviđenu namenu.

Ne obrađujte izvijene radne komade. Radni komad mora uvek imati pravu ivicu radi postavljanja šine graničnika.

Dugi i teški radni komadi moraju se na slobodnom kraju podupreti ili osloniti.

Uverite se da klateća zaštitna hauba propisno funkcioniše i da može slobodno da se pokreće. Kod usmeravanja ručice alata prema dole, treba se otvoriti klateća zaštitna hauba. Kod usmeravanja ručice alata prema gore, klateća zaštitna hauba treba ponovo da se zatvori preko lista testere i zaključa u gornjem položaju ručice alata.

Položaj rukovaoca (videti sliku N)

▶ **Nikada nemojte stajati u lini sa listom testere ispred električnog alata, nego uvek sa strane.** Na taj način je vaše telo zaštićeno od mogućeg povratnog udarca.

– Držite podalje ruke, prste i šake od rotirajućeg lista testere.
– Nemojte ukrštati ruke sa krakom alata.

Testerisanje sa vučenjem

– Za rezanje pomoću vučnog mehanizma **(23)** (široki radni komadi) otpustite zavrtanj za fiksiranje **(24)**, ukoliko zateže vučni mehanizam.
– Stegnite radni komad prema dimenzijama.
– Podesite željeni horizontalan i/ili vertikalan ugao iskošenja.
– Krak alata izvlačite sa graničnih šina **(20)** i **(19)** sve dok list testere ne bude ispred radnog komada.
– Uključite električni alat.
– Krak alata pomoću ručice **(4)** spuštajte polako nadole.
– Krak alata sada pritisnite u pravcu graničnih šina **(20)** i **(19)** i testerom presecite radni komad ravnomernim pomeranjem napred.
– Isključite električni alat i sačekajte dok se list testere skroz ne zaustavi.
– Dižite polako krak alata prema gore.

Testerisanje bez vučenja (odsecanje) (videti sliku O)

– Za rezove bez vučnog pokreta (mali radni komadi) otpustite fiksni zavrtanj **(24)**, ukoliko je zategnut. Gurnite krak alata do graničnika u pravcu graničnih šina **(19)** i ponovo zategnite fiksni zavrtanj **(24)**.
– Po potrebi podesite željeni horizontalni i/ili vertikalni ugao iskošenja.
– Čvrsto pritisnite radni komad na granične šine **(19)** i **(20)**.
– Stegnite radni komad prema dimenzijama.
– Uključite električni alat.
– Krak alata pomoću ručice **(4)** spuštajte polako nadole.
– Presecite radni komad sa ravnomernim pomeranjem napred.
– Isključite električni alat i sačekajte dok se list testere skroz ne zaustavi.
– Dižite polako krak alata.

Uputstva za rad

Obeležavanje rezne linije (videti sliku P)

Radno svetlo poboljšava uslove vidljivosti u neposrednom radnom okruženju i takođe vam prikazuje reznu liniju lista testere. Na taj način možete precizno pozicionirati radni komad za testerisanje, bez otvaranja klateće zaštitne haube.

– Obeležite željenu reznu liniju na radnom komadu.
– Uključite radno svetlo pomoću prekidača **(34)**.
– Spuštajte krak alata nadole ispred radnog komada. Senka lista testere se pojavljuje na radnom komadu. Ova linija senke predstavlja materijal koji se uklanja listom testere tokom sečenja.
– Poravnajte oznake na radnom komadu sa linijom senke.

Dozvoljene dimenzije radnog komada

Maksimalni radni komadi:

Horizontalni ugao iskošenja	Vertikalni ugao iskošenja	Visina x širina [mm]
0°	0°	70 x 305
45°	0°	70 x 215
0°	45°	40 x 305
45°	45°	40 x 215

Minimalni radni komadi (= svi radni komadi koji mogu da se zategnu pomoću stege **(30)** levo ili desno od lista testere): 100 x 40 mm (dužina x širina)

Maksimalna dubina rezanja (0°/0°): 70 mm

Podešavanje graničnika za dubinu (testerisanje žleba) (videti sliku R)

Graničnik za dubinu se mora pomeriti ako hoćete da testerišete žleb.

– Zakrenite dubinski graničnik **(35)** ka spolja.
– Otpustite kontra navrtku **(53)**.
– Zakrenite ručicu alata držeći ga za ručku **(4)** u željeni položaj.
– Okrećite zavrtanj za podešavanje **(36)**, dok kraj zavrtnja ne dodirne graničnik za dubinu **(35)**.
– Pomerajte polako ručicu alata prema gore.
– Pažljivo ponovo zavrnite kontra navrtku **(53)**.

Testerisanje radnih komada iste dužine (videti sliku Q)

Za jednostavno testerisanje radnih komada iste dužine možete da koristite levi ili desni graničnik za dužinu **(42)**.

– Okrenite graničnik za dužinu **(42)** nagore.
– Podesite produžetak stola za testerisanje **(17)** na željenu dužinu radnog komada.

Posebni radni komadi

Pri testerisanju izvijenih ili okruglih radnih komada morate ih posebno obezbediti od klizanja. Na liniji sečenja ne sme nastati zazor između radnog komada, granične šine i postolja testere.

Ako je potrebno morate izraditi specijalne držače.

Zamena umetnih ploča (videti sliku S)

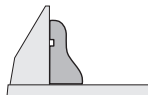
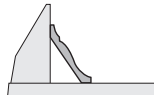
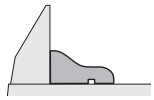
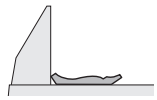
Umetne ploče **(10)** mogu nakon duže upotrebe električnog alata da se pohabaju.

Umetne ploče koje su u kvaru zamenite.

- Dovedite električni alat u radni položaj.
- Odvrnite zavrtnje **(54)** pomoću isporučenog krstastog odvrtača **(39)** i izvadite staru ploču za podmetanje.
- Umetnite novu umetnu ploču i ponovo pritegnite zavrtnje **(54)**.

Obrada profilnih letvi

Fazonske letve možete da obrađujete na dva različita načina:

Pozicioniranje radnog komada	Podna lajsna	Plafonska lajsna
– postavljena nasuprot šine graničnika		
– da leže ravno na postolje testere		

Dalje možete izvoditi nezavisno od širine fazonske letve sečenja sa ili bez povlačenja.

Uvek isprobajte podešeni ugao iskošenja (horizontalni i/ili vertikalni) najpre na nekom otpadnom drvetu.

Provera osnovnih podešavanja i podešavanje

Radi obezbeđivanja preciznih sečenja morate posle intenzivne upotrebe prekontrolisati osnovna podešavanja električnog alata i u datom slučaju podesiti.
Za to Vam je potrebno iskustvo i odgovarajući specijalni alat.

Bosch-servis izvodi ovaj posao brzo i pouzdano.

Podešavanje vertikalnog standardnog ugla iskošenja 0°

- Dovedite električni alat u radni položaj.
- Okrenite sto za testerisanje **(31)** do ureza **(15)** za 0°. Poluga mora osetno uleći u urez.
- Okrećite desni graničnik **(29)**, sve dok vertikalni standardni ugao iskošenja 0° ne uskoči ispod graničnog zavrtnja **(28)**.
- Povucite taster za blokadu **(13)** nagore.
- Zakrenite ručicu alata držeću ga za ručicu **(4)** nadesno, dok zavrtanj graničnika **(28)** ne nalegne na graničnik **(29)**.

Provera (videti sliku T1)

- Postavite trougao **(55)** sa uglom od 90° u ravni sa listom testere **(48)** između stola za testerisanje **(31)** i lista testere na stolu za testerisanje **(31)**.

Krak trougla mora da bude u ravni sa listom testere **(48)** na celoj dužini.

Podešavanje (videti sliku T2)

- Otpustite kontra navrtku graničnog zavrtnja **(28)** pomoću standardnog okastog ili viljuškastog ključa.
- Okrećite granični zavrtanj **(28)** ka unutra ili ka spolja dok ručica trougla **(55)** ne bude celom dužinom u ravni sa listom testere.
- Ponovo pritisnite taster za blokadu **(13)** ponovo nadole.
- Zatim ponovo pritegnite kontra navrtku graničnog zavrtnja **(28)**.

Ako uglomer **(27)** posle podešavanja nije u ravni sa oznakom 0° skale **(26)**, otpustite zavrtanj **(57)** pomoću standardnog krstastog odvrtača i poravnajte uglomer duž oznake za 0° (videti sliku **W**).

Podešavanje vertikalnog standardnog ugla iskošenja 45°

- Dovedite električni alat u radni položaj.
- Okrenite sto za testerisanje **(31)** do ureza **(15)** za 0°. Poluga mora osetno uleći u urez.
- Uklonite podesivu graničnu šinu **(20)**.
- Okrećite levi graničnik **(21)**, sve dok vertikalni standardni ugao iskošenja 45° ne uskoči ispod graničnog zavrtnja **(22)**.
- Povucite taster za blokadu **(13)** nagore.
- Zakrenite pomoću ručke **(4)** ručicu alata nalevo, dok granični zavrtanj **(22)** ne nalegne na graničnik **(21)**.

Provera (videti sliku U1)

- Postavite trougao **(55)** sa uglom od 45° u ravni sa listom testere **(48)** između stola za testerisanje **(31)** i lista testere na stolu za testerisanje.

Krak trougla mora da bude u ravni sa listom testere **(48)** na celoj dužini.

Podešavanje (videti sliku U2)

- Otpustite kontra navrtku graničnog zavrtnja **(21)** pomoću standardnog okastog ili viljuškastog ključa.
- Okrećite granični zavrtanj **(21)** ka unutra ili ka spolja dok ručica trougla **(55)** ne bude celom dužinom u ravni sa listom testere.
- Ponovo pritisnite taster za blokadu **(13)** ponovo nadole.
- Zatim ponovo pritegnite kontra navrtku graničnog zavrtnja **(21)**.

Ako uglomer **(27)** nakon podešavanja ne stoji u ravni sa oznakom od 45° na skali **(26)**, najpre još jednom proverite podešavanje za 0° za vertikalni ugao iskošenja i uglomer. Zatim ponovite podešavanje vertikalnog ugla iskošenja od 45°.

Centriranje granične šine

- Postavite električni alat u transportni položaj.
- Otpustite točkić za fiksiranje **(12)**, ako je zavrnut.
- Pritisnite taster za blokadu **(11)** nadole i okrenite sto za testerisanje **(31)** do ureza **(15)** za 0°.
- Ponovo otpustite taster za blokadu **(11)**. Sto za testerisanje mora osetno uleći u urez.

Provera (videti sliku V1)

- Ugaono granično merilo podesite na 90° i postavite ga tako da bude spojen sa listom testere **(48)** između granične šine **(19)** i lista testere na sto za testerisanje **(31)**.

Krak ugaonog graničnog merila mora sa graničnom šinom da bude u ravni na celoj dužini.

Podešavanje (videti sliku V2)

– Otpustite sve šestougaone zavrtnje **(56)** pomoću isporučenog šestougaonog ključa **(39)**.
– Okrećite graničnu šinu **(19)** sve dok uglomer nije spojen po čitavoj dužini.
– Ponovo pritegnite zavrtnje.

Centriranje uglomera (vertikalno) (videti sliku W)

– Okrećite graničnik **(29)**, sve dok vertikalni standardni ugao iskošenja 0° ne uskoči na marker sa strelicom.
– Zakrenite ručicu alata nadesno do graničnika.
– Ponovo pritisnite taster za blokadu **(13)** ponovo nadole.

Provera

Ugaoni pokazivač **(27)** mora da bude u liniji sa oznakom za 0° na skali **(26)**.

Podešavanje

– Otpustite zavrtanj **(57)** pomoću krstastog odvrtača i pokazivač ugla usmerite duž oznake 0°.
– Ponovo stegnite zavrtanj.

Centrirajte pokazivač ugla (horizontalno) (videti sliku X)

– Dovedite električni alat u radni položaj.
– Okrenite sto za testerisanje **(31)** do ureza **(15)** za 0°. Poluga mora osetno uleći u urez.

Provera

Ugaoni pokazivač **(14)** mora da bude u liniji sa oznakom za 0° na skali **(16)**.

Podešavanje

– Otpustite zavrtanj **(58)** pomoću krstastog odvrtača i pokazivač ugla usmerite duž oznake 0°.
– Ponovo stegnite zavrtanj.

Transport električnog alata (videti sliku Y)

Pre transporta električnog alata, morate preduzeti sledeće korake:

– Otpustite zavrtanj za fiksiranje **(24)**, ukoliko je pritegnut. Povucite krak alata sasvim napred i čvrsto pritegnite zavrtanj za fiksiranje.
– Uverite se da je graničnik za dubinu **(35)** pritisnut sasvim ka unutra i da zavrtanj za podešavanje **(36)** pri pomeranju kraka alata prolazi kroz otvor bez dodirivanja dubinskog graničnika.
– Postavite električni alat u transportni položaj.
– Uklonite sve delove pribora, koji se ne mogu čvrsto montirati na električni alat. Stavite nekorišćene listove testere za transport, ako je moguće, u jednu zatvorenu kutiju.
– Nosite električni alat pomoću transportne ručke **(3)** ili uhvatite udubljenja za hvatanje **(59)** bočno na stolu za testerisanje.

▶ **Upotrebljavajte pri transportu električnog alata samo transportne uređaje, a nikada zaštitne uređaje ili podloge radnog komada.**

Održavanje i servis

Održavanje i čišćenje

▶ **Izvucite pre svih radova na električnom alatu mrežni utikač iz utičnice.**
▶ **Održavajte električni alat i proreze za ventilaciju čistima da biste radili dobro i bezbedno.**

Ako je neophodna zamena priključnog voda, onda to mora da izvede **Bosch** ili ovlašćena servisna služba za **Bosch** električne alate, kako biste izbegli ugrožavanje bezbednosti.

Oscilatorna zaštitna hauba **(7)** se uvek mora slobodno pokretati i automatski moći zatvarati. Držite zato područje oko oscilatorne zaštitne haube uvek čisto.

Uklonite posle svakog rada prašinu i piljevinu izduvavanjem sa komprimovanim vazduhom ili sa nekom četkicom.

Redovno čistite klizni valjak **(8)**.

Mere za smanjivanje buke

Mere proizvođača:

– Lagani start
– Isporuka sa specijalnim listom testere razvijenim za smanjivanje buke

Mere korisnika:

– Montaža bez mnogo vibracija nestabilne radne površine
– Korišćenje listova testere sa funkcijama smanjivanja buke
– Redovno čišćenje lista testere i električnog alata

Održavanje i čišćenje

▶ **Izvucite pre svih radova na električnom alatu mrežni utikač iz utičnice.**
▶ **Održavajte električni alat i proreze za ventilaciju čistima da biste radili dobro i bezbedno.**

Ako je neophodna zamena priključnog voda, onda to mora da izvede **Bosch** ili ovlašćena servisna služba za **Bosch** električne alate, kako biste izbegli ugrožavanje bezbednosti.

Oscilatorna zaštitna hauba **(7)** se uvek mora slobodno pokretati i automatski moći zatvarati. Držite zato područje oko oscilatorne zaštitne haube uvek čisto.

Uklonite posle svakog rada prašinu i piljevinu izduvavanjem sa komprimovanim vazduhom ili sa nekom četkicom.

Servis i saveti za upotrebu

Srpski

Tel.: +381 11 644 8546

Link ka našim servisnim adresama i uslovima garancije možete da pronađete na poslednjoj strani.

Molimo da kod svih pitanja i naručivanja rezervnih delova neizostavno navedete broj artikla sa 10 brojčanih mesta prema tipskoj pločici proizvoda.

Uklanjanje đubreta

Električni alati, pribor i pakovanja treba reciklirati na ekološki prihvatljiv način.



Ne bacajte električni alat u kućni otpad!

Samo za EU-zemlje:

Električni i elektronski uređaji koji više ne mogu da se koriste moraju da se skupljaju zasebno i odložе u otpad u skladu sa ekološkim propisima. Koristite naznačene sisteme za sakupljanje. Zbog mogućih opasnih materija koji se nalaze u uređaju, nepravilno odlaganje u otpad može da bude opasno za okolinu i zdravlje.

Slovenščina

Varnostna opozorila

Splošna varnostna navodila za električna orodja

⚠ OPOZORILO **Preberite vsa varnostna opozorila, navodila, ilustracije in specifikacije, ki so priložene temu električnemu orodju.** Če spodaj navedenih napotkov ne upoštevate, lahko pride do električnega udara, požara in/ali težke poškodbe.

Vsa opozorila in napotke shranite, ker jih boste v prihodnje še potrebovali.

Pojem električno orodje, ki se pojavlja v nadaljnjem besedilu, se nanaša na električna orodja z električnim pogonom (z električnim kablom) in na akumulatorska električna orodja (brez električnega kabla).

Varnost na delovnem mestu

- ▶ **Delovno mesto naj bo vedno čisto in dobro osvetljeno.** Nered in neosvetljena delovna mesta povečajo možnost nezgod.
- ▶ **Električnega orodja ne uporabljajte v okolju, v katerem lahko pride do eksplozij (prisotnost vnetljivih tekočin, plinov ali prahu).** Električna orodja povzročajo iskrenje, zaradi katerega se lahko prah ali hlapi vnamejo.
- ▶ **Ko uporabljate električno orodje, poskrbite, da v bližini ni otrok ali drugih oseb.** Odvračanje pozornosti lahko povzroči izgubo nadzora nad orodjem.

Električna varnost

- ▶ **Priključni vtič električnega orodja se mora prilegati vtičnici. Spreminjanje vtiča na kakršen koli način ni dovoljeno. Pri ozemljenih električnih orodjih ne uporabljajte adapterskih vtičev.** Nespremenjeni vtiči in ustrezne vtičnice zmanjšujejo tveganje električnega udara.
- ▶ **Izogibajte se telesnemu stiku z ozemljenimi površinami, kot so na primer cevi, grelci, hladilniki in pašniki.** Tveganje električnega udara je večje, če je vaše telo ozemljeno.
- ▶ **Prosimo, da napravo zavarujete pred dežjem ali vlago.** Vdor vode v električno orodje povečuje tveganje za električni udar.
- ▶ **Kabel uporabljajte pravilno. Kabel zavarujte pred vročino, oljem, ostrimi robovi ali premikajočimi se deli.** Poškodovani ali zapleteni kabli povečujejo tveganje električnega udara.
- ▶ **Kadar uporabljate električno orodje zunaj, uporabljajte samo kabelske podaljške, ki so primerni za delo na prostem.** Uporaba kabelskega podaljška, ki je primeren za delo na prostem, zmanjšuje tveganje za električni udar.
- ▶ **Če je uporaba električnega orodja v vlažnem okolju neizogibna, uporabljajte stikalo za zaščito pred kvarnim tokom.** Uporaba zaščitnega stikala zmanjšuje tveganje električnega udara.

Osebna varnost

- ▶ **Bodite pozorni, pazite kaj delate ter se dela z električnim orodjem lotite z razumom. Ne uporabljajte električnega orodja, če ste utrujeni oziroma če ste pod vplivom mamil, alkohola ali zdravil.** Trenutek nepazljivosti pri uporabi električnega orodja je lahko vzrok za resne telesne poškodbe.
- ▶ **Uporabljajte osebno zaščitno opremo. Vedno uporabljajte zaščito za oči.** Z uporabo zaščitne opreme, kot so protiprašna maska, varnostni čevlji, ki ne drsijo, čelada ali zaščita za sluh, v ustreznih okoliščinah zmanjšate nevarnost poškodb.
- ▶ **Preprečite nenameren vklop orodja. Pred priključitvijo električnega orodja na električno omrežje in/ali na akumulatorsko baterijo in pred dviganjem ali nošenjem se prepričajte, da je električno orodje izklopljeno.** Če električno orodje nosite in imate pri tem prst na stikalu ali pa orodje napajate, ko je stikalo v položaju za vklop, lahko pride do nesreče.
- ▶ **Odstranite vse ključe in izvijače za prilagajanje orodja, preden orodje vključite.** Ključ ali izvijač, ki ga ne odstranite z vrtečega se dela električnega orodja, lahko povzroči telesne poškodbe.
- ▶ **Ne precenjujte svojih sposobnosti. Ves čas trdno stojite in vzdržujte ravnovesje.** To omogoča boljši nadzor nad električnim orodjem v nepričakovanih situacijah.
- ▶ **Bodite primerno oblečeni. Ne nosite ohlapnih oblačil ali nakita. Las in oblačil ne približujte premikajočim se delom.** Ohlapna oblačila, nakit ali dolgi lasje se lahko ujamejo v premikajoče se dele.
- ▶ **Če imate na voljo naprave za priklop sesalnika za prah ali zbiralnih posod, se prepričajte, da so te ustrezno priključene.** Uporaba sistema za zbiranje prahu lahko zmanjša nevarnosti, povezane s prahom.
- ▶ **Naj seznanjenost z orodjem, ki jo pridobite s pogosto uporabo, ne bo razlog za to, da postanete lahkomiselni in ignorirate varnostna načela.** V delčku sekunde lahko nepozorno dejanje pripelje do hude poškodbe.

Uporaba in vzdrževanje električnega orodja

- ▶ **Električnega orodja ne preobremenjujte. Za delo uporabite ustrezno električno orodje.** Pravo električno orodje bo delo opravilo bolje in varneje, in sicer s hitrostjo, za katero je bilo oblikovano.
- ▶ **Električnega orodja ne uporabljajte, če ga s stikalom ne morete vklopiti in izklopiti.** Vsako električno orodje, ki ga ni mogoče nadzirati s stikalom, je nevarno in ga je treba popraviti.
- ▶ **Izvlecite vtič iz vtičnice in/ali odstranite akumulatorsko baterijo, če je le mogoče, in odstranite ter shranite pribor, še preden se lotite popravila orodja.** Ti preventivni varnostni ukrepi zmanjšajo tveganje za nenamerni zagon aparata.
- ▶ **Ko električnih orodij ne uporabljajte, jih shranite izven dosega otrok. Osebam, ki orodja ne poznajo ali niso prebrale teh navodil za uporabo, orodja ne dovolite uporabljati.** Električna orodja so nevarna, če jih uporabljajo neizkušene osebe.
- ▶ **Vzdržujte električna orodja in pribor. Prepričajte se, da so premikajoči se deli pravilno poravnani in da se ne zatikajo ter da deli niso polomljeni. Prav tako preverite, ali je na orodju še kaj drugega, kar bi lahko vplivalo na njegovo delovanje. Če je električno orodje poškodovano, mora biti pred uporabo popravljeno.** Slabo vzdrževana električna orodja so vzrok za mnoge nezgode.
- ▶ **Rezalna orodja naj bodo vedno ostra in čista.** Skrbno negovana rezalna orodja z ostrimi robovi se manj zatikajo in so lažje vodljiva.
- ▶ **Električna orodja, pribor, vsadna orodja in podobno uporabljajte v skladu s temi navodili. Pri tem upoštevajte delovne pogoje in dejavnost, ki jo boste opravljali.** Uporaba električnih orodij v namene, ki so drugačni od predpisanih, lahko privede do nevarnih situacij.
- ▶ **Ročaji in površine za prijemanje naj bodo suhe, čiste in brez olja ali maščobe.** Gladki ročaji in površine za prijemanje ne omogočajo varne uporabe in nadzora orodja v nepričakovanih situacijah.

Servisiranje

- ▶ **Vaše električno orodje naj popravlja samo usposobljeno strokovno osebje, ki naj pri tem uporabi zgolj originalne rezervne dele.** S tem boste zagotovili, da bo orodje varno za uporabo.

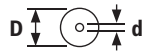
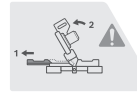
Varnostna opozorila za uporabo zajeralnih žag

- ▶ **Zajeralne žage so namenjene rezanju lesa ali lesu podobnih izdelkov; ne sme se jih uporabljati z abrazivnimi rezalnimi ploščami za rezanje železnih materialov, na primer drogov, palic, stebrov itd.** Abraziven prah lahko povzroči zagozditev premičnih delov (npr. spodnje zaščite) pri rezanju. Iskre, ki nastanejo pri abrazivnem rezanju, lahko zažgejo spodnjo zaščito, vstavek za zarezo in druge plastične dele.
- ▶ **Če je le mogoče, obdelovanec pričvrstite s sponami. Če obdelovanec pridržite z roko, morate dlan vedno držati najmanj 100 mm od vsake strani žaginega lista. Z žago ne režite kosov, ki so premajhni, da bi jih lahko varno vpeli ali pridržali z roko.** Če dlan držite preblizu žaginega lista, je nevarnost za poškodbe v primeru stika z listom večja.
- ▶ **Obdelovanec se ne sme premikati. Pričvrstiti ali pridržati ga morate ob vodilo in mizo. Obdelovanca ne potiskajte pod list oziroma ga na nikakršen način ne režite prostoročno.** Prosti ali premikajoči se obdelovanci lahko z visoko hitrostjo odletijo, kar lahko povzroči telesne poškodbe.
- ▶ **Žago potisnite skozi obdelovanec. Žage ne vlecite skozi obdelovanec. Za žaganje dvignite žagino glavo in jo potegnite nad obdelovanec, ne da bi se ga z njo dotaknili. Nato zaženite motor, žagino glavo pritisnite navzdol in žago potisnite skozi obdelovanec.** Pri rezanju v smeri vleka lista se lahko zgodi, da se žagin list povzpne na vrh obdelovanca in mehanizem z listom grobo izvrže proti upravljavcu.
- ▶ **Z dlanjo nikoli ne segajte čez črto načrtovanega reza, niti pred žagin list ali za njim.** Zelo nevarno je obdelovanec držati prekrižano, t. j. če ga z levo roko držite na desni strani lista in obratno.
- ▶ **Ko se žagin list vrti, z nobeno roko ne segajte za vodilo bližje od 100 mm s katere koli strani žaginega lista, zato, da bi odstranili odrezke ali opravili kakšen drug poseg.** Razdalje med vrtečim se žaginim listom in roko ni mogoče jasno oceniti in se lahko resno poškodujete.
- ▶ **Pred rezanjem preverite obdelovanec. Če je obdelovanec upognjen ali zvit, ga s spono pričvrstite z zunanjo upognjeno stranjo proti vodilu. Vsakič se prepričajte, da vzdolž reza med obdelovancem, vodilom in mizo ni prostora.** Upognjeni ali zviti obdelovanci se lahko zasukajo ali premaknejo in pri rezu zagozdijo vrteč se žagin list. V obdelovancu ne sme biti žebljev ali tujkov.
- ▶ **Žage ne uporabljajte, dokler z mize ne pospravite vsega orodja, ostankov lesa itd. Na mizi sme ostati le obdelovanec.** Vrteči se list lahko drobir, koščke lesa ali druge predmete, ki se ga dotikajo, izvrže z visoko hitrostjo.
- ▶ **Režite samo en obdelovanec naenkrat.** Naloženih obdelovancev ni mogoče ustrezno pričvrstiti ali speti, med rezom pa se lahko zataknejo ob list ali premaknejo.
- ▶ **Pred uporabo se prepričajte, da je zajeralna žaga vpeta ali nameščena na ravni, trdni delovni površini.** Na ravni in trdni površini je nevarnost, da zajeralna žaga izgubi stabilnost, manjša.
- ▶ **Svoje delo načrtujte. Vsakič ko spremenite kot rezanja ali zajere, se prepričajte, da je prilagodljivo vodilo pravilno nastavljeno, da podpira obdelovanec in ne ovira lista ali varovalnega sistema.** Brez obdelovanca na mizi in brez vklopa orodja pomaknite žagin list v smeri načrtovanega reza in tako zagotovite, da nič ne ovira vodila ali da vanj ne morete zarezati.

- ▶ **Priskrbite si primerno oporo (npr. podaljške mize, tesarske koze itd.) za obdelovanec, ki je širši ali daljši od površine mize.** Če obdelovancev, daljših ali širših od mize zajeralne žage, ne podprete čvrsto, se lahko prevrnejo. Če se odrezan kos ali obdelovanec prevrne, lahko dvigne spodnjo zaščito ali pa ga vrteči se list izvrže.
- ▶ **Ne prosite druge osebe za pomoč namesto podaljška mize ali dodatne opore.** Če podpora za obdelovanec ni stabilna, se lahko list zagozdi ali pa se obdelovanec med žaganjem premakne in vas skupaj s pomočnikom povleče proti vrtečemu se listu.
- ▶ **Odrezanega kosa se nikakor ne sme stisniti ali pritisniti ob vrteč se žagin list.** Če ga blokirate, npr. z omejevalniki dolžine, se lahko odrezan kos zagozdi ob list, ta pa ga lahko izvrže z veliko silo.
- ▶ **Okrogle obdelovance, npr. palice ali cevi, vedno pričvrstite s spono ali pritrdilnim elementom, oblikovanim za ustrezno podporo.** Palice se med rezom rade zavrtijo, zaradi česar se list „zagrize“ in obdelovanec skupaj z vašo dlanjo potegne k sebi.
- ▶ **List mora najprej doseči polno hitrost, šele nato se lahko dotakne obdelovanca.** S tem zmanjšate tveganje, da bi obdelovanec izvrglo.
- ▶ **Če se obdelovanec ali list zagozdi, izklopite zajeralno žago. Počakajte, da se vsi premikajoči se deli ustavijo, in izvlecite vtič iz vtičnice ter/ali odstranite akumulatorsko baterijo. Šele nato začnite odstranjevati zagozden material.** Če nadaljujete z žaganjem kljub zagozdenemu materialu, lahko izgubite nadzor nad orodjem ali poškodujete zajeralno žago.
- ▶ **Po koncu reza spustite stikalo, držite žagino glavo navzdol, počakajte, da se list ustavi, in šele nato odstranite odrezan kos.** Nikar ne segajte z dlanjo v bližino lista, ki se ustavlja.
- ▶ **Če izvajate nepopoln rez ali če stikalo spustite, preden je žagina glava v najnižjem položaju, trdno držite za ročaj.** Žagino glavo lahko pri ustavljanju žage nenadoma povleče navzdol, kar lahko povzroči telesne poškodbe.
- ▶ **Ne izpustite ročaja, ko glava žage doseže spodnji položaj. Glavo žage vedno z roko vodite nazaj v zgornji položaj.** Če se glava žage premika nenadzorovano, lahko to poveča nevarnost poškodb.
- ▶ **Delovno mesto naj bo čisto.** Še posebej so nevarne mešanice materialov. Prah lahkih kovin lahko zagori ali eksplodira.
- ▶ **Ne uporabljajte topih, razpokanih, zvitih ali poškodovanih žaginih listov. Žagini listi s topimi in napačno usmerjenimi zobmi zaradi preozke reže žaganja povzročijo povečano trenje, zatikanje žaginega lista in povratni udarec.**
- ▶ **Ne uporabljajte žaginih listov iz visoko legiranega hitroreznega jekla (jeklo HSS).** Takšni žagini listi se lahko hitro zlomijo.
- ▶ **Vedno uporabljajte žagine liste z odprtinami za vpenjalni trn ustreznih velikosti in oblik (diamantne v primerjavi z okroglimi).** Žagini listi, ki ne ustrezajo vpenjalni opremi na žagi, se lahko med delovanjem zamaknejo, kar povzroči izgubo nadzora.
- ▶ **Nikoli ne odstranjujte ostankov rezanja, lesenih ostružkov ali podobnega iz območja rezanja, medtem ko električno orodje obratuje.** Vedno najprej prestavite vzvod na ročaju v pozicijo mirovanja in izklopite električno orodje.
- ▶ **Po končanem delu ne prijemajte žaginega lista, dokler se ne ohladi.** Žagin list se pri delu zelo segreje.

Simboli

Naslednji simboli so lahko pomembni za uporabo električnega orodja. Simbole in njihov pomen si zapomnite. Pravilna razlaga simbolov vam pomaga, da lahko električno orodje bolje in varneje uporabljate.

Simboli in njihov pomen	
	**Nevarno območje! Dlani, prstov in rok ne približujte temu območju.**
	Upoštevajte ustrezne dimenzije žaginega lista (premer žaginega lista **D**, premer odprtine **d**). Premer odprtine **d** se mora povsem ujemati z vretenom orodja. Če potrebujete reducirni obroč, morajo njegove dimenzije ustrezati debelini osnovne plošče, premeru odprtine žaginega lista in premeru vretena orodja. Uporabite reducirne obroče, ki so priloženi žaginemu listu. Premer žaginega lista **D** se mora ujemati z navedbo na simbolu. Glejte tudi „Dimenzije primernih žaginih listov“ v poglavju „Tehnični podatki“.
	Pri žaganju navpičnih zajeralnih kotov izvlecite oz. povsem odstranite nastavljivo prislonsko letev.

Opis izdelka in storitev



Preberite vsa varnostna opozorila in navodila. Neupoštevanje varnostnih opozoril in navodil lahko povzroči električni udar, požar in/ali hude poškodbe.

Upoštevajte slike na začetku navodil za uporabo.

Namenska uporaba

Električno orodje se uporablja kot stacionarno orodje za izvajanje ravnih vzdolžnih in prečnih rezov v les. Pri tem so možni vodoravni zajeralni koti od −**48**° do +**48**° in navpični zajeralni koti od −**2**° do **47**°.

Električno orodje je primerno za žaganje trdega in mehkega lesa ter ivernih in vlaknenih plošč.

Z uporabo ustreznih žaginih listov je mogoče žagati v aluminijaste profile in plastiko.

Komponente na sliki

Oštevilčenje komponent na sliki se nanaša na shemo električnega orodja na strani s shemami.

(1) Vrečka za prah
(2) Adapter za odsesavanje
(3) Ročaj za prenašanje
(4) Ročaj
(5) Zaklep stikala za vklop/izklop
(6) Zaščitni pokrov
(7) Zaščitni pokrov nihala
(8) Drsni valj
(9) Luknje za namestitev
(10) Vložna plošča
(11) Vzvod za blokado zajeralnega kota (vodoravno)
(12) Pritrdilni zatič za poljubne zajeralne kote (vodoravno)
(13) Vzvod za blokado zajeralnega kota (navpično)
(14) Kazalnik zajeralnega kota (vodoravno)
(15) Zareze za standardne zajeralne kote (vodoravno)
(16) Skala za nastavitev zajeralnega kota (vodoravno)
(17) Podaljšek rezalne mize
(18) Podlaga za obdelovanec[a)]
(19) Fiksna prislonska letev
(20) Nastavljiva prislonska letev
(21) Prislon standardnih zajeralnih kotov 47°, 45°, 33,9° in 22,5° (navpično)
(22) Prislonski vijak za levo območje zajeralnega kota (navpično)
(23) Potezni mehanizem
(24) Pritrdilni vijak poteznega mehanizma
(25) Blokada vretena
(26) Skala za nastavitev zajeralnega kota (navpično)
(27) Kazalnik zajeralnega kota (navpično)
(28) Prislonski vijak za desno območje zajeralnega kota (navpično)
(29) Prislon za standardna zajeralna kota 0 in −2° (navpično)
(30) Primež
(31) Rezalna miza
(32) Zaščita proti prevračanju
(33) Stikalo za vklop/izklop
(34) Stikalo za vklop/izklop delovne lučke
(35) Omejevalnik globine
(36) Nastavitveni vijak omejevalnika globine
(37) Transportno varovalo
(38) Nosilec kabla
(39) Šestrobi ključ/križni izvijač
(40) Blokirna ročica podaljška rezalne mize
(41) Luknje za primež
(42) Dolžinski prislon
(43) Vpetje za podlago za obdelovanec (na električnem orodju)
(44) Vpetje za drugo podlago za obdelovanec (na podlagi za obdelovanec)
(45) Izmet odrezkov
(46) Šestrobi vijak za pritrditev žaginega lista
(47) Vpenjalna prirobnica
(48) Žagin list
(49) Notranja vpenjalna prirobnica
(50) Blokirni vijak nastavljive prislonske letve
(51) Krilni vijak za prilagoditev višine navojne ročice
(52) Navojna palica
(53) Protimatica nastavitvenega vijaka **(36)**
(54) Vijaki za vložno ploščo
(55) Trikotni kotnik
(56) Notranji šestrobi vijaki prislonske letve
(57) Vijaki za kazalnik kota (navpično)
(58) Vijak za kazalnik kota (vodoravno)
(59) Oprijemalne reže

a) **Ta pribor ne spada v standardni obseg dobave.**

Tehnični podatki

Žaga za rezanje panelnih plošč		**GCM305-216S**	**GCM305-216S**
Kataloška številka		**3 601 M61 0..**	**3 601 M61 080** **3 601 M61 0B0** **3 601 M61 0L0**
Nazivna moč	W	1300	1300
Število vrtljajev v prostem teku	min^{-1}	4800	4800
Omejitev zagonskega toka		●	●
Teža[A)]	kg	15,7	15,7
Razred zaščite		⧈ / II	⧈ / II

Žaga za rezanje panelnih plošč		GCM305-216S	GCM305-216S
Dimenzije primernih žaginih listov			
Premer žaginega lista **D**	mm	216	216
Debelina osnovne plošče	mm	1,3–1,8	1,3–1,8
Najv. širina reza	mm	3,3	3,3
Premer izvrtine **d**	mm	30	30
			Priloženo: reducirni obroč za žagine liste s premerom izvrtine 25,4 mm

A) S primežem, brez omrežnega kabla

Navedbe veljajo za nazivne napetosti [U] 230 V. Pri drugih napetostih in državno specifičnih izvedbah lahko te navedbe variirajo.

Dovoljene mere obdelovanca(glejte „Dovoljene mere obdelovanca“, Stran 316)

Vrednosti se lahko razlikujejo glede na izdelek in so odvisne od pogojev uporabe in okoljskih pogojev. Več informacij je na voljo na spletni strani www.bosch-professional.com/wac.

Informacija o hrupu

Podatki o emisijah hrupa, pridobljeni v skladu s standardom **EN IEC 62841-3-9**.

A-vrednotena raven hrupa za električno orodje običajno znaša: raven zvočnega tlaka **95** dB(A); raven zvočne moči **104** dB(A). Negotovost K = **3** dB.

Uporabite zaščito za sluh!

Vrednosti emisij hrupa, podane v teh navodilih, so bile izmerjene v skladu s standardiziranim merilnim postopkom in se lahko uporabljajo za primerjavo električnih orodij med seboj. Primerne so tudi za začasno oceno obremenjenosti s hrupom.

Navedena vrednost emisij hrupa velja za glavne načine uporabe električnega orodja. Če se električno orodje uporablja še v druge namene, z neustreznimi nastavki ali pri nezadostnem vzdrževanju, lahko vrednosti emisij hrupa odstopajo. To lahko obremenjenost s hrupom med uporabo občutno poveča.

Za natančnejšo oceno emisij hrupa morate upoštevati tudi čas, ko je orodje izklopljeno, in čas, ko orodje deluje, vendar dejansko ni v uporabi. To lahko obremenjenost s hrupom med delom občutno zmanjša.

Namestitev

► **Preprečite nenameren zagon električnega orodja. Pred montažo pribora ali drugimi popravki na električnem orodju izvlecite omrežni vtič iz vtičnice.**

Obseg dobave



Upoštevajte opis obsega dobave na začetku navodil za uporabo.

Pred prvo uporabo električnega orodja preverite, ali ste prejeli vse spodaj navedene dele:

- Potezna žaga z nameščenim žaginim listom
- Vrečka za prah **(1)**
- Adapter za odsesavanje **(2)**
- Podlaga za obdelovanec **(18)**(2 kosa)
- Primež **(30)**
- Šestrobi ključ/križni izvijač **(39)**
- Trikotni kotnik **(55)**

Opomba: električno orodje preverite glede morebitnih poškodb.
Pred nadaljnjo uporabo električnega orodja morate skrbno preveriti, ali zaščitne naprave oz. lažje poškodovane komponente delujejo brezhibno in v skladu s predvidenim načinom delovanja. Preverite, ali premični deli delujejo brezhibno in se ne zatikajo ter ali so deli poškodovani. Vsi deli morajo biti pravilno nameščeni in vsi pogoji izpolnjeni, da je zagotovljeno brezhibno delovanje orodja.
Poškodovane zaščitne naprave in dele naj popravi ali zamenja pooblaščeni serviser.

Namestitev sestavnih delov

- Vse priložene dele previdno vzemite iz embalaže.
- Z električnega orodja in priloženega pribora odstranite ves embalažni material.

Namestitev podlag za obdelovanec (glejte sliko A)

Podlagi za obdelovanec **(18)** je mogoče namestiti na levo, desno ali sprednjo stran električnega orodja. Prilagodljivi pritrdilni sistem omogoča številne različne postavitve za podaljšanje ali razširitev površine za obdelovanec (glejte sliko **H**).

- Po potrebi podlago za obdelovanec **(18)** namestite v vpetje **(43)** na električnem orodju ali vpetje **(44)** na drugi podlagi za obdelovanec.

► **Električnega orodja ne prenašajte za podlagi za obdelovanec.**
Za premeščanje električnega orodja uporabljajte le priprave za premeščanje.

Namestitev stacionarnega ali premičnega orodja

► **Da zagotovite varno uporabo, električno orodje pred uporabo namestite na ravno in stabilno delovno površino (npr. delovni pult).**

Namestitev na delovno površino (glejte sliko B1–B2)

– Električno orodje s primernim navojnim spojem pritrdite na delovno površino. Uporabite izvrtine **(9)**.

ali

– Noge električnega orodja z običajnimi sponami trdno pritrdite na delovno površino.

Namestitev na Boschevo delovno mizo

Boscheve delovne mize GTA so stabilna podpora za električno orodje na vsaki podlagi, saj imajo višinsko nastavljive noge. Nosilci obdelovanca na delovni mizi podpirajo dolge obdelovance.

▶ **Preberite vsa varnostna opozorila in navodila, ki so priložena delovni mizi.** Neupoštevanje opozoril in navodil lahko povzroči električni udar, požar in/ali hude poškodbe.

▶ **Pred namestitvijo električnega orodja delovno mizo pravilno sestavite.** Brezhibna postavitev je pomembna, da preprečite zrušenje mize.

– Električno orodje na delovno mizo postavite v transportnem položaju.

Premična namestitev (ni priporočljiva!) (glejte sliko C)

Če električnega orodja izjemoma ni mogoče namestiti na ravno in stabilno delovno površino, ga lahko namestite z zaščito pred prevrnitvijo.

▶ **Brez zaščite pred prevrnitvijo električno orodje ni varno nameščeno in se lahko zlasti pri žaganju pod največjimi vodoravnimi in/ali navpičnimi zajeralnimi koti prevrne.**

– Zaščito pred prevrnitvijo **(32)** privijajte ali odvijajte, dokler električno orodje ni uravnano na delovni površini.

Odsesavanje prahu/ostružkov

Izogibajte se delu brez ukrepov za zmanjšanje prašenja. S primerno pripravo za odsesavanje ali posodo za prah/vrečko za prah zmanjšate obremenitev s prahom, ki lahko škoduje zdravju. Poskrbite za dobro zračenje delovnega prostora. Praviloma morate uporabljati primerno zaščito za dihala. Če uporabljate posodo za prah, jo pravočasno izpraznite in redno čistite filtrirni element, da poskrbite za optimalno odsesavanje.

Če uporabljate sesalnik, upoštevajte zahteve v nadaljevanju. Upoštevajte veljavne nacionalne predpise za obdelovane materiale.

▶ **Preprečite nabiranje prahu na delovnem mestu.** Prah se lahko hitro vname.

Zahteve za sesalnik		
Priporočeni nazivni premer gibke cevi	mm	**35**
Zahtevani podtlak[A)]	mbar hPa	≥ **230** ≥ **230**
Zahtevani pretok[A)]	l/s m^3/h	≥ **36** ≥ **129,6**

Zahteve za sesalnik	
Priporočena učinkovitost filtra	Razred prahu M[B)]

A) Zmogljivost na priključku električnega orodja za sesalnik

B) V skladu s standardom IEC/EN 60335-2-69

Upoštevajte navodila za uporabo sesalnika. Če se sesalna moč zmanjša, prekinite delo in odpravite vzrok za to.

Prah, odrezki in ostružki obdelovanca lahko zamašijo sesalnik prahu/odrezkov.

– Izklopite električno orodje in potegnite omrežni vtič iz vtičnice.

– Počakajte, da se žagin list popolnoma ustavi.

– Ugotovite in odstranite vzrok blokade.

Samodejno odsesavanje (glejte sliko D1)

Za preprosto prestrezanje odrezkov uporabite priloženo vrečko za prah **(1)**.

– Namestite adapter za odsesavanje **(2)** na izmet ostružkov **(45)** in ga zaklenite (obrnite ga v smeri simbola zaklenjene ključavnice).

– Vrečko za prah **(1)** pritrdite na adapter za odsesavanje **(2) (priključek Click&Clean)**.

Vrečka za prah med žaganjem ne sme priti v stik s premičnimi deli orodja.

Vrečko za prah pravočasno izpraznite.

▶ **Po vsaki uporabi preverite in očistite vrečko za prah.**

▶ **Da bi preprečili nevarnost požara, morate pri žaganju aluminija odstraniti vrečko za prah.**

Odsesavanje z zunanjim sesalnikom (glejte sliko D2)

Za odsesavanje lahko na adapter za odsesavanje **(2)** priključite cev sesalnika prahu (premer **35** mm).

– Namestite adapter za odsesavanje **(2)** na izmet ostružkov **(45)** in ga zaklenite (obrnite ga v smeri simbola zaklenjene ključavnice).

– Pritrdite cev sesalnika prahu na adapter za odsesavanje **(2) (priključek Click&Clean)**.

Sesalnik za prah mora ustrezati želenemu obdelovancu.

Za odsesavanje zdravju izredno nevarnih, rakotvornih ali suhih vrst prahu uporabljajte poseben sesalnik za prah.

Čiščenje odsesovalnega adapterja

Za zagotavljanje optimalnega odsesavanja je treba adapter za odsesavanje **(2)** redno čistiti.

– Odstranite adapter za odsesavanje **(2)** z izmeta ostružkov **(45)** (obrnite ga v smeri simbola odklenjene ključavnice in ga izvlecite).

– Odstranite drobce obdelovanca in odrezke.

– Namestite adapter za odsesavanje **(2)** na izmet ostružkov **(45)** in ga zaklenite (obrnite ga v smeri simbola zaklenjene ključavnice).

Menjava žaginega lista (glejte sliko E1–E4)

▶ **Pred začetkom kakršnih koli del na električnem orodju izvlecite omrežni vtič iz vtičnice.**

▶ **Pri namestitvi žaginega lista nosite zaščitne rokavice.** Pri dotiku žaginega lista obstaja nevarnost poškodbe.

Uporabljajte samo žagine liste z višjo največjo dovoljeno hitrostjo od števila vrtljajev v prostem teku električnega orodja.

Uporabljajte samo žagine liste, ki ustrezajo podatkom, navedenim v teh navodilih za uporabo, in ki so preizkušeni po EN 847-1 ter ustrezno označeni.

Uporabljajte samo žagine liste, ki jih je priporočil proizvajalec električnega orodja in ki so primerni za material, ki ga želite obdelati. S tem boste preprečili pregrevanje zob žaginega lista pri žaganju.

Odstranitev žaginega lista

– Potisnite transportno varovalo **(37)** navznoter, da zaklenete ročico orodja v delovnem položaju. S tem olajšate menjavo žaginega lista.
– Zaščitni pokrov nihala **(7)** pomaknite nazaj in ga zadržite v tem položaju.
– Šestrobi vijak **(46)** vrtite s šestrobim ključem **(39)** in sočasno držite blokado vretena **(25)**, dokler se ta ne zaskoči.
– Blokado vretena **(25)** držite pritisnjeno in šestrobi vijak **(46)** odvijte v desno (levi navoj!).
– Odstranite vpenjalno prirobnico **(47)**.
– Snemite žagin list **(48)**.
– Nato počasi spustite nihajni zaščitni pokrov.

Namestitev žaginega lista

▶ **Pri namestitvi upoštevajte, da mora biti smer rezanja zob (smer puščice na žaginem listu) usklajena s smerjo puščice na pokrovu!**

Po potrebi pred namestitvijo očistite vse dele, ki jih boste namestili.

– Prestavite nihajni zaščitni pokrov **(7)** nazaj in ga zadržite v tem položaju.
– Nov žagin list namestite na notranjo vpenjalno prirobnico **(49)**.
– Namestite vpenjalno prirobnico **(47)** in šestrobi vijak **(46)**. Pritiskajte na blokado vretena **(25)**, dokler se ta ne zaskoči, šestorbi vijak pa privijte v nasprotni smeri urnega kazalca.
– Nato počasi spustite nihajni zaščitni pokrov.
– Z ročajem **(4)** glavo orodja potisnite nekoliko navzdol, da razbremenite transportno varovalo **(37)**.
– Transportno varovalo **(37)** popolnoma izvlecite. Ročica orodja se zdaj lahko spet prosto premika.

Delovanje

▶ **Pred začetkom kakršnih koli del na električnem orodju izvlecite omrežni vtič iz vtičnice.**

Transportno varovalo (glejte sliko F)

Transportno varovalo **(37)** omogoča lažje ravnanje z električnim orodjem med transportom na različna mesta uporabe.

Odstranitev varovala električnega orodja (delovni položaj)

– Z ročajem **(4)** roko orodja potisnite nekoliko navzdol, da razbremenite transportno varovalo **(37)**.
– Transportno varovalo **(37)** popolnoma izvlecite.
– Roko orodja počasi povlecite navzgor.

Opomba: pri delu bodite pozorni, da transportno varovalo ni potisnjeno navznoter, ker v tem primeru roke orodja ni mogoče pomakniti do želene globine.

Namestitev varovala električnega orodja (transportni položaj)

– Sprostite pritrdilni vijak **(24)**, če blokira potezni mehanizem **(23)**. Ročico orodja potegnite povsem naprej in ponovno zategnite pritrdilne vijake, da blokirate potezni mehanizem.
– Za pritrditev rezalne mize **(31)** privijte pritrdilni zatič **(12)**.
– Ročico orodja na ročaju **(4)** obrnite navzdol tako, da lahko transportno varovalo **(37)** pritisnete povsem navznoter.

Ročica orodja je zdaj blokirana za transport.

Priprava na delo

Da zagotovite natančne reze, morate po intenzivni uporabi preveriti osnovne nastavitve električnega orodja in jih po potrebi ponovno nastaviti.

Za to potrebujete izkušnje in ustrezno orodje.

To delo bo hitro in zanesljivo opravil Boschev servis.

Podaljšanje/razširitev rezalne mize (glejte slike G–H)

Dolge in težke obdelovance je treba na prostem koncu podložiti ali podpreti.

Rezalno mizo lahko podaljšate v levo in desno s podaljški rezalne mize **(17)**.

– Vpenjalni vzvod **(40)** poklopite navzgor.
– Podaljšek rezalne mize **(17)** izvlecite do želene dolžine.
– Vpenjalni vzvod **(40)** znova pritisnite navzdol, da pritrdite podaljšek rezalne mize.

Prilagodljivi pritrdilni sistem s podlagami za obdelovanec **(18)** omogoča številne različne postavitve za podaljšanje ali razširitev površine za obdelovanec.

– Po potrebi podlago za obdelovanec **(18)** namestite v vpetje **(43)** na električnem orodju ali vpetje **(44)** na drugi podlagi za obdelovanec.

▶ **Električnega orodja ne prenašajte za podlagi za obdelovanec.**
Za premeščanje električnega orodja uporabljajte le priprave za premeščanje.

Premik/odstranitev prislonske letve (glejte sliko I)

Pri žaganju navpičnih zajeralnih kotov je treba nastavljivo prislonsko letev **(20)** prestaviti ali popolnoma odstraniti.

Odstranitev:

– Sprostite blokirni vijak **(50)**.
– Povlecite nastavljivo prislonsko letev **(20)** do konca navzven in jo dvignite navzgor.

Premik:

– Nekoliko sprostite blokirni vijak **(50)**.
– Povlecite nastavljivo prislonsko letev **(20)** do konca navzven in ponovno zategnite blokirni vijak **(50)**.

Po žaganju navpičnih zajeralnih kotov nastavljivo prislonsko letev **(20)** znova vstavite in znova zategnite blokirne vijake **(50)**.

Pritrditev obdelovanca (glejte sliko J)

Da zagotovite optimalno varnost pri delu, morate obdelovanec vedno trdno vpeti.
Ne obdelujte obdelovancev, ki so premajhni za vpenjanje.

– Obdelovanec močno pritisnite na prislonski letvi **(19)** in **(20)**.
– Priloženi primež **(30)** vstavite v eno od za to predvidenih izvrtin **(41)**.
– Odvijte krilni vijak **(51)** in prilagodite spono obdelovancu. Nato spet privijte krilni vijak.
– Navojno ročico **(52)** močno privijte in tako čvrsto vpnite obdelovanec.

Sprostitev obdelovanca

– Za sprostitev spone zavrtite navojni drog **(52)** v nasprotni smeri urnega kazalca.

Nastavitev vodoravnih zajeralnih kotov

– Električno orodje namestite v delovni položaj.

Nastavitev vodoravnega zajeralnega kota (glejte sliko K)

Za hitro in natančno nastavitev vodoravnih zajeralnih kotov, ki jih pogosto uporabljate so na rezalni mizi ustvarjene zareze **(15)**:

levo		desno
	0°	
45°; 31,6°; 22,5°; 15°		15°; 22,5°; 30°; 45°

– Če je pritrdilni zatič **(12)** privit, ga odvijte.
– Vzvod za blokado **(11)** potisnite navzdol in rezalno mizo **(31)** s pritrdilnim zatičem zavrtite v levo ali desno, dokler kazalnik kota **(14)** ne kaže želenega standardnega vodoravnega zajeralnega kota.
– Vzvod za blokado **(11)** znova izpustite. Rezalna miza se mora občutno zaskočiti v zarezo.
– Pritrdilni zatič **(12)** ponovno privijte.

Nastavitev poljubnih vodoravnih zajeralnih kotov

Vodoravni zajeralni kot se lahko nastavi v območju med **48**° (levo) in **48**° (desno).

– Če je pritrdilni zatič **(12)** privit, ga odvijte.
– Vzvod za blokado **(11)** potisnite navzdol in rezalno mizo **(31)** z pritrdilnim zatičem zavrtite v levo ali desno, dokler kazalnik kota **(14)** ne kaže želenega vodoravnega zajeralnega kota.
– Vzvod za blokado **(11)** znova izpustite.
– Pritrdilni zatič **(12)** ponovno privijte.

Nastavitev navpičnih zajeralnih kotov

Navpični zajeralni kot lahko nastavite v območju od −**2**° do **47**°.

Za hitro in natančno nastavitev navpičnih zajeralnih kotov, ki jih pogosto uporabljate, je orodje opremljeno s prisloni za kote −2°, 0°, 22,5°, 33,9°, 45° in 47°.

Nastavitev navpičnega standardnega zajeralnega kota (glejte sliko L)

– Vzvod za blokado **(13)** povlecite navzgor.

Standardna zajeralna kota 0° in −2°

– Obračajte desni prislon **(29)**, dokler ni pod prislonskim vijakom **(28)** nastavljen želeni navpični standardni zajeralni kot.
– Ročico orodja zavrtite v desno do prislona.
– Vzvod za blokado **(13)** znova potisnite navzdol.

Standardni zajeralni koti 47°, 45°, 33,9° in 22,5°.

– Odstranite ali premaknite nastavljivo prislonsko letev **(20)**.
– Obračajte levi prislon **(21)**, dokler ni pod prislonskim vijakom **(22)** nastavljen želeni navpični standardni zajeralni kot.
– Ročico orodja zavrtite v levo do prislona.
– Vzvod za blokado **(13)** znova potisnite navzdol.

Nastavitev poljubnih navpičnih zajeralnih kotov

– Odstranite ali premaknite nastavljivo prislonsko letev **(20)**.
– Vzvod za blokado **(13)** povlecite navzgor.
– Obračajte desni prislon **(29)**, dokler ni pod prislonskim vijakom **(28)** nastavljen želeni navpični standardni zajeralni kot −2°.
  Obračajte levi prislon **(21)**, dokler ni pod prislonskim vijakom **(22)** nastavljen želeni navpični standardni zajeralni kot 47°.
  Tako je na razpolago celotno obračalno območje.
– Z ročajem **(4)** obrnite ročico orodja v levo ali desno, da bo kazalnik kota **(27)** kazal želeni navpični zajeralni kot.
– Ročico orodja trdno držite v tem položaju in vzvod za blokado **(13)** znova potisnite navzdol.

Uporaba

▶ **Upoštevajte napetost omrežja!** Napetost vira električne energije se mora ujemati s podatki na tipski ploščici električnega orodja.

Vklop (glejte sliko M)

– Za **zagon** električnega orodja pritisnite **najprej** zaklep vklopa **(5)**. **Nato** pritisnite stikalo za vklop/izklop **(33)** ter ga pridržite.

Opomba: iz varnostnih razlogov stikala za vklop/izklop **(33)** ni mogoče zapahniti, temveč ga je treba med uporabo orodja neprekinjeno držati pritisnjenega.

Izklop

– Za **izklop** spustite stikalo za vklop/izklop **(33)**.

Omejitev zagonskega toka (Soft Start)

Elektronska omejitev zagonskega toka (**Soft Start**) omeji zmogljivost električnega orodja pri vklopu in omogoča delovanje z varovalko 16 A.

Opomba: če električno orodje takoj po vklopu deluje s polnim številom vrtljajev, omejitev zagonskega toka ne deluje. V tem primeru morate električno orodje nemudoma poslati servisni službi.

Žaganje

Splošna navodila za žaganje

- ▶ **Pred žaganjem privijte pritrdilni zatič (12) in vzvod za blokado (13) potisnite navzdol.** Žagin list se lahko v nasprotnem primeru zatakne v obdelovancu.
- ▶ **Pri vseh rezih morate najprej zagotoviti, da se žagin list nikoli ne more dotakniti prislonske letve, spone ali drugih delov orodja. Odstranite nameščene pomožne prislone ali jih ustrezno nastavite.**

Žagin list zaščitite pred udarci in sunki. Ne izpostavljajte ga stranskemu pritisku.

Žagajte samo obdelovance, ki so dovoljeni v skladu z namembnostjo.

Ne obdelujte ukrivljenih obdelovancev. Obdelovanec mora imeti raven rob za naleganje na prislonsko letev.

Dolge in težke obdelovance je treba na prostem koncu podložiti ali podpreti.

Prepričajte se, da nihajni zaščitni pokrov pravilno deluje in da se lahko prosto premika. Pri premikanju roke orodja navzdol se mora nihajni zaščitni pokrov odpreti. Pri premikanju roke orodja navzgor se mora nihajni zaščitni pokrov nad žaginim listom znova zapreti in se zaskočiti v najvišjem položaju roke orodja.

Položaj uporabnika (glejte sliko N)

- ▶ **Ne smete se postaviti pred električno orodje v linijo žaginega lista, temveč vedno le zamaknjeno ob strani žaginega lista.** Tako zaščitite telo pred možnim povratnim udarcem.
- – Dlani, prstov in rok ne približujte vrtečemu se žaginemu listu.
- – Pred roko orodja ne križajte rok.

Potezno žaganje

- – Za rezanje s pomočjo poteznega mehanizma **(23)** (širši obdelovanci) odvijte pritrdilni vijak **(24)**, če ta blokira potezni mehanizem.
- – Obdelovanec trdno vpnite glede na njegove dimenzije.
- – Nastavite želeni vodoravni in/ali navpični zajeralni kot.
- – Roko orodja povlecite tako daleč od prislonskih vodil **(20)** in **(19)**, da je žagin list pred obdelovancem.
- – Vklopite električno orodje.
- – Roko orodja z ročajem **(4)** počasi pomaknite navzdol.
- – Nato roko orodja potisnite v smeri prislonskih vodil **(20)** in **(19)** ter obdelovanec prežagajte z enakomernim potiskanjem.
- – Električno orodje izklopite in počakajte, da žagin list povsem obmiruje.
- – Roko orodja počasi povlecite navzgor.

Žaganje brez poteznega mehanizma (čelilno žaganje) (glejte sliko O)

- – Če je pritrdilni vijak **(24)** privit, ga za žaganje brez poteznega mehanizma (manjši obdelovanci) odvijte. Roko orodja potisnite do prislona v smeri prislonske letve **(19)** in ponovno privijte pritrdilni vijak **(24)**.
- – Po potrebi nastavite želeni vodoravni in/ali navpični zajeralni kot.
- – Obdelovanec močno pritisnite na prislonski letvi **(19)** in **(20)**.
- – Obdelovanec trdno vpnite glede na njegovo velikost.
- – Vklopite električno orodje.
- – Roko orodja z ročajem **(4)** počasi pomaknite navzdol.
- – Obdelovanec žagajte z enakomernim potiskanjem.
- – Električno orodje izklopite in počakajte, da žagin list povsem obmiruje.
- – Roko orodja počasi povlecite navzgor.

Navodila za delo

Označevanje linije reza (glejte sliko P)

Delovna lučka izboljša vidljivost na neposrednem delovnem območju in označuje tudi linijo reza žaginega lista. Na ta način lahko natančno namestite obdelovanec za žaganje, ne da bi morali pri tem odpreti premični zaščitni pokrov nihala.

- – Na obdelovancu označite želeno linijo reza.
- – S stikalom **(34)** vklopite delovno lučko.
- – Ročico orodja usmerite navzdol pred obdelovanec. Na obdelovanec pade senca žaginega lista. Linija sence označuje material, ki ga odreže žagin list.
- – Oznako na obdelovancu poravnajte z linijo sence.

Dovoljene mere obdelovanca

Največji obdelovanci:

Vodoravni zajeralni kot	Navpični zajeralni kot	Višina x širina [mm]
0°	0°	70 x 305
45°	0°	70 x 215
0°	45°	40 x 305
45°	45°	40 x 215

Najmanjši obdelovanci (= vsi obdelovanci, ki jih je mogoče s priloženim primežem **(30)** vpeti na levo ali desno stran žaginega lista): 100 x 40 mm (dolžina x širina)

Največja globina rezanja (0°/0°): 70 mm

Nastavitev omejevalnika globine (rezanje utora) (glejte sliko R)

Omejevalnik globine je treba za žaganje utorov ustrezno nastaviti.

- – Omejevalnik globine **(35)** pomaknite navzven.
- – Odvijte protimatico **(53)**.
- – Roko orodja z ročajem **(4)** namestite v želeni položaj.
- – Nastavitveni vijak **(36)** vrtite, dokler se konec vijaka ne dotakne omejevalnika globine **(35)**.
- – Glavo orodja počasi povlecite navzgor.

– Znova privijte protimatico **(53)**.

Žaganje obdelovancev enakih dolžin (glejte sliko Q)

Za preprosto žaganje obdelovancev enakih dolžin lahko uporabite levi ali desni dolžinski prislon **(42)**.

– Dolžinski prislon **(42)** zavrtite navzgor.
– Dolžino podaljška rezalne mize **(17)** prilagodite želeni dolžini obdelovanca.

Posebni obdelovanci

Upognjene in okrogle obdelovance je treba ustrezno zavarovati proti zdrsavanju. Na liniji rezanja ne sme nastati reža med obdelovancem, prislonsko letvijo in rezalno mizo.

Po potrebi morate izdelati posebna držala.

Menjava vložnih plošč (glejte sliko S)

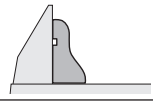
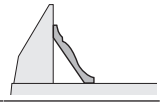
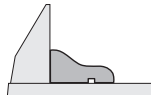
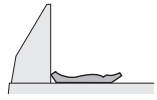
Vložne plošče **(10)** se lahko pri daljši uporabi električnega orodja obrabijo.

Okvarjene vložne plošče zamenjajte.

– Električno orodje namestite v delovni položaj.
– Izvijte vijake **(54)** s priloženim križnim izvijačem **(39)** in snemite staro vložno ploščo.
– Namestite novo vložno ploščo in ponovno privijte vijaka **(54)**.

Obdelava profilne letve

Profilne letve lahko obdelujete na dva različna načina:

pozicioniranje obdelovanca	talna letev	stropna letev
– nameščeno ob prislonsko vodilo		
– plosko ležeče na rezalni mizi		

Poleg tega lahko neodvisno od širine profilne letve izvajate reze z ali brez poteznega premikanja.

Z nastavljenim zajeralnim kotom (vodoravni in/ali navpični) vedno najprej napravite preizkus rezanja na odpadnem lesu.

Preverjanje in izvajanje osnovnih nastavitev

Da zagotovite natančne reze, morate po intenzivni uporabi preveriti osnovne nastavitve električnega orodja in jih po potrebi ponovno nastaviti.

Za to potrebujete izkušnje in ustrezno orodje.

To delo bo hitro in zanesljivo opravil Boschev servis.

Nastavitev navpičnega standardnega zajeralnega kota 0°

– Električno orodje namestite v delovni položaj.
– Rezalno mizo **(31)** zavrtite do zareze **(15)** za 0°. Ročica se mora občutno zaskočiti v zarezo.
– Obračajte desni prislon **(29)**, dokler ni pod prislonskim vijakom **(28)** nastavljen želeni navpični standardni zajeralni kot 0°.
– Vzvod za blokado **(13)** povlecite navzgor.
– Roko orodja z ročajem **(4)** obrnite v desno, da prislonski vijak **(28)** naleže na prislonu **(29)**.

Preverjanje (glejte sliko T1)

– Trikotni kotnik **(55)** postavite na rezalno mizo **(31)** tako, da se prilega žaginemu listu **(48)** in z rezalno mizo **(31)** in žaginim listom tvori kot 90°.

Krak trikotnega kotnika se mora po vsej dolžini prilegati žaginemu listu **(48)**.

Nastavitev (glejte sliko T2)

– Protimatico prislonskega vijaka **(28)** odtegnite z običajnim obročnim ali viličastim ključem.
– Prislonski vijak **(28)** odvijte ali privijte tako, da krak trikotnega kotnika **(55)** po vsej dolžini nalega na žagin list.
– Vzvod za blokado **(13)** znova potisnite navzdol.
– Nato znova zategnite protimatico prislonskega vijaka **(28)**.

Če kazalnik kota **(27)** po nastavitvi ni v liniji z oznako 0° na merilu **(26)**, vijak **(57)** odvijte z običajnim križnim izvijačem in kazalnik kota poravnajte z oznako 0° (glejte sliko **W**).

Nastavitev navpičnega standardnega zajeralnega kota 45°

– Električno orodje namestite v delovni položaj.
– Rezalno mizo **(31)** zavrtite do zareze **(15)** za 0°. Ročica se mora občutno zaskočiti v zarezo.
– Odstranite nastavljivo prislonsko letev **(20)**.
– Obračajte levi prislon **(21)**, dokler ni pod prislonskim vijakom **(22)** nastavljen želeni navpični standardni zajeralni kot 45°.
– Vzvod za blokado **(13)** povlecite navzgor.
– Ročico orodja z ročajem **(4)** obrnite v levo, da se prislonski vijak **(22)** poravna s prislonom **(21)**.

Preverjanje (glejte sliko U1)

– Trikotni kotnik **(55)** postavite na rezalno mizo tako, da se prilega žaginemu listu **(48)** in z rezalno mizo **(31)** in žaginim listom tvori kot 45°.

Krak trikotnega kotnika se mora po vsej dolžini prilegati žaginemu listu **(48)**.

Nastavitev (glejte sliko U2)

– Protimatico prislonskega vijaka **(21)** odtegnite z običajnim obročnim ali viličastim ključem.
– Prislonski vijak **(21)** odvijte ali privijte tako, da krak trikotnega kotnika **(55)** po vsej dolžini nalega na žagin list.
– Vzvod za blokado **(13)** znova potisnite navzdol.
– Nato znova zategnite protimatico prislonskega vijaka **(21)**.

Če kazalnik kota **(27)** po nastavitvi ni v isti liniji z oznako 45° na skali **(26)**, še enkrat preverite nastavitev 0° za navpični zajeralni kot in kazalnik kota. Nato ponovite nastavitev navpičnega zajeralnega kota 45°.

Poravnavanje prislonskega traku

– Električno orodje namestite v transportni položaj.
– Če je pritrdilni zatič **(12)** privit, ga odvijte.

– Vzvod za blokado **(11)** potisnite navzdol in rezalno mizo **(31)** zavrtite do zareze **(15)** za kot 0°.
– Vzvod za blokado **(11)** znova izpustite. Rezalna miza se mora občutno zaskočiti v zarezo.

Preverjanje (glejte sliko V1)

– Merilo kota nastavite na 90° in ga postavite tesno ob žaginem listu med prislonsko letev **(19)** in žagin list **(48)** na rezalno mizo **(31)**.

Krak kalibra kota mora biti poravnan v liniji s prislonskim trakom.

Nastavitev (glejte sliko V2)

– Sprostite vse šestrobe vijake **(56)** s priloženim šestrobim ključem **(39)**.
– Prislonsko letev premikajte **(19)** tako daleč, da je poravnana s kotnikom po celi dolžini.
– Ponovno zategnite vijake.

Poravnava kotnega kazalnika (navpično) (glejte sliko W)

– Obračajte prislon **(29)**, dokler ni na oznaki s puščico nastavljen navpični standardni zajeralni kot 0°.
– Ročico orodja zavrtite v desno do prislona.
– Vzvod za blokado **(13)** znova potisnite navzdol.

Preverjanje

Kazalnik kota **(27)** mora biti poravnan z oznako za 0° na skali **(26)**.

Nastavitev

– Sprostite vijak **(57)** s križnim izvijačem in poravnajte kazalnik kota vzdolž oznake 0°.
– Ponovno zategnite vijak.

Poravnava kotnega kazalnika (vodoravno) (glejte sliko X)

– Električno orodje namestite v delovni položaj.
– Rezalno mizo **(31)** zavrtite do zareze **(15)** za 0°. Ročica se mora občutno zaskočiti v zarezo.

Preverjanje

Kotni kazalnik **(14)** mora biti v liniji z oznako za 0° na skali **(16)**.

Nastavitev

– Sprostite vijak **(58)** s križnim izvijačem in naravnajte kotni kazalnik vzdolž oznake 0°.
– Ponovno zategnite vijak.

Premeščanje električnega orodja (glejte sliko Y)

Pred transportom električnega orodja izvedite naslednje korake:

– Če je pritrdilni vijak **(24)** privit, ga odvijte. Roko orodja potegnite do konca naprej in ponovno privijte nastavitveni vijak.
– Omejevalnik globine **(35)** mora biti potisnjen popolnoma navznoter, nastavitveni vijak **(36)** pa je mogoče skozi izvrtino med premikanjem roke orodja namestiti tako, da se ne dotika omejevalnika globine.
– Električno orodje namestite v transportni položaj.
– Odstranite vse dele pribora, ki jih ni mogoče trdno namestiti na električno orodje. Če je mogoče, neuporabljene žagine liste med transportom položite v zaprto posodo.
– Električno orodje med prenašanjem držite za ročaj **(3)** ali za prijemali **(59)** ob strani rezalne mize.

▶ **Za premeščanje električnega orodja uporabljajte samo transportne priprave in ne zaščitnih priprav ali podlag za obdelovanec.**

Vzdrževanje in servisiranje

Vzdrževanje in čiščenje

▶ **Pred začetkom kakršnih koli del na električnem orodju izvlecite omrežni vtič iz vtičnice.**
▶ **Skrbite za čistočo električnega orodja in prezračevalnih utorov, da lahko dobro in varno delate.**

Če morate zamenjati priključni kabel, storite to pri servisu **Bosch** ali pooblaščenem servisu za električna orodja **Bosch**, da ne pride do ogrožanja varnosti.

Zaščitni pokrov nihala **(7)** se mora vedno prosto gibati in se samostojno zapreti. Zato poskrbite, da bo območje okrog zaščitnega pokrova nihala vedno čisto.

Po vsakem delovnem postopku z izpihovanjem s zrakom pod tlakom ali s čopičem odstranite prah in ostružke.

Drsni valj **(8)** redno čistite.

Ukrepi za zmanjšanje hrupa

Ukrepi proizvajalca:

– Mehki zagon
– Dobava s posebnih žaginim listom, ki je predviden za zmanjšanje hrupa

Ukrepi uporabnika:

– Montaža z nizkimi vibracijami na stabilni delovni površini
– Uporaba žaginih listov s funkcijami, ki zmanjšajo hrup
– Redno čiščenje žaginega lista in električnega orodja

Vzdrževanje in čiščenje

▶ **Pred začetkom kakršnih koli del na električnem orodju izvlecite omrežni vtič iz vtičnice.**
▶ **Skrbite za čistočo električnega orodja in prezračevalnih utorov, da lahko dobro in varno delate.**

Če morate zamenjati priključni kabel, storite to pri servisu **Bosch** ali pooblaščenem servisu za električna orodja **Bosch**, da ne pride do ogrožanja varnosti.

Zaščitni pokrov nihala **(7)** se mora vedno prosto gibati in se samostojno zapreti. Zato poskrbite, da bo območje okrog zaščitnega pokrova nihala vedno čisto.

Po vsakem delovnem postopku z izpihovanjem s zrakom pod tlakom ali s čopičem odstranite prah in ostružke.

Servisna služba in svetovanje uporabnikom

Slovensko
Tel.: +00 803931

Povezava z naslovi naših serviserjev in garancijskimi pogoji je navedena za zadnji strani.

Ob vseh vprašanjih in naročilih rezervnih delov nujno sporočite 10-mestno številko na tipski ploščici izdelka.

Odlaganje

Električno orodje, pribor in embalažo je treba dostaviti v okolju prijazno ponovno predelavo.



Električnih orodij ne odvrzite med gospodinjske odpadke!

Zgolj za države Evropske unije:

Električno in elektronsko opremo, ki ni več uporabna, je treba zbirati ločeno in odstraniti na okolju prijazen način. Uporabite za to določene sisteme za zbiranje odpadkov. Zaradi nevarnih snovi, ki jih lahko vsebuje odpadni material, lahko nepravilno ravnanje z odpadnim materialom škoduje okolju in zdravju.

Hrvatski

Sigurnosne napomene

Opće upute za sigurnost za električne alate

⚠ UPOZORENJE **Pročitajte sva sigurnosna upozorenja, upute, ilustracije i specifikacije koje se isporučuju s ovim električnim alatom.** Nepoštivanje dolje navedenih uputa može uzrokovati električni udar, požar i/ili ozbiljne ozljede.

Sačuvajte sve napomene o sigurnosti i upute za buduću primjenu.

Pojam „električni alat" u upozorenjima odnosi se na električne alata s priključkom na električnu mrežu (s mrežnim kabelom) i električne alate s napajanjem na akumulatorsku bateriju (bez mrežnog kabela).

Sigurnost na radnom mjestu

- **Održavajte radno mjesto čistim i dobro osvijetljenim.** Nered ili neosvijetljeno radno mjesto mogu uzrokovati nezgode.
- **Ne radite s električnim alatima u eksplozivnim atmosferama, primjerice onima u kojima ima zapaljivih tekućina, plinova ili prašine.** Električni alati proizvode iskre koje mogu zapaliti prašinu ili pare.
- **Tijekom upotrebe električnog alata djecu i druge osobe držite podalje od mjesta rada.** Svako odvraćanje pozornosti može uzrokovati gubitak kontrole nad uređajem.

Električna sigurnost

- **Priključni utikač električnog alata mora odgovarati utičnici. Sve su preinake utikača zabranjene. Nemojte upotrebljavati adapterske utikače zajedno sa zaštitno uzemljenim električnim alatima.** Utikač na kojem nisu vršene preinake i odgovarajuća utičnica smanjuju opasnost od strujnog udara.
- **Izbjegavajte dodir tijela s uzemljenim površinama kao što su cijevi, radijatori, štednjaci i hladnjaci.** Opasnost od električnog udara je veća ako je vaše tijelo uzemljeno.
- **Električne alate držite dalje od kiše ili vlage.** Prodiranje vode u električni alat povećava opasnost od strujnog udara.
- **Ne zloupotrebljavajte priključni kabel. Nikada nemojte upotrebljavati priključni kabel za nošenje, vješanje električnog alata ili za izvlačenje utikača iz mrežne utičnice. Priključni kabel držite dalje od izvora topline, ulja, oštrih rubova ili pomičnih dijelova uređaja.** Oštećen ili zapleten priključni kabel povećava opasnost od strujnog udara.
- **Ako s električnim alatom radite na otvorenom, upotrebljavajte isključivo produžni kabel prikladan za upotrebu na otvorenom.** Upotreba produžnog kabela prikladnog za rad na otvorenom smanjuje opasnost od strujnog udara.
- **Ako ne možete izbjeći upotrebu električnog alata u vlažnoj okolini, upotrijebite diferencijalnu strujnu zaštitnu sklopku.** Primjenom diferencijalne strujne zaštitne sklopke izbjegava se opasnost od strujnog udara.

Sigurnost ljudi

- **Budite pažljivi, pazite što činite i postupajte oprezno dok radite s električnim alatom. Nemojte upotrebljavati alat ako ste umorni ili pod utjecajem droga, alkohola ili lijekova.** Trenutak nepažnje kod upotrebe električnog alata može uzrokovati ozbiljne ozljede.
- **Nosite osobnu zaštitnu opremu. Uvijek nosite zaštitne naočale.** Nošenje osobne zaštitne opreme, kao što je maska za prašinu, zaštitna obuća s protukliznim potplatom, zaštitna kaciga ili štitnik za sluh, ovisno od vrste i primjene električnog alata, smanjuje opasnost od ozljeda.
- **Spriječite svako nehotično uključivanje uređaja. Prije nego što ćete utaknuti utikač u utičnicu i/ili staviti komplet baterija, provjerite je li električni alat isključen.** Ako kod nošenja električnog alata imate prst na prekidaču ili se uključen uređaj priključi na električno napajanje, to može dovesti do nezgoda.
- **Prije uključivanja električnog alata uklonite alate za podešavanje ili ključ.** Alat ili ključ koji se nalazi u rotirajućem dijelu uređaja može dovesti do nezgoda.
- **Izbjegavajte neuobičajene položaje tijela. Zauzmite siguran i stabilan položaj tijela i u svakom trenutku održavajte ravnotežu.** Na taj način možete električni alat bolje kontrolirati u neočekivanim situacijama.
- **Nosite prikladnu odjeću. Ne nosite široku odjeću ni nakit. Kosu i odjeću držite dalje od pomičnih dijelova.** Široku odjeću, dugu kosu ili nakit mogu zahvatiti pomični dijelovi.
- **Ako uređaji imaju priključak za usisavače za prašinu, provjerite jesu li isti priključeni i mogu li se ispravno**

upotrebljavati. Upotreba sustava za usisavanje može smanjiti mogućnost nastanka opasnih situacija koje uzrokuje prašina.

- ▶ **Nemojte postati previše bezbrižni i zanemariti sigurnosne upute zato što alat često upotrebljavate i smatrate da ste ga dobro upoznali.** Samo jedan trenutak nepažnje dovoljan je za nastanak ozbiljnih ozljeda.

Upotreba i održavanje električnog alata

- ▶ **Ne preopterećujte uređaj. Za svaki posao upotrebljavajte prikladan i za to predviđen električni alat.** S odgovarajućim električnim alatom posao ćete obaviti lakše, brže i sigurnije.
- ▶ **Nemojte upotrebljavati električni alat čiji je prekidač neispravan.** Električni alat koji se više ne može uključivati i isključivati opasan je i mora se popraviti.
- ▶ **Alat prije podešavanja, izmjene pribora i odlaganja isključite iz izvora napajanja i/ili izvadite komplet baterije, ako se vadi iz uređaja.** Ovim mjerama opreza izbjeći će se nehotično uključivanje električnog alata.
- ▶ **Električni alat koji ne upotrebljavate spremite izvan dosega djece. Rukovanje alatom zabranjeno je osobama koje nisu s njim upoznate ili koje nisu pročitale ove upute.** Električni alati su opasni ako s njima rade neiskusne osobe.
- ▶ **Redovno održavajte električne alate i pribor. Kontrolirajte rade li besprijekorno pomični dijelovi uređaja, jesu li zaglavljeni, polomljeni ili oštećeni tako da to ugrožava daljnju upotrebu i rad električnog alata. Prije upotrebe oštećene dijelove treba popraviti.** Loše održavani električni alati uzrok su mnogih nezgoda.
- ▶ **Rezne alate održavajte oštrim i čistim.** Pažljivo održavani rezni alati s oštrim oštricama manje će se zaglavljivati i lakše se s njima radi.
- ▶ **Električni alat, pribor, radne alate, itd. upotrebljavajte prema ovim uputama i na način kako je to propisano za određenu vrstu uređaja. Pritom uzmite u obzir radne uvjete i radove koje treba izvršiti.** Upotreba električnog alata za poslove izvan njegove predviđene upotrebe može dovesti do opasnih situacija.
- ▶ **Ručke i zahvatne površine održavajte suhima, čistima i pazite da na njih ne dospiju ulje ili mast.** Skliske ručke i zahvatne površine onemogućuju sigurno rukovanje i alat se teško kontrolira u neočekivanim situacijama.

Servisiranje

- ▶ **Popravak električnog alata prepustite kvalificiranom osoblju ovlaštenog servisa i isključivo s originalnim rezervnim dijelovima.** Tako će biti zajamčen siguran rad s uređajem.

Sigurnosna upozorenja za preklopne pile

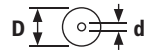
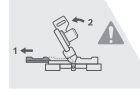
- ▶ **Preklopne su pile namijenjene za rezanje u drvetu ili drvenih proizvoda i ne mogu se upotrebljavati s abrazivnim diskovima za rezanje metalnih predmeta kao što su poluge, šipke, stupovi i sl.** Abrazivna prašina uzrokuje zaglavljivanje pomičnih dijelova kao što je donji štitnik. Iskre koje nastaju prilikom abrazivnog rezanja spalit će donji štitnik, umetak s utorima i druge plastične dijelove.
- ▶ **Izradak učvrstite u škripcu kad god je to moguće. Ako izradak pridržavate rukom, ruku u svakom trenutku trebate držati najmanje 100 mm od bilo koje strane lista pile. Nemojte ovu pilu upotrebljavati za rezanje dijelova koji su premaleni za sigurno postavljanje u škripac ili koji se moraju držati u ruci.** Ako ruku postavite preblizu listu pile, postoji velika opasnost od ozljeda uslijed doticaja s listom pile.
- ▶ **Izradak treba biti nepomičan i stegnut u škripac ili ga morate držati uz ogradu ili stol. Ne gurajte izradak na list pile i ne režite bez oslonca, slobodno, ni u kojem smjeru.** Neučvršćeni ili pokretni izratci mogu frcati u stranu velikom brzinom i uzrokovati ozljede.
- ▶ **Gurnite pilu kroz izradak. Nemojte povlačiti pilu kroz izradak. Za rezanje podignite glavu pile i povucite je preko izratka bez rezanja, a zatim pokrenite motor, pritisnite glavu pile prema dolje i gurnite pilu preko izratka.** Pri rezanju povlačenjem pile kroz izradak postoji velika opasnost od podizanja lista pile na vrh izratka i snažnog izbacivanja sklopa lista pile prema osobi koja rukuje pilom.
- ▶ **Nikada nemojte križati ruke iznad predviđene linije rezanja ispred ili iza lista pile.** Pridržavanje izratka s prekriženim rukama, odnosno držanje izratka desno od lista pile lijevom rukom ili obratno, vrlo je opasno.
- ▶ **Dok se list pile okreće, ne pružajte ruku iza ograde dok vam je jedna ruka bliže od 100 mm od neke od strana lista pile kako biste uklonili drvene strugotine, kao ni zbog kojeg drugog razloga.** Udaljenost ruke od lista pile može se činiti puno veća pa biste se mogli ozbiljno ozlijediti.
- ▶ **Pregledajte izradak prije rezanja. Ako je izradak ispupčen ili savinut, učvrstite ga u škripac tako da vanjska strana ispupčenog dijela bude okrenuta prema ogradi. Uvijek provjerite da nema razmaka između izratka, ograde i stola duž linije reza.** Savinut ili zaobljen izradak može se kriviti ili pomicati te uzrokovati uvrtanje lista pile prilikom rezanja. Na izratku ne smije biti čavala ni drugih stranih tijela.
- ▶ **Prije upotrebe pile sa stola uklonite sav alat, drvene strugotine i sl., sve osim izratka.** Sitne krhotine ili ostaci drveta i drugi predmeti mogu frcati na sve strane velikom brzinom.
- ▶ **Dopušteno je rezanje samo jednog izratka istodobno.** Više izradaka na hrpi ne može se dobro učvrstiti u škripac i mogu se savijati ili pomicati tijekom rezanja.
- ▶ **Preklopnu pilu prije upotrebe uvijek montirajte ili postavite na čvrstu radnu površinu.** Čvrsta i ravna radna površina smanjuje opasnost od nestabilnosti preklopne pile.
- ▶ **Isplanirajte posao koji morate obaviti. Prilikom svake izmjene kuta ili postavke preklopne pile obavezno**

namjestite ogradu tako da pravilno pridržava izradak i ne ometa list pile ni zaštitni sustav. Dok nema izratka na stolu i dok je alat isključen, pomaknite list pile i simulirajte rez kako biste provjerili da nema smetnji i da ne postoji opasnost od zarezivanja ograde.

- ▶ **Osigurajte odgovarajuću potporu u obliku produžetaka stola, građevinskog kozlića itd. za izratke koji su širi ili duži od površine stola.** Izratci koji su duži ili širi od stola preklopne pile mogu se prevrnuti ako nisu dobro učvršćeni. Ako se odrezani komad ili izradak prevrne može podići donji štitnik ili ga list pile koji se okreće može izbaciti.
- ▶ **Ne upotrebljavajte pomoć druge osobe umjesto odgovarajućeg produžetka stola za dodatni oslonac.** Nestabilan izradak može prouzročiti uvrtanje lista pile ili se može pomicati tijekom rezanja i povući vas ili vašeg pomagača na list pile koji se okreće.
- ▶ **Pripazite da se odrezani dio ne zaglavi i ni u kojem ga slučaju nemojte ničime pritiskati uz list pile koji se okreće.** Ako ga pritisnete, primjerice dužinskim graničnicima, odrezani dio mogao bi se uglaviti uz list pile i list pile bi ga mogao naglo izbaciti.
- ▶ **Uvijek upotrebljavajte škripac ili posebno postolje za pravilno učvršćivanje okruglih predmeta kao što su šipke ili cijevi.** Šipke se često okreću tijekom rezanja pa ih list pile mjestimično zarezuje i povlači zajedno s vašim rukama prema listu pile.
- ▶ **Pustite da list pile dosegne punu brzinu prije dodirivanja izratka.** Tako ćete smanjiti opasnost od izbacivanja izratka.
- ▶ **Ako se izradak ili list pile zaglave, isključite preklopnu pilu. Pričekajte da se svi pomični dijelovi zaustave i isključite priključak iz strujne utičnice i/ili uklonite komplet akumulatora. Tek tada oslobodite zaglavljeni materijal.** Nastavka piljenja sa zaglavljenim izratkom može uzrokovati gubitak kontrole ili oštećenje preklopne pile.
- ▶ **Po završetku rezanja i prije uklanjanja odrezanog dijela pustite prekidač i držite glavu pile prema dolje te pričekajte da se list pile zaustavi.** Posezanje rukom prema odrezanom dijelu u blizini lista pile koji se nije zaustavio do kraja je opasno.
- ▶ **Čvrsto držite ručku prilikom djelomičnog rezanja ili kada otpuštate prekidač dok glava pile ne bude u potpuno spuštenom položaju.** Zaustavljanje pile može uzrokovati naglo povlačenje glave pile prema dolje i predstavlja potencijalnu opasnost od ozljeda.
- ▶ **Ne puštajte ručku kada je glava pile došla u najdonji položaj. Uvijek rukom vratite glavu pile u najgornji položaj.** Ako se glava pile pomakne bez kontrole, to može uzrokovati opasnost od ozljeda.
- ▶ **Radno mjesto održavajte čistim.** Mješavine materijala posebno su opasne. Prašina lakih metala može izgorjeti ili eksplodirati.
- ▶ **Ne koristite tupe, napukle, savijene ili oštećene listove pile. Listovi pile s tupim ili pogrešno usmjerenim zupcima zbog preuskog raspora piljenja uzrokuju povećano trenje, uklještenje lista pile i povratni udarac.**
- ▶ **Ne koristite listove pile od visokolegiranog brzoreznog čelika (HSS-čelika).** Takvi listovi pile mogu lako puknuti.
- ▶ **Uvijek upotrebljavajte listove pile pravilnih oblika i veličina (dijamantne u odnosu na okrugle) sukladno otvoru prihvata.** Listovi pile koji ne odgovaraju pili na koju se ugrađuju neće biti pravilno centrirani, što dovodi do gubitka kontrole.
- ▶ **Dok električni alat radi, nikada iz područja rezanja ne uklanjajte ostatke od rezanja, drvenu strugotinu ili slično.** Dovedite krak alata uvijek najprije u položaj mirovanja i isključite električni alat.
- ▶ **Nakon rada ne dirajte list pile dok se ne ohladi.** List pile postaje jako vruć tijekom rada.

Simboli

Sljedeći simboli mogli bi biti od važnosti za uporabu vašeg električnog alata. Molimo zapamtite simbole i njihovo značenje. Ispravno tumačenje simbola pomoći će vam da električni alat bolje i sigurnije koristite.

Simboli i njihovo značenje	
	**Područje opasnosti! Šake, prste i ruke držite dalje od ovog područja.**
	Pridržavajte se dimenzija lista pile (promjer lista pile **D**, promjer provrta **d**). Promjer provrta **d** mora bez zazora točno odgovarati vretenu alata. Ako je potrebna uporaba redukcijskih komada, pazite da dimenzije redukcijskog komada odgovaraju debljini lista pile i promjeru provrta lista pile kao i promjeru vretena alata. Po mogućnosti upotrebljavajte redukcijske komade isporučene s listom pile. Promjer lista pile **D** mora odgovarati onom navedenom na simbolu. Pogledajte također „Dimenzije za prikladne listove pile“ u poglavlju „Tehnički podaci“.
	Kod piljenja pod vertikalnim kutom kosog rezanja valja izvući podesivu graničnu vodilicu prema van odnosno sasvim skinuti.

Opis proizvoda i radova



Treba pročitati sve sigurnosne napomene i upute. Propusti do kojih može doći uslijed nepridržavanja sigurnosnih napomena i uputa mogu uzrokovati električni udar, požar i/ili teške ozljede.

Pridržavajte se slika na početku uputa za uporabu.

Namjenska uporaba

Električni alat je kao stacionarni uređaj namijenjen za uzdužno i poprečno rezanje drva po ravnoj liniji rezanja. Pritom su mogući horizontalni kutovi kosog rezanja od −**48**° do +**48**° kao i vertikalni kutovi kosog rezanja od −**2**° do +**47**°.

Snaga električnog alata predviđena je za piljenje tvrdog i mekog drva kao i za rezanje iverice i vlaknastih ploča.

Pri uporabi odgovarajućih listova pile moguće je piljenje aluminijskih profila i plastike.

Prikazani dijelovi alata

Numeriranje prikazanih dijelova odnosi se na prikaz električnog alata na stranici sa slikama.

(1) Vrećica za prašinu
(2) Usisni adapter
(3) Transportna ručka
(4) Ručka
(5) Blokada uključivanja prekidača za uključivanje/isključivanje
(6) Štitnik
(7) Njišući štitnik
(8) Klizni valjčić
(9) Provrti za montažu
(10) Uložna ploča
(11) Tipka za blokadu kuta kosog rezanja (horizontalnog)
(12) Ručica za fiksiranje proizvoljnog kuta kosog rezanja (horizontalnog)
(13) Tipka za blokadu kuta kosog rezanja (vertikalnog)
(14) Pokazivač kuta kosog rezanja (horizontalnog)
(15) Zarezi za standardni kut kosog rezanja (horizontalni)
(16) Skala za kut kosog rezanja (horizontalni)
(17) Produžetak stola za piljenje
(18) Naslon izratka[a)]
(19) Fiksna granična vodilica
(20) Podesiva granična vodilica
(21) Graničnik za standardni kut kosog rezanja 47°, 45°, 33,9° i 22,5° (vertikalni)
(22) Granični vijak za lijevo područje kuta kosog rezanja (vertikalnog)
(23) Vučna naprava
(24) Vijak za fiksiranje vučne naprave
(25) Blokada vretena
(26) Skala za kut kosog rezanja (vertikalni)
(27) Pokazivač kuta kosog rezanja (vertikalnog)
(28) Granični vijak za desno područje kuta kosog rezanja (vertikalnog)
(29) Graničnik za standardni kut kosog rezanja 0°, −2° (vertikalni)
(30) Vijčana stega
(31) Stol za piljenje
(32) Zaštita od prevrtanja
(33) Prekidač za uključivanje/isključivanje
(34) Prekidač za uključivanje/isključivanje radnog svjetla
(35) Graničnik dubine
(36) Vijak za podešavanje graničnika dubine
(37) Transportni osigurač
(38) Držač kabela
(39) Šesterokutni ključ/križni odvijač
(40) Stezna poluga produžetka stola za piljenje
(41) Provrti za vijčanu stegu
(42) Graničnik dužine
(43) Prihvat naslona izratka (na električnom alatu)
(44) Prihvat drugog naslona izratka (na naslonu izratka)
(45) Izbacivač strugotine
(46) Šesterokutni vijak za pričvršćenje lista pile
(47) Stezna prirubnica
(48) List pile
(49) Unutarnja stezna prirubnica
(50) Vijak za fiksiranje podesive granične vodilice
(51) Krilni vijak za prilagođavanje visine navojne šipke
(52) Navojna šipka
(53) Kontramatica vijka za namještanje **(36)**
(54) Vijci za uložnu ploču
(55) Trokut
(56) Šesterokutni vijci za graničnu vodilicu
(57) Vijci za pokazivač kuta (vertikalni)
(58) Vijak za pokazivač kuta (horizontalni)
(59) Udubljenja za držanje

a) **Ovaj pribor ne spada u standardni opseg isporuke.**

Tehnički podaci

Preklopna pila		**GCM305-216S**	**GCM305-216S**
Kataloški broj		**3 601 M61 0..**	**3 601 M61 080** **3 601 M61 0B0** **3 601 M61 0L0**
Nazivna primljena snaga	W	1300	1300

Preklopna pila		**GCM305-216S**	**GCM305-216S**
Broj okretaja u praznom hodu	min^{-1}	4800	4800
Ograničenje struje zaleta		●	●
Težina[A)]	kg	15,7	15,7
Klasa zaštite		⧈ / II	⧈ / II
Dimenzije za prikladne listove pile			
Promjer lista pile **D**	mm	216	216
Debljina osnovnog lista	mm	1,3–1,8	1,3–1,8
Maks. širina rezanja	mm	3,3	3,3
Promjer provrta **d**	mm	30	30
			U opsegu isporuke: redukcijski element za listove pile promjera provrta 25,4 mm

A) S vijčanom stegom, bez mrežnog priključnog voda

Podaci vrijede za nazivni napon [U] od 230 V. U slučaju odstupanja napona i u izvedbama specifičnim za dotičnu zemlju, ovi podaci mogu varirati.

Dopuštene dimenzije izradaka (vidi „Dopuštene dimenzije izradaka“, Stranica 327)

Vrijednosti se mogu razlikovati ovisno o proizvodu i ovise o uvjetima primjene i okoline. Dodatne informacije na www.bosch-professional.com/wac.

Informacije o buci

Emisijske vrijednosti buke utvrđene sukladno **EN IEC 62841-3-9**.

Razina buke električnog alata prema ocjeni A iznosi obično: razina zvučnog tlaka **95** dB(A); razina zvučne snage **104** dB(A). Nesigurnost K = **3** dB.

Nosite zaštitu za uši!

Emisijska vrijednost buke, koja je navedena u ovim uputama, izmjerena je sukladno normiranom postupku mjerenja te se može koristiti za međusobnu usporedbu električnih alata. Prikladna je i za privremenu procjenu emisije buke.

Navedena emisijska vrijednost buke predstavlja glavne primjene električnog alata. Ako se ustvari električni alat koristi za druge primjene s radnim alatima koji odstupaju od navedenih ili se nedovoljno održavaju, emisijska vrijednost buke može odstupati. To može znatno povećati emisije buke tijekom cjelokupnog radnog vijeka.

Za točnu procjenu emisija buke trebaju se uzeti u obzir i vremena, tijekom kojih je alat bio isključen ili je radio, ali se zapravo nije koristio. To može znatno smanjiti emisije buke tijekom cjelokupnog radnog vijeka.

Montaža

▶ **Izbjegavajte nehotično pokretanje električnog alata. Tijekom montaže i kod svih radova na električnom alatu, mrežni utikač se ne smije priključiti na električno napajanje.**

Opseg isporuke



Pridržavajte se prikaza opsega isporuke na početku uputa za uporabu.

Prije prvog puštanja električnog alata u rad provjerite jesu li isporučeni svi dolje navedeni dijelovi:

- Preklopna pila s montiranim listom pile
- Vrećica za prašinu **(1)**
- Usisni adapter **(2)**
- Naslon izratka **(18)** (2 komada)
- Vijčana stega **(30)**
- Šesterokutni ključ/križni odvijač **(39)**
- Trokut **(55)**

Napomena: Provjerite ima li oštećenja na električnom alatu. Prije daljnje uporabe električnog alata morate pažljivo provjeriti zaštitne naprave ili lagano oštećene dijelove funkcioniraju li besprijekorno i ispravno. Provjerite rade li pokretni dijelovi besprijekorno i nisu li zaglavljeni odnosno oštećeni. Svi dijelovi moraju biti pravilno montirani i ispunjavati sve uvjete kako bi se osigurao besprijekoran rad. Oštećene zaštitne naprave i dijelovi moraju se stručno popraviti ili zamijeniti u ovlaštenoj servisnoj radionici.

Montaža pojedinačnih dijelova

- Sve isporučene dijelove oprezno izvadite iz njihove ambalaže.
- Uklonite sav ambalažni materijal s električnog alata i isporučenog pribora.

Montaža naslona izratka (vidjeti sliku A)

Nasloni izratka **(18)** mogu se pozicionirati s lijeve, desne ili prednje strane na električnom alatu. Prilagodljivi utični sustav omogućuje vam brojne varijante produženja ili proširenja (vidjeti sliku **H**).

- Po potrebi utaknite naslon izratka **(18)** u prihvate **(43)** na električnom alatu ili u prihvate **(44)** drugog naslona izratka.

▶ **Električni alat nikada ne nosite držeći ga za naslone izratka.**
Prilikom transportiranja električnog alata koristite samo transportne naprave.

Stacionarna ili fleksibilna montaža

▶ **Kako bi se osiguralo sigurno rukovanje, električni alat morate prije uporabe montirati na ravnu i stabilnu radnu površinu (npr. radni stol).**

Montaža na radnu površinu (vidjeti sliku B1–B2)

– Pričvrstite električni alat s prikladnim vijčanim spojem na radnu površinu. Za to služe provrti **(9)**.

ili

– Stegnite noge električnog alata uobičajenim vijčanim stegama na radnu površinu.

Montaža na Bosch radni stol

Bosch GTA radni stolovi omogućuju držanje električnog alata na svakoj podlozi pomoću nogu podesivih po visini. Nasloni za izradak na radnom stolu služe za oslanjanje dugačkih izradaka.

▶ **Pročitajte sva upozorenja i upute priložene uz radni stol.** Propusti do kojih može doći uslijed nepridržavanja upozorenja i uputa mogu uzrokovati električni udar, požar i/ili teške ozljede.

▶ **Prije montaže električnog alata ispravno montirajte radni stol.** Besprijekorna montaža je važna kako bi se izbjegla opasnost od urušavanja.

– Električni alat montirajte na radni stol u transportnom položaju.

Fleksibilno postavljanje (ne preporučuje se!) (vidjeti sliku C)

Ukoliko u iznimnim slučajevima nije moguće montirati električni alat na ravnu i stabilnu radnu površinu, možete ga postaviti pomoću zaštite od prevrtanja.

▶ **Bez zaštite od prevrtanja električni alat neće stajati sigurno i može se prevrnuti posebice kod piljenja maksimalnih horizontalnih i/ili vertikalnih kutova kosog rezanja.**

– Okrenite zaštitu od prevrtanja **(32)** toliko prema unutra ili prema van tako da električni alat ravno stoji na radnoj površini.

Usisavanje prašine/strugotina

Izbjegavajte rad bez mjera za smanjenje prašine.
Prikladna naprava za usisavanje ili kutija za prašinu/vrećica za prašinu smanjuje opterećenje prašinom opasno za zdravlje. Pobrinite se za dobro prozračivanje radnoga mjesta. Uvijek nosite prikladnu zaštitnu masku. Pri uporabi kutije za prašinu pravovremeno je ispraznite i redovito čistite uložak filtra kako bi se osiguralo optimalno usisavanje prašine.
Pri uporabi usisavača pridržavajte se zahtjeva navedenih u nastavku. Poštujte važeće propise u vašoj zemlji za materijale koje ćete obrađivati.

▶ **Izbjegavajte nakupljanje prašine na radnom mjestu.** Prašina se može lako zapaliti.

Zahtjevi za usisavač		
Preporučeni nazivni promjer crijeva	mm	**35**
Potreban podtlak[A)]	mbar hPa	≥ **230** ≥ **230**
Potrebna protočna količina[A)]	l/s m^3/h	≥ **36** ≥ **129,6**
Preporučena učinkovitost filtra		Klasa prašine M[B)]

A) Vrijednost snage na priključku usisavača električnog alata

B) U skladu s normom IEC/EN 60335-2-69

Pridržavajte se uputa za usisavač. Prekinite s radom ako je smanjena usisna snaga i uklonite uzrok.

Usisavanje prašine/strugotine može biti začepljeno prašinom, strugotinom ili odlomljenim komadićima izratka.

– Isključite električni alat i izvucite mrežni utikač iz utičnice.
– Pričekajte da se list pile potpuno zaustavi.
– Ustanovite uzrok začepljenja i otklonite ga.

Vlastito usisavanje (vidjeti sliku D1)

Za jednostavno sakupljanje strugotina koristite isporučenu vrećicu za prašinu **(1)**.

– Nataknite usisni adapter **(2)** na izbacivač strugotine **(45)** i blokirajte ga (smjer okretanja „lokot otključan“).
– Spojite vrećicu za prašinu **(1)** s usisnim adapterom **(2)** (**Click&Clean priključak**).

Vrećica za prašinu tijekom piljenja ne smije nikada doći u dodir s pomičnim dijelovima alata.

Pravovremeno ispraznite vrećicu za prašinu.

▶ **Nakon svake uporabe provjerite i očistite vrećicu za prašinu.**

▶ **Kako bi se izbjegla opasnost od požara, kod piljenja aluminija uklonite vrećicu za prašinu.**

Vanjsko usisavanje (vidjeti sliku D2)

Za usisavanje možete na usisni adapter **(2)** priključiti crijevo usisavača (Ø **35** mm).

– Nataknite usisni adapter **(2)** na izbacivač strugotine **(45)** i blokirajte ga (smjer okretanja „lokot otključan“).
– Spojite crijevo usisavača s usisnim adapterom **(2)** (**Click&Clean priključak**).

Usisavač mora biti prikladan za obrađivani materijal.

Kod usisavanja suhe prašine ili prašine koja je posebno opasna za zdravlje i kancerogena, treba koristiti specijalni usisavač.

Čišćenje usisnog adaptera

Za osiguranje optimalnog usisavanja treba redovito čistiti usisni adapter **(2)**.

– Skinite usisni adapter **(2)** s izbacivača strugotine **(45)** (smjer okretanja „lokot otključan“ i skinite).
– Uklonite odlomljene komadiće izratka i strugotine.
– Nataknite usisni adapter **(2)** na izbacivač strugotine **(45)** i blokirajte ga (smjer okretanja „lokot otključan“).

Zamjena lista pile (vidjeti sliku E1–E4)

- ▶ **Prije svih radova na električnom alatu izvucite mrežni utikač iz utičnice.**
- ▶ **Kod montaže lista pile nosite zaštitne rukavice.** Kod dodirivanja lista pile postoji opasnost od ozljeda.

Koristite samo listove pile čiji je maksimalno dopušteni broj okretaja veći od broja okretaja u praznom hodu.

Koristite samo listove pile koji odgovaraju karakterističnim podacima navedenim u ovim uputama za uporabu i koji su ispitani prema EN 847-1 i odgovarajuće označeni.

Koristite samo listove pile koje je preporučio proizvođač ovog električnog alata i koji su prikladni za obrađivani materijal. To sprječava pregrijavanje zubaca pile prilikom piljenja.

Demontaža lista pile

- – Pritisnite transportni osigurač **(37)** prema unutra kako biste blokirali krak alata u radnom položaju. To olakšava zamjenu lista pile.
- – Zakrenite njišući štitnik **(7)** prema natrag i držite ga u ovom položaju.
- – Okrenite šesterokutni vijak **(46)** šesterokutnim ključem **(39)** i istodobno pritisnite blokadu vretena **(25)** dok se ne uglavi.
- – Držite pritisnutu blokadu vretena **(25)** i odvrnite šesterokutni vijak **(46)** u smjeru kazaljke na satu (lijevi navoj!).
- – Skinite steznu prirubnicu **(47)**.
- – Skinite list pile **(48)**.
- – Ponovno polako vodite njišući štitnik prema dolje.

Montaža lista pile

- ▶ **Kod montaže pazite da se smjer rezanja zubaca (smjer strelice na listu pile) podudara sa smjerom strelice na štitniku!**

Ako je potrebno, prije montaže očistite sve dijelove koje treba montirati.

- – Zakrenite njišući štitnik **(7)** prema natrag i držite ga u ovom položaju.
- – Stavite novi list pile na unutarnju steznu prirubnicu **(49)**.
- – Stavite steznu prirubnicu **(47)** i šesterokutni vijak **(46)**. Pritisnite blokadu vretena **(25)** dok se ne uglavi i stegnite šesterokutni vijak u smjeru suprotnom od kazaljke na satu.
- – Ponovno polako vodite njišući štitnik prema dolje.
- – Pritisnite krak alata na ručki **(4)** malo prema dolje za rasterećenje transportnog osigurača **(37)**.
- – Povucite transportni osigurač **(37)** do kraja prema van. Krak alata se sada može ponovno slobodno pomicati.

Rad

- ▶ **Prije svih radova na električnom alatu izvucite mrežni utikač iz utičnice.**

Transportni osigurač (vidjeti sliku F)

Transportni osigurač **(37)** omogućuje vam lakše rukovanje električnim alatom pri transportu do različitih mjesta primjene.

Uklanjanje osiguranja električnog alata (radni položaj)

- – Pritisnite krak alata na ručki **(4)** malo prema dolje za rasterećenje transportnog osigurača **(37)**.
- – Povucite transportni osigurač **(37)** do kraja prema van.
- – Polako vodite krak alata prema gore.

Napomena: Pri radu pazite da transportni osigurač nije pritisnut prema unutra jer se inače krak alata neće moći zakrenuti do željene dubine.

Osiguranje električnog alata (transportni položaj)

- – Otpustite vijak za fiksiranje **(24)** ako steže vučnu napravu **(23)**. Povucite krak alata do kraja prema naprijed i za blokadu vučne naprave ponovno stegnite vijak za fiksiranje.
- – Za blokiranje stola za piljenje **(31)** pritegnite ručicu za fiksiranje **(12)**.
- – Zakrećite krak alata na ručki **(4)** prema dolje sve dok se transportni osigurač **(37)** ne može pritisnuti do kraja prema unutra.

Krak alata je sada sigurno blokiran za transport.

Priprema za rad

Kako bi se postigli precizni rezovi, nakon intenzivne uporabe morate provjeriti osnovne postavke električnog alata i po potrebi ih namjestiti.

Za to je potrebno iskustvo i odgovarajući specijalni alat.

Bosch servis će ove radove izvesti brzo i pouzdano.

Produženje/proširenje stola za piljenje (vidjeti sliku G–H)

Dugački i teški izradci moraju biti podloženi ili poduprti na slobodnom kraju.

Stol za piljenje može se produžiti pomoću produžetaka stola za piljenje **(17)** ulijevo i udesno.

- – Steznu polugu **(40)** preklopite prema gore.
- – Povucite produžetak stola za piljenje **(17)** do željene dužine prema van.
- – Za fiksiranje produžetka stola za piljenje ponovno pritisnite steznu polugu **(40)** prema dolje.

Prilagodljivi utični sustav naslona izratka **(18)** omogućuje vam brojne varijante produženja ili proširenja.

- – Po potrebi utaknite naslon izratka **(18)** u prihvate **(43)** na električnom alatu ili u prihvate **(44)** drugog naslona izratka.
- ▶ **Električni alat nikada ne nosite držeći ga za naslone izratka.**
  Prilikom transportiranja električnog alata koristite samo transportne naprave.

Pomicanje/vađenje granične vodilice (vidjeti sliku I)

Kod piljenja vertikalnih kutova kosog rezanja morate pomaknuti podesivu graničnu vodilicu **(20)** ili potpuno izvaditi.

Vađenje:

– Otpustite vijak za fiksiranje **(50)**.
– Podesivu graničnu vodilicu **(20)** izvucite skroz prema van ili je podignite prema gore.

Pomicanje:

– Samo malo otpustite vijak za fiksiranje **(50)**.
– Izvucite podesivu graničnu vodilicu **(20)** skroz prema van i ponovno pritegnite vijak za fiksiranje **(50)**.

Nakon piljenja vertikalnih kutova kosog rezanja ponovno stavite podesivu graničnu vodilicu **(20)** u početni položaj i pritegnite vijak za fiksiranje **(50)**.

Pričvršćivanje izratka (vidjeti sliku J)

Za osiguranje optimalne radne sigurnosti uvijek morate stegnuti izradak.

Ne obrađujte izratke koji su premali za stezanje.

– Pritisnite izradak prema graničnim vodilicama **(19)** i **(20)**.
– Utaknite isporučenu vijčanu stegu **(30)** u jedan od za to predviđenih provrta **(41)**.
– Otpustite krilni vijak **(51)** i prilagodite vijčanu stegu izratku. Ponovno stegnite krilni vijak.
– Stegnite navojnu šipku **(52)** i time fiksirajte izradak.

Otpuštanje izratka

– Za otpuštanje vijčane stege okrenite navojnu šipku **(52)** u smjeru suprotnom od kazaljke na satu.

Namještanje horizontalnog kuta kosog rezanja

– Stavite električni alat u radni položaj.

Namještanje horizontalnog standardnog kuta kosog rezanja (vidjeti sliku K)

Za brzo i precizno namještanje često korištenih horizontalnih kutova kosog rezanja na stolu za piljenje su predviđeni zarezi **(15)**:

lijevo		desno
	0°	
45°; 31,6°; 22,5°; 15°		15°; 22,5°; 30°; 45°

– Otpustite ručicu za fiksiranje **(12)** ako je pritegnuta.
– Pritisnite tipku za blokadu **(11)** prema dolje i okrećite stol za piljenje **(31)** na ručici za fiksiranje ulijevo ili udesno sve dok pokazivač kuta **(14)** ne pokaže željeni horizontalni standardni kut kosog rezanja.
– Ponovno otpustite tipku za blokadu **(11)**. Stol za piljenje se mora osjetno uglaviti u zarez.
– Ponovno pritegnite ručicu za fiksiranje **(12)**.

Namještanje proizvoljnog horizontalnog kuta kosog rezanja

Horizontalni kut kosog rezanja može se namjestiti u području od **48**° (lijeva strana) do **48**° (desna strana).

– Otpustite ručicu za fiksiranje **(12)** ako je pritegnuta.
– Pritisnite tipku za blokadu **(11)** prema dolje i okrećite stol za piljenje **(31)** na ručici za fiksiranje ulijevo ili udesno sve dok pokazivač kuta **(14)** ne pokaže željeni horizontalni standardni kut kosog rezanja.
– Ponovno otpustite tipku za blokadu **(11)**.
– Ponovno pritegnite ručicu za fiksiranje **(12)**.

Namještanje vertikalnog kuta kosog rezanja

Vertikalni kut kosog rezanja može se namjestiti u području od −**2**° do **47**°.

Za brzo i precizno namještanje često korištenih vertikalnih kutova kosog rezanja predviđeni su graničnici za kutove −2°, 0°, 22,5°, 33,9°, 45° i 47°.

Namještanje vertikalnog standardnog kuta kosog rezanja (vidjeti sliku L)

– Tipku za blokadu **(13)** povucite prema gore.

Standardni kut kosog rezanja 0°, −2°

– Okrenite desni graničnik **(29)** sve dok se željeni vertikalni standardni kut kosog rezanja ne uglavi ispod graničnog vijka **(28)**.
– Zakrenite krak alata do graničnika udesno.
– Ponovno pritisnite tipku za blokadu **(13)** prema dolje.

Standardni kut kosog rezanja 47°, 45°, 33,9° i 22,5°.

– Izvadite ili pomaknite podesivu graničnu vodilicu **(20)**.
– Okrenite lijevi graničnik **(21)** sve dok se željeni vertikalni standardni kut kosog rezanja ne uglavi ispod graničnog vijka **(22)**.
– Zakrenite krak alata do graničnika ulijevo.
– Ponovno pritisnite tipku za blokadu **(13)** prema dolje.

Namještanje proizvoljnog vertikalnog kuta kosog rezanja

– Izvadite ili pomaknite podesivu graničnu vodilicu **(20)**.
– Tipku za blokadu **(13)** povucite prema gore.
– Okrenite desni graničnik **(29)** sve dok se željeni vertikalni standardni kut kosog rezanja −2° ne uglavi ispod graničnog vijka **(28)**.
Okrenite lijevi graničnik **(21)** sve dok se željeni vertikalni standardni kut kosog rezanja 47° ne uglavi ispod graničnog vijka **(22)**.
Na taj način će biti na raspolaganju čitavo područje zakretanja.
– Zakrećite krak alata na ručki **(4)** ulijevo ili udesno sve dok pokazivač kuta **(27)** ne pokaže željeni vertikalni kut kosog rezanja.
– Krak alata držite u tom položaju i ponovno pritisnite tipku za blokadu **(13)** prema dolje.

Puštanje u rad

▶ **Pridržavajte se mrežnog napona!** Napon izvora struje mora se podudarati s podacima na tipskoj pločici električnog alata.

Uključivanje (vidjeti sliku M)

– Za **puštanje električnog alata u rad najprije** pritisnite blokadu uključivanja **(5)**. **Zatim** pritisnite prekidač za

uključivanje/isključivanje **(33)** do kraja i držite ga pritisnutog.

Napomena: Iz sigurnosnih razloga ne može se blokirati prekidač za uključivanje/isključivanje **(33)**, nego tijekom rada mora stalno ostati pritisnut.

Isključivanje

– Za **isključivanje** otpustite prekidač za uključivanje/isključivanje **(33)**.

Ograničenje struje zaleta (Soft Start)

Elektroničko ograničenje struje zaleta (**Soft Start**) ograničava snagu pri uključivanju električnog alata i omogućuje rad s priključkom na osiguraču od 16 A.

Napomena: Ako se električni alat odmah nakon uključivanja pokreće s punim brojem okretaja, znači da je neispravno ograničenje struje zaleta. Električni alat se mora odmah poslati u servis.

Piljenje

Opće upute za piljenje

- ▶ **Prije piljenja pritegnite ručicu za fiksiranje (12) i pritisnite tipku za blokadu (13) prema dolje.** List pile bi se inače mogao saviti u izratku.
- ▶ **Kod svih rezova morate najprije osigurati da list pile niti u jednom trenutku ne može dodirnuti graničnu vodilicu, vijčane stege ili ostale dijelove alata. Uklonite eventualno montirane pomoćne graničnike ili ih prilagodite na odgovarajući način.**

Zaštitite list pile od udaraca. List pile ne izlažite bočnom pritisku.

Pilite samo izratke koji su dopušteni kod namjenske uporabe.

Ne obrađujte izdužene izratke. Izradak uvijek mora imati ravan rub za nalijeganje na graničnu vodilicu.

Dugački i teški izradci moraju biti podloženi ili poduprti na slobodnom kraju.

Uvjerite se da njišući štitnik propisno radi i da se može slobodno pomicati. Prilikom vođenja kraka alata prema dolje njišući štitnik se mora otvoriti. Prilikom vođenja kraka alata prema gore njišući štitnik se mora ponovno zatvoriti iznad lista pile i blokirati se u najvišem položaju kraka alata.

Položaj korisnika (vidjeti sliku N)

- ▶ **Nemojte stajati u liniji s listom pile ispred električnog alata, nego uvijek bočno pomaknuti od lista pile.** Time je vaše tijelo zaštićeno od mogućeg povratnog udarca.

– Šake, prste i ruke držite dalje rotirajućeg lista pile.
– Ne prelazite rukama ispred kraka alata.

Piljenje s vučnim gibanjem

– Za rezove pomoću vučne naprave **(23)** (široki izradci) otpustite vijak za fiksiranje **(24)** ako steže vučnu napravu.
– Stegnite izradak prema dimenzijama.
– Namjestite željeni horizontalni i/ili vertikalni kut kosog rezanja.
– Krak alata odmaknite toliko od graničnih vodilica **(20)** i **(19)** da se list pile nađe ispred izratka.
– Uključite električni alat.
– Polako vodite krak alata s ručkom **(4)** prema dolje.
– Sada pritisnite krak alata u smjeru graničnih vodilica **(20)** i **(19)** i jednoličnim pomakom pilite izradak.
– Isključite električni alat i pričekajte da se list pile potpuno zaustavi.
– Polako vodite krak alata prema gore.

Piljenje bez vučnog gibanja (odrezivanje) (vidjeti sliku O)

– Za rezove bez vučnog pomaka (mali izradci) otpustite vijak za fiksiranje **(24)** ako je pritegnut. Gurnite krak alata do graničnika u smjeru granične vodilice **(19)** i ponovno pritegnite vijak za fiksiranje **(24)**.
– Po potrebi namjestite željeni horizontalni i/ili vertikalni kut kosog rezanja.
– Pritisnite izradak prema graničnim vodilicama **(19)** i **(20)**.
– Stegnite izradak prema dimenzijama.
– Uključite električni alat.
– Polako vodite krak alata s ručkom **(4)** prema dolje.
– Prorežite izradak jednoličnim pomakom.
– Isključite električni alat i pričekajte da se list pile potpuno zaustavi.
– Polako vodite krak alata prema gore.

Upute za rad

Označavanje linije rezanja (vidjeti sliku P)

Radno svjetlo poboljšava vidljivost u neposrednom području rada i pokazuje vam liniju rezanja lista pile. Na taj način možete izradak pozicionirati za točno rezanje bez otvaranja njišućeg štitnika.

– Označite željenu liniju rezanja na izratku.
– Radno svjetlo uključite prekidačem **(34)**.
– Pomaknite krak alata prema dolje ispred izratka. Sjena lista pile pojavljuje se na izratku. Ova linija sjene predstavlja materijal koji će list pile skinuti tijekom rezanja.
– Izravnajte vašu oznaku na izratku na liniji sjene.

Dopuštene dimenzije izradaka

Maksimalni izradci:

Horizontalni kut kosog rezanja	Vertikalni kut kosog rezanja	Visina x širina [mm]
0°	0°	70 x 305
45°	0°	70 x 215
0°	45°	40 x 305
45°	45°	40 x 215

Minimalni izradci (= svi izradci koji se mogu stegnuti isporučenom vijčanom stegom **(30)** lijevo ili desno od lista pile): 100 x 40 mm (duljina x širina)

Maksimalna dubina rezanja (0°/0°): 70 mm

Namještanje graničnika dubine (piljenje utora) (vidjeti sliku R)

Graničnik dubine mora se pomaknuti ako želite piliti utor.

– Zakrenite graničnik dubine **(35)** prema van.
– Otpustite kontramaticu **(53)**.
– Zakrenite krak alata na ručki **(4)** u željeni položaj.
– Okrećite vijak za podešavanje **(36)** sve dok završetak vijka ne dodirne graničnik dubine **(35)**.
– Polako vodite krak alata prema gore.
– Ponovno pažljivo pritegnite kontramaticu **(53)**.

Piljenje izradaka jednake dužine (vidjeti sliku Q)

Za jednostavno piljenje izradaka jednake dužine možete koristiti lijevi ili desni graničnik dužine **(42)**.

– Graničnik dužine **(42)** okrenite prema gore.
– Namjestite produžetak stola za piljenje **(17)** na željenu dužinu izratka.

Posebni izradci

Kod piljenja savijenih ili okruglih izradaka morate ih posebno osigurati od klizanja. Na liniji rezanja ne smije nastati nikakav raspor između izratka, granične vodilice i stola za piljenje.

Ako je potrebno, trebate izraditi specijalne držače.

Zamjena uložnih ploča (vidjeti sliku S)

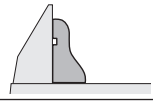
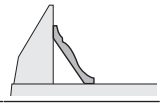
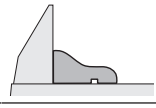
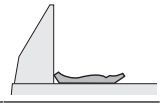
Uložne ploče **(10)** mogu se istrošiti nakon dulje uporabe električnog alata.

Zamijenite neispravne uložne ploče.

– Stavite električni alat u radni položaj.
– Vijke **(54)** odvijte isporučenim križnim odvijačem **(39)** i izvadite staru uložnu ploču.
– Umetnite novu uložnu ploču i ponovno stegnite vijke **(54)**.

Obrada profilnih letvica

Profilne letvice možete obrađivati na dva različita načina:

Pozicioniranje izratka	Podna letvica	Stropna letvica
– postavljena prema graničnoj vodilici		
– ravno položena na stol za piljenje		

Osim toga, ovisno o širini profilne letvice, rezove možete izvoditi sa ili bez vučnog pomicanja.

Uvijek najprije izvršite probu s namještenim kutom kosog rezanja (horizontalnim i/ili vertikalnim) na otpadnom drvu.

Provjera i namještanje osnovnih postavki

Kako bi se postigli precizni rezovi, nakon intenzivne uporabe morate provjeriti osnovne postavke električnog alata i po potrebi ih namjestiti.

Za to je potrebno iskustvo i odgovarajući specijalni alat.

Bosch servis će ove radove izvesti brzo i pouzdano.

Namještanje vertikalnog standardnog kuta kosog rezanja 0°

– Stavite električni alat u radni položaj.
– Okrenite stol za piljenje **(31)** sve do zareza **(15)** za 0°. Poluga se mora osjetno uglaviti u zarez.
– Okrenite desni graničnik **(29)** sve dok se željeni vertikalni standardni kut kosog rezanja 0° ne uglavi ispod graničnog vijka **(28)**.
– Tipku za blokadu **(13)** povucite prema gore.
– Zakrenite krak alata na ručki **(4)** udesno dok granični vijak ne nalegne **(28)** na graničnik **(29)**.

Provjera (vidjeti sliku T1)

– Stavite trokut **(55)** pod kutom od 90° s listom pile **(48)** između stola za piljenje **(31)** i lista pile na stol za piljenje **(31)**.

Krak trokuta mora se podudarati s listom pile **(48)** po čitavoj dužini.

Namještanje (vidjeti sliku T2)

– Otpustite kontramaticu graničnog vijka **(28)** standardnim okastim ili viličastim ključem.
– Granični vijak **(28)** uvrnite ili odvrnite toliko dok se krak trokuta **(55)** ne podudara s listom pile po čitavoj dužini.
– Ponovno pritisnite tipku za blokadu **(13)** prema dolje.
– Zatim ponovno zategnite kontra maticu graničnog vijka **(28)**.

Ako pokazivač kuta **(27)** nakon namještanja nije u liniji s oznakom 0° na skali **(26)**, onda pomoću standardnog križnog odvijača otpustite vijak **(57)** i izravnajte pokazivač kuta uzduž oznake 0° (vidjeti sliku **W**).

Namještanje vertikalnog standardnog kuta kosog rezanja 45°

– Stavite električni alat u radni položaj.
– Okrenite stol za piljenje **(31)** sve do zareza **(15)** za 0°. Poluga se mora osjetno uglaviti u zarez.
– Izvadite podesivu graničnu vodilicu **(20)**.
– Okrenite lijevi graničnik **(21)** sve dok se željeni vertikalni standardni kut kosog rezanja 45° ne uglavi ispod graničnog vijka **(22)**.
– Tipku za blokadu **(13)** povucite prema gore.
– Zakrenite krak alata na ručki **(4)** ulijevo dok granični vijak **(22)** ne nalegne na graničnik **(21)**.

Provjera (vidjeti sliku U1)

– Stavite trokut **(55)** pod kutom od 45° s listom pile **(48)** između stola za piljenje **(31)** i lista pile na stol za piljenje.

Krak trokuta mora se podudarati s listom pile **(48)** po čitavoj dužini.

Namještanje (vidjeti sliku U2)

– Otpustite kontramaticu graničnog vijka **(21)** standardnim okastim ili viličastim ključem.
– Granični vijak **(21)** uvrnite ili odvrnite toliko dok se krak trokuta **(55)** ne podudara s listom pile po čitavoj dužini.
– Ponovno pritisnite tipku za blokadu **(13)** prema dolje.
– Zatim ponovno zategnite kontra maticu graničnog vijka **(21)**.

Ako pokazivač kuta **(27)** nakon namještanja nije u liniji s oznakom 45° na skali **(26)**, najprije provjerite još jednom namještanje 0° za vertikalni kut kosog rezanja i pokazivač kuta. Zatim ponovite namještanje vertikalnog kuta kosog rezanja 45°.

Poravnavanje granične vodilice

– Stavite električni alat u transportni položaj.
– Otpustite ručicu za fiksiranje **(12)** ako je pritegnuta.
– Pritisnite tipku za blokadu **(11)** prema dolje i okrenite stol za piljenje **(31)** sve do zareza **(15)** za 0°.
– Ponovno otpustite tipku za blokadu **(11)**. Stol za piljenje se mora osjetno uglaviti u zarez.

Provjera (vidjeti sliku V1)

– Namjestite kutomjer na 90° i položite ga u ravnini s listom pile **(48)** između granične vodilice **(19)** i lista pile na stol za piljenje **(31)**.

Krak kutomjera mora se podudarati s graničnom vodilicom po čitavoj dužini.

Namještanje (vidjeti sliku V2)

– Otpustite sve šesterokutne vijke **(56)** isporučenim šesterokutnim ključem **(39)**.
– Zakrećite graničnu vodilicu **(19)** sve dok se kutomjer ne podudara po čitavoj dužini.
– Ponovno stegnite vijke.

Centriranje pokazivača kuta (vertikalnog) (vidjeti sliku W)

– Okrećite graničnik **(29)** sve dok se vertikalni standardni kut kosog rezanja 0° na oznaci sa strelicom ne uglavi.
– Zakrenite krak alata do graničnika udesno.
– Ponovno pritisnite tipku za blokadu **(13)** prema dolje.

Provjera

Pokazivač kuta **(27)** mora biti u liniji s oznakom 0° na skali **(26)**.

Namještanje

– Otpustite vijak **(57)** križnim odvijačem i izravnajte pokazivač kuta uzduž oznake 0°.
– Ponovno stegnite vijak.

Centriranje pokazivača kuta (horizontalnog) (vidjeti sliku X)

– Stavite električni alat u radni položaj.
– Okrenite stol za piljenje **(31)** sve do zareza **(15)** za 0°. Poluga se mora osjetno uglaviti u zarez.

Provjera

Pokazivač kuta **(14)** mora biti u liniji s oznakom 0° na skali **(16)**.

Namještanje

– Otpustite vijak **(58)** križnim odvijačem i izravnajte pokazivač kuta uzduž oznake 0°.
– Ponovno stegnite vijak.

Transport električnog alata (vidjeti sliku Y)

Prije transporta električnog alata morate izvršiti sljedeće korake:

– Otpustite vijak za fiksiranje **(24)** ako je pritegnut. Povucite krak alata do kraja prema naprijed i ponovno stegnite vijak za fiksiranje.
– Uvjerite se da je graničnik dubine **(35)** pritisnut do kraja prema unutra i da vijak za podešavanje **(36)** kod pomicanja kraka alata ulazi kroz otvor bez dodirivanja graničnika dubine.
– Stavite električni alat u transportni položaj.
– Uklonite sve dijelove pribora koji se ne mogu čvrsto montirati na električni alat. Nekorištene listove pile prije transporta po mogućnosti spremite u zatvoreni spremnik.
– Električni alat nosite držeći transportnu ručku **(3)** ili zahvatite u udubljenja za držanje **(59)** bočno na stolu za piljenje.

▶ **Prilikom transportiranja električnog alata koristite samo transportne naprave, a nikada zaštitne naprave ili naslone izratka.**

Održavanje i servisiranje

Održavanje i čišćenje

▶ **Prije svih radova na električnom alatu izvucite mrežni utikač iz utičnice.**

▶ **Održavajte električni alat i ventilacijske proreze čistima kako biste radili dobro i sigurno.**

Ako je potrebna zamjena priključnog kabela, tada je treba provesti u **Bosch** servisu ili u ovlaštenom servisu za **Bosch** električne alate kako bi se izbjeglo ugrožavanje sigurnosti.

Njišući štitnik **(7)** mora se uvijek moći slobodno pomicati i sam zatvarati. Zbog toga područje oko njišućeg štitnika uvijek držite čistim.

Nakon svakog radnog postupka očistite prašinu i strugotine puhanjem komprimiranim zrakom ili kistom.

Redovito čistite klizni valjčić **(8)**.

Mjere za smanjenje buke

Mjere koje provodi proizvođač:

– Meki start
– Isporuka s listom pile specijalno razvijenim za smanjenje buke

Mjere koje provodi korisnik:

– Montaža na stabilnu radnu površinu koja prigušuje vibracije
– Uporaba listova pile s funkcijom smanjenja buke
– Redovito čišćenje lista pile i električnog alata

Održavanje i čišćenje

▶ **Prije svih radova na električnom alatu izvucite mrežni utikač iz utičnice.**

▶ **Održavajte električni alat i ventilacijske proreze čistima kako biste radili dobro i sigurno.**

Ako je potrebna zamjena priključnog kabela, tada je treba provesti u **Bosch** servisu ili u ovlaštenom servisu za **Bosch** električne alate kako bi se izbjeglo ugrožavanje sigurnosti.

Njišući štitnik **(7)** mora se uvijek moći slobodno pomicati i sam zatvarati. Zbog toga područje oko njišućeg štitnika uvijek držite čistim.

Nakon svakog radnog postupka očistite prašinu i strugotine puhanjem komprimiranim zrakom ili kistom.

Servisna služba i savjeti o uporabi

Hrvatski

Tel.: +385 12 958 051

Poveznicu na naše adrese servisa i uvjete jamstva možete pronaći na zadnjoj stranici.

U slučaju upita ili naručivanja rezervnih dijelova, molimo vas obavezno navedite 10-znamenkasti kataloški broj s tipske pločice proizvoda.

Zbrinjavanje

Električne alate, pribor i ambalažu treba dovesti na ekološki prihvatljivo recikliranje.



Električne alate ne bacajte u kućni otpad!

Samo za zemlje EU:

Električni i elektronski uređaji koji više nisu uporabivi, moraju se odvojene sakupljati i zbrinuti na ekološko prihvatljiv način. Koristite predviđene sustave prikupljanja otpada. Nepravilno zbrinjavanje može biti štetno za okoliš i zdravlje zbog opasnih tvari koje može sadržavati.

Eesti

Ohutusnõuded

Üldised ohutusnõuded

⚠ HOIATUS **Lugege läbi kõik tööriistaga kaasas olevad ohutusnõuded ja juhised ning tutvuge kõigi jooniste ja spetsifikatsioonidega.** Ohutusnõuete ja juhiste eiramise tagajärjeks võib olla elektrilöök, tulekahju ja/või rasked vigastused.

Hoidke kõik ohutusnõuded ja juhised edasiseks kasutamiseks hoolikalt alles.

Ohutusnõuetes sisalduv mõiste "elektriline tööriist" käib nii vooluvõrku ühendatud (juhtmega) elektriliste tööriistade kui ka akutoitega (juhtmeta) elektriliste tööriistade kohta.

Ohutusnõuded tööpiirkonnas

- ▶ **Hoidke tööpiirkond puhas ja hästi valgustatud.** Korrastamata või valgustamata töökoht võib põhjustada õnnetusi.
- ▶ **Ärge kasutage elektrilist tööriista plahvatusohtlikus keskkonnas, kus leidub tuleohtlikke vedelikke, gaase või tolmu.** Elektrilistest tööriistadest lööb sädemeid, mis võivad tolmu või aurud süüdata.
- ▶ **Elektrilise tööriista kasutamise ajal hoidke lapsed ja teised inimesed töökohast eemal.** Kui teie tähelepanu juhitakse kõrvale, võib seade teie kontrolli alt väljuda.

Elektriohutus

- ▶ **Elektrilise tööriista pistik peab pistikupessa sobima. Pistiku kallal ei tohi teha mingeid muudatusi. Ärge kasutage kaitsemaandusega elektriliste tööriistade puhul adapterpistikuid.** Muutmata pistikud ja sobivad pistikupesad vähendavad elektrilöögi ohtu.
- ▶ **Vältige kehalist kontakti maandatud pindadega, näiteks torude, radiaatorite, pliitide ja külmikutega.** Kui Teie keha on maandatud, on elektrilöögi oht suurem.
- ▶ **Kaitske elektrilist tööriista vihma ja niiskuse eest.** Kui elektrilisse tööriista on sattunud vett, on elektrilöögi oht suurem.
- ▶ **Ärge kasutage toitejuhet otstarbel, milleks see ei ole ette nähtud. Ärge kasutage toitejuhet elektrilise tööriista kandmiseks, ülesriputamiseks või pistiku pistikupesast väljatõmbamiseks. Kaitske toitejuhet kuumuse, õli, teravate servade ja seadme liikuvate osade eest.** Kahjustatud või keerduläinud toitejuhtmed suurendavad elektrilöögi ohtu.
- ▶ **Kui töötate elektrilise tööriistaga vabas õhus, kasutage ainult pikendusjuhtmeid, mis on ette nähtud kasutamiseks ka välistingimustes.** Välistingimustes kasutamiseks sobiva pikendusjuhtme kasutamine vähendab elektrilöögi ohtu.
- ▶ **Kui elektrilise tööriista kasutamine niiskes keskkonnas on vältimatu, kasutage rikkevoolukaitselülitit.** Rikkevoolukaitselüliti kasutamine vähendab elektrilöögi ohtu.

Inimeste turvalisus

- ▶ **Olge tähelepanelik, jälgige, mida teete, ning toimige elektrilise tööriistaga töötades kaalutletult. Ärge kasutage elektrilist tööriista, kui olete väsinud või uimastite, alkoholi või ravimite mõju all.** Hetkeline tähelepanematus seadme kasutamisel võib põhjustada tõsiseid vigastusi.
- ▶ **Kandke isikukaitsevahendeid. Kandke alati kaitseprille.** Elektrilise tööriista tüübile ja kasutusalale vastavate isikukaitsevahendite, näiteks tolmumaski, libisemiskindlate turvajalatsite, kaitsekiivri või kuulmiskaitsevahendite kasutamine vähendab vigastuste ohtu.
- ▶ **Vältige elektrilise tööriista soovimatut käivitamist. Enne pistiku ühendamist pistikupessa, aku ühendamist seadme külge, seadme ülestõstmist ja kandmist veenduge, et elektriline tööriist on välja lülitatud.** Kui hoiate elektrilise tööriista kandmisel sõrme lülitil või ühendate vooluvõrku sisselülitatud seadme, võivad tagajärjeks olla õnnetused.
- ▶ **Enne elektrilise tööriista sisselülitamist eemaldage tööriista küljest reguleerimis- ja mutrivõtmed.**

Seadme pöörleva osa küljes olev reguleerimis- või mutrivõti võib põhjustada vigastusi.

- ▶ **Vältige ebatavalist tööasendit. Võtke stabiilne tööasend ja hoidke kogu aeg tasakaalu.** Nii saate elektrilist tööriista ootamatutes olukordades paremini kontrollida.
- ▶ **Kandke sobivat rõivastust. Ärge kandke laiu riideid ega ehteid. Hoidke juuksed ja rõivad seadme liikuvatest osadest eemal.** Liiga avarad riided, ehted või pikad juuksed võivad sattuda seadme liikuvate osade vahele.
- ▶ **Kui on võimalik paigaldada tolmueemaldus- ja tolmukogumisseadiseid, veenduge, et need on seadmega ühendatud ja et neid kasutatakse õigesti.** Tolmueemaldusseadise kasutamine vähendab tolmust põhjustatud ohte.
- ▶ **Ärge muutuge tööriista sagedasest kasutamisest hooletuks ja ärge eirake ohutusnõudeid.** Hooletus võib sekundi murdosa jooksul kaasa tuua raskeid vigastusi.

Elektriliste tööriistade hoolikas käsitsemine ja kasutamine

- ▶ **Ärge koormake seadet üle. Kasutage konkreetse töö tegemiseks ette nähtud elektrilist tööriista.** Sobiva elektrilise tööriistaga töötate ettenähtud jõudluspiirides efektiivsemalt ja ohutumalt.
- ▶ **Ärge kasutage elektrilist tööriista, mida ei saa lülitist sisse ja välja lülitada.** Elektriline tööriist, mida ei ole enam võimalik lülitist sisse ja välja lülitada, on ohtlik ning tuleb parandada.
- ▶ **Tõmmake pistik pistikupesast välja ja/või eemaldage seadmest aku, kui see on eemaldatav, enne seadme reguleerimist, tarvikute vahetamist ja seadme ärapanekut.** See ettevaatusabinõu väldib elektrilise tööriista soovimatut käivitamist.
- ▶ **Kasutusvälisel ajal hoidke elektrilisi tööriistu lastele kättesaamatus kohas ja ärge laske seadet kasutada isikutel, kes seadet ei tunne või pole lugenud käesolevaid juhiseid.** Asjatundmatute isikute käes on elektrilised tööriistad ohtlikud.
- ▶ **Hoolidage elektrilisi tööriistu ja tarvikuid nõuetekohaselt. Kontrollige, kas seadme liikuvad osad töötavad veatult ega kiildu kiini ning veenduge, et seadme detailid ei ole murdunud või kahjustatud määral, mis mõjutab seadme töökindlust. Laske kahjustatud detailid enne seadme kasutamist parandada.** Paljude õnnetuste põhjuseks on halvasti hooldatud elektrilised tööriistad.
- ▶ **Hoidke lõiketarvikud teravad ja puhtad.** Hoolikalt hooldatud, teravate lõikeservadega lõiketarvikud kiilduvad harvemini kinni ja neid on lihtsam juhtida.
- ▶ **Kasutage elektrilist tööriista, lisavarustust, tarvikuid jne vastavalt käesolevatele juhistele, võttes arvesse töötingimusi ja teostatava töö iseloomu.** Elektriliste tööriistade nõuetevastane kasutamine võib põhjustada ohtlikke olukordi.
- ▶ **Hoidke käepidemed ja haardepinnad kuiva ja puhtana ning vabana õlist ja määrdeainetest.** Libedad käepidemed ja haardepinnad ei luba tööriista ohutult käsitseda ja ootamatutes olukordades kontrolli all hoida.

Teenindus

- ▶ **Laske elektrilist tööriista parandada ainult kvalifitseeritud spetsialistidel, kes kasutavad originaalvaruosi.** Nii tagate seadme püsivalt ohutu töö.

Ohutusnõuded järkamissaagide kasutamisel

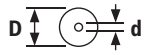
- ▶ **Järkamissaed on ette nähtud puidu ja puidusarnaste materjalide lõikamiseks, neid ei saa kasutada raudmetallist esemete, näiteks lattide, varraste, kruvide jmt lõikamiseks.** Abrasiivne tolm põhjustab liikuvate detailide, näiteks alumise kettakaitse kinnikiilumist. Lõikamisel tekkivad sädemed kõrvetavad alumist kettakaitset, vaheplaati ja teisi plastdetaile.
- ▶ **Võimaluse korral kinnitage toorik pitskruvidega. Kui hoiate toorikut kinni käega, peate hoidma oma kätt saeketta kummastki küljest kogu aeg vähemalt 100 mm kaugusel. Ärge kasutage saagi selliste detailide lõikamiseks, mis on liiga väikesed ja mida ei ole võimalik kinnitusvahendite abil kinnitada ega käega kinni hoida.** Kui Teie käsi on saekettale liiga lähedal, suureneb saekettaga kokkupuute ja sellest tingitud vigastuste oht.
- ▶ **Toorik ei tohi liikuda ja peab olema kinnitatud või surutud vastu piirikut ja lauda. Ärge suruge toorikut vastu saeketast ja ärge kunagi tehke vabakäelõikeid.** Lahtised või liikuvad toorikud võivad suure kiirusega eemale paiskuda ja seeläbi vigastusi tekitada.
- ▶ **Lükake saagi läbi tooriku. Ärge tõmmake saagi läbi tooriku. Lõike tegemiseks tõstke sae pead ja tõmmake see üle tooriku, ilma et lõikaksite, seejärel käivitage mootor, langetage sae pea alla ja suruge saag läbi tooriku.** Tõmbava lõike korral tekib oht, et saeketas kerkib toorikult üles ja saeketas koos alusega paiskub jõuga kasutaja suunas.
- ▶ **Ärge kunagi asetage oma käsi ettenähtud lõikejoone kohal risti, seda ei tohi teha saeketta ees ega taga.** Tooriku toestamine risti asetatud kätega, st tooriku hoidmine saekettast paremal pool vasaku käega ja saekettast vasakul pool parema käega on väga ohtlik.
- ▶ **Kui saeketas pöörleb, siis ärge viige oma käsi piiriku taha, ja jälgige, et Teie käsi oleks pöörleva saeketta kummastki küljest vähemalt 100 mm kaugusel, näiteks kui eemaldate puidujäätmeid.** Saeketta lähedus Teie käele ei pruugi olla hoomatav ja võite ennast tõsiselt vigastada.
- ▶ **Vaadake toorik enne lõikamist üle. Kui toorik on paindunud või kõverdunud, kinnitage see piiriku külge nii, et kumer pool jääb väljapoole. Veenduge, et lõikejoonele ei jää tooriku, piiriku ja laua vahele pilu.** Paindes või kõverdunud toorikud võivad paigast nihkuda ja põhjustada lõikamise ajal pöörleva saeketta

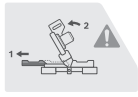
kinnikiilumise. Toorikus ei tohi olla naelu ega muid võõrkehasid.

- ▶ **Kasutage saagi alles siis, kui laual ei ole tööriistu, puidujäätmeid jmt; laual tohib olla vaid toorik.** Väike praht, puidutükid ja muud pöörleva saekettaga kokkupuutuvad esemed võivad suure kiirusega eemale paiskuda.
- ▶ **Lõigake ühekorraga vaid ühte toorikut.** Virna laotud toorikuid ei saa korralikult kinnitada ega kinni hoida ning saagimisel võivad need kohalt nihkuda või põhjustada saeketta kinnikiilumise.
- ▶ **Hoolitsege selle eest, et järkamissaag oleks enne töö alustamist ühetasasel stabiilsel aluspinnal.** Ühetasane kõva aluspind vähendab ohtu, et järkamissaag muutub töötamisel ajal ebastabiilseks.
- ▶ **Planeerige oma tööd. Iga kord, kui reguleerite saeketta kallet või lõikenurka, veenduge, et reguleeritav piirik on õigesti välja rihitud ja toestab toorikut, puutumata kokku saeketta või kettakaitsega.** Ilma et lülitaksite sae sisse ja asetaksite tooriku lauale, laske saekettal läbida täielik lõiketeekond, et veenduda, et saeketta teel ei ole takistusi ja et ei esine piiriku lõikamise ohtu.
- ▶ **Toorikute puhul, mis on laiemad või pikemad kui laua ülaserv, tagage korralik toestus, kasutades näiteks lauapikendust või saepinki.** Toorikud, mis on järkamissae lauast pikemad või laiemad, võivad ümber kukkuda, kui need ei ole korralikult toestatud. Kui mahalõigatud puidutükk või toorik ümber kukub, võib alumine kettakaitse selle tagajärjel üles kerkida või pöörlevalt saekettalt kontrollimatult eemale paiskuda.
- ▶ **Ärge kasutage lauapikenduse või lisatoestuse asemel teiste inimeste abi.** Tooriku ebastabiilne toestus võib kaasa tuua saeketta kinnikiilumise. Toorik võib lõikamise ajal ka paigast nihkuda ja tõmmata tööriista kasutaja või abilise vastu pöörlevat saeketast.
- ▶ **Mahalõigatud tükki ei tohi suruda vastu pöörlevat saeketast.** Kui ruumi on näiteks pikijuhikute kasutamise korral vähe, võib mahalõigatud tükk saekettaga kokku puutuda ja suurel kiirusel eemale paiskuda.
- ▶ **Ümarate toorikute, näiteks varraste või torude korralikuks toestamiseks kasutage pitskruvi või muid sobivaid kinnitusvahendeid.** Vardad võivad lõikamisel minema veereda ja kaasa tuua saeketta haardumise, mille tagajärjel tõmmatakse toorik koos Teie käega vastu saeketast.
- ▶ **Laske saekettal jõuda maksimaalkiirusele, enne kui alustate tooriku lõikamist.** See vähendab tooriku eemalepaiskumise ohtu.
- ▶ **Tooriku kinnikiilumise või saeketta blokeerumise korral lülitage järkamissaag välja. Oodake, kuni kõik liikuvad osad on seiskunud, tõmmake võrgupistik pistikupesast välja või eemaldage seadmest aku. Seejärel eemaldage kinnikiilunud materjal.** Kui sellise kinnikiilumise korral saagimist jätkate, võite kaotada kontrolli järkamissae üle või järkamissaagi kahjustada.
- ▶ **Pärast lõikamise lõpetamist vabastage lüliti, hoidke sae pead all ja enne mahalõigatud tüki eemaldamist oodake, kuni saeketas on seiskunud.** Käe viimine järelpöörleva saeketta lähedusse on väga ohtlik.
- ▶ **Hoidke käepidemest tugevasti kinni, kui teete osalist lõiget või kui vabastate lüliti, enne kui sae pea on jõudnud alumisse asendisse.** Sae pidurdusjõu toimel võib sae pea järsult alla liikuda ja tekitada vigastusi.
- ▶ **Ära lase käepidemest lahti kui saepea on kõige alumisse asendisse jõudnud. Lükka saepea alati käsitsi kõige ülemisse asendisse tagasi.** Kui saepea liigub kontrollimatult, võib see kaasa tuua vigastusohu.
- ▶ **Hoidke oma töökoht puhas.** Materjalisegud on eriti ohtlikud. Kergemetallide tolm võib süttida või plahvatada.
- ▶ **Ärge kasutage nürisid, pragunenud, kõverdunud või kahjustatud saekettaid. Nüride või valesti rihitud hammastega saekettad põhjustavad liiga kitsa lõikejälje tõttu suurema hõõrdumise, saeketta kinnikiildumise ja tagasilöögi.**
- ▶ **Ärge kasutage kiirlõiketerasest (HSS) saekettaid.** Sellised saekettad võivad kergesti murduda.
- ▶ **Kasutage kinnitusava läbimõõdule täpselt vastava suuruse ja kujuga (teemant- või ümar)kettaid.** Vale võlliavaga saekettad pöörlevad ekstsentriliselt ja selle tulemusel kaob sae üle kontroll.
- ▶ **Ajal, mil seade töötab, ärge kunagi eemaldage lõikepiirkonnast materjalijääke, puidulaaste vmt.** Viige seadme haar kõigepealt puhkeasendisse ja lülitage seade välja.
- ▶ **Pärast töö lõpetamist ärge puudutage saeketast enne, kui see on jahtunud.** Saeketas läheb töötamisel väga kuumaks.

Sümbolid

Järgnevad sümbolid võivad olla teie elektrilise tööriista kasutamisel olulised. Pidage sümbolid ja nende tähendus meeles. Sümbolite õige tõlgendus aitab teil elektrilist tööriista käsitseda paremini ja ohutumalt.

Sümbolid ja nende tähendus	
	**Ohtlik piirkond! Hoidke käed, sõrmed ja käsivarred sellest piirkonnast eemal.**
	Järgige saelehe mõõtmeid (saelehe läbimõõt **D**, augu läbimõõt **d**). Augu läbimõõt **d** peab ilma lõtkuta sobima tööriista spindliga. Kui on vaja kasutada vähendamismuhve, veenduge, et vähendamismuhvi mõõtmed sobivad põhilise saelehe paksuse ja saelehe augu läbimõõdu ning tööriista spindli läbimõõduga. Kasutage võimaluse korral saelehe komplekti kuuluvaid vähendamismuhve.

Sümbolid ja nende tähendus	
	Saelehe läbimõõt **D** peab vastama sümbolil toodud andmetele. Vt ka peatükis „Tehnilised andmed“ toodud „Sobivate saelehtede mõõtmed“.
	Vertikaalsete kaldenurkade saagimisel peab reguleeritavat piiriksiini väljapoole tõmbama või selle täiesti eemaldama.

Toote kirjeldus ja kasutusjuhend



Lugege läbi kõik ohutusnõuded ja juhised. Ohutusnõuete ja juhiste eiramine võib kaasa tuua elektrilöögi, tulekahju ja/või raskeid vigastusi.

Pange tähele kasutusjuhendi esiosas olevaid jooniseid.

Nõuetekohane kasutamine

Elektriline tööriist on ette nähtud selleks, et teostada kohalseisva seadmena piki- ja ristilõikeid puidus lõike sirge kulgemisega. Seejuures on võimalikud horisontaalsed kaldenurgad alates −**48**° kuni +**48**° ning vertikaalsed kaldenurgad alates −**2**° kuni **47**°.

Elektritööriista võimsus on kohandatud kõva ja pehme puidu, samuti laast- ja kiudplaatide saagimiseks.

Vastavate saeketaste kasutamisel on võimalik saagida alumiiniumprofiile ja plaste.

Kujutatud komponendid

Joonistel kujutatud komponentide numeratsiooni aluseks on elektrilise tööriista jooniseleheküljel olevad numbrid.

(1) Tolmukott
(2) Äratõmbe adapter
(3) Transportimise käepide
(4) Käepide
(5) Sisselülitustõkis sisse/välja lüliti jaoks
(6) Kaitsekate
(7) Pendel-kaitsekate
(8) Liugrull
(9) Puuravad montaaži jaoks
(10) Sissepandav plaat
(11) Lukustusnupp (horisontaalsete) kaldenurkade jaoks
(12) Fikseerimispide suvaliste (horisontaalsete) kaldenurkade jaoks
(13) Lukustusnupp (vertikaalsete) kaldenurkade jaoks
(14) Nurganäidik (horisontaalsete) kaldenurkade jaoks
(15) Sälgud standardsete (horisontaalsete) kaldenurkade jaoks
(16) Skaala (horisontaalsete) kaldenurkade jaoks
(17) Saelaua pikendus
(18) Toorikualus[a)]
(19) Fikseeritud piiriksiin
(20) Reguleeritav piiriksiin
(21) Standardsete (vertikaalsete) kaldenurkade 47°, 45°, 33,9° ja 22,5° piirik
(22) Piirikpolt vasakpoolse (vertikaalse) kaldenurkade piirkonna jaoks
(23) Tõmbeseadis
(24) Tõmbeseadise fikseerimispolt
(25) Spindli lukustus
(26) Skaala (vertikaalsete) kaldenurkade jaoks
(27) Nurganäidik (vertikaalsete) kaldenurkade jaoks
(28) Piirikpolt parempoolse (vertikaalse) kaldenurkade piirkonna jaoks
(29) Piirik standardsete (vertikaalsete) kaldenurkade 0°, −2° jaoks
(30) Pitskruvi
(31) Saelaud
(32) Kalduvajumise kaitse
(33) Sisse/välja lüliti
(34) Sisse/välja lüliti töövalgusti jaoks
(35) Sügavuspiirik
(36) Sügavuspiiriku justeerimiskruvi
(37) Transportimiskaitse
(38) Kaablihoidik
(39) Sisekuuskantvõti/ristpeakruvikeeraja
(40) Saelaua pikenduse kinnitushoob
(41) Puuravad pitskruvi jaoks
(42) Pikkuspiirik
(43) Kinnituskoht toorikualuse jaoks (elektrilisel tööriistal)
(44) Kinnituskoht teise toorikualuse jaoks (toorikualusel)
(45) Laastude väljaviskeava
(46) Sisekuuskantpolt saelehe kinnitamise jaoks
(47) Pingutusäärik
(48) Saeleht
(49) Sisemine pingutusäärik
(50) Reguleeritava piiriksiini lukustuspolt
(51) Tiibpolt keermestatud varda kõrguse kohandamiseks
(52) Keermestatud varras
(53) Justeerimiskruvi **(36)** vastumutter
(54) Poldid sissepandava plaadi jaoks
(55) Kolmnurkne nurgik
(56) Piiriksiini sisekuuskantpoldid
(57) Poldid (vertikaalse) nurganäidiku jaoks
(58) Polt (horisontaalse) nurganäidiku jaoks

(59) Haardesüvendid

a) **See tarvik ei kuulu standard-tarnekomplekti.**

Tehnilised andmed

Järkamissaag		GCM305-216S	GCM305-216S
Tootenumber		**3 601 M61 0..**	**3 601 M61 080** **3 601 M61 0B0** **3 601 M61 0L0**
Nimisisendvõimsus	W	1300	1300
Tühikäigu-pöörlemiskiirus	min^{-1}	4800	4800
Käivitusvoolu piiraja		●	●
Kaal[A)]	kg	15,7	15,7
Kaitseklass		⧈ / II	⧈ / II
Sobivate saelehtede mõõtmed			
Saelehe läbimõõt **D**	mm	216	216
Põhilehe paksus	mm	1,3–1,8	1,3–1,8
Max lõikelaius	mm	3,3	3,3
Puurava läbimõõt **d**	mm	30	30
			Tarnekomplektis: siirdmik saelehtede jaoks puurava läbimõõduga 25,4 mm

A) Koos pitskruviga, ilma võrguühendusjuhtmeta

Andmed kehtivad nimipingel [U] 230 V. Teistsuguste pingete ja kasutusriigis spetsiifiliste mudelite puhul võivad toodud andmed varieeruda.

Tooriku lubatud mõõtmed (vaadake „Töödeldava detaili lubatud mõõtmed“, Lehekülg 338)

Väärtused võivad olenevalt tootest varieeruda ja oleneda kasutus- ning keskkonnatingimustest.Täiendav teave veebisaidil www.bosch-professional.com/wac.

Andmed müra kohta

Mürapäästuväärtused, määratud vastavalt normile **EN IEC 62841-3-9**.

Elektrilise tööriista A-korrigeeritud helirõhutase on tavaliselt: helirõhutase **95** dB(A); helivõimsustase **104** dB(A). Mõõtemääramatus K = **3** dB.

Kandke kuulmiskaitset!

Nendes juhistes toodud mürapäästu väärtus on mõõdetud standardse mõõtemeetodiga ja seda saab kasutada elektriliste tööriistade omavaheliseks võrdlemiseks. See sobib ka vibratsioonitaseme esialgseks hindamiseks.

Toodud vibratsioonitase on tüüpiline elektrilise tööriista kasutamisel ettenähtud töödeks. Kui aga elektrilist tööriista kasutatakse muudeks töödeks, rakendatakse teisi tarvikuid või kui tööriista hooldus pole piisav, võib vibratsioonitase muutuda. Selle tagajärjel võib vibratsioonitase töötamise koguperioodil tunduvalt suureneda.

Vibratsiooni täpseks hindamiseks tuleb arvesse võtta ka aega, mil seade oli välja lülitatud või küll sisse lülitatud, kuid tegelikult tööle rakendamata. Selle tagajärjel võib vibratsioonitase töötamise koguperioodil tunduvalt väheneda.

Paigaldus

▶ **Vältige elektrilise tööriista soovimatut käivitamist. Paigaldamise ja kõigi elektrilise tööriista juures tehtavate tööde ajal ei tohi võrgupistik olla ühendatud vooluvõrku.**

Tarnekomplekt



Võtke selleks arvesse käitamisjuhendi alguses olevat tarnekomplekti kirjeldust.

Kontrollige enne elektrilise tööriista kasutuselevõttu, kas tarnekomplekt sisaldab kõiki allpool nimetatud osi:

- Paneelsaag koos monteeritud saelehega
- Tolmukott **(1)**
- Äratõmbe adapter **(2)**
- Toorikualus **(18)** (2 tükki)
- Pitskruvi **(30)**
- Sisekuuskantvõti/ristpeakruvikeeraja **(39)**
- Kolmnurkne nurgik **(55)**

Märkus: Kontrollige elektritööriista võimalike kahjustuste suhtes.

Enne kui jätkate elektritööriista kasutamist, kontrollige hoolikalt kaitseseadiseid või kergelt kahjustatud osi, kas need on laitmatus ja nõuetekohases töökorras. Veenduge, et liikuvad osad töötavad veatult ega kiilu kinni ja et kõik detailid on kahjustamata. Seadme laitmatu töö tagamiseks peavad kõik seadme osad olema paigaldatud õigesti ja vastama kõikidele nõuetele.

Kahjustatud kaitseseadised ja osad tuleb lasta remontida või asendada selleks volitatud remonditöökojas.

Üksikosade koostamine

– Võtke kõik tarnega kaasasolevad osad ettevaatlikult oma pakendist välja.
– Eemaldage elektriliselt tööriistalt ja tarnega kaasasolevatelt lisatarvikutelt kogu pakkematerjal.

Töödeldavate detailide tugede paigaldamine (vt jn A)

Töödeldavate detailide toed **(18)** võivad paikneda elektrilisel tööriistal vasakul, paremal või ees. Paindlik paigaldussüsteem võimaldab teile mitmeid pikendus- või laiendusvariante (vaata joonist **H**).

– Paigaldage vastavalt vajadusele töödeldava detaili tugi **(18)** kinnituskohtadele **(43)** elektrilisel tööriistal või kinnituskohtadele **(44)** teisel töödeldava detaili toel.

▶ **Ärge kandke elektrilist tööriista mitte kunagi töödeldava detaili tugedest haarates. Elektrilise tööriista transportimisel kasutage alati ainult transpordiseadiseid.**

Püsipaigaldus või ajutine paigaldus

▶ **Ohutu käsitsemise tagamiseks tuleb elektriline tööriist enne kasutamist paigaldada tasasele ja stabiilsele tööpinnale (nt tööpingile).**

Paigaldamine tööpinnale (vt jn B1–B2)

– Kinnitage elektriline tööriist sobiva keermesühenduse abil tööpinnale. Selleks on olemas avad **(9)**.

või

– Kinnitage elektrilise tööriista jalad tööpinnale standardsete pitskruvidega.

Paigaldamine Boschi tööpingile

Boschi GTA-töölauad pakuvad oma reguleeritava kõrgusega jalgadega elektritööriistale tuge igasugusel aluspinnal. Töölaudadel olevaid töödeldavate detailide tugesid kasutatakse pikkade töödeldavate detailide toestamiseks.

▶ **Lugege kõiki töölauaga kaasas olevaid hoiatavaid juhiseid ja suuniseid.** Hoiatavate juhiste ja suuniste eiramise tagajärjeks võib olla elektrilöök, põleng ja/või rasked vigastused.

▶ **Enne elektrilise tööriista paigaldamist seadke töölaud korralikult üles.** Laitmatu ülesseadmine on oluline kokkuvarisemisohu vältimiseks.

– Paigaldage elektritööriist töölauale transpordiasendis.

Paindlik ülesseadmine (mittesoovitatav!) (vt jn C)

Kui erandjuhtudel ei saa elektrilist tööriista paigaldada tasasele ja stabiilsele tööpinnale, võite selle ajutiselt üles seada kaldumiskaitset kasutades.

▶ **Ilma kaldumiskaitseta ei seisa elektriline tööriist kindlalt ja võib eriti maksimaalsete horisontaalsete ja/või vertikaalsete kaldenurkadega saagides ümber minna.**

– Keerake kaldumiskaitse **(32)** nii kaugele sisse või välja, et elektriline tööriist oleks tööpinnal otse.

Tolmu/laastude äratõmme

Vältige töötamist ilma tolmuvähenduse meetmeteta. Sobiv imiseade või tolmukarp/tolmukott vähendab tervisele ohtlikku tolmu. Tagage töökohas hea ventilatsioon. Kasutage põhimõtteliselt sobivat hingamisteede kaitsevahendit. Tolmukarbi kasutamisel tühjendage see optimaalse tolmueemaldamise tagamiseks õigeaegselt ja puhastage filtrielementi korrapäraselt.
Imuri kasutamisel järgige järgnevalt nimetatud nõudeid. Järgige töödeldavate materjalide kohta kehtivaid siseriiklikke eeskirju.

▶ **Vältige tolmu kogunemist töökohta.** Tolm võib kergesti süttida.

Nõuded imurile		
Vooliku soovitatav nimiläbimõõt	mm	**35**
Vajalik alarõhk[A)]	mbar hPa	≥ **230** ≥ **230**
Vajalik läbivooluhulk[A)]	l/s m^3/h	≥ **36** ≥ **129,6**
Soovitatav filtritõhusus		Tolmuklass M[B)]

A) Elektrilise tööriista imuriühenduse võimsuse väärtus
B) Vastavalt IEC/EN 60335-2-69

Järgige imuri juhist. Katkestage imemisvõimsuse vähenemisel töö ja kõrvaldage põhjus.

Tolmu-/laastueemaldusava võib tolmu, laastude või töödeldava detaili tükkidega ummistuda.

– Lülitage seade välja ja eemaldage toitepistik pistikupesast.
– Oodake, kuni saeketas on täielikult seiskunud.
– Tehke kindlaks ummistumise põhjus ja kõrvaldage see.

Iseimemine (vt jn D1)

Laastude lihtsaks kinnipüüdmiseks kasutage tarnega kaasapandud tolmukotti **(1)**.

– Pistke äratõmbe adapter **(2)** laastude väljaviskeava **(45)** otsa ja lukustage see (pööramissuund „Lukk kinni“).
– Ühendage tolmukott **(1)** äratõmbe adapteriga **(2)** (**Click&Clean ühendus**).

Tolmukott ei tohi saagimise ajal mitte kunagi seadme liikuvate osadega kokkupuutesse sattuda.

Tühjendage tolmukott õigeaegselt.

▶ **Iga kord pärast kasutamist kontrollige ja puhastage tolmukotti.**

▶ **Alumiiniumi saagimisel eemaldage põlengu ohu vältimiseks tolmukott.**

Tolmueemaldus välise seadmega (vt jn D2)

Äratõmbeks saate te äratõmbe adapteri **(2)** külge tolmuimeja vooliku (Ø **35** mm) ühendada.

– Pistke äratõmbe adapter **(2)** laastude väljaviskeava **(45)** otsa ja lukustage see (pööramissuund „Lukk kinni“).
– Ühendage tolmuimeja voolik äratõmbe adapteriga **(2)** (**Click&Clean ühendus**).

Tolmuimeja peab töödeldava materjali tolmu imemiseks sobima.

Eriti tervistkahjustava, kantserogeense ja kuiva tolmu eemaldamiseks kasutage spetsiaalset tolmuimejat.

Tolmueemaldusadapteri puhastamine

Optimaalse äratõmbe tagamiseks peab äratõmbe adapterit **(2)** regulaarselt puhastama.

- Eemaldage äratõmbe adapter **(2)** laastude väljaviskeavalt **(45)** (pööramissuund „Lukk lahti“ ja tõmmake see maha).
- Eemaldage tooriku murdunud tükid ja laastud.
- Pistke äratõmbe adapter **(2)** laastude väljaviskeava **(45)** otsa ja lukustage see (pööramissuund „Lukk kinni“).

Saeketta vahetamine (vt jn E1–E4)

- ▶ **Enne mistahes tööde teostamist elektrilise tööriista kallal tõmmake pistik pistikupesast välja.**
- ▶ **Saeketta paigaldamisel kandke kaitsekindaid.** Saeketta puudutamisel on vigastumisoht.

Kasutage ainult saekettaid, mille maksimaalne lubatud kiirus on suurem teie elektrilise tööriista tühikäigu-pöörlemiskiirusest.

Kasutage ainult saekettaid, mis vastavad selles kasutusjuhendis esitatud andmetele ja mis on kontrollitud ning tähistatud vastavalt standardile EN 847-1.

Kasutage ainult selle elektrilise tööriista tootja poolt soovitatud saekettaid, mis sobivad materjalile, mida soovite töödelda. See hoiab ära saehammaste ülekuumenemise saagimisel.

Saeketta eemaldamine

- Vajutage transportimiskaitse **(37)** sisse, selleks et tööriista haar tööasendis lukustada. See hõlbustab saelehe vahetamist.
- Pöörake pendel-kaitsekate **(7)** taha ja hoidke pendel-kaitsekatet selles asendis.
- Keerake sisekuuskantpolti **(46)** sisekuuskantvõtme **(39)** abil ja vajutage üheaegselt spindli lukustust **(25)**, kuni see fikseerub.
- Hoidke spindli lukustust **(25)** allavajutatuna ja keerake sisekuuskantpolt **(46)** kellaosuti suunas välja (vasakkeere!).
- Võtke pingutusäärik **(47)** maha.
- Võtke saeleht **(48)** ära.
- Juhtige pendel-kaitsekate aeglaselt uuesti alla.

Saeketta paigaldamine

- ▶ **Paigaldamisel veenduge, et hammaste lõikesuund (saekettal oleva noole suund) ühtib kaitsekattel oleva noole suunaga!**

Vajaduse korral puhastage enne paigaldamist kõik paigaldatavad detailid.

- Pöörake pendel-kaitsekate **(7)** taha ja hoidke selles asendis.
- Asetage uus saeketas seesmisele kinnitusäärikule **(49)**.
- Asetage kohale kinnitusäärik **(47)** ja sisekuuskantkruvi **(46)**. Vajutage spindlilukustusele **(25)**, kuni see fikseerub, ja keerake sisekuuskantkruvi vastupäeva kinni.
- Juhtige pendel-kaitsekate aeglaselt uuesti alla.
- Suruge käepidemel **(4)** olevat tööriista haara pisut allapoole, selleks et transportimiskaitse **(37)** koormusest vabastada.
- Tõmmake transportimiskaitse **(37)** täiesti välja. Tööriista haar on nüüd uuesti vabalt liikuv.

Töötamine

- ▶ **Enne mistahes tööde teostamist elektrilise tööriista kallal tõmmake pistik pistikupesast välja.**

Transpordikaitse (vt jn F)

Transpordikaitse **(37)** võimaldab elektritööriista lihtsamat käsitsemist selle transportimisel erinevatesse kasutuskohtadesse.

Elektrilise tööriista vabastamine kaitseriivist (tööasend)

- Suruge tööriista haara käepidemest **(4)** haarates veidi alla, et vabastada kaitseriiv **(37)** pingest.
- Tõmmake transpordikaitse **(37)** lõpuni välja.
- Juhtige tööriista haar aeglaselt üles.

Suunis: Jälgige töötamisel, et transpordikaitse ei oleks lõpuni sisse lükatud, vastasel korral ei saa tööriista hooba soovitud sügavuseni kallutada.

Transpordikaitsme riivistamine (transpordiasend)

- Päästke fikseerimispolt **(24)** lahti, juhul kui see tõmbeseadise **(23)** kinni kiilub. Tõmmake tööriista haar täiesti ette ja pingutage tõmbeseadise lukustamiseks fikseerimispolt uuesti kinni.
- Pingutage saelaua **(31)** lukustamiseks fikseerimispide **(12)** kinni.
- Pöörake tööriista haara käepidemest **(4)** hoides niikaugele alla, kuni transportimiskaitsme **(37)** täiesti sisse suruda saab.

Tööriista haar on nüüd transportimiseks kindlalt lukustatud.

Ettevalmistus tööks

Täpsete lõigete tagamiseks tuleb elektrilise tööriista põhiseadeid intensiivse kasutamise järel kontrollida ja vajaduse korral seada.
Selleks on vaja kogemusi ja vastavaid eritööriistu.

Boschi volitatud klienditeeninduses tehakse need tööd kiiresti ja usaldusväärselt.

Saelaua pikendamine/laiendamine (vaata jooniseid G–H)

Pikad ja rasked töödeldavad detailid tuleb vabast otsast toestada.

Saelauda saab saelaua pikenduste **(17)** abil vasakule ja paremale pikendada.

- Tõstke kinnitushoob **(40)** üles.
- Tõmmake saelaua pikendus **(17)** kuni soovitud pikkuseni välja.
- Saelaua pikenduse fikseerimiseks suruge kinnitushoob **(40)** uuesti alla.

Töödeldava detaili tugede **(18)** paindlik kinnitussüsteem võimaldab teil kasutada mitmeid pikendus- või laiendusvariante.

– Paigaldage vastavalt vajadusele töödeldava detaili tugi **(18)** kinnituskohtadele **(43)** elektrilisel tööriistal või kinnituskohtadele **(44)** teisel töödeldava detaili toel.

▶ **Ärge kandke elektrilist tööriista mitte kunagi töödeldava detaili tugedest haarates. Elektrilise tööriista transportimisel kasutage alati ainult transpordiseadiseid.**

Piiriksiini nihutamine/eemaldamine (vaata joonist I)

Vertikaalsete kaldenurkade saagimisel peate te reguleeritavat piiriksiini **(20)** nihutama või selle täiesti eemaldama.

Eemaldamine:

– Päästke lukustuspolt **(50)** lahti.
– Tõmmake reguleeritav piiriksiin **(20)** täiesti välja ja tõstke see ülespoole eemale.

Nihutamine:

– Päästke lukustuspolt **(50)** vaid kergelt lahti.
– Tõmmake reguleeritav piiriksiin **(20)** täiesti välja ja pingutage lukustuspolt **(50)** uuesti kinni.

Pärast vertikaalsete kaldenurkade saagimist viige reguleeritav piiriksiin **(20)** uuesti lähteasendisse ja pingutage lukustuspolt **(50)** kindlalt kinni.

Töödeldava detaili kinnitamine (vt jn J)

Optimaalse tööohutuse tagamiseks tuleb töödeldav detail alati kinnitada.

Ärge töödelge detaile, mis on kinnitamiseks liiga väikesed.

– Suruge töödeldav detail tugevalt vastu tugiröövõpaid **(19)** ja **(20)**.
– Asetage tarnekomplekti kuuluv pitskruvi **(30)** mõnda selleks ette nähtud avasse **(41)**.
– Vabastage tiibkruvi **(51)** ja sobitage pitskruvi töödeldava detailiga. Keerake tiibkruvi uuesti kinni.
– Pingutage keermestatud varras **(52)** ja fikseerige niiviisi töödeldav detail.

Töödeldava detaili vabastamine

– Pitskruvi lahtipäästmiseks pöörake keermestatud varrast **(52)** vastupäeva.

Horisontaalse kaldenurga seadmine

– Viige elektriline tööriist tööasendisse.

Horisontaalsete standardsete kaldenurkade seadmine (vt jn K)

Sageli kasutatavate horisontaalsete kaldenurkade kiireks ja täpseks seadmiseks on saelaual ette nähtud sälgud **(15)**:

Vasakul		Paremal
	0°	
45°; 31,6°; 22,5°; 15°		15°; 22,5°; 30°; 45°

– Vabastage lukustuspide **(12)**, kui see on pingutatud.
– Vajutage lukustusnupp **(11)** alla ja pöörake saelauda **(31)** lukustuspidemest vasakule või paremale, kuni nurganäidik **(14)** näitab soovitud horisontaalset standardset kaldenurka.
– Vabastage seejärel lukustusnupp **(11)**. Saelaud peab sälgus tuntavalt fikseeruma.
– Pingutage uuesti lukustuspide **(12)**.

Suvalise horisontaalse kaldenurga seadmine

Horisontaalset kaldenurka saab seada vahemikus **48**° (vasakul) kuni **48**° (paremal).

– Vabastage lukustuspide **(12)**, kui see on pingutatud.
– Vajutage lukustusnupp **(11)** alla ja pöörake saelauda **(31)** lukustuspidemest vasakule või paremale, kuni nurganäidik **(14)** näitab soovitud horisontaalset kaldenurka.
– Vabastage seejärel lukustusnupp **(11)**.
– Pingutage uuesti lukustuspide **(12)**.

Vertikaalse kaldenurga seadmine

Vertikaalset kaldenurka saab vahemikus alates −**2**° kuni **47**° seadistada.

Sageli kasutatavate vertikaalsete kaldenurkade kiireks ja täpseks seadistamiseks on ette nähtud piirikud nurkade −2°, 0°, 22,5°, 33,9°, 45° ja 47° jaoks.

Vertikaalsete standardsete kaldenurkade seadistamine (vaata joonist L)

– Tõmmake lukustusnupp **(13)** üles.

Standardsed kaldenurgad 0°, −2°

– Keerake parempoolset piirikut **(29)**, kuni soovitud vertikaalne standardne kaldenurk piirikpoldi **(28)** all fikseerub.
– Pöörake tööriista haara kuni piirikuni paremale.
– Vajutage lukustusnupp **(13)** uuesti alla.

Standardsed kaldenurgad 47°, 45°, 33,9° ja 22,5°.

– Eemaldage reguleeritav piiriksiin **(20)** või nihutage seda.
– Keerake vasakpoolset piirikut **(21)**, kuni soovitud vertikaalne standardne kaldenurk piirikpoldi **(22)** all fikseerub.
– Pöörake tööriista haara kuni piirikuni vasakule.
– Vajutage lukustusnupp **(13)** uuesti alla.

Suvalise vertikaalse kaldenurga seadmine

– Eemaldage reguleeritav piiriksiin **(20)** või nihutage seda.
– Tõmmake lukustusnupp **(13)** üles.
– Keerake parempoolset piirikut **(29)**, kuni vertikaalne standardne kaldenurk −2° piirikpoldi **(28)** all fikseerub. Keerake vasakpoolset piirikut **(21)**, kuni vertikaalne standardne kaldenurk 47° piirikpoldi **(22)** all fikseerub. Seega saab kogu pööramispiirkonda kasutada.
– Pöörake tööriista haara käepidemest **(4)** hoides vasakule või paremale, kuni nurganäidik **(27)** soovitud vertikaalset kaldenurka näitab.
– Hoidke tööriista haara selles asendis kinni ja vajutage lukustusnupp **(13)** uuesti alla.

Kasutuselevõtt

▶ **Pöörake tähelepanu võrgupingele!** Vooluallika pinge peab vastama elektrilise tööriista tüübisildil märgitud pingele.

Sisselülitamine (vt jn M)

– Elektrilise tööriista **kasutusele võtmiseks** vajutage **kõigepealt** sisselülitustõkist **(5)**. **Seejärel** vajutage sisse-/väljalüliti **(33)** lõpuni ja hoidke surutult.

Suunis: Ohutuspõhjustel ei saa sisse-/väljalülitit **(33)** lukustada, vaid see peab töö ajal pidevalt surutuks jääma.

Väljalülitamine

– **Väljalülitamiseks** vabastage sisse-/väljalüliti **(33)**.

Käivitusvoolu piiraja (Soft Start)

Elektrooniline käivitusvoolu piiraja (**Soft Start**) piirab elektrilise tööriista sisselülitamisel võimsust ja võimaldab käitamist 16 A kaitsmel.

Juhis: kui elektriline tööriist otsekohe pärast sisselülitamist täie pöörlemissagedusega töötab, siis on käivitusvoolu piiraja välja langenud. Elektrilise tööriista peab siis viivitamatult klienditeenindusele saatma.

Saagimine

Üldised saagimisjuhised

▶ **Pingutage enne saagimist lukustuspide (12) ja vajutage fikseerimisnupp (13) alla.** Vastasel korral võib saeleht töödeldavas detailis kinni kiiluda.

▶ **Kõikide lõigete puhul tuleb kõigepealt tagada, et saeketas ei puutu kordagi kokku tugiröövõpa, pitskruvide ega seadme muude osadega. Vajaduse korral eemaldage paigaldatud abipiirikud või sobitage need vastavalt.**

Kaitske saeketast löökide ja kukkumise eest. Ärge avaldage saekettale külgsuunalist survet.

Saagige vaid neid materjale, mille töötlemine seadmega on lubatud.

Ärge töödelge kõverdunud detaile. Töödeldav detail peab olema alati sirge servaga, et seda saaks toetada vastu tugiröövõbast.

Pikad ja rasked töödeldavad detailid tuleb vabast otsast toestada.

Veenduge, et pendel-kaitsekate töötab korrakohaselt ja saab vabalt liikuda. Tööriista haara allajuhtimisel peab pendel-kaitsekate avanema. Tööriista haara ülesjuhtimisel peab pendel-kaitsekate saeketta kohal uuesti sulguma ja tööriista haara kõige kõrgemas asendis lukustuma.

Käsitseja asend (vt jn N)

▶ **Ärge seiske elektrilise tööriista ees saekettaga ühel joonel, vaid seiske alati saeketta suhtes külgsuunas nihutatult.** Nii on teie keha võimaliku tagasilöögi eest kaitstud.

– Hoidke käsi, sõrmi ja käsivarsi pöörlevast saekettast eemal.

– Ärge ristake oma käsi tööriista haara ees.

Tõmbeliigutusega saagimine

– Lõigete tegemiseks tõmbeseadisega **(23)** (laiad toorikud) vabastage lukustuskruvi **(24)**, kui see tõmbeseadise kinni kiilub.

– Kinnitage toorik vastavalt selle mõõtmetele.

– Seadke soovitud horisontaalne ja/või vertikaalne kaldenurk.

– Tõmmake tööriista haara tugiröövõbastest **(20)** ja **(19)** eemale, kuni saeketas on tooriku ees.

– Lülitage elektritööriist sisse.

– Juhtige tööriista haar käepidemest **(4)** hoides aeglaselt alla.

– Suruge nüüd tööriista haara tugiröövõbaste **(20)** ja **(19)** suunas ning saagige toorik ühtlase ettenihkega läbi.

– Lülitage elektritööriist välja ja oodake, kuni saeketas on täielikult seiskunud.

– Juhtige tööriista haar aeglaselt üles.

Ilma tõmbeliigutuseta saagimine (järkamine) (vt jn O)

– Ilma tõmbeliigutusega lõigeteks (väikesed töödeldavad detailid) päästke lahti lukustuskruvi **(24)**, kui see oli pingutatud. Lükake tööriista haar kuni toetumiseni tugiröövõpa **(19)** suunas ja pingutage lukustuskruvi **(24)** uuesti.

– Vajadusel seadke soovitud horisontaalne ja/või vertikaalne kaldenurk.

– Suruge töödeldav detail tugevalt vastu tugiröövõpaid **(19)** ja **(20)**.

– Kinnitage töödeldav detail vastavalt mõõtmetele.

– Lülitage elektriline tööriist sisse.

– Juhtige tööriista haar käepidemest **(4)** hoides aeglaselt alla.

– Saagige töödeldav detail ühtlase ettenihkega läbi.

– Lülitage elektriline tööriist välja ja oodake, kuni saeketas on täielikult seiskunud.

– Juhtige tööriista hoob aeglaselt üles.

Tööjuhised

Lõikejoone märgistamine (vaata joonist P)

Töövalgusti parandab vahetus tööpiirkonnas nähtavusolusid ja näitab teile lisaks saelehe lõikejoont. Seeläbi saate te tooriku ilma pendel-kaitsekatet avamata saagimiseks täpselt positsioneerida.

– Märgistage tooriku peal soovitud lõikejoon.

– Lülitage töövalgusti lüliti **(34)** abil sisse.

– Juhtige tööriista haar alla tooriku ette. Saelehe vari ilmub tooriku peale. See varjujoon kujutab materjali, mis saelehe poolt lõikamisel kõrvaldatakse.

– Rihtige oma märgistus tooriku peal varjujoone järgi välja.

Töödeldava detaili lubatud mõõtmed

Maksimaalsete mõõtmetega toorikud:

Horisontaalne kaldenurk	Vertikaalne kaldenurk	Kõrgus x laius [mm]
0°	0°	70 x 305

Horisontaalne kaldenurk	Vertikaalne kaldenurk	Kõrgus x laius [mm]
45°	0°	70 x 215
0°	45°	40 x 305
45°	45°	40 x 215

Minimaalsed toorikud (= kõik toorikud, mida tarnega kaasapandud pitskruvi **(30)** abil saelehest vasakul või paremal kinni pingutada saab): 100 x 40 mm (pikkus x laius)

Maksimaalne lõikesügavus (0°/0°): 70 mm

Sügavuspiiriku seadistamine (soone saagimine) (vaata joonist R)

Sügavuspiirikut peab reguleerima, kui te soont saagida tahate.

- Pöörake sügavuspiirik **(35)** välja.
- Päästke vastumutter **(53)** lahti.
- Pöörake tööriista haar käepidemest **(4)** hoides soovitud asendisse.
- Keerake justeerimiskruvi **(36)**, kuni kruvi ots sügavuspiirikut **(35)** puudutab.
- Juhtige tööriista haar aeglaselt üles.
- Pingutage vastumutter **(53)** ettevaatlikult uuesti kinni.

Ühepikkuste detailide saagimine (vt jn Q)

Ühepikkuste töödeldavate detailide saagimise hõlbustamiseks võite kasutada vasakpooset või parempoolset pikkuspiirikut **(42)**.

- Pöörake pikkuspiirik **(42)** üles.
- Seadke saelaua pikendus **(17)** töödeldava detaili soovitud pikkusele.

Erikujulised töödeldavad detailid

Kaarjate või ümarate töödeldavate detailide saagimisel peate nende nihkumist eriti tõkestama. Lõikejoonel ei tohi töödeldava detaili, tugiröövõpa ja saelaua vahel olla pilu.

Vajaduse korral tuleb valmistada spetsiaalsed kinnitused.

Sissepandavate plaatide väljavahetamine (vaata joonist S)

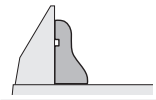
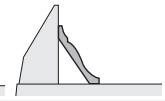
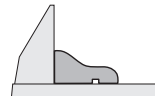
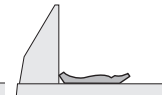
Vaheplaadid **(10)** võivad elektrilise tööriista pikemaaegsel kasutamisel kuluda.

Vahetage defektsed vaheplaadid.

- Viige elektriline tööriist tööasendisse.
- Keerake poldid **(54)** tarnega kaasapandud ristpeakruvikeeraja **(39)** abil välja ja võtke vana sissepandav plaat välja.
- Asetage uus sissepandav plaat sisse ja keerake poldid **(54)** uuesti kinni.

Profiilliistude töötlemine

Profiilliiste saate töödelda kahel erineval viisil:

Töödeldava detaili positsioneerimine	põrandaliist	laeliist
– tugiröövõpa vastu toetatud		
– lapiti saelaual lebav		

Lisaks sellele saab sõltuvalt profiilliistu laiusest lõikeid teha tõmbeliigutusega ja ilma.

Proovige seatud kaldenurka (horisontaalset ja/või vertikaalset) alati kõigepealt mõnel praakdetailil.

Põhiseadete kontrollimine ja seadmine

Täpsete lõigete tagamiseks tuleb elektrilise tööriista põhiseadeid intensiivse kasutamise järel kontrollida ja vajaduse korral seada.

Selleks on vaja kogemusi ja vastavaid eritööriistu.

Boschi volitatud klienditeeninduses tehakse need tööd kiiresti ja usaldusväärselt.

Vertikaalse standardse kaldenurga 0° seadmine

- Viige elektriline tööriist tööasendisse.
- Keerake saelauda **(31)** kuni sälguni **(15)** 0° jaoks. Hoob peab tunnetatavalt sälgu sisse fikseeruma.
- Keerake parempoolset piirikut **(29)**, kuni vertikaalne standardne kaldenurk 0° piirikpoldi **(28)** all fikseerub.
- Tõmmake lukustusnupp **(13)** üles.
- Pöörake tööriista haara käepidemest **(4)** hoides paremale, kuni piirikpolt **(28)** piiriku **(29)** peale toetub.

Kontrollimine (vt jn T1)

- Asetage nurgik **(55)** 90° nurgaga saekettaga **(48)** ühetasa saelaua **(31)** ja saeketta vahele saelauale **(31)**.

Nurgiku haar peab olema saekettaga **(48)** kogu pikkuses ühetasa.

Seadmine (vaata joonist T2)

- Päästke piirikpoldi **(28)** vastumutter kaubandusvõrgus tavapärase silmus- või lehtvõtme abil lahti.
- Keerake piirikpolti **(28)** niikaugele sisse või välja, kuni kolmnurkse nurgiku **(55)** haar saelehega kogu pikkuses ühetasaselt on.
- Vajutage lukustusnupp **(13)** uuesti alla.
- Seejärel pingutage piirikpoldi **(28)** vastumutter uuesti kinni.

Kui nurganäidik **(27)** ei ole seadmise järel ühel joonel skaala **(26)** 0°-märgistusega, päästke kruvi **(57)** tavalise ristpeakruvikeerajaga lahti ja joondage nurganäidik 0°-märgistusega (vaata joonist **W**).

Vertikaalse standardse kaldenurga 45° seadistamine

- Viige elektriline tööriist tööasendisse.

– Keerake saelauda **(31)** kuni sälguni **(15)** 0° jaoks. Hoob peab tunnetatavalt sälgu sisse fikseeruma.
– Eemaldage reguleeritav piiriksiin **(20)**.
– Keerake vasakpoolset piirikut **(21)**, kuni vertikaalne standardne kaldenurk 45° piirikpoldi **(22)** all fikseerub.
– Tõmmake lukustusnupp **(13)** üles.
– Pöörake tööriista haara käepidemest **(4)** hoides vasakule, kuni piirikpolt **(22)** piiriku **(21)** peale toetub.

Ülekontrollimine (vaata joonist U1)

– Asetage kolmnurkne nurgik **(55)** 45° nurgaga saelehega **(48)** ühetasaselt saelaua **(31)** ja saelehe vahele saelaua peale.

Kolmnurkse nurgiku haar peab saelehega **(48)** kogu pikkuses ühetasaselt olema.

Seadistamine (vaata joonist U2)

– Päästke piirikpoldi **(21)** vastumutter kaubandusvõrgus tavapärase silmus- või lehtvõtme abil lahti.
– Keerake piirikpolti **(21)** niikaugele sisse või välja, kuni kolmnurkse nurgiku **(55)** haar saelehega kogu pikkuses ühetasaselt on.
– Vajutage lukustusnupp **(13)** uuesti alla.
– Seejärel pingutage piirikpoldi **(21)** vastumutter uuesti kinni.

Juhul kui nurganäidik **(27)** pärast seadistamist skaala **(26)** 45° märgisega ühel joonel pole, siis kontrollige kõigepealt veelkord 0° seadistus vertikaalse kaldenurga jaoks ja nurganäidik üle. Seejärel korrake vertikaalse 45° kaldenurga seadistamist.

Juhtrööpa reguleerimine

– Viige elektriline tööriist transportimisasendisse.
– Päästke fikseerimispide **(12)** lahti, juhul kui see kinni pingutatud on.
– Vajutage lukustusnupp **(11)** alla ja keerake saelauda **(31)** kuni sälguni **(15)** 0° jaoks.
– Laske lukustusnupp **(11)** uuesti lahti. Saelaud peab tunnetatavalt sälgu sisse fikseeruma.

Kontrollimine (vt jn V1)

– Seadke nurgamõõdik väärtusele 90° ja asetage saekettaga **(48)** ühetasa tugiröövpa **(19)** ja saeketta vahele saepingile **(31)**.

Nurgamõõdiku haar peab olema juhtrööpaga kogu pikkuses ühetasa.

Seadmine (vt jn V2)

– Keerake kõik sisekuuskantpeakruvid **(56)** kaasasoleva sisekuuskantvõtmega **(39)** lahti.
– Keerake tugiröövbast **(19)**, kuni nurgamõõdik ühtib kogu pikkuses.
– Keerake kruvid uuesti kinni.

(Vertikaalse) nurganäidiku väljarihtimine (vaata joonist W)

– Keerake piirikut **(29)**, kuni vertikaalne standardne kaldenurk 0° noolemärgistuse juures fikseerub.
– Pöörake tööriista haara kuni piirikuni paremale.
– Vajutage lukustusnupp **(13)** uuesti alla.

Kontrollimine

Nurganäidik **(27)** peab olema kohakuti 0°-märgistusega skaalal **(26)**.

Seadmine

– Vabastage kruvi **(57)** ristsoonkruvikeerajaga ja joondage nurganäidik piki 0°-märgistust.
– Pingutage kruvi uuesti.

Nurganäidiku (horisontaalse) joondamine (vt jn X)

– Viige elektriline tööriist tööasendisse.
– Pöörake saelaud **(31)** sälguni **(15)** 0°. Hoob peab sälgus tuntavalt fikseeruma.

Kontrollimine

Nurganäidik **(14)** peab olema kohakuti 0°-märgistusega skaalal **(16)**.

Seadmine

– Vabastage kruvi **(58)** ristsoonkruvikeerajaga ja joondage nurganäidik 0°-märgistusega.
– Keerake kruvi uuesti kinni.

Elektrilise tööriista transport (vaata joonist Y)

Enne elektritööriista transportimist peate tegema järgmist.

– Vabastage lukustuskruvi **(24)**, kui see on kinni keeratud. Tõmmake tööriista haar täiesti ette ja keerake lukustuskruvi uuesti kinni.
– Veenduge, et sügavuspiirik **(35)** on lõpuni sisse surutud ja justeerimiskruvi läbib **(36)** tööriista hoova liigutamisel väljalõike ilma sügavuspiirikut puudutamata.
– Viige elektritööriist transpordiasendisse.
– Eemaldage kõik tarvikud, mis ei ole elektritööriistale püsivalt kinnitatud. Transpordiks asetage kasutamata saekettad võimaluse korral suletud mahutisse.
– Tõstke elektrilist tööriista transpordikäepidemest **(3)** või haardesüvenditest **(59)** saepingi külgedel.

▶ **Elektrilise tööriista transportimisel kasutage alati ainult transpordiseadiseid, ärge mitte kunagi haarake kaitseseadistest või töödeldava detaili tugedest.**

Hooldus ja korrashoid

Hooldus ja puhastus

▶ **Enne mistahes tööde teostamist elektrilise tööriista kallal tõmmake pistik pistikupesast välja.**

▶ **Seadme laitmatu ja ohutu töö tagamiseks hoidke seade ja selle ventilatsiooniavad puhtad.**

Kui on vaja vahetada ühendusjuhet, laske seda ohutuskaalutlustel teha **Bosch**-il või **Bosch**-i elektriliste tööriistade volitatud klienditeenindusel.

Pendelkaitsekate **(7)** peab saama alati vabalt liikuda ja iseseisvalt sulguda. Seetõttu hoidke pendelkaitsekatte ümbrus alati puhas.

Iga kord pärast töö lõppu eemaldage tolm ja saepuru suruõhu või pintsli abil.

Puhastage korrapäraselt liugrulli **(8)**.

Meetmed müra vähendamiseks

Tootja võetud meetmed:

– Sujuvkäivitus
– müra vähendamiseks väljatöötatud saeketas

Kasutaja võetavad meetmed:

– paigaldamine stabiilsele tööpinnale, mis vähendab vibratsiooni
– mürasummutavate saeketaste kasutamine
– saeketta ja elektrilise tööriista korrapärane puhastamine

Hooldus ja puhastus

- ▶ **Enne mistahes tööde teostamist elektrilise tööriista kallal tõmmake pistik pistikupesast välja.**
- ▶ **Seadme laitmatu ja ohutu töö tagamiseks hoidke seade ja selle ventilatsiooniavad puhtad.**

Kui on vaja vahetada ühendusjuhet, laske seda ohutuskaalutlustel teha **Bosch**-il või **Bosch**-i elektriliste tööriistade volitatud klienditeenindusel.

Pendelkaitsekate **(7)** peab saama alati vabalt liikuda ja iseseisvalt sulguda. Seetõttu hoidke pendelkaitsekatte ümbrus alati puhas.

Iga kord pärast töö lõppu eemaldage tolm ja saepuru suruõhu või pintsli abil.

Klienditeenindus ja kasutusalane nõustamine

Eesti Vabariik

Tel.: (+372) 6549 575

Meie teenindusaadresside ja garantiitingimuste lingi leiate viimaselt lehelt.

Päringute esitamisel ja varuosade tellimisel teatage meile kindlasti toote tüübisildil olev 10-kohaline tootenumber.

Kasutuskõlbmatuks muutunud seadmete käitlus

Elektriseadmed, lisatarvikud ja pakendid tuleks keskkonnasäästlikult ringlusse võtta.



Ärge visake kasutusressursi ammendanud elektrilisi tööriistu olmejäätmete hulka!

Üksnes EL liikmesriikidele:

Elektri- ja elektroonikaseadmed, mis enam kasutuskõlblikud pole, peab eraldi kokku koguma ning keskkonnasõbralikul viisil kasutusest kõrvaldama. Kasutage selleks ettenähtud kogumissüsteeme. Vale jäätmekäitlus võib nendes sisalduvate võimalike ohtlike ainete tõttu keskkonda ja tervist kahjustav olla.

Latviešu

Drošības noteikumi

Vispārējie drošības noteikumi darbam ar elektroinstrumentiem

⚠ BRĪDINĀJUMS **Izlasiet visus drošības noteikumus un instrukcijas, aplūkojiet ilustrācijas un iepazīstieties ar specifikācijām, kas tiek piegādātas kopā ar šo elektroinstrumentu.** Šeit sniegto drošības noteikumu un instrukciju neievērošana var izraisīt aizdegšanos un būt par cēloni elektriskajam triecienam vai nopietnam savainojumam.

Pēc izlasīšanas uzglabājiet šos noteikumus turpmākai izmantošanai.

Drošības noteikumos lietotais apzīmējums "elektroinstruments" attiecas gan uz Jūsu tīkla elektroinstrumentiem (ar elektrokabeli), gan arī uz akumulatora elektroinstrumentiem (bez elektrokabeļa).

Drošība darba vietā

- ▶ **Uzturiet savu darba vietu tīru un labi apgaismotu.** Nekārtīgās un tumšās vietās var viegli notikt nelaimes gadījums.
- ▶ **Nedarbiniet elektroinstrumentus sprādzienbīstamā atmosfērā, piemēram, viegli uzliesmojošu šķidrumu tuvumā un vietās ar paaugstinātu gāzu vai putekļu saturu gaisā.** Darba laikā elektroinstruments nedaudz dzirksteļo, un tas var izsaukt viegli degošu putekļu vai tvaiku aizdegšanos.
- ▶ **Darbinot elektroinstrumentu, neļaujiet bērniem un nepiederošām personām tuvoties darba vietai.** Citu personu klātbūtne var novērst uzmanību, kā rezultātā jūs varat zaudēt kontroli pār elektroinstrumentu.

Elektrodrošība

- ▶ **Elektroinstrumenta kontaktdakšai jābūt piemērotai elektrotīkla kontaktligzdai. Kontaktdakšas konstrukciju nedrīkst nekādā veidā mainīt. Nelietojiet kontaktdakšas adapterus, ja elektroinstruments caur kabeli tiek savienots ar aizsargzemējuma ķēdi.** Neizmainītas konstrukcijas kontaktdakša, kas piemērota kontaktligzdai, ļauj samazināt elektriskā trieciena saņemšanas risku.
- ▶ **Nepieļaujiet ķermeņa daļu saskaršanos ar sazemētiem priekšmetiem, piemēram, ar caurulēm, radiatoriem, plītīm vai ledusskapjiem.** Pieskaroties sazemētām virsmām, pieaug risks saņemt elektrisko triecienu.
- ▶ **Nelietojiet elektroinstrumentu lietus laikā, neturiet to mitrumā.** Mitrumam iekļūstot elektroinstrumentā, pieaug risks saņemt elektrisko triecienu.
- ▶ **Nenoslogojiet kabeli. Neizmantojiet kabeli, lai elektroinstrumentu nestu, vilktu vai atvienotu no elektrotīkla kontaktligzdas. Sargājiet kabeli no karstuma, eļļas, asām malām un kustošām daļām.**

Bojāts vai samezglojies elektrokabelis var būt par cēloni elektriskā trieciena saņemšanai.

- ▶ **Darbinot elektroinstrumentu ārpus telpām, izmantojiet tā pievienošanai vienīgi ārpustelpu lietošanai derīgus pagarinātājkabeļus.** Lietojot elektrokabeli, kas piemērots darbam ārpus telpām, samazinās elektriskā trieciena saņemšanas risks.
- ▶ **Ja elektroinstrumentu tomēr nepieciešams darbināt vietās ar paaugstinātu mitrumu, pievienojiet to elektrobarošanas ķēdēm, kas aizsargātas ar noplūdes strāvas aizsargreleju (RCD).** Lietojot noplūdes strāvas aizsargreleju, samazinās risks saņemt elektrisko triecienu.

Personīgā drošība

- ▶ **Strādājot ar elektroinstrumentu, saglabājiet paškontroli un rīkojieties saskaņā ar veselo saprātu. Pārtrauciet darbu, ja jūtaties noguris vai arī atrodaties narkotiku, alkohola vai medikamentu iespaidā.** Strādājot ar elektroinstrumentu, pat viens neuzmanības mirklis var būt par cēloni nopietnam savainojumam.
- ▶ **Lietojiet individuālo darba aizsargaprīkojumu. Darba laikā vienmēr nēsājiet aizsargbrilles.** Individuālā darba aizsargaprīkojuma (putekļu maskas, neslīdošu apavu un aizsargķiveres vai ausu aizsargu) lietošana noteiktos apstākļos ļaus samazināt savainošanās risku.
- ▶ **Nepieļaujiet elektroinstrumenta patvaļīgu ieslēgšanos. Pirms elektroinstrumenta pievienošanas elektrotīklam, akumulatora ievietošanas vai izņemšanas, kā arī pirms elektroinstrumenta pārnešanas pārliecinieties, ka tas ir izslēgts.** Pārnesot elektroinstrumentu, ja pirksts atrodas uz ieslēdzēja, kā arī pievienojot to elektrobarošanas avotam laikā, kad elektroinstruments ir ieslēgts, var viegli notikt nelaimes gadījums.
- ▶ **Pirms elektroinstrumenta ieslēgšanas izņemiet no tā regulējošos rīkus vai atslēgas.** Regulējošais rīks vai atslēga, kas ieslēgšanas brīdī atrodas elektroinstrumenta kustīgajās daļās, var radīt savainojumu.
- ▶ **Nesniedzieties pārāk tālu. Jebkurā situācijā saglabājiet līdzsvaru un stingru stāju.** Tas atvieglos elektroinstrumenta vadīšanu neparedzētās situācijās.
- ▶ **Nēsājiet darbam piemērotu apģērbu. Darba laikā nenēsājiet brīvi plandošas drēbes un rotaslietas. Netuviniet garus matus un drēbes kustošām daļām.** Vaļīgas drēbes, rotaslietas un gari mati var ieķerties kustošajās daļās.
- ▶ **Ja elektroinstrumenta konstrukcija ļauj tam pievienot putekļu uzsūkšanas vai savākšanas, nodrošiniet, lai tā būtu pievienota un tiktu pareizi lietota.** Pielietojot putekļu savākšanu, samazinās to kaitīgā ietekme uz veselību.
- ▶ **Nepaļaujieties uz iemaņām, kas iegūtas, bieži lietojot instrumentus, neieslīgstiet pašapmierinātībā un neignorējiet instrumenta drošas lietošanas principus.** Neuzmanīgas rīcības dēļ dažās sekundes daļās var gūt nopietnu savainojumu.

Saudzīga apiešanās un darbs ar elektroinstrumentiem

- ▶ **Nepārslogojiet elektroinstrumentu. Ikvienam darbam izvēlieties piemērotu elektroinstrumentu.** Elektroinstruments darbojas labāk un drošāk pie nominālās slodzes.
- ▶ **Nelietojiet elektroinstrumentu, ja to ar ieslēdzēja palīdzību nevar ieslēgt un izslēgt.** Elektroinstruments, ko nevar ieslēgt un izslēgt, ir bīstams lietošanai un to nepieciešams remontēt.
- ▶ **Pirms elektroinstrumenta regulēšanas, piederumu nomaiņas vai novietošanas uzglabāšanai atvienojiet tā elektrokabeļa kontaktdakšu no barojošā elektrotīkla vai izņemiet no tā akumulatoru, ja tas ir izņemams.** Šādi iespējams novērst elektroinstrumenta nejaušu ieslēgšanos.
- ▶ **Ja elektroinstruments netiek lietots, uzglabājiet to piemērotā vietā, kur elektroinstruments nav sasniedzams bērniem un personām, kuras neprot ar to rīkoties vai nav iepazinušās ar šiem noteikumiem.** Ja elektroinstrumentu lieto nekompetentas personas, tas var apdraudēt cilvēku veselību.
- ▶ **Savlaicīgi apkalpojiet elektroinstrumentus un to piederumus. Pārbaudiet, vai kustīgās daļas nav nobīdījušās un ir droši iestiprinātas, vai kāda no daļām nav salauzta un vai nepastāv jebkuri citi apstākļi, kas varētu nelabvēlīgi ietekmēt elektroinstrumenta darbību. Ja elektroinstruments ir bojāts, nodrošiniet, lai tas pirms lietošanas tiktu izremontēts.** Daudzi nelaimes gadījumi notiek tāpēc, ka elektroinstruments pirms lietošanas nav pienācīgi apkalpots.
- ▶ **Uzturiet griezošos darbinstrumentus asus un tīrus.** Rūpīgi kopti elektroinstrumenti, kas apgādāti ar asiem griezējinstrumentiem, ļauj strādāt daudz ražīgāk un ir vieglāk vadāmi.
- ▶ **Lietojiet vienīgi tādus elektroinstrumentus, piederumus, darbinstrumentus utt., kas atbilst šeit sniegtajiem norādījumiem, ņemot vērā arī konkrētos lietošanas apstākļus un veicamā darba raksturu.** Elektroinstrumentu lietošana citiem mērķiem, nekā tiem, kuriem to ir paredzējis ražotājs, ir bīstama un var novest pie neparedzamām sekām.
- ▶ **Uzturiet elektroinstrumenta rokturus un noturvirsmas sausas, tīras un brīvas no eļļas un smērvielām.** Slideni rokturi un noturvirsmas traucē efektīvi rīkoties ar elektroinstrumentu un to droši vadīt neparedzētās situācijās.

Apkalpošana

- ▶ **Nodrošiniet, lai elektroinstrumenta remontu veiktu kvalificēts personāls, nomaiņai izmantojot vienīgi identiskas rezerves daļas.** Tikai tā ir iespējams panākt un saglabāt vajadzīgo darba drošības līmeni.

Drošības noteikumi paneļzāģiem

- ▶ **Paneļzāģi ir paredzēti koka un kokam līdzīgu materiālu zāģēšanai, tie nav izmantojami kopā ar abrazīvajiem griešanas diskiem dzelzi saturošu**

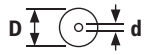
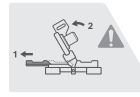
priekšmetu, piemēram, stieņu, kniežu u.c. griešanai. Abrazīvie putekļi vat izraisīt instrumenta kustīgo daļu, piemēram, apakšējā aizsarga iestrēgšanu. Dzirksteles, kas veidojas abrazīvās griešanas laikā, dedzina apakšējo aizsargu, plastmasas ieliktni un citas plastmasas daļas.

- **Ja iespējams, lietojiet spīles apstrādājamā priekšmeta nostiprināšanai. Ja apstrādājamais priekšmets tiek turēts ar roku, tai visu laiku jāatrodas vismaz 100 mm attālumā no asmens jebkurā tā pusē. Nelietojiet zāģi tādu priekšmetu zāģēšanai, kas ir pārāk mazi, lai tos varētu droši iestiprināt spīlēs vai noturēt ar roku.** Ja Jūsu roka atrodas pārāk tuvu zāģa asmenim, pieaug savainojuma risks, rokai saskaroties ar asmeni.
- **Apstrādājamais priekšmets jānovieto stacionāri un jāiestiprina spīlēs vai jātur, piespiežot pie vadotnes un zāģēšanas galda. Nebīdiet apstrādājamo priekšmetu zāģa asmens virzienā un veiciet zāģēšanu, jebkādā veidā vadot apstrādājamo priekšmetu "ar brīvu roku".** Nenostiprināti vai kustīgi apstrādājamie priekšmeti var tikt ar lielu ātrumu mesti prom, radot savainojumus.
- **Zāģēšanas laikā bīdiet zāģa asmeni cauri apstrādājamajam priekšmetam. Nevelciet zāģa asmeni cauri apstrādājamajam priekšmetam. Lai veidotu zāģējumu, vispirms paceliet augšup asmens galvu un velkot pārbīdiet to virs apstrādājamā priekšmeta bez zāģēšanas, tad ieslēdziet motoru, nolaidiet asmens galvu lejup un veidojiet zāģējumu, bīdot zāģa asmeni cauri apstrādājamajam priekšmetam.** Ja zāģēšana notiek, velkot zāģa asmeni cauri apstrādājamajam priekšmetam, tas izraisa zāģa asmens kāpšanu ārā no zāģējuma un asmens galvas pārvietošanos lietotāja virzienā.
- **Nekad neturiet roku uz paredzētās zāģējuma trases ne zāģa asmens priekšā, ne arī aiz tā.** Apstrādājamā priekšmeta "krustiska" turēšana, t.i., turēšana zāģa asmens labajā pusē ar kreiso roku un otrādi ir ļoti bīstama.
- **Ja asmens griešanās laikā vēlaties noņemt no zāģēšanas galda koka atlūzas vai veikt kādu citu darbību, nesniedzieties aiz vadotnes ar jebkuru roku, ja tā atrodas tuvāk par 100 mm no asmens jebkurā tā pusē.** Rotējošā asmens tuvums rokai var nebūt acīmredzams, un šādā situācijā Jūs varat gūt nopietnu savainojumu.
- **Pirms zāģēšanas pārbaudiet apstrādājamo priekšmetu. Ja apstrādājamais priekšmets ir saliekts vai savērpts, iespīlējiet to vietā, kas atrodas ārpus izliekuma, vēršot izliekumu vadotnes virzienā. Vienmēr pārliecinieties, ka zāģējuma trases apvidū neveidojas sprauga starp apstrādājamo priekšmetu, zāģēšanas galdu un vadotni.** Saliekti vai savērpti apstrādājamie priekšmeti zāģēšanas laikā var pagriezties vai pārvietoties, izraisot rotējošā zāģa asmens iestrēgšanu. Apstrādājamais priekšmets nedrīkst saturēt naglas vai citus svešķermeņus.
- **Nelietojiet zāģi, pirms tā zāģēšanas galds nav atbrīvots no darbarīkiem, koka atlūzām u.c. priekšmetiem, izņemot apstrādājamo priekšmetu.** Nelieli gruži, nenostiprinātas koka skaidas un atlūzas, kā arī citi objekti, kas saskaras ar rotējošo asmeni, var tikt ar lielu ātrumu mesti prom.
- **Vienlaicīgi zāģējiet tikai vienu priekšmetu.** Vairāki kopā salikti apstrādājamie priekšmeti nevar tikt apmierinošā veidā iespīlēti vai citādi iestiprināti un var iestrēgt asmenī vai zāģēšanas laikā pārvietoties.
- **Nodrošiniet, lai paneļzāģis pirms lietošanas tiktu nostiprināts vai novietots uz stingras, līmeniskas virsmas.** Ja paneļzāģis atrodas uz stingras, līmeniskas virsmas, tas samazina instrumenta nestabilitātes risku darba laikā.
- **Plānojiet savu darbu. Ik reizi, izmainot horizontālā vai vertikālā zāģēšanas leņķa iestatījumus, nodrošiniet, lai pārbīdāmā vadotne būtu pareizi nostiprināta un droši atbalstītu apstrādājamo priekšmetu, nesaskaroties ar zāģa asmeni vai aizsargu sistēmu.** Neieslēdzot instrumentu un nenovietojot apstrādājamo priekšmetu uz zāģēšanas galda, pārvietojiet zāģa asmeni tā, lai tiktu pilnībā modelēts zāģēšanas process, šādi nodrošinoties pret zāģa asmens saskaršanos ar instrumenta daļām, tai skaitā ar vadotni zāģēšanas laikā.
- **Lietojot zāģēšanas galda pagarinātājus un balstus, pienācīgā veidā atbalstiet apstrādājamos priekšmetus, kas ir platāki vai garāki par zāģēšanas galda virsmu.** Ja apstrādājamie priekšmeti, kas ir platāki vai garāki par zāģēšanas galdu, netiek droši atbalstīti, tie zāģēšanas laikā var sašķiebties. Ja apstrādājamais priekšmets vai tā atzāģētais posms sašķiebjas, tas var pacelt augšup apakšējo aizsargu vai arī tikt mests prom, saskaroties ar rotējošo zāģa asmeni.
- **Neizmantojiet citas personas palīdzību zāģēšanas galda pagarinātāja turēšanai vai kā papildu balstu.** Nestabils balsts var izraisīt zāģa asmens zobu iestrēgšanu apstrādājamajā priekšmetā, zāģēšanas laikā izraisot tā pārvietošanos, kā rezultātā instrumenta lietotājs un viņa palīgs var tikt vilkti rotējošā zāģa asmens virzienā.
- **Apstrādājamā priekšmeta atzāģētais posms nekādā veidā nedrīkst iestrēgt rotējošajā zāģa asmenī vai tikt tam piespiests.** Ja atzāģētais posms kaut kādā veidā tiek ierobežots, piemēram, pielietojot garuma atdures, tas var slīpi piespiesties zāģa asmenim un ar lielu ātrumu tikt mests prom.
- **Vienmēr lietojiet spīles vai citu stiprinājuma ierīci, kas spēj droši noturēt vietā apaļus priekšmetus, piemēram, apaļus stieņus vai caurules.** Apaļie stieņi zāģēšanas laikā tiecas aizlidot prom, kā rezultātā zāģa asmens zobi iekožas priekšmetā un velk stieni kopā ar lietotāja roku zāģa asmens virzienā.
- **Pirms zāģa asmens kontaktēšanas ar apstrādājamo priekšmetu nogaidiet, līdz tiek sasniegts pilns asmens griešanās ātrums.** Tas ļauj samazināt apstrādājamā priekšmeta aizmešanas risku.

- ▶ **Ja apstrādājamais priekšmets vai zāģa asmens iestrēgst, nekavējoties izslēdziet paneļzāģi. Nogaidiet, līdz apstājas visas instrumenta kustīgās daļas, un tad atvienojiet to no barojošā elektrotīkla un/vai atvienojiet no tā akumulatoru. Tad veiciet pasākumus, lai izbrīvētu iestrēgušo materiālu.** Turpinot zāģēt iestrēgušo materiālu, var tikt zaudēta kontrole pār paneļzāģi, vai arī tas var tikt bojāts.
- ▶ **Pēc zāģēšanas beigām atlaidiet paneļzāģa slēdzi un noturiet asmens galvu apakšējā stāvoklī, līdz zāģa asmens ir apstājies un kļūst iespējams noņemt apstrādājamā priekšmeta atzāģēto posmu.** Sniegšanās ar roku gar asmeni tā izskrējiena laikā ir bīstama.
- ▶ **Stingri turiet paneļzāģa asmens galvas rokturi, ja zāģējums netiek izveidots līdz galam, kā arī tad, ja instrumenta slēdzis tiek atlaists, pirms asmens galva tiek līdz galam pārvietota lejup.** Bremzējošā efekta dēļ paneļzāģa asmens galva var tikt pēkšņi rauta lejup, radot savainojuma rašanās risku.
- ▶ **Nepalaidiet rokturi vaļā tad, kad zāģa galva ir sasniegusi zemāko pozīciju. Vienmēr vadiet zāģa galvu manuāli atpakaļ augstākajā pozīcijā.** Ja zāģa galva kustas nekontrolēti, tas var radīt savainojuma risku.
- ▶ **Uzturiet darba vietu tīru.** Sevišķi bīstams ir materiālu maisījums. Vieglo metālu putekļi var viegli aizdegties.
- ▶ **Nelietojiet neasus, ieplaisājušus, saliektus vai citādi bojātus zāģa asmeņus. Zāģa asmeņi ar neasiem vai nepareizi izliektiem zobiem veido šauru zāģējumu, kas rada pastiprinātu berzi, var būt par cēloni zāģa asmens iespiešanai zāģējumā un izraisīt atsitienu.**
- ▶ **Nelietojiet zāģa asmeņus, kas izgatavoti no stipri leģēta ātrgriezējtērauda (HSS).** Šādi asmeņi var viegli salūzt.
- ▶ **Vienmēr lietojiet zāģa asmeņus ar pareiza izmēra un formas (daudzstūra formas vai apaļu) centrālo atvērumu.** Zāģa asmeņi, kas nav piemēroti stiprinājuma ierīcēm, kā arī slikti centrēti zāģa asmeņi var būt par cēloni kontroles zaudēšanai pār instrumentu.
- ▶ **Nekad nemēģiniet novākt no griešanas vietas atgriezumus, koka skaidas u.c. laikā, kad elektroinstruments darbojas.** Vienmēr vispirms pārvietojiet darbinstrumenta galvu augšējā (izejas) stāvoklī un izslēdziet elektroinstrumentu.
- ▶ **Pēc darba nepieskarieties zāģa asmenim, līdz tas nav atdzisis.** Darba laikā zāģa asmens stipri sakarst.

Simboli

Šeit ir aplūkoti daži apzīmējumi, kuru nozīmi ir svarīgi zināt, lietojot elektroinstrumentu. Tāpēc lūdzam iegaumēt šos simbolus un to nozīmi. Apzīmējumu pareiza interpretācija ļaus vieglāk un drošāk strādāt ar elektroinstrumentu.

Simboli un to nozīme	
	**Bīstamā zona! Sekojiet, lai jūsu rokas, delnas un pirksti atrastos pēc iespējas tālāk no šīs zonas.**
	Ņemiet vērā zāģa asmens izmērus (zāģa asmens diametrs **D**, urbuma diametrs **d**). Urbuma diametram **d** jābūt tādam, lai tas novietotos uz darbvārpstas cieši, bez brīvkustības. Gadījumā, ja tomēr ir nepieciešams lietot diametra salāgotājus, sekojiet, lai salāgotāja izmēri atbilstu zāģa asmens pamatnes biezumam un urbuma diametram, kā arī instrumenta darbvārpstas diametram. Ja iespējams, lietojiet kopā ar zāģa asmeni piegādātos salāgotājus. Zāģa asmens diametram **D** jāatbilst simbolu sadaļas datos norādītajai vērtībai. Skatiet arī "Piemērotu zāģa asmeņu izmēri" nodaļā "Tehniskie dati".
	Zāģējot vertikālus slīpinātus leņķus, regulējamo vadotni ir jāpavelk uz āru vai jānoņem pavisam.

Izstrādājuma un tā funkciju apraksts



Izlasiet drošības noteikumus un norādījumus lietošanai. Drošības noteikumu un norādījumu neievērošana var izraisīt aizdegšanos un būt par cēloni elektriskajam triecienam vai nopietnam savainojumam.

Ņemiet vērā attēlus lietošanas pamācības sākuma daļā.

Paredzētais pielietojums

Elektroinstruments ir izmantojams kā stacionāra iekārta taisnu zāģējumu veidošanai kokā gareniski un šķērsvirzienā. Turklāt horizontālo zāģēšanas leņķi var regulēt no −**48**° līdz +**48**°, savukārt vertikālo zāģēšanas leņķi var iestatīt no **2**° līdz **47**°.

Elektroinstrumenta jauda ir piemērota cieta un mīksta koka, kā arī skaidu un šķiedru plākšņu zāģēšanai.

Lietojot piemērotus zāģa asmeņus, instrumentu iespējams lietot arī alumīnija profilu un plastmasas zāģēšanai.

Attēlotās sastāvdaļas

Attēloto komponentu numerācija atbilst karstā elektroinstrumenta attēlojumam grafiskajā lapā.

(1) Putekļu maisiņš

(2) Uzsūkšanas adapteris

(3) Rokturis transportēšanai

(4) Rokturis

(5) Ieslēdzēja atkārtotas ieslēgšanas bloķēšanas poga
(6) Aizsargpārsegs
(7) Kustīgais aizsargpārsegs
(8) Slīdrullītis
(9) Stiprinājuma urbumi
(10) Asmens aptverplāksne
(11) Zāģēšanas leņķa (horizontāli) fiksēšanas taustiņš
(12) Rokturis brīvi izvēlēta horizontālā zāģēšanas leņķa fiksēšanai
(13) Zāģēšanas leņķa (vertikāli) fiksēšanas taustiņš
(14) Horizontālā zāģēšanas leņķa rādītājs
(15) Ierobes horizontālā zāģēšanas leņķa standarta vērtību iestatīšanai
(16) Horizontālā zāģēšanas leņķa skala
(17) Zāģēšanas galda pagarinātājs
(18) Apstrādājamā priekšmeta paliktnis[a)]
(19) Nekustīga vadotne
(20) Pārbīdāmā vadotne
(21) Atdure zāģēšanas leņķa standarta vērtībām 47°, 45°, 33,9° un 22,5° (vertikāli)
(22) Atdurskrūve zāģēšanas leņķa iestatīšanai pa kreisi (vertikāli)
(23) Asmens horizontālās pārbīdes ierīce
(24) Skrūve horizontālās pārbīdes ierīces fiksēšanai
(25) Darbvārpstas fiksators
(26) Vertikālā zāģēšanas leņķa skala
(27) Vertikālā zāģēšanas leņķa rādītājs
(28) Atdurskrūve vertikālā zāģēšanas leņķa iestatīšanai pa labi
(29) Atdure vertikālā zāģēšanas leņķa standarta vērtībai 0°, −2°.
(30) Skrūvspīles
(31) Zāģēšanas galds
(32) Pretapgāšanās balsts
(33) Ieslēdzējs/izslēdzējs
(34) Darba lampas ieslēdzējs/izslēdzējs
(35) Dziļuma ierobežotājs
(36) Skrūve dziļuma ierobežotāja regulēšanai
(37) Stiprināšana transporta stāvoklī
(38) Elektrokabeļa turētājs
(39) Sešstūra stieņatslēga/krustrievas skrūvgriezis
(40) Zāģēšanas galda pagarinātāja fiksēšanas svira
(41) Urbumi skrūvspīlēm
(42) Garuma atdure
(43) Apstrādājama priekšmeta paliktņa stiprinājums (uz elektroinstrumenta)
(44) Stiprinājums otrajam apstrādājamā priekšmeta paliktnim (uz apstrādājamā priekšmeta paliktņa)
(45) Skaidu izvadīšanas īscaurule
(46) Sešstūra ligzdskrūve zāģa asmens stiprināšanai
(47) Piespiedējpaplāksne
(48) Zāģa asmens
(49) Iekšējā balstvirsma
(50) Skrūve pārbīdāmās vadotnes fiksēšanai
(51) Spārnskrūve vītņstieņa augstuma pielāgošanai
(52) Vītņstienis
(53) Regulēšanas skrūves kontruzgrieznis **(36)**
(54) Skrūves asmens aptverplāksnes stiprināšanai
(55) Leņķa trīsstūris
(56) Sešstura ligzdskrūve vadotnes sliedei
(57) Vertikāla zāģēšanas leņķa rādītāja skrūves
(58) Horizontālā zāģēšanas leņķa rādītāja skrūve
(59) Padziļinājumi satveršanai

a) **Šie piederumi neietilpst standarta piegādes komplektā.**

Tehniskie dati

Paneļzāģis		**GCM305-216S**	**GCM305-216S**
Izstrādājuma numurs		**3 601 M61 0..**	**3 601 M61 080** **3 601 M61 0B0** **3 601 M61 0L0**
Nominālā ieejas jauda	W	1300	1300
Apgriezienu skaits brīvgaitā	min^{-1}	4800	4800
Palaišanas strāvas ierobežošana		●	●
Svars[A)]	kg	15,7	15,7
Aizsardzības klase		⧈ / II	⧈ / II
Piemērotu zāģa asmeņu izmēri			
Zāģa asmens diametrs **D**	mm	216	216
Pamatnes plāksnes biezums	mm	1,3–1,8	1,3–1,8
Maks. zāģējuma platums	mm	3,3	3,3

Paneļzāģis		GCM305-216S	GCM305-216S
Urbuma diametrs **d**	mm	30	30
			piegādes komplekts: salāgotājs griešanas diskam ar urbumba 25,4 mm

A) Ar skrūvspīlēm, bez elektrotīkla kabeļa

Parametri ir sniegti nominālajam spriegumam [U] 230 V. Elektroinstrumentiem, kas paredzēti zemākam spriegumam vai ir modificēti atbilstoši nacionālajiem standartiem, šie parametri var atšķirties.

Pieļaujamie apstrādājamā priekšmeta izmēri (skatīt „Pieļaujamie apstrādājamā priekšmeta izmēri“, Lappuse 351)

Vērtības var atšķirties atkarībā no konkrētā izstrādājuma un izmantošanas vai apkārtējās vides apstākļiem. Plašāku informāciju skatiet vietnē www.bosch-professional.com/wac.

Informācija par troksni

Trokšņa emisijas vērtības ir noteiktas atbilstīgi **EN IEC 62841-3-9**.

Elektroinstrumenta trokšņa līmeņa A izsvarotās tipiskās vērtības: skaņas spiediena līmenis **95** dB(A), skaņas jaudas līmenis **104** dB(A). Mērījumu nenoteiktība K = **3** dB.

Lietojiet dzirdes aizsarglīdzekļus!

Šajā pamācībā norādītais trokšņa līmenis ir izmērīts atbilstoši standartā noteiktajai procedūrai un var tikt izmantots elektroinstrumentu savstarpējai salīdzināšanai. To var izmantot arī trokšņa radītās papildu slodzes iepriekšējai novērtēšanai.

Šeit norādītais vibrācijas līmenis ir attiecināms uz elektroinstrumenta galvenajiem pielietojuma veidiem. Ja elektroinstruments tiek lietots netipiskiem mērķiem, kopā ar netipiskiem darbinstrumentiem vai nav vajadzīgajā veidā apkalpots, tā radītā trokšņa līmenis var atšķirties no šeit norādītās vērtības. Tas var ievērojami palielināt trokšņa radīto papildu slodzi kopējam darba laika posmam.

Lai precīzi izvērtētu trokšņa radīto papildu slodzi zināmam darba laika posmam, jāņem vērā arī laiks, kad elektroinstruments ir izslēgts vai arī darbojas, taču faktiski netiek izmantots paredzētā darba veikšanai. Tas var ievērojami samazināt trokšņa radīto papildu slodzi kopējam darba laika posmam.

Montāža

▶ **Nepieļaujiet elektroinstrumenta patvaļīgu ieslēgšanos. Elektroinstrumenta montāžas un apkalpošanas laikā tā elektrokabeļa kontaktdakša nedrīkst būt pievienota pie elektrotīkla kontaktligzdas.**

Piegādes komplekts



Lūdzu, ievērojiet piegādes apjoma aprakstu lietošanas instrukcijas sākumā.

Pirms lietojat elektroinstrumentu pirmo reizi, pārliecinieties, ka tā piegādes komplektā ietilpst visas tālāk norādītās daļas:

- Paneļzāģis ar tajā iestiprinātu zāģa asmeni
- Putekļu maisiņš **(1)**
- Nosūkšanas adapteris **(2)**
- Apstrādājamā priekšmeta paliktnis **(18)** (2 gab.)
- Skrūvspīles **(30)**
- Sešstūra stieņatslēga/krustrievas skrūvgriezis **(39)**
- Leņķa trīsstūris **(55)**

Norāde: pārbaudiet, vai elektroinstruments nav bojāts. Pirms turpināt lietot elektroinstrumentu, rūpīgi pārbaudiet, vai tā aizsargierīces un daļas ar nelieliem bojājumiem funkcionē pareizi un bez traucējumiem. Pārbaudiet, vai elektroinstrumenta kustīgās daļas netraucēti pārvietojas un nav iespīlētas un vai kāda no daļām nav bojāta. Ikvienai daļai jābūt pareizi montētai un jāatbilst paredzētajiem nosacījumiem, tādējādi nodrošinot pareizu elektroinstrumenta darbību.

Bojātās aizsargierīces vai daļas nekavējoties jānomaina vai kvalificēti jāizremontē pilnvarotā remonta darbnīcā.

Atsevišķo daļu montāža

- Uzmanīgi izsaiņojiet visas piegādātās daļas.
- Noņemiet visu iepakojuma materiālu no elektroinstrumenta un no piederumiem, kas ir piegādāti ar to kopā.

Apstrādājamā priekšmeta paliktņu montāža (skat. attēlu A)

Apstrādājamā priekšmeta paliktņus var samontēt **(18)** elektroinstrumenta kreisajā vai labajā pusē, vai tieši uz paša elektroinstrumenta. Elastīgā uzlikšanas sistēma sniedz jums vairākas pagarināšanas vai paplašināšanas iespējas (skat. attēlu **H**).

- Pēc nepieciešamības ievietojiet apstrādājamā priekšmeta paliktni **(18)** stiprinājumos **(43)** uz elektroinstrumenta vai stiprinājumos **(44)** uz otrā apstrādājamā prieksmeta paliktņa.

▶ **Nekad nepārnēsājiet elektroinstrumentu, turot to aiz apstrādājamā priekšmeta paliktņiem. Elektroinstrumenta transportēšanas laikā izmantojiet vienīgi transportēšanas ierīces, bet ne aizsargierīces.**

Stacionāra vai pusstacionāra montāža

▶ **Lai varētu droši strādāt ar elektroinstrumentu, tas pirms lietošanas jānostiprina uz līdzenas un stabilas virsmas (piemēram, uz darba galda).**

Montāža uz darba virsmas (skat. attēlu B1–B2)

– Nostipriniet elektroinstrumentu uz darba virsmas, lietojot piemērotus skrūvju savienojumus. Šim nolūkam kalpo urbumi **(9)**.

vai

– Nostipriniet elektroinstrumentu uz darba virsmas, piespiežot tā balstus ar tirdzniecībā pieejamām skrūvspīlēm.

Montāža uz Bosch darba galda

Pateicoties kājām ar regulējamu garumu, Bosch darba galds GTA nodrošina elektroinstrumentu ar atbalstu uz jebkuras virsmas. Darba galda izvelkamie balsti ir izmantojami garāku apstrādājamo priekšmetu atbalstīšanai.

▶ **Izlasiet visus darba galdam pievienotos drošības noteikumus un lietošanas norādījumus.** Drošības noteikumu un lietošanas norādījumu neievērošana var kļūt par cēloni elektriskā trieciena saņemšanai, kā arī izraisīt aizdegšanos vai radīt smagu savainojumu.

▶ **Pirms elektroinstrumenta nostiprināšanas pareizi samontējiet darba galdu.** Pareiza galda uzbūve ir svarīga, lai nepieļautu tā sabrukšanu.

– Pirms elektroinstrumenta nostiprināšanas uz darba galda pārvietojiet tā darbinstrumenta galvu transporta stāvoklī.

Pusstacionāra uzstādīšana (nav ieteicama!) (skat. attēlu C)

Izņēmuma gadījumos, kad nav iespējama elektroinstrumenta stacionāra uzstādīšana uz līdzenas un stabilas virsmas, to var uzstādīt pagaidu lietošanai, izmantojot pretapgāšanās balstu.

▶ **Bez pretapgāšanās balsta elektroinstrumentu nav iespējams droši uzstādīt, un tas var apgāzties, zāģējot ar maksimālo horizontālo vai vertikālo zāģēšanas leņķi.**

– Ieskrūvējiet vai izskrūvējiet pretapgāšanās balstu **(32)**, līdz elektroinstruments novietojas taisni uz darba virsmas.

Putekļu un skaidu uzsūkšana

Izvairieties veikt darbus ar intrumentu, ja netiek veikti putekļu samazināšanas pasākumi.
Piemērota putekļu nosūkšanas ierīce vai putekļu tvertne/ putekļu maisiņš samazina veselību apdraudošo putekļu ietekmi. Gādājiet, lai darba vieta tiktu labi ventilējama. Vienmēr izmantojiet piemērotu elpceļu aizsardzības līdzekli. Lai nodrošinātu optimālu putekļu uzsūkšanu, savlaicīgi iztukšojiet putekļu tvertni un regulāri tīriet filtrējošo elementu.
Izmantojot vakuumsūcēju, ievērojiet tālāk esošās nosacījumus. Ievērojiet jūsu valstī spēkā esošos priekšrakstus, kas attiecas uz apstrādājamo materiālu.

▶ **Nepieļaujiet putekļu uzkrāšanos darba vietā.** Putekļi var viegli aizdegties.

Prasības vakuumsūcējam		
Ieteicamais šļūtenes nominālais diametrs	mm	**35**

Prasības vakuumsūcējam		
Nepieciešamais zemspiediens[A)]	mbar hPa	≥ **230** ≥ **230**
Nepieciešamā gaisa plūsma[A)]	l/s m^3/h	≥ **36** ≥ **129,6**
Ieteicamā filtra efektivitāte		Putekļu klase M[B)]

A) Elektroinstrumenta vakuumsūcēja pieslēguma jauda

B) Atbilstīgi IEC/EN 60335-2-69

Ievērojiet vakuumsūcēja instrukcijā sniegtos norādījumus. Ja sūkšanas jauda samazinās, pārtrauciet darbu un novērsiet cēloni.

Putekļu/skaidu aizvadīšanas kanālu var nosprostot putekļi, skaidas vai apstrādājamā materiāla atlūzas.

– Izslēdziet elektroinstrumentu un izvelciet tā kontaktdakšu no elektrotikla kontaktligzdas.
– Nogaidiet, līdz zāģa asmens ir pilnībā apstājies.
– Noskaidrojiet nosprostošanās cēloni un novērsiet to.

Putekļu pašuzsūkšana (attēls D1)

Lai vienkāršotu skaidu savākšanu, lietojiet kopā ar instrumentu piegādāto putekļu maisiņu **(1)**.

– Uzbīdiet uzsūkšanas adapteri **(2)** uz skaidu izvadīšanas īscaurules **(45)**, līdz tas nofiksējas (griešanas virziens „Atslēga aizvērta").
– Savienojiet putekļu maisiņu **(1)** ar uzsūkšanas adapteri **(2)**(**Click&Clean pieslēgums**).

Zāģēšanas laikā nepieļaujiet putekļu maisiņa saskaršanos ar kustošajām daļām.

Savlaicīgi iztukšojiet putekļu maisiņu.

▶ **Ik reizi pēc lietošanas pārbaudiet un iztīriet putekļu maisiņu.**

▶ **Lai novērstu aizdegšanos, noņemiet putekļu maisiņu laikā, kad tiek zāģēts alumīnijs.**

Putekļu uzsūkšana ar ārējo vakuumsūcēju (skatīt attēlu D2)

Nosūkšanai pie nosūkšanas adaptera **(2)** var pievienot arī putekļsūcēja šļūteni (Ø **35** mm).

– Uzbīdiet uzsūkšanas adapteri **(2)** uz skaidu izvadīšanas īscaurules **(45)**, līdz tas nofiksējas (griešanas virziens „Atslēga aizvērta").
– Savienojiet vakuumsūcēja šļūteni ar nosūkšanas adapteri **(2)** (**Click&Clean pieslēgums**).

Vakuumsūcējam jābūt piemērotam apstrādājamā materiāla putekļu uzsūkšanai.

Veselībai īpaši kaitīgus, kancerogēnus vai sausus putekļus savāciet ar speciālu vakuumsūcēju.

Uzsūkšanas adaptera tīrīšana

Lai nodrošinātu efektīvu putekļu un skaidu uzsūkšanu, uzsūkšanas adapteris **(2)** ir regulāri jātīra.

– Noņemiet uzsūkšanas adapteri **(2)** no skaidu izvadīšanas īscaurules**(45)** (griešanas virziens „Atslēga atvērta" un novelciet).
– Izņemiet apstrādājamā priekšmeta atlūzas un skaidas.

– Uzbīdiet uzsūkšanas adapteri **(2)** uz skaidu izvadīšanas īscaurules **(45)**, līdz tas nofiksējas (griešanas virziens „Atslēga aizvērta").

Zāģa asmens nomaiņa (skat. attēlu E1–E4)

▶ **Pirms elektroinstrumenta apkopes vai apkalpošanas izvelciet tā elektrokabeļa kontaktdakšu no barojošā elektrotīkla kontaktligzdas.**

▶ **Zāģa asmens nomaiņas laikā uzvelciet aizsargcimdus.** Pieskaroties zāģa asmeņiem, var gūt savainojumus.

Izmantojiet vienīgi zāģa asmeņus, kuru maksimālais pieļaujamais griešanās ātrums ir lielāks par elektroinstrumenta griešanās ātrumu brīvgaitā.

Izmantojiet tikai zāģa asmeņus, kas atbilst šajā lietošanas pamācībā noteiktajiem parametriem un ir pārbaudīti atbilstoši standarta EN 847-1 prasībām un attiecīgi marķēti.

Izmantojiet tikai tādus zāģa asmeņus, ko ražotājs ir ieteicis izmantošanai kopā ar šo elektroinstrumentu un kas ir piemēroti materiālam, ko vēlaties apstrādāt. Tas ļaus novērst zāģa asmens zobu pārkaršanu zāģēšanas laikā.

Zāģa asmens noņemšana

– Nospiediet transportēšanas aizsardzību **(37)** uz iekšu, lai darbinstrumenta galvu nofiksētu darba pozīcijā. Tas atvieglo zāģa asmens nomaiņu.
– Pārvietojiet kustīgo aizsargpārsegu **(7)** uz aizmuguri un noturiet to šajā stāvoklī.
– Grieziet sešstūra ligzdskrūvi **(46)** ar sešstūra stieņatslēgu **(39)** un vienlaicīgi turiet nospiestu darbvārpstas fiksēšanas pogu **(25)**, līdz darbvārpsta fiksējas.
– Turiet darbvārpstas fiksatoru **(25)** nospiestu un izskrūvējiet sešstūra ligzskrūvi **(46)**, griežot to pretēji pulksteņrādītāja virzienam (kreisā vītne!).
– Noņemiet piespiedējpaplāksni **(47)**.
– Noņemiet zāģa asmeni **(48)**.
– Lēni nolaidiet lejup kustīgo aizsargpārsegu.

Zāģa asmens iestiprināšana

▶ **Iestiprināšanas laikā sekojiet, lai asmens zobu vērsuma virziens (bultas virziens uz asmens) sakristu ar bultas virzienu uz aizsargpārsega!**

Pirms iemontējat zāģa asmeni, varat notīrīt visas montējamās daļas.

– Kustīgo aizsargpārsegu **(7)** paceliet un turiet šajā stāvoklī.
– Uzlieciet jauno zāģa asmeni uz iekšējā piespiedējatloka **(49)**.
– Uzlieciet piespiedējatloku **(47)** un ielieciet sešstūra ligzdskrūvi **(46)**. Turiet nospiestu darbvārpstas fiksatoru **(25)**, līdz darbvārpsta fiksējas, un pievelciet sešstūra ligzdskrūvi, griežot to pretēji pulksteņa rādītāju kustības virzienam.
– Lēni nolaidiet kustīgo aizsargpārsegu.
– Turot darbinstrumenta galvu aiz roktura **(4)**, nedaudz pārvietojiet to lejup, lai atslogotu fiksatoru **(37)**, kas notur darbinstrumenta galvu transporta stāvoklī.
– Izvelciet transportēšanas aizsardzības elementu **(37)** pilnībā uz āru.
Darbinstrumenta galva tagad atkal brīvi kustas.

Lietošana

▶ **Pirms elektroinstrumenta apkopes vai apkalpošanas izvelciet tā elektrokabeļa kontaktdakšu no barojošā elektrotīkla kontaktligzdas.**

Fiksators stiprināšanai transporta stāvoklī (skat. attēlu F)

Fiksators stiprināšanai transporta stāvoklī **(37)** atvieglo elektroinstrumenta pārvietošanu no vienas darba vietas uz citu.

Elektroinstrumenta atbrīvošana (pāreja darba stāvoklī)

– Satveriet darbinstrumenta galvu aiz roktura **(4)** un nedaudz paspiediet to lejup, lai atbrīvotu fiksatoru **(37)**, kas notur darbinstrumenta galvu transporta stāvoklī.
– Līdz galam pavelciet uz āru fiksatoru stiprināšanai transporta stāvoklī **(37)**.
– Lēni pārvietojiet darbinstrumenta galvu augšup.

Norāde: Darba laikā, sekojiet, lai fiksators stiprināšanai transporta stāvoklī nebūtu iebīdīts elektroinstrumenta korpusā, jo pretējā gadījumā darbinstrumenta galvu nav iespējams pārvietot lejup līdz stāvoklim, kas atbilst vēlamajam griešanas dziļumam.

Elektroinstrumenta fiksēšana (pāreja transporta stāvoklī)

– Atskrūvējiet stiprinošo skrūvi **(24)**, ja tā notur nekustīgi horizontālās pārbīdes ierīci **(23)**. Pavelciet darbinstrumenta galvu līdz galam uz priekšu un tad no jauna pieskrūvējiet stiprinošo skrūvi, fiksējot horizontālās pārbīdes ierīci.
– Lai nostiprinātu zāģēšanas galdu **(31)**, stingri pievelciet fiksējošo rokturi **(12)**.
– Turot darbinstrumenta galvu aiz roktura **(4)**, pārvietojiet to lejup, līdz fiksatoru stiprināšanai transporta stāvoklī **(37)** var iebīdīt pilnībā.

Tādējādi darbinstrumenta galva tiek droši fiksēta transporta stāvoklī.

Sagatavošana darbam

Lai nodrošinātu augstu zāģēšanas precizitāti, pēc elektroinstrumenta intensīvas lietošanas nepieciešams pārbaudīt un vajadzības gadījumā koriģēt tā svarīgākos iestatījumus.

Tam vajadzīga zināma pieredze un atbilstoši speciālie instrumenti.

Jebkurā Bosch pilnvarotā elektroinstrumentu remonta darbnīcā šis darbs tiks veikts ātri un kvalitatīvi.

Zāģēšanas galda pagarināšana/paplašināšana (skatiet attēlu G–H)

Gari un smagi zāģējamie priekšmeti brīvajā galā jānogulda uz piemērotas virsmas vai jāatbalsta.

Zāģēšanas galdu ar zāģēšanas galda pagarinātāja **(17)** palīdzību var pagarināt virzienā pa kreisi un pa labi.

– Paceliet augšup fiksējošo sviru **(40)**.
– Izvelciet zāģēšanas galda pagarinātāju **(17)** vēlamajā garumā.
– Lai fiksētu zāģēšanas galda pagarinātāju, no jauna pārvietojiet lejup fiksējošo sviru **(40)**.

Elastīgā apstrādājamā materiāla paliktņa **(18)** uzlikšanas sistēma sniedz jums vairākas pagarināšanas vai paplašināšanas iespējas.

– Pēc nepieciešamības ievietojiet apstrādājamā priekšmeta paliktni **(18)** stiprinājumos **(43)** uz elektroinstrumenta vai stiprinājumos **(44)** uz otrā apstrādājamā prieksmeta paliktņa.

▶ **Nekad nepārnēsājiet elektroinstrumentu, turot to aiz apstrādājamā priekšmeta paliktņiem. Elektroinstrumenta transportēšanas laikā izmantojiet vienīgi transportēšanas ierīces, bet ne aizsargierīces.**

Vadotnes pārbīdīšana/noņemšana (skat. attēlu I)

Veidojot slīpos zāģējumus ar asmens vertikālu nolieci, pārbīdāmā vadotne **(20)** ir jāpārbīda vai pilnībā jānoņem.

Noņemšana:

– atskrūvējiet fiksējošo skrūvi **(50)**.
– Līdz galam izvelciet uz āru pārbīdāmo vadotni **(20)** un paceliet to uz augšu virzienā prom no instrumenta.

Pārbīdīšana:

– nedaudz atskrūvējiet fiksējošo skrūvi **(50)**.
– Līdz galam izvelciet uz āru pārbīdāmo vadotni **(20)** un atkal pievelciet fiksējošo skrūvi **(50)**.

Pēc vertikālā zāģēšanas leņķa pabeigšanas, atkal uzlieciet pārbīdāmo vadotni **(20)** sākotnējā pozīcijā un cieši pievelciet fiksējošās skrūves **(50)**.

Apstrādājamā priekšmeta nostiprināšana (attēls J)

Lai panāktu optimālu darba drošību, apstrādājamo priekšmetu vienmēr nepieciešams stingri nostiprināt. Neapstrādājiet priekšmetus, kas ir par maziem, lai tos stingri nostiprinātu.

– Cieši piespiediet apstrādājamo priekšmetu pie vadotnēm **(19)** un **(20)**.
– Ievietojiet kopā ar elektroinstrumentu piegādātās skrūvspīles **(30)** vienā no šim nolūkam paredzētajiem urbumiem **(41)**.
– Atskrūvējiet spārnskrūvi **(51)** un pielāgojiet skrūvspīļu atpletumu apstrādājamā priekšmeta izmēriem. Tad no jauna stingri pieskrūvējiet spārnskrūvi.
– Nostipriniet apstrādājamo priekšmetu, stingri pieskrūvējot vītņstieni **(52)**.

Apstrādājamā priekšmeta izņemšana

– Lai atvērtu skrūvspīles, grieziet vītņstieni **(52)** pretēji pulksteņa rādītāju kustības virzienam.

Horizontālā zāģēšanas leņķa iestatīšana

– Pārvietojiet elektroinstrumentu darba stāvoklī.

Horizontālā zāģēšanas leņķa standarta vērtību iestatīšana (skat. attēlu K)

Lai ātri un precīzi iestādītu biežāk lietotās horizontālā zāģēšanas leņķa vērtības, zāģēšanas galdā ir izveidotas īpašas ierobes **(15)**, kas atbilst šādām leņķa standarta vērtībām:

pa kreisi		pa labi
	0°	
45°; 31,6°; 22,5°; 15°		15°; 22,5°; 30°; 45°

– Atskrūvējiet fiksējošo rokturi **(12)**, ja tas ir pieskrūvēts.
– Nospiediet fiksēšanas taustiņu **(11)** uz leju un turot aiz fiksējošā roktura, pagrieziet zāģēšanas galdu **(31)** pa labi vai pa kreisi, līdz zāģēšanas leņķa rādītājs **(14)** parāda vēlamo horizontālo zāģēšanas leņķa vērtību.
– Atkal atlaidiet fiksēšanas taustiņu **(11)**. Zāģēšanas galdam ir jāfiksējas šajā ierobē ar skaidri sadzirdamu troksni.
– No jauna stingri pievelciet fiksējošo rokturi **(12)**.

Brīvi izvēlēta horizontālā zāģēšanas leņķa iestatīšana

Horizontālo zāģēšanas leņķi var iestatīt robežās no **48**° (virzienā pa kreisi) līdz **48**° (virzienā pa labi).

– Atskrūvējiet fiksējošo rokturi **(12)**, ja tas ir pieskrūvēts.
– Nospiediet fiksēšanas taustiņu **(11)** uz leju un turot aiz fiksējošā roktura, pagrieziet zāģēšanas galdu **(31)** pa labi vai pa kreisi, līdz zāģēšanas leņķa rādītājs **(14)** parāda vēlamo horizontālo zāģēšanas leņķa vērtību.
– Atkal atlaidiet fiksēšanas taustiņu **(11)**.
– No jauna stingri pievelciet fiksējošo rokturi **(12)**.

Vertikālā zāģēšanas leņķa iestatīšana

Vertikālo zāģēšanas leņķi var iestatīt diapazonā no −**2**° līdz **47**°.

Lai ātri un precīzi iestatītu biežāk lietotās vertikālā zāģēšanas leņķa vērtības, ir paredzētas īpašas atdures zāģēšanas leņķiem −2°, 0°, 22,5°, 33,9°, 45° un 47°.

Vertikālā zāģēšanas leņķa standarta vērtību iestatīšana (attēls L)

– Pavelciet augšup fiksēšanas taustiņu **(13)**.

Zāģēšanas leņķa standarta vērtība 0°, −2°

– Pagrieziet labo atduri **(29)**, līdz vēlamā vertikālā zāģēšanas leņķa standarta vērtības atzīme nofiksējas zem atdurskrūves **(28)**.
– Pagieziet darbinstrumenta galvu līdz galam pa labi.
– No jauna nospiediet uz leju fiksējošo taustiņu **(13)**.

Atdure zāģēšanas leņķa standarta vērtībām 47°, 45°, 33,9° un 22,5°.

– Izņemiet vai pārbīdiet pārbīdāmo vadotni **(20)**.
– Pagrieziet kreiso atduri **(21)**, līdz vēlamā vertikālā zāģēšanas leņķa standarta vērtības atzīme nofiksējas zem atdurskrūves **(22)**.
– Pagieziet darbinstrumenta galvu līdz galam pa kreisi.
– No jauna nospiediet uz leju fiksējošo taustiņu **(13)**.

Brīvi izvēlēta vertikālā zāģēšanas leņķa iestatīšana

– Izņemiet vai pārbīdiet pārbīdāmo vadotni **(20)**.
– Pavelciet augšup fiksēšanas taustiņu **(13)**.
– Pagrieziet labo atduri **(29)**, līdz vēlamā vertikālā zāģēšanas leņķa standarta vērtības atzīme −2° nofiksējas **(28)** zem atdurskrūves.
Pagrieziet kreiso atduri **(21)**, līdz vēlamā vertikālā zāģēšanas leņķa standarta vērtības atzīme 47° nofiksējas **(22)** zem atdurskrūves.
Līdz ar to kļūst pieejams pilns nolieces leņķa diapazons.
– Turot darbinstrumenta galvu aiz roktura **(4)** nolieciet to sānu virzienā pa kreisi vai pa labi, līdz zāģēšanas leņķa rādītājs **(27)** parāda vēlamo vertikālā zāģēšanas leņķa vērtību.
– Noturiet darbinstrumenta galvu šajā stāvoklī un no jauna nospiediet uz leju fiksējošo taustiņu **(13)**.

Uzsākot lietošanu

▶ **Nodrošiniet pareiza elektrotīkla sprieguma padevi!** Elektrobarošanas avota spriegumam jāatbilst vērtībai, kas ir norādīta uz elektroinstrumenta marķējuma plāksnītes.

Ieslēgšana (attēls M)

– Lai **ieslēgtu** elektroinstrumentu, **vispirms** nospiediet Ieslēdzēja atbloķēšanas taustiņu **(5)**. **Pēc tam** līdz galam nospiediet Ieslēdzēju **(33)** un turiet to nospiestu.

Piezīme. Vadoties no drošības apsvērumiem, ieslēdzēja **(33)** fiksēšana ieslēgtā stāvoklī nav paredzēta, tāpēc tas jātur nospiests visu elektroinstrumenta darbības laiku.

Izslēgšana

– Lai **izslēgtu** elektroinstrumentu, atlaidiet ieslēdzēju **(33)**.

Palaišanas strāvas ierobežošana (laidenā palaišana)

Elektroniskā palaišanas strāvas ierobežošanas funkcija (**Soft Start**) ierobežo elektroinstrumenta jaudu palaišanas brīdī, ļaujot to darbināt no elektrotīkla ar aizsardzības strāvu 16 A.

Norāde. Ja elektroinstruments tūlīt pēc ieslēgšanas sāk darboties ar pilnu ātrumu, tas nozīmē, ka palaišanas strāvas ierobežošanas ierīce ir bojāta. Šādā gadījumā elektroinstruments ir nekavējoties jānosūta uz klientu apkalpošanas darbnīcu.

Zāģēšana

Vispārēji norādījumi zāģēšanai

▶ **Pirms zāģēšanas vienmēr stingri pieskrūvējiet fiksējošo rokturi (12) un nospiediet fiksēšanas taustiņu (13) uz leju.** Pretējā gadījumā zāģa asmens var novirzīties zāģējumā.

▶ **Pirms zāģēšanas vienmēr pārliecinieties, ka zāģa asmens jebkurā zāģēšanas fāzē neskars vadotni, skrūvspīles vai citas elektroinstrumenta daļas. Noņemiet palīgvadotni, ja tā ir iestiprināta, vai arī pielāgojiet to darba apstākļiem.**

Sargājiet zāģa asmeņus no kritieniem un triecieniem. Nepakļaujiet zāģa asmeņus sānu spiedienam.

Zāģējiet vienīgi materiālus, kuru zāģēšanai instruments ir normāli paredzēts.

Neapstrādājiet greizus vai neregulāras formas priekšmetus. Apstrādājamajam priekšmetam jābūt ar vismaz vienu taisnu malu, kurai vienmēr jābūt piespiestai pie vadotnes.

Gari un smagi zāģējamie priekšmeti brīvajā galā jānogulda uz piemērotas virsmas vai jāatbalsta.

Pārliecinieties, ka kustīgais aizsargpārsegs pareizi funkcionē un var brīvi kustēties. Pārvietojot lejup darbinstrumenta galvu, kustīgajam aizsargpārsegam jāatveras. Pārvietojot darbinstrumenta galvu augšup, kustīgajam aizsargpārsegam jāaizveras virs zāģa asmens un jāfiksējas, darbinstrumenta galvai nonākot augšējā stāvoklī.

Lietotāja atrašanās vieta (skat. attēlu N)

▶ **Nestāviet elektroinstrumenta priekšā pret zāģa asmeni, bet gan vienmēr turieties sānis no tā.** Tā Jūsu ķermenis būs pasargāts no iespējamā atsitiena.
– Netuviniet rokas un pirkstus rotējošam zāģa asmenim.
– Nenovietojiet rokas zem darbinstrumenta galvas vai tās priekšā.

Zāģēšana ar asmens horizontālo pārbīdi

– Lai zāģētu ar izvilkšanas ierīci **(23)** (platus apstrādājamos priekšmetus), atskrūvējiet fiksējošo skrūvi **(24)**, ja ar to ir fiksēta izvilkšanas ierīce.
– Nostipriniet apstrādājamo priekšmetu atbilstīgi tā izmēriem.
– Regulējiet vēlamo horizontālo un/vai vertikālo zāģēšanas leņķi.
– Atvelciet darbinstrumenta galvu no vadotnēm **(20)** un **(19)** tā, ka zāģa asmens ir apstrādājamā priekšmeta priekšā.
– Ieslēdziet elektroinstrumentu.
– Turot darbinstrumenta galvu aiz roktura **(4)**, lēni nolaidiet to.
– Pārzāģējiet apstrādājamo priekšmetu, vienmērīgi spiežot darbinstrumenta galvu vadotņu **(20)** un **(19)** virzienā.
– Izslēdziet elektroinstrumentu un nogaidiet, līdz zāģa asmens ir pilnībā apstājies.
– Lēni paceliet darbinstrumenta galvu.

Zāģēšana bez darbinstrumenta galvas horizontālās pārbīdes (apzāģēšana) (skat. attēlu O)

– Ja zāģēšanas laikā netiek pielietota asmens horizontālā pārbīde (šauriem apstrādājamajiem priekšmetiem), atskrūvējiet fiksējošo skrūvi **(24)**, ja tā ir pieskrūvēta. Līdz galam pārbīdiet darbinstrumenta galvu vadotnes **(19)** virzienā un tad no jauna pieskrūvējiet fiksējošo skrūvi **(24)**.
– Ja nepieciešams, iestatiet vēlamo horizontālo un/vai vertikālo zāģēšanas leņķi.
– Cieši piespiediet apstrādājamo priekšmetu pie vadotnēm **(19)** un **(20)**.
– Stingri nostipriniet apstrādājamo priekšmetu atbilstoši tā izmēriem.
– Ieslēdziet elektroinstrumentu.

– Turot darbinstrumenta galvu aiz roktura **(4)**, lēni laidiet to lejup.
– Pārzāģējiet apstrādājamo priekšmetu, vienmērīgi pārvietojot zāģa asmeni.
– Izslēdziet elektroinstrumentu un nogaidiet, līdz zāģa asmens ir pilnīgi apstājies.
– Lēni pārvietojiet darbinstrumenta galvu augšup.

Norādījumi darbam

Zāģējuma trases iezīmēšana (skat. attēlu P)

Darba lampa uzlabo redzamību tuvākajā darba zonā un izgaismo arī zāģa asmens zāģējuma trasi. Tas ļauj pirms zāģēšanas precīzi novietot apstrādājamo priekšmetu, neatverot kustīgo aizsargpārsegu.

– Iezīmējiet vēlamo zāģēšanas trasi uz apstrādājamā priekšmeta.
– Ar slēdzi **(34)** ieslēdziet darba gaismu.
– Nolaidiet darbinstrumenta galvu lejā apstrādājamā priekšmeta priekšā.
  Zāģa asmens ēna kļūst redzama uz apstrādājamā priekšmeta. Ēnas līnijas norāda materiālu, kuru zāģēšanas laikā zāģa asmens atdalīs.
– Savietojiet uz savu iezīmēto zāģējuma trasi ar ēnas līniju uz apstrādājamā priekšmeta.

Pieļaujamie apstrādājamā priekšmeta izmēri

Maksimālais apstrādājamā priekšmeta izmērs:

Horizontālais zāģēšanas leņķis	Vertikālais zāģēšanas leņķis	Augstums x platums [mm]
0°	0°	70 x 305
45°	0°	70 x 215
0°	45°	40 x 305
45°	45°	40 x 215

Minimālie izmēri (= izmēri visiem apstrādājamajiem priekšmetiem, kurus ar piegādes komplektā ietilpstošo skrūvspīļu **(30)** palīdzību var nostiprināt pa kreisi vai pa labi no zāģa asmens): 100 x 40 mm (garums x platums)

Maksimālais zāģēšanas dziļums (0°/0°): 70 mm

Dziļuma ierobežotāja iestatīšana (gropju iezāģēšanai) (attēls R)

Dziļuma ierobežotāja iestatīšana jāveic pirms gropju iezāģēšanas.

– Pavelciet dziļuma ierobežotāju **(35)** uz āru.
– Atskrūvējiet kontruzgriezni **(53)**.
– Turot darbinstrumenta galvu aiz roktura **(4)**, pārvietojiet to vēlamajā stāvoklī.
– Ieskrūvējiet regulējošo skrūvi **(36)**, līdz tās gals pieskaras dziļuma ierobežotājam **(35)**.
– Lēni pārvietojiet darbinstrumenta galvu augšup.
– Atkal uzmanīgi pievelciet kontruzgriezni **(53)**.

Apstrādājamā priekšmeta sazāģēšana vienāda garuma daļās (skat. attēlu Q)

Apstrādājamā priekšmeta vienkāršai sazāģēšanai vienāda garuma daļās var izmantot kreiso vai labo garuma atduri **(42)**.

– Pagrieziet garuma atduri **(42)** uz augšu.
– Iestatiet zāģēšanas galda pagarinātāju **(17)** atbilstoši vēlamajam zāģēšanai paredzētā priekšmeta garumam.

Īpašas formas priekšmetu zāģēšana

Zāģējot izliektas formas vai apaļus priekšmetus, tie īpaši jānodrošina pret izslīdēšanu. Zāģējuma trases apvidū nedrīkst palikt atstarpe starp apstrādājamo priekšmetu, vadotni un zāģēšanas galdu.

Vajadzības gadījumā nepieciešams sagatavot un pielāgot īpašus turētājelementus.

Asmens aptverplākšņu nomaiņa (skatiet attēlu S)

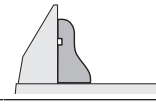
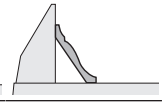
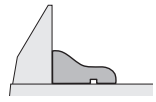
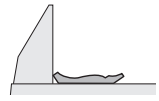
Ilgstoši lietojot elektroinstrumentu, tā asmens aptverplāksnes **(10)**, var nodilt.

Nomainiet bojātās asmens aptverplāksnes.

– Pārvietojiet darbinstrumenta galvu darba stāvoklī.
– Izskrūvējiet skrūves **(54)**, lietojot kopā ar instrumentu piegādāto krustrievas skrūvgriezi **(39)** un izņemiet asmens aptverplāksni.
– Ievietojiet jauno asmens aptverplāksni un stingri pieskrūvējiet to ar skrūvēm **(54)**.

Profillīstu apstrāde

Profillīstes var apstrādāt divos dažādos veidos:

Apstrādājamā priekšmeta novietojums	Grīdas līste	Griestu līste
– atbalstot pret vadotni		
– noguldot uz zāģēšanas galda		

Profillīstu zāģēšana ir veicama ar asmens horizontālo pārbīdi vai bez tās, atkarībā no līstes platuma.

Pēc vēlamā zāģēšanas leņķa (horizontālā un/vai vartikālā) iestatīšanas vienmēr veiciet mēģinājuma zāģējumu, izmantojot kokmateriāla atgriezumu.

Svarīgāko iestatījumu pārbaude un korekcija

Lai nodrošinātu augstu zāģēšanas precizitāti, pēc elektroinstrumenta intensīvas lietošanas nepieciešams pārbaudīt un vajadzības gadījumā koriģēt tā svarīgākos iestatījumus.

Tam vajadzīga zināma pieredze un atbilstoši speciālie instrumenti.

Jebkurā Bosch pilnvarotā elektroinstrumentu remonta darbnīcā šis darbs tiks veikts ātri un kvalitatīvi.

Vertikālā zāģēšanas leņķa standarta vērtības 0° iestatīšana

– Pārvietojiet darbinstrumenta galvu darba stāvoklī.
– Pagrieziet zāģēšanas galdu **(31)** līdz ierobei **(15)**, kas atbilst zāģēšanas leņķa standarta vērtībai 0°. Svirai jūtami jānofiksējas šajā ierobē.
– Pagrieziet labo atduri **(29)**, līdz vēlamā vertikālā zāģēšanas leņķa standarta vērtības atzīme 0° nofiksējas zem atdurskrūves **(28)**.
– Pavelciet augšup fiksēšanas taustiņu **(13)**.
– Turot darbinstrumenta galvu aiz roktura **(4)** nolieciet to sānu virzienā pa labi, līdz atdurskrūve **(28)** piespiežas atdurei **(29)**.

Pārbaude (skatīt attēlu T1)

– Novietojiet leņķmēra trīsstūri **(55)** ar 90° leņķi gar zāģa asmeni **(48)** starp zāģēšanas galdu **(31)** un zāģa asmeni uz zāģēšanas galda **(31)**.

Leņķmēra trīsstūrim visā garumā cieši jāpiespiežas zāģa asmenim **(48)**.

Iestatīšana (skat. attēlu T2)

– Atskrūvējiet atdurskrūves **(28)** pretuzgriezni ar tirdzniecībā pieejamu gredzenatslēgu vai vaļēja tipa uzgriežņu atslēgu.
– Ieskrūvējiet vai izskrūvējiet atdurskrūvi **(28)** tik tālu, līdz leņķmēra trīsstūris **(55)** visā garumā cieši piespiežas zāģa asmenim.
– No jauna nospiediet uz leju fiksējošo taustiņu **(13)**.
– Pēc tam no jauna stingri pieskrūvējiet atdurskrūves **(28)** kontruzgriezni.

Ja pēc iestatīšanas leņķa rādītājs **(27)** neatrodas uz vienas līnijas ar 0° atzīmi uz skalas **(26)**, ar tirdzniecībā pieejamu krustrievas skrūvgriezi atskrūvējiet skrūvi **(57)** un savietojiet leņķa rādītāju ar 0° atzīmi (skat. attēlu **W**).

Vertikālā zāģēšanas leņķa standarta vērtības 45° iestatīšana

– Pārvietojiet darbinstrumenta galvu darba stāvoklī.
– Pagrieziet zāģēšanas galdu **(31)** līdz ierobei **(15)**, kas atbilst zāģēšanas leņķa standarta vērtībai 0°. Svirai jūtami jānofiksējas šajā ierobē.
– Noņemiet pārbīdāmo vadotni **(20)**.
– Pagrieziet kreiso atduri **(21)**, līdz vēlamā vertikālā zāģēšanas leņķa standarta vērtības atzīme 45° nofiksējas zem atdurskrūves **(22)**.
– Pavelciet augšup fiksēšanas taustiņu **(13)**.
– Turot darbinstrumenta galvu aiz roktura **(4)**, nolieciet to sānu virzienā pa kreisi, līdz atdurskrūve **(22)** piespiežas atdurei **(21)**.

Pārbaude (skat. attēlu U1)

– Novietojiet leņķmēra trīsstūri **(55)** ar 45° leņķi gar zāģa asmeni **(48)** starp zāģēšanas galdu **(31)** un zāģa asmeni uz zāģēšanas galda .

Leņķmēra trīsstūrim visā garumā cieši jāpiespiežas zāģa asmenim **(48)**.

Iestatīšana (attēls U2)

– Atskrūvējiet atdurskrūves **(21)** pretuzgriezni ar tirdzniecībā pieejamu gredzenatslēgu vai vaļēja tipa uzgriežņu atslēgu.
– Ieskrūvējiet vai izskrūvējiet atdurskrūvi **(21)** tik tālu, līdz leņķmēra trīsstūris **(55)** visā garumā cieši piespiežas zāģa asmenim.
– No jauna nospiediet uz leju fiksējošo taustiņu **(13)**.
– Pēc tam no jauna stingri pieskrūvējiet atdurskrūves **(21)** kontruzgriezni.

Gadījumā, ja pēc iestatīšanas leņķa rādītājs **(27)** neatrodas uz vienas līnijas ar 45° atzīmi uz skalas **(26)**, vispirms vēlreiz pārbaudiet vertikālā zāģēšanas 0° iestatījumu un tad pārbaudiet leņķa rādītāju. Tad vēlreiz atkārtojiet vertikālā zāģēšanas leņķa vērtības 45° iestatīšanu.

Vadotnes izlīdzināšana

– Pārvietojiet elektroinstrumentu transporta stāvoklī.
– Atskrūvējiet fiksējošo rokturi **(12)**, ja tas ir pieskrūvēts.
– Nospiediet fiksējošo taustiņu **(11)** uz leju un pagrieziet zāģēšanas galdu **(31)** līdz ierobei **(15)** 0° pozīcijai.
– Atkal atlaidiet fiksēšanas taustiņu **(11)**. Zāģēšanas galdam ir jāfiksējas šajā ierobē ar skaidri sadzirdamu troksni.

Pārbaude (attēls V1)

– Iestatiet uz leņķmēra leņķi 90° un tad cieši piespiediet to zāģa asmenim **(48)** novietojiet to starp vadotni **(19)** un zāģa asmeni uz zāģēšanas galda **(31)**.

Leņķmēra mērstienim visā garumā cieši jāpiespiežas vadotnei.

Iestatīšana (attēls V2)

– Atskrūvējiet visas sešstūra ligzdskrūves **(56)**, lietojot kopā ar elektroinstrumentu piegādāto sešstūra stieņatslēgu **(39)**.
– Pagrāziet vadotni **(19)**, līdz leņķmēra mērstienis visā garumā cieši piespiežas vadotnei.
– No jauna stingri pieskrūvējiet skrūves.

Vertikālā zāģēšanas leņķa rādītāja iestatīšana (skat. attēlu W)

– Grieziet atduri **(29)**, līdz tā fiksējas stāvoklī, kas atbilst vertikālā zāģēšanas leņķa standarta vērtībai 0° (pret bultas simbolu).
– Pagieziet darbinstrumenta galvu līdz galam pa labi.
– No jauna nospiediet uz leju fiksējošo taustiņu **(13)**.

Pārbaude

Leņķa rādītājam **(27)** jāatrodas uz vienas līnijas ar 0° iedaļu uz skalas **(26)**.

Iestatīšana

– Ar krustrievas skrūvgriezi atskrūvējiet skrūvi **(57)** un savietojiet leņķa rādītāju ar 0° iedaļu uz skalas.
– Stingri pieskrūvējiet fiksējošo skrūvi.

Horizontālā zāģēšanas leņķa rādītāja iestatīšana (skat. attēlu X)

– Pārvietojiet elektroinstrumentu darba stāvoklī.

– Pagrieziet zāģēšanas galdu **(31)** līdz ierobei **(15)**, kas atbilst horizontālajam zāģēšanas leņķim 0°. Svirai jāfiksējas šajā ierobē ar skaidri sadzirdamu troksni.

Pārbaude

Leņķa rādītājam **(14)** jāatrodas uz vienas līnijas ar 0° iedaļu uz skalas **(16)**.

Iestatīšana

– Ar krustrievas skrūvgriezi atskrūvējiet skrūvi **(58)** un savietojiet leņķa rādītāju ar 0° iedaļu uz skalas.
– Stingri pieskrūvējiet fiksējošo skrūvi.

Elektroinstrumenta transportēšana (skat. attēlu Y)

Pirms elektroinstrumenta transportēšanas veiciet šādas darbības:

– Atskrūvējiet fiksējošo skrūvi **(24)**, ja tā ir pieskrūvēta. Līdz galam izvelciet uz priekšu darbinstrumenta galvu un tad pieskrūvējiet fiksējošo skrūvi.
– Nodrošiniet, lai dziļuma ierobežotājs **(35)** būtu pilnīgi iebīdīts un regulējošā skrūve **(36)**, pārvietojoties darbinstrumenta galvai, varētu brīvi iziet cauri izgriezumam, nepieskaroties dziļuma ierobežotājam.
– Pārvietojiet elektroinstrumentu transporta stāvoklī.
– Noņemiet visus piederumus, ko nevar stingri nostiprināt uz elektroinstrumenta. Ja iespējams, transportēšanas laikā ievietojiet rezerves zāģa asmeņus noslēdzamā futrālī.
– Pārnesiet elektroinstrumentu aiz transportēšanas rokturiem **(3)** vai satveriet to aiz padziļinājumiem **(59)** zāģēšanas galda sānos.

▶ **Elektroinstrumenta transportēšanas laikā izmantojiet vienīgi transportēšanas ierīces, bet ne aizsargierīces vai apstrādājamā materiāla paliktņus.**

Apkalpošana un apkope

Apkalpošana un tīrīšana

▶ **Pirms elektroinstrumenta apkopes vai apkalpošanas izvelciet tā elektrokabeļa kontaktdakšu no barojošā elektrotīkla kontaktligzdas.**

▶ **Lai elektroinstruments darbotos efektīvi un droši, regulāri tīriet korpusu un ventilācijas atveres.**

Ja nepieciešams nomainīt instrumenta elektrokabeli, tas jāveic firmas **Bosch** elektroinstrumentu servisa centrā vai pilnvarotā **Bosch** elektroinstrumentu remonta darbnīcā, jo tikai tā ir iespējams saglabāt vajadzīgo darba drošības līmeni.

Svārsta aizsargpārsegam **(7)** vienmēr jāspēj brīvi kustēties un automātiski aizvērties. Tāpēc vienmēr uzturiet vietu ap svārsta pārsegu tīru.

Ik reizi pēc pabeigtas darba operācijas attīriet izstrādājumu un tā daļas no putekļiem un skaidām ar saspiesta gaisa strūklu vai otu.

Regulāri tīriet slīdrullīti **(8)**.

Pasākumi trokšņa samazināšanai

Pasākumi, ko var veikt ražotājs:

– Pakāpeniska palaišana
– Piegāde komplektā ar īpaši izstrādātu zāģa asmeni ar samazinātu trokšņa līmeni

Pasākumi, ko var veikt lietotājs:

– Veiciet montāžu uz stabilas darba virsmas, kas ļauj samazināt vibrāciju
– Izmantojiet īpaši izstrādātus zāģa asmeņus ar samazinātu trokšņa līmeni,
– Regulāra tīriet zāģa asmeni un elektroinstrumentu

Apkalpošana un tīrīšana

▶ **Pirms elektroinstrumenta apkopes vai apkalpošanas izvelciet tā elektrokabeļa kontaktdakšu no barojošā elektrotīkla kontaktligzdas.**

▶ **Lai elektroinstruments darbotos efektīvi un droši, regulāri tīriet korpusu un ventilācijas atveres.**

Ja nepieciešams nomainīt instrumenta elektrokabeli, tas jāveic firmas **Bosch** elektroinstrumentu servisa centrā vai pilnvarotā **Bosch** elektroinstrumentu remonta darbnīcā, jo tikai tā ir iespējams saglabāt vajadzīgo darba drošības līmeni.

Svārsta aizsargpārsegam **(7)** vienmēr jāspēj brīvi kustēties un automātiski aizvērties. Tāpēc vienmēr uzturiet vietu ap svārsta pārsegu tīru.

Ik reizi pēc pabeigtas darba operācijas attīriet izstrādājumu un tā daļas no putekļiem un skaidām ar saspiesta gaisa strūklu vai otu.

Klientu apkalpošanas dienests un konsultācijas par lietošanu

Latvijas Republika

Tālr.: 67146262

Saite uz mūsu servisu adresēm un garantijas nosacījumiem ir pieejama pēdējā lapā.

Pieprasot konsultācijas un pasūtot rezerves daļas, noteikti paziņojiet 10 zīmju izstrādājuma numuru, kas norādīts uz izstrādājuma marķējuma plāksnītes.

Atbrīvošanās no nolietotajiem izstrādājumiem

Nolietotie elektroinstrumenti, to piederumi un iesaiņojuma materiāli jāpakļauj otrreizējai pārstrādei apkārtējai videi nekaitīgā veidā.



Neizmetiet elektroinstrumentu sadzīves atkritumu tvertnē!

Tikai EK valstīm.

Elektriskās un elektroniskās ierīces, kas ir nolietotas, ir jāsavāc atsevišķi un jāutilizē videi drošā veidā. Izmantojiet šiem nolūkiem paredzētās savākšanas sistēmas. Nepareiza utilizācija iespējama bīstamo vielu satura dēļ var izraisīt vides un veselības apdraudējumu.

Lietuvių k.

Saugos nuorodos

Bendrosios darbo su elektriniais įrankiais saugos nuorodos

⚠ ĮSPĖJIMAS **Perskaitykite visus su šiuo elektriniu įrankiu pateikiamus saugos įspėjimus, instrukcijas, peržiūrėkite iliustracijas ir specifikacijas.** Jei nepaisysite visų žemiau pateiktų instrukcijų, galite patirti elektros smūgį, sukelti gaisrą ir sunkiai susižaloti arba sužaloti kitus asmenis.

Išsaugokite šias saugos nuorodas ir reikalavimus, kad ir ateityje galėtumėte jais pasinaudoti.

Toliau pateiktame tekste vartojama sąvoka „Elektrinis įrankis“ apibūdina įrankius, maitinamus iš elektros tinklo (su maitinimo laidu), ir akumuliatorinius įrankius (be maitinimo laido).

Darbo vietos saugumas

- **Darbo vieta turi būti švari ir gerai apšviesta.** Netvarkinga arba blogai apšviesta darbo vieta gali tapti nelaimingų atsitikimų priežastimi.
- **Nedirbkite su elektriniu įrankiu aplinkoje, kurioje yra degių skysčių, dujų ar dulkių.** Elektriniai įrankiai gali kibirkščiuoti, o nuo kibirkščių dulkės arba susikaupę garai gali užsidegti.
- **Dirbdami su elektriniu įrankiu neleiskite šalia būti vaikams ir pašaliniams asmenims.** Nukreipę dėmesį į kitus asmenis galite nebesuvaldyti prietaiso.

Elektrosauga

- **Elektrinio įrankio maitinimo laido kištukas turi atitikti tinklo kištukinio lizdo tipą. Kištuko jokiu būdu negalima modifikuoti. Nenaudokite kištuko adapterių su įžemintais elektriniais įrankiais.** Originalūs kištukai, tiksliai tinkantys elektros tinklo kištukiniam lizdui, sumažina elektros smūgio pavojų.
- **Saugokitės, kad neprisiliestumėte prie įžemintų paviršių, pvz., vamzdžių, šildytuvų, viryklių ar šaldytuvų.** Kai jūsų kūnas yra įžemintas, padidėja elektros smūgio rizika.
- **Saugokite elektrinį įrankį nuo lietaus ir drėgmės.** Jei į elektrinį įrankį patenka vandens, padidėja elektros smūgio rizika.
- **Nenaudokite maitinimo laido ne pagal paskirtį. Neneškite elektrinio įrankio paėmę už laido, nekabinkite ant laido, netraukite už jo, jei norite iš kištukinio lizdo ištraukti kištuką. Laidą patieskite taip, kad jo neveiktų karštis, jis neišsiteptų alyva ir jo nepažeistų aštrios detalės ar judančios prietaiso dalys.** Pažeisti arba susipynę laidai gali tapti elektros smūgio priežastimi.
- **Jei su elektriniu įrankiu dirbate lauke, naudokite tik tokius ilginamuosius laidus, kurie tinka ir lauko darbams.** Naudojant lauko darbams pritaikytus ilginamuosius laidus, sumažėja elektros smūgio pavojus.
- **Jei su elektriniu įrankiu neišvengiamai reikia dirbti drėgnoje aplinkoje, naudokite nuotėkio srovės saugiklį.** Dirbant su nuotėkio srovės saugikliu sumažėja elektros smūgio pavojus.

Žmonių sauga

- **Būkite atidūs, sutelkite dėmesį į tai, ką darote, ir dirbdami su elektriniu įrankiu vadovaukitės sveiku protu. Nedirbkite su elektriniu įrankiu, jei esate pavargę arba vartojote narkotikų, alkoholio ar medikamentų.** Akimirksnio neatidumas dirbant su elektriniu įrankiu gali tapti sunkių sužalojimų priežastimi.
- **Visada dirbkite su asmens apsaugos priemonėmis. Būtinai dėvėkite apsauginius akinius.** Naudojant asmens apsaugos priemones, pvz., respiratorių ar apsauginę kaukę, neslystančius batus, apsauginį šalmą, klausos apsaugos priemones ir kt., rekomenduojamas atitinkamai pagal naudojamą elektrinį įrankį, sumažėja rizika susižeisti.
- **Saugokitės, kad elektrinio įrankio neįjungtumėte atsitiktinai. Prieš prijungdami elektrinį įrankį prie elektros tinklo ir (arba) akumuliatoriaus, prieš pakeldami ar nešdami įsitikinkite, kad jis yra išjungtas.** Jeigu nešdami elektrinį įrankį pirštą laikysite ant jungiklio arba prietaisą įjungsite į elektros tinklą, kai jungiklis yra įjungtas, gali įvykti nelaimingas atsitikimas.
- **Prieš įjungdami elektrinį įrankį pašalinkite reguliavimo įrankius arba veržlinius raktus.** Besisukančioje prietaiso dalyje esantis įrankis ar raktas gali sužaloti.
- **Stenkitės, kad kūnas visada būtų normalioje padėtyje. Dirbdami stovėkite saugiai ir visada išlaikykite pusiausvyrą.** Tvirtai stovėdami ir gerai išlaikydami pusiausvyrą galėsite geriau kontroliuoti elektrinį įrankį netikėtose situacijose.
- **Dėvėkite tinkamą aprangą. Nedėvėkite plačių drabužių ir papuošalų. Saugokite plaukus ir drabužius nuo besisukančių elektrinio įrankio dalių.** Laisvus drabužius, papuošalus bei ilgus plaukus gali įtraukti besisukančios dalys.
- **Jei yra numatyta galimybė prijungti dulkių nusiurbimo ar surinkimo įrenginius, visada įsitikinkite, ar jie yra prijungti ir ar tinkamai naudojami.** Naudojant dulkių nusiurbimo įrenginius sumažėja kenksmingas dulkių poveikis.
- **Dažnai naudodami įrankį ir gerai su juo susipažinę pernelyg neatsipalaiduokite ir nepradėkite nepaisyti įrankio saugos principų.** Neatidus veiksmas gali sukelti sunkią traumą per sekundės dalį.

Rūpestinga elektrinių įrankių priežiūra ir naudojimas

- **Neperkraukite elektrinio įrankio. Naudokite jūsų darbui tinkamą elektrinį įrankį.** Su tinkamu elektriniu įrankiu jūs dirbsite geriau ir saugiau, jei neviršysite nurodyto galingumo.
- **Nenaudokite elektrinio įrankio su sugedusiu jungikliu.** Elektrinis įrankis, kurio nebegalima įjungti ar išjungti, yra pavojingas ir jį reikia remontuoti.

- **Prieš reguliuodami elektrinį įrankį, keisdami darbo įrankius ar prieš valydami elektrinį įrankį, iš elektros tinklo lizdo ištraukite kištuką ir (arba) išimkite akumuliatorių, jeigu jis išimamas.** Ši atsargumo priemonė apsaugos jus nuo netikėto elektrinio įrankio įsijungimo.
- **Nenaudojamą elektrinį įrankį sandėliuokite vaikams ir nemokantiems juo naudotis asmenims neprieinamoje vietoje.** Elektriniai įrankiai yra pavojingi, kai juos naudoja nepatyrę asmenys.
- **Prižiūrėkite elektrinį įrankį ir priedus. Patikrinkite, ar besisukančios įrankio dalys tinkamai veikia ir niekur nestringa, ar nėra sulūžusių ar pažeistų dalių, kurios trikdytų elektrinio įrankio veikimą. Prieš vėl naudojant elektrinį įrankį, pažeistos įrankio dalys turi būti sutaisytos.** Daugelio nelaimingų atsitikimų priežastis yra blogai prižiūrimi elektriniai įrankiai.
- **Pjovimo įrankiai turi būti aštrūs ir švarūs.** Rūpestingai prižiūrėti pjovimo įrankiai su aštriomis pjaunamosiomis briaunomis mažiau stringa, juos lengviau valdyti.
- **Elektrinį įrankį, papildomą įrangą, darbo įrankius ir t. t. naudokite taip, kaip nurodyta šioje instrukcijoje, ir atsižvelkite į darbo sąlygas ir atliekamą darbą.** Naudojant elektrinius įrankius ne pagal paskirtį, gali susidaryti pavojingos situacijos.
- **Rankenos ir suėmimo paviršiai turi būti sausi, švarūs, ant jų neturi būti alyvos ir tepalų.** Dėl slidžių rankenų ir suėmimo paviršių negalėsite saugiai išlaikyti ir suvaldyti įrankio netikėtose situacijose.

Techninė priežiūra

- **Elektrinį įrankį turi remontuoti tik kvalifikuoti specialistai ir naudoti tik originalias atsargines dalis.** Taip galima garantuoti, jog elektrinis įrankis išliks saugus naudoti.

Saugos nuorodos dirbantiems su skersavimo ir suleidimo pjūklais

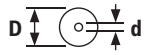
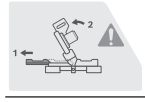
- **Skersavimo ir suleidimo pjūklai yra skirti medienai ir kitoms panašioms medžiagoms pjauti; juos draudžiama naudoti metalo ruošiniams, pvz., metalo sijoms, strypams, vinims, pjauti.** Dėl dulkių, atsiradusių dėl trinties, gali užstrigti judančios dalys, pvz., apatinė apsauga. Pjaunant tokias medžiagas dėl kylančių kibirkščių apdegs apatinė apsauga, įstatomoji plokštelė ir kitos plastikinės dalys.
- **Esant galimybei, apdirbamą detalę visada pritvirtinkite spaustuvais. Jei apdirbamą detalę laikote ranka, ją visada laikykite bent 100 mm nuo kiekvienos pjūklo disko pusės. Šiuo pjūklu nepjaukite detalių, kurios yra per smulkios, kad jas būtų galima saugiai prispausti spaustuvais ar laikyti ranka.** Jei ranką laikysite per arti pjūklo disko, prie jo prisilietę galite susižeisti.
- **Apdirbama detalė turi nejudėti ir būti prispausta spaustuvais arba laikoma prispausta prie atramos ir stalo. Apdirbamos detalės nestumkite link pjūklo disko arba nepjaukite nenaudodami jokių pagalbinių priemonių.** Greitai besisukantis pjūklas neprispaustą arba judančią apdirbamą detalę gali išsviesti ir sužeisti.
- **Pjūklą per apdirbamą detalę stumkite. Pjūklo per apdirbamą detalę netraukite. Norėdami pjauti, pakelkite pjūklo galvą ir užtraukite ją virš ruošinio nepjaudami, įjunkite variklį, paspauskite pjūklo galvą žemyn ir stumkite pjūklą per apdirbamą detalę.** Jei pjaunant pjūklas per ruošinį yra traukiamas, iškyla pjūklo disko užvažiavimo ant ruošinio pavojus, dėl ko pjūklo disko mazgas su jėga išlėks link dirbančiojo.
- **Niekada nelaikykite rankos skersai numatomos pjovimo linijos – nesvarbu, priešais ar už pjūklo disko.** Apdirbamą detalę prispausti ranką laikant skersai, t. y. detalę laikyti kaire ranka į dešinę nuo pjūklo disko arba priešingai, yra labai pavojinga.
- **Kol pjūklas sukasi, prireikus nuvalyti pjuvenas ar dėl kitos priežasties, nė viena ranka nebandykite siekti už atramos ir nekiškite rankų arčiau nei 100 mm atstumu nuo bet kurios pjūklo disko pusės.** Atstumą nuo rankos iki besisukančio pjūklo disko įvertinti sunku, todėl galite sunkiai susižaloti.
- **Prieš pjaudami, apžiūrėkite ir patikrinkite apdirbamą detalę. Jei detalė išlinkus ar susisukus, prispauskite ją išorinę išlinkimo pusę dėdami prie atramos. Visada įsitikinkite, kad tarp detalės, atramos ir stalo nėra jokio tarpo per visą pjovimo liniją.** Išlinkusios ar susisukusios detalės gali pasisukti ar pasislinkti, todėl pjaunant besisukantis pjūklo diskas gali užstrigti. Apdirbamoje detalėje turi nebūti vinių ar kitų nereikalingų detalių.
- **Prieš naudodami pjūklą, nuimkite nuo stalo visus įrankius, nuvalykite medžio drožles ir pan., palikite tik apdirbamą detalę.** Besisukantis pjūklo diskas prisilietęs prie smulkių skiedrų ir besimėtančių medienos gabalėlių ar kitų objektų gali juos dideliu greičiu sviesti.
- **Vienu metu pjaukite tik vieną apdirbamą detalę.** Kelių vienos ant kitos sudėtų detalių nėra galimybės tinkamai prispausti ar sutvirtinti, todėl pjaunant pjūklo diskas jose gali užstrigti arba detalės gali pasislinkti.
- **Prieš naudodami skersavimo ir suleidimo pjūklą, jį būtinai pritvirtinkite arba padėkite ant lygaus, tvirto darbo stalo.** Lygus ir tvirtas darbo stalas sumažina pavojų, kad reguliuojamo kampo pjūklas taps nestabilus.
- **Suplanuokite numatomus darbus. Kaskart keisdami pjūklo disko posvyrio ar įstrižo kampo nustatymą, įsitikinkite, kad tinkamai nustatėte reguliuojamą atramą, ji yra prispausta prie apdirbamos detalės ir netrukdys pjūklo diskui ar apsaugos sistemai.** Neįjungę įrankio ir nepasidėję apdirbamos detalės ant stalo, patikrinkite visą numatomą pjovimo kelią, kad įsitikintumėte, jog niekas netrukdo arba nėra pavojaus perpjauti atramą.
- **Jei apdirbama detalė yra platesnė ar ilgesnė nei darbo stalas, pasirūpinkite tinkama atrama, pavyzdžiui, stalo ilginamąja dalimi, pjovimo ožiais ar pan.** Jei ilgesnių ar platesnių nei reguliuojamo kampo pjūklo stalas detalių tvirtai neprispausite, jos gali apvirsti. Nupjauta detalės dalis ar virstanti apdirbama detalė gali pakelti apatinį ap-

sauginį gaubtą ar ją gali išsviesti besisukantis pjūklo diskas.

- ▶ **Neprašykite kito asmens, kad palaikytų detalę, užuot naudoję stalo ilginamąją dalį ar papildomą atramą.** Dėl netinkamos apdirbamos detalės atramos pjaunant pjūklas gali užstrigti arba detalė gali pasislinkti ir pastumti jus ar jūsų pagalbininką link besisukančio pjūklo disko.
- ▶ **Būtina užtikrinti, kad nupjauta ruošinio dalis nebūtų spaudžiama prie besisukančio pjūklo disko.** Jei yra nedaug vietos, pvz., naudojamos išilginės atramos, tai nupjauta dalis gali užpleištuoti pjūklo diske ir didele jėga išlėkti iš įrankio.
- ▶ **Visada naudokite spaustuvus ar fiksavimo priemones, skirtas tinkamai pritvirtinti apvalias detales, pvz., rąstelius ar vamzdžius.** Pjaunant rąstai turi tendenciją riedėti, o pjūklas į juos įsikerta, dėl ko ruošinys su jūsų ranka gali būti įtraukti į ruošinį.
- ▶ **Prieš pradėdami pjauti, palaukite, kol pjūklas pasieks reikiamą sukimosi greitį.** Taip išvengsite pavojaus, kad apdirbama detalė bus sviesta.
- ▶ **Jei apdirbama detalė ar pjūklas užstringa, skersavimo ir suleidimo pjūklą išjunkite. Palaukite, kol sustos visos besisukančios dalys, ištraukite laido kištuką iš maitinimo lizdo ir (arba) išimkite akumuliatorių. Tada pašalinkite stringančią medžiagą.** Jei užstrigus pjausite toliau, galite prarasti kontrolę arba sugadinti skersavimo ir suleidimo pjūklą.
- ▶ **Baigę pjauti, atleiskite jungiklį, palaikykite pjūklą nuleidę, kol jis nustos suktis, tada patraukite nupjautą dalį.** Laikyti ranką prie stojančio pjūklo yra pavojinga.
- ▶ **Jei norite įpjauti arba atleisti jungiklį prieš visiškai nuleisdami pjūklo galvą, tvirtai laikykite rankeną.** Jei pjūklą bandysite stabdyti, jo galva gali staiga nusileisti žemyn ir sukelti pavojų susižaloti.
- ▶ **Neatleiskite rankenos, kai pjovimo galvutė pasiekia žemiausią padėtį. Pjovimo galvutę į aukščiausią padėtį visada grąžinkite ranka.** Jei pjovimo galvutė juda nekontroliuojamai, kyla sužalojimo rizika.
- ▶ **Darbo vietą laikykite švarią.** Medžiagų mišiniai yra ypač pavojingi. Spalvotųjų metalų dulkės gali užsidegti arba sprogti.
- ▶ **Nenaudokite atšipusių, įtrūkusių, sulinkusių ar pažeistų pjūklo diskų. Neaštrūs ar netinkamai praskėsti pjūklo dantys palieka siauresnį pjovimo taką, todėl atsiranda per didelė trintis, stringa pjūklo diskas ir sukeliama atatranka.**
- ▶ **Nenaudokite pjovimo diskų, pagamintų iš didelio atsparumo greitapjovio plieno (HSS).** Tokie diskai gali greitai sulūžti.
- ▶ **Naudokite tik tinkamo dydžio pjūklo diskus ir su tinkama tvirtinimo kiauryme (pvz., rombo formos arba apvalia).** Jei pjūklo diskas netinka pjūklo tvirtinimo detalėms, jis gali pasislinkti nuo centro, todėl galite prarasti įrankio kontrolę.
- ▶ **Kai elektrinis įrankis veikia, iš pjovimo zonos niekada nebandykite pašalinti pjovimo likučių, medienos drožlių ar pan.** Pirmiausia nustatykite elektrinio įrankio svertą į ramybės padėtį ir išjunkite elektrinį įrankį.
- ▶ **Baigę dirbti nelieskite pjūklo disko, kol jis neatvėso.** Pjūklo diskas dirbant su prietaisu labai įkaista.

Simboliai

Žemiau pateikti simboliai gali būti svarbūs naudojant jūsų elektrinį įrankį. Prašome įsiminti simbolius ir jų reikšmes. Teisinga simbolių interpretacija padės geriau ir saugiau naudotis elektriniu įrankiu.

Simboliai ir jų reikšmės	
	**Pavojinga zona! Rankas, pirštus ir plaštakas laikykite toliau nuo šios zonos.**
	Atkreipkite dėmesį į pjūklo disko matmenis (pjūklo disko skersmuo **D**, kiaurymės skersmuo **d**). Kiaurymės skersmuo **d** turi tiksliai atitikti įrankio suklį. Jei reikia naudoti siaurinamuosius jungimo elementus, tai siaurinamojo jungimo elemento matmenys turi tikti pjūklo disko korpuso storiui ir pjūklo disko kiaurymės skersmeniui bei įrankio suklio skersmeniui. Jei tik galima, naudokite kartu su pjūklo disku kartu pateiktus siaurinamuosius jungimo elementus. Pjūklo disko skersmuo **D** turi atitikti ant simbolio pateiktus duomenis. Taip pat žr. „Tinkamų pjūklo diskų matmenys“, skyriuje „Techniniai duomenys“.
	Norint atlikti įstrižus pjūvius vertikalioje plokštumoje, reikia visiškai ištraukti arba visai nuimti reguliuojamą atraminį bėgelį.

Gaminio ir savybių aprašas



Perskaitykite visas šias saugos nuorodas ir reikalavimus. Nesilaikant saugos nuorodų ir reikalavimų gali trenkti elektros smūgis, kilti gaisras, galima smarkiai susižaloti ir sužaloti kitus asmenis.

Prašome atkreipti dėmesį į paveikslėlius priekinėje naudojimo instrukcijos dalyje.

Naudojimas pagal paskirtį

Šis elektrinis įrankis yra skirtas naudoti stacionariai, atliekant medienoje tiesius išilginius ir skersinius pjūvius. Įstrižo pjūvio kampas horizontalioje plokštumoje gali būti nuo −**48**° iki +**48**° o įstrižo pjūvio kampas vertikalioje plokštumoje −**2**° iki **47**°.

Elektrinio įrankio galia yra apskaičiuota kietajai ir minkštajai medienai bei drožlių ir pluošto plokštėms pjauti.

Naudojant atitinkamus pjūklo diskus, galima pjauti aliuminio profilius ir plastiką.

Pavaizduoti prietaiso elementai

Pavaizduotų sudedamųjų dalių numeriai atitinka elektrinio įrankio schemos numerius.

(1) Dulkių surinkimo maišelis
(2) Nusiurbimo adapteris
(3) Rankena prietaisui nešti
(4) Rankena
(5) Įjungimo-išjungimo jungiklio įjungimo blokatorius
(6) Apsauginis gaubtas
(7) Slankusis apsauginis gaubtas
(8) Slydimo ratukas
(9) Montavimo kiaurymės
(10) Įstatomoji plokštelė
(11) Įstrižo pjūvio kampo (horizontalioje plokštumoje) fiksuojamasis klavišas
(12) Fiksuojamoji rankenėlė įstrižo pjūvio kampui užfiksuoti (horizontalioje plokštumoje)
(13) Įstrižo pjūvio kampo (vertikalioje plokštumoje) fiksuojamasis klavišas
(14) Įstrižo pjūvio kampo žymeklis (horizontalioje plokštumoje)
(15) Įpjovos standartiniam įstrižo pjūvio kampui (horizontalioje plokštumoje)
(16) Įstrižo pjūvio kampo skalė (horizontalioje plokštumoje)
(17) Pjovimo stalo ilginamoji dalis
(18) Ruošinio atrama[a)]
(19) Fiksuotas atraminis bėgelis
(20) Reguliuojamas atraminis bėgelis
(21) Atrama standartiniam įstrižo pjūvio kampui 47°, 45°, 33,9° ir 22,5°(vertikalioje plokštumoje)
(22) Atraminis varžtas kairiajam įstrižo pjūvio kampo diapazonui (vertikalioje plokštumoje)
(23) Traukiamasis įtaisas
(24) Traukiamojo įtaiso fiksuojamasis varžtas
(25) Suklio fiksatorius
(26) Įstrižo pjūvio kampo skalė (vertikalioje plokštumoje)
(27) Įstrižo pjūvio kampo žymeklis (vertikalioje plokštumoje)
(28) Atraminis varžtas dešiniajam įstrižo pjūvio kampo diapazonui (vertikalioje plokštumoje)
(29) Atrama standartiniam įstrižo pjūvio kampui 0°, −2° (vertikalioje plokštumoje)
(30) Veržtuvas
(31) Pjovimo stalas
(32) Apsauga nuo apvirtimo
(33) Įjungimo-išjungimo jungiklis
(34) Darbinės lemputės įjungimo-išjungimo jungiklis
(35) Gylio ribotuvas
(36) Gylio ribotuvo reguliavimo varžtas
(37) Transportavimo apsauga
(38) Laido laikiklis
(39) Šešiabriaunis raktas/kryžminis atsuktuvas
(40) Pjovimo stalo ilginamosios dalies prispaudžiamoji svirtelė
(41) Kiaurymės veržtuvui
(42) Atrama vienodo ilgio ruošiniams
(43) Išėma ruošinio atramai (ant elektrinio įrankio)
(44) Išėma antrai ruošinio atramai (ant ruošinio atramos)
(45) Pjuvenų išmetimo anga
(46) Varžtas su vidiniu šešiakampiu pjūklo diskui tvirtinti
(47) Prispaudžiamoji jungė
(48) Pjūklo diskas
(49) Vidinė prispaudžiamoji jungė
(50) Reguliuojamo atraminio bėgelio fiksuojamasis varžtas
(51) Sparnuotasis varžtas srieginio strypo aukščiui priderinti
(52) Srieginis strypas
(53) Reguliavimo varžto antveržlė **(36)**
(54) Įstatomosios plokštelės varžtai
(55) Trikampis kampainis
(56) Atraminio bėgelio varžtai su vidiniu šešiabriauniu
(57) Kampo žymeklio varžtai (vertikalioje plokštumoje)
(58) Kampo žymeklio varžtas (horizontalioje plokštumoje)
(59) Išėmos prietaisui nešti

a) **Šio priedo standartiniame tiekiamame komplekte nėra.**

Techniniai duomenys

Slankusis skersavimo ir suleidimo pjūklas		**GCM305-216S**	**GCM305-216S**
Gaminio numeris		**3 601 M61 0..**	**3 601 M61 080** **3 601 M61 0B0** **3 601 M61 0L0**
Nominali naudojamoji galia	W	1300	1300

Slankusis skersavimo ir suleidimo pjūklas		**GCM305-216S**	**GCM305-216S**
Tuščiosios eigos sūkių skaičius	min^{-1}	4800	4800
Paleidimo srovės ribotuvas		●	●
Svoris[A)]	kg	15,7	15,7
Apsaugos klasė		⧈ / II	⧈ / II
Tinkamų pjūklo diskų matmenys			
Pjūklo disko skersmuo **D**	mm	216	216
Pjūklo disko korpuso storis	mm	1,3–1,8	1,3–1,8
Maks. pjovimo plotis	mm	3,3	3,3
Kiaurymės skersmuo **d**	mm	30	30
			Tiekiamame komplekte: mažinamoji dalis pjūklo diskui, kurio kiaurymės skersmuo 25,4 mm

A) Su veržtuvu, be maitinimo laido

Duomenys galioja tik tada, kai nominalioji įtampa [U] 230 V. Jei įtampa kitokia arba jei naudojamas specialus, tam tikrai šaliai gaminamas modelis, šie duomenys gali skirtis.

Leidžiamieji ruošinio matmenys (žr. „Leistini ruošinio matmenys“, Puslapis 363)

Vertės gali skirtis priklausomai nuo gaminio, jos taip pat priklauso nuo naudojimo ir aplinkos sąlygų. Daugiau informacijos rasite www.bosch-professional.com/wac.

Informacija apie triukšmą

Triukšmo emisijos vertės nustatytos pagal **EN IEC 62841-3-9**.

Pagal A skalę išmatuotas elektrinio įrankio triukšmo lygis tipiniu atveju siekia: garso slėgio lygis **95** dB(A); garso galios lygis **104** dB(A). Paklaida K = **3** dB.

Dirbkite su klausos apsaugos priemonėmis!

Šioje instrukcijoje pateikta triukšmo emisijos vertė buvo išmatuota pagal standartizuotą matavimo metodą, ir ją galima naudoti lyginant elektrinius įrankius. Ji taip pat skirta triukšmo emisijai iš anksto įvertinti.

Nurodyta triukšmo emisijos vertė atspindi pagrindinius elektrinio įrankio naudojimo atvejus. Tačiau jeigu elektrinis įrankis naudojamas kitokiai paskirčiai, su kitokiais darbo įrankiais arba jeigu jis nepakankamai techniškai prižiūrimas, triukšmo emisijos vertė gali kisti. Tokiu atveju triukšmo emisija per visą darbo laikotarpį gali žymiai padidėti.

Norint tiksliai įvertinti triukšmo emisiją per tam tikrą darbo laiką, reikia atsižvelgti ir į laiką, per kurį elektrinis įrankis buvo išjungtas arba, nors ir veikė, bet nebuvo naudojamas. Tai įvertinus, triukšmo emisija per visą darbo laiką žymiai sumažės.

Montavimas

▶ **Venkite netikėto elektrinio įrankio įsijungimo. Atliekant montavimo ir visus kitus elektrinio įrankio reguliavimo ar priežiūros darbus kištuką į elektros tinklą jungti draudžiama.**

Tiekiamas komplektas



Atkreipkite dėmesį į eksploatavimo instrukcijos pradžioje pavaizduotą tiekiamą komplektą.

Prieš pradėdami elektrinį įrankį naudoti pirmą kartą patikrinkite, ar buvo pristatytos visos žemiau nurodytos dalys:

- Slankusis skersavimo ir suleidimo pjūklas su įmontuotu pjūklo disku
- Dulkių surinkimo maišelis **(1)**
- Nusiurbimo adapteris **(2)**
- Ruošinio atrama **(18)** (2 vnt.)
- Veržtuvas **(30)**
- Šešiabriaunis raktas/kryžminis atsuktuvas **(39)**
- Trikampis kampainis **(55)**

Nuoroda: patikrinkite, ar elektrinis įrankis nepažeistas. Prieš tęsdami elektrinio įrankio naudojimą būtinai patikrinkite, ar apsauginiai įtaisai bei truputį pažeistos elektrinio įrankio dalys veikia nepriekaištingai ir atlieka savo funkcijas. Patikrinkite, ar judančios dalys nepriekaištingai veikia ir nestringa, ar jos nepažeistos. Kad elektrinis įrankis nepriekaištingai veiktų, visos dalys turi būti tinkamai sumontuotos ir atitikti visus reikalavimus.

Pažeisti apsauginiai įtaisai ir dalys turi būti tinkamai suremontuoti ar pakeisti įgaliotose specializuotose dirbtuvėse.

Atskirų dalių montavimas

- Tiekiamas dalis atsargiai išimkite iš pakuotės.
- Nuo elektrinio įrankio ir kartu tiekiamos papildomos įrangos nuimkite visas pakavimo medžiagas.

Ruošinio atramų montavimas (žr. A pav.)

Ruošinio atramas **(18)** galima montuoti kairėje, dešinėje arba priekyje ant elektrinio įrankio. Dėl lanksčios įstatymo sistemos galima didelė ilginimo ir platinimo variantų įvairovė (žr. **H** pav.).

– Priklausomai nuo poreikio, ruošinio atramas **(18)** įstatykite į elektriniame įrankyje esančias išėmas **(43)** arba į antroje ruošinio atramoje esančias išėmas **(44)**.

▶ **Elektrinio įrankio niekada neneškite laikydami už ruošinio atramų .**
Elektriniam įrankiui transportuoti naudokite tik transportavimo įtaisus.

Stacionarus ir lankstus montavimas

▶ **Norint užtikrinti saugų darbą, elektrinį įrankį prieš pradedant naudoti reikia pritvirtinti ant lygaus ir stabilaus darbinio paviršiaus (pvz., darbastalio).**

Montavimas ant darbinio paviršiaus (žr. B1–B2 pav.)

– Pritvirtinkite elektrinį įrankį specialia sriegine jungtimi prie darbinio paviršiaus. Tam tikslui yra skirtos kiaurymės **(9)**.

arba

– Priveržkite prietaiso kojeles standartiniu veržtuvu prie darbinio paviršiaus.

Montavimas prie Bosch darbinio stalo

Naudojantis Bosch GTA darbiniais stalais su reguliuojamo aukščio kojelėmis, elektrinį įrankį galima pastatyti ant bet kokio pagrindo. Darbinio stalo ruošinio atramos skirtos ilgiems ruošiniams padėti.

▶ **Perskaitykite visas prie darbinio stalo pridedamas įspėjamąsias nuorodas ir reikalavimus.** Nesilaikant įspėjamųjų nuorodų ir reikalavimų gali trenkti elektros smūgis, kilti gaisras ir/arba galima susižaloti ar sužaloti kitus asmenis.

▶ **Prieš pradėdami montuoti prietaisą, tinkamai surinkite darbinį stalą.** Kad stalas su prietaisu nesulūžtų, būtina nepriekaištingai sumontuoti.

– Elektrinį įrankį ant darbinio stalo montuokite transportavimo padėtyje.

Nestabilus pastatymas (nerekomenduojamas!) (žr. C pav.).

Jei išimtinais atvejais nebus galimybės prietaiso pritvirtinti prie lygaus ir stabilaus darbinio paviršiaus, jį galite pastatyti naudodamiesi apsauga nuo apvirtimo.

▶ **Be apsaugos nuo apvirtimo elektrinis įrankis stovi nestabiliai ir gali parvirsti – ypač pjaunant didžiausiu įstrižuoju kampu horizontalioje ir/arba vertikalioje plokštumoje.**

– Apsaugą nuo apvirtimo **(32)** įsukite arba išsukite tiek, kad prietaisas ant darbinio paviršiaus stovėtų lygiai.

Dulkių, pjuvenų ir drožlių nusiurbimas

Venkite dirbti be dulkių mažinimo priemonių.
Tinkamas nusiurbimo įtaisas arba dulkių surinkimo dėžutė/dulkių surinkimo maišelis sumažina sveikatai kenksmingų dulkių kiekį. Pasirūpinkite geru darbo vietos vėdinimu. Naudokite tik tinkamus respiratorius. Jei naudojate dulkių surinkimo dėžutę, kad užtikrintumėte optimalų dulkių nusiurbimą, laiku ją ištuštinkite ir reguliariai valykite filtruojamąjį elementą.
Jei naudojate dulkių siurblį, laikykitės žemiau pateiktų reikalavimų. Laikykitės jūsų šalyje galiojančių apdorojamoms medžiagoms taikomų taisyklių.

▶ **Saugokite, kad darbo vietoje nesusikauptų dulkių.** Dulkės lengvai užsidega.

Reikalavimai siurbliui		
Rekomenduojamas žarnos vardinis skersmuo	mm	**35**
Reikalingas išretinimas[A)]	mbar hPa	≥ **230** ≥ **230**
Reikalingas srautas[A)]	l/s m^3/h	≥ **36** ≥ **129,6**
Rekomenduojamas filtro efektyvumas		Dulkių klasė M[B)]

A) Galios vertė prie elektrinio įrankio jungties, skirtos siurbliui prijungti

B) Pagal IEC/EN 60335-2-69

Laikykitės siurblio instrukcijos. Sumažėjus siurbimo galiai, nutraukite darbą ir pašalinkite priežastį.

Dulkių ir pjuvenų nusiurbimo įrangą gali užblokuoti dulkės, pjuvenos ir atskilusios ruošinio dalys.

– Elektrinį įrankį išjunkite ir iš kištukinio lizdo ištraukite kištuką.
– Palaukite, kol pjūklo diskas visiškai sustos.
– Nustatykite užsiblokavimo priežastį ir ją pašalinkite.

Integruotas dulkių nusiurbimas (žr. D1 pav.)

Drožlėms surinkti naudokite kartu tiekiamą dulkių surinkimo maišelį **(1)**.

– Nusiurbimo adapterį **(2)** įstatykite į drožlių išmetimo angą **(45)** ir jį užfiksuokite (sukimo kryptis "spyna uždaryta").
– Dulkių surinkimo maišelį **(1)** sujunkite su nusiurbimo adapteriu **(2)** (**„Click&Clean“ jungtis**).

Pjaunant dulkių surinkimo maišelis niekada neturi liestis prie judančių prietaiso dalių.

Laiku iškratykite dulkių surinkimo maišelį.

▶ **Po kiekvieno naudojimo patikrinkite ir išvalykite dulkių surinkimo maišelį.**

▶ **Kad išvengtumėte gaisro pavojaus, prieš pjaudami aliuminį dulkių surinkimo maišelį nuimkite.**

Išorinis dulkių nusiurbimas (žr. D2 pav.)

Norėdami siurbti, prie pjuvenų nusiurbimo adapterio **(2)** galite prijungti dulkių siurblio žarną (Ø **35** mm).

– Nusiurbimo adapterį **(2)** įstatykite į drožlių išmetimo angą **(45)** ir jį užfiksuokite (sukimo kryptis "spyna uždaryta").
– Dulkių siurblio žarną sujunkite su nusiurbimo adapteriu **(2)** (**„Click&Clean“ jungtis**).

Dulkių siurblys turi būti pritaikytas apdirbamo ruošinio pjuvenoms, drožlėms ir dulkėms nusiurbti.

Sveikatai ypač pavojingoms, vėžį sukeliančioms, sausoms dulkėms nusiurbti būtina naudoti specialų dulkių siurblį.

Nusiurbimo adapterio valymas

Siekiant užtikrinti optimalų nusiurbimą, reikia reguliariai išvalyti nusiurbimo adapterį **(2)**.

- Nuo pjuvenų išmetimo angos **(45)** nuimkite nusiurbimo adapterį **(2)** (sukimo kryptis "spyna atidaryta" ir nutraukite).
- Pašalinkite nulūžusias ruošinio daleles ir drožles.
- Nusiurbimo adapterį **(2)** įstatykite į drožlių išmetimo angą **(45)** ir jį užfiksuokite (sukimo kryptis "spyna uždaryta").

Pjūklo disko keitimas (žr. E1–E4 pav.)

- ▶ **Prieš atliekant bet kokius elektrinio įrankio reguliavimo ar priežiūros darbus reikia ištraukti kištuką iš elektros tinklo lizdo.**
- ▶ **Montuodami pjūklo diską mūvėkite apsaugines pirštines.** Prisilietus prie pjūklo disko iškyla susižalojimo pavojus.

Naudokite tik tokius diskus, kurių maksimalus leistinas greitis yra didesnis už elektrinio prietaiso tuščiosios eigos sūkių skaičių.

Naudokite tik tokius pjūklo diskus, kurie atitinka šioje naudojimo instrukcijoje pateiktus duomenis ir yra patikrinti pagal EN 847-1 bei atitinkamai paženklinti.

Naudokite tik šio elektrinio įrankio gamintojo rekomenduojamus ir apdorojamai medžiagai tinkamus pjūklo diskus. Taip apsaugosite pjūklo dantis nuo perkaitimo pjaunant.

Pjūklo disko išėmimas

- Norėdami užfiksuoti prietaiso svertą darbinėje padėtyje, paspauskite transportavimo apsaugą **(37)** į vidų. Tai palengvina pjūklo disko keitimą.
- Slankųjį apsauginį gaubtą **(7)** atitraukite atgal ir laikykite jį šioje padėtyje.
- Varžtą su vidiniu šešiakampiu **(46)** sukite šešiabriauniu raktu **(39)** ir tuo pačiu metu spauskite suklio fiksatorių **(25)**, kol jis užsifiksuos.
- Suklio fiksatorių **(25)** laikykite paspaustą ir išsukite varžtą su vidiniu šešiakampiu **(46)**, sukdami pagal laikrodžio rodyklę (kairinis sriegis!).
- Nuimkite prispaudžiamąją jungę **(47)**.
- Išimkite pjūklo diską **(48)**.
- Slankųjį apsauginį gaubtą atsargiai vėl nuleiskite žemyn.

Pjūklo disko įdėjimas

- ▶ **Įdėdami naują pjūklo diską atkreipkite dėmesį, kad pjūklo dantų pjovimo kryptis (rodyklės ant pjūklo disko) sutaptų su rodyklės ant slankiojo apsauginio gaubto kryptimi!**

Jei reikia, prieš pradėdami montuoti nuvalykite visas dalis, kurias ketinate montuoti.

- Slankųjį apsauginį gaubtą **(7)** atitraukite atgal ir laikykite jį šioje padėtyje.
- Uždėkite naują pjūklo diską ant vidinės prispaudžiamosios jungės **(49)**.
- Uždėkite prispaudžiamąją jungę **(47)** ir varžtą su vidiniu šešiakampiu **(46)**. Spauskite suklio fiksatorių **(25)**, kol jis užsifiksuos, ir užveržkite varžtą su vidiniu šešiakampiu, sukdami prieš laikrodžio rodyklę.
- Slankųjį apsauginį gaubtą atsargiai vėl nuleiskite žemyn.
- Rankena **(4)** lenkite prietaiso svertą šiek tiek žemyn, kad atblokuotumėte transportavimo apsaugą **(37)**.
- Transportavimo apsaugą **(37)** visiškai ištraukite. Prietaiso svertas dabar vėl gali laisvai judėti.

Naudojimas

- ▶ **Prieš atliekant bet kokius elektrinio įrankio reguliavimo ar priežiūros darbus reikia ištraukti kištuką iš elektros tinklo lizdo.**

Transportavimo apsauga (žr. F pav.)

Naudojant transportavimo apsaugą **(37)**, elektrinį įrankį lengviau transportuoti į įvairias eksploatavimo vietas.

Prietaiso atblokavimas (darbinė padėtis)

- Rankena **(4)** lenkite prietaiso svertą šiek tiek žemyn, kad atblokuotumėte transportavimo apsaugą **(37)**.
- Transportavimo apsaugą **(37)** visiškai ištraukite.
- Lėtai kelkite prietaiso svertą aukštyn.

Nuoroda: Dirbdami stebėkite, kad transportavimo apsauga nebūtų įspausta į vidų, priešingu atveju prietaiso sverto nebus galima nulenkti iki pageidaujamo gylio.

Prietaiso užblokavimas (transportavimo padėtis)

- Atlaisvinkite fiksuojamąjį varžtą **(24)**, jei traukiamasis įtaisas **(23)** stringa. Prietaiso svertą kiek galima patraukite pirmyn ir, norėdami užfiksuoti traukiamąjį įtaisą, fiksuojamąjį varžtą vėl užveržkite.
- Kad užfiksuotumėte pjovimo stalą **(31)** užveržkite fiksuojamąją rankenėlę **(12)**.
- Prietaiso svertą už rankenos **(4)** lenkite žemyn tol, kol transportavimo apsaugą **(37)** bus galima visiškai įstumti vidun.

Dabar prietaiso svertas yra saugiai užfiksuotas transportavimui.

Paruošimas darbui

Norint užtikrinti, kad pjūviai būtų tikslūs, po intensyvaus prietaiso naudojimo turite patikrinti pagrindinius prietaiso nustatymus ir, jei reikia, nustatyti iš naujo.
Norint tai atlikti, reikia turėti patirties ir specialių įrankių.

Bosch elektrinių įrankių remonto dirbtuvių specialistai šį darbą atliks greitai ir patikimai.

Pjovimo stalo pailginimas/paplatinimas (žr. G–H pav.)

Ilgų ir sunkių ruošinių laisvus galus reikia atremti arba po jais ką nors padėti.

Naudojant pjovimo stalo ilginamąsias dalis **(17)** galima pailginti pjovimo stalą kairėje arba dešinėje.

- Prispaudžiamąją svirtelę **(40)** pakelkite aukštyn.

– Pjovimo stalo ilginamąją dalį **(17)** iki pageidaujamo ilgio traukite į išorę.
– Kad užfiksuotumėte stalo ilginamąją dalį, prispaudžiamąją svirtelę **(40)** vėl paspauskite žemyn.

Dėl lanksčios ruošinio atramų įstatymo sistemos **(18)** galima didelė ilginimo ir platinimo variantų įvairovė.

– Priklausomai nuo poreikio, ruošinio atramas **(18)** įstatykite į elektriniame įrankyje esančias išėmas **(43)** arba į antroje ruošinio atramoje esančias išėmas **(44)**.

▶ **Elektrinio įrankio niekada neneškite laikydami už ruošinio atramų .**
Elektriniam įrankiui transportuoti naudokite tik transportavimo įtaisus.

Atraminio bėgelio pastūmimas / nuėmimas (žr. I pav.)

Pjaunant įstrižuoju kampu vertikalioje plokštumoje, reikia paslinkti arba visai nuimti reguliuojamą atraminį bėgelį **(20)**.

Nuėmimas:

– Atlaisvinkite fiksuojamąjį varžtą **(50)**.
– Reguliuojamą atraminį bėgelį **(20)** kiek galima traukite į išorę ir keldami į viršų nuimkite.

Paslinkimas:

– Truputį atlaisvinkite fiksuojamąjį varžtą **(50)**.
– Reguliuojamą atraminį bėgelį **(20)** kiek galima traukite į išorę ir vėl tvirtai užveržkite fiksuojamąjį varžtą **(50)**.

Atlikę įstrižą pjūvį vertikalioje plokštumoje, reguliuojamą atraminį bėgelį **(20)** vėl nustatykite į pradinę padėtį ir tvirtai užveržkite fiksuojamąjį varžtą **(50)**.

Ruošinio tvirtinimas (žr. J pav.)

Kad užtikrintumėte optimalų darbo saugumą, ruošinį visada privalote gerai priveržti.
Neapdorokite ruošinių, kurie yra per maži, kad juos būtų galima gerai priveržti.

– Spauskite ruošinį į atraminius bėgelius **(19)** ir **(20)**.
– Kartu teikiamą veržtuvą **(30)** įstatykite į specialią kiaurymę **(41)**.
– Atlaisvinkite sparnuotąjį varžtą **(51)** ir priderinkite veržtuvą prie ruošinio. Tvirtai užveržkite sparnuotąjį varžtą.
– Užveržkite srieginį strypą **(52)** ir tokiu būdu užfiksuokite ruošinį.

Ruošinio atlaisvinimas

– Norėdami atlaisvinti veržtuvą, sukite srieginį strypą **(52)** prieš laikrodžio rodyklę.

Įstrižo pjūvio kampo horizontalioje plokštumoje nustatymas

– Elektrinį įrankį nustatykite į darbinę padėtį.

Standartinio įstrižo pjūvio kampo horizontalioje plokštumoje nustatymas (žr. K pav.)

Kad būtų galima greitai ir tiksliai nustatyti dažnai naudojamus įstrižo pjūvio kampus horizontalioje plokštumoje, ant pjovimo stalo yra įpjovos **(15)**:

kairėn	dešinėn
0°	

kairėn	dešinėn
45°; 31,6°; 22,5°; 15°	15°; 22,5°; 30°; 45°

– Atlaisvinkite fiksuojamąją rankenėlę **(12)**, jei ji yra užveržta.
– Stumkite fiksuojamąjį klavišą **(11)** žemyn ir sukite pjovimo stalą **(31)** fiksuojamąja rankenėle į kairę arba į dešinę, kol kampo žymeklis **(14)** parodys pageidaujamą standartinį įstrižo pjūvio kampą horizontalioje plokštumoje.
– Fiksuojamąjį klavišą **(11)** vėl atleiskite. Turite jausti, kaip pjovimo stalas įsistato į įpjovą.
– Fiksuojamąją rankenėlę **(12)** vėl užveržkite.

Bet kokio įstrižo pjūvio kampo horizontalioje plokštumoje nustatymas

Įstrižo pjūvio kampą horizontalioje plokštumoje galima nustatyti nuo **48**° (kairėje pusėje) iki **48**° (dešinėje pusėje).

– Atlaisvinkite fiksuojamąją rankenėlę **(12)**, jei ji yra užveržta.
– Stumkite fiksuojamąjį klavišą **(11)** žemyn ir sukite pjovimo stalą **(31)** fiksuojamąja rankenėle į kairę arba į dešinę, kol kampo žymeklis **(14)** parodys pageidaujamą įstrižo pjūvio kampą horizontalioje plokštumoje.
– Fiksuojamąjį klavišą **(11)** vėl atleiskite.
– Fiksuojamąją rankenėlę **(12)** vėl užveržkite.

Įstrižo pjūvio kampo vertikalioje plokštumoje nustatymas

Įstrižo pjūvio kampą vertikalioje plokštumoje galima nustatyti −**2**° iki **47**°.

Kad būtų galima greitai ir tiksliai nustatyti dažnai naudojamus įstrižo pjūvio kampus vertikalioje plokštumoje, −2°, 0°, 22,5°, 33,9°, 45° ir 47° kampams yra specialios atramos.

Standartinio įstrižo pjūvio kampo vertikalioje plokštumoje nustatymas (žr. L pav.)

– Fiksuojamąjį klavišą **(13)** pastumkite aukštyn.

Standartiniai įstrižo pjūvio kampai 0°, −2°

– Sukite dešiniąją atramą **(29)**, kol pageidaujamas standartinis įstrižo pjūvio kampas užsifiksuos po atraminiu varžtu **(28)**.
– Prietaiso svertą iki atramos lenkite dešinėn.
– Fiksuojamąjį klavišą **(13)** vėl pastumkite žemyn.

Standartiniai įstrižo pjūvio kampai 47°, 45°, 33,9° ir 22,5°.

– Nuimkite arba paslinkite reguliuojamą atraminį bėgelį **(20)**.
– Sukite kairiąją atramą **(21)**, kol pageidaujamas standartinis įstrižo pjūvio kampas užsifiksuos po atraminiu varžtu **(22)**.
– Prietaiso svertą iki atramos lenkite kairėn.
– Fiksuojamąjį klavišą **(13)** vėl pastumkite žemyn.

Bet kokio įstrižo pjūvio kampo vertikalioje plokštumoje nustatymas

– Nuimkite arba paslinkite reguliuojamą atraminį bėgelį **(20)**.
– Fiksuojamąjį klavišą **(13)** pastumkite aukštyn.

– Sukite dešiniąją atramą **(29)**, kol standartinis įstrižo pjūvio kampas vertikalioje plokštumoje −2° užsifiksuos po atraminiu varžtu **(28)**.
  Sukite kairiąją atramą **(21)**, kol standartinis įstrižo pjūvio kampas vertikalioje plokštumoje 47° užsifiksuos po atraminiu varžtu **(22)**.
  Tada galėsite naudotis visu posvyrio diapazonu.
– Rankena **(4)** lenkite prietaiso svertą į kairę arba į dešinę, kol kampo žymeklis **(27)** parodys pageidaujamą įstrižo pjūvio kampą vertikalioje plokštumoje.
– Laikykite prietaiso svertą šioje padėtyje ir vėl paspauskite fiksuojamąjį klavišą **(13)** žemyn.

Paruošimas naudoti

▶ **Atkreipkite dėmesį į tinklo įtampą!** Maitinimo šaltinio įtampa turi sutapti su elektrinio įrankio firminėje lentelėje nurodytais duomenimis.

Įjungimas (žr. M pav.)

– Norėdami elektrinį įrankį **įjungti**, **pirmiausia** paspauskite įjungimo blokatorių **(5)**. **Tada** paspauskite įjungimo-išjungimo jungiklį **(33)** ir laikykite jį paspaustą.

Nuoroda: dėl saugumo įjungimo-išjungimo jungiklio **(33)** užfiksuoti negalima, dirbant su įrankiu jis visada turi būti laikomas nuspaustas.

Išjungimas

– Norėdami **išjungti**, atleiskite įjungimo-išjungimo jungiklį **(33)**.

Paleidimo srovės ribotuvas („Soft Start“)

Elektroninis paleidimo srovės ribotuvas (**Soft Start**) riboja galią elektrinio įrankio įjungimo metu, todėl elektrinį įrankį galima naudoti su 16 A saugikliu.

Nuoroda: jei įjungus elektrinį įrankį, jis iš karto pradeda veikti didžiausiu sūkių skaičiumi, vadinasi yra sugedęs paleidimo srovės ribotuvas. Elektrinį įrankį reikia nedelsiant išsiųsti į klientų aptarnavimo skyrių.

Pjovimas

Bendrosios pjovimo nuorodos

▶ **Prieš pradėdami pjauti visada gerai užveržkite fiksuojamąją rankenėlę (12) ir pastumkite žemyn fiksuojamąjį klavišą (13).** Priešingu atveju pjūklo diskas gali užstrigti ruošinyje.

▶ **Prieš pradėdami pjauti įsitikinkite, kad pjūklo diskas negalės paliesti nei atraminio bėgelio, nei veržtuvų, nei kitų prietaiso dalių. Nuimkite pritvirtintas pagalbines atramas arba jas atitinkamai priderinkite.**

Saugokite pjūklo diską nuo smūgių ir sutrenkimų. Nespauskite pjūklo disko iš šono.

Pjaukite tik naudojimo pagal paskirtį skyriuje nurodytas medžiagas.

Neapdorokite jokių persikreipusių ruošinių. Ruošinys turi būti su lygiu kraštu, kad jį būtų galima priglausti prie atraminio bėgelio.

Ilgų ir sunkių ruošinių laisvus galus reikia atremti arba po jais ką nors padėti.

Įsitikinkite, kad slankusis apsauginis gaubtas gerai veikia ir gali laisvai judėti. Įrankio svertą lenkiant žemyn, slankusis apsauginis gaubtas turi atsidaryti. Įrankio svertą keliant aukštyn, slankusis apsauginis gaubtas turi vėl uždengti pjūklo diską, o aukščiausioje įrankio sverto padėtyje užsifiksuoti.

Dirbančiojo padėtis (žr. N pav.)

▶ **Nestovėkite priešais elektrinį įrankį vienoje linijoje su pjūklo disku, visada stovėkite nuo pjovimo disko pasitraukę į šoną.** Taip jūsų kūnas bus apsaugotas nuo galimos atatrankos.

– Rankas ir pirštus laikykite toliau nuo besisukančio pjūklo disko.
– Nesukryžiuokite savo rankų priešais prietaiso svertą.

Pjovimas su traukiamuoju judesiu

– Norėdami atlikti pjūvius su traukiamuoju įtaisu **(23)** (platūs ruošiniai), atlaisvinkite traukiamojo įtaiso fiksuojamąjį varžtą **(24)**, jei traukiamasis įtaisas stringa.
– Suveržkite ruošinį atitinkamai pagal matmenis.
– Nustatykite norimą įstrižo pjūvio kampą horizontalioje ir/arba vertikalioje plokštumoje.
– Traukite prietaiso svertą nuo atraminių bėgelių **(20)** ir **(19)** tiek, kad pjūklo diskas būtų priešais ruošinį.
– Elektrinį įrankį įjunkite.
– Rankena **(4)** prietaiso svertą lėtai lenkite žemyn.
– Spauskite prietaiso svertą atraminių bėgelių **(20)** ir **(19)** kryptimi ir perpjaukite ruošinį tolygia pastūma.
– Išjunkite elektrinį įrankį ir palaukite, kol pjūklo diskas visiškai sustos.
– Lėtai kelkite prietaiso svertą aukštyn.

Pjovimas be traukiamojo judesio (nupjovimas) (žr. O pav.)

– Norėdami atlikti pjūvius be traukiamojo judesio (maži ruošiniai), atlaisvinkite fiksuojamąjį varžtą **(24)**, jei jis yra užveržtas. Stumkite prietaiso svertą atraminio bėgelio **(19)** kryptimi iki atramos ir fiksuojamąjį varžtą **(24)** vėl užveržkite.
– Jei reikia, nustatykite norimą įstrižo pjūvio kampą horizontalioje ir/arba vertikalioje plokštumoje.
– Spauskite ruošinį į atraminius bėgelius **(19)** ir **(20)**.
– Suveržkite ruošinį atitinkamai pagal matmenis.
– Prietaisą įjunkite.
– Rankena **(4)** prietaiso svertą lėtai lenkite žemyn.
– Pjaukite ruošinį tolygia pastūma.
– Išjunkite elektrinį įrankį ir palaukite, kol pjūklo diskas visiškai sustos.
– Lėtai kelkite prietaiso svertą aukštyn.

Darbo patarimai

Pjovimo linijos žymėjimas (žr. P pav.)

Darbinė lemputė pagerina tiesioginės darbo srities matomumą ir rodo jums pjūklo disko pjovimo liniją. Todėl neatidarydami slankiojo apsauginio gaubto galite nustatyti tikslią ruošinio pjovimo padėtį.

– Ant ruošinio pažymėkite norimą pjūvio liniją.

– Jungikliu **(34)** įjunkite darbinę lemputę.
– Lenkite prietaiso svertą žemyn priešais ruošinį. Ant ruošinio atsiranda pjūklo disko šešėlis. Ši šešėlio linija rodo medžiagą, kurią pjūklo diskas pjovimo metu nupjaus.
– Ant ruošinio esančią žymę nukreipkite į šešėlio liniją.

Leistini ruošinio matmenys

Didžiausi ruošiniai:

Įstrižo pjūvio kampas horizontalioje plokštumoje	Įstrižo pjūvio kampas vertikalioje plokštumoje	Aukštis x plotis [mm]
0°	0°	70 x 305
45°	0°	70 x 215
0°	45°	40 x 305
45°	45°	40 x 215

Mažiausi ruošiniai (= visi ruošiniai, kuriuos galima tvirtai įveržti kartu tiekiamu veržtuvu **(30)** pjūklo disko kairėje ar dešinėje): 100 x 40 mm (ilgis x plotis)

Maks. pjovimo gylis (0°/0°): 70 mm

Gylio ribotuvo nustatymas (išpjovos pjovimas) (žr. R pav.)

Gylio ribotuvą reikia perstatyti, jei norite pjauti griovelį.

– Gylio ribotuvą **(35)** palenkite į išorę.
– Atlaisvinkite antveržlę **(53)**.
– Rankena **(4)** nulenkite prietaiso svertą į norimą padėtį.
– Reguliavimo varžtą **(36)** pasukite tiek, kad varžto galas liestų gylio ribotuvą **(35)**.
– Lėtai kelkite prietaiso svertą aukštyn.
– Vėl atsargiai priveržkite antveržlę **(53)**.

Vienodo ilgio ruošinių pjovimas (žr. Q pav.)

Kad būtų lengva pjauti vienodo ilgio ruošinius, galite naudoti kairiąją arba dešiniąją atramą vienodo ilgio ruošiniams **(42)**.

– Atramą vienodo ilgio ruošiniams **(42)** sukite į viršų.
– Stalo ilginamąją dalį **(17)** nustatykite pagal pageidaujamą ruošinio ilgį.

Nestandartiniai ruošiniai

Norėdami pjauti išlenktus ar apvalius ruošinius, juos turite labai gerai apsaugoti nuo nuslydimo. Pjovimo linijoje neturi būti jokio tarpelio tarp ruošinio, atraminio bėgelio ir pjovimo stalo.

Jei reikia, galite naudoti specialius laikiklius.

Įstatomųjų plokštelių keitimas (žr. S pav.)

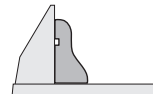
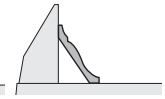
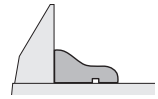
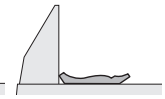
Įstatomosios plokštelės **(10)** po ilgesnio elektrinio įrankio naudojimo susidėvi.

Pažeistas įstatomąsias plokšteles būtinai pakeiskite.

– Elektrinį įrankį nustatykite į darbinę padėtį.
– Kartu su prietaisu pateiktu kryžminiu atsuktuvu **(39)** išsukite varžtus **(54)** ir išimkite seną įstatomąją plokštelę.
– Įdėkite naują įstatomąją plokštelę ir vėl užveržkite varžtus **(54)**.

Profiliuotų lentjuosčių apdirbimas

Profiliuotas lentjuostes galima apdirbti dviem skirtingais būdais:

Ruošinio padėtis	Profiliuota grindjuostė	Profiliuota lubų lentjuostė
– atrėmus į atraminį bėgelį,		
– paguldžius ant pjovimo stalo.		

Toliau, priklausomai nuo lentjuostės pločio, galite pjauti su traukiamuoju judesiu arba be jo.

Visada pirmiausia patikrinkite įstrižo pjūvio kampą (horizontalioje ir vertikalioje plokštumoje) ant nebetinkamo medienos gabaliuko.

Pagrindinių nustatymų patikrinimas ir reguliavimas

Norint užtikrinti, kad pjūviai būtų tikslūs, po intensyvaus prietaiso naudojimo turite patikrinti pagrindinius prietaiso nustatymus ir, jei reikia, nustatyti iš naujo.
Norint tai atlikti, reikia turėti patirties ir specialių įrankių.
Bosch elektrinių įrankių remonto dirbtuvių specialistai šį darbą atliks greitai ir patikimai.

Standartinio įstrižo pjūvio kampo 0° vertikalioje plokštumoje nustatymas

– Elektrinį įrankį nustatykite į darbinę padėtį.
– Sukite pjovimo stalą **(31)** iki įpjovos **(15)** 0°. Turite jausti, kaip svirtelė įsistato į įpjovą.
– Sukite dešiniąją atramą **(29)**, kol standartinis įstrižo pjūvio kampas vertikalioje plokštumoje 0° užsifiksuos po atraminiu varžtu **(28)**.
– Fiksuojamąjį klavišą **(13)** pastumkite aukštyn.
– Rankena **(4)** lenkite įrankio svertą dešinėn, kol atraminis varžtas **(28)** priglus prie atramos **(29)**.

Patikrinimas (žr. T1 pav.)

– Trikampį kampainį **(55)** 90° kampu priglauskite prie pjūklo disko **(48)** tarp pjovimo stalo **(31)** ir pjūklo disko ant pjovimo stalo **(31)**.

Trikampio kampainio kojelė per visą ilgį turi priglusti prie pjūklo disko **(48)** plokštumos.

Nustatymas (žr. T2 pav.)

– Standartiniu kilpiniu ar veržliniu raktu atlaisvinkite atraminio varžto antveržlę **(28)**.
– Įsukite arba išsukite atraminį varžtą **(28)** tiek, kad trikampio kampainio **(55)** kojelė per visą ilgį priglustų prie pjūklo disko.
– Fiksuojamąjį klavišą **(13)** vėl pastumkite žemyn.
– Tada vėl tvirtai užveržkite atraminio varžto **(28)** antveržlę.

Jei nustačius kampo žymeklis **(27)** nėra vienoje linijoje su 0° žyme, esančia ant skalės **(26)**, standartiniu kryžminiu atsuk-

tuvu atlaisvinkite varžtą **(57)** ir nustatykite kampo žymeklį palei 0° žymę (žr. **W** pav.).

Standartinio įstrižo pjūvio kampo 45° vertikalioje plokštumoje nustatymas

– Elektrinį įrankį nustatykite į darbinę padėtį.
– Sukite pjovimo stalą **(31)** iki įpjovos **(15)** 0°. Turite jausti, kaip svirtelė įsistato į įpjovą.
– Nuimkite reguliuojamą atraminį bėgelį **(20)**.
– Sukite kairiąją atramą **(21)**, kol standartinis įstrižo pjūvio kampas vertikalioje plokštumoje 45° užsifiksuos po atraminiu varžtu **(22)**.
– Fiksuojamąjį klavišą **(13)** pastumkite aukštyn.
– Rankena **(4)** lenkite įrankio svertą kairėn, kol atraminis varžtas **(22)** priglus prie atramos **(21)**.

Patikrinimas (žr. U1 pav.)

– Trikampį kampainį **(55)** 45° kampu priglauskite prie pjūklo disko **(48)** tarp pjovimo stalo **(31)** ir pjūklo disko ant pjovimo stalo .

Trikampio kampainio kojelė per visą ilgį turi priglusti prie pjūklo disko **(48)** plokštumos.

Nustatymas (žr. U2 pav.)

– Standartiniu kilpiniu ar veržliniu raktu atlaisvinkite atraminio varžto antveržlę **(21)**.
– Įsukite arba išsukite atraminį varžtą **(21)** tiek, kad trikampio kampainio **(55)** kojelė per visą ilgį priglustų prie pjūklo disko.
– Fiksuojamąjį klavišą **(13)** vėl pastumkite žemyn.
– Tada vėl tvirtai užveržkite atraminio varžto **(21)** antveržlę.

Jei nustačius kampo žymeklis **(27)** nėra vienoje linijoje su 45° žyme, esančia skalėje **(26)**, dar kartą patikrinkite 0° įstrižo pjūvio kampo vertikalioje plokštumoje ir kampo žymeklio nustatymą. Tada pakartokite 45° įstrižo pjūvio kampo vertikalioje plokštumoje nustatymą.

Atraminio bėgelio nustatymas

– Nustatykite elektrinį įrankį į transportavimo padėtį.
– Atlaisvinkite fiksuojamąją rankenėlę **(12)**, jei ji yra užveržta.
– Fiksuojamąjį klavišą **(11)** pastumkite žemyn ir sukite pjovimo stalą **(31)** iki 0° įpjovos **(15)**.
– Fiksuojamąjį klavišą **(11)** vėl atleiskite. Turite jausti, kaip pjovimo stalas įsistato į įpjovą.

Patikrinimas (žr. V1 pav.)

– Nustatykite kampainį 90° kampu ir padėkite jį tarp atraminio bėgelio **(19)** ir pjūklo disko **(48)** ant pjovimo stalo **(31)**.

Kampainio kojelė per visą ilgį turi priglusti prie atraminio bėgelio.

Nustatymas (žr. V2 pav.)

– Kartu su įrankiu pateiktu šešiabriauniu raktu **(56)** atlaisvinkite visus varžtus su vidiniu šešiakampiu **(39)**.
– Pasukite atraminį bėgelį **(19)** tiek, kad per visą ilgį būtų prigludęs prie kampainio.
– Vėl tvirtai priveržkite varžtus.

Kampo žymeklio (vertikalioje plokštumoje) išlyginimas (žr. W pav.)

– Sukite atramą **(29)**, kol pageidaujamas standartinis įstrižo pjūvio kampas 0° užsifiksuos ties pažymėta rodykle.
– Prietaiso svertą iki atramos lenkite dešinėn.
– Fiksuojamąjį klavišą **(13)** vėl pastumkite žemyn.

Patikrinimas

Kampo žymeklis **(27)** turi būti vienoje linijoje su 0° žyme, esančia skalėje **(26)**.

Nustatymas

– Kryžminiu atsuktuvu atlaisvinkite varžtą **(57)** ir nustatykite kampo žymeklį ties 0° žyme.
– Vėl tvirtai priveržkite varžtą.

Kampo žymeklio (horizontalioje plokštumoje) nustatymas (žr. X pav.)

– Elektrinį įrankį nustatykite į darbinę padėtį.
– Sukite pjovimo stalą **(31)** iki įpjovos **(15)** 0°. Turite jausti, kaip svirtelė įsistato į įpjovą.

Patikrinimas

Kampo žymeklis **(14)** turi būti vienoje linijoje su 0° žyme, esančia skalėje **(16)**.

Nustatymas

– Kryžminiu atsuktuvu atlaisvinkite varžtą **(58)** ir nustatykite kampo žymeklį ties 0° žyme.
– Vėl tvirtai priveržkite varžtą.

Elektrinio įrankio transportavimas (žr. Y pav.)

Prieš transportuodami elektrinį prietaisą atlikite šiuos veiksmus:

– Atlaisvinkite fiksuojamąjį varžtą **(24)**, jei jis yra užveržtas. Traukite prietaiso svertą kiek galima į priekį ir vėl užveržkite fiksuojamąjį varžtą.
– Įsitikinkite, kad transportavimo atrama **(35)** yra kiek galima įspausta į vidų, o reguliavimo varžtas **(36)** judant prietaiso svertui, nepaliesdamas gylio ribotuvo, praeina pro išėmą.
– Nustatykite elektrinį įrankį į transportavimo padėtį.
– Nuimkite visą papildomą įrangą, kurios negalite tvirtai primontuoti prie elektrinio prietaiso. Jei yra galimybė, nenaudojamus pjūklo diskus transportuokite uždaroje talpykloje.
– Neškite prietaisą už transportavimo rankenos **(3)** arba paimkite už specialių išėmų **(59)**, esančių pjovimo stalo šonuose.

▶ **Elektriniam įrankiui transportuoti naudokite tik transportavimo įtaisus ir niekada nenaudokite apsauginių įtaisų arba ruošinio atramų.**

Priežiūra ir servisas

Priežiūra ir valymas

▶ **Prieš atliekant bet kokius elektrinio įrankio reguliavimo ar priežiūros darbus reikia ištraukti kištuką iš elektros tinklo lizdo.**

▶ **Kad galėtumėte gerai ir saugiai dirbti, pasirūpinkite, kad elektrinis įrankis ir ventiliacinės angos būtų švarūs.**

Jei reikia pakeisti maitinimo laidą, dėl saugumo sumetimų tai turi būti atliekama **Bosch** įmonėje arba įgaliotose **Bosch** elektrinių įrankių remonto dirbtuvėse.

Slankusis apsauginis gaubtas **(7)** turi laisvai judėti ir savaime užsidaryti. Todėl slankųjį apsauginį gaubtą ir aplink jį esančias dalis reguliariai valykite.

Po kiekvienos darbinės operacijos dulkes ir pjuvenas išpūskite suspaustu oru arba išvalykite teptuku.

Reguliariai valykite slydimo ratuką **(8)**.

Triukšmo mažinimo priemonės

Priemonės, kurių ėmėsi gamintojas:
- Švelnus paleidimas
- Įrankis pateikiamas su pjūklo disku, specialiai suprojektuotu triukšmui mažinti

Priemonės, kurių turi imtis naudotojas:
- Montuoti ant stabilaus darbinio pagrindo, kad kuo mažiau vibruotų
- Naudoti pjūklo diskus su triukšmą mažinančiomis funkcijomis
- Reguliariai valyti pjūklo diską ir elektrinį įrankį

Priežiūra ir valymas

▶ **Prieš atliekant bet kokius elektrinio įrankio reguliavimo ar priežiūros darbus reikia ištraukti kištuką iš elektros tinklo lizdo.**

▶ **Kad galėtumėte gerai ir saugiai dirbti, pasirūpinkite, kad elektrinis įrankis ir ventiliacinės angos būtų švarūs.**

Jei reikia pakeisti maitinimo laidą, dėl saugumo sumetimų tai turi būti atliekama **Bosch** įmonėje arba įgaliotose **Bosch** elektrinių įrankių remonto dirbtuvėse.

Slankusis apsauginis gaubtas **(7)** turi laisvai judėti ir savaime užsidaryti. Todėl slankųjį apsauginį gaubtą ir aplink jį esančias dalis reguliariai valykite.

Po kiekvienos darbinės operacijos dulkes ir pjuvenas išpūskite suspaustu oru arba išvalykite teptuku.

Klientų aptarnavimo skyrius ir konsultavimo tarnyba

Lietuva

Informacijos tarnyba: (037) 713350

Mūsų techninės priežiūros adresų ir garantijos sąlygų nuorodą rasite paskutiniame puslapyje.

Ieškant informacijos ir užsakant atsargines dalis prašome būtinai nurodyti dešimtženklį gaminio numerį, esantį firminėje lentelėje.

Šalinimas

Elektrinis įrankis, papildoma įranga ir pakuotė yra pagaminti iš medžiagų, tinkančių antriniam perdirbimui, ir vėliau privalo būti atitinkamai perdirbti.



Nemeskite elektrinių įrankių į buitinių atliekų konteinerius!

Tik ES šalims:

Nebetinkami naudoti elektriniai ir elektroniniai prietaisai turi būti surenkami atskirai ir šalinami aplinkai nekenksmingu būdu. Naudokitės nustatytomis surinkimo sistemomis. Dėl sudėtyje esančių pavojingų medžiagų netinkamas šalinimas gali būti kenksmingas aplinkai ir sveikatai.

中文

安全规章

电动工具通用安全警告

⚠警告！ **阅读所有警告和所有说明！**不遵照以下警告和说明会导致电击、着火和 / 或严重伤害。

保存所有警告和说明书以备查阅。

在所有下列的警告中术语"电动工具"指市电驱动（有线）电动工具或电池驱动（无线）电动工具。

工作场地的安全

▶ **保持工作场地清洁和明亮。**混乱和黑暗的场地会引发事故。

▶ **不要在易爆环境，如有易燃液体、气体或粉尘的环境下操作电动工具。**电动工具产生的火花会点燃粉尘或气体。

▶ **让儿童和旁观者离开后操作电动工具。**注意力不集中会使操作者失去对工具的控制。

电气安全

▶ **电动工具插头必须与插座相配。绝不能以任何方式改装插头。需接地的电动工具不能使用任何转换插头。**未经改装的插头和相配的插座将减少电击危险。

▶ **避免人体接触接地表面，如管道、散热片和冰箱。**如果你身体接地会增加电击危险。

▶ **不得将电动工具暴露在雨中或潮湿环境中。**水进入电动工具将增加电击危险。

▶ **不得滥用电线。绝不能用电线搬运、拉动电动工具或拔出其插头。使电线远离热源、油、锐边或运动部件。**受损或缠绕的软线会增加电击危险。

▶ **当在户外使用电动工具时，使用适合户外使用的外接软线。**适合户外使用的软线将减少电击危险。

▶ **如果在潮湿环境下操作电动工具是不可避免的，应使用剩余电流动作保护器（RCD）。**使用RCD可减小电击危险。

人身安全

▶ **保持警觉，当操作电动工具时关注所从事的操作并保持清醒。当你感到疲倦，或在有药物、酒精**

或治疗反应时，不要操作电动工具。在操作电动工具时瞬间的疏忽会导致严重人身伤害。

- ▶ **使用个人防护装置。始终佩戴护目镜。**安全装置，诸如适当条件下使用防尘面具、防滑安全鞋、安全帽、听力防护等装置能减少人身伤害。
- ▶ **防止意外起动。确保开关在连接电源和/或电池盒、拿起或搬运工具时处于关断位置。**手指放在已接通电源的开关上或开关处于接通时插入插头可能会导致危险。
- ▶ **在电动工具接通之前，拿掉所有调节钥匙或扳手。**遗留在电动工具旋转零件上的扳手或钥匙会导致人身伤害。
- ▶ **手不要伸展得太长。时刻注意立足点和身体平衡。**这样在意外情况下能很好地控制电动工具。
- ▶ **着装适当。不要穿宽松衣服或佩戴饰品。让衣服、手套和头发远离运动部件。**宽松衣服、佩饰或长发可能会卷入运动部件中。
- ▶ **如果提供了与排屑、集尘设备连接用的装置，要确保他们连接完好且使用得当。**使用这些装置可减少尘屑引起的危险。
- ▶ **即使由于经常使用电动工具而对此非常熟悉，也不要就认为可以高枕无忧而忽略工具的安全规定。**粗心大意的行为可能在瞬间就造成严重的伤害。

电动工具使用和注意事项

- ▶ **不要滥用电动工具，根据用途使用适当的电动工具。**选用适当设计的电动工具会使你工作更有效、更安全。
- ▶ **如果开关不能接通或关断工具电源，则不能使用该电动工具。**不能用开关来控制的电动工具是危险的且必须进行修理。
- ▶ **在进行任何调节、更换附件或贮存电动工具之前，必须从电源上拔掉插头和/或使电池盒与工具脱开。**这种防护性措施将减少工具意外起动的危险。
- ▶ **将闲置不用的电动工具贮存在儿童所及范围之外，并且不要让不熟悉电动工具或对这些说明不了解的人操作电动工具。**电动工具在未经培训的用户手中是危险的。
- ▶ **保养电动工具。检查运动件是否调整到位或卡住，检查零件破损情况和影响电动工具运行的其他状况。如有损坏，电动工具应在使用前修理好。**许多事故由维护不良的电动工具引发。
- ▶ **保持切削刀具锋利和清洁。**保养良好的有锋利切削刃的刀具不易卡住而且容易控制。
- ▶ **按照使用说明书，考虑作业条件和进行的作业来使用电动工具、附件和工具的刀头等。**将电动工具用于那些与其用途不符的操作可能会导致危险。
- ▶ **保持手柄和握持表面干燥、清洁、无油污。**在突发情况下，滑溜的手柄和握持表面无法确保安全地握持和控制工具。

维修

- ▶ **将你的电动工具送交专业维修人员，使用同样的备件进行修理。** 这样将确保所维修的电动工具的安全性。

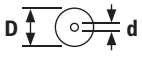
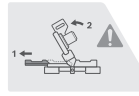
斜切锯安全警告

- ▶ **斜切锯用于锯割木材或类似木材的产品,不能安装切割砂轮来锯割黑色金属材料,如钢筋、棒料、螺柱等。**磨屑会导致下护罩等运动部件堵塞,砂轮锯割产生的火花可能会引燃下护罩、锯缝板或其他塑料件。
- ▶ **尽可能使用夹紧装置支撑工件,如果用手支撑工件,必须保持手远离锯片两侧至少100mm。勿使用此锯锯割小到无法被可靠夹持或用手握持的工件。**如果你的手离锯片太近会增加接触到锯片受伤的风险。
- ▶ **工件必须定位并被夹紧或抵靠在靠栅和工作台上,不要将工件送入锯片或以任何方式"徒手"锯割。**不受约束的或移动的工件有可能会被高速抛出从而造成伤害。
- ▶ **将锯推过工件,不要将锯拉过工件。进行锯割时,抬起锯割装置并从工件上方拉过而不进行锯割,启动电机,向下按压锯割装置并将锯推过工件。**在拉动行程上进行锯割可能导致锯片在工件顶面上爬行并猛烈地将锯片组件抛向操作者。
- ▶ **切勿将手越过锯片前方或后方设定的锯割线。**"交叉手"握持工件,如用左手来握持锯片右侧工件,或反之,是非常危险的。
- ▶ **当锯片旋转时不要为了清除木片或其他目的而将手从锯片任何一侧在距离刀片100mm 范围内接近靠栅的后方。**旋转的锯片接近你的手可能不易被发现从而会导致严重伤害。
- ▶ **锯割前检查工件,如果工件存在弯曲或翘曲,则需将弓形面外侧朝向靠栅夹紧,始终确保工件与靠栅、台面间沿锯割线方向没有间隙。**弯曲或翘曲的工件在锯割时会产生扭动或窜动而卡 住旋转的锯片。工件中不应有钉子或其他异物。
- ▶ **使用斜切锯前须确保台面上除工件外没有任何工具、木片等。**接触锯片的小碎片、松散的木材或其他物体会引起高速抛掷。
- ▶ **每次只能锯割一个工件。**多个堆放在一起的工件不能被充分地夹紧或支撑,在锯割过程中容易卡住锯片或发生窜动。
- ▶ **使用前请确保斜切锯被安装或放置在水平结实的工作面上。**水平结实的工作表面可以降低斜切锯不稳定的风险。
- ▶ **规划好你的工作。每次改变倾斜角或斜切角的设置要确保可调靠栅能正确地支撑工件并且不干涉锯片或防护装置。**在工具没有"开机"且工作台上没有工件时移动锯片进行一次完整的模拟锯割以确保不会有任何干涉或锯割靠栅的危险。
- ▶ **对于宽度或长度超出台面的工件需要为工件提供足够支撑,如延伸台面、锯木架等。**长度或宽度超出斜切锯台面的工件如果没有被安全支撑会倾倒。被切断的部分或工件倾倒会抬起下护罩或被旋转的刀片抛出。
- ▶ **不要用另一个人来代替延伸台面或作为辅助支撑。**在锯割过程中不可靠的工件支撑会使锯片被卡住或引起工件移位,将你和助手拉入旋转锯片中。

- ▶ **切断的部分不能以任何方式被堵在或挤压在旋转的锯片上。**如果受到如长度挡块的限制,切断部分可能会被挤在锯片上并被猛烈抛出。
- ▶ **当锯割棒或管等圆形材料时,总是使用为此而设计的夹持或固定装置。**棒料被锯割时有滚动倾向,会引起锯片“啃料”并将工件连带你的手拉向锯片。
- ▶ **在锯片接触工件前让其达到全速。**这将降低工件被抛出的风险。
- ▶ **如果工件或锯片被卡住,关闭斜切锯,等所有运动部件停止并从电源上拔出插头并/或取下电池包,然后清理被卡住的材料。**在工件被卡住时继续锯割会造成斜切锯的失控或损坏。
- ▶ **完成锯割后,松开电源开关,继续按住锯割装置,待锯片停止后再清理锯断剩下部分。**用手靠近还在转动的锯片是危险的。
- ▶ **在进行不完全锯割时,或在斜切锯锯割装置未到达完全下压位置之前松开电源开关时,应牢牢握住手柄。**斜切锯的刹车动作可能导致锯割装置被突然下拉而引起受伤风险。
- ▶ **在锯头到达最低位置时，请勿松开手柄。始终用手将锯头引回最高位置。**如果锯头不受控制地移动，则有伤害风险。
- ▶ **工作场地应保持清洁。**材料混合特别危险。轻金属粉尘可能会起火燃烧或爆炸。
- ▶ **不可以使用已经变钝、有裂痕、弯曲或损坏的锯片。锯片如果已经变钝了，或者锯齿变形了， 会因为锯缝过小而提高锯割时的磨擦，锯片容易被夹住并造成反弹。**
- ▶ **不可以使用高合金快速钢（HSS）制造的锯片。**此类锯片容易折断。
- ▶ **总是使用轴孔尺寸和形状正确的锯片(金钢石锯片对应圆形孔)。**与安装件不匹配的锯片会偏心而引起失控。
- ▶ **如果电动工具仍在运转，不可以试着清除锯割范围内的锯屑、木屑等等。**始终先收回机臂然后再关闭电动工具。
- ▶ **工作后如果锯片尚未冷却，切勿触摸锯片。**工作时锯片会变得非常灼热。

图标

以下符号可以帮助您正确地使用本电动工具。请牢记各符号和它们的代表意思。正确了解各符号的代表意思，可以帮助您更有把握更安全地操作本电动工具。

图标及其含义	
	**危险区域！手掌、手指或手臂必须尽可能远离该区域。**
	注意锯片的尺寸（锯片直径**D**，孔径**d**）。孔径**d**必须无间隙地与工具主轴贴合。如果必须使用缩径套，应注意根据锯片厚度、锯片孔径以及工具主轴直径来匹配缩径套的尺寸。尽可能使用与锯片配套的缩径套。 锯片直径**D**必须与图标上的说明一致。 也可参见“技术数据”一章中的“合适锯片的尺寸”。
	锯切垂直的斜切角度时，必须将可调挡轨向外拉出或完全取下。

产品和性能说明



请阅读所有安全规章和指示。不遵照以下警告和说明可能导致电击、着火和/或严重伤害。

请注意本使用说明书开头部分的图示。

按照规定使用

本电动工具适合以站立的方式，在木材上进行纵向和横向的直线锯切。水平斜切角度的范围为−**48**度至+**48**度，垂直斜切角度的范围为−**2**度至**47**度。

本电动工具的功率适合锯切硬木和软木，以及木屑夹板和纤维板。

安装了合适的锯片后，也可以锯切铝制型材和塑料。

插图上的机件

机件的编号和电动工具详解图上的编号一致。

(1) 集尘袋
(2) 吸尘适配接头
(3) 运输柄
(4) 手柄
(5) 电源开关的开机锁
(6) 防护罩
(7) 摆动防护罩
(8) 滑轮
(9) 安装孔
(10) 垫板
(11) 斜切角度的锁定键（水平）
(12) 任意斜切角度的固定旋钮（水平）
(13) 斜切角度的锁定键（垂直）
(14) 斜切角度的角度指示器（水平）
(15) 标准斜切角度的标记槽（水平）
(16) 斜切角度刻度尺（水平）
(17) 锯台延长件
(18) 工件座[a)]
(19) 固定式挡轨
(20) 活动式挡轨

(21) 标准斜切角度47度、45度、33.9度和22.5度（垂直）
(22) 左侧斜切角度范围限位螺栓（垂直）
(23) 拉动装置
(24) 拉动装置的固定螺栓
(25) 主轴锁
(26) 斜切角度刻度尺（垂直）
(27) 斜切角度的角度指示器（垂直）
(28) 右侧斜切角度范围限位螺栓（垂直）
(29) 标准斜切角度0度、−2度限制器（垂直）
(30) 螺旋夹钳
(31) 锯台
(32) 防颠覆装置
(33) 电源开关
(34) 工作灯起停开关
(35) 限深器
(36) 限深器的调整螺栓
(37) 运输固定装置
(38) 电缆支架
(39) 内六角扳手/十字螺丝刀
(40) 锯台延长件夹紧杆
(41) 螺旋夹钳安装孔
(42) 长度限制器
(43) 工件座固定座（在电动工具上）
(44) 第二个工件座的固定座（在工件座上）
(45) 出屑口
(46) 固定锯片的内六角螺栓
(47) 夹紧法兰
(48) 锯片
(49) 内夹紧法兰
(50) 活动式挡轨的锁定螺栓
(51) 匹配螺杆高度的蝶翼螺丝
(52) 螺杆
(53) 调整螺栓的锁紧螺母**(36)**
(54) 垫板的固定螺栓
(55) 三角钢
(56) 挡轨内六角螺栓
(57) 角度指示器螺栓（垂直）
(58) 角度指示器螺栓（水平）
(59) 握柄槽

a) **该附件并不包含在基本的供货范围中。**

技术参数

斜断锯		**GCM305-216S**	**GCM305-216S**
物品代码		**3 601 M61 0..**	**3 601 M61 080** **3 601 M61 0B0** **3 601 M61 0L0**
额定输入功率	瓦	1300	1300
空载转速	转/分钟	4800	4800
起动电流限制		●	●
重量[A)]	公斤	15.7	15.7
保护等级		⧈/II	⧈/II
合适锯片的尺寸			
锯片直径**D**	毫米	216	216
锯片主体的厚度	毫米	1.3–1.8	1.3–1.8
最大切割宽度	毫米	3.3	3.3
孔径**d**	毫米	30	30 包含在供货范围中：缩径套，适用于孔径为25.4毫米的锯片

A) 含螺旋夹钳，不含电源线

所有参数适用于230伏的额定电压[U]，对于其他不同的电压和国际规格，数据有可能不同。

许可的工件尺寸(参见 “许可的工件尺寸”, 页 372)

数值可能因不同产品而异，并且受到应用和环境条件影响。更多信息请参见www.bosch-professional.com/wac。

安装

▶ **避免意外启动电动工具。安装锯片时或在电动工具上所有工作时，电源插头都不允许连接电源。**

供货范围



为此请注意操作说明书开头显示的供货范围。

电动工具初次投入运行前请检查下列零件是否均配套提供:

- 已经安装好锯片的斜断锯
- 集尘袋 **(1)**
- 吸尘适配接头 **(2)**
- 工件座 **(18)**（2个）
- 螺旋夹钳 **(30)**
- 内六角扳手/十字螺丝刀**(39)**
- 三角钢 **(55)**

提示: 检查电动工具是否有坏损之处。
使用电动工具之前，必须详细检查防护装置或轻微损坏的零件是否仍然运作正常。检查活动性零件是否功能正常不会被夹住，以及该零件有否受损。所有的零件都必须安装正确，并且符合规定以确保机器的正常功能。
损坏的防护装置和零件必须按照规定交给合格的专业修理厂修理或更换。

安装各部件

- 小心地从包装中取出所有的配套零件。
- 拆除电动工具和配套附件上的所有包装材料。

安装工件座（参见插图A）

工件座**(18)**可以定位在电动工具的左侧、右侧或前侧。灵活的插拔系统可实现各种加长或加宽型号（参见插图**H**）。

- 您可以按需将工件座**(18)**插入电动工具上的定位座**(43)**或第二个工件座的定位座**(44)**。

▶ **切勿用工件座携带电动工具。运输电动工具时只能使用运输装置。**

固定或活动的安装方式

▶ **为了能够稳定地操作机器，正式使用之前，必须将电动工具固定在平坦、稳固的工作平面上（例如工作台）。**

安装在工作面上（参见插图B1–B2）

- 使用合适的螺栓连接将电动工具固定在工作面上。为此需要钻孔**(9)**。

或

- 使用市售螺旋夹钳将电动工具的支撑脚夹紧在工作面上。

安装在博世工作台上

博世的GTA工作台有可调整高度的桌脚，使电动工具能够站立在任何底面上。工作台的工件托架用于支撑住比较长的工件。

▶ **阅读工作台附带的所有警告提示和说明。**如果不遵守警告提示和说明，可能会导致触电、火灾和/或严重受伤的后果。

▶ **安装电动工具之前必须先正确地组装工作台。**正确组装工作台非常重要，这样可以避免工作台倒塌。

- 将电动工具以运输位置安装在工作台上。

灵活搭建（不建议！）（参见插图C）

如果在特殊情况下无法将电动工具安装在平稳的工作面上，可以暂时使用防颠覆装置配合安装。

▶ **如果没有防颠覆装置，则电动工具不稳固，尤其是在水平和/或垂直斜切角度最大锯切时电动工具可能会倾斜。**

- 反复旋入或旋出防颠覆装置**(32)**，直至电动工具直立地站在工作面上。

吸锯尘/吸锯屑

在没有采取减尘措施的情况下避免作业。
合适的集尘装置或集尘盒/集尘袋可减少有害健康的粉尘污染。工作场地要保持空气流通。原则上要使用合适的呼吸面罩。为确保最佳集尘效果，请在使用集尘盒时及时清空该盒并定期清洁滤芯。
使用集尘器时注意以下提及的要求。请留心并遵守贵国和加工物料有关的法规。

▶ **避免让工作场所堆积过多的尘垢。**尘埃容易被点燃。

对吸尘器的要求		
推荐的软管额定直径	毫米	**35**
所需的负压[A)]	毫巴 百帕	≥ **230** ≥ **230**
所需的流量[A)]	升/秒 立方米/小时	≥ **36** ≥ **129.6**
所推荐的过滤效率		M级粉尘[B)]

A) 电动工具吸尘器接口上的功率值

B) 符合IEC/EN 60335-2-69

注意吸尘器的说明书。抽吸功率降低时请中断作业，然后排查原因。

尘/屑吸集装置可能因为废尘、废屑或工件的残屑而造成堵塞。

- 关闭电动工具，并且从插座中拔出插头。
- 静候让锯片完全停止转动。
- 找出造成阻塞的原因，并且排除障碍。

自集尘（参见插图D1）

请使用随附的集尘袋**(1)**来轻松收集碎屑。

- 将吸尘适配器**(2)**插在出屑口**(45)**上并将其锁止（沿“上锁”方向旋转）。
- 将集尘袋**(1)**与吸尘适配器**(2)**连接（**Click&Clean接口**）。

锯割时，集尘袋千万不可以接触转动中的零件。
及时倒空集尘袋中的废尘。

▶ **每次操作完毕后，都要检查并且清洁集尘袋。**

▶ **为了避免造成火灾，锯割铝片时要拆除集尘袋。**

外部集尘（参见插图 D2）

集尘时，可以将集尘器软管（直径 **35**毫米）连接到吸尘适配接头 **(2)**上。

– 将吸尘适配器**(2)**插在出屑口**(45)**上并将其锁止（沿“上锁”方向旋转）。
– 将集尘器软管与吸尘适配器**(2)**连接（**Click&Clean接口**）。

根据工件的物料选择合适的集尘装置。

抽吸可能危害健康、可能导致癌症或干燥的废尘时，务必使用特殊的集尘装置。

清洁吸尘适配接头

为确保最佳的集尘效果，必须定期清洁吸尘适配器**(2)**。

– 将吸尘适配器**(2)**从出屑口**(45)**移除（沿方向“开锁”旋转并拔下）。
– 清除工件的碎块和锯屑。
– 将吸尘适配器**(2)**插在出屑口**(45)**上并将其锁止（沿“上锁”方向旋转）。

更换锯片（参见插图E1–E4）

▶ **在电动工具上进行所有操作之前都必须从插座上拔出电源插头。**
▶ **安装锯片时务必穿戴防护手套。**手如果接触锯片可能被割伤。

所使用的锯片的最高许可转速必须高于电动工具的无负载转速。

根据本说明书中提出的技术数据选择合适的锯片。必须选用通过EN 847-1认证而且标示了此认证的锯片。

只能使用由本电动工具制造商所推荐的锯片，以及适合加工物料的锯片。这可防止锯切时锯齿过热。

拆卸锯片

– 向内按压运输固定装置 **(37)**，以便将机臂锁定在工作位置。这样可以更轻松地更换锯片。
– 将摆动防护罩 **(7)**向后翻，并将其保持在该位置。
– 用内六角扳手 **(39)**转动内六角螺栓 **(46)**，同时按下主轴锁 **(25)**，直到卡紧。
– 按住主轴锁 **(25)**并顺时针拧出内六角螺栓 **(46)**（左螺纹！）。
– 取下夹紧法兰 **(47)**。
– 取下锯片 **(48)**。
– 重新慢慢放下摆动防护罩。

安装锯片

▶ **安装时请注意，锯齿的锯切方向（锯片上的箭头方向）必须和防护罩上的箭头方向一致!**

必要的话，在安装之前清洁所有的零部件。

– 将摆动防护罩**(7)**向后翻，并将其保持在该位置。
– 将新锯片放到内夹紧法兰**(49)**上。
– 装上夹紧法兰**(47)**和内六角螺栓**(46)**。按压主轴锁**(25)**，直至卡止，然后逆时针拧紧内六角螺栓。
– 重新慢慢放下摆动防护罩。
– 通过手柄 **(4)**略微向下按压机臂，以松开运输固定装置 **(37)**。
– 向外完全拉出运输固定装置 **(37)**。机臂现在可以重新自由移动。

运行

▶ **在电动工具上进行所有操作之前都必须从插座上拔出电源插头。**

运输固定装置（参见插图F）

运输固定装置**(37)**方便您将电动工具运输到不同的安装位置。

松开电动工具的锁定（工作位置）

– 通过手柄**(4)**略微向下按压机臂，以松开运输固定装置**(37)**。
– 向外完全拉出运输固定装置**(37)**。
– 慢慢向上提起机臂。

提示: 操作时请注意不要向内按压运输固定装置，否则机臂无法摆动到所需的深度。

锁定电动工具（运输位置）

– 如果拉动装置**(23)**夹住了固定螺丝**(24)**，则请松开。将机臂向前拉到底，然后重新拧紧固定螺栓以便锁定拉动装置。
– 锁定锯台**(31)**时，请拧紧固定旋钮**(12)**。
– 通过手柄**(4)**尽可能地向下移动机臂，直至将运输固定装置**(37)**向内压到底。

此时机臂已经被锁定，您可以搬运机器了。

准备工作

为了确保精确的锯切，在频繁使用之后必须检查电动工具的基本设定，必要时进行适度调整。

检查时不仅要有足够的经验，而且还要使用特殊工具。

博世的客户服务中心能够快速可靠地执行这项工作。

加长/加宽锯台（参见插图 G–H）

如果工件又长又重，必须在它悬空的末端放上衬垫或做好支撑。

借助锯台延长件 **(17)**可以向左右加长锯台。

– 向上翻起夹紧杆 **(40)**。
– 向外拉动锯台延长件 **(17)**，直至达到所需的长度。
– 固定锯台延长件时，请再次向下按压夹紧杆 **(40)**。

工件座**(18)**的灵活插拔系统可实现各种加长或加宽型号。

– 您可以按需将工件座**(18)**插入电动工具上的定位座**(43)**或第二个工件座的定位座**(44)**。

▶ **切勿用工件座携带电动工具。运输电动工具时只能使用运输装置。**

移动/取下挡轨（参见插图I）

在锯切垂直斜切角时，必须移动或完全取下活动式挡轨**(20)**。

移除:

– 松开锁定螺栓**(50)**。
– 向外完全拉出活动式挡轨**(20)**并将其向上提起。

移动:

– 只要稍微松开锁定螺栓**(50)**。
– 向外完全拉出活动式挡轨**(20)**，然后再次拧紧锁定螺栓**(50)**。

锯切垂直斜切角后，将活动式挡轨**(20)**再次装入初始位置，然后牢固拧紧锁定螺栓**(50)**。

固定工件（参见插图J）

为了确保最佳工作安全性，务必固定好工件。
不要加工太小而无法固定的工件。

– 把工件紧紧地顶在挡轨**(19)**和**(20)**上。
– 将随附的螺旋夹钳**(30)**插到规定的孔**(41)**中。
– 拧松翼形螺栓**(51)**，根据工件调整螺栓夹钳。重新拧紧翼形螺栓。
– 拧紧螺杆**(52)**，从而固定住工件。

放松工件

– 逆时针旋转螺杆**(52)**，以便松开螺栓夹钳。

调整水平斜切角度

– 将电动工具调整在工作位置上。

调整水平标准斜切角度（参见插图K）

锯台上设有标记槽**(15)**，**以便快速精确地调整经常使用的水平斜切角度**：

左		右
	0度	
45度；31.6度；22.5度；15度		15度；22.5度；30度；45度

– 如果固定旋钮**(12)**被拧紧了，请先松开。
– 向下按压锁定键**(11)**，通过固定旋钮向左或向右转动锯台**(31)**，直至角度指示器**(14)**指在需要的水平标准斜切角度上。
– 再次松开锁定键**(11)**。必须可以感觉到锯台卡入标记槽中。
– 再次拧紧固定旋钮**(12)**。

设定任意水平斜切角度

水平斜切角度可在**48**度（左侧）至**48**度（右侧）之间调整。

– 如果固定旋钮**(12)**被拧紧了，请先松开。
– 向下按压锁定键**(11)**，通过固定旋钮向左或向右转动锯台**(31)**，直至角度指示器**(14)**指在需要的水平斜切角度上。
– 再次松开锁定键**(11)**。
– 再次拧紧固定旋钮**(12)**。

调整垂直斜切角度

垂直斜切角度的调整范围为**–2**度至**47**度。

为了能够快速且精准地设定经常使用的垂直斜切角度，在–2度、0度、22.5度、33.9度、45度和47度上有限制器。

设定垂直表斜切角度（参见插图 L）

– 向上拉动锁定键**(13)**。

标准斜切角度0度、–2度

– 旋转右侧限制器**(29)**，直至所需垂直标准斜切角度卡在限位螺栓**(28)**下方。
– 向右摆动机臂至限位。
– 重新向下按压锁定键**(13)**。

标准斜切角度47度、45度、33.9度和22.5度。

– 取下或移动活动式挡轨**(20)**。
– 旋转左侧限制器**(21)**，直至所需垂直标准斜切角度卡在限位螺栓**(22)**下方。
– 向左摆动机臂至限位。
– 重新向下按压锁定键**(13)**。

设定任意垂直斜切角度

– 取下或移动活动式挡轨**(20)**。
– 向上拉动锁定键**(13)**。
– 旋转右侧限制器**(29)**，直至垂直标准斜切角度–2度卡在限位螺栓**(28)**下方。
旋转左侧限制器**(21)**，直至垂直标准斜切角度47度卡在限位螺栓**(22)**下方。
这样就可以使用整个翻转范围。
– 通过手柄**(4)**向左或向右摆动机臂，直至角度指示器**(27)**指在需要的垂直斜切角度上。
– 让机臂牢固保持在这个位置，并重新向下按压锁定键**(13)**。

投入使用

▶ **注意电源电压！** 电源的电压必须和电动工具铭牌上标示的电压一致。

接通（参见插图M）

– **调试**电动工具时，请**首先**按压开机锁**(5)**。**接着**将电源开关**(33)**按到底并按住。

提示：基于安全的顾虑，电源开关**(33)**无法被锁定。所以操作机器时必须持续地按住开关。

关机

– **关闭**时，请松开电源开关**(33)**。

起动电流限制功能（Soft Start）

电子起动电流限制功能（**Soft Start**）可限制电动工具开机时的功率，让电动工具在16安培保险丝的保护下工作。

提示：开机后，电动工具马上以最大转速开始运转，这代表起动电流限制装置失灵了。必须立即将电动工具寄给客户服务部门。

锯切

一般性的锯切提示

▶ **锯切之前拧紧固定旋钮 (12)，将锁定键 (13) 向下**按压。否则锯片可能在工件中倾斜。
▶ **进行任何锯切之前，必须先确定锯片不会接触挡轨、螺旋夹钳或其它的机件。必要时得拆除辅助挡块，或者适度调整辅助挡块。**

保护锯片免受冲撞和敲击。不可以侧压锯片。

仅锯切已批准使用的材料。

不可以加工变形的工件。工件必须有一道笔直的边，这样才能够紧靠在挡轨上。

如果工件又长又重，必须在它悬空的末端放上衬垫或做好支撑。

检查摆动防护罩的功能是否正常，能否自由移动。向下移动机臂时，必须打开摆动防护罩。向上移动机臂时，必须关闭锯片上方的摆动防护罩并卡在机臂最上方的位置。

操作者的位置（参见插图N）

▶ **不要和电动工具前的锯片站在一条线上，而是要站在锯片的侧面。**这样可以避免工具回跳而伤到身体。

– 手掌、手指和手臂必须远离转动中的锯片。

– 不要在机臂前交叉双手。

带拉动的锯切

– 对于利用拉动装置**(23)**进行的锯切（宽工件），如果拉动装置夹住了固定螺栓**(24)**，请先松开。

– 根据尺寸正确地夹紧工件。

– 设定好需要的水平和/或垂直斜锯角。

– 将机臂拉离挡轨**(20)**和**(19)**，直至锯片位于工件的前方。

– 接通电动工具的电源。

– 通过手柄**(4)**缓慢向下移动机臂。

– 现在把机臂推向挡轨**(20)**和**(19)**方向，然后施力均匀地锯切工件。

– 关闭电动工具并等待，直至锯片完全停止转动。

– 慢慢向上提起机臂。

无拉动锯切（砍锯）（参见插图O）

– 对于无拉动的锯切方式（小工件），如果固定螺栓**(24)**被拧紧了，请先松开。把机臂推向挡轨**(19)**方向的限位，并重新拧紧固定螺栓**(24)**。

– 必要时，请调整所需的水平和/或垂直斜切角度。

– 把工件紧紧地顶在挡轨**(19)**和**(20)**上。

– 根据尺寸正确地夹紧工件。

– 接通电动工具的电源。

– 通过手柄**(4)**缓慢向下移动机臂。

– 施力均匀地锯切工件。

– 关闭电动工具并等待，直至锯片完全停止转动。

– 慢慢向上提起机臂。

工作提示

标记锯切线（参见插图 P）

工作灯改善紧邻工作区域内的能见度，另外还显示锯片的锯切线。这样您可以准确地放置好即将锯切的工件，而无需打开摆动防护罩。

– 在工件上标记所需的锯切线。

– 利用开关 **(34)**接通工作灯。

– 将机臂向下引导到工件前方。
锯片的阴影显示在工件上。该阴影线表示在切割时被锯片切下的材料。

– 工件上的标记要对准阴影线。

许可的工件尺寸

最大工件：

水平斜切角度	垂直斜切角度	高 x 宽 [毫米]
0度	0度	70 x 305
45度	0度	70 x 215

水平斜切角度	垂直斜切角度	高 x 宽 [毫米]
0度	45度	40 x 305
45度	45度	40 x 215

最小工件（= 所有可以通过随附的螺旋夹钳**(30)**夹紧在锯片左侧或右侧的工件）：100 x 40毫米（长 x 宽）

最大切削深度（0度/0度）：70毫米

调整限深器（只在锯切时）（参见插图R）

锯切凹槽时必须调整限深器。

– 向外翻出限深器**(35)**。

– 请松开锁紧螺母**(53)**。

– 通过手柄**(4)**将机臂摆动到所需的位置。

– 转动调整螺栓**(36)**，直至螺栓末端接触到限深器**(35)**。

– 慢慢向上提起机臂。

– 小心地重新拧上锁紧螺母**(53)**。

锯切等长的工件（参见插图Q）

简单锯切等长工件时，可以使用左侧或右侧的长度限制器**(42)**。

– 向上转动长度限制器**(42)**。

– 将锯台延长件**(17)**调整到所需的工件长度。

特殊工件

锯切弯曲或圆形工件时，必须特别加强固定好工作，以防工件打滑。在锯切线上，工件、挡轨和锯台之间不允许有空隙。

必要时，必须制造专用支架。

更换垫板（参见插图S）

长期使用电动工具之后，衬板**(10)**会磨损。

更换损坏的垫板。

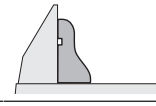
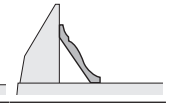
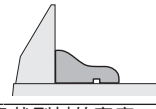
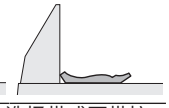
– 将电动工具调整在工作位置上。

– 用随附的十字螺丝刀**(39)**旋出螺栓**(54)**，然后取出旧垫板。

– 放入新的垫板，然后重新拧紧螺栓**(54)**。

加工雕刻的木条

可以使用以下两种不同的方式加工条状型材：

工件定位	地板条	天花板条
– 靠在挡轨上		
– 平放在锯台上		

接下来可以根据条状型材的宽度，选择带或不带拉动的锯割方式。

务必先在废木上测试设定好的斜切角度（水平和/或垂直）。

检查和调整基本设定

为了确保精确的锯切，在频繁使用之后必须检查电动工具的基本设定，必要时进行适度调整。
检查时不仅要有足够的经验，而且还要使用特殊工具。
博世的客户服务中心能够快速可靠地执行这项工作。

将垂直标准斜切角度调到0°

– 将电动工具调整在工作位置上。
– 转动锯台**(31)**，直至达到0度对应的标记槽**(15)**。必须可以感觉到杆卡入标记槽中。
– 旋转右侧限制器**(29)**，直至垂直标准斜切角度0度卡在限位螺栓**(28)**下方。
– 向上拉动锁定键**(13)**。
– 通过手柄**(4)**向右摆动机臂，直至限位螺栓**(28)**贴在限制器**(29)**上。

检查（参见插图T1）

– 在锯台**(31)**上将调到90°的三角钢**(55)**与锯片**(48)**齐平地放到锯台**(31)**和锯片之间。

三角钢的支脚必须与锯片**(48)**在整个长度上齐平。

调整（参见插图T2）

– 用市售环形扳手或开口扳手松开限位螺栓**(28)**的锁紧螺母。
– 反复旋入或旋出限位螺栓**(28)**，直至三角钢**(55)**的支脚与锯片在整个长度上齐平。
– 重新向下按压锁定键**(13)**。
– 然后，再次拧紧限位螺栓**(28)**的锁紧螺母。

如果角度指示器**(27)**在调整后未指向刻度尺**(26)**的0度标记线，请用市售十字螺丝刀松开螺栓**(57)**，并沿着0 度标记校准角度指示器（参见插图**W**）。

将垂直标准斜切角度调到45度

– 将电动工具调整在工作位置上。
– 转动锯台**(31)**，直至达到0度对应的标记槽**(15)**。必须可以感觉到杆卡入标记槽中。
– 取下活动式挡轨**(20)**。
– 旋转左侧限制器**(21)**，直至垂直标准斜切角度45度卡在限位螺栓**(22)**下方。
– 向上拉动锁定键**(13)**。
– 通过手柄**(4)**向左摆动机臂，直至限位螺栓**(22)**贴在限制器**(21)**上。

检查（参见插图U1）

– 在锯台上将调到45度的三角钢**(55)**与锯片**(48)**齐平地放到锯台**(31)**和锯片之间。

三角钢的支脚必须与锯片**(48)**在整个长度上齐平。

调整（参见插图U2）

– 用市售环形扳手或开口扳手松开限位螺栓**(21)**的锁紧螺母。
– 反复旋入或旋出限位螺栓**(21)**，直至三角钢**(55)**的支脚与锯片在整个长度上齐平。
– 重新向下按压锁定键**(13)**。
– 然后，再次拧紧限位螺栓**(21)**的锁紧螺母。

如果角度指示器**(27)**在调整后未指向刻度尺**(26)**的45度标记线，首先请再次检查垂直斜切角度的0度设置和角度指示器。然后重复设定45度垂直斜切角度。

校准挡轨

– 将电动工具调整在运输位置上。
– 如果固定旋钮**(12)**被拧紧了，请先松开。
– 向下按压锁定键**(11)**，将锯台**(31)**旋转至0度对应的标记槽**(15)**。
– 再次松开锁定键**(11)**。必须可以感觉到锯台卡入标记槽中。

检查（参见插图V1）

– 将角规调节到90°并在锯台**(31)**上将其与锯片**(48)**齐平地放到挡轨**(19)**和锯片之间。

角规的一边必须紧紧地贴靠着挡轨。

调整（参见插图V2）

– 用随附的内六角扳手**(39)**松开所有的内六角螺栓**(56)**。
– 转动挡轨**(19)**，直到角规在整个长度上齐平。
– 重新拧紧螺栓。

对齐角度指示器（垂直）（参见插图 W）

– 旋转限制器**(29)**，直至垂直标准斜切角度0度卡在箭头标识上。
– 向右摆动机臂至限位。
– 重新向下按压锁定键**(13)**。

检查

角度指示器**(27)**必须与刻度尺**(26)**的0度标记成一条线。

调整

– 用十字螺丝刀松开螺栓**(57)**，然后沿着0度标记对齐角度指示器。
– 再度拧紧螺丝。

对齐角度指示器（水平）（参见插图X）

– 将电动工具调整在工作位置上。
– 转动锯台**(31)**，直至达到0度对应的标记槽**(15)**。必须可以感觉到杆卡入标记槽中。

检查

角度指示器**(14)**必须与刻度尺**(16)**的0度标记成一条线。

调整

– 用十字螺丝刀松开螺栓**(58)**，然后沿着0度标记对齐角度指示器。
– 再度拧紧螺丝。

运输电动工具（参见插图Y）

运输电动工具之前必须先执行以下各步骤:

– 如果固定螺栓**(24)**被拧紧了，请先松开。将机臂向前拉到底，然后重新拧紧固定螺栓。
– 确保限深器**(35)**已向内压到底并通过开口调节调整螺栓**(36)**，使机臂在移动时不会碰到限深器。
– 将电动工具调整在运输位置上。
– 拆除所有无法固定安装在电动工具上的附件。运输时必须尽可能把不使用的锯片放置在封闭的盒子中。
– 通过运输手柄**(3)**抬起电动工具或握住锯台侧面的握柄槽**(59)**。

▶ **运输电动工具时只能使用运输装置，不得使用防护装置或工件座。**

维修和服务

保养和清洁

▶ **在电动工具上进行所有操作之前都必须从插座上拔出电源插头。**

▶ **电动工具和通气孔必须随时保持清洁，以确保工作效率和工作安全。**

如果必须更换连接线，务必把这项工作交给**Bosch**或者经授权的**Bosch**电动工具顾客服务执行，以避免危害机器的安全性能。

摆动防护罩 **(7)** 必须能够无阻地来回摆动，并且要能够自动关闭。 所以摆动防护罩的四周必须随时保持清洁。

每次工作结束后，使用压缩空气或毛刷清除机器上的灰尘和锯屑。

定期清洁滑轮**(8)**。

降低噪音的措施

制造商提供的方法：

– 缓速起动

– 提供特别为了降低噪音而研发的锯片

操作者自己能做的措施：

– 将机器安装在稳固的工作面上，可以降低震动

– 使用具备了降低噪音功能的锯片

– 定期清洁锯片和电动工具

保养和清洁

▶ **在电动工具上进行所有操作之前都必须从插座上拔出电源插头。**

▶ **电动工具和通气孔必须随时保持清洁，以确保工作效率和工作安全。**

如果必须更换连接线，务必把这项工作交给**Bosch**或者经授权的**Bosch**电动工具顾客服务执行，以避免危害机器的安全性能。

摆动防护罩 **(7)** 必须能够无阻地来回摆动，并且要能够自动关闭。 所以摆动防护罩的四周必须随时保持清洁。

每次工作结束后，使用压缩空气或毛刷清除机器上的灰尘和锯屑。

客户服务和应用咨询

中国大陆

电话： 400 826 8484-3-2

制造商地址：

Robert Bosch Power Tools GmbH
罗伯特·博世电动工具有限公司
70538 Stuttgart / GERMANY
70538 斯图加特 / 德国

关于服务地址和保修条件的链接请查看最后一页。

询问和订购备件时，务必提供机器铭牌上标示的10位数物品代码。

处理废弃物

必须以符合环保要求的方式回收再利用电动工具、附件和包装材料。



不可以把电动工具丢入家庭垃圾中！

产品中有害物质的名称及含有的信息表										
部件名称	有害物质									
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr(VI))	多溴联苯 (PBBs)	多溴二苯醚 (PBDEs)	邻苯二甲酸二正丁酯 (DBP)	邻苯二甲酸二异丁酯 (DIBP)	邻苯二甲酸丁苄酯 (BBP)	邻苯二甲酸二(2-乙基)己酯 (DEHP)
外壳的金属部分	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
外壳的非金属部分	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
机械传动机构	X	O	O	O	O	O	O	O	O	O
电机组件	X	O	O	O	O	O	O	O	O	O
控制组件	X	O	O	O	O	O	O	O	O	O
附件	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
配件	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
连接件	X	O	O	O	O	O	O	O	O	O
电源线①	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
电池系统②	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O

注1:
o: 表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均不超出电器电子产品有害物质限制使用国家标准要求。
x: 表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出电器电子产品有害物质限制使用国家标准要求。

注2:
以上未列出的部件，表明其有害物质含量均不超出电器电子产品有害物质限制使用国家标准要求。

①适用于采用电源线连接供电的产品。

②适用于采用充电电池供电的产品。

产品环保使用期限内的使用条件参见产品说明书。

繁體中文

安全注意事項

電動工具通用安全警告

⚠警告 **請詳讀工作臺及電動工具的所有安全警告與使用說明。**若不遵照以下列出的指示，將可能導致電擊、著火和 / 或人員重傷。

保存所有警告和說明書以備查閱。

在所有警告中，「電動工具」此一名詞泛指：以市電驅動的（有線）電動工具或是以電池驅動的（無線）電動工具。

工作場地的安全

- ▶ **保持工作場地清潔和明亮。**混亂和黑暗的場地會引發事故。
- ▶ **不要在易爆環境，如有易燃液體、氣體或粉塵的環境下操作電動工具。**電動工具產生的火花會點燃粉塵或氣體。
- ▶ **讓兒童和旁觀者離開後操作電動工具。**注意力不集中會使您失去對工具的控制。

電氣安全

- ▶ **電動工具插頭必須與插座相配。 絕不能以任何方式改裝插頭。 需接地的電動工具不能使用任何轉換插頭。**未經改裝的插頭和相配的插座將減少電擊危險。
- ▶ **避免人體接觸接地表面，如管道、散熱片和冰箱。**如果您身體接地會增加電擊危險。
- ▶ **不得將電動工具暴露在雨中或潮濕環境中。**水進入電動工具將增加電擊危險。
- ▶ **不得濫用電線。 絕不能用電線搬運、拉動電動工具或拔出其插頭。 使電線遠離熱源、油、銳利邊緣或移動零件。**受損或纏繞的軟線會增加電擊危險。
- ▶ **當在戶外使用電動工具時，使用適合戶外使用的延長線。**適合戶外使用的軟線，將減少電擊危險。
- ▶ **如果在潮濕環境下操作電動工具是不可避免的，應使用剩餘電流動作保護器（RCD）。**使用RCD可降低電擊危險。

人身安全

- ▶ **保持警覺，當操作電動工具時關注所從事的操作並保持清醒。 當您感到疲倦，或在有藥物、酒精或治療反應時，不要操作電動工具。**在操作電動工具時瞬間的疏忽會導致嚴重人身傷害。
- ▶ **使用個人防護裝置。 始終佩戴護目鏡。**安全裝置，諸如適當條件下使用防塵面具、防滑安全鞋、安全帽、聽力防護等裝置能減少人身傷害。
- ▶ **防止意外起動。 確保開關在連接電源和 / 或電池盒、拿起或搬運工具時處於關閉位置。**手指放在已接通電源的開關上或開關處於接通時插入插頭可能會導致危險。
- ▶ **在電動工具接通之前，拿掉所有調節鑰匙或扳手。**遺留在電動工具旋轉零件上的扳手或鑰匙會導致人身傷害。
- ▶ **手不要伸展得太長。 時刻注意立足點和身體平衡。**這樣在意外情況下能很好地控制電動工具。
- ▶ **著裝適當。 不要穿寬鬆衣服或佩戴飾品。 讓您的衣物及頭髮遠離運動部件。**寬鬆衣服、佩飾或長髮可能會捲入運動部件中。
- ▶ **如果提供了與排屑、集塵設備連接用的裝置，要確保他們連接完好且使用得當。**使用這些裝置可減少塵屑引起的危險。
- ▶ **切勿因經常使用工具所累積的熟練感而過度自信，輕忽工具的安全守則。**任何一個魯莽的舉動都可能瞬間造成人員重傷。

電動工具使用和注意事項

- ▶ **不要濫用電動工具， 根據用途使用適當的電動工具。**選用適當設計的電動工具會使您工作更有效、更安全。
- ▶ **如果開關不能開啟或關閉工具電源，則不能使用該電動工具。**不能用開關來控制的電動工具是危險的且必須進行修理。
- ▶ **在進行任何調整、更換配件或貯存電動工具之前，必須從電源上拔掉插頭並 / 或取出電池盒。**這種防護性措施將減少工具意外起動的危險。
- ▶ **將閒置不用的電動工具貯存在兒童所及範圍之外，並且不要讓不熟悉電動工具或對這些說明不瞭解的人操作電動工具。**電動工具在未經培訓的用戶手中是危險的。
- ▶ **保養電動工具與配備。 檢查運動件是否調整到位或卡住，檢查零件破損情況和影響電動工具運行**

的其他狀況。 如有損壞，電動工具應在使用前修理好。許多事故由維護不良的電動工具引發。

- ▶ **保持切削刀具鋒利和清潔。**保養良好的有鋒利切削刃的刀具不易卡住而且容易控制。
- ▶ **按照使用說明書，考慮作業條件和進行的作業來使用電動工具、配件和工具的刀頭等。**將電動工具用於那些與其用途不符的操作可能會導致危險。
- ▶ **把手及握持區應保持乾燥、潔淨，且不得沾染任何油液或油脂。**易滑脫的把手及握持區將無法讓您在發生意外狀況時安全地抓緊並控制工具。

檢修

- ▶ **將您的電動工具送交專業維修人員，必須使用同樣的備件進行更換。**這樣將確保所維修的電動工具的安全性。

角度切斷機的安全警告

- ▶ **角度切斷機主要用於切割木材或質地相似之產品，無法搭配切割砂輪用於切割金屬類材料，如鋼筋、金屬桿、螺柱等。**砂磨粉塵會使運動元件（例如下檔板）卡住。砂輪切割產生的火花會燒到下擋板、墊片與其他塑料零件。
- ▶ **請盡量利用夾具固定加工件。若用手握持加工件，手與鋸片兩側應保持至少100 mm的距離。請勿用此鋸片切割過小而無法固定或需用手握持的工件。**若您的手太靠近鋸片，會增加因接觸鋸片而受傷的風險。
- ▶ **加工件需保持固定，並使用圍欄與工作台進行固定。請勿將加工件朝鋸片方向送入或「徒手」進行切割。**未固定或移動的加工件可能高速拋出而造成人員受傷。
- ▶ **請推動鋸片通過加工件。切勿拉動鋸片通過加工件。切割時，請將鋸頭升高並拉出而不要與加工件接觸，接著將鋸頭下壓再推動鋸片通過加工件。**以拉動方式進行切割會造成鋸片移至加工件上，而使鋸片組件突然射向操作員。
- ▶ **請勿將手穿過鋸片切割路線的上方。**以「雙手交叉」的方式握持加工件，例如以左手將加工件握在鋸片右側（反之亦然），是非常危險的。
- ▶ **當鋸片仍在轉動時，不論是為了取下剩餘的木材或任何原因，請勿將雙手伸過圍欄靠近鋸片至100 mm以內。**您的手可能因不慎靠近轉動的鋸片而造成嚴重的傷害。
- ▶ **在切割前請先檢視您的加工件。若加工件呈現弓形或有彎曲，在固定時請將彎曲面的凸緣朝向圍欄。請隨時讓加工件、圍欄與工作台在切割線上保持切齊。**變形或彎曲的加工件可能會扭曲或偏移而在切割時卡到轉動的鋸片。在加工件中不可有釘子等外物。
- ▶ **在使用鋸片前請先將工作台上的工具、木屑等淨空，僅留下加工件。**小型碎屑、鬆脫的木材或其他物件如接觸到轉動之鋸片可能會高速射出。
- ▶ **一次只切割一片加工件。**將多個加工件疊起來不易固定或支撐，故可能會在切割時卡住鋸片或偏移。
- ▶ **使用前請確實將角度切斷機安裝或放置在水平、堅固的工作面上。**水平且堅固的工作面可降低使角度切斷機不穩定的風險。
- ▶ **作業前請先做規劃。每次變動傾斜或斜角的設定時，請記得調整圍欄使其能正確支撐加工件且不會影響到防護系統。**當機具未「開啟」且工作台上無加工件的情況下，先模擬移動鋸片以確認其不會受到任何影響或有切割到圍欄的風險。
- ▶ **遇到較工作台更長或更寬的加工件時，請用工作台延伸裝置、鋸木架等協助固定。**若未確實固定超出角度切斷機的加工件，則加工件可能會翻倒。若切斷的物品或加工件翻倒，可能會使下擋板翹起或物品被轉動的鋸片射出。
- ▶ **請勿讓其他人員擔任工作台延伸裝置或額外支撐物的角色。**未固定加工件在切割時會造成刀片卡住或使加工件移動而使您與助手偏向鋸片。
- ▶ **切除的物件不可卡住或靠近轉動的鋸片。**若加以限制（如使用長度擋片），切除的物件可能會接觸到鋸片而突然射出。
- ▶ **請隨時利用固定裝置或夾具將圓形材料如桿子、管子等妥善固定。**桿子在切割時容易滾動，使鋸片卡住而將加工件連同您的手一起「捲入」鋸片中。
- ▶ **在讓鋸片接觸加工件時，請先讓刀片達到全速運轉的狀態。**如此可降低加工件射出的風險。
- ▶ **若加工件或鋸片卡住，請將角度切斷機關閉。請等候移動零件停止再將插頭從電源拔掉及 / 或取下電池組。接著再設法清除卡住的材料。**在加工件卡住的狀態下繼續鋸切會造成失控或角度切斷機損壞。
- ▶ **在切割完畢後，請鬆開開關、保持鋸頭朝下等候鋸片停止，然後再取下切開的加工件。**用手靠近怠轉的鋸片非常危險。
- ▶ **當切割不完整或在鋸頭未完全處於下方位置時鬆開開關，請握緊握把。**鋸片的煞車動作會造成鋸頭突然下拉而有受傷的風險。
- ▶ **鋸頭到達最低位置時，請勿鬆開手把手。隨時用手將鋸頭放回最高位置。**若鋸頭失控，則有受傷的風險。
- ▶ **作業區請保持整潔。**複合材質是極具危險性的材質。輕質合金粉塵可能會起火或爆炸。
- ▶ **不可以使用已經變鈍、有裂痕、彎曲或損壞的鋸片。鋸片如果已經變鈍了，或者鋸齒變形了，會因為鋸縫過小而提高鋸割時的磨擦，鋸片容易被夾住並造成反彈。**
- ▶ **不可以使用高合金快速鋼（HSS）製造的鋸片。**此類鋸片容易折斷。
- ▶ **請務必使用具備正確尺寸和心軸形狀（鑽石或圓形）的鋸片。**不符合鋸片安裝硬體的刀片在運轉時將會偏離中心，進而導致失控。
- ▶ **如果電動工具仍在運轉，不可以試著清除切割範圍內的鋸屑、木屑等。**先收回機臂然後再關閉電動工具。
- ▶ **加工後如果鋸片尚未冷卻，切勿觸摸鋸片。**工作時鋸片會變得非常灼熱。

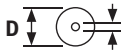
符號

以下符號可以幫助您正確地使用本電動工具。請牢記各符號和它們的代表意義。正確了解各符號代表的意思，可以幫助您更有把握更安全地操作本電動工具。

符號和它們的代表意義



危險範圍！ 手掌、手臂和手指頭必須儘可能遠離此範圍。



請注意鋸片尺寸（鋸片直徑 **D**，孔徑 **d**）。孔徑 **d** 必須和工具主軸完全吻合，不能有空隙。如果必須使用異徑管，則應注意：異徑管尺寸必須與鋸片主體厚度、鋸片孔徑以及工具主軸直徑相配。請儘可能使用鋸片隨附的異徑管。

鋸片直徑 **D** 必須與符號上的數值相符。

請參考「技術性數據」章節中「適用鋸片的尺寸」。



切割垂直斜鋸角時必須將可調式止動滑軌往外拉或整個拆除。

產品和功率描述



請詳讀所有安全注意事項和指示。如未遵守安全注意事項與指示，可能導致火災、人員遭受電擊及 / 或重傷。

請留意操作說明書中最前面的圖示。

依規定使用機器

本電動工具適合以站立的方式，在木材上進行縱向和橫向的直線鋸切。此時可加工的水平斜鋸角為 **−48°** 至 **+48°**，可加工的垂直斜鋸角為 **2°** 至 **47°**。

本電動工具的功率適合鋸切硬木和軟木，以及塑合板與纖維板。

安裝合適的鋸片後，也可以鋸切鋁製型材和塑膠。

插圖上的機件

機件的編號和電動工具詳解圖上的編號一致。

(1) 集塵袋
(2) 吸塵轉接頭
(3) 搬運把手
(4) 把手
(5) 起停開關的作動安全鎖
(6) 防護罩
(7) 活動防護罩
(8) 滑輪
(9) 安裝孔
(10) 嵌補板
(11) 斜鋸角的鎖止按鈕（水平）
(12) 任意斜鋸角的鎖定旋鈕（水平）
(13) 斜鋸角的鎖止按鈕（垂直）
(14) 斜鋸角的角度指示器（水平）
(15) 基本斜鋸角的刻槽（水平）
(16) 斜鋸角刻度尺（水平）
(17) 鋸台延長件
(18) 工件托架[a)]
(19) 固定式止動滑軌
(20) 可調式止動滑軌
(21) 基本斜鋸角 47°、45°、33.9° 和 22.5° 的擋塊（垂直）
(22) 左側斜鋸角範圍的止動螺釘（垂直）
(23) 拉引裝置
(24) 拉引裝置的止付螺栓
(25) 主軸鎖
(26) 斜鋸角刻度尺（垂直）
(27) 斜鋸角的角度指示器（垂直）
(28) 右側斜鋸角範圍的止動螺栓（垂直）
(29) 基本斜鋸角 0°、−2° 的擋塊（垂直）
(30) 活動夾鉗
(31) 鋸台
(32) 防傾保護設計
(33) 起停開關
(34) 工作燈的電源開關
(35) 限深器
(36) 限深擋塊的校正螺栓
(37) 搬運固定裝置
(38) 電線托架
(39) 內六角扳手/十字螺絲起子
(40) 鋸台延長件的夾緊桿
(41) 活動夾鉗安裝孔
(42) 長度擋塊
(43) 工件托架支座（在電動工具上）
(44) 第二個工件托架的支座（在工件托架上）
(45) 出屑口
(46) 固定鋸片的內六角螺栓
(47) 緊固法蘭
(48) 鋸片
(49) 內側緊固法蘭
(50) 可調式止動滑軌的鎖定螺栓
(51) 蝶翼螺栓，可將螺桿調整至適當高度
(52) 螺桿
(53) 校正螺栓的鎖緊螺母 **(36)**
(54) 嵌補板的固定螺栓
(55) 三角尺

(56) 止動滑軌的內六角螺栓
(57) 角度指示器的固定螺栓（垂直）
(58) 角度指示器的固定螺栓（水平）
(59) 把手凹槽
a) **所述之配件並不包含在基本的供貨範圍中。**

技術性數據

斜斷鋸		GCM305-216S	GCM305-216S
產品機號		**3 601 M61 0..**	**3 601 M61 080** **3 601 M61 0B0** **3 601 M61 0L0**
額定輸入功率	W	1300	1300
無負載轉速	次 / 分	4800	4800
起動限流器		●	●
重量[A)]	kg	15.7	15.7
絕緣等級		⧈/ II	⧈/ II
適用鋸片的尺寸			
鋸片直徑 **D**	mm	216	216
鋸片主體的厚度	mm	1.3–1.8	1.3–1.8
最大鋸切寬度	mm	3.3	3.3
孔徑 **d**	mm	30	30 包含於供貨範圍：孔徑為 25.4 mm 的鋸片異徑管

A) 含活動夾鉗，不含電源線
本說明書提供的參數是以 230 V為依據，於低電壓地區，此數據有可能不同。
容許的工件尺寸(參見 「容許的工件尺寸」, 頁 382)
數值可能因產品而異，並受使用條件以及環境條件影響。進一步資訊請見www.bosch-professional.com/wac。

安裝

▶ **請避免意外啟動電動工具。安裝時以及進行電動工具的維護修理工作時，機器的插頭都不可以插在插座中。**

供貨範圍



對此，請您留意操作說明書開頭處的供貨範圍說明。

初次使用本電動工具之前，先檢查以下各部件是否包含在供貨範圍中:
– 已安裝鋸片的斜斷鋸
– 集塵袋 **(1)**
– 吸塵轉接頭 **(2)**
– 工件托架 **(18)**（2 件）
– 活動夾鉗 **(30)**
– 內六角扳手/十字螺絲起子 **(39)**
– 三角尺 **(55)**

提示： 檢查電動工具是否有壞損之處。
使用電動工具之前，必須仔細檢查防護裝置或輕微損壞的零件是否仍然運作正常。檢查活動零件是否功能正常、沒有被卡死，以及是否有任何零件有否受損。所有零件都必須安裝正確，並且符合規定以確保機器能夠正常運作。
損壞的防護裝置和零件必須按照規定交給合格的專業修理廠修理或更換。

安裝各部件

– 小心地從包裝中取出所有隨附零件。
– 拆除電動工具和隨附配件上的所有包裝材料。

安裝工件托架（請參考圖 A）

工件托架 **(18)** 可定位在電動工具左方、右方或前方。 彈性插拔系統可用於加裝多種加長或加寬裝置（請參考圖 **H**）。
– 根據需求將工件托架 **(18)** 插入電動工具上的支座 **(43)** 或第二個工件托架的支座 **(44)** 內。

▶ **請勿從工件托架抬起電動工具。搬動電動工具時只能使用搬運裝置。**

固定安裝方式或活動安裝方式

▶ **為了能夠穩定地操作機器，正式使用機器之前，必須把電動工具固定在平坦、穩固的工作平面上（例如工作桌）。**

安裝在工作平面上（請參考圖 B1–B2）

– 使用合適的夾鉗把電動工具固定在工作平面上。必須利用安裝孔 **(9)** 來進行固定。

或

– 也可以使用一般市售活動夾鉗，夾住電動工具的支撐腳以便將它固定在工作平面上。

安裝在博世工作桌上

博世的 GTA 工作桌擁有可調整高度的桌腳，使電動工具能夠穩固站立在任何底座上。工作桌的工件托架可以支撐較長工件。

▶ **請詳讀工作桌附帶的所有警告指示和說明。**若未遵循警告指示和說明可能遭受電擊、發生火災並 / 或造成嚴重傷害。

▶ **安裝電動工具之前必須先正確地組裝工作桌。**重點是要正確地組裝工作桌，如此可以避免工作桌倒塌。

– 把電動工具調整至搬運位置並將它安裝在工作台上。

活動式架設（不建議！）（請參考圖 C）

如果電動工具在某些例外狀況下無法固定在平坦、穩固的工作平面上，您可以利用防傾保護設計進行架設，以做為權宜之策。

▶ **電動工具在沒有防傾保護設計下無法穩固站立，尤其在鋸切最大水平及 / 或垂直斜鋸角時極有可能翻傾。**

– 向內轉動或向外轉動防傾保護設計 **(32)**，使電動工具能夠正好站立在工作平面上。

吸鋸塵 / 吸鋸屑

避免在未採取減塵措施的情況下進行工作。
適合的吸塵裝置或集塵盒 / 袋可減少危害健康的粉塵污染。工作場所要保持空氣流通。原則上，請使用適合的呼吸防護裝置。使用集塵盒時，請適時將其清空並定期清潔濾芯，以確保最佳吸塵效果。
使用吸塵器時，請遵循下述要求。請留意並遵守貴國與加工物料有關的法規。

▶ **避免讓工作場所堆積過多的塵垢。**塵埃容易被點燃。

對吸塵器之要求		
建議軟管額定直徑	mm	**35**
所需負壓[A)]	mbar hPa	≥ **230** ≥ **230**
所需流量[A)]	l/s m^3/h	≥ **36** ≥ **129.6**
建議過濾效率		**粉塵等級 M**[B)]

A) 電動工具的吸塵器連接頭功率值

B) 符合 IEC/EN 60335-2-69

請遵循吸塵器說明書。如果吸塵力下降，請停止工作並排除原因。

廢塵 / 料屑吸集裝置可能被廢塵、廢屑或工件殘屑堵塞。

– 關閉電動工具，並且從插座中拔出插頭。
– 請您稍候，讓鋸片完全停止轉動。
– 找出造成堵塞的原因，並排除障礙。

機器本身的吸塵裝備（請參考圖 D1）

為了方便收集料屑，請使用隨附的集塵袋 **(1)**。

– 將吸塵轉接頭 **(2)** 套上出屑口 **(45)**，並將其鎖定（旋轉方向「上鎖」）。
– 將集塵袋 **(1)** 連接到吸塵轉接頭 **(2)**（**Click&Clean 連接頭**）。

鋸切時，集塵袋千萬不可以接觸轉動中的機具零件。

適時倒空集塵袋中的廢塵。

▶ **每次操作完畢後，都要檢查並且清潔集塵袋。**

▶ **為了避免造成火災，鋸切鋁片時要拆除集塵袋。**

外接的吸塵裝備（請參考圖 D2）

若要吸塵，可在吸塵轉接頭 **(2)** 接上吸塵器軟管（直徑 **35** mm）。

– 將吸塵轉接頭 **(2)** 套上出屑口 **(45)**，並將其鎖定（旋轉方向「上鎖」）。
– 將吸塵器軟管連接到吸塵轉接頭 **(2)**（**Click&Clean 連接頭**）。

根據工件材質選擇合適的吸塵器。

吸集可能危害健康、可能致癌或乾燥的廢塵時，務必使用特殊吸塵器。

清潔吸塵轉接頭

必須定期清潔吸塵轉接頭 **(2)**，以確保最佳吸塵效果。

– 從出屑口 **(45)** 取下吸塵轉接頭 **(2)**（旋轉方向「解鎖」，然後拔下）。
– 清除工件的碎塊和鋸屑。
– 將吸塵轉接頭 **(2)** 套上出屑口 **(45)**，並將其鎖定（旋轉方向「上鎖」）。

更換鋸片（請參考圖 E1–E4）

▶ **維修電動工具或換裝零、配件之前，務必從插座上拔出插頭。**

▶ **安裝鋸片時務必穿戴防護手套。**碰觸到鋸片可能被割傷。

所使用的鋸片其最高容許轉速必須高於電動工具的無負載轉速。

根據本說明書中提出的特性參數選擇合適的鋸片。必須選用通過 EN 847-1 認證並具有認證標示的鋸片。

只能使用本電動工具製造商所推薦的鋸片，以及加工物料適用的鋸片。唯有這樣做才能避免鋸切時發生鋸齒過熱的情形。

拆卸鋸片

– 將搬運固定裝置 **(37)** 往內推，以便將機臂鎖定在工作位置。這可讓鋸片的更換更為輕鬆。
– 將活動防護罩 **(7)** 往後翻轉，然後讓它保持在這個位置上。
– 用內六角扳手 **(39)** 旋轉內六角螺栓 **(46)** 並同時按壓主軸鎖 **(25)**，讓它卡緊。
– 按壓主軸鎖 **(25)** 不要放開，並沿順時針方向將內六角螺栓 **(46)** 旋出（左旋螺蚊！）。
– 取下緊固法蘭 **(47)**。
– 取出鋸片 **(48)**。
– 重新慢慢放下活動防護罩。

安裝鋸片

▶ **安裝時請注意，鋸齒的鋸切方向（即鋸片上的箭頭指示方向）必須與防護罩上的箭頭指示方向一致!**

必要時，請在安裝前清潔所有待安裝的零部件。

– 將活動防護罩 **(7)** 往後翻轉，然後讓它保持在這個位置上。
– 將新鋸片裝到內側緊固法蘭 **(49)** 上。
– 裝上緊固法蘭 **(47)** 和內六角螺栓 **(46)**。按壓主軸鎖 **(25)**，直到其卡緊，接著再沿逆時針方向旋緊內六角螺栓。
– 重新慢慢放下活動防護罩。
– 從把手 **(4)** 處將機臂略微往下推，即可解開搬運固定裝置 **(37)**。
– 將搬運固定裝置 **(37)** 拉至最外側。
機臂現在再度可活動自如。

操作

▶ **維修電動工具或換裝零、配件之前，務必從插座上拔出插頭。**

搬運固定裝置（請參考圖 F）

搬運固定裝置 **(37)** 可讓您輕鬆將電動工具搬運至不同工作地點。

解開電動工具的鎖定（工作位置）

– 從把手 **(4)** 處將機臂略微往下推，即可解開搬運固定裝置 **(37)**。
– 將搬運固定裝置 **(37)** 拉至最外側。
– 慢慢向上提起機臂。

提示: 作業時請注意：請勿將搬運固定裝置往內頂，否則機臂將無法翻旋至所需深度位置。

鎖定電動工具（搬運位置）

– 止付螺絲 **(24)** 若將拉引裝置 **(23)** 卡死，請將該螺絲鬆開。向前完全拉出機臂，並重新旋緊止付螺絲以便固定拉引裝置。
– 旋緊鎖定旋鈕 **(12)**，即可固定鋸台 **(31)**。
– 將把手 **(4)** 上的機臂往下拉至，搬運固定裝置 **(37)** 能夠推至最內側的程度。

此時機臂已經被鎖定，您可以搬運機器了。

正式運作前的準備工作

為確保精準鋸切，頻繁使用之後必須檢查電動工具的基本設定，必要時須適度調整。
檢查時不但要具備足夠的經驗，而且得使用特殊工具。
博世客戶服務中心能夠既快速又可靠地執行這項工作。

延長 / 加寬鋸台（請參考圖 G–H）

如果工件又長又重，必須在它懸空的末端底下墊上襯墊或做好支撐。

鋸台可藉由鋸台延長件 **(17)** 往左及往右延伸。

– 將夾緊桿 **(40)** 往上翻。
– 將鋸台延長件 **(17)** 往外拉至所需長度。
– 若要固定鋸台延長件，請將夾緊桿 **(40)** 重新往下推即可。

工件托架 **(18)** 的彈性插拔系統可用於加裝多種加長或加寬裝置。

– 根據需求將工件托架 **(18)** 插入電動工具上的支座 **(43)** 或第二個工件托架的支座 **(44)** 內。

▶ **請勿從工件托架抬起電動工具。搬動電動工具時只能使用搬運裝置。**

移動/拆除止動滑軌（請參考圖 I）

鋸切垂直斜鋸角時，必須將可調式止動滑軌 **(20)** 移位或完整取下。

取下:

– 鬆開鎖定螺栓 **(50)**。
– 將可調式止動滑軌 **(20)** 完全向外拉出，並將其向上抬起。

移動:

– 僅輕輕鬆開鎖定螺栓 **(50)**。
– 將可調式止動滑軌 **(20)** 完全向外拉出，並重新將鎖定螺栓 **(50)** 旋緊。

鋸切好垂直斜鋸角之後，請將可調式止動滑軌 **(20)** 重新移往初始位置，並將鎖定螺栓 **(50)** 旋緊。

固定工件（請參考圖 J）

為了確保工作安全，請務必固定好工件。
不可以加工太小而無法固定的工件。

– 將工件往止動滑軌 **(19)** 和 **(20)** 壓緊固定。
– 將隨附的活動夾鉗 **(30)** 插進任一專為其設置的孔洞 **(41)**。
– 鬆開蝶翼螺栓 **(51)** 並配合工件調整活動夾鉗。重新鎖緊蝶翼螺栓。
– 將螺桿 **(52)** 牢牢旋緊，以便固定工件。

放鬆工件

– 請逆時針旋轉螺桿 **(52)** 即可鬆開活動夾鉗。

調整水平斜鋸角

– 把電動工具調整至工作位置。

設定水平方向的基本斜鋸角（請參考圖 K）

鋸台上設有刻槽 **(15)**，**讓您能夠快速而精準地調整至經常使用的水平斜鋸角**:

左		右
	0°	
45°; 31.6°; 22.5°; 15°		15° ; 22.5° ; 30° ; 45°

– 鎖定旋鈕 **(12)** 若已鎖上，請將它鬆開。
– 往下按鎖止按鈕 **(11)**，轉動鎖定旋鈕便可讓鋸台 **(31)** 向左或向右移直到角度指示器 **(14)** 指在所需基本斜鋸角上。
– 再次放開鎖止按鈕 **(11)**。必須可感覺到鋸台卡入刻槽。
– 將鎖定旋鈕 **(12)** 重新旋緊。

設定偏好水平斜鋸角

水平斜鋸角的調整範圍介於 **48°**（左側）和 **48°**（右側）之間。

– 鎖定旋鈕 **(12)** 若已鎖上，請將它鬆開。
– 往下按鎖止按鈕 **(11)**，轉動鎖定旋鈕便可讓鋸台 **(31)** 向左或向右移直到角度指示器 **(14)** 指在所需斜鋸角上。
– 再次放開鎖止按鈕 **(11)**。
– 將鎖定旋鈕 **(12)** 重新旋緊。

設定垂直斜鋸角

垂直斜鋸角的調整範圍在 **–2°** 至 **47°** 之間。

在 –2°、0°、22.5°、33.9°、45° 和 47° 等角度上設有擋塊，可讓您快速而精準地調整至常用的垂直斜鋸角。

設定垂直方向的基本斜鋸角（請參考圖 L）

– 將鎖止按鈕 **(13)** 往上拉。

基本斜鋸角 *0°*、*–2°*

– 旋轉右側擋塊 **(29)**，直到止動螺釘 **(28)** 下的所需基本斜鋸角卡入為止。
– 將機臂往右翻轉到底。
– 將鎖止按鈕 **(13)** 重新往下按。

基本斜鋸角 *47°*、*45°*、*33.9°* 和 *22.5°*。

– 拆除或移動可調式止動滑軌 **(20)**。
– 旋轉左側擋塊 **(21)**，直到止動螺釘 **(22)** 下的所需基本斜鋸角卡入為止。
– 將機臂往左翻轉到底。
– 將鎖止按鈕 **(13)** 重新往下按。

設定偏好垂直斜鋸角

– 拆除或移動可調式止動滑軌 **(20)**。
– 將鎖止按鈕 **(13)** 往上拉。
– 旋轉右側擋塊 **(29)**，直到止動螺釘 **(28)** 下的基本斜鋸角 –2° 卡入為止。
旋轉左側擋塊 **(21)**，直到止動螺釘 **(22)** 下的基本斜鋸角 47° 卡入為止。
這樣就可以使用整個翻轉範圍。
– 從把手 **(4)** 處將機臂往左或往右翻轉，直到角度指示器 **(27)** 指在所需垂直斜鋸角上。
– 讓機臂穩固在這個位置上，然後將鎖止按鈕 **(13)** 重新往下按。

操作機器

▶ **注意電源的電壓!** 電源的電壓必須和電動工具銘牌上標示的電壓一致。

啟動（請參考圖 M）

– 若要讓電動工具**開始運轉**，請**先**按壓作動安全鎖 **(5)**。**接著**再將起停開關 **(33)** 完全按壓到底，不要放開。

提示: 基於安全考量，無法鎖定起停開關 **(33)** 的位置，所以操作機器時必須持續按住此開關。

關閉

– 若要**關閉**，鬆開起停開關 **(33)** 即可。

起動限流器（Soft Start）

電子式起動限流器（**Soft Start**），能夠適當地節制電動工具開機時的功率，因此只需要安裝 16 A 的保險絲。

提示: 開機後，電動工具若馬上以最大轉速開始運轉，這代表起動電流限制裝置失靈了。電動工具必須儘快送交顧客服務處修理。

鋸切

一般性的鋸切指示

▶ **鋸切之前務必旋緊鎖定旋鈕 (12)往下按鎖止按鈕 (13)** 。否則鋸片可能在工件中傾斜。
▶ **進行任何鋸切之前，必須先確定鋸片不會接觸止動滑軌、活動夾鉗或其它的機件。必要時得拆除輔助擋塊，或者適度調整輔助擋塊。**

保護鋸片，以免受遭衝擊和碰撞。不可以側壓鋸片。

只能鋸切符合規定的材料。

不可以加工已被拉扯移位的工件。工件必須有一道筆直的邊，這樣才能夠貼靠在止動滑軌上。

如果工件又長又重，必須在它懸空的末端底下墊上襯墊或做好支撐。

檢查活動防護罩的功能是否正常，移動防護罩時會不會發生磨擦。將機臂往下移時，活動防護罩必須開啟。將機臂往上移時，活動防護罩必須閉合，蓋在鋸片上，並固定在機臂的最上方位置。

操作者的位置（請參考圖 N）

▶ **不可以站在電動工具前而與鋸片呈一直線，所站位置應要保持在鋸片的側面。**這樣可以保護身體避免受到反彈力道衝擊。
– 手掌、手指和手臂必須遠離轉動中的鋸片。
– 雙手不得橫放在機臂前方。

需拉動的鋸切

– 針對需要藉助拉引裝置 **(23)** 的鋸切作業（寬工件），若止付螺栓 **(24)** 卡住拉引裝置，請將其鬆開。
– 根據尺寸固定好工件。
– 設定好所需的水平和/或垂直斜鋸角。
– 將機臂拉離止動滑軌 **(20)** 和 **(19)**，直到鋸片位於工件前方。
– 啟動電動工具。
– 利用把手 **(4)** 緩慢地將機臂往下拉。
– 現在把機臂推向止動滑軌 **(20)**和 **(19)**，並施力均勻地鋸切工件。
– 關閉電動工具並等待鋸片完全停止轉動。
– 將機臂慢慢往上提起。

無需拉動的鋸切（砍鋸）（請參考圖 O）

– 進行無需拉動的鋸切（小型工件）時，止付螺栓 **(24)** 若已鎖上，請將它鬆開。將機臂往止動滑軌 **(19)** 方向推到底，然後再將止付螺栓 **(24)** 重新鎖緊。
– 依照需求，調整至所需的水平及 / 或垂直斜鋸角。
– 將工件緊壓固定在止動滑軌 **(19)** 和 **(20)**。
– 根據尺寸固定好工件。
– 啟動電動工具。
– 利用把手 **(4)** 緩慢地將機臂往下拉。

– 鋸切工件時必須施力均勻。
– 關閉電動工具並等待鋸片完全停止轉動。
– 將機臂慢慢往上提起。

作業注意事項

標示鋸線（請參考圖 P）

工作燈可提高附近工作範圍的能見度，也可讓您看到鋸片的裁切線。這樣您可以準確地放置好待鋸切的工件，無需打開活動防護罩。

– 在工件上標示所需的裁切線。
– 使用開關 **(34)** 開啟工作燈。
– 將機臂向下導引至工件前方。
鋸片的陰影出現在工件上。此陰影線代表鋸片在切割時會移除的材料。
– 將工件上的標記與陰影線對齊。

容許的工件尺寸

最大工件:

水平斜鋸角	垂直斜鋸角	高度 x 寬度 [mm]
0°	0°	70 x 305
45°	0°	70 x 215
0°	45°	40 x 305
45°	45°	40 x 215

最小工件（= 所有可用隨附之夾鉗 **(30)** 夾在鋸片左側或右側的工件）：100 x 40 mm（長 x 寬）

最大鋸切深度（0°/0°）：70 mm

調整限深擋塊（鋸切凹槽）（請參考圖 R）

鋸切凹槽時必須調整限深擋塊。

– 將限深擋塊 **(35)** 往外翻轉。
– 鬆開鎖緊螺母 **(53)**。
– 從把手 **(4)** 處將機臂翻轉至所需位置。
– 扭轉校正螺栓 **(36)**，讓螺栓末端碰觸到限深擋塊 **(35)**。
– 將機臂慢慢往上提起。
– 小心地重新旋緊鎖緊螺母 **(53)**。

鋸切等長的工件（請參考圖 Q）

為方便鋸切等長的工件，可使用左側或右側平行擋塊 **(42)**。

– 將平行擋塊 **(42)** 往上轉。
– 將鋸台延長件 **(17)** 調整至所需的工件長度。

特殊工件

鋸切彎曲或圓形工件時必須特別小心，千萬要固定好工件，不可以讓工件滑動。在鋸線上，工件、止動滑軌與鋸台三者必須緊靠在一起，之間不可以存在任何空隙。

如有必要，必須製作特殊固定裝置。

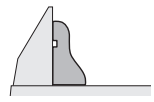
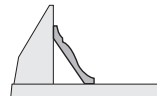
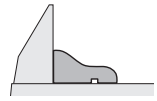
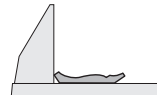
汰換嵌補板（請參考圖 S）

電動工具經長時間使用後，嵌補板 **(10)** 可能磨損。更換損壞的嵌補板。

– 把電動工具調整至工作位置。
– 請用隨附的十字螺絲起子 **(39)** 將螺栓 **(54)** 旋出，然後取下舊嵌補板。
– 鋪上新的嵌補板並重新鎖緊螺栓 **(54)**。

加工側邊條

可以使用以下兩種不同的方式加工側邊條:

工件的放置方式	踢腳板	天花板飾條
– 靠在止動滑軌上		
– 平放在鋸台上		

接下來可以根據側邊條的寬度，選擇需拉動的鋸切方式或無需拉動的鋸切方式。

一律要先在廢木上測試調整好的斜鋸角（水平和 / 或垂直）。

檢查和調整基本設定

為確保精準鋸切，頻繁使用之後必須檢查電動工具的基本設定，必要時須適度調整。

檢查時不但要具備足夠的經驗，而且得使用特殊工具。

博世客戶服務中心能夠既快速又可靠地執行這項工作。

設定垂直方向的 0° 基本斜鋸角

– 把電動工具調整至工作位置。
– 將鋸台 **(31)** 轉至 0° 刻槽 **(15)**。必須可感覺到撥桿 卡入刻槽。
– 旋轉右側擋塊 **(29)**，直到止動螺釘 **(28)** 下的基本斜鋸角 0° 卡入為止。
– 將鎖止按鈕 **(13)** 往上拉。
– 從把手 **(4)** 處將機臂往右翻轉，直到止擋螺栓 **(28)** 貼靠在擋塊 **(29)** 上。

檢查（請參考圖 T1）

– 請將與鋸片 **(48)** 齊平的 90° 三角尺 **(55)** 放在鋸台 **(31)** 與鋸台 **(31)** 上的鋸片之間。

三角尺的柄部必須全長與鋸片 **(48)** 齊平。

調整（請參考圖 T2）

– 用一般市售環形扳手或開口扳手，鬆開止動螺栓 **(28)** 的鎖緊螺母。
– 轉入或轉出止動螺栓 **(28)**，使三角尺 **(55)** 的柄部全長與鋸片齊平。
– 將鎖止按鈕 **(13)** 重新往下按。
– 然後將止動螺栓 **(28)** 的鎖緊螺母重新旋緊。

調整後，若角度指針 **(27)** 未與刻度尺 **(26)** 的 0° 記號呈一直線，請用一般市售十字螺絲起子鬆開螺栓 **(57)**，將角度指針對準 0° 記號，（請參考圖 **W**）。

設定垂直方向的基本斜鋸角 45°

– 把電動工具調整至工作位置。

– 將鋸台 **(31)** 轉至 0° 刻槽 **(15)**。必須可感覺到撥桿 卡入刻槽。
– 拆除可調式止動滑軌 **(20)**。
– 旋轉左側擋塊 **(21)**，直到止動螺釘 **(22)** 下的基本斜鋸角 45° 卡入為止。
– 將鎖止按鈕 **(13)** 往上拉。
– 從把手 **(4)** 處將機臂往左翻轉，直到止擋螺栓 **(22)** 貼靠在擋塊 **(21)** 上。

檢查（請參考圖 U1）

– 請將與鋸片 **(48)** 齊平的 45° 三角尺 **(55)** 放在鋸台 **(31)** 與鋸台 上的鋸片之間。

三角尺的柄部必須全長與鋸片 **(48)** 齊平。

調整（請參考圖 U2）

– 用一般市售環形扳手或開口扳手，鬆開止動螺栓 **(21)** 的鎖緊螺母。
– 轉入或轉出止動螺栓 **(21)**，使三角尺 **(55)** 的柄部全長與鋸片齊平。
– 將鎖止按鈕 **(13)** 重新往下按。
– 然後將止動螺栓 **(21)** 的鎖緊螺母重新旋緊。

調整後，若角度指示器 **(27)** 未與刻度尺 **(26)** 的 45° 記號呈一直線，請先再檢查一次垂直斜鋸角和角度指示器的 0° 設定。然後再重新調整一次垂直 45° 斜鋸角。

校準止動滑軌

– 把電動工具調整至搬運位置。
– 鎖定旋鈕 **(12)** 若已鎖上，請將它鬆開。
– 往下按鎖止按鈕 **(11)**，將鋸台 **(31)** 轉至 0° 刻槽 **(15)**。
– 再次放開鎖止按鈕 **(11)**。必須可感覺到鋸台卡入刻槽。

檢查（請參考圖 V1）

– 請將量角規設為 90°，然後將它放置到止動滑軌 **(19)** 與鋸片之間的鋸台 **(31)** 上，並且與鋸片 **(48)** 齊平。

角規的一邊必須全長緊緊地貼靠著止擋滑軌。

調整（請參考圖 V2）

– 用隨附的內六角扳手 **(39)** 鬆開所有內六角螺栓 **(56)**。
– 轉動止動滑軌 **(19)**，使量角規全長齊平。
– 再度旋緊螺栓。

校正角度指示器（垂直）（請參考圖 W）

– 旋轉擋塊 **(29)**，直到垂直基本斜鋸角 0° 卡在箭頭標記上。
– 將機臂往右翻轉到底。
– 將鎖止按鈕 **(13)** 重新往下按。

檢查

角度指示器 **(27)** 必須與刻度尺 **(26)** 的 0° 記號呈一直線。

調整

– 請用十字螺栓起子鬆開螺栓 **(57)**，然後將角度指示器對準 0° 記號。
– 將螺栓重新旋緊。

校正角度指示器（水平）（請參考圖 X）

– 把電動工具調整至工作位置。
– 將鋸台 **(31)** 轉至 0° 刻槽 **(15)**。必須可感覺到撥桿 卡入刻槽。

檢查

角度指示器 **(14)** 必須與刻度尺 **(16)** 的 0° 記號呈一直線。

調整

– 請用十字螺栓起子鬆開螺栓 **(58)**，然後將角度指示器對準 0° 記號。
– 將螺栓重新旋緊。

搬運電動工具（請參考圖 Y）

搬運電動工具之前必須先執行以下步驟:

– 止付螺栓 **(24)** 若已鎖上，請將它鬆開。向前完全拉出機臂並重新旋緊止付螺栓。
– 請確認：限深擋塊 **(35)** 是否已推到最裡面且移動機臂時調整螺絲 **(36)** 不會穿過開口碰觸到限深擋塊。
– 把電動工具調整至搬運位置。
– 拆除所有無法被固定在電動工具上的配件。搬運時必須儘可能把不使用的鋸片放置在密閉盒子中。
– 從搬運把手 **(3)** 處提起電動工具或者請您抓握鋸台側邊的把手凹槽 **(59)**。

▶ **搬動電動工具時只能使用搬運裝置，切勿使用防護裝置或工件托架進行搬運。**

維修和服務

保養與清潔

▶ **維修電動工具或換裝零、配件之前，務必從插座上拔出插頭。**

▶ **電動工具和通風口都必須保持清潔，這樣才能夠提高工作品質和安全性。**

如果必須更換連接線，請務必交由 **Bosch** 或者經授權的 **Bosch** 電動工具顧客服務執行，以避免危害機器的安全性能。

活動防護罩 **(7)** 必須能夠自由來回擺動，並且要能夠自動關閉。所以活動防護罩的四周必須隨時保持清潔。

每次工作結束後都要使用壓縮空氣或軟刷清除機器上的灰塵和鋸屑。

定期清潔滑輪 **(8)**。

降低噪音的措施

製造商提供的方法:

– 緩速起動
– 提供特別為了降低噪音而研發的鋸片

操作者自己能做的措施:

– 將機器安裝在穩固的工作面上，可以降低震動
– 使用具備降低噪音功效的鋸片
– 定期清潔鋸片和電動工具

保養與清潔

▶ **維修電動工具或換裝零、配件之前，務必從插座上拔出插頭。**

▶ **電動工具和通風口都必須保持清潔，這樣才能夠提高工作品質和安全性。**

如果必須更換連接線，請務必交由 **Bosch** 或者經授權的 **Bosch** 電動工具顧客服務執行，以避免危害機器的安全性能。

活動防護罩 **(7)** 必須能夠自由來回擺動，並且要能夠自動關閉。所以活動防護罩的四周必須隨時保持清潔。

每次工作結束後都要使用壓縮空氣或軟刷清除機器上的灰塵和鋸屑。

顧客服務處和顧客咨詢中心

台灣進口商
電話: (02) 7734 2588

製造商地址:
Robert Bosch Power Tools GmbH
羅伯特· 博世電動工具有限公司
70538 Stuttgart / GERMANY
70538 斯圖加特/ 德國

我們的服務地址和保固條件連結可在最後一頁找到。

當您需要諮詢或訂購備用零件時，請務必提供本產品型號銘牌上 10 位數的產品機號。

廢棄物處理

必須以符合環保的方式，回收再利用損壞的機器、配件和廢棄的包裝材料。



不可以把電動工具丟入家庭垃圾中。

한국어

안전 수칙

전동공구용 일반 안전수칙

⚠ 경고 **본 전동공구와 함께 제공된 모든 안전경고, 지시사항, 그림 및 사양을 숙지하십시오.** 다음의 지시 사항을 준수하지 않으면 감전, 화재, 또는 심각한 부상을 초래할 수 있습니다.

앞으로 참고할 수 있도록 이 안전수칙과 사용 설명서를 잘 보관하십시오.

다음에서 사용되는 "전동공구"라는 개념은 전원에 연결하여 사용하는 (전선이 있는) 전동 기기나 배터리를 사용하는 (전선이 없는) 전동 기기를 의미합니다.

작업장 안전

▶ **작업장을 항상 깨끗이 하고 조명을 밝게 하십시오.** 작업장 환경이 어수선하거나 어두우면 사고를 초래할 수 있습니다.

▶ **가연성 유체, 가스 또는 분진이 있어 폭발 위험이 있는 환경에서 전동공구를 사용하지 마십시오.** 전동공구는 분진이나 증기에 점화하는 스파크를 일으킬 수 있습니다.

▶ **전동공구를 사용할 때 구경꾼이나 어린이 혹은 다른 사람이 작업장에 접근하지 못하게 하십시오.** 다른 사람이 주의를 산만하게 하면 기기에 대한 통제력을 잃기 쉽습니다.

전기에 관한 안전

▶ **전동공구의 전원 플러그가 전원 콘센트에 잘 맞아야 합니다. 플러그를 절대 변경시켜서는 안 됩니다. (접지된) 전동공구를 사용할 때 어댑터 플러그를 사용하지 마십시오.** 변형되지 않은 플러그와 잘 맞는 콘센트를 사용하면 감전의 위험을 줄일 수 있습니다.

▶ **파이프 관, 라디에이터, 레인지, 냉장고와 같은 접지 표면에 몸이 닿지 않도록 하십시오.** 몸에 닿을 경우 감전될 위험이 높습니다.

▶ **전동공구를 비에 맞지 않게 하고 습기 있는 곳에 두지 마십시오.** 전동공구에 물이 들어가면 감전될 위험이 높습니다.

▶ **전원 코드를 잘못 사용하는 일이 없도록 하십시오. 전원 코드를 잡고 전동공구를 운반해서는 안 되며, 콘센트에서 전원 플러그를 뽑을 때 전원 코드를 잡아 당겨서는 절대로 안 됩니다. 전원 코드가 열과 오일에 접촉하는 것을 피하고, 날카로운 모서리나 기기의 가동 부위에 닿지 않도록 주의하십시오.** 손상되거나 엉킨 전원 코드는 감전을 유발할 수 있습니다.

▶ **실외에서 전동공구로 작업할 때는 실외용으로 적당한 연장 전원 코드만을 사용하십시오.** 실외용 연장 전원 코드를 사용하면 감전의 위험을 줄일 수 있습니다.

▶ **전동공구를 습기 찬 곳에서 사용해야 할 경우에는 누전 차단기를 사용하십시오.** 누전 차단기를 사용하면 감전 위험을 줄일 수 있습니다.

사용자 안전

▶ **신중하게 작업하며, 전동공구를 사용할 때 경솔하게 행동하지 마십시오. 피로한 상태이거나 약물 복용 및 음주한 후에는 전동공구를 사용하지 마십시오.** 전동공구를 사용할 때 잠시라도 주의가 산만해지면 중상을 입을 수 있습니다.

▶ **작업자 안전을 위한 장치를 사용하십시오. 항상 보안경을 착용하십시오.** 전동공구의 종류와 사용에 따라 먼지 보호 마스크, 미끄러지지 않는 안전화, 안전모 또는 귀마개 등의 안전한 복장을 하면 상해의 위험을 줄일 수 있습니다.

▶ **실수로 기기가 작동되지 않도록 주의하십시오. 전동공구를 전원에 연결하거나 배터리를 끼우기 전에, 혹은 기기를 들거나 운반하기 전에, 전원 스위치가 꺼져 있는지 다시 확인하십시오.** 전동공구를 운반할 때 전원 스위치에 손가락을 대거나 전원 스위치가 켜진 상태에서 전원을 연결하면 사고 위험이 높습니다.

▶ **전동공구를 사용하기 전에 조절하는 툴이나 키 등을 빼 놓으십시오.** 회전하는 부위에 있는 툴이나 키로 인해 상처를 입을 수 있습니다.

- ▶ **자신을 과신하지 마십시오. 불안정한 자세를 피하고 항상 평형을 이룬 상태로 작업하십시오.** 안정된 자세와 평형한 상태로 작업해야만이 의외의 상황에서도 전동공구를 안전하게 사용할 수 있습니다.
- ▶ **알맞은 작업복을 입으십시오. 헐렁한 복장을 하거나 장신구를 착용하지 마십시오. 머리나 옷이 가동하는 기기 부위에 가까이 닿지 않도록 주의하십시오.** 헐렁한 복장, 장신구 혹은 긴 머리는 가동 부위에 말려 사고를 초래할 수 있습니다.
- ▶ **분진 추출장치나 수거장치의 조립이 가능한 경우, 이 장치가 연결되어 있는지, 제대로 작동이 되는지 확인하십시오.** 이러한 분진 추출장치를 사용하면 분진으로 인한 사고 위험을 줄일 수 있습니다.
- ▶ **툴을 자주 사용한다고 해서 안주하는 일이 없게 하고 공구의 안전 수칙을 무시하지 않도록 하십시오.** 부주의하게 취급하여 순간적으로 심각한 부상을 입을 수 있습니다.

전동공구의 올바른 사용과 취급

- ▶ **기기를 과부하 상태에서 사용하지 마십시오. 작업할 때 이에 적당한 전동공구를 사용하십시오.** 알맞은 전동공구를 사용하면 지정된 성능 한도 내에서 더 효율적으로 안전하게 작업할 수 있습니다.
- ▶ **전원 스위치가 고장 난 전동공구를 사용하지 마십시오.** 전원 스위치가 작동되지 않는 전동공구는 위험하므로, 반드시 수리를 해야 합니다.
- ▶ **전동공구를 조정하거나 액세서리 부품 교환 혹은 공구를 보관할 때, 항상 전원 콘센트에서 플러그를 미리 빼어 놓거나 배터리를 분리하십시오.** 이러한 조치는 실수로 전동공구가 작동하게 되는 것을 예방합니다.
- ▶ **사용하지 않는 전동공구는 어린이 손이 닿지 않는 곳에 보관하고, 전동공구 사용에 익숙지 않거나 이 사용 설명서를 읽지 않은 사람은 기기를 사용해서는 안됩니다.** 경험이 없는 사람이 전동공구를 사용하면 위험합니다.
- ▶ **전동공구 및 액세서리를 조심스럽게 관리하십시오. 가동 부위가 하자 없이 정상적인 기능을 하는지, 걸리는 부위가 있는지, 혹은 전동공구의 기능에 중요한 부품이 손상되지 않았는지 확인하십시오. 손상된 기기의 부품은 전동공구를 다시 사용하기 전에 반드시 수리를 맡기십시오.** 제대로 관리하지 않은 전동공구의 경우 많은 사고를 유발합니다.
- ▶ **절단 공구를 날카롭고 깨끗하게 관리하십시오.** 날카로운 절단면이 있고 잘 관리된 절단공구는 걸리는 경우가 드물고 조절하기도 쉽습니다.
- ▶ **전동공구, 액세서리, 장착하는 공구 등을 사용할 때, 이 지시 사항과 특별히 기종 별로 나와있는 사용 방법을 준수하십시오. 이때 작업 조건과 실시하려는 작업 내용을 고려하십시오.** 원래 사용 분야가 아닌 다른 작업에 전동공구를 사용할 경우 위험한 상황을 초래할 수 있습니다.
- ▶ **손잡이 및 잡는 면을 건조하게 유지하고, 오일 및 그리스가 묻어 있지 않도록 깨끗하게 하십시오.** 손잡이 또는 잡는 면이 미끄러우면 예상치 못한 상황에서 안전한 취급 및 제어가 어려워집니다.

서비스

- ▶ **전동공구 수리는 반드시 전문 인력에게 맡기고, 수리 정비 시 보쉬 순정 부품만을 사용하십시오.** 그렇게 함으로써 기기의 안전성을 오래 유지할 수 있습니다.

마이터 톱에 대한 안전 경고사항

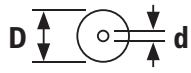
- ▶ **마이터 톱은 목재나 목재와 유사한 제품을 절단하는 데 사용하는 공구이기 때문에 바, 로드, 스터드 등 철 재질의 절단을 위한 연마 절단 휠과 함께 사용할 수 없습니다.** 연마 분진 때문에 하부 가드 등 움직이는 부분이 걸릴 수 있습니다. 연마 절단에서 발생하는 불꽃으로 하부 가드나 기타 플라스틱 부분이 탈 수 있습니다.
- ▶ **가능할 때는 언제나 클램프를 사용해 작업 재료를 지지하십시오. 작업 재료를 손으로 지지할 때는 항상 손과 톱날 양쪽의 거리를 최소 100 mm 정도로 유지하십시오. 이 톱이 너무 작아 안정적으로 클램핑할 수 없거나 손으로 잡을 수 없는 작업 재료를 절단하는 데 사용하지 마십시오.** 손이 톱날에 너무 가까우면 톱날에 닿아 부상을 당할 위험이 커집니다.
- ▶ **작업 재료는 클램프로 고정되거나 펜스와 테이블에 모두 고정되어야 합니다. “손으로” 작업 재료를 절단하거나 톱날로 이송하지 마십시오.** 통제되지 않거나 움직이는 작업 재료가 고속으로 튀어 부상을 당할 수 있습니다.
- ▶ **톱이 작업 재료를 관통하도록 미십시오. 톱이 작업 재료를 관통하도록 잡아당기지 마십시오. 절단하려면, 톱 머리를 들어올리고 절단하지 않으면서 작업 재료 위로 톱 머리를 잡아당긴 다음 모터 시동을 걸고 톱 머리를 아래로 누르면서 작업 재료를 관통하도록 톱을 미십시오.** 잡아당기는 스트로크에서 절단하면 톱날이 작업 재료 위로 올라가 톱날이 작업자 쪽으로 튀어 위험할 수 있습니다.
- ▶ **절대로 톱날 앞이나 뒤에서 절단선 위에 손을 교차시키지 마십시오.** “손을 교차시켜” 작업 재료를 지지하면(예: 톱날의 오른쪽에서 왼손으로 작업 재료 고정 또는 그 반대) 매우 위험합니다.
- ▶ **톱날이 회전하는 동안 목재 부스러기 제거나 다른 이유로 톱날 양쪽으로부터 100 mm보다 가까운 거리에서 손을 펜스 뒤로 가져가지 마십시오.** 회전하는 톱날과 손이 가까우면 심각한 부상을 당할 수 있습니다.
- ▶ **절단하기 전에 작업 재료를 검사하십시오. 작업 재료가 휘거나 뒤틀리면 표면이 펜스를 향해 바깥쪽으로 휜 상태로 클램핑하십시오. 항상 절단선을 따라 작업 재료, 펜스 및 테이블 사이에 간격이 없게 하십시오.** 휘거나 뒤틀린 작업 재료는 비틀리거나 변형될 수 있고 절단하는 동안 회전하는 톱날에 걸릴 수 있습니다. 작업 재료에 못이나 이물질이 없어야 합니다.
- ▶ **톱을 사용하기 전에 테이블에서 작업 재료를 제외한 모든 공구, 목재 부스러기 등을 치우십시오.**

목재나 다른 물체의 작은 부스러기나 헐거운 조각이 회전하는 톱날에 닿아 고속으로 튈 수 있습니다.

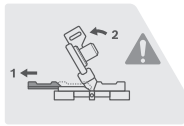
- ▶ **한 번에 한 작업 재료만 절단하십시오.** 여러 작업 재료를 쌓으면 적절히 클램핑하거나 지지할 수 없어 절단 중에 톱날에 걸리거나 톱날이 움직일 수 있습니다.
- ▶ **사용 전에 마이터 톱을 단단하고 평평한 작업 표면에 놓으십시오.** 작업 표면이 단단하고 평평하면 마이터 톱이 불안정해질 위험이 감소합니다.
- ▶ **작업을 계획하십시오. 베벨 또는 마이터 각도 세팅을 변경할 때마다 작업 재료를 지지할 수 있도록 조절식 펜스를 올바르게 세팅해야 하고 톱날이나 가이드 시스템을 방해하지 않아야 합니다.** 공구를 켜지 않고 테이블에 작업 재료가 없는 상태에서 마이터 톱을 절단 시뮬레이션을 통해 움직여 펜스를 방해하거나 펜스를 절단할 위험이 없는지 확인하십시오.
- ▶ **작업 재료가 테이블 상단보다 넓거나 긴 경우 테이블 익스텐션이나 쏘홀스 같은 적절한 지지대를 사용하십시오.** 마이터 톱 테이블보다 길거나 넓은 작업 재료를 안전하게 고정하지 않으면 기울어질 수 있습니다. 절단된 조각이나 작업 재료가 기울 경우 하부 가드를 들어 올리거나 회전하는 톱날에 의해 튈 수 있습니다.
- ▶ **사람을 테이블 익스텐션의 대용물이나 추가 지지대로 이용하지 마십시오.** 작업 재료를 불안정하게 지지하면 절단 작업 중에 톱날이 걸리거나 작업 재료가 움직여 작업자와 조수를 회전하는 톱날로 끌어당길 수 있습니다.
- ▶ **절단된 조각이 회전하는 톱날에 걸리거나 눌릴 수 있습니다.** 길이 스토퍼 등을 사용해 제한하면 절단된 조각이 톱날에 끼어 튈 위험이 있습니다.
- ▶ **항상 로드나 튜브 같은 원형 재료를 적절히 지지하도록 고안된 클램프나 치공구를 사용하십시오.** 로드는 절단되는 동안 회전하는 경향이 있기 때문에 톱날이 "걸리고" 작업 재료와 작업자의 손이 톱날 쪽으로 당겨질 수 있습니다.
- ▶ **톱날을 작업 재료에 밀착하기 전에 톱날을 전속력으로 회전시키십시오.** 그러면 작업 재료가 튈 위험이 감소합니다.
- ▶ **작업 재료나 톱날이 걸리면 마이터 톱을 끄십시오. 모든 움직이는 부분이 멈출 때까지 기다리고 전원 플러그를 뽑거나 배터리 팩을 제거하십시오. 그런 다음 걸린 재료를 빼내십시오.** 작업 재료가 걸린 상태로 계속 작업하면 제어력을 잃거나 마이터 톱이 손상될 수 있습니다.
- ▶ **절단이 끝난 후 스위치를 풀고 톱 머리를 아래로 누른 다음 톱날이 멈출 때까지 기다린 후 절단된 조각을 제거하십시오.** 관성 정지하고 있는 톱날 가까이에 손을 대면 위험합니다.
- ▶ **절단이 끝나지 않았거나 톱 머리가 완전히 아래 위치에 있기 전에 스위치를 풀었을 경우 손잡이를 단단히 잡으십시오.** 톱의 제동력으로 톱 머리가 갑자기 아래로 당겨져 부상을 당할 수 있습니다.
- ▶ **톱 헤드가 맨 아래쪽에 위치해 있다면, 손잡이에서 손을 떼지 마십시오. 톱 헤드를 항상 손으로 잡고 맨 위쪽으로 되돌리십시오.** 톱 헤드가 제어되지 않은 상태로 이동하면, 부상을 입을 수 있습니다.
- ▶ **작업장을 청결하게 유지하십시오.** 자재가 혼합되면 특히 위험합니다. 경합금 분진은 연소 또는 폭발을 일으킬 수 있습니다.
- ▶ **절대로 무디거나 금이 간 톱날 혹은 휘거나 손상된 톱날을 사용하지 마십시오. 무디거나 방향이 잘못된 톱날을 사용하면 톱 간격이 아주 좁아져 과도한 마찰, 톱날의 물림 혹은 반동을 유발하게 됩니다.**
- ▶ **고합금 고속강(HSS)으로 된 톱날은 사용하지 마십시오.** 이런 톱날은 쉽게 부러질 수 있습니다.
- ▶ **항상 주축 구멍의 크기와 모양(다이아몬드형 또는 원형)이 맞는 톱날을 사용하십시오.** 톱날이 장착된 장비와 맞지 않으면 중심을 벗어난 상태로 작동되어 제어가 어려울 수 있습니다.
- ▶ **절대로 전동공구가 작동하는 동안 절단 부위에서 절단 나머지 조각이나 톱밥 등을 제거하지 마십시오.** 툴 암을 항상 중립 위치에 두고 나서 전동공구의 스위치를 끄십시오.
- ▶ **작업을 마치고 나서 톱날이 완전히 식은 후에 톱날을 만지십시오.** 톱날이 작업하는 동안 아주 뜨거워질 수 있습니다.

기호

다음에 나와있는 기호는 귀하의 전동공구를 사용하는 데 중요할 수 있습니다. 그러므로 기호와 그 의미를 잘 기억해 두십시오. 기호를 제대로 이해하면 전동공구를 더욱 쉽고 안전하게 사용할 수 있습니다.

기호와 의미	
	**위험 부위! 가능한 한 이 부위에 손과 팔, 손가락을 가까이 대지 마십시오.**
	톱날의 치수를 확인하십시오 (톱날 직경 **D**, 홀 직경 **d**). 홀 직경 **d**는 툴 스핀들에 정확히 맞아야 합니다. 리덕션 링을 사용해야 하는 경우, 리덕션 링의 치수가 톱날 두께와 홀 직경, 툴 스핀들의 직경에 맞는지 확인하십시오. 톱날과 함께 공급되는 리덕션 링을 최대한 활용하십시오. 톱날 직경 **D**는 기호에 적혀 있는 내용과 일치해야 합니다. "기술자료" 단원의 "적당한 톱날의 크기" 내용도 참조하십시오.

기호와 의미



수직 베벨 각도로 절단 작업할 때 위치 조절이 가능한 펜스를 밖으로 당겨 주거나 완전히 제거해야 합니다.

제품 및 성능 설명



모든 안전 수칙과 지침을 숙지하십시오. 다음의 안전 수칙과 지침을 준수하지 않으면 화재 위험이 있으며 감전 혹은 중상을 입을 수 있습니다.

사용 설명서 앞 부분에 제시된 그림을 확인하십시오.

규정에 따른 사용

본 전동공구는 고정식 공구로, 목재를 직선으로 켜는 작업 및 절단하는 작업에 사용해야 합니다. 이때 수평 마이터 각도는 **–48°** ~ **+48°**까지, 수직 베벨 각도는 **–2°** ~ **47°**까지 가능합니다.

전동공구의 성능은 경목과 연목, 파티클 보드 및 섬유판을 절단하도록 설계되어 있습니다.

적합한 톱날을 사용하면 알루미늄 프로파일과 플라스틱을 절단할 수도 있습니다.

제품의 주요 명칭

제품의 주요 명칭에 표기되어 있는 번호는 전동공구의 그림이 나와있는 면을 참고하십시오.

(1) 먼지백
(2) 공구 연동 어댑터
(3) 운반용 손잡이
(4) 손잡이
(5) 전원 스위치용 시동 안전 잠금장치
(6) 안전반
(7) 하부 안전반
(8) 롤러
(9) 조립용 구멍
(10) 작업 표면 보호대
(11) (수평) 마이터 각도용 잠금 버튼
(12) 다양한 (수평) 마이터 각도를 위한 잠금 손잡이
(13) (수직) 베벨 각도용 잠금 버튼
(14) (수평) 마이터 각도용 각도 표시기
(15) (수평) 표준 마이터 각도 표시 홈
(16) (수평) 마이터 각도 눈금
(17) 톱 테이블 연장장치
(18) 작업물 받침대[a)]
(19) 고정식 펜스
(20) 위치 조절이 가능한 펜스
(21) 표준 베벨 각도 47°, 45°, 33.9°, 22.5° 스토퍼(수직)
(22) 좌측 (수직) 베벨 각도 범위용 스토퍼 볼트
(23) 슬라이딩 장치
(24) 슬라이딩 장치 잠금 나사
(25) 스핀들 잠금장치
(26) (수직) 베벨 각도용 눈금
(27) (수직) 베벨 각도용 각도 표시기
(28) 우측 (수직) 베벨 각도 범위용 스토퍼 볼트
(29) (수직) 표준 베벨 각도 0°, –2° 스토퍼
(30) 순간 고정 클램프
(31) 톱 테이블
(32) 수평 안정장치
(33) 전원 스위치
(34) 작업 램프 전원 스위치
(35) 깊이 조절자
(36) 깊이 조절자의 조정 나사
(37) 운반 안전장치
(38) 케이블 걸이
(39) 육각키/십자 스크류 드라이버
(40) 톱 테이블 연장장치의 클램핑 레버
(41) 순간 고정 클램프용 구멍
(42) 길이 조절자
(43) (전동공구에 설치된) 작업물 받침대용 어댑터
(44) (작업물 받침대에 설치된) 두 번째 작업물 받침대용 어댑터
(45) 톱밥 배출구
(46) 톱날 고정용 육각 볼트
(47) 고정 플랜지
(48) 톱날
(49) 내부 고정 플랜지
(50) 위치 조절이 가능한 펜스의 잠금 나사
(51) 나사산 로드 높이 조절 나사
(52) 나사산 로드
(53) 조정 나사의 고정 너트 **(36)**
(54) 작업 표면 보호대용 볼트
(55) 삼각 각도기
(56) 펜스의 육각 볼트
(57) (수직) 각도 표시기용 볼트
(58) (수평) 각도 표시기용 볼트
(59) 홈 파인 잡는 부위

a) **본 액세서리는 기본 공급 사양에 포함되어 있지 않습니다.**

제품 사양

각도 절단기		GCM305-216S	GCM305-216S
제품 번호		**3 601 M61 0..**	**3 601 M61 080** **3 601 M61 0B0** **3 601 M61 0L0**
소비 전력	W	1,300	1,300
무부하 속도	min^{-1}	4,800	4,800
시동 전류 제한장치		●	●
중량[A)]	kg	15.7	15.7
보호 등급		⧈/II	⧈/II
적당한 톱날의 크기			
톱날 직경 **D**	mm	216	216
톱날 두께	mm	1.3–1.8	1.3–1.8
최대 절단 폭	mm	3.3	3.3
홀 직경 **d**	mm	30	30 공급 범위: 홀 직경 25.4 mm의 톱날용 리덕션 링

A) 순간 고정 클램프 포함, 전원 연결 케이블 미포함

자료는 정격 전압 [U] 230 V를 기준으로 한 것입니다. 전압이 다른 경우 및 국가별 사양에 따라 변동이 있을 수 있습니다.

작업물 허용 크기 (참조 „작업물 허용 크기“, 페이지 392)

값은 제품별로 편차가 있을 수 있으며, 진행하는 작업 및 환경 조건에 따라 달라질 수 있습니다. 보다 자세한 정보는 www.bosch-professional.com/wac에서 확인할 수 있습니다.

조립

▶ **실수로 전동공구가 작동하지 않도록 주의하십시오. 조립을 하거나 전동공구에 모든 작업을 하기 전에 반드시 콘센트에서 전원 플러그를 빼 놓으십시오.**

공급 내역



이를 위해 설명서 초반에 제시된 공급 내역의 그림에 유의하십시오.

전동공구를 처음 사용하기 전에 먼저 아래에 열거된 부품이 모두 공급되었는지 확인해 보십시오:

– 톱날이 조립된 각도 절단기
– 먼지백 **(1)**
– 공구 연동 어댑터 **(2)**
– 작업물 받침대 **(18)** (2개)
– 순간 고정 클램프 **(30)**
– 육각키/십자 스크류 드라이버 **(39)**
– 삼각 각도기 **(55)**

지침: 혹시 전동공구가 손상되지 않았는지 확인해 보십시오.

전동공구를 계속 사용하기 전에 보호장치나 경미하게 손상된 부품이 아무 하자 없이 제대로 기능을 하는지 조심스럽게 확인해 보아야 합니다. 또한 가동 부위가 하자 없이 정상적인 기능을 하는지, 걸리는 부위가 없는지 혹은 부품이 손상되지 않았는지 확인하십시오. 기기를 제대로 작동하려면 모든 부품이 올바르게 조립되어 있어야 하고 모든 조건을 만족해야 합니다.

손상된 보호장치나 부품은 지정 서비스 센터에 맡겨 수리하거나 교환하도록 해야 합니다.

개별 부품 조립하기

– 모든 공급되는 부품을 조심스럽게 포장에서 꺼내십시오.
– 전동공구 및 함께 공급되는 액세서리에서 포장재를 제거하십시오.

작업물 받침대 조립하기(그림 A 참조)

작업물 받침대 **(18)** 는 좌측, 우측 또는 전동공구의 앞쪽에 배치할 수 있습니다. 다양하게 활용 가능한 장착 시스템을 통해 다양한 버전으로 연장 또는 확장하여 사용할 수 있습니다(그림 **H** 참조).

– 필요에 따라 작업물 받침대 **(18)** 를 전동공구에 설치된 어댑터 **(43)** 또는 두 번째 작업물 받침대에 설치된 어댑터 **(44)** 에 끼울 수 있습니다.

▶ **전동공구를 작업물 받침대에 올린 채로 운반하는 일이 절대 없도록 하십시오.**
전동공구를 운반할 때는 운반용 장치만 사용하십시오.

고정식 혹은 이동식 조립

▶ **안전한 작업을 하려면 전동공구를 사용하기 전에 먼저 작업대 처럼 안정적이고 평평한 작업면 위에 조립해야 합니다.**

작업대에 조립하기(그림 B1–B2 참조)

– 전동공구를 적당한 고정 볼트를 사용하여 작업대에 고정하십시오. 이때 구멍 **(9)** 을 사용하십시오.

또는

– 전동공구의 아래 부분을 시중에서 구매가 가능한 순간 고정 클램프를 사용하여 작업대에 고정하십시오.

보쉬 절단기 스탠드 조립하기

보쉬사의 GTA-절단기 스탠드를 사용하면 높이 조절이 가능한 발이 있어 전동공구를 각종 바닥 면에 안정된 상태로 세울 수 있습니다. 절단기 스탠드의 작업물 받침대는 긴 작업물 작업 시 받쳐 줍니다.

▶ **절단기 스탠드에 첨부되어 있는 모든 경고 사항과 사용 설명서를 자세히 읽고 지켜야 합니다.** 경고 사항과 사용 설명서를 준수하지 않으면 화재 위험이 있으며 감전 혹은 중상을 입을 수 있습니다.

▶ **전동공구를 조립하기 전에 절단기 스탠드를 제대로 세워야 합니다.** 절단기 스탠드를 올바르게 세워야 쓰러질 위험이 줄어듭니다.

– 전동공구를 운반 시의 위치로 절단기 스탠드 위에 조립하십시오.

다양한 설치 방법(권장되지 않음!) (그림 C 참조)

전동공구를 평평하고 안정적인 작업장 바닥에 설치하기 힘든 예외적인 경우, 수평 안전장치의 도움을 받아 전동공구를 설치할 수 있습니다.

▶ **본 전동공구는 수평 안전장치 없이는 안전하게 지탱되지 않으며, 특히 최대 수평 그리고/또는 수직 마이터 각도 절단 시 기울어질 수 있습니다.**

– 전동공구가 작업대와 일직선이 될 때까지 수평 안전장치 **(32)** 를 안팎으로 돌리십시오.

분진 및 톱밥 추출장치

분진을 줄이는 조치 없이는 작업을 진행하지 마십시오.

적합한 집진기 또는 분진 박스/필터백을 사용하면 건강에 유해한 분진이 쌓이는 것을 줄일 수 있습니다. 작업장의 통풍이 잘 되도록 하십시오. 기본적으로 적합한 방진 마스크를 사용하십시오. 효과적으로 분진을 제거하기 위해서는 분진 박스 사용 시 적시에 비워주고 정기적으로 필터를 깨끗이 청소해 주어야 합니다.

집진기 사용 시 아래 명시된 요건에 유의하십시오. 작업용 소재에 관해 해당 국가에서 통용되는 규정을 고려하십시오.

▶ **작업장에 분진이 쌓이지 않도록 하십시오.** 분진이 쉽게 발화할 수 있습니다.

집진기 요건		
권장하는 호스 공칭 직경	mm	**35**
요구되는 진공[A)]	mbar hPa	≥ **230** ≥ **230**
요구되는 유량[A)]	l/s m^3/h	≥ **36** ≥ **129.6**

집진기 요건	
권장하는 필터 효율	분진등급 M[B)]

A) 전동공구의 집진기 연결부 출력값

B) IEC/EN 60335-2-69 기준

집진기 관련 설명서를 확인하십시오. 출력이 떨어지면 작업을 중단하고 해당 원인을 해결하십시오.

분진 및 톱밥 추출장치가 분진, 톱밥 혹은 작업물의 파편으로 막힐 수 있습니다.

– 이러한 경우 전동공구의 스위치를 끄고 전원 콘센트에서 플러그를 빼십시오.

– 톱날이 완전히 정지할 때까지 기다리십시오.

– 막히게 된 원인을 찾아 해결하십시오.

자체 분진 처리(그림 D1 참조)

톱밥을 손쉽게 모으기 위해서는 함께 공급되는 먼지백 **(1)** 을 사용하십시오.

– 공구 연동 어댑터 **(2)** 를 톱밥 배출구 **(45)** 에 끼운 후 잠그십시오("자물쇠 닫힘" 회전방향).

– 먼지백 **(1)** 을 공구 연동 어댑터 **(2)** (**Click&Clean 연결부**)에 연결하십시오.

절단 작업을 하는 동안 절대로 먼지백이 기기의 가동하는 부위에 닿지 않도록 해야 합니다.

먼지백을 적시에 비워 주십시오.

▶ **사용 후에는 항상 먼지 백을 비우고 깨끗이 유지하십시오.**

▶ **화재 위험을 예방하기 위해 알루미늄을 절단할 경우 먼지 백을 빼내십시오.**

외부 분진 처리(그림 D2 참조)

집진을 위해 공구 연동 어댑터 **(2)** 에 집진 호스 (Ø **35** mm)를 연결하십시오.

– 공구 연동 어댑터 **(2)** 를 톱밥 배출구 **(45)** 에 끼운 후 잠그십시오("자물쇠 닫힘" 회전방향).

– 집진 호스를 공구 연동 어댑터 **(2)** (**Click&Clean 연결부**)에 연결하십시오.

진공 청소기는 작업하는 소재에 적당한 것이어야 합니다.

특히 건강에 유해한 발암성 혹은 건조한 분진을 처리해야 할 경우에는 특수한 청소기를 사용해야 합니다.

공구 연동 어댑터 청소하기

완벽한 집진 효과를 보장하려면 주기적으로 공구 연동 어댑터 **(2)** 를 청소해야 합니다.

– 공구 연동 어댑터 **(2)** 를 톱밥 배출구 **(45)** 에서 제거하십시오("자물쇠 열림" 회전방향으로 돌려 빼내기).

– 작업물의 부스러기와 톱밥을 제거하십시오.

– 공구 연동 어댑터 **(2)** 를 톱밥 배출구 **(45)** 에 끼운 후 잠그십시오("자물쇠 닫힘" 회전방향).

톱날 교환하기(그림 E1–E4 참조)

▶ **전동공구를 보수 정비하기 전에 반드시 콘센트에서 전원 플러그를 빼십시오.**

▶ **톱날을 조립할 때 보호 장갑을 착용하십시오.** 톱날에 닿게 되면 상해를 입을 수 있습니다.

반드시 허용되는 최고 RPM이 전동공구의 무부하 속도보다 높은 톱날만 사용해야 합니다.

이 사용 설명서에 나와있는 특성 자료에 부합하고 EN 847-1 기준에 따라 검증되었다는 것이 표시되어 있는 톱날만 사용하십시오.

본 전동공구는 제조사가 권장하는 작업 자재와 톱날만 사용하십시오. 이를 통해 톱니 과열 현상을 방지할 수 있습니다.

톱날 탈착하기

– 운반 안전장치 **(37)** 를 안쪽으로 눌러 툴 암을 작업 위치에 고정시키십시오. 이렇게 하면 톱날 교체가 더 수월해집니다.
– 하부 안전반 **(7)** 을 뒤로 젖힌 후 이 위치에서 하부 안전반을 잡고 계십시오.
– 육각 볼트 **(46)** 를 육각키 **(39)** 로 돌리면서 스핀들 잠금장치 **(25)** 가 맞물려 고정될 때까지 미십시오.
– 스핀들 잠금장치 **(25)** 를 누른 상태에서 육각 볼트 **(46)** 를 시계 방향으로 돌려 빼내십시오(왼나사!).
– 고정 플랜지 **(47)** 를 분리하십시오.
– 톱날 **(48)** 을 분리하십시오.
– 하부 안전반을 천천히 다시 아래로 움직이십시오.

톱날 장착하기

▶ **톱날을 끼울 때 톱니의 절단 방향(톱날에 표시된 화살표 방향)이 안전반에 나와있는 화살표 방향과 일치해야 하는지 확인하십시오!**

필요에 따라, 장착하기 전에 조립하려는 모든 부품을 깨끗이 닦으십시오.

– 하부 안전반 **(7)** 을 뒤로 젖힌 후 이 위치에서 하부 안전반을 잡고 계십시오.
– 새 톱날을 고정 플랜지 **(49)** 안쪽에 끼우십시오.
– 고정 플랜지 **(47)** 및 육각 볼트 **(46)** 를 끼우십시오. 스핀들 잠금장치 **(25)** 가 맞물려 고정될 때까지 누른 다음, 육각 볼트를 시계 반대 방향으로 조이십시오.
– 하부 안전반을 천천히 다시 아래로 움직이십시오.
– 손잡이 **(4)** 에 있는 툴 암을 아래쪽으로 눌러 운반 안전장치 **(37)** 를 푸십시오.
– 운반 안전장치 **(37)** 를 바깥쪽으로 끝까지 당기십시오.
이제 툴 암을 자유롭게 움직일 수 있습니다.

작동

▶ **전동공구를 보수 정비하기 전에 반드시 콘센트에서 전원 플러그를 빼십시오.**

운반 안전장치(그림 F 참조)

다른 장소에서 사용하기 위해 전동공구를 운반할 때 운반 안전장치 **(37)** 를 이용하여 수월하게 다룰 수 있습니다.

전동공구의 안전장치 풀기(작업 위치)

– 손잡이 **(4)** 에 있는 툴 암을 아래쪽으로 눌러 운반 안전장치 **(37)** 를 푸십시오.
– 운반 안전장치 **(37)** 를 바깥쪽으로 끝까지 당기십시오.
– 툴 암을 서서히 위쪽으로 움직입니다.

지침: 운반 안전장치가 안쪽으로 눌리지 않게 하십시오. 그렇지 않을 경우 툴 암이 원하는 깊이까지 젖혀지지 않을 수 있습니다.

전동공구에 고정하기(운반 위치)

– 잠금 나사 **(24)** 가 슬라이딩 장치 **(23)** 를 조이고 있으면 이를 푸십시오. 슬라이딩 장치를 고정시키려면 툴 암을 앞쪽으로 끝까지 당긴 후 잠금 나사를 다시 단단히 조이십시오.
– 톱 테이블 **(31)** 을 고정시키려면 잠금 손잡이 **(12)** 를 조이십시오.
– 운반 안전장치 **(37)** 가 맨 안쪽으로 들어갈 때까지 손잡이 **(4)** 의 툴 암을 아래쪽으로 젖히십시오.

이제 툴 암이 안전하게 운반할 수 있도록 고정되었습니다.

작업 준비

정밀한 절단 작업을 하려면 전동공구를 집중적으로 사용하고 나서 그 기본 세팅 사항을 확인해 보고 필요에 따라 다시 설정해야 합니다.

이 경우 경험이 있어야 하고 해당하는 특수공구가 필요합니다.

보쉬 지정 서비스 센터에서 작업을 올바르고 신속하게 처리합니다.

톱 테이블 연장하기/확장하기(그림 G–H 참조)

길고 무거운 작업물에 작업할 경우, 과적되지 않은 끝부분의 아래쪽을 받쳐 주어야 합니다.

톱 테이블은 톱 테이블 연장장치 **(17)** 를 사용하여 좌측 및 우측으로 연장할 수 있습니다.

– 클램핑 레버 **(40)** 를 위로 젖히십시오.
– 원하는 길이에 맞춰 톱 테이블 연장장치 **(17)** 를 바깥쪽으로 당기십시오.
– 톱 테이블 연장장치를 고정시키려면 클램핑 레버 **(40)** 를 다시 아래쪽으로 누르십시오.

작업물 받침대 **(18)** 의 다양하게 활용 가능한 장착 시스템을 통해 다양한 버전으로 연장 또는 확장하여 사용할 수 있습니다.

– 필요에 따라 작업물 받침대 **(18)** 를 전동공구에 설치된 어댑터 **(43)** 또는 두 번째 작업물 받침대에 설치된 어댑터 **(44)** 에 끼울 수 있습니다.

▶ **전동공구를 작업물 받침대에 올린 채로 운반하는 일이 절대 없도록 하십시오.**
전동공구를 운반할 때는 운반용 장치만 사용하십시오.

펜스 이동하기/제거하기(그림 I 참조)

수직 베벨 각도로 톱 작업하는 경우, 위치 조절이 가능한 펜스 **(20)** 를 이동시키거나 완전히 제거해야 합니다.

제거하기:

– 잠금 나사 **(50)** 를 푸십시오.
– 위치 조절이 가능한 펜스 **(20)** 를 바깥쪽으로 끝까지 당겨 위쪽으로 올려 빼내십시오.

이동하기:

– 잠금 나사 **(50)** 를 약간만 푸십시오.
– 위치 조절이 가능한 펜스 **(20)** 를 바깥쪽으로 끝까지 당기고 스토퍼 볼트 **(50)** 를 다시 조이십시오.

수직 베벨 각도 절단 후 위치 조절이 가능한 펜스 **(20)** 를 원래 위치로 가져온 후 잠금 나사 **(50)** 를 단단히 조이십시오.

작업물 고정하기(그림 J 참조)

작업을 안전하게 실시하려면 작업물을 항상 단단히 고정해야 합니다.

크기가 너무 작아 고정하기 어려운 작업물에는 작업하지 마십시오.

– 작업물을 펜스 **(19)** 및 **(20)** 쪽으로 세게 누르십시오.
– 함께 공급된 순간 고정 클램프 **(30)** 를 이에 해당하는 구멍 **(41)** 중 하나에 끼웁니다.
– 날개 나사 **(51)** 를 풀고 순간 고정 클램프를 작업물에 맞게 맞춥니다. 날개 나사를 다시 조입니다.
– 나사산 로드 **(52)** 를 단단히 조여 작업물을 고정시키십시오.

작업물 빼기

– 순간 고정 클램프를 풀려면 나사산 로드 **(52)** 를 시계 반대 방향으로 돌리면 됩니다.

수평 마이터 각도 설정하기

– 전동공구를 작업 위치로 둡니다.

수평 표준 마이터 각도 설정하기(그림 K 참조)

자주 사용하는 수평 마이터 각도를 신속하고 정확하게 설정하기 위해 톱 테이블에 각도 표시 홈 **(15)** 이 설정되어 있습니다:

좌측	우측
0°	
45°, 31.6°, 22.5°, 15°	15°, 22.5°, 30°, 45°

– 잠금 손잡이 **(12)** 가 조여져 있으면 이를 푸십시오.
– 각도 표시기 **(14)** 에 원하는 수평 표준 마이터 각도가 보일 때까지 잠금 버튼 **(11)** 을 아래쪽으로 누르고 톱 테이블 **(31)** 의 잠금 손잡이를 좌측 또는 우측으로 돌리십시오.
– 잠금 버튼 **(11)** 에서 다시 손을 떼십시오. 이때 톱 테이블이 확실히 표시 홈에 걸려야 합니다.
– 잠금 손잡이 **(12)** 를 다시 조이십시오.

다양한 수평 마이터 각도 설정하기

수평 마이터 각도는 **48°** (좌측) ~ **48°** (우측) 범위에서 설정할 수 있습니다.

– 잠금 손잡이 **(12)** 가 조여져 있으면 이를 푸십시오.
– 각도 표시기 **(14)** 에 원하는 수평 마이터 각도가 보일 때까지 잠금 버튼 **(11)** 을 아래쪽으로 누르고 톱 테이블 **(31)** 의 잠금 손잡이를 좌측 또는 우측으로 돌리십시오.
– 잠금 버튼 **(11)** 에서 다시 손을 떼십시오.
– 잠금 손잡이 **(12)** 를 다시 조이십시오.

수직 베벨 각도 조절하기

수직 베벨 각도는 **2°** ~ **47°** 범위에서 설정할 수 있습니다.

자주 사용하는 수직 베벨 각도를 신속하고 정확하게 설정하기 위해 각도 −2°, 0°, 22.5°, 33.9°, 45° 및 47°의 스톱 위치가 미리 정해져 있습니다.

수직 표준 베벨 각도 설정하기(그림 L 참조)

– 잠금 버튼 **(13)** 을 위쪽으로 당기십시오.

표준 베벨 각도 0°, −2°

– 스토퍼 볼트 **(28)** 아래에서 원하는 수직 표준 베벨 각도로 고정될 때까지 우측 스토퍼 **(29)** 를 돌리십시오.
– 톨 암을 우측으로 끝까지 젖히십시오.
– 잠금 버튼 **(13)** 을 다시 아래쪽으로 누르십시오.

표준 베벨 각도 47°, 45°, 33.9°, 22.5°.

– 위치 조절이 가능한 펜스 **(20)** 를 제거하하거나 이동시키십시오.
– 스토퍼 볼트 **(22)** 아래에서 원하는 수직 표준 베벨 각도로 고정될 때까지 좌측 스토퍼 **(21)** 를 돌리십시오.
– 톨 암을 좌측으로 끝까지 젖히십시오.
– 잠금 버튼 **(13)** 을 다시 아래쪽으로 누르십시오.

다양한 수직 마이터 각도 설정하기

– 위치 조절이 가능한 펜스 **(20)** 를 제거하하거나 이동시키십시오.
– 잠금 버튼 **(13)** 을 위쪽으로 당기십시오.
– 스토퍼 볼트 **(28)** 아래에서 수직 표준 베벨 각도 −2°로 고정될 때까지 우측 스토퍼 **(29)** 를 돌리십시오.
  스토퍼 볼트 **(22)** 아래에서 수직 표준 베벨 각도 47°로 고정될 때까지 좌측 스토퍼 **(21)** 를 돌리십시오.
  이제 모든 각도의 설정이 가능합니다.
– 각도 표시기 **(27)** 에 원하는 수직 베벨 각도가 보일 때까지 손잡이 **(4)** 에 있는 톨 암을 좌측 또는 우측으로 움직입니다.
– 톨 암을 이 위치에 유지한 상태로 잠금 버튼 **(13)** 을 다시 아래쪽으로 누르십시오.

기계 시동

▶ **전원 전압에 유의하십시오!** 공급되는 전원의 전압은 전동공구의 명판에 표기된 전압과 동일해야 합니다.

전원 켜기(그림 M 참조)

– 전동공구를 **작동하려면 먼저** 시동 안전 잠금장치 **(5)** 를 누르십시오. **그리고 나서** 전원 스위치 **(33)** 를 끝까지 누르고 누른 상태를 유지하십시오.

지침: 작업 안전상의 이유로 전원 스위치 **(33)** 를 고정할 수 없으므로, 작동 중에 이를 계속 누르고 있어야 합니다.

전원 끄기

– **전원을 끄려면** 전원 스위치 **(33)** 에서 손을 떼십시오.

시동 전류 제한장치(소프트 스타트)

전자식 시동 전류 제한장치(**소프트 스타트**)는 전동공구의 전원을 켤 때 출력을 제한하여 16 A 퓨즈를 사용해도 충분히 작동 가능합니다.

지침: 전동공구의 스위치를 켰을 때 즉시 최고 속도로 작동하면 시동 전류 제한장치가 고장입니다. 전동공구를 즉시 서비스 센터에 보내십시오.

톱 작업

절단기에 관한 일반 사항

▶ **절단 작업을 하기 전에 짐금 손잡이 (12) 를 단단히 조이고 잠금 버튼 (13) 을 아래쪽으로 누르십시오.** 그렇지 않으면 톱날이 작업물에 걸릴 수 있습니다.

▶ **절단 작업을 할 때 항상 톱날이 펜스, 순간 고정 클램프 혹은 기기의 다른 부위에 닿지 않도록 항상 주의해야 합니다. 경우에 따라 조립된 보조 스토퍼를 제거하거나 조정하십시오.**

톱날에 충격을 주거나 힘을 가하지 마십시오. 측면에서 톱날에 압력을 가하지 마십시오.

규정에 따른 사용에 나와있는 작업 소재에만 사용하십시오.

휘어진 작업물에 작업하지 마십시오. 반드시 작업물은 펜스에 닿을 수 있도록 직선의 모서리가 있어야 합니다.

길고 무거운 작업물에 작업할 경우, 과적되지 않은 끝부분의 아래쪽을 받쳐 주어야 합니다.

하부 안전반이 제대로 작동하는지 그리고 자유로이 움직이는지 확인해 보십시오. 툴 암을 아래쪽으로 끼울 때, 하부 안전반이 열려야 합니다. 툴 암을 위쪽으로 끼울 때, 하부 안전반이 톱날 위쪽에서 다시 닫히고 툴 암의 최상단 위치에 고정되어야 합니다.

작업자의 위치(그림 N 참조)

▶ **톱날과 일직선으로 전동공구 앞쪽에 서지 말고, 항상 톱날에 비스듬히 옆으로 서십시오.** 이렇게 하면 반동이 생길 경우에 대비하여 안전합니다.

– 손, 손가락, 팔을 회전하는 톱날 가까이에 두지 마십시오.

– 툴 암 앞에서 손을 교차시키지 마십시오.

측면 이동하여 톱질하기

– 측면 이동장치 **(23)** 를 이용하여 (폭이 넓은 작업물을) 절단하는 경우, 측면 이동장치가 잠금 나사로 고정되어 있으면 잠금 나사 **(24)** 를 푸십시오.

– 작업물을 크기에 맞게 고정하십시오.

– 원하는 수평 또는 수직의 마이터 각도로 설정하십시오.

– 톱날이 작업물 앞에 있을 때까지 툴 암을 펜스 **(20)** 및 **(19)** 에서 멀리 당기십시오.

– 전동공구의 전원을 켜십시오.

– 손잡이 **(4)** 를 이용하여 툴 암을 서서히 아래쪽으로 움직입니다.

– 이제 툴 암을 펜스 **(20)** 및 **(19)** 방향으로 누르고 균일한 이송 속도로 작업물을 절단하십시오.

– 전동공구의 스위치를 끄고 나서 톱날이 완전히 정지할 때까지 기다립니다.

– 툴 암을 서서히 위쪽으로 움직입니다.

측면 이동 없이 톱질하기(절단하기)(그림 O 참조)

– 측면 이동 없이 (소형 가공물을) 절단하는 경우 잠금 나사 **(24)** 가 조여져 있으면 이를 푸십시오. 툴 암을 펜스 **(19)** 방향 스톱 위치까지 밀고 잠금 나사 **(24)** 를 다시 조이십시오.

– 필요에 따라 원하는 수평 그리고/또는 수직 마이터 각도를 조절하십시오.

– 작업물을 펜스 **(19)** 및 **(20)** 쪽으로 세게 누르십시오.

– 작업물을 크기에 맞게 고정하십시오.

– 전동공구의 스위치를 켜십시오.

– 손잡이 **(4)** 를 이용하여 툴 암을 서서히 아래쪽으로 움직입니다.

– 일정한 속도로 작업물에 절단작업을 하십시오.

– 전동공구의 스위치를 끄고 나서 톱날이 완전히 정지할 때까지 기다립니다.

– 툴 암을 서서히 위쪽으로 움직입니다.

사용방법

절단선 표시하기(그림 P 참조)

작업 램프는 근처 작업 범위의 시야를 개선할 뿐만 아니라 톱날의 절단선을 표시해줍니다. 절단 작업 시 하부 안전반을 열지 않고도 작업물을 정확하게 위치시킬 수 있습니다.

– 원하는 절단선을 작업물에 표시하십시오.

– 스위치 **(34)** 를 통해 작업 램프의 전원을 켜십시오.

– 툴 암을 작업물 앞 아래쪽으로 끼우십시오. 톱날의 음영이 작업물에 나타납니다. 이 음영 라인은 절단 시 톱날에 의해 제거되는 자재를 나타냅니다.

– 작업물의 절단 표시가 절단선에 있도록 맞추십시오.

작업물 허용 크기

최대 작업물 크기:

수평 마이터 각도	수직 베벨 각도	높이 x 폭 [mm]
0°	0°	70 x 305
45°	0°	70 x 215
0°	45°	40 x 305
45°	45°	40 x 215

최소 작업물(= 함께 공급된 순간 고정 클램프 **(30)** 를 이용해 톱날의 좌측 또는 우측에 고정할 수 있는 모든 작업물): 100 x 40 mm (길이 x 폭)

최대 절단 깊이(0°/0°): 70 mm

깊이 조절자 조절하기(홈 절단하기)(그림 R 참조)

홈을 절단하려면 깊이 조절자를 조절해야 합니다.

– 깊이 조절자 **(35)** 를 바깥쪽으로 젖히십시오.
– 고정 너트 **(53)** 를 푸십시오.
– 손잡이 **(4)** 에서 툴 암을 원하는 위치로 움직이십시오.
– 나사 끝부위가 깊이 조절자 **(35)** 에 닿을 때까지 조정 나사 **(36)** 를 돌립니다.
– 툴 암을 서서히 위쪽으로 움직입니다.
– 고정 너트 **(53)** 를 다시 조심스럽게 조이십시오.

동일한 길이의 작업물 절단하기(그림 Q 참조)

작업물의 길이가 동일하게 절단하려면 좌측 또는 우측 길이 조절자 **(42)** 를 사용할 수 있습니다.

– 길이 스토퍼 **(42)** 를 위쪽으로 회전시키십시오.
– 톱 테이블 연장장치 **(17)** 를 원하는 작업물 길이에 맞춰 조정하십시오.

특수한 작업물

휘어지거나 둥근 형태의 작업물을 절단할 경우 특히 미끄러지지 않도록 주의해야 합니다. 절단선에 작업물, 펜스 그리고 톱 테이블 사이에 조금의 틈도 있어서는 안 됩니다.

필요에 따라 특수한 고정대를 만들어야 합니다.

작업 표면 보호대 교환하기(그림 S 참조)

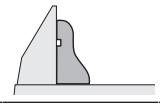
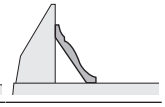
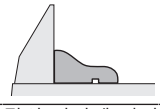
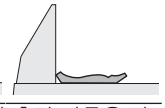
전동공구를 장기간 사용하면 작업 표면 보호대 **(10)** 가 마모될 수 있습니다.

손상된 작업 표면 보호대를 교환하십시오.

– 전동공구를 작업 위치로 둡니다.
– 볼트 **(54)** 을 함께 공급된 십자 드라이버 **(39)** 를 이용하여 풀어낸 후 기존 작업 표면 보호대를 빼내십시오.
– 새로운 작업 표면 보호대를 끼우고 볼트 **(54)** 를 다시 조이십시오.

프로파일 몰딩 작업하기

프로파일 몰딩은 두 가지 방법으로 작업할 수 있습니다:

작업물의 위치	바닥 몰딩	천장 몰딩
– 펜스에 대고 고정해서		
– 톱 테이블에 평평하게 뉘어서		

또한 프로파일 몰딩의 너비에 따라 측면 이동을 하거나 하지 않으면서 절단할 수 있습니다.

(수평 그리고/또는 수직) 마이터 각도를 설정하고 나서 우선 쓸모 없는 목재에 시험해 보십시오.

기본 세팅 확인 및 조절하기

정밀한 절단 작업을 하려면 전동공구를 집중적으로 사용하고 나서 그 기본 세팅 사항을 확인해 보고 필요에 따라 다시 설정해야 합니다.

이 경우 경험이 있어야 하고 해당하는 특수공구가 필요합니다.

보쉬 지정 서비스 센터에서 작업을 올바르고 신속하게 처리합니다.

수직 표준 베벨 각도 0° 조절하기

– 전동공구를 작업 위치로 둡니다.
– 0° 각도 표시 홈 **(15)** 이 나올 때까지 톱 테이블 **(31)** 을 좌측 또는 우측으로 돌리십시오. 이때 레버 가 확실히 표시 홈에 걸려야 합니다.
– 스토퍼 볼트 **(28)** 아래에서 수직 표준 베벨 각도 0°로 고정될 때까지 우측 스토퍼 **(29)** 를 돌리십시오.
– 잠금 버튼 **(13)** 을 위쪽으로 당기십시오.
– 손잡이 **(4)** 의 툴 암을 펜스 **(28)** 가 스토퍼 **(29)** 에 닿을 때까지 우측으로 전환하십시오.

확인하기(그림 T1 참조)

– 삼각 각도기 **(55)** 를 90°에 맞추고, 톱 테이블 **(31)** 과 톱날 사이의 톱 테이블 **(31)** 상에 톱날 **(48)** 과 가장자리가 일치되게 놓습니다.

삼각 각도기의 암이 전체 길이에 걸쳐 톱날 **(48)** 과 정확히 맞아야 합니다.

설정하기(그림 T2 참조)

– 스토퍼 볼트 **(28)** 의 고정 너트를 일반 박스 렌치 또는 스패너를 이용하여 푸십시오.
– 스토퍼 볼트 **(28)** 를 삼각 각도기 **(55)** 의 암이 전 길이에 걸쳐 톱날과 정확이 맞을 때까지 안팎으로 돌려줍니다.
– 잠금 버튼 **(13)** 을 다시 아래쪽으로 누르십시오.
– 그리고 나서 스토퍼 볼트 **(28)** 의 고정 너트를 다시 조이십시오.

조정 후 각도 표시기 **(27)** 가 눈금 **(26)** 의 0° 표시와 일치하지 않을 경우, 일반 십자 스크류 드라이버를 이용하여 볼트 **(57)** 를 풀고 각도 표시기를 0° 표시에 맞춰 정렬하십시오(그림 **W** 참조).

수직 표준 베벨 각도 45° 조절하기

– 전동공구를 작업 위치로 둡니다.
– 0° 각도 표시 홈 **(15)** 이 나올 때까지 톱 테이블 **(31)** 을 좌측 또는 우측으로 돌리십시오. 이때 레버 가 확실히 표시 홈에 걸려야 합니다.
– 위치 조절이 가능한 펜스 **(20)** 를 제거하십시오.
– 스토퍼 볼트 **(22)** 아래에서 수직 표준 베벨 각도 45°로 고정될 때까지 좌측 스토퍼 **(21)** 를 돌리십시오.
– 잠금 버튼 **(13)** 을 위쪽으로 당기십시오.
– 손잡이 **(4)** 의 툴 암을 펜스 **(22)** 가 스토퍼 **(21)** 에 닿을 때까지 좌측으로 전환하십시오.

확인하기(그림 U1 참조)

– 삼각 각도기 **(55)** 를 45°에 맞추고, 톱 테이블 **(31)** 과 톱날 사이의 톱 테이블 상에 톱날 **(48)** 과 가장자리가 일치되게 놓습니다.

삼각 각도기의 암이 전체 길이에 걸쳐 톱날 **(48)** 과 정확히 맞아야 합니다.

설정하기(그림 U2 참조)

– 스토퍼 볼트 **(21)** 의 고정 너트를 일반 박스 렌치 또는 스패너를 이용하여 푸십시오.
– 스토퍼 볼트 **(21)** 를 삼각 각도기 **(55)** 의 암이 전 길이에 걸쳐 톱날과 정확이 맞을 때까지 안팎으로 돌려줍니다.
– 잠금 버튼 **(13)** 을 다시 아래쪽으로 누르십시오.
– 그리고 나서 스토퍼 볼트 **(21)** 의 고정 너트를 다시 조이십시오.

각도 표시기 **(27)** 가 조절 후에도 눈금 **(26)** 의 45° 표시와 일치하지 않을 경우, 우선 수직 베벨 각도와 각도 표시기의 0° 설정이 제대로 되었는지 확인해 보십시오. 그리고 나서 45° 수직 베벨 각도의 조절을 반복하십시오.

펜스 맞추기

– 전동공구를 운반할 때의 위치로 놓습니다.
– 잠금 손잡이 **(12)** 가 조여져 있으면 이를 푸십시오.
– 0° 각도 표시 홈 **(15)** 이 나올 때까지 잠금 버튼 **(11)** 을 아래쪽으로 누르고 톱 테이블 **(31)** 을 돌리십시오.
– 잠금 버튼 **(11)** 에서 다시 손을 떼십시오. 이때 톱 테이블이 확실히 표시 홈에 걸려야 합니다.

점검하기(그림 V1 참조)

– 각도 게이지를 90°에 맞추고, 펜스 **(19)** 와 톱날 사이의 톱 테이블 **(31)** 상에 톱날 **(48)** 과 가장자리가 일치되게 놓습니다.

각도기가 펜스의 전체 길이와 똑같이 접해 있어야 합니다.

설정하기(그림 V2 참조)

– 육각 볼트 **(56)** 를 함께 공급된 육각키 **(39)** 를 이용하여 푸십시오.
– 각도 게이지가 전체 길이와 가장자리가 일치될 때까지 펜스 **(19)** 를 돌리십시오.
– 볼트를 다시 꽉 조입니다.

(수직) 각도 표시기 맞추기(그림 W 참조)

– 화살표 표시에 수직 표준 베벨 각도 0°로 고정될 때까지 스토퍼 **(29)** 를 돌리십시오.
– 툴 암을 우측으로 끝까지 젖히십시오.
– 잠금 버튼 **(13)** 을 다시 아래쪽으로 누르십시오.

확인하기

각도 표시기 **(27)** 의 표시는 눈금 **(26)** 의 0° 표시와 일직선 상에 있어야 합니다.

설정하기

– 볼트 **(57)** 를 십자 스크류 드라이버를 이용하여 풀고 각도 표시기를 0° 표시에 맞춰 정렬하십시오.
– 볼트를 다시 조이십시오.

(수평) 각도 표시기 맞추기(그림 X 참조)

– 전동공구를 작업 위치로 둡니다.
– 0° 각도 표시 홈 **(15)** 이 나올 때까지 톱 테이블 **(31)** 을 좌측 또는 우측으로 돌리십시오. 이때 레버 가 확실히 표시 홈에 걸려야 합니다.

확인하기

확대경 **(14)** 의 표시는 눈금 **(16)** 의 0° 표시와 일직선 상에 있어야 합니다.

설정하기

– 볼트 **(58)** 를 십자 스크류 드라이버를 이용하여 풀고 각도 표시기를 0° 표시에 맞춰 정렬하십시오.
– 볼트를 다시 꽉 조입니다.

전동공구의 운반(그림 Y 참조)

전동공구를 운반하기 전에 다음의 조치를 취해야 합니다:

– 잠금 나사 **(24)** 가 조여져 있으면 이를 푸십시오. 툴 암을 앞쪽으로 끝까지 당긴 후 잠금 나사를 다시 단단히 조이십시오.
– 깊이 조절자 **(35)** 가 완전히 안쪽 끝까지 들어가 있는지, 툴 암을 움직일 때 조정 나사 **(36)** 가 깊이 조절자에 닿지 않고 파인 곳 안으로 관통하여 잘 맞는지 확인해 보십시오.
– 전동공구를 운반할 때의 위치로 놓습니다.
– 전동공구에 고정되어 있지 않은 모든 액세서리 부품을 제거하십시오. 사용하지 않는 톱날은 운반할 때 가능하면 케이스에 넣어 잠가 두십시오.
– 전동공구의 운반용 손잡이 **(3)** 를 잡거나 톱 테이블에서는 측면으로 홈 파인 잡는 부위 **(59)** 쪽을 잡으십시오.

▶ **전동공구를 운반할 때는 운반용 장치만 사용해야 하며, 어떠한 경우에도 보호 장치 또는 작업물 받침대를 사용하지 마십시오.**

보수 정비 및 서비스

보수 정비 및 유지

▶ **전동공구를 보수 정비하기 전에 반드시 콘센트에서 전원 플러그를 빼십시오.**

▶ **안전하고 올바른 작동을 위하여 전동공구와 전동공구의 통풍구를 항상 깨끗이 하십시오.**

연결 코드를 교환해야 할 경우 안전을 기하기 위해 **Bosch** 또는 **Bosch** 지정 전동공구 서비스 센터에 맡겨야 합니다.

하부 안전반 **(7)** 은 항상 자유로이 움직이고 저절로 닫힐 수 있어야 합니다. 그렇기 때문에 하부 안전반 주위를 항상 깨끗이 해야 합니다.

매번 작업을 마치고 나서 분진과 톱밥을 압력 공기로 불어 내거나 브러시를 사용하여 제거하십시오.

롤러 **(8)** 를 정기적으로 닦아 주십시오.

소음 감소 조치

제조사의 조치:

– 소프트 스타트 기능
– 소음 감소용으로 특수 개발된 톱날과 함께 공급

작업자의 조치:

– 안정된 작업면에 진동이 적게 조립
– 소음 감소 기능이 있는 톱날 사용
– 톱날과 전동공구의 정기적인 소제

보수 정비 및 유지

- ▶ **전동공구를 보수 정비하기 전에 반드시 콘센트에서 전원 플러그를 빼십시오.**
- ▶ **안전하고 올바른 작동을 위하여 전동공구와 전동공구의 통풍구를 항상 깨끗이 하십시오.**

연결 코드를 교환해야 할 경우 안전을 기하기 위해 **Bosch** 또는 **Bosch** 지정 전동공구 서비스 센터에 맡겨야 합니다.

하부 안전반 **(7)** 은 항상 자유로이 움직이고 저절로 닫힐 수 있어야 합니다. 그렇기 때문에 하부 안전반 주위를 항상 깨끗이 해야 합니다.

매번 작업을 마치고 나서 분진과 톱밥을 압력 공기로 불어 내거나 브러시를 사용하여 제거하십시오.

AS 센터 및 사용 문의

콜센터
080-955-0909

당사의 서비스 센터 주소 및 보증 조건 관련 링크는 마지막 페이지에서 확인할 수 있습니다.

문의나 대체 부품 주문 시에는 반드시 제품 네임 플레이트에 있는 10자리의 부품번호를 알려 주십시오.

처리

기기와 액세서리 및 포장 등은 환경 친화적인 방법으로 재생할 수 있도록 분류하십시오.



전동공구를 가정용 쓰레기로 처리하지 마십시오!

ไทย

คำเตือนเพื่อความปลอดภัย

คำเตือนเพื่อความปลอดภัยทั่วไปในการใช้เครื่องมือไฟฟ้า

⚠ คำเตือน **อ่านคำเตือนเพื่อความปลอดภัย คำแนะนำ ภาพประกอบ และข้อมูลจำเพาะทั้งหมดที่จัดส่งมาพร้อมกับเครื่องมือไฟฟ้า**
การไม่ปฏิบัติตามคำแนะนำทั้งหมดที่ระบุไว้ด้านล่างนี้อาจทำให้ถูกไฟฟ้าดูด เกิดไฟไหม้ และ/หรือได้รับบาดเจ็บอย่างร้ายแรง

เก็บรักษาคำเตือนและคำสั่งทั้งหมดสำหรับเปิดอ่านในภายหลัง
คำว่า "เครื่องมือไฟฟ้า" ในคำเตือนหมายถึง เครื่องมือไฟฟ้าของท่านที่ทำงานด้วยพลังงานไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก (มีสายไฟฟ้า) และเครื่องมือไฟฟ้าที่ทำงานด้วยพลังงานไฟฟ้าจากแบตเตอรี่ (ไร้สาย)

ความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน

- ▶ **รักษาสถานที่ทำงานให้สะอาดและมีไฟส่องสว่างดี** สถานที่ที่มืดหรือรกรุงรังนำมาซึ่งอุบัติเหตุ
- ▶ **อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงานในสภาพบรรยากาศที่จุดติดไฟได้ เช่น ในที่ที่มีของเหลวไวไฟ ก๊าซ หรือฝุ่น** เมื่อใช้เครื่องมือไฟฟ้าจะเกิดประกายไฟซึ่งอาจจุดฝุ่นหรือไอให้ลุกเป็นไฟได้
- ▶ **ขณะใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงาน ต้องกันเด็กและผู้ยืนดูให้ออกห่าง** การหันเหความสนใจอาจทำให้ท่านขาดการควบคุมเครื่องได้

ความปลอดภัยเกี่ยวกับไฟฟ้า

- ▶ **ปลั๊กของเครื่องมือไฟฟ้าต้องเหมาะพอดีกับเต้าเสียบ อย่าดัดแปลงปลั๊กไม่ว่าในลักษณะใดๆ อย่างเด็ดขาด อย่าใช้ปลั๊กพ่วงต่อใดๆ กับเครื่องมือไฟฟ้าที่มีสายดิน** ปลั๊กที่ไม่ดัดแปลงและเต้าเสียบที่เข้ากันช่วยลดความเสี่ยงจากการถูกไฟฟ้าดูด
- ▶ **หลีกเลี่ยงอย่าให้ร่างกายสัมผัสกับพื้นผิวที่ต่อสายดินหรือลงกราวด์ไว้ เช่น ท่อ เครื่องทำความร้อน เตา และตู้เย็น** จะเสี่ยงอันตรายจากการถูกไฟฟ้าดูดมากขึ้นหากกระแสไฟฟ้าวิ่งผ่านร่างกายของท่านลงดิน
- ▶ **อย่าให้เครื่องมือไฟฟ้าถูกฝนหรืออยู่ในสภาพเปียกชื้น** หากน้ำเข้าในเครื่องมือไฟฟ้า จะเพิ่มความเสี่ยงจากการถูกไฟฟ้าดูด
- ▶ **อย่าใช้สายไฟฟ้าในทางที่ผิด อย่าใช้สายไฟฟ้าเพื่อยก ดึง หรือถอดปลั๊กเครื่องมือไฟฟ้า กันสายไฟฟ้าออกห่างจากความร้อน น้ำมัน ขอบแหลมคม หรือชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่** สายไฟฟ้าที่ชำรุดหรือพันกันยุ่งเพิ่มความเสี่ยงจากการถูกไฟฟ้าดูด
- ▶ **เมื่อใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงานกลางแจ้ง ให้ใช้สายไฟต่อที่เหมาะสำหรับการใช้งานกลางแจ้ง** การใช้สายไฟต่อที่เหมาะสมสำหรับงานกลางแจ้งช่วยลดอันตรายจากการถูกไฟฟ้าดูด
- ▶ **หากไม่สามารถหลีกเลี่ยงการใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงานในสถานที่เปียกชื้นได้ ให้ใช้สวิทช์ตัดวงจรเมื่อเกิดการรั่วไหลของไฟฟ้าจากสายดิน (RCD)** การใช้สวิทช์ตัดวงจรเมื่อเกิดการรั่วไหลของไฟฟ้าจากสายดินช่วยลดความเสี่ยงต่อการถูกไฟฟ้าดูด

ความปลอดภัยของบุคคล

- ▶ **ท่านต้องอยู่ในสภาพเตรียมพร้อม ระมัดระวังในสิ่งที่ท่านกำลังทำอยู่ และมีสติขณะใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงาน อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าขณะที่ท่านกำลังเหนื่อย หรืออยู่ภายใต้การครอบงำของฤทธิ์ของยาเสพติด แอลกอฮอล์ และยา** เมื่อใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงานในชั่วนาทีที่ท่านขาดความเอาใจใส่อาจทำให้บุคคลบาดเจ็บอย่างรุนแรงได้
- ▶ **ใช้อุปกรณ์ปกป้องร่างกาย สวมแว่นตาป้องกันเสมอ** อุปกรณ์ปกป้อง เช่น หน้ากากกันฝุ่น รองเท้ากันลื่น หมวกแข็ง หรือประกบหูกันเสียงดังที่ใช้ตามความเหมาะสมกับสภาพการทำงาน จะลดการบาดเจ็บทางร่างกาย

- ▶ **ป้องกันการติดเครื่องโดยไม่ตั้งใจ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสวิทช์อยู่ในตำแหน่งปิดก่อนเชื่อมต่อเข้ากับแหล่งจ่ายไฟ และ/หรือแบตเตอรี่แพ็ค ยกหรือถือเครื่องมือ** การถือเครื่องโดยใช้นิ้วหัวที่สวิทช์ หรือเสียบพลั๊งไฟฟ้าขณะสวิทช์เปิดอยู่ อาจนำไปสู่อุบัติเหตุที่ร้ายแรงได้
- ▶ **นำเครื่องมือปรับแต่งหรือประแจปากตายออกก่อนเปิดสวิทช์เครื่องมือไฟฟ้า** เครื่องมือหรือประแจปากตายที่วางอยู่กับส่วนของเครื่องที่กำลังหมุนจะทำให้บุคคลบาดเจ็บได้
- ▶ **อย่าเอื้อมไกลเกินไป ตั้งท่ายืนที่มั่นคงและวางน้ำหนักให้สมดุลตลอดเวลา** ในลักษณะนี้ท่านสามารถควบคุมเครื่องมือไฟฟ้าในสถานการณ์ที่ไม่คาดคิดได้ดีกว่า
- ▶ **แต่งกายอย่างเหมาะสม อย่าใส่เสื้อผ้าหลวมหรือสวมเครื่องประดับ เอาผมและเสื้อผ้าออกห่างจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่** เสื้อผ้าหลวม เครื่องประดับ และผมยาวอาจเข้าไปติดในชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่
- ▶ **หากเครื่องมือไฟฟ้ามีข้อเชื่อมต่อกับเครื่องดูดฝุ่นหรือเครื่องเก็บผง ให้ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้เชื่อมต่อและใช้งานอย่างถูกต้อง** การใช้อุปกรณ์ดูดฝุ่นช่วยลดอันตรายที่เกิดจากฝุ่นได้
- ▶ **เมื่อใช้งานเครื่องบ่อยครั้งจะเกิดความคุ้นเคย อย่าให้ความคุ้นเคยทำให้ท่านเกิดความชะล่าใจและละเลยกฎเกณฑ์ด้านความปลอดภัยในการใช้งานเครื่อง** การทำงานอย่างไม่ระมัดระวังอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บอย่างร้ายแรงภายในเสี้ยววินาที

การใช้และการดูแลรักษาเครื่องมือไฟฟ้า

- ▶ **อย่างฝืนกำลังเครื่องมือไฟฟ้า ใช้เครื่องมือไฟฟ้าที่ถูกต้องตรงตามลักษณะงานของท่าน** เครื่องมือไฟฟ้าที่ถูกต้องจะทำงานได้ดีกว่าและปลอดภัยกว่าในระดับสมรรถภาพที่ออกแบบไว้
- ▶ **อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าถ้าสวิทช์ไม่สามารถเปิดปิดได้** เครื่องมือไฟฟ้าที่ไม่สามารถควบคุมการเปิดปิดด้วยสวิทช์ได้เป็นเครื่องมือไฟฟ้าที่ไม่ปลอดภัยและต้องส่งซ่อมแซม
- ▶ **ก่อนปรับแต่งเครื่อง เปลี่ยนอุปกรณ์ประกอบ หรือเก็บเครื่องเข้าที่ ต้องถอดปลั๊กออกจากแหล่งจ่ายไฟ และ/หรือถอดแบตเตอรี่แพ็คออกจากเครื่องมือไฟฟ้าหากถอดออกได้** มาตรการป้องกันเพื่อความปลอดภัยนี้ช่วยลดความเสี่ยงจากการติดเครื่องโดยไม่ได้ตั้งใจ
- ▶ **เมื่อเลิกใช้งานเครื่องมือไฟฟ้า ให้เก็บเครื่องไว้ในที่ที่เด็กหยิบไม่ถึง และไม่อนุญาตให้บุคคลที่ไม่คุ้นเคยกับเครื่องหรือบุคคลที่ไม่ได้อ่านคำแนะนำเหล่านี้ใช้เครื่อง** เครื่องมือไฟฟ้าเป็นของอันตรายหากตกอยู่ในมือของผู้ใช้ที่ไม่ได้รับการฝึกฝน
- ▶ **บำรุงรักษาเครื่องมือไฟฟ้าและอุปกรณ์ประกอบ ตรวจสอบชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ว่าวางไม่ตรงแนวหรือติดขัดหรือไม่ ตรวจหาการแตกหักของชิ้นส่วนและสภาพอื่นใดที่อาจมีผลต่อการทำงานของเครื่องมือไฟฟ้า หากชำรุดต้องส่งเครื่องมือไฟฟ้าไปซ่อมแซมก่อนใช้งาน** อุบัติเหตุหลายอย่างเกิดขึ้นเนื่องจากดูแลรักษาเครื่องไม่ดีพอ
- ▶ **รักษาเครื่องมือตัดให้คมและสะอาด** หากบำรุงรักษาเครื่องมือที่มีขอบตัดแหลมคมอย่างถูกต้องจะสามารถตัดได้ลื่นไม่ติดขัดและควบคุมได้ง่ายกว่า
- ▶ **ใช้เครื่องมือไฟฟ้า อุปกรณ์ประกอบ เครื่องมือ และอุปกรณ์อื่นๆ ตรงตามคำแนะนำเหล่านี้ โดยคำนึงถึงเงื่อนไขการทำงานและงานที่จะทำ** การใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงานที่ต่างไปจากวัตถุประสงค์การใช้งานของเครื่อง อาจนำไปสู่สถานการณ์ที่เป็นอันตรายได้
- ▶ **ดูแลด้ามจับและพื้นผิวจับให้แห้ง สะอาด และปราศจากคราบน้ำมันและจาระบี** ด้ามจับและพื้นผิวจับที่ลื่นทำให้หยิบจับได้ไม่ปลอดภัย และไม่สามารถควบคุมเครื่องมือในสถานการณ์ที่ไม่คาดคิด

การบริการ

- ▶ **ส่งเครื่องมือไฟฟ้าของท่านเข้ารับบริการจากช่างซ่อมที่มีคุณสมบัติเหมาะสม โดยใช้อะไหล่ที่เหมือนกันเท่านั้น** ในลักษณะนี้ท่านจะแน่ใจได้ว่าเครื่องมือไฟฟ้าอยู่ในสภาพที่ปลอดภัย

คำเตือนเพื่อความปลอดภัยสำหรับเลื่อยตัดองศา

- ▶ **เลื่อยตัดองศาใช้สำหรับตัดไม้หรือผลิตภัณฑ์คล้ายไม้ เครื่องนี้ไม่สามารถใช้กับล้อขัดเพื่อตัดออกสำหรับตัดวัสดุประเภทเหล็ก เช่น แท่งเหล็ก ก้านเหล็ก สลักเกลียว และอื่นๆ** ฝุ่นที่มีสารขัดถูทำให้ชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหวได้ เช่น กระบังป้องกันล่าง เกิดติดขัดประกายไฟจากการตัดที่มีสารขัดถูจะเผาไหม้กระบังป้องกันล่าง เพลตแทรก และชิ้นส่วนพลาสติกอื่นๆ
- ▶ **หากเป็นไปได้ให้ใช้แคลมป์หนีบชิ้นงานไว้ ในกรณีที่ใช้มือจับชิ้นงาน ท่านต้องเอามือของท่านออกห่างจากใบเลื่อยด้านใดด้านหนึ่งอย่างน้อย 100 มม. อย่าใช้เครื่องเลื่อยนี้ตัดชิ้นงานที่มีขนาดเล็กเกินไปที่ไม่สามารถหนีบด้วยแคลมป์หรือจับด้วยมือได้อย่างแน่นหนา** หากมือของท่านอยู่ใกล้ใบเลื่อยเกินไป จะเพิ่มความเสี่ยงต่อการได้รับบาดเจ็บจากการสัมผัสใบเลื่อย
- ▶ **ชิ้นงานต้องอยู่กับที่ และถูกยึดหนีบหรือจับทาบกับแผ่นกั้นและโต๊ะ อย่าป่อนชิ้นงานเข้าในใบเลื่อยหรือตัดด้วย “มือเปล่า” อย่างเด็ดขาด** ชิ้นงานที่หลุดหลวมหรือเคลื่อนไหวได้จะถูกเหวี่ยงออกมาด้วยความเร็วสูงและทำให้ได้รับบาดเจ็บได้
- ▶ **ดันเครื่องเลื่อยผ่านชิ้นงาน อย่าดึงเครื่องเลื่อยผ่านชิ้นงานสำหรับการตัด ให้ยกหัวเครื่องเลื่อยขึ้น และดึงให้อยู่เหนือชิ้นงานโดยไม่ทำการตัด จากนั้นจึงเปิดสวิทช์มอเตอร์ กดหัวเครื่องเลื่อยลง และดันเครื่องเลื่อยผ่านชิ้นงาน** การตัดในจังหวะดึงมีแนวโน้มที่จะทำให้ใบเลื่อยปีนขึ้นไปด้านบนของชิ้นงาน และเหวี่ยงชุดใบเลื่อยเข้าหาผู้ใช้งานเครื่องอย่างรุนแรง
- ▶ **อย่าไขว้มือของท่านเหนือเส้นที่ต้องการตัด ทั้งตรงด้านหน้าและด้านหลังของใบเลื่อย** การจับชิ้นงานด้วย “การไขว้มือ” คือ จับชิ้นงานที่อยู่ด้านขวาของใบเลื่อยด้วยมือซ้าย หรือในทางกลับกัน เป็นการกระทำที่อันตรายอย่างยิ่ง
- ▶ **ขณะใบเลื่อยกำลังหมุน อย่าเอามือข้างใดข้างหนึ่งเอื้อมไปด้านหลังแผ่นกั้นภายในระยะ 100 มม. จากด้านใดด้านหนึ่งของใบเลื่อยเพื่อหยิบเศษไม้ออกหรือเพื่อเหตุผลอื่นใดก็ตาม** ท่านอาจสังเกตเห็นระยะประชิดของใบเลื่อยที่กำลังหมุนกับมือของท่านได้ไม่ชัดเจน และท่านอาจได้รับบาดเจ็บสาหัสได้
- ▶ **ตรวจสอบชิ้นงานของท่านก่อนทำการตัด หากชิ้นงานบิดหรือโค้งงอ ให้ยึดชิ้นงานโดยจับส่วนที่โค้งงอออกด้านนอก**

หันเข้าหาแผ่นกั้น ตรวจสอบให้แน่ใจเสมอว่าตามแนวเส้นตัดไม่มีช่องว่างระหว่างชิ้นงาน แผ่นกั้น และโต๊ะ ชิ้นงานที่แอ่นหรือโค้งงออาจบิดหรือเคลื่อนที่ได้ และอาจส่งผลให้ติดขัดอยู่ในใบเลื่อยที่กำลังหมุนในขณะตัด ต้องไม่มีตะปูหรือวัตถุแปลกปลอมในชิ้นงาน

- **อย่าใช้เครื่องเลื่อยจนกว่าจะนำเครื่องมือทั้งหมด เศษไม้ และอื่นๆ ออกจากโต๊ะแล้ว เหลือไว้แค่เฉพาะชิ้นงานเท่านั้น** ชิ้นเศษขนาดเล็กหรือชิ้นไม้ที่หลุดหลวมหรือวัตถุอื่นใดที่ไปสัมผัสกับใบเลื่อยที่หมุนอยู่ อาจดีดตัวออกมาด้วยความเร็วสูง
- **ตัดเพียงหนึ่งชิ้นงานในแต่ละครั้ง** ชิ้นงานที่ซ้อนกันหลายๆ ชั้นจะไม่สามารถยึดหรือค้ำยันได้อย่างแน่นหนา และอาจติดขัดบนใบเลื่อยหรือเคลื่อนที่ขณะตัด
- **ก่อนใช้งาน ต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ติดตั้งหรือวางเลื่อยตัดองศาไว้บนพื้นผิวทำงานที่มั่นคงและราบเสมอกัน** พื้นผิวทำงานที่มั่นคงและราบเสมอกันช่วยลดความเสี่ยงจากการสั่นคลอนของเลื่อยตัดองศา
- **วางแผนการทำงานของท่าน ทุกครั้งที่ท่านเปลี่ยนการตั้งค่ามุมเอียงหรือมุมบาก ต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ปรับตั้งแผ่นกั้นแบบปรับได้เพื่อหนุนชิ้นงานอย่างถูกต้องแล้ว และจะไม่กีดขวางใบเลื่อยหรือระบบป้องกัน** เมื่อไม่เปิดสวิทช์เครื่อง “ON” และไม่มีชิ้นงานวางบนโต๊ะ ให้จำลองการตัดโดยเคลื่อนใบเลื่อยไปจนสุด ทั้งนี้เพื่อให้มั่นใจว่าจะไม่มีสิ่งกีดขวางหรืออันตรายจากการตัดถูกแผ่นกั้น
- **สำหรับชิ้นงานที่มีขนาดกว้างกว่าหรือยาวกว่าพื้นผิวด้านบนของโต๊ะ ต้องจัดให้มีการหนุนค้ำอย่างเพียงพอ เช่น โดยใช้ส่วนขยายโต๊ะ มาร์องเลื่อย และอื่นๆ** ชิ้นงานที่มีขนาดกว้างกว่าหรือยาวกว่าโต๊ะเลื่อยตัดองศาอาจพลิกคว่ำหากไม่ได้รับการหนุนค้ำอย่างมั่นคง หากชิ้นส่วนที่ตัดออกหรือชิ้นงานพลิกคว่ำ ชิ้นงานอาจยกกระบังป้องกันล่างขึ้นหรือถูกใบเลื่อยที่กำลังหมุนเหวี่ยงออก
- **อย่าใช้บุคคลอื่นทำหน้าที่แทนส่วนขยายโต๊ะหรือเป็นตัวค้ำเพิ่มเติม** การหนุนชิ้นงานอย่างไม่มั่นคงอาจทำให้ใบเลื่อยติดขัด หรือใบเลื่อยเคลื่อนที่ขณะตัด ซึ่งจะดึงรั้งตัวท่านและผู้ช่วยเข้าไปในใบเลื่อยที่กำลังหมุนได้
- **ชิ้นส่วนที่ตัดออกจะต้องไม่เข้าไปติดขัดหรือถูกกดอัดกับใบเลื่อยที่กำลังหมุนอย่างเด็ดขาด** หากมีพื้นที่จำกัด ต. ย. เช่น เมื่อใช้ก้านหยุดความยาว ชิ้นส่วนที่ตัดออกอาจถูกบีบอัดกับใบเลื่อยและถูกเหวี่ยงออกมาอย่างรุนแรง
- **ใช้คลมป์หรืออุปกรณ์ที่ออกแบบมาเพื่อยึดจับวัสดุทรงกลม เช่น ก้าน หรือท่อ ให้แน่นหนาเสมอ** ก้านกลมมีแนวโน้มที่จะกลิ้งออกไปในขณะถูกตัด ทำให้ใบเลื่อย “ติดแน่น” และดึงชิ้นงานและมือของท่านเข้าไปในใบเลื่อยได้
- **ปล่อยให้ใบเลื่อยวิ่งถึงความเร็วสูงสุดก่อนแตะลงบนชิ้นงาน** ในลักษณะนี้จะลดความเสี่ยงจากการที่ชิ้นงานจะถูกเหวี่ยงออกไป
- **หากชิ้นงานหรือใบเลื่อยเกิดติดขัด ให้ปิดสวิทช์เลื่อยตัดองศา รอให้ชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหวทั้งหมดหยุดนิ่งอยู่กับที่และถอดปลั๊กไฟออกจากแหล่งจ่ายไฟ และ/หรือถอดแบตเตอรี่แพ็คออก จากนั้นจึงเอาวัสดุที่ติดขัดออกมา** การเลื่อยชิ้นงานที่ติดขัดต่อไป อาจทำให้สูญเสียการควบคุม หรือเลื่อยตัดองศาอาจเสียหายได้
- **เมื่อตัดเสร็จแล้ว ให้ปล่อยนิ้วจากสวิทช์ จับหัวเครื่องเลื่อยลง และรอให้ใบเลื่อยหยุดนิ่งอยู่กับที่ก่อนเอาชิ้นงานที่ถูกตัดออกมา** การเอื้อมมือของท่านเข้าใกล้ใบเลื่อยที่วิ่งด้วยแรงเฉื่อยเป็นการกระทำที่อันตราย
- **จับด้ามจับอย่างแน่นหนาเมื่อทำการตัดที่ไม่สมบูรณ์ หรือเมื่อปล่อยนิ้วจากสวิทช์ก่อนที่หัวเครื่องเลื่อยจะอยู่ในตำแหน่งลงอย่างสมบูรณ์** การเบรคเครื่องเลื่อยอาจทำให้หัวเครื่องเลื่อยถูกดึงลงด้านล่างอย่างกะทันหัน ทำให้เสี่ยงต่อการได้รับบาดเจ็บ
- **อย่าปล่อยด้ามจับเมื่อหัวเลื่อยถึงตำแหน่งต่ำสุด นำหัวเลื่อยกลับไปที่ตำแหน่งบนสุดด้วยมือเสมอ** อาจเกิดความเสี่ยงต่อการบาดเจ็บหากหัวเลื่อยเคลื่อนที่โดยไร้การควบคุม
- **รักษาสถานที่ทำงานให้สะอาด** การผสมผสานของวัสดุเป็นอันตรายอย่างยิ่งฝุ่นละอองโลหะอาจเผาไหม้หรือระเบิดได้
- **อย่าใช้ใบเลื่อยที่ทู่ แตกร้าว คดงอ หรือชำรุด ใบเลื่อยที่ทู่หรือปรับตั้งไว้ไม่ถูกต้องจะได้รอยตัดแคบ ทำให้มีการเสียดสีมากเกินปกติ ใบเลื่อยติดขัด และเกิดการดีกลับ**
- **อย่าใช้ใบเลื่อยที่ทำจากเหล็กกล้ารอบสูง** (High Speed Steel, HSS) ใบเลื่อยนี้แตกง่าย
- **ใช้ใบเลื่อยที่มีขนาดและรูปทรงรูยึดที่ถูกต้องเสมอ (สี่เหลี่ยมขนมเปียกปูนหรือกลม)** ใบเลื่อยที่ไม่เข้าชุดกับอุปกรณ์ติดตั้งของเครื่องเลื่อยจะวิ่งไม่อยู่กึ่งกลางและทำให้สูญเสียการควบคุม
- **อย่านำเศษตกค้างจากการตัด เศษไลทะ และอื่นๆ ออกจากบริเวณตัดขณะเครื่องกำลังวิ่งอยู่** ต้องนำแขนเครื่องมือกลับไปที่ตำแหน่งกลางก่อนเสมอ และจากนั้นจึงปิดสวิทช์เครื่อง
- **เมื่อสิ้นสุดการทำงาน อย่าสัมผัสใบเลื่อยก่อนที่ใบเลื่อยจะเย็นลง** ใบเลื่อยจะร้อนขึ้นมากขณะทำงาน

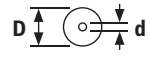
สัญลักษณ์

สัญลักษณ์ต่อไปนี้มีความสำคัญต่อการใช้เครื่องมือไฟฟ้าของท่าน กรุณาจดจำสัญลักษณ์และความหมาย การแปลความสัญลักษณ์ได้ถูกต้องจะช่วยให้ท่านใช้เครื่องมือไฟฟ้าได้ดีและปลอดภัยกว่า

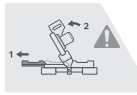
สัญลักษณ์และความหมายของสัญลักษณ์



บริเวณอันตราย! เอามือ นิ้ว หรือแขนออกจากบริเวณนี้



สังเกตขนาดของใบเลื่อย (เส้นผ่านศูนย์กลางของใบเลื่อย **D** และเส้นผ่านศูนย์กลางของรู **d**) เส้นผ่านศูนย์กลางของรู **d** ต้องเข้ากับแกนเครื่องมือโดยไม่มีระยะหลวม หากจำเป็นต้องใช้ตัวลดขนาด ให้ตรวจสอบให้แน่ใจว่าขนาดของตัวลดนั้นตรงกับความหนาของใบเลื่อยและเส้นผ่านศูนย์กลางของรูที่ใบเลื่อย รวมถึงเส้นผ่านศูนย์กลางของแกนเครื่องมือ หากเป็นไปได้ ให้ใช้ตัวลดขนาดที่จัดส่งมาพร้อมกับใบเลื่อย

สัญลักษณ์และความหมายของสัญลักษณ์	
	เส้นผ่านศูนย์กลางของใบเลื่อย D ต้องสอดคล้องกับข้อมูลบนสัญลักษณ์ โปรดดูข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับ "ขนาดของใบเลื่อยที่เหมาะสม" ในหัวข้อ "ข้อมูลทางเทคนิค"
	เมื่อเลื่อยมุมเอียงในแนวตั้ง ต้องดึงหรือถอดแผ่นกั้นปรับได้ออกด้านนอก

รายละเอียดผลิตภัณฑ์และข้อมูลจำเพาะ



อ่านคำเตือนเพื่อความปลอดภัยและคำแนะนำทั้งหมด การไม่ปฏิบัติตามคำเตือนและคำสั่งอาจเป็นสาเหตุให้ถูกไฟฟ้าดูด เกิดไฟไหม้ และ/หรือได้รับบาดเจ็บอย่างร้ายแรง

กรุณาดูภาพประกอบในส่วนหน้าของคู่มือการใช้งาน

ประโยชน์การใช้งานของเครื่อง

เครื่องมือไฟฟ้านี้เป็นเครื่องประจำที่ ใช้สำหรับตัดไม้เป็นแนวตรงทั้งตามยาวและตามขวาง สามารถตัดมุมเอียงในแนวนอนจาก −48° ถึง +48° และมุมเอียงในแนวตั้งจาก −2° จนถึง 47°

เครื่องนี้ออกแบบให้มีสมรรถภาพสำหรับเลื่อยไม้เนื้ออ่อนและเนื้อแข็ง และพาร์ติเคิลบอร์ดและไฟเบอร์บอร์ด เมื่อใช้ใบเลื่อยที่เหมาะสม

ยังสามารถเลื่อยโปรไฟล์อะลูมิเนียมและวัสดุสังเคราะห์ได้อีกด้วย

ส่วนประกอบที่แสดงในภาพ

ลำดับเลขของส่วนประกอบผลิตภัณฑ์อ้างถึงส่วนประกอบของเครื่องมือไฟฟ้าที่แสดงในหน้าภาพประกอบ

(1) ถุงเก็บผง
(2) อะแดปเตอร์ดูดฝุ่น
(3) มือจับขนย้าย
(4) ด้ามจับ
(5) ตัวล็อคป้องกันการเปิดใช้งานสำหรับสวิทช์เปิด-ปิด
(6) บังใบป้องกัน
(7) บังใบป้องกันชนิดโยกได้
(8) ลูกกลิ้งนำ
(9) รูสำหรับติดตั้ง
(10) แผ่นสอด
(11) ปุ่มล็อคสำหรับมุมข้อต่อ (แนวนอน)
(12) ลูกบิดล็อคสำหรับมุมข้อต่อใดๆ (แนวนอน)
(13) ปุ่มล็อคสำหรับมุมข้อต่อ (แนวตั้ง)
(14) เข็มชี้มุมสำหรับมุมข้อต่อ (แนวนอน)
(15) ร่องสำหรับมุมข้อต่อมาตรฐาน (แนวนอน)
(16) สเกลสำหรับมุมข้อต่อ (แนวนอน)
(17) ส่วนต่อขยายโต๊ะเลื่อย
(18) ส่วนรองรับชิ้นงาน[a)]
(19) รางกั้นแบบติดตั้งถาวร
(20) รางกั้นแบบปรับได้
(21) ตัวหยุดมุมข้อต่อมาตรฐาน 47°, 45°, 33.9° และ 22.5° (แนวตั้ง)
(22) สกรูหยุดสำหรับช่วงมุมข้อต่อด้านซ้าย (แนวตั้ง)
(23) อุปกรณ์สไลด์
(24) สกรูล็อคสำหรับอุปกรณ์สไลด์
(25) ตัวล็อคแกน
(26) สเกลสำหรับมุมข้อต่อ (แนวตั้ง)
(27) เข็มชี้มุมสำหรับมุมข้อต่อ (แนวตั้ง)
(28) สกรูหยุดสำหรับช่วงมุมข้อต่อด้านขวา (แนวตั้ง)
(29) ตัวหยุดสำหรับมุมเอียงมาตรฐาน 0°, −2° (แนวตั้ง)
(30) แคลมป์ยึดวัสดุ
(31) โต๊ะเลื่อย
(32) ขาหนุนกันเอียง
(33) สวิทช์เปิด-ปิด
(34) สวิตช์เปิด-ปิดสำหรับไฟส่องบริเวณทำงาน
(35) ก้านวัดความลึก
(36) สกรูปรับก้านวัดความลึก
(37) ตัวล็อคนิรภัยสำหรับขนย้าย
(38) ที่ม้วนเก็บสายไฟฟ้า
(39) ประแจขันหกเหลี่ยม/ไขควงปากแฉก
(40) แคลมป์หนีบส่วนต่อขยายโต๊ะเลื่อย
(41) รูสำหรับแคลมป์ยึดวัสดุ
(42) ก้านหยุดตามแนวยาว
(43) ตัวยึดสำหรับส่วนรองรับชิ้นงาน (ที่เครื่องมือไฟฟ้า)
(44) ตัวยึดสำหรับส่วนรองรับชิ้นงานที่สอง (ที่ส่วนรองรับชิ้นงาน)
(45) ช่องปล่อยขี้เลื่อย
(46) สกรูหัวเบ้าหกเหลี่ยมสำหรับยึดใบเลื่อย
(47) หน้าแปลนปรับความตึง
(48) ใบเลื่อย
(49) หน้าแปลนยึดด้านใน
(50) สกรูล็อคของแผ่นกั้นปรับได้
(51) สกรูหางปลาสำหรับปรับความสูงของก้านเกลียว
(52) ก้านเกลียว
(53) น็อตล็อคของสกรูปรับ **(36)**
(54) สกรูสำหรับแผ่นสอด
(55) สามเหลี่ยมวัดมุม
(56) สกรูหัวเบ้าหกเหลี่ยมของรางกั้น
(57) สกรูสำหรับเข็มชี้มุม (แนวตั้ง)
(58) สกรูสำหรับเข็มชี้มุม (แนวนอน)

(59) ช่องมือจับ

a) **อุปกรณ์เสริมนี้ไม่อยู่ในรายการอุปกรณ์มาตรฐานที่จัดส่ง**

ข้อมูลทางเทคนิค

แท่นเลื่อยตัดองศา		GCM305-216S	GCM305-216S
หมายเลขสินค้า		**3 601 M61 0..**	**3 601 M61 080** **3 601 M61 0B0** **3 601 M61 0L0**
กำลังไฟฟ้าพิกัดด้านเข้า	วัตต์	1300	1300
ความเร็วรอบเดินเครื่องเปล่า	นาที$^{-1}$	4800	4800
ขีดจำกัดกระแสไฟเมื่อเดินเครื่อง		●	●
น้ำหนัก[A)]	กก.	15.7	15.7
ระดับความปลอดภัย		⧈ / II	⧈ / II
ขนาดของใบเลื่อยที่เหมาะสม			
เส้นผ่านศูนย์กลางของใบเลื่อย **D**	มม.	216	216
ความหนาของใบเลื่อย	มม.	1.3–1.8	1.3–1.8
ความกว้างสูงสุดในการตัด	มม.	3.3	3.3
เส้นผ่านศูนย์กลางของรู **d**	มม.	30	30 ในชุดอุปกรณ์ที่จัดส่ง: ตัวลดขนาดสำหรับใบเลื่อยที่มีเส้นผ่านศูนย์กลางของรู 25.4 มม.

A) รวมแคลมป์ยึดวัสดุ, ไม่รวมสายเชื่อมต่อแหล่งจ่ายไฟ

ค่าที่ให้นี้ใช้ได้กับแรงดันไฟฟ้านอมินอล [U] 230 โวลท์ค่าเหล่านี้อาจเปลี่ยนแปลงไปสำหรับแรงดันไฟฟ้าที่แตกต่างกันและโมเดลที่ผลิตสำหรับเฉพาะประเทศ

ขนาดชิ้นงานที่อนุญาต (ดู "ขนาดชิ้นงานที่อนุญาต", หน้า 403)

ค่าอาจแตกต่างกันไปตามผลิตภัณฑ์และขึ้นอยู่กับเงื่อนไขด้านการใช้งานและสภาพแวดล้อม โปรดดูข้อมูลเพิ่มเติมที่เว็บไซต์ www.bosch-professional.com/wac

การติดตั้ง

▶ **หลีกเลี่ยงอย่าให้เครื่องติดขึ้นเองโดยไม่ตั้งใจ ขณะติดตั้งและเมื่อทำการปรับแต่งใดๆ ที่เครื่องมือไฟฟ้าต้องไม่ต่อปลั๊กไฟฟ้าเข้ากับแหล่งจ่ายไฟฟ้าหลัก**

รายการสิ่งของที่จัดส่ง



กรุณาสังเกตภาพประกอบรายการสิ่งของที่จัดส่งในตอนต้นของคู่มือการใช้งาน

ก่อนใช้เครื่องทำงานเป็นครั้งแรก ให้ตรวจสอบว่าชิ้นส่วนทั้งหมดที่ระบุด้านล่างนี้ได้จัดส่งมาด้วยหรือไม่:
- แท่นเลื่อยตัดองศาที่มีใบเลื่อยติดตั้งอยู่
- ถุงเก็บผง **(1)**
- อะแดปเตอร์ดูดฝุ่น **(2)**
- ส่วนรองรับชิ้นงาน **(18)** (2 ชิ้น)
- แคลมป์ยึดวัสดุ **(30)**
- ประแจขันหกเหลี่ยม/ไขควงปากแฉก **(39)**
- สามเหลี่ยมวัดมุม **(55)**

หมายเหตุ: ตรวจสอบเครื่องมือไฟฟ้าเพื่อหาจุดชำรุดที่อาจมีก่อนใช้เครื่องมือไฟฟ้าต่อไปต้องตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอันตรายว่าทำงานอย่างถูกต้องหรือไม่ ส่วนชำรุดเล็กน้อยใดๆ ต้องได้รับการตรวจสอบอย่างละเอียดถี่ถ้วนเพื่อจะได้มั่นใจว่าเครื่องจะทำงานได้อย่างไม่มีข้อบกพร่อง ตรวจสอบชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหวว่าทำงานอย่างถูกต้องและติดขัดหรือไม่ หรือมีชิ้นส่วนเสียหายหรือไม่ ชิ้นส่วนทั้งหมดต้องติดตั้งอย่างถูกต้องและตรงตามเงื่อนไขทั้งหมดเพื่อให้แน่ใจว่าจะทำงานได้อย่างไม่ผิดพลาด
ท่านต้องส่งเครื่องไปยังโรงซ่อมที่เชี่ยวชาญและเป็นที่ยอมรับเพื่อทำการซ่อมแซมหรือเปลี่ยนอุปกรณ์ป้องกันอันตรายและชิ้นส่วนที่เสียหายอย่างถูกต้อง

การติดตั้งส่วนประกอบแต่ละชิ้น

- นำชิ้นส่วนทั้งหมดที่จัดส่งมาออกจากบรรจุภัณฑ์อย่างระมัดระวัง
- นำวัสดุบรรจุภัณฑ์ทั้งหมดออกจากเครื่องมือไฟฟ้าและจากอุปกรณ์เสริมที่จัดส่งมา

ติดตั้งอุปกรณ์หนุนชิ้นงาน (ดูภาพประกอบ A)

สามารถจัดตำแหน่งอุปกรณ์หนุนชิ้นงาน **(18)** ซ้าย ขวาหรือด้านหน้าที่เครื่องมือไฟฟ้า ระบบปลั๊กอินที่ยืดหยุ่นช่วยให้คุณขยายหรือขยายรูปแบบได้หลากหลาย (ดูภาพประกอบ H)

– เสียบอุปกรณ์หนุนชิ้นงาน **(18)** ส่วนรองรับ **(43)** ที่เครื่องมือไฟฟ้าหรือในส่วนรองรับ **(44)** ของอุปกรณหนุนชิ้นงานที่สอง

▶ **อย่าหิ้วเครื่องมือไฟฟ้าตรงอุปกรณ์หนุนชิ้นงานขนย้ายเครื่องมือไฟฟ้าด้วยอุปกรณ์สำหรับขนย้ายเท่านั้น**

การติดตั้งแบบประจำที่หรือแบบคล่องตัว

▶ **เพื่อควบคุมเครื่องให้ได้อย่างปลอดภัย ก่อนใช้งานต้องติดตั้งเครื่องบนพื้นผิวที่มั่นคงและราบเสมอกัน (ต. ย. เช่น โต๊ะทำงานของช่าง)**

การติดตั้งบนพื้นผิวทำงาน (ดูภาพประกอบ B1–B2)

– ยึดเครื่องมือไฟฟ้าเข้ากับพื้นผิวทำงานด้วยสกรูยึดที่เหมาะสม สำหรับการยึดให้ใช้รู **(9)**

หรือ

– หมุนฐานของเครื่องมือไฟฟ้าเข้ากับพื้นผิวทำงานให้แน่นด้วยแคลมป์ยึดวัสดุที่มีจำหน่ายทั่วไป

การติดตั้งบนโต๊ะเลื่อย บ๊อช

โต๊ะเลื่อย GTA ของ บ๊อช มีขาที่ปรับความสูงได้ จึงสามารถค้ำพยุงเครื่องมือไฟฟ้าบนทุกพื้นผิว แท่นรองรับชิ้นงานของโต๊ะเลื่อยใช้สำหรับรองรับชิ้นงานที่มีขนาดยาว

▶ **อ่านคำเตือนเพื่อความปลอดภัยและคำสั่งทั้งหมดที่แนบมากับโต๊ะเลื่อย** การไม่ปฏิบัติตามคำเตือนเพื่อความปลอดภัยและคำสั่งอาจเป็นสาเหตุให้ถูกไฟฟ้าดูด เกิดไฟไหม้ และ/หรือได้รับบาดเจ็บอย่างร้ายแรง

▶ **ต่อโต๊ะเลื่อยอย่างถูกต้องก่อนติดตั้งเครื่องมือไฟฟ้า** จำเป็นต้องต่อให้เรียบร้อยถูกต้องเพื่อหลีกเลี่ยงอันตรายจากการลมคว่ำ

– ติดตั้งเครื่องมือไฟฟ้าในตำแหน่งขนย้ายบนโต๊ะทำงาน

การติดตั้งแบบคล่องตัว (ไม่แนะนำ!) (ดูภาพประกอบ C)

ในบางกรณีที่ไม่สามารถติดตั้งเครื่องมือไฟฟ้าบนพื้นผิวทำงานที่ราบเรียบและมั่นคงได้ ท่านสามารถตั้งเครื่องโดยใช้ขาหนุนกันเอียงเป็นการชั่วคราว

▶ **หากไม่ใช้ขาหนุนกันเอียง เครื่องมือไฟฟ้าจะตั้งอยู่อย่างไม่ปลอดภัยและอาจพลิกคว่ำได้โดยเฉพาะเมื่อเลื่อยมุมเอียงมากสุดในแนวนอนและ/หรือแนวตั้ง**

– หมุนขาหนุนกันเอียง **(32)** เข้าหรือออกจนเครื่องมือไฟฟ้าตั้งตรงบนพื้นผิวทำงาน

การดูดฝุ่น/ขี้เลื่อย

หลีกเลี่ยงการทำงานในสภาวะที่ไม่มีมาตรการสำหรับลดฝุ่นละออง

อุปกรณ์ดูดฝุ่นหรือกล่องเก็บฝุ่น/ถุงเก็บฝุ่นที่เหมาะสมจะช่วยลดความเสี่ยงจากฝุ่นที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ ดูแลให้สถานที่ทำงานมีการระบายอากาศที่ดี ใช้อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจที่เหมาะสมเสมอ เมื่อมีการใช้งานกล่องเก็บฝุ่น ให้ถ่ายฝุ่นออกอย่างสม่ำเสมอและทำความสะอาดไส้กรองเป็นประจำ เพื่อให้การดูดฝุ่นมีประสิทธิภาพสูงสุด

เมื่อมีการใช้งานเครื่องดูดฝุ่น โปรดปฏิบัติตามข้อกำหนดที่ระบุไว้ต่อไปนี้ ปฏิบัติตามกฎข้อบังคับเกี่ยวกับวัสดุชิ้นงานที่มีการบังคับใช้ในประเทศของคุณ

▶ **ป้องกันการสะสมของฝุ่นในสถานที่ทำงาน** ฝุ่นสามารถลุกไหม้อย่างง่ายดาย

ข้อกำหนดเกี่ยวกับเครื่องดูดฝุ่น		
เส้นผ่านศูนย์กลางมาตรฐานที่แนะนำสำหรับท่อ	มม.	**35**
ความดันสุญญากาศที่จำเป็น[A)]	mbar hPa	≥ **230** ≥ **230**
อัตราการไหลที่จำเป็น[A)]	l/s m^3/h	≥ **36** ≥ **129.6**
ประสิทธิภาพตัวกรองที่แนะนำ		ฝุ่นประเภท M[B)]

A) ค่ากำลังที่จุดต่อเครื่องดูดฝุ่นของเครื่องมือไฟฟ้า

B) ตามมาตรฐาน IEC/EN 60335-2-69

ปฏิบัติตามคำแนะนำการใช้งานเครื่องดูดฝุ่น หยุดการทำงานชั่วคราวเมื่อกำลังของเครื่องดูดฝุ่นลดลง และแก้ไขสาเหตุที่ก่อให้เกิดความผิดปกติดังกล่าว

อุปกรณ์ดูดฝุ่น/ขี้เลื่อยอาจอุดตันด้วยฝุ่น ขี้เลื่อย หรือสะเก็ดชิ้นงาน

– ปิดสวิทช์เครื่อง และดึงปลั๊กไฟฟ้าออกจากเต้าเสียบ

– รอจนใบเลื่อยหยุดสนิท

– หาสาเหตุของการอุดตันและทำการแก้ไข

การดูดฝุ่นในตัว (ดูภาพประกอบ D1)

เพื่อความสะดวกในการเก็บเศษผง ให้ใช้ถุงเก็บผง **(1)** ที่จัดส่งมา

– เสียบอะแดปเตอร์ดูดฝุ่น **(2)** เข้ากับช่องปล่อยขี้เลื่อย **(45)** แล้วล็อคไว้ (ทิศทางการหมุน "ล็อค")

– ติดตั้งถุงเก็บเศษผง **(1)** เข้ากับอะแดปเตอร์ดูดฝุ่น **(2)** (**จุดต่อระบบ Click & Clean**)

ถุงเก็บผงต้องไม่สัมผัสกับชิ้นส่วนของเครื่องมือที่เคลื่อนไหวได้ขณะทำการเลื่อย

ถ่ายถุงเก็บผงอย่างทันท่วงทีเสมอ

▶ **ตรวจสอบและทำความสะอาดถุงเก็บผงทุกครั้งหลังใช้งาน**

▶ **เมื่อต้องการเลื่อยอะลูมิเนียม ให้ถอดถุงเก็บผงออกเพื่อหลีกเลี่ยงอันตรายจากไฟไหม้**

การดูดฝุ่นด้วยเครื่องดูดฝุ่นภายนอก (ดูภาพประกอบ D2)

สำหรับการดูดฝุ่น คุณสามารถเชื่อมต่อท่อของเครื่องดูดฝุ่น (Ø **35** มม.) เข้ากับอะแดปเตอร์ดูดฝุ่น **(2)** ได้

– เสียบอะแดปเตอร์ดูดฝุ่น **(2)** เข้ากับช่องปล่อยขี้เลื่อย **(45)** แล้วล็อคไว้ (ทิศทางการหมุน "ล็อค")

– เชื่อมต่อท่อของเครื่องดูดฝุ่นเข้ากับอะแดปเตอร์ดูดฝุ่น **(2)** (**จุดต่อระบบ Click&Clean**)

เครื่องดูดฝุ่นต้องมีลักษณะการใช้งานที่เหมาะกับประเภทวัสดุชิ้นงาน

ในกรณีดูดฝุ่นแห้งที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพอย่างยิ่งหรืออาจก่อให้เกิดมะเร็งได้ ให้ใช้เครื่องดูดฝุ่นพิเศษ

การทำความสะอาดข้อต่อท่อดูดออก

เพื่อให้ดูดฝุ่นออกได้ดีที่สุด ต้องทำความสะอาดข้อต่อท่อดูดออก **(2)** เป็นประจำ

– ถอดอะแดปเตอร์ดูดฝุ่น (2) ออกจากช่องปล่อยขี้เลื่อย (45) (ทิศทางการหมุน "ปลดล็อค" แล้วดึงออก)
– เอาเศษและสะเก็ดชิ้นงานออก
– เสียบอะแดปเตอร์ดูดฝุ่น (2) เข้ากับช่องปล่อยขี้เลื่อย (45) แล้วล็อคไว้ (ทิศทางการหมุน "ล็อค")

การเปลี่ยนใบเลื่อย (ดูภาพประกอบ E1–E4)

▶ **ดึงปลั๊กไฟออกจากเต้าเสียบก่อนปรับแต่งเครื่อง**

▶ **สวมถุงมือป้องกันอันตรายเมื่อติดตั้งใบเลื่อย** เมื่อสัมผัสใบเลื่อยจะเสี่ยงต่อการได้รับบาดเจ็บ

ใช้เฉพาะใบเลื่อยที่มีความเร็วสูงสุดที่อนุญาตสูงกว่าความเร็วรอบตัวเปล่าของเครื่องมือไฟฟ้าของท่าน

ใช้เฉพาะใบเลื่อยที่
มีคุณสมบัติสอดคล้องกับข้อมูลที่ระบุไว้ในหนังสือคู่มือการใช้งานเล่มนี้ และที่ผ่านการทดสอบและทำเครื่องหมายตาม EN 847-1

ใช้เฉพาะใบเลื่อยที่บริษัทผู้ผลิตเครื่องมือไฟฟ้านี้แนะนำให้ใช้ และใบเลื่อยที่เหมาะสำหรับเลื่อยวัสดุที่ต้องการตัด ใบลักษณะนี้จะช่วยป้องกันไม่ให้ฟันเลื่อยร้อนเกินไปขณะตัด

การถอดใบเลื่อย

– ดันตัวล็อคนิรภัยสำหรับขนย้าย (37) เข้าด้านในเพื่อล็อคแขนเครื่องมือไว้ในตำแหน่งทำงาน ซึ่งจะช่วยให้เปลี่ยนใบเลื่อยได้สะดวกขึ้น
– เลื่อนบังใบป้องกันชนิดโยกได้ (7) ไปทางด้านหลัง แล้วจับบังใบป้องกันชนิดโยกได้ไว้ในตำแหน่งนี้
– หมุนสกรูหัวเบ้าหกเหลี่ยม (46) โดยใช้ประแจหกเหลี่ยม (39) และขณะเดียวกันให้ดันตัวล็อคแกน (25) จนกระทั่งล็อคเข้าที่
– ดันตัวล็อคแกน (25) ค้างไว้ แล้วหมุนสกรูหัวเบ้าหกเหลี่ยม (46) ออกตามเข็มนาฬิกา (เกลียวซ้าย!)
– ถอดหน้าแปลนปรับความตึง (47) ออก
– ถอดใบเลื่อย (48) ออก
– เลื่อนบังใบป้องกันชนิดโยกได้ลงด้านล่างอีกครั้งอย่างช้าๆ

การประกอบใบเลื่อย

▶ **เมื่อประกอบใบเลื่อย ต้องเอาใจใส่ให้ทิศทางตัดของฟัน (ทิศทางลูกศรบนใบเลื่อย) ชี้ไปทางเดียวกับทิศทางของลูกศรบนกระบังป้องกันใบเลื่อย!**

ก่อนทำการติดตั้งให้ทำความสะอาดชิ้นส่วนที่จะติดตั้งทั้งหมด หากจำเป็น

– หมุนกระบังป้องกันใบเลื่อยชนิดชักร่นได้ (7) ไปด้านหลัง และจับกระบังป้องกันใบเลื่อยชนิดชักรนได้ไว้ในตำแหน่งนี้
– ประกบใบเลื่อยใหม่เข้ากับหน้าแปลนยึดด้านใน (49)
– ใส่น็อตยึด (47) และสกรูหัวจมหกเหลี่ยม (46) กดล็อคแกน (25) จนขบเข้าที่ และขันสกรูหัวจมหกเหลี่ยมให้แน่น โดยหมุนในทิศทวนเข็มนาฬิกา
– เลื่อนกระบังป้องกันใบเลื่อยชนิดชักร่นได้ลงอย่างช้าๆ อีกครั้ง
– ดันแขนเครื่องมือที่ด้ามจับ (4) ลงด้านล่างเล็กน้อยเพื่อคลายตัวล็อคนิรภัยสำหรับขนยาย (37)
– ดึงตัวล็อคนิรภัยสำหรับขนย้าย (37) ออกด้านนอกจนสุด แขนเครื่องมือจะขยับได้อย่างอิสระอีกครั้งในตอนนี้

การปฏิบัติงาน

▶ **ดึงปลั๊กไฟออกจากเต้าเสียบก่อนปรับแต่งเครื่อง**

ล็อคนิรภัยสำหรับขนย้าย (ดูภาพประกอบ F)

ล็อคนิรภัยสำหรับขนย้าย (37) ทำให้สามารถจับถือเครื่องมือไฟฟ้าได้สะดวกเมื่อขนย้ายไปยังสถานที่ทำงานต่างๆ

การปลดเครื่อง (ตำแหน่งทำงาน)

– ดันแขนเครื่องมือตรงด้ามจับ (4) ลงเล็กน้อยเพื่อคลายล็อคนิรภัยสำหรับขนยาย (37)
– ดึงล็อคนิรภัยสำหรับขนย้าย (37) ออกมาด้านนอกทั้งหมด
– เลื่อนแขนเครื่องมือขึ้นอย่างช้าๆ

หมายเหตุ: เมื่อทำงาน ต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าล็อคนิรภัยสำหรับขนยายไม่ถูกกดเข้าด้านใน มิฉะนั้นจะไม่สามารถลดแขนเครื่องมือลงต่ำถึงความลึกการตัดที่ต้องการได้

การรัดเครื่อง (ตำแหน่งขนย้าย)

– คลายสกรูล็อค (24) ออกหากหมุนอุปกรณ์สไลด์ (23) อยู่ ดึงแขนเครื่องมือไปทางด้านหน้าจนสุด และขันสกรูล็อคกลับเข้าให้แน่นเพื่อล็อคอุปกรณสไลด
– สำหรับการล็อคโต๊ะเลื่อย (31) ให้ขันลูกบิดล็อค (12) ให้แน่น
– หมุนแขนเครื่องมือตรงด้ามจับ (4) ลงด้านล่างจนสามารถกดล็อคนิรภัยสำหรับขนยาย (37) เข้าด้านในจนสุด

ตอนนี้แขนเครื่องมือถูกล็อคอย่างแน่นหนาเพื่อการขนย้าย

การเตรียมการทำงาน

เพื่อให้แน่ใจว่าจะตัดชิ้นงานได้อย่างแม่นยำ หลังการใช้งานหนักท่านต้องตรวจสอบการปรับพื้นฐานของเครื่องมือไฟฟ้าและปรับตั้ง หากจำเป็น
สำหรับเรื่องนี้ท่านต้องมีประสบการณ์และเครื่องมือพิเศษที่สอดคล้องกัน

ศูนย์บริการลูกค้า บ๊อช
ให้บริการบำรุงรักษาได้รวดเร็วและเชื่อถือได้

การขยายความยาว/การขยายความกว้างโต๊ะเลื่อย (ดูภาพประกอบ G–H)

ต้องหนุนส่วนปลายของชิ้นงานที่หนักและมีขนาดยาวที่ลอยอยู่

โต๊ะเลื่อยสามารถขยายความยาวไปทางด้านซ้ายหรือด้านขวาได้ด้วยส่วนต่อขยายโต๊ะเลื่อย (17)

– พับคันหนีบ (40) ขึ้นด้านบน
– ดึงส่วนต่อขยายโต๊ะเลื่อย (17) ออกด้านนอกจนถึงความยาวที่ต้องการ
– สำหรับยึดส่วนต่อขยายโต๊ะเลื่อย ให้ดันคันหนีบ (40) ลงด้านล่างอีกครั้ง

ระบบปลั๊กอินที่ยืดหยุ่นของอุปกรณ์หนุนชิ้นงาน (18) ช่วยให้คุณขยายหรือขยายรูปแบบได้หลากหลาย

– เสียบอุปกรณ์หนุนชิ้นงาน (18) ส่วนรองรับ (43) ที่เครื่องมือไฟฟ้าหรือในส่วนรองรับ (44) ของอุปกรณหนุนชิ้นงานที่สอง

▶ **อย่าหิ้วเครื่องมือไฟฟ้าตรงอุปกรณ์หนุนชิ้นงาน ขนยายเครื่องมือไฟฟ้าด้วยอุปรณสำหรับขนยายเท่านั้น**

การเลื่อน/ถอดรางกั้น (ดูภาพประกอบ I)

ขณะเลื่อยมุมข้อต่อในแนวตั้ง คุณจำเป็นต้องเลื่อนรางกั้นแบบปรับได้ **(20)** หรือถอดออกทั้งหมด

การถอด:

– คลายสกรูล็อค **(50)** ออก
– ดึงรางกั้นแบบปรับได้ **(20)** ออกด้านนอกจนสุด แล้วยกขึ้นด้านบน

การเลื่อน:

– คลายสกรูล็อค **(50)** เพียงเล็กน้อย
– ดึงรางกั้นแบบปรับได้ **(20)** ออกด้านนอกจนสุด แล้วขันสกรูล็อค **(50)** ให้แน่นอีกครั้ง

หลังจากเลื่อยมุมข้อต่อในแนวตั้งแล้ว ให้ติดตั้งรางกั้นแบบปรับได้ **(20)** กลับเข้าตำแหน่งเอาต์พุต แล้วขันสกรูล็อค **(50)** ให้แน่น

การหนีบชิ้นงาน (ดูภาพประกอบ J)

เพื่อความปลอดภัยสูงสุดขณะทำงาน ต้องหนีบชิ้นงานให้แน่นเสมอ

อย่าเลื่อยชิ้นงานที่มีขนาดเล็กมากจนยึดหนีบไม่ได้

– กดชิ้นงานเข้าหาแผ่นกั้น **(19)** และ **(20)** อย่างมั่นคง
– ใส่แคลมป์ยึดวัสดุ **(30)** ที่จัดส่งมาเข้าในรู **(41)** ที่มีไว้สำหรับวัตถุประสงค์นี้
– คลายน็อตปีก **(51)** ออก และปรับแคลมป์ยึดวัสดุให้เข้ากับชิ้นงาน ขันน็อตปีกกลับให้แน่นอีกครั้ง
– ขันก้านหมุนเกลียว **(52)** ให้แน่น และด้วยเหตุนี้ชิ้นงานจึงถูกยึดแน่น

การปลดชิ้นงาน

– เมื่อต้องการปลดแคลมป์ยึดวัสดุ ให้หมุนก้านหมุนเกลียว **(52)** ไปในทิศทวนเข็มนาฬิกา

การปรับมุมเอียงในแนวนอน

– จัดเครื่องมือไฟฟ้าให้อยู่ในตำแหน่งทำงาน

การปรับมุมเอียงมาตรฐานในแนวนอน (ดูภาพประกอบ K)

สำหรับการตั้งมุมเอียงในแนวนอนที่ใช้บ่อยให้ได้รวดเร็วและแม่นยำให้ใช้ช่องกัก **(15)** ที่โต๊ะเลื่อย:

ด้านซ้าย	ด้านขวา
0°	
45°; 31.6°; 22.5°; 15°	15°; 22.5°; 30°; 45°

– คลายลูกบิดล็อค **(12)** หากถูกขันจนแน่น
– ดันปุ่มล็อค **(11)** ลงด้านล่าง แล้วหมุนโต๊ะเลื่อย **(31)** ที่ลูกบิดล็อคไปทางด้านซ้ายหรือด้านขวาจนกระทั่งเข็มชี้มุม **(14)** ชี้ไปที่มุมขอต่อมาตรฐานในแนวนอนที่ต้องการ
– ปล่อยปุ่มล็อค **(11)** อีกครั้ง โต๊ะเลื่อยต้องล็อคเข้าที่ในรองอย่างรู้สึกได
– ขันลูกบิดล็อค **(12)** กลับเข้าที่อีกครั้ง

การปรับมุมข้อต่อในแนวนอนทั้งหมด

มุมเอียงในแนวนอนสามารถปรับตั้งได้ในช่วงระหว่าง **48°** (ด้านซ้าย) ถึง **48°** (ด้านขวา)

– คลายลูกบิดล็อค **(12)** หากถูกขันจนแน่น
– ดันปุ่มล็อค **(11)** ลงด้านล่าง แล้วหมุนโต๊ะเลื่อย **(31)** ที่ลูกบิดล็อคไปทางด้านซ้ายหรือด้านขวาจนกระทั่งเข็มชี้มุม **(14)** ชี้ไปที่มุมขอต่อในแนวนอนที่ต้องการ
– ปล่อยปุ่มล็อค **(11)** อีกครั้ง
– ขันลูกบิดล็อค **(12)** กลับเข้าที่อีกครั้ง

การปรับมุมเอียงในแนวตั้ง

มุมข้อต่อในแนวตั้งสามารถปรับตั้งได้ในช่วงระหว่าง **−2°** ถึง **47°**

เพื่อให้สามารถปรับมุมข้อต่อในแนวตั้งที่ใช้งานบ่อยได้อย่างรวดเร็วและแม่นยำ ตัวหยุดจึงถูกกำหนดไว้ที่มุม −2°, 0°, 22.5°, 33.9°, 45° และ 47°

การปรับมุมข้อต่อมาตรฐานในแนวตั้ง (ดูภาพประกอบ L)

– ดึงปุ่มล็อค **(13)** ขึ้นด้านบน

มุมข้อต่อมาตรฐาน 0°, −2°

– หมุนตัวหยุดด้านขวา **(29)** จนกระทั่งมุมข้อต่อมาตรฐานในแนวตั้งที่ต้องการล็อคเข้าที่ด้านล่างสกรูหยุด **(28)**
– เลื่อนแขนเครื่องมือไปทางด้านขวาจนสุด
– ดันปุ่มล็อค **(13)** ลงด้านล่างอีกครั้ง

มุมข้อต่อมาตรฐาน 47°, 45°, 33.9° และ 22.5°

– ถอดหรือเลื่อนรางกั้นแบบปรับได้ **(20)**
– หมุนตัวหยุดด้านซ้าย **(21)** จนกระทั่งมุมข้อต่อมาตรฐานในแนวตั้งที่ต้องการล็อคเข้าที่ด้านล่างสกรูหยุด **(22)**
– เลื่อนแขนเครื่องมือไปทางด้านซ้ายจนสุด
– ดันปุ่มล็อค **(13)** ลงด้านล่างอีกครั้ง

การปรับมุมเอียงในแนวตั้งทั้งหมด

– ถอดหรือเลื่อนรางกั้นแบบปรับได้ **(20)**
– ดึงปุ่มล็อค **(13)** ขึ้นด้านบน
– หมุนตัวหยุดด้านขวา **(29)** จนกระทั่งมุมข้อต่อมาตรฐานในแนวตั้ง −2° ล็อคเข้าที่ด้านล่างสกรูหยุด **(28)**
หมุนตัวหยุดด้านซ้าย **(21)** จนกระทั่งมุมขอต่อมาตรฐานในแนวตั้ง 47° อยู่ด้านล่างสกรูหยุด **(22)**
ตอนนี้จะได้ช่วงการหมุนเต็มที่
– หมุนแขนเครื่องมือตรงด้ามจับ **(4)** ไปทางซ้ายหรือทางขวาจนเข็มชี้มุม **(27)** แสดงมุมเอียงในแนวตั้งที่ต้องการ
– ถือแขนเครื่องมือไว้ในตำแหน่งดังกล่าว แล้วดันปุ่มล็อค **(13)** ลงด้านล่างอีกครั้ง

การเริ่มต้นปฏิบัติงาน

▶ **ให้สังเกตแรงดันไฟฟ้า!** แรงดันไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟฟ้าต้องมีค่าตรงกับค่าแรงดันไฟฟ้าที่ระบุไว้บนแผ่นป้ายพิกัดเครื่อง

เปิดสวิทช์ (ดูภาพประกอบ M)

– เมื่อต้องการให้เครื่องมือไฟฟ้า**เริ่มต้นปฏิบัติงาน ในเบื้องต้น** ให้กดปุ่มล็อค **(5)** **จากนั้น**ให้กดสวิทช์เปิด-ปิด **(33)** จนสุดและกดค้างไว้

หมายเหตุ: ด้วยเหตุผลด้านความปลอดภัย จึงไม่สามารถล็อคสวิทช์เปิด-ปิด **(33)** ได้ จะต้องกดสวิทช์เปิด-ปิดตลอดเวลาปฏิบัติงาน

ปิดสวิทช์

– เมื่อต้องการ**ปิดสวิทช์**ให้ปล่อยนิ้วจากสวิทช์เปิด-ปิด **(33)**

ขีดจำกัดกระแสไฟเมื่อเดินเครื่อง (Soft Start)

ระบบอิเล็กทรอนิกส์จำกัดกระแสไฟฟ้า (**Soft Start**) จะจำกัดกำลังของเครื่องมือไฟฟ้าเมื่อเปิดใช้งาน และช่วยให้สามารถทำงานได้โดยใช้ฟิวส์ 16 แอมแปร์

หมายเหตุ: หากเครื่องมือไฟฟ้าทำงานที่ความเร็วรอบเต็มที่ในทันทีที่เปิดสวิทช์ แสดงว่าระบบจำกัดกระแสไฟฟ้าเมื่อสตาร์ทเครื่องลมเหลว ต้องส่งเครื่องมือไฟฟ้าไปยังศูนย์บริการลูกค้าทันที

การเลื่อย

คำแนะนำทั่วไปสำหรับการเลื่อย

- ▶ **ขันลูกบิดล็อค (12) ให้แน่นก่อนเลื่อย แล้วดันปุ่มล็อค (13) ลงด้านล่าง** มิฉะนั้นใบเลื่อยอาจติดขัดในชิ้นงานได้
- ▶ **สำหรับการตัดทุกครั้ง ก่อนอื่นต้องทำให้มั่นใจว่าใบเลื่อยจะไม่ไปสัมผัสกับแผ่นกั้น แคลมป์ยึดวัสดุ หรือส่วนอื่นๆ ของเครื่องในทุกเวลา นำตัวหยุดเสริมใดๆ ที่ติดตั้งออกไปหรือหรือปรับให้เหมาะสม**

ป้องกันใบเลื่อยไม่ให้ถูกกระทบกระแทก อย่ากดใบเลื่อยลงทางด้านข้าง

เลื่อยเฉพาะวัสดุที่ได้รับอนุญาตในประโยชน์การใช้งานของเครื่องเท่านั้น

อย่าเลื่อยชิ้นงานที่บิดเบี้ยว ชิ้นงานต้องมีขอบตรงเสมอเพราะต้องประกบกับแผ่นกั้น

ต้องหนุนส่วนปลายของชิ้นงานที่หนักและมีขนาดยาวที่ลอยอยู่

ตรวจสอบให้แน่ใจว่ากระบังป้องกันใบเลื่อยชนิดชักรั่นได้ทำงานอย่างถูกต้องและเคลื่อนไหวไปมาได้อย่างอิสระ เมื่อเลื่อนแขนเครื่องมือลง กระบังป้องกันใบเลื่อยชนิดชักรั่นได้ต้องเปิด เมื่อเลื่อนแขนเครื่องมือขึ้น กระบังป้องกันใบเลื่อยชนิดชักรั่นได้ต้องปิดครอบใบเลื่อยอีกครั้ง และล็อคอยู่ในตำแหน่งบนสุดของแขนเครื่องมือ

ตำแหน่งของผู้ใช้งานเครื่อง (ดูภาพประกอบ N)

- ▶ **อย่ายืนในแนวเดียวกับใบเลื่อยตรงหน้าเครื่อง ต้องยืนเลี่ยงไปทางด้านข้างใบเลื่อยเสมอ** ในลักษณะนี้ร่างกายของท่านจะได้รับการปกป้องจากการตีกลับที่อาจเกิดขึ้น

– เอามือ นิ้ว และแขนออกห่างจากใบเลื่อยที่กำลังหมุน
– อย่าไขว้มือของท่านตรงด้านหน้าแขนเครื่องมือ

การเลื่อยแบบสไลด์

– สำหรับการตัดแบบสไลด์ **(23)**(ชิ้นงานกว้าง) ให้คลายสกรูล็อค **(24)** หากเขาไปติดกับอุปกรณสไลด
– หนีบชิ้นงานให้แน่นตามขนาดของชิ้นงาน
– ปรับมุมเอียงในแนวนอนและ/หรือแนวตั้งที่ต้องการ
– ดึงแขนเครื่องมือออกจากรางกั้น **(20)** และ **(19)** ให้มากที่สุด จนกระทั่งใบเลื่อยอยู่ด้านหน้าชิ้นงาน
– เปิดใช้งานเครื่องมือไฟฟ้า
– เลื่อนแขนเครื่องมือพร้อมด้ามจับ **(4)** ลงด้านล่างอย่างช้าๆ
– จากนั้นให้ดันแขนเครื่องมือไปในทิศทางแผ่นกั้น **(20)** และ **(19)**เลื่อยผ่านชิ้นงานด้วยอัตราป้อนคงที่
– ปิดใช้งานเครื่องมือไฟฟ้า แล้วรอจนกระทั่งใบเลื่อยหยุดสนิท
– เลื่อนแขนเครื่องมือขึ้นด้านบนอย่างช้าๆ

การเลื่อยแบบไม่สไลด์ (การตัดออก) (ดูภาพประกอบ O)

– สำหรับการตัดแบบไม่สไลด์ (ชิ้นงานขนาดเล็ก) ให้คลายสกรูล็อค **(24)** ออกหากถูกขันแน่น เลื่อนแขนเครื่องมือไปจนสุดในทิศทางแผ่นกั้น **(19)** และขันลูกบิดล็อค **(24)** กลับเข้าที่อีกครั้ง
– ปรับตั้งมุมเอียงในแนวนอนและ/หรือแนวตั้งที่ต้องการหากจำเป็น
– กดชิ้นงานเข้าหาแผ่นกั้น **(19)** และ **(20)** อย่างมั่นคง
– หนีบชิ้นงานตามขนาดของชิ้นงานให้แน่น
– เปิดสวิทช์เครื่องมือไฟฟ้า
– เลื่อนแขนเครื่องมือตรงด้ามจับ **(4)** ลงอย่างช้าๆ
– เลื่อยผ่านชิ้นงานด้วยอัตราป้อนคงที่
– ปิดสวิทช์เครื่องมือไฟฟ้า และรอจนใบเลื่อยหยุดสนิท
– เลื่อนแขนเครื่องมือขึ้นอย่างช้าๆ

ข้อแนะนำในการทำงาน

การทำเครื่องหมายเส้นตัด (ดูภาพประกอบ P)

ไฟส่องบริเวณทำงานช่วยปรับปรุงสภาพแสงในบริเวณที่ปฏิบัติงาน และนอกจากนี้ยังช่วยให้มองเห็นเส้นตัดของใบเลื่อย ซึ่งช่วยให้สามารถจัดวางตำแหน่งชิ้นงานเพื่อทำการเลื่อยได้อย่างถูกต้องแม่นยำโดยไม่ต้องเปิดบังใบป้องกันชนิดโยกได้

– ทำเครื่องหมายเส้นตัดที่ต้องการบนชิ้นงาน
– เปิดไฟส่องบริเวณทำงานโดยใช้สวิตช์ **(34)**
– เลื่อนแขนเครื่องมือลงด้านล่างไปไว้ด้านหน้าชิ้นงาน เงาของใบเลื่อยจะปรากฏบนชิ้นงาน เส้นเงานี้แสดงให้เห็นวัสดุที่จะถูกเลื่อยออกด้วยใบเลื่อยขณะทำการตัด
– ปรับแนวเครื่องหมายบนชิ้นงานให้ตรงกับเส้นเงา

ขนาดชิ้นงานที่อนุญาต

ชิ้นงาน**สูงสุด**:

มุมข้อต่อในแนวนอน	มุมข้อต่อในแนวตั้ง	ความสูง x ความกว้าง [มม.]
0°	0°	70 x 305
45°	0°	70 x 215
0°	45°	40 x 305
45°	45°	40 x 215

ขนาดชิ้นงาน**ต่ำสุด** (= ชิ้นงานทั้งหมดที่สามารถหนีบเข้าทางซ้ายหรือทางขวาจากใบเลื่อยด้วยแคลมป์ยึดวัสดุที่จัดส่งมาพร้อมกัน **(30)**: 100 x 40 มม. (ความยาว x ความกว้าง)

ความลึกการตัดสูงสุด (0°/0°): 70 มม.

การปรับก้านวัดความลึก (การเลื่อยเซาะร่อง) (ดูภาพประกอบ R)

ต้องปรับก้านวัดความลึกเมื่อต้องการเลื่อยเซาะร่อง

– หมุนก้านวัดความลึก **(35)** ออกไปด้านนอก
– คลายน็อตล็อค **(53)**
– หมุนแขนเครื่องมือตรงด้ามจับ **(4)** ไปยังตำแหน่งที่ต้องการ
– หมุนสกรูปรับ **(36)** จนปลายสกรูสัมผัสก้านวัดความลึก **(35)**
– เลื่อนแขนเครื่องมือขึ้นด้านบนอย่างช้าๆ
– ขันน็อตล็อค **(53)** กลับเข้าที่ด้วยความระมัดระวัง

การเลื่อยชิ้นงานยาวเท่ากัน (ดูภาพประกอบ Q)

ท่านสามารถใช้ก้านหยุดความยาวด้านซ้ายและขวา **(42)** เพื่อเลื่อยชิ้นงานให้มีความยาวเท่ากันอย่างง่ายดาย

– หมุนก้านหยุดความยาว **(42)** ขึ้น
– ปรับส่วนขยายโต๊ะเลื่อย **(17)** บนความยาวชิ้นงานที่ต้องการ

ชิ้นงานพิเศษ

เมื่อต้องการตัดชิ้นงานที่มีรูปทรงโค้งงอหรือทรงกลม ต้องยึดชิ้นงานเหล่านี้ให้แนบเป็นพิเศษเพื่อกันการลื่นไถล ที่เส้นตัดต้องไม่มีช่องว่างระหว่างชิ้นงาน แผ่นกั้น และโต๊ะเลื่อย จัดเตรียมอุปกรณ์ยึดจับพิเศษ หากจำเป็น

การเปลี่ยนแผ่นสอด (ดูภาพประกอบ S)

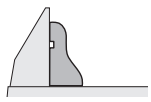
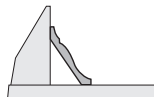
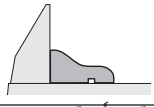
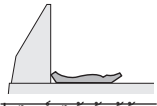
แผ่นสอด **(10)** อาจสึกหรอหลังจากใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าเป็นเวลานาน

เปลี่ยนแผ่นสอดที่ชำรุด

– จัดวางเครื่องมือไฟฟ้าให้อยู่ในตำแหน่งทำงาน
– ขันสกรู **(54)** ออกด้วยไขควงปากแฉก **(39)** ที่จัดส่งมา และถอดแผ่นสอดเก่าออก
– วางแผ่นสอดใหม่เข้าและขันสกรู **(54)** ให้แน่นอีกครั้ง

การทำงานกับแผ่นรูปทรง

ท่านสามารถเลื่อยแผ่นรูปทรงได้สองแบบต่างๆ กัน:

การวางตำแหน่งของชิ้นงาน	คิ้วบัวพื้น	คิ้วบัวเพดาน
– ประกบกับแผ่นกั้น		
– วางราบบนโต๊ะเลื่อย		

นอกจากนี้ยังสามารถตัดแบบสไลด์หรือไม่สไลด์ก็ได้ ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับความกว้างของแผ่นรูปทรง

ทดลองตัดมุมเอียงที่ตั้งไว้ (แนวนอนและ/หรือแนวตั้ง) กับเศษไม้ก่อนเสมอ

การตรวจสอบและปรับตั้งการปรับพื้นฐาน

เพื่อให้แน่ใจว่าจะตัดชิ้นงานได้อย่างแม่นยำ หลังการใช้งานหนักท่านต้องตรวจสอบการปรับพื้นฐานของเครื่องมือไฟฟ้าและปรับตั้ง หากจำเป็น

สำหรับเรื่องนี้ท่านต้องมีประสบการณ์และเครื่องมือพิเศษที่สอดคล้องกัน

ศูนย์บริการลูกค้า บ๊อช
ให้บริการบำรุงรักษาได้รวดเร็วและเชื่อถือได้

การปรับมุมข้อต่อมาตรฐานในแนวตั้ง 0°

– จัดวางเครื่องมือไฟฟ้าให้อยู่ในตำแหน่งทำงาน
– หมุนโต๊ะเลื่อย **(31)** ไปจนถึงร่อง **(15)** สำหรับ 0° คันปรับ ต้องล็อคเขาที่ในร่องอย่างรู้สึกได้
– หมุนตัวหยุดด้านขวา **(29)** จนกระทั่งมุมข้อต่อมาตรฐานในแนวตั้ง 0° ล็อคเขาที่ด้านล่างสกรูหยุด **(28)**
– ดึงปุ่มล็อค **(13)** ขึ้นด้านบน
– เลื่อนแขนเครื่องมือโดยจับที่ด้ามจับ **(4)** ไปทางด้านขวาจนกระทั่งสกรูหยุด **(28)** วางอยู่เหนือตัวหยุด **(29)**

การตรวจสอบ (ดูภาพประกอบ T1)

– ตั้งสามเหลี่ยมมุมฉาก **(55)** โดยทำมุม 90° กับใบเลื่อย **(48)** ระหว่างโต๊ะเลื่อย **(31)** และใบเลื่อยบนโต๊ะเลื่อย **(31)**

ขาของสามเหลี่ยมมุมฉากต้องทาบเรียบกับใบเลื่อย **(48)** ตลอดความยาวทั้งหมด

การปรับ (ดูภาพประกอบ T2)

– คลายน็อตล็อคของสกรูหยุด **(28)** โดยใช้ประแจแหวนหรือประแจปากตายที่มีจำหน่ายทั่วไป
– หมุนสกรูหยุด **(28)** เข้าหรือออกจนกระทั่งขาของสามเหลี่ยมวัดมุม **(55)** อยู่ในระนาบเดียวกับใบเลื่อยตลอดความยาว
– ดันปุ่มล็อค **(13)** ลงด้านล่างอีกครั้ง
– จากนั้นให้ขันน็อตล็อคของสกรูหยุด **(28)** ให้แน่นอีกครั้ง

ในกรณีที่เข็มชี้มุม **(27)** ไม่อยู่ตรงกับเครื่องหมาย 0° บนสเกล **(26)** หลังจากการปรับ ให้คลายสกรู **(57)** โดยใช้ไขควงหัวแฉกที่มีจำหน่ายทั่วไป แล้วจัดวางตำแหน่งเข็มชี้มุมให้ตรงกับเครื่องหมาย 0° (ดูภาพประกอบ W)

การปรับมุมเอียงมาตรฐานในแนวตั้ง 45°

– จัดวางเครื่องมือไฟฟ้าให้อยู่ในตำแหน่งทำงาน
– หมุนโต๊ะเลื่อย **(31)** ไปจนถึงร่อง **(15)** สำหรับ 0° คันปรับ ต้องล็อคเขาที่ในร่องอย่างรู้สึกได้
– ถอดรางกั้นแบบปรับได้ **(20)**
– หมุนตัวหยุดด้านซ้าย **(21)** จนกระทั่งมุมข้อต่อมาตรฐานในแนวตั้ง 45° ล็อคเขาที่ด้านล่างสกรูหยุด **(22)**
– ดึงปุ่มล็อค **(13)** ขึ้นด้านบน
– หมุนแขนเครื่องมือโดยจับตรงด้ามจับ **(4)** ไปทางซ้ายจนสกรูหยุด **(22)** วางอยู่เหนือตัวหยุด **(21)**

การตรวจสอบ (ดูภาพประกอบ U1)

– ตั้งสามเหลี่ยมมุมฉาก **(55)** โดยทำมุม 45° กับใบเลื่อย **(48)** ระหว่างโต๊ะเลื่อย **(31)** และใบเลื่อยบนโต๊ะเลื่อย

ขาของสามเหลี่ยมวัดมุมต้องอยู่ในระนาบเดียวกับใบเลื่อย **(48)** ตลอดความยาว

การปรับ (ดูภาพประกอบ U2)

– คลายน็อตล็อคของสกรูหยุด **(21)** โดยใช้ประแจแหวนหรือประแจปากตายที่มีจำหน่ายทั่วไป
– หมุนสกรูหยุด **(21)** เข้าหรือออกจนกระทั่งขาของสามเหลี่ยมวัดมุม **(55)** อยู่ในระนาบเดียวกับใบเลื่อยตลอดความยาว
– ดันปุ่มล็อค **(13)** ลงด้านล่างอีกครั้ง
– จากนั้นให้ขันน็อตล็อคของสกรูหยุด **(21)** ให้แน่นอีกครั้ง

ในกรณีที่เข็มชี้มุม **(27)** ไม่อยู่ตรงกับเครื่องหมาย 45° บนสเกล **(26)** หลังจากการปรับ ในขั้นแรกให้ตรวจสอบการปรับ 0° สำหรับมุมข้อต่อในแนวตั้งและเข็มชี้มุมอีกครั้ง จากนั้นให้ปรับมุมข้อต่อในแนวตั้ง 45° ซ้ำ

การวางแนวแผ่นกั้น

– จัดวางเครื่องมือไฟฟ้าให้อยู่ในตำแหน่งขนย้าย
– คลายลูกบิดล็อค **(12)** หากถูกขันแน่นอยู่

– ดันปุ่มล็อค (11) ลงด้านล่าง แล้วหมุนโต๊ะเลื่อย (31) จนถึงร่อง (15) สำหรับ 0°
– ปล่อยปุ่มล็อค (11) อีกครั้ง โต๊ะเลื่อยต้องล็อคเข้าที่ในร่องอย่างรู้สึกได

การตรวจสอบ (ดูภาพประกอบ V1)
– ปรับอุปกรณ์วัดมุมที่ 90° และวางราบทาบกับใบเลื่อย (48) ระหว่างแผ่นกั้น (19) และใบเลื่อยบนโต๊ะเลื่อย (31)

ขาของอุปกรณ์วัดมุมต้องทาบเรียบกับแผ่นกั้นตลอดความยาวทั้งหมด

การปรับ (ดูภาพประกอบ V2)
– คลายสกรูหัวจมหกเหลี่ยมทั้งหมด (56) ออกด้วยประแจขันหกเหลี่ยม (39) ที่จัดส่งมา
– หมุนแผ่นกั้น (19) ไปจนอุปกรณ์วัดมุมทาบเรียบตลอดความยาวทั้งหมด
– ขันสกรูกลับให้แน่นอีกครั้ง

การปรับแนวเข็มชี้มุม (แนวตั้ง) (ดูภาพประกอบ W)
– หมุนตัวหยุด (29) จนกระทั่งมุมข้อต่อมาตรฐานในแนวตั้ง 0° ล็อคเข้าที่ตรงเครื่องหมายลูกศร
– เลื่อนแขนเครื่องมือไปทางด้านขวาจนสุด
– ดันปุ่มล็อค (13) ลงด้านล่างอีกครั้ง

การตรวจสอบ
เข็มชี้มุม (27) ต้องอยู่ในแนวเส้นขีด 0° ของมาตราส่วน (26)

การปรับ
– คลายสกรู (57) โดยใช้ไขควงปากแฉกที่มีจำหน่ายทั่วไป และวางแนวเข็มชี้มุมเทียบกับเส้นขีด 0°
– ขันสกรูกลับเข้าให้แน่น

การจัดแนวเข็มชี้มุม (แนวนอน) (ดูภาพประกอบ X)
– วางเครื่องในตำแหน่งทำงาน
– หมุนโต๊ะเลื่อย (31) ไปจนถึงช่องกัก (15) สำหรับ 0° คันปรับ ต้องขบเข้าในช่องกักอย่างรู้สึกได

การตรวจสอบ
เข็มชี้มุม (14) ต้องอยู่ในแนวเส้นขีด 0° ของมาตราส่วน (16)

การปรับ
– คลายสกรู (58) โดยใช้ไขควงปากแฉกที่มีจำหน่ายทั่วไป และวางแนวเข็มชี้มุมเทียบกับเส้นขีด 0°
– ขันสกรูกลับให้แน่นอีกครั้ง

การขนย้ายเครื่องมือไฟฟ้า (ดูภาพประกอบ Y)

ก่อนขนย้ายเครื่องมือไฟฟ้าจำเป็นต้องปฏิบัติตามขั้นตอนต่อไปนี้:
– คลายสกรูล็อค (24) หากถูกขันแน่น ดึงแขนเครื่องมือไปทางด้านหน้าจนสุด และขันสกรูล็อคให้แน่นอีกครั้ง
– ตรวจสอบให้แน่ใจว่าก้านวัดความลึก (35) ถูกดันเข้าไปด้านในจนสุดและสกรูปรับ (36) พอดีกับช่องเมื่อขยับแขนเครื่องมือโดยไม่สัมผัสกับก้านวัดความลึก
– จัดวางเครื่องมือไฟฟ้าให้อยู่ในตำแหน่งขนย้าย
– ถอดอุปกรณ์เสริมทั้งหมดที่ไม่สามารถติดตั้งเข้ากับเครื่องมือไฟฟ้าได้อย่างแน่นหนา หากเป็นไปได้ ให้ขนย้ายใบเลื่อยที่ไม่ใช้งานโดยจัดเก็บในภาชนะบรรจุที่ปิดฝา
– ถือเครื่องมือไฟฟ้าตรงมือจับขนย้าย (3) หรือจับตรงช่องมือจับ (59) ที่ด้านข้างของโต๊ะเลื่อย

▶ เมื่อขนย้ายเครื่องมือไฟฟ้า ให้ยกจับที่อุปกรณ์สำหรับขนย้ายเท่านั้น และอย่ายกจับที่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายหรืออุปกรณ์หมุนชิ้นงานอย่างเด็ดขาด

การบำรุงรักษาและการบริการ

การบำรุงรักษาและการทำความสะอาด

▶ ดึงปลั๊กไฟออกจากเต้าเสียบก่อนปรับแต่งเครื่อง
▶ เพื่อให้ทำงานได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย ต้องรักษาเครื่องและช่องระบายอากาศให้สะอาดอยู่เสมอ

หากจำเป็นต้องเปลี่ยนสายไฟฟ้า ต้องส่งเครื่องให้ Bosch หรือศูนย์บริการหลังการขายที่ได้รับมอบหมายสำหรับเครื่องมือไฟฟ้า Bosch เปลี่ยนให้ ทั้งนี้เพื่อหลีกเลี่ยงอันตราย

บังใบป้องกันใบเลื่อยชนิดโยกได้ (7) ต้องเคลื่อนไหวไปมาได้อย่างอิสระและรีนปิดได้โดยอัตโนมัติตลอดเวลา ดังนั้นต้องรักษาบริเวณรอบๆ กระบังป้องกันใบเลื่อยชนิดชักรีนได้ให้สะอาดอยู่เสมอ

หลังเสร็จงานทุกครั้ง ให้เอาผงฝุ่นและเศษออกโดยเป่าด้วยอากาศอัดหรือใช้แปรงปัด

ทำความสะอาดลูกกลิ้งเป็นประจำ (8)

มาตรการลดเสียงรบกวน

มาตรการโดยผู้ผลิต:
– การสตาร์ทแบบนุ่มนวล
– การส่งมอบพร้อมใบเลื่อยที่พัฒนาขึ้นเป็นพิเศษสำหรับลดเสียงรบกวน

มาตรการโดยผู้ใช้:
– การติดตั้งแบบให้มีการสั่นสะเทือนน้อยบนพื้นผิวทำงานที่มั่นคง
– การใช้ใบเลื่อยที่มีคุณสมบัติลดเสียงรบกวน
– การทำความสะอาดใบเลื่อยและเครื่องมือไฟฟ้าเป็นประจำ

การบำรุงรักษาและการทำความสะอาด

▶ ดึงปลั๊กไฟออกจากเต้าเสียบก่อนปรับแต่งเครื่อง
▶ เพื่อให้ทำงานได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย ต้องรักษาเครื่องและช่องระบายอากาศให้สะอาดอยู่เสมอ

หากจำเป็นต้องเปลี่ยนสายไฟฟ้า ต้องส่งเครื่องให้ Bosch หรือศูนย์บริการหลังการขายที่ได้รับมอบหมายสำหรับเครื่องมือไฟฟ้า Bosch เปลี่ยนให้ ทั้งนี้เพื่อหลีกเลี่ยงอันตราย

บังใบป้องกันใบเลื่อยชนิดโยกได้ (7) ต้องเคลื่อนไหวไปมาได้อย่างอิสระและรีนปิดได้โดยอัตโนมัติตลอดเวลา ดังนั้นต้องรักษาบริเวณรอบๆ กระบังป้องกันใบเลื่อยชนิดชักรีนได้ให้สะอาดอยู่เสมอ

หลังเสร็จงานทุกครั้ง ให้เอาผงฝุ่นและเศษออกโดยเป่าด้วยอากาศอัดหรือใช้แปรงปัด

การบริการหลังการขายและการให้คำปรึกษาการใช้งาน

ไทย
โทร: +66 2012 8888
คุณสามารถดูลิงก์ไปยังที่อยู่ฝ่ายบริการและเงื่อนไขการรับประกันได้ในหน้าสุดท้ายของเอกสาร

เมื่อต้องการสอบถามและสั่งซื้ออะไหล่ กรุณาแจ้งหมายเลขสินค้า 10 หลักบนแผ่นป้ายรุ่นของผลิตภัณฑ์ทุกครั้ง

การกำจัดขยะ

เครื่องมือไฟฟ้า อุปกรณ์ประกอบ และหีบห่อ ต้องนำไปแยกประเภทวัสดุเพื่อการรีไซเคิลที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม



อย่าทิ้งเครื่องมือไฟฟ้าลงในขยะบ้าน!

Bahasa Indonesia

Petunjuk Keselamatan

Petunjuk Keselamatan Umum Perkakas Listrik

⚠ PERINGATAN Baca semua peringatan, petunjuk, ilustrasi, dan spesifikasi keselamatan yang diberikan bersama perkakas listrik ini. Kesalahan dalam menjalankan petunjuk di bawah ini dapat mengakibatkan sengatan listrik, kebakaran, dan/atau cedera serius.

Simpanlah semua peringatan dan petunjuk untuk penggunaan di masa mendatang.

Istilah "perkakas listrik" dalam peringatan mengacu pada perkakas listrik yang dioperasikan dengan listrik (menggunakan kabel) atau perkakas listrik yang dioperasikan dengan baterai (tanpa kabel).

Keamanan tempat kerja

- **Jaga kebersihan dan pencahayaan area kerja.** Area yang berantakan atau gelap dapat memicu kecelakaan.
- **Jangan mengoperasikan perkakas listrik di lingkungan yang dapat memicu ledakan, seperti adanya cairan, gas, atau debu yang mudah terbakar.** Perkakas listrik dapat memancarkan bunga api yang kemudian mengakibatkan debu atau uap terbakar.
- **Jauhkan dari jangkauan anak-anak dan pengamat saat mengoperasikan perkakas listrik.** Gangguan dapat menyebabkan hilangnya kendali.

Keamanan listrik

- **Steker perkakas listrik harus sesuai dengan stopkontak. Jangan pernah memodifikasi steker. Jangan menggunakan steker adaptor bersama dengan perkakas listrik yang terhubung dengan sistem grounding.** Steker yang tidak dimodifikasi dan stopkontak yang cocok akan mengurangi risiko sengatan listrik.
- **Hindari kontak badan dengan permukaan yang terhubung dengan sistem grounding, seperti pipa, radiator, kompor, dan lemari es.** Terdapat peningkatan risiko terjadinya sengatan listrik jika badan Anda terhubung dengan sistem grounding.
- **Perkakas listrik tidak boleh terpapar hujan atau basah.** Air yang masuk ke dalam perkakas listrik menambah risiko terjadinya sengatan listrik.
- **Jangan menyalahgunakan kabel. Jangan gunakan kabel untuk membawa, menarik, atau melepas steker perkakas listrik. Jauhkan kabel dari panas, minyak, tepi yang tajam, atau komponen yang bergerak.** Kabel listrik yang rusak atau tersangkut menambah risiko terjadinya sengatan listrik.
- **Saat mengoperasikan perkakas listrik di luar ruangan, gunakan kabel ekstensi yang sesuai untuk penggunaan di luar ruangan.** Penggunaan kabel yang cocok untuk pemakaian di luar ruangan mengurangi risiko terjadinya sengatan listrik.
- **Jika perkakas listrik memang harus dioperasikan di tempat yang lembap, gunakan pemutus arus listrik residu (RCD).** Penggunaan RCD akan mengurangi risiko terjadinya sengatan listrik.

Keselamatan personel

- **Tetap waspada, perhatikan aktivitas yang sedang dikerjakan dan gunakan akal sehat saat mengoperasikan perkakas listrik. Jangan gunakan perkakas listrik saat mengalami kelelahan atau di bawah pengaruh narkoba, alkohol, atau obat-obatan.** Jika perkakas listrik dioperasikan dengan daya konsentrasi yang rendah, hal tersebut dapat menyebabkan cedera serius.
- **Gunakan peralatan pelindung diri. Selalu kenakan pelindung mata.** Penggunaan perlengkapan pelindung seperti penutup telinga, helm, sepatu anti licin, dan masker debu akan mengurangi cedera.
- **Hindari start yang tidak disengaja. Pastikan switch berada di posisi off sebelum perkakas listrik dihubungkan ke sumber daya listrik dan/atau baterai, diangkat, atau dibawa.** Membawa perkakas listrik dengan jari menempel pada tombol atau perkakas listrik dalam keadaan hidup dapat memicu kecelakaan.
- **Singkirkan kunci penyetel atau kunci pas sebelum menghidupkan perkakas listrik.** Perkakas atau kunci pas yang masih menempel pada komponen perkakas listrik yang berputar dapat menyebabkan cedera.
- **Jangan melampaui batas. Berdirilah secara mantap dan selalu jaga keseimbangan.** Hal ini akan memberikan kontrol yang lebih baik terhadap perkakas listrik pada situasi yang tak terduga.
- **Kenakan pakaian dengan wajar. Jangan mengenakan perhiasan atau pakaian yang longgar. Jauhkan rambut dan pakaian dari komponen yang bergerak.** Pakaian yang longgar, rambut panjang, atau perhiasan dapat tersangkut dalam komponen yang bergerak.
- **Jika disediakan perangkat untuk sambungan pengisapan debu dan alat pengumpulan, pastikan perangkat tersebut terhubung dan digunakan dengan**

benar. Penggunaan alat pengumpulan dapat mengurangi bahaya yang disebabkan oleh debu.

- ▶ **Jangan berpuas diri dan mengabaikan prinsip keselamatan karena terbiasa mengoperasikan perkakas.** Tindakan yang kurang hati-hati dapat mengakibatkan cedera serius dalam waktu sepersekian detik.

Penggunaan dan pemeliharaan perkakas listrik

- ▶ **Jangan memaksakan perkakas listrik. Gunakan perkakas listrik yang sesuai untuk pekerjaan yang dilakukan.** Perkakas listrik yang sesuai akan bekerja dengan lebih baik dan aman sesuai tujuan penggunaan.
- ▶ **Jangan gunakan perkakas listrik dengan switch yang tidak dapat dioperasikan.** Perkakas listrik yang switchnya yang tidak berfungsi dapat menimbulkan bahaya dan harus diperbaiki.
- ▶ **Lepaskan steker dari sumber listrik dan/atau lepas baterai, jika dapat dilepaskan dari perkakas listrik sebelum menyetel, mengganti aksesori, atau menyimpan perkakas listrik.** Tindakan preventif akan mengurangi risiko menghidupkan perkakas listrik secara tidak disengaja.
- ▶ **Jauhkan dan simpan perkakas listrik dari jangkauan anak-anak dan jangan biarkan orang-orang yang tidak mengetahui cara menggunakan perkakas listrik, mengoperasikan perkakas listrik.** Perkakas listrik dapat membahayakan jika digunakan oleh orang-orang yang tidak terlatih.
- ▶ **Lakukan pemeliharaan perkakas listrik dan aksesori. Periksa komponen yang bergerak apabila tidak lurus atau terikat, kerusakan komponen, dan kondisi lain yang dapat mengganggu pengoperasian perkakas listrik. Apabila rusak, perbaiki perkakas listrik sebelum digunakan.** Kecelakaan sering terjadi karena perkakas listrik tidak dirawat dengan baik.
- ▶ **Jaga ketajaman dan kebersihan alat.** Alat pemotong dengan pisau pemotong yang tajam dan dirawat dengan baik tidak akan mudah tersangkut dan lebih mudah dikendalikan.
- ▶ **Gunakan perkakas listrik, aksesori, dan komponen perkakas dll sesuai dengan petunjuk ini, dengan mempertimbangkan kondisi kerja dan pekerjaan yang akan dilakukan.** Penggunaan perkakas listrik untuk tujuan berbeda dari fungsinya dapat menyebabkan situasi yang berbahaya.
- ▶ **Jaga gagang dan permukaan genggam agar tetap kering, bersih, dan bebas dari minyak dan lemak.** Gagang dan permukaan genggam yang licin tidak menjamin keamanan kerja dan kontrol alat yang baik pada situasi yang tidak terduga.

Servis

- ▶ **Minta teknisi berkualifikasi untuk menyervis perkakas listrik dengan hanya menggunakan suku cadang yang identik.** Dengan demikian, hal ini akan memastikan keamanan perkakas listrik.

Petunjuk Keselamatan untuk Gergaji Miter (Mitre Saw)

- ▶ **Gergaji miter ditujukan untuk memotong kayu atau produk berbahan sejenis kayu. Gergaji ini tidak dapat digunakan dengan cakram pemotong abrasif untuk memotong material dari besi seperti batang, tongkat, tiang, dll.** Debu abrasif menyebabkan komponen yang bergerak, seperti pelindung bagian bawah, menjadi tersendat. Percikan api dari pemotongan abrasif akan membakar pelindung bawah, sisipan kerf dan bagian berbahan plastik lainnya.
- ▶ **Jika mungkin, gunakan penjepit untuk menyokong benda kerja. Jika benda kerja dipegang dengan tangan, Anda harus selalu menjaga jarak tangan Anda setidaknya 100 mm dari masing-masing bilah gergaji. Jangan menggunakan gergaji ini untuk memotong benda yang terlalu kecil meski dijepit dengan aman atau dipegang dengan tangan.** Jika tangan berada terlalu dekat dengan bilah gergaji, akan terdapat risiko cedera yang lebih tinggi karena kontak dengan bilah.
- ▶ **Benda kerja harus dalam keadaan tidak bergerak dan dijepit atau dipegang dengan ditekan ke pelindung dan ke meja. Jangan mengumpankan benda kerja secara bebas ke bilah atau memotong dengan tangan kosong dengan cara apa pun.** Benda kerja yang bebas atau bergerak dapat terlempar dengan kecepatan tinggi, dan menyebabkan cedera.
- ▶ **Tekan gergaji dengan mendorongnya ke benda kerja. Jangan memotong dengan menarik gergaji pada benda kerja. Untuk memotong, angkat kepala gergaji dan tarik keluar ke atas benda kerja tanpa memotongnya, lalu hidupkan mesin, tekan kepala gergaji ke bawah dan kemudian dorong sambil menekan gergaji ke benda kerja.** Memotong dengan pull stroke (menarik gergaji sambil ditekan ke benda kerja) dapat menyebabkan bilah gergaji naik ke atas benda kerja dan rakitan bilah terlempar dengan keras ke arah operator.
- ▶ **Jangan pernah menyilangkan tangan pada garis yang hendak dipotong baik di depan maupun di belakang bilah gergaji.** Memegang benda kerja dengan "tangan menyilang" yaitu memegang benda kerja di sebelah kanan bilah gergaji dengan tangan kiri, atau sebaliknya, sangatlah berbahaya.
- ▶ **Jangan mencoba meraih ke belakang pelindung kurang dari 100 mm dari masing-masing bilah gergaji dengan tangan, guna melepaskan potongan kayu, atau karena alasan lainnya saat bilah sedang berputar.** Jarak bilah gergaji yang berputar ke tangan dapat menjadi tidak mudah terlihat dan dapat menyebabkan cedera serius.
- ▶ **Teliti benda kerja sebelum memotong. Jika benda kerja bengkok atau melengkung, jepitlah dengan bagian luar yang melengkung menghadap ke pelindung. Selalu pastikan bahwa tidak terdapat celah antara benda kerja, pelindung dan meja sepanjang garis pemotongan.** Benda kerja yang bengkok atau

melengkung dapat berputar atau bergeser dan dapat menyebabkan lilitan pada bilah gergaji yang berputar saat pemotongan. Tidak boleh terdapat paku atau benda asing di dalam benda kerja.

- ▶ **Jangan gunakan gergaji sampai meja bebas dari semua peralatan, potongan kayu, dll. selain benda kerja.** Puing-puing kecil atau potongan-potongan kayu yang terlepas atau objek lainnya yang mengenai bilah yang berputar dapat terlempar dengan kecepatan tinggi.
- ▶ **Potonglah hanya satu benda kerja dalam satu waktu.** Benda kerja yang ditumpuk tidak dapat dijepit atau ditahan dengan benar dan dapat melilit pada bilah atau bergeser selama pemotongan.
- ▶ **Pastikan gergaji miter dipasang atau ditempatkan pada permukaan kerja yang kuat dan rata sebelum digunakan.** Permukaan kerja yang kuat dan rata akan membuat gergaji miter tidak mudah goyah.
- ▶ **Buatlah rencana kerja. Setiap kali Anda mengubah setelan kemiringan atau sudut 45 derajat (mitre angle), pastikan pelindung yang dapat disetel telah disesuaikan dengan benar untuk menyokong benda kerja dan tidak akan mengganggu bilah atau sistem pelindung.** Gerakkan bilah gergaji untuk menyimulasikan satu potongan penuh tanpa menekan tombol "ON" dan tanpa adanya benda kerja di meja untuk memastikan tidak akan terdapat gangguan atau bahaya terpotongnya pelindung.
- ▶ **Sediakan sokongan yang memadai seperti meja tambahan, kuda-kuda penyangga, dll untuk benda kerja yang berukuran lebih lebar atau lebih panjang dari permukaan meja.** Benda kerja yang berukuran lebih lebar atau lebih panjang dari meja gergaji miter dapat terbalik jika tidak disokong dengan aman. Jika benda yang terpotong atau benda kerja terbalik, benda dapat mencabut pelindung bawah atau terlempar oleh bilah yang berputar.
- ▶ **Jangan meminta orang lain untuk menjadi penyokong sebagai pengganti meja tambahan.** Penyokong untuk benda kerja yang goyah dapat menyebabkan bilah melilit atau benda kerja bergeser selama operasi pemotongan dan menarik Anda dan asisten Anda menuju ke bilah yang berputar.
- ▶ **Bagian yang dipotong tidak boleh mendesak atau ditekan, dengan alat apa pun, ke bilah gergaji yang berputar.** Jika terperangkap, yaitu karena menggunakan pembatas (length stop), bagian yang dipotong dapat terjepit dan menekan bilah lalu terlempar dengan keras.
- ▶ **Selalu gunakan penjepit atau dudukan yang dirancang untuk menyokong dengan baik benda berbentuk bundar seperti tangkai silinder atau pipa.** Tangkai silinder memiliki kecenderungan tergulir saat dipotong, yang menyebabkan bilah menusuk dan menarik benda kerja maupun tangan Anda menuju ke bilah.
- ▶ **Biarkan bilah mencapai kecepatan penuh sebelum menyentuh benda kerja.** Hal ini akan mengurangi risiko terlemparnya benda kerja.
- ▶ **Jika benda kerja atau bilah mengalami kemacetan, matikan gergaji miter. Tunggulah hingga semua bagian yang bergerak berhenti dan cabut steker dari sumber daya dan/atau lepas baterai. Lalu bebaskan benda yang macet.** Meneruskan memotong dengan benda kerja yang terjepit dapat menyebabkan gergaji miter kehilangan kendali atau rusak.
- ▶ **Setelah selesai memotong, lepaskan switch, turunkan kepala gergaji, dan tunggu hingga bilah gergaji berhenti sebelum mengangkat benda yang dipotong.** Meraih dengan tangan di dekat bilah yang berjalan sangatlah berbahaya.
- ▶ **Genggam pegangan dengan kuat saat memotong sebagian atau saat melepas switch sebelum kepala gergaji benar-benar di posisi bawah.** Tindakan pengereman gergaji dapat menyebabkan kepala gergaji tiba-tiba tertarik ke bawah, yang menyebabkan risiko cedera.
- ▶ **Jangan melepaskan gagang saat kepala gergaji telah mencapai posisi terendah. Selalu arahkan kembali kepala gergaji ke posisi teratas dengan tangan.** Jika kepala gergaji bergerak secara tidak terkendali, hal tersebut dapat menyebabkan risiko cedera.
- ▶ **Jaga tempat pengerjaan tetap bersih.** Campuran bahan yang berserakan cukup berbahaya. Debu logam yang kecil dapat terbakar atau menimbulkan ledakan.
- ▶ **Jangan menggunakan mata gergaji yang tumpul, retak, bengkok, atau rusak. Mata gergaji dengan gigi-gigi yang tumpul atau bengkok mengakibatkan celah pemotongan terlalu sempit sehingga terjadi gesekan yang terlalu tinggi, mata gergaji terjepit, dan terjadi sentakan.**
- ▶ **Jangan menggunakan mata gergaji yang terbuat dari baja kecepatan tinggi (baja HSS).** Mata gergaji dari bahan ini mudah patah.
- ▶ **Selalu gunakan bilah gergaji dengan ukuran dan bentuk lubang poros yang sesuai (belah ketupat versus bulat).** Bilah gergaji yang tidak sesuai dengan perangkat keras yang terpasang pada gergaji akan bergerak tidak simetris dan mengakibatkan kehilangan kendali.
- ▶ **Jangan pernah menyingkirkan sisa-sisa pemotongan, serbuk kayu, dan semacamnya dari bidang pemotongan jika perkakas listrik dalam keadaan hidup.** Gerakkan kepala perkakas selalu ke posisi normal dahulu dan kemudian matikan perkakas listrik.
- ▶ **Setelah digunakan, jangan memegang mata gergaji yang masih panas, tunggulah hingga menjadi dingin.** Selama penggunaannya, mata gergaji menjadi sangat panas.

Simbol-simbol

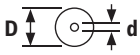
Simbol-simbol berikut dapat membantu Anda dalam menggunakan perkakas listrik. Pelajari dan ingat simbol-simbol berikut beserta maknanya. Pengertian yang betul dari

simbol-simbol ini bisa membantu Anda untuk menggunakan perkakas listrik dengan lebih baik dan aman.

Simbol dan artinya



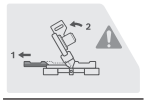
Area berbahaya! Jauhkan tangan, jari atau lengan dari area ini.



Perhatikan ukuran mata gergaji (diameter mata gergaji **D**, diameter lubang **d**). Diameter lubang **d** harus sesuai dengan spindel alat dan tidak goyah. Jika penggunaan reduktor diperlukan, pastikan ukuran reduktor sesuai dengan ketebalan bilah baja, diameter lubang pada mata gergaji, serta diameter spindel alat. Sebisa mungkin, gunakan reduktor yang disertakan bersama mata gergaji.

Diameter mata gergaji **D** harus sesuai dengan informasi yang tercantum pada simbol.

Lihat juga "Ukuran untuk mata gergaji yang sesuai" dalam bab "Data teknis".



Saat menggergaji sudut mitre vertikal, rel pembatas yang dapat diatur harus ditarik ke luar atau dilepas sepenuhnya.

Spesifikasi produk dan performa



Bacalah semua petunjuk keselamatan dan petunjuk penggunaan. Kesalahan dalam menjalankan petunjuk keselamatan dan petunjuk penggunaan dapat mengakibatkan kontak listrik, kebakaran, dan/atau luka-luka yang berat.

Perhatikan ilustrasi yang terdapat pada sisi sampul panduan pengoperasian.

Tujuan penggunaan

Perkakas listrik ini dirancang sebagai perangkat stasioner untuk melakukan pemotongan lurus memanjang dan melintang pada kayu. Dengan begitu, sudut mitre horizontal dari −**48**° hingga +**48**° dan sudut mitre vertikal dari −**2**° hingga **47**° dimungkinkan.

Kapasitas perkakas listrik sesuai untuk memotong kayu keras dan kayu lunak serta papan partikel dan fiberboard.

Jika menggunakan mata gergaji yang sesuai, perkakas listrik juga dapat digunakan untuk memotong profil aluminium dan bahan sintetik.

Ilustrasi komponen

Penomoran ilustrasi komponen mengacu pada gambar perkakas listrik pada halaman grafis.

(1) Kantong debu
(2) Adaptor alat pengisap
(3) Gagang transpor
(4) Gagang
(5) Kunci pengaman untuk tombol on/off
(6) Kap pelindung
(7) Kap pelindung ayun
(8) Rol peluncur
(9) Lubang untuk pemasangan
(10) Pelat sisipan
(11) Tombol pengunci untuk sudut mitre (horizontal)
(12) Kenop pengunci untuk mengatur sudut mitre (horizontal) mana saja
(13) Tombol pengunci untuk sudut mitre (vertikal)
(14) Indikator sudut untuk sudut mitre (horizontal)
(15) Penahan untuk sudut mitre standar (horizontal)
(16) Skala untuk sudut mitre (horizontal)
(17) Ekstensi meja potong
(18) Penopang benda kerja[a)]
(19) Rel pembatas stasioner
(20) Rel pembatas yang dapat disetel
(21) Pembatas sudut mitre standar 47°, 45°, 33,9° dan 22,5°(vertikal)
(22) Sekrup pembatas untuk rentang sudut mitre kiri (vertikal)
(23) Alat pemandu gerakan
(24) Sekrup pengencang alat pemandu gerakan
(25) Pengunci spindel
(26) Skala untuk sudut mitre (vertikal)
(27) Indikator sudut untuk sudut mitre (vertikal)
(28) Sekrup pembatas untuk rentang sudut mitre sisi kanan (vertikal)
(29) Pembatas untuk sudut mitre standar 0°, −2° (vertikal)
(30) Klem sekrup
(31) Meja potong
(32) Pelindung antimiring
(33) Tombol on/off
(34) Tombol on/off untuk lampu kerja
(35) Pembatas kedalaman
(36) Sekrup penyetel pembatas kedalaman
(37) Pengunci transpor
(38) Penahan kabel
(39) Kunci L/obeng kembang
(40) Tuas penjepit untuk ekstensi meja potong
(41) Lubang untuk penjepit sekrup
(42) Mistar pembatas
(43) Dudukan untuk penopang benda kerja (pada perkakas listrik)

(44) Dudukan untuk penopang benda kerja kedua (pada penopang benda kerja)
(45) Ejektor serbuk
(46) Sekrup heksagonal untuk pemasangan mata gergaji
(47) Flensa penjepit
(48) Mata gergaji
(49) Flensa penjepit bagian dalam
(50) Sekrup pengunci rel pembatas yang dapat disetel
(51) Sekrup kupu-kupu untuk menyesuaikan ketinggian batang berulir
(52) Batang berulir
(53) Mur pengunci sekrup penyetel **(36)**
(54) Sekrup untuk pelat sisipan
(55) Mistar segitiga pengukur sudut
(56) Sekrup heksagonal rel pembatas
(57) Sekrup untuk indikator sudut (vertikal)
(58) Sekrup untuk indikator sudut (horizontal)
(59) Lekukan untuk menggenggam alat

a) **Aksesori ini tidak termasuk dalam lingkup pengiriman standar.**

Data teknis

Mesin gergaji panel		**GCM305-216S**	**GCM305-216S**
Nomor seri		**3 601 M61 0..**	**3 601 M61 080** **3 601 M61 0B0** **3 601 M61 0L0**
Daya input nominal	W	1300	1300
Kecepatan idle	min^{-1}	4800	4800
Pembatas arus awal		●	●
Berat[A)]	kg	15,7	15,7
Tingkat perlindungan		⧈ / II	⧈ / II
Ukuran untuk mata gergaji yang sesuai			
Diameter mata gergaji **D**	mm	216	216
Ketebalan bilah baja	mm	1,3–1,8	1,3–1,8
Maks. lebar pemotongan	mm	3,3	3,3
Diameter lubang **d**	mm	30	30
			Cakupan pengiriman: reducer untuk mata gergaji dengan diameter lubang 25,4 mm

A) Dengan klem sekrup, tanpa kabel daya

Data-data berlaku untuk tegangan nominal [U] 230 V. Pada tegangan yang lebih rendah dan pada model khusus mancanegara data-data ini bisa berlainan.

Ukuran benda kerja yang diperbolehkan (lihat „Ukuran benda kerja yang diperbolehkan“, Halaman 415)

Nilai dapat berbeda-beda bergantung pada produk dan mungkin tunduk pada kondisi lingkungan serta penggunaan. Informasi lebih lanjut pada www.bosch-professional.com/wac.

Cara memasang

▶ **Hindari perkakas listrik hidup secara tidak sengaja. Selama melakukan pemasangan dan pekerjaan lainnya pada perkakas listrik, steker tidak boleh dialiri listrik.**

Lingkup pengiriman



Untuk itu, perhatikan ilustrasi lingkup pengiriman pada awal panduan pengoperasian.

Sebelum menggunakan perkakas listrik untuk pertama kalinya, periksalah apakah semua komponen di bawah ini disertakan:
– Mesin gergaji panel dengan mata gergaji yang terpasang
– Kantong debu **(1)**
– Adaptor pengisap debu **(2)**
– Penopang benda kerja **(18)** (2 buah)
– Penjepit sekrup **(30)**
– Kunci L/obeng kembang **(39)**
– Mistar segitiga pengukur sudut **(55)**

Catatan: Periksa perkakas listrik dari kemungkinan kerusakan.
Sebelum melanjutkan menggunakan perkakas listrik, periksa

dengan saksama semua komponen pelindung atau komponen yang sedikit rusak apakah komponen tersebut berfungsi dengan baik. Periksa apakah komponen yang bergerak berfungsi dengan baik dan tidak terjepit atau apakah ada komponen yang rusak. Semua bagian-bagian harus terpasang dengan benar dan memenuhi semua persyaratan guna menjamin penggunaan perkakas listrik yang sempurna.
Komponen perlindungan dan bagian-bagian yang rusak harus diperbaiki atau diganti di bengkel yang disetujui.

Memasang komponen-komponen

– Keluarkan semua komponen yang disertakan dalam kemasan dengan hati-hati.
– Lepaskan semua bahan pengemas dari perkakas listrik dan aksesori yang disertakan.

Memasang penopang benda kerja (lihat gambar A)
Penopang benda kerja **(18)** dapat diatur posisinya di sebelah kiri, kanan, atau di depan perkakas listrik. Sistem pemasangan yang fleksibel memungkinkan pengguna melakukan berbagai variasi ekstensi atau pelebaran (lihat gambar **H**).
– Pasang penopang benda kerja **(18)** ke dalam dudukan **(43)** pada perkakas listrik atau ke dalam dudukan **(44)** pada penopang benda kerja kedua sesuai dengan kebutuhan.

▶ **Jangan pernah memegangi penopang benda kerja untuk membawa perkakas listrik.**
Hanya gunakan peralatan untuk mengangkut saat mengangkut perkakas listrik.

Pemasangan stasioner atau fleksibel

▶ **Untuk menjamin keamanan kerja, perkakas listrik harus dipasang terlebih dulu di tempat kerja yang datar dan stabil (misalnya meja kerja) sebelum digunakan.**

Pemasangan di area kerja (lihat gambar B1–B2)
– Kencangkan perkakas listrik di meja kerja dengan sekrup yang sesuai. Untuk itu, gunakan lubang-lubang bor **(9)**.

atau

– Kencangkan kaki perkakas listrik pada meja kerja dengan klem yang tersedia secara komersial.

Pemasangan di meja kerja Bosch
Meja kerja GTA Bosch menahan kedudukan perkakas listrik di segala permukaan dengan kaki yang dapat disetel ketinggiannya. Dudukan benda kerja pada area kerja digunakan untuk menunjang benda kerja yang berukuran panjang.

▶ **Baca semua petunjuk peringatan keamanan yang tercantum untuk meja kerja.** Jika petunjuk untuk keamanan kerja dan penggunaan tidak dipatuhi, dapat terjadi kontak listrik, kebakaran dan/atau cedera parah.

▶ **Sebelum memasang perkakas listrik pada meja kerja, rakit dulu meja kerja dengan benar.** Perakitan yang tepat sangat penting dilakukan agar meja kerja tidak roboh.

– Pasang perkakas listrik di area kerja pada posisi pengangkutan.

Pemasangan fleksibel (tidak disarankan!) (lihat gambar C)
Jika perkakas listrik tidak memungkinkan dipasang di tempat yang rata dan stabil pada situasi tertentu, perkakas listrik dapat disetel dengan perlindungan antimiring untuk sementara waktu.

▶ **Perkakas listrik akan berdiri dengan tidak seimbang tanpa perlindungan antimiring dan dapat miring atau terbalik terutama saat mengoperasikan perkakas dengan sudut potong horizontal dan/atau vertikal maksimal.**

– Putar perlindungan antimiring **(32)** ke dalam atau luar sejauh mungkin hingga perkakas listrik tegak lurus dengan permukaan kerja.

Pengisapan debu/serbuk

Hindari bekerja tanpa tindakan pengurangan debu.
Sistem pengisap debu atau kotak/kantong debu yang sesuai dapat mengurangi polusi debu yang berbahaya bagi kesehatan. Pastikan tempat kerja memiliki ventilasi yang baik. Selalu gunakan perlindungan pernapasan yang sesuai. Saat menggunakan kotak debu, kosongkan tepat waktu dan bersihkan elemen filter secara berkala untuk memastikan pengisapan debu yang optimal.
Saat menggunakan pengisap debu, harap perhatikan ketentuan yang tercantum di bawah ini. Patuhi peraturan yang berlaku di negara Anda untuk material yang akan diproses.

▶ **Hindari debu yang banyak terkumpul di tempat kerja.** Debu dapat tersulut dengan mudah.

Ketentuan alat pengisap		
Rekomendasi diameter nominal slang	mm	**35**
Tekanan negatif yang diperlukan[A)]	mbar hPa	≥ **230** ≥ **230**
Laju aliran yang diperlukan[A)]	l/s m^3/h	≥ **36** ≥ **129,6**
Rekomendasi efisiensi filter		Kategori debu M[B)]

A) Nilai daya pada sambungan alat pengisap perkakas listrik
B) Berdasarkan IEC/EN 60335-2-69

Silakan lihat petunjuk penggunaan alat pengisap. Jika daya isap berkurang, hentikan pekerjaan dan hilangkan penyebabnya.
Pengisap debu/serbuk dapat tersumbat oleh debu, serbuk atau serpihan dari benda yang dikerjakan.
– Matikan perkakas listrik dan lepas steker dari stopkontak.
– Tunggu hingga mata gergaji benar-benar berhenti.
– Periksa penyebab tersumbatnya perkakas dan segera perbaiki.

Ekstraksi otomatis (lihat gambar D1)

Gunakan kantung debu **(1)** yang disediakan untuk mengumpulkan serpihan dengan mudah.

– Pasang adaptor alat pengisap **(2)** ke ejektor serbuk **(45)** dan kunci (putar ke arah “kunci tertutup”).
– Sambungkan kantong debu **(1)** ke adaptor alat pengisap **(2)** (**sambungan Click&Clean**).

Kantong debu tidak boleh bersentuhan dengan komponen alat yang bergerak saat menggergaji.

Kosongkan kantong debu tepat waktu.

▶ **Periksa dan bersihkan kantung debu setelah setiap penggunaan.**

▶ **Untuk menghindari terjadinya kebakaran, lepaskan kantung debu jika melakukan penggergajian pada bahan aluminium.**

Pengisapan debu eksternal (lihat gambar D2)

Untuk pengisapan debu, slang pengisap debu (diameter **35** mm) dapat disambungkan ke adaptor pengisap **(2)**.

– Pasang adaptor alat pengisap **(2)** ke ejektor serbuk **(45)** dan kunci (putar ke arah “kunci terkunci”).
– Sambungkan slang kantong debu ke adaptor alat pengisap **(2)** (**sambungan Click&Clean**).

Mesin pengisap debu harus sesuai dengan bahan yang dikerjakan.

Gunakan mesin pengisap khusus saat mengisap debu yang sangat berbahaya bagi kesehatan, pemicu kanker atau debu kering.

Membersihkan adapter pengisap

Untuk menjamin pengisapan yang optimal, adaptor pengisap harus dibersihkan **(2)** secara teratur.

– Lepaskan adaptor pengisap **(2)** dari ejektor serbuk **(45)** (putar ke arah "kunci terbuka" dan tarik).
– Buang serbuk gergaji dan serpihan benda kerja.
– Pasang adaptor alat pengisap **(2)** ke ejektor serbuk **(45)** dan kunci (putar ke arah “kunci terkunci”).

Mengganti mata gergaji (lihat gambar E1–E4)

▶ **Sebelum mulai dengan pekerjaan pada perkakas listrik, tariklah steker dari stopkontak.**

▶ **Kenakan sarung tangan pelindung saat memasang mata gergaji.** Terdapat risiko cedera jika menyentuh mata gergaji.

Hanya gunakan mata gergaji dengan kecepatan putaran maksimal yang diperbolehkan yang lebih tinggi daripada kecepatan putaran tanpa beban dari perkakas listrik.

Hanya gunakan mata gergaji yang sesuai dengan data-data yang tercantum di dalam petunjuk pengoperasian yang diberikan dan diuji menurut peraturan EN 847-1 serta diberi tanda yang sesuai.

Hanya gunakan mata gergaji yang dianjurkan oleh produsen perkakas listrik ini dan yang sesuai untuk mengerjakan bahan yang hendak dikerjakan. Hal ini bertujuan untuk menghindari pemanasan berlebih pada gigi gergaji pada saat menggergaji.

Melepaskan mata gergaji

– Tekan kunci transpor **(37)** ke dalam untuk mengunci lengan perkakas pada posisi kerja. Hal ini memudahkan penggantian mata gergaji.
– Gerakkan kap pelindung yang dapat bergerak **(7)** ke belakang dan tahan kap pelindung yang dapat bergerak pada posisi ini.
– Putar sekrup heksagonal **(46)** dengan kunci L **(39)** dan tekan penguncian spindel **(25)** secara bersamaan hingga terkunci.
– Tekan dan tahan penguncian spindel **(25)** dan buka sekrup heksagonal **(46)** searah jarum jam (ulir bagian kiri!).
– Lepaskan flensa penjepit **(47)**.
– Lepaskan mata gergaji **(48)**.
– Arahkan kembali kap pelindung yang dapat bergerak secara perlahan ke bawah.

Memasang mata gergaji

▶ **Pada waktu memasang mata gergaji, perhatikan agar arah pemotongan gigi (arah panah pada mata gergaji) sesuai dengan arah panah pada kap pelindung!**

Jika perlu, bersihkan dahulu semua komponen yang akan dipasang sebelum melakukan pemasangan.

– Gerakkan kap pelindung yang dapat bergerak **(7)** ke belakang dan tahan kap pelindung yang dapat bergerak pada posisi ini.
– Pasang mata gergaji baru pada flensa penjepit bagian dalam **(49)**.
– Pasang flensa penjepit **(47)** dan sekrup segi enam **(46)**. Tekan pengunci poros **(25)** hingga terkunci dan kencangkan sekrup segi enam berlawanan arah jarum jam.
– Arahkan kembali kap pelindung yang dapat bergerak secara perlahan ke bawah.
– Tekan sedikit lengan perkakas pada handel **(4)** ke bawah untuk melepaskan kunci pengaman untuk pengangkutan **(37)**.
– Tarik keluar kunci pengaman untuk pengangkutan **(37)** sepenuhnya.
Lengan perkakas kini dapat digerakkan kembali dengan bebas.

Penggunaan

▶ **Sebelum mulai dengan pekerjaan pada perkakas listrik, tariklah steker dari stopkontak.**

Kunci transpor (lihat gambar F)

Kunci transpor **(37)** memungkinkan perkakas listrik dapat ditangani dengan lebih mudah saat dipindahkan ke lokasi yang berbeda.

Melepaskan perkakas listrik (posisi pengoperasian)

– Tekan sedikit lengan perkakas pada gagang **(4)** ke bawah untuk meringankan kunci transpor **(37)**.
– Tarik sepenuhnya kunci transpor **(37)** ke luar.

– Gerakkan lengan perkakas ke atas secara perlahan.

Catatan: Pastikan kunci transpor tidak ditekan ke dalam, jika tidak, lengan perkakas tidak dapat digerakkan hingga kedalaman yang diinginkan.

Mengunci perkakas listrik (posisi pengangkutan)

– Kendurkan sekrup pengencang **(24)** jika sekrup menjepit alat pemandu gerakan **(23)**. Tarik sepenuhnya lengan perkakas ke depan dan tarik kembali sekrup pengencang untuk mengunci alat pemandu gerakan.
– Untuk mengunci meja gergaji**(31)**, kencangkan kenop pengunci **(12)**.
– Gerakkan lengan alat pada gagang **(4)** sepenuhnya ke bawah hingga kunci transpor **(37)** dapat didorong masuk sepenuhnya.

Lengan alat sekarang terkunci dengan aman untuk diangkut.

Persiapan pemakaian

Untuk menjamin pemotongan yang tepat, penyetelan dasar perkakas listrik harus diperiksa setelah perkakas listrik digunakan secara intensif dan jika perlu lakukan pengaturan. Untuk melakukannya, diperlukan pengalaman dan perkakas khusus yang sesuai.

Pusat layanan pelanggan Bosch akan melakukan pekerjaan ini dengan cepat dan baik.

Memperpanjang/memperlebar meja potong (lihat gambar G–H)

Benda kerja yang panjang dan berat harus dialasi atau ditopang pada ujungnya.

Meja potong dapat diperpanjang ke kiri dan ke kanan menggunakan ekstensi meja potong **(17)**.

– Angkat tuas pengunci **(40)** ke atas.
– Tarik ekstensi meja potong **(17)** ke luar hingga mencapai panjang yang diinginkan.
– Untuk mengencangkan ekstensi meja potong, tekan kembali tuas pengunci **(40)** ke bawah.

Sistem pemasangan yang fleksibel pada penopang benda kerja **(18)** memungkinkan pengguna melakukan berbagai variasi ekstensi atau pelebaran.

– Pasang penopang benda kerja **(18)** ke dalam dudukan **(43)** pada perkakas listrik atau ke dalam dudukan **(44)** pada penopang benda kerja kedua sesuai dengan kebutuhan.

▶ **Jangan pernah memegangi penopang benda kerja untuk membawa perkakas listrik. Hanya gunakan peralatan untuk mengangkut saat mengangkut perkakas listrik.**

Menggeser/melepaskan rel pembatas (lihat gambar I)

Saat menggergaji pada sudut mitre vertikal, rel pembatas yang dapat disetel **(20)** harus digeser atau dilepaskan sepenuhnya.

Melepaskan:

– Kendurkan sekrup pengunci **(50)**.
– Tarik rel pembatas yang dapat disetel **(20)** hingga keluar sepenuhnya dan angkat ke atas.

Menggeser:

– Kendurkan sekrup pengunci **(50)** sedikit saja.
– Tarik rel pembatas yang dapat disetel **(20)** hingga sepenuhnya keluar dan kencangkan kembali sekrup pengunci **(50)**.

Setelah menggergaji sudut mitre vertikal, masukkan kembali rel pembatas yang dapat disetel **(20)** ke posisi awal dan kencangkan sekrup pengunci **(50)**.

Mengencangkan benda kerja (lihat gambar J)

Untuk menjamin keamanan kerja yang optimal, benda kerja harus selalu dikencangkan.
Jangan mengerjakan benda yang terlalu kecil untuk dikencangkan.

– Tekan benda kerja dengan kuat pada rel pembatas **(19)** dan **(20)**.
– Pasang klem yang disediakan **(30)** pada salah satu lubang yang tersedia **(41)**.
– Kendurkan baut kupu-kupu **(51)** dan sesuaikan klem dengan benda kerja. Kencangkan kembali baut kupu-kupu.
– Kencangkan batang berulir **(52)** dengan kuat dan kencangkan benda kerja.

Melepaskan benda kerja

– Untuk mengendurkan klem, putar batang berulir **(52)** berlawanan arah jarum jam.

Mengatur sudut mitre horizontal

– Atur perkakas listrik pada posisi pengoperasian.

Mengatur sudut potong horizontal standar (lihat gambar K)

Untuk mengatur sudut potong horizontal yang sering digunakan secara cepat dan tepat, terdapat alur pada meja potong **(15)**:

kiri		kanan
	0°	
45°; 31,6°; 22,5°; 15°		15°; 22,5°; 30°; 45°

– Kendurkan kenop pengunci **(12)** jika kenop dikencangkan.
– Tekan tombol pengunci **(11)** ke bawah dan putar meja potong **(31)** pada kenop pengunci ke kiri atau kanan hingga indikator sudut **(14)** menampilkan sudut mitre horizontal standar yang diinginkan.
– Lepaskan kembali tombol pengunci **(11)**. Meja potong harus benar-benar terkunci ke dalam alur.
– Kencangkan kembali kenop pengunci **(12)**.

Mengatur sudut potong horizontal lainnya

Sudut mitre horizontal dapat diatur dalam rentang sudut **48**° (sisi kiri) hingga **48**° (sisi kanan).

– Kendurkan kenop pengunci **(12)** jika kenop dikencangkan.
– Tekan tombol pengunci **(11)** ke bawah dan putar meja potong **(31)** pada kenop pengunci ke kiri atau kanan

hingga indikator sudut **(14)** menampilkan sudut mitre horizontal yang diinginkan.
– Lepaskan kembali tombol pengunci **(11)**.
– Kencangkan kembali kenop pengunci **(12)**.

Mengatur sudut mitre vertikal

Sudut mitre vertikal dapat diatur dalam rentang −**2**° hingga **47**°.

Untuk pengaturan cepat dan tepat pada sudut mitre vertikal yang sering digunakan, disediakan pembatas untuk sudut −2°, 0°, 22,5°, 33,9°, 45°, dan 47°.

Mengatur sudut mitre standar vertikal (lihat gambar L)

– Tarik tombol pengunci **(13)** ke atas.

Sudut mitre standar 0°, −2°

– Putar pembatas kanan **(29)**hingga sudut mitre vertikal standar yang diinginkan terkunci di bawah sekrup pembatas **(28)**.
– Gerakkan lengan alat ke kanan hingga berhenti.
– Tekan kembali tombol pengunci **(13)** ke bawah.

Sudut mitre standar 47°, 45°, 33,9° dan 22,5°.

– Lepaskan atau geser rel pembatas yang dapat disetel **(20)**.
– Putar pembatas kiri **(21)** hingga sudut mitre vertikal standar yang diinginkan terkunci di bawah sekrup pembatas **(22)**.
– Gerakkan lengan alat ke kiri hingga berhenti.
– Tekan kembali tombol pengunci **(13)** ke bawah.

Menyetel sudut potong vertikal lainnya

– Lepaskan atau geser rel pembatas yang dapat disetel **(20)**.
– Tarik tombol pengunci **(13)** ke atas.
– Putar pembatas kanan **(29)**hingga sudut mitre vertikal standar −2° terkunci di bawah sekrup pembatas **(28)**. Putar pembatas kiri **(21)**hingga sudut mitre vertikal standar 47° terkunci di bawah sekrup pembatas **(22)**. Dengan begitu, seluruh rentang putar akan tersedia.
– Gunakan gagang **(4)** untuk menggerakkan lengan perkakas ke kiri atau kanan hingga indikator sudut **(27)** menampilkan sudut mitre vertikal yang diinginkan.
– Tahan lengan alat pada posisi ini dan tekan kembali tombol pengunci **(13)** ke bawah.

Pengoperasian pertama kali

► **Perhatikan tegangan jaringan listrik!** Tegangan jaringan listrik harus sesuai dengan tegangan listrik yang tercantum pada label tipe perkakas listrik.

Menghidupkan (lihat gambar M)

– Untuk **mengoperasikan**perkakas listrik pertama kalinya, tekan **terlebih dulu** kunci pengaman **(5)**. **Kemudian**, tekan sepenuhnya dan tahan tombol untuk menghidupkan dan mematikan **(33)**.

Catatan: Demi alasan keamanan, switch on/off **(33)** tidak bisa dikunci, melainkan tombol harus selalu ditekan selama perkakas digunakan.

Mematikan perkakas listrik

– Untuk **mematikan** perkakas listrik, lepaskan tombol untuk menghidupkan dan mematikan **(33)**.

Pembatas arus awal (Soft Start)

Pembatas arus awal elektronik (**Soft Start**) membatasi daya saat perkakas listrik dihidupkan dan memungkinkan pengoperasian dengan sekring 16 A.

Catatan: Jika setelah dihidupkan perkakas listrik beroperasi dengan kecepatan putaran penuh, pembatasan arus listrik saat start awal tidak berfungsi. Perkakas listrik harus segera dikirimkan ke layanan pelanggan.

Menggergaji

Petunjuk umum untuk menggergaji

► **Sebelum menggergaji, kencangkan kenop pengunci (12) dan tekan tombol pengunci (13) ke bawah.** Dengan demikian, mata gergaji tidak tersangkut pada benda kerja.

► **Sebelum mulai menggunakan perkakas listrik, periksalah mata gergaji agar tidak menyentuh rel pembatas, klem atau bagian yang lain dari perkakas. Jika perlu, lepaskan semua mistar pembantu yang dipasang atau sesuaikan pembatasnya.**

Lindungilah mata gergaji terhadap benturan dan tumbukan. Jangan menekan mata gergaji dari samping.

Hanya potong bahan yang disetujui sesuai ketentuan penggunaan.

Jangan mengerjakan benda yang bengkok. Benda kerja harus selalu mempunyai tepi yang lurus untuk dirapatkan pada rel pembatas.

Benda kerja yang panjang dan berat harus dialasi atau ditopang pada ujungnya.

Pastikan agar kap pelindung yang dapat bergerak dapat berfungsi dengan baik dan bergerak secara bebas. Kap pelindung yang dapat bergerak harus dalam keadaan terbuka saat menggerakkan lengan perkakas ke bawah. Kap pelindung yang dapat bergerak harus tertutup kembali di atas mata gergaji dan terkunci pada posisi teratas lengan perkakas saat menggerakkan lengan perkakas ke atas.

Posisi pengguna perkakas listrik (lihat gambar N)

► **Jangan berdiri langsung dalam satu garis dengan perkakas listrik dan mata gergaji, melainkan selalu di samping mata gergaji.** Dengan demikian tubuh Anda akan terlindungi jika terjadi bantingan.
– Jauhkan tangan, jari dan lengan dari mata gergaji yang berputar.
– Jangan menyilangkan tangan Anda di depan lengan perkakas.

Menggergaji dengan cara menarik

– Untuk potongan dengan bantuan alat pemandu gerakan **(23)** (benda kerja yang lebar), kendurkan sekrup

pengencang **(24)**, jika sekrup menjepit alat pemandu gerakan.
- Kencangkan benda kerja sesuai dengan ukurannya.
- Setel sudut potong horizontal dan/atau sudut potong vertikal yang diinginkan.
- Tarik lengan alat dari rel pembatas **(20)** dan **(19)** sejauh mungkin hingga mata gergaji berada di depan benda kerja.
- Hidupkan perkakas listrik.
- Arahkan lengan perkakas ke bawah secara perlahan menggunakan gagang **(4)**.
- Tekan lengan perkakas ke arah rel penghenti **(20)** dan **(19)** kemudian gergaji benda kerja dengan dorongan yang merata.
- Matikan perkakas listrik dan tunggu hingga mata gergaji benar-benar berhenti.
- Gerakkan lengan perkakas ke atas secara perlahan.

Menggergaji tanpa penarikan (menggergaji vertikal) (lihat gambar O)
- Untuk potongan tanpa penarikan (benda kerja yang berukuran kecil), kendurkan sekrup pengencang **(24)** jika sekrup dikencangkan. Geser lengan perkakas ke arah rel pembatas **(19)** hingga maksimal lalu kencangkan kembali sekrup pengencang **(24)**.
- Sudut potong horizontal dan/atau vertikal yang diinginkan dapat disetel sesuai kebutuhan.
- Tekan benda kerja dengan kuat pada rel penghenti **(19)** dan **(20)**.
- Kencangkan benda kerja sesuai dengan ukurannya.
- Nyalakan perkakas listrik.
- Gerakkan lengan perkakas dengan gagang **(4)** ke bawah secara perlahan.
- Gergaji benda kerja dengan dorongan yang merata.
- Matikan perkakas listrik dan tunggu hingga mata gergaji benar-benar berhenti.
- Gerakkan lengan perkakas ke atas secara perlahan.

Petunjuk pengoperasian

Menandai garis pemotongan (lihat gambar P)

Lampu kerja meningkatkan visibilitas langsung ke area kerja dan juga menunjukkan garis pemotongan mata gergaji. Hal ini memungkinkan pengaturan posisi benda kerja secara tepat untuk digergaji tanpa membuka kap pelindung yang dapat bergerak.
- Tandai garis pemotongan yang diinginkan pada benda kerja.
- Nyalakan lampu kerja dengan tombol **(34)**.
- Arahkan lengan perkakas ke bawah di depan benda kerja. Bayangan mata gergaji muncul pada benda kerja. Garis bayangan ini mewakili material yang dipotong dengan mata gergaji selama pemotongan.
- Sejajarkan tanda pada benda kerja dengan garis bayangan.

Ukuran benda kerja yang diperbolehkan

Ukuran benda kerja **maksimal**:

Sudut mitre horizontal	Sudut mitre vertikal	Tinggi x Lebar [mm]
0°	0°	70 x 305
45°	0°	70 x 215
0°	45°	40 x 305
45°	45°	40 x 215

Ukuran benda kerja**minimal** (= semua benda kerja yang dapat dijepit dengan klem sekrup **(30)** yang disediakan di sisi kiri atau kanan mata gergaji): 100 x 40 mm (panjang x lebar)

Kedalaman pemotongan maksimal (0°/0°): 70 mm

Mengatur pembatas kedalaman (membuat alur) (lihat gambar R)

Jika hendak membuat alur, pembatas kedalaman harus disetel.
- Gerakkan pembatas kedalaman **(35)** ke luar.
- Kendurkan mur pengunci **(53)**.
- Gunakan gagang **(4)** untuk menggerakkan lengan perkakas ke posisi yang diinginkan.
- Putar sekrup penyetel **(36)** hingga ujung sekrup menyentuh pembatas kedalaman **(35)**.
- Gerakkan lengan perkakas ke atas secara perlahan.
- Kencangkan kembali mur pengunci **(53)** dengan perlahan.

Menggergaji benda kerja yang berukuran sama panjang (lihat gambar Q)

Mistar pembatas **(42)** kiri atau kanan dapat digunakan untuk menggergaji benda kerja yang berukuran sama panjang dengan mudah.
- Putar mistar pembatas **(42)** ke atas.
- Atur ekstensi meja potong **(17)** ke panjang benda kerja yang diinginkan.

Benda kerja khusus

Saat menggergaji benda kerja dengan bentuk melengkung atau bulat, benda kerja tersebut harus dipegang dengan alat agar tidak tergeser. Pada jalur potong tidak boleh ada celah antara benda kerja, rel pembatas dan meja potong.

Jika perlu harus dibuat penahan khusus.

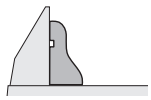
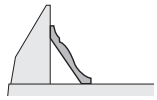
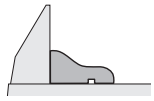
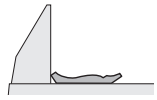
Mengganti pelat sisipan (lihat gambar S)

Pelat sisipan **(10)** dapat menjadi aus setelah perkakas listrik digunakan untuk waktu yang lama.

Ganti pelat sisipan yang rusak.
- Atur perkakas listrik pada posisi pengoperasian.
- Lepaskan sekrup **(54)** menggunakan obeng kembang **(39)** yang disertakan dan lepas pelat sisipan yang lama.
- Pasang pelat sisipan yang baru dan kencangkan kembali sekrup **(54)**.

Mengerjakan lis profil

Lis profil dapat dikerjakan dengan dua cara yang berbeda:

Pengaturan posisi benda kerja	Lis lantai	Lis langit-langit
– Diletakkan berdiri pada rel pembatas,		
– Diletakkan mendatar pada meja potong		

Selain itu, pemotongan dapat dilakukan dengan atau tanpa gerakan penarikan tergantung pada lis profil.

Selalu lakukan uji coba sudut potong yang telah diatur (horizontal dan/atau vertikal) terlebih dulu pada kayu sisa.

Memeriksa dan mengatur pengaturan awal

Untuk menjamin pemotongan yang tepat, penyetelan dasar perkakas listrik harus diperiksa setelah perkakas listrik digunakan secara intensif dan jika perlu lakukan pengaturan. Untuk melakukannya, diperlukan pengalaman dan perkakas khusus yang sesuai.

Pusat layanan pelanggan Bosch akan melakukan pekerjaan ini dengan cepat dan baik.

Mengatur sudut potong vertikal standar 0°

– Atur perkakas listrik pada posisi pengoperasian.
– Putar meja potong **(31)** hingga mencapai alur **(15)** untuk sudut 0°. Tuas harus benar-benar terkunci pada alur.
– Putar pembatas kanan **(29)**hingga sudut mitre vertikal standar 0° terkunci di bawah sekrup pembatas **(28)**.
– Tarik tombol pengunci **(13)** ke atas.
– Gerakkan lengan alat pada gagang **(4)** ke kanan hingga sekrup pembatas **(28)** berada pada pembatas **(29)**.

Memeriksa (lihat gambar T1)

– Atur mistar segitiga pengukur sudut **(55)** pada sudut 90° sejajar dengan mata gergaji **(48)** antara meja potong **(31)** dan mata gergaji di atas meja potong **(31)**.

Kaki mistar segitiga pengukur sudut harus sejajar dengan mata gergaji **(48)** pada panjang keseluruhannya.

Mengatur (lihat gambar T2)

– Kendurkan mur pengunci sekrup pembatas **(28)** dengan kunci ring standar atau kunci pas.
– Putar sekrup pembatas **(28)** ke dalam atau ke luar semaksimal mungkin hingga kaki mistar segitiga pengukur sudut **(55)** sejajar dengan mata gergaji pada panjang keseluruhannya.
– Tekan kembali tombol pengunci **(13)** ke bawah.
– Lalu kencangkan kembali mur pengunci sekrup pembatas **(28)**.

Jika setelah pengaturan, indikator sudut **(27)** tidak sejajar dengan tanda 0° pada skala **(26)**, kendurkan sekrup **(57)** dengan obeng kembang standar dan arahkan indikator sudut di sepanjang tanda 0° (lihat gambar **W**).

Mengatur sudut mitre standar vertikal 45°

– Atur perkakas listrik pada posisi pengoperasian.
– Putar meja potong **(31)** hingga mencapai alur **(15)** untuk sudut 0°. Tuas harus benar-benar terkunci pada alur.
– Lepaskan rel pembatas yang dapat disesuaikan **(20)**.
– Putar pembatas kiri **(21)**hingga sudut mitre vertikal standar 45° terkunci di bawah sekrup pembatas **(22)**.
– Tarik tombol pengunci **(13)** ke atas.
– Gerakkan lengan perkakas ke kiri pada gagang **(4)** hingga sekrup pembatas **(22)** berada pada pembatas **(21)**.

Memeriksa (lihat gambar U1)

– Atur mistar segitiga pengukur sudut **(55)** pada sudut 45° sejajar dengan mata gergaji **(48)** antara meja potong **(31)** dan mata gergaji di atas meja potong .

Kaki mistar segitiga pengukur sudut harus sejajar dengan mata gergaji **(48)** pada panjang keseluruhannya.

Mengatur (lihat gambar U2)

– Kendurkan mur pengunci sekrup pembatas **(21)** dengan kunci ring standar atau kunci pas.
– Putar sekrup pembatas **(21)** ke dalam atau ke luar semaksimal mungkin hingga kaki mistar segitiga pengukur sudut **(55)** sejajar dengan mata gergaji pada panjang keseluruhannya.
– Tekan kembali tombol pengunci **(13)** ke bawah.
– Lalu kencangkan kembali mur pengunci sekrup pembatas **(21)**.

Jika setelah pengaturan, indikator sudut **(27)** tidak sejajar dengan tanda 45° pada skala **(26)**, pastikan dulu sekali lagi pengaturan 0° untuk sudut mitre vertikal dan indikator sudut. Kemudian, ulangi pengaturan sudut mitre vertikal 45°.

Mengarahkan rel pembatas

– Posisikan perkakas listrik pada posisi pengangkutan.
– Kendurkan kenop pengunci **(12)**, jika kenop sedang dikencangkan.
– Tekan tombol pengunci **(11)** ke bawah dan putar meja potong **(31)** hingga mencapai alur **(15)** untuk 0°.
– Lepaskan kembali tombol pengunci **(11)**. Meja potong harus benar-benar terkunci ke dalam alur.

Memeriksa (lihat gambar V1)

– Atur mistar pengukur sudut pada sudut 90° dan letakkan sejajar dengan mata gergaji **(48)** di antara rel pembatas **(19)** dan mata gergaji di atas meja potong **(31)**.

Kaki sudut dari mistar pengukur sudut harus sejajar dengan sepanjang rel pembatas.

Mengatur (lihat gambar V2)

– Kendurkan semua sekrup heksagonal **(56)** menggunakan kunci L **(39)** yang disertakan.
– Putar rel pembatas **(19)** sejauh mungkin hingga sejajar dengan mistar pengukur sudut.
– Kencangkan kembali baut.

Menyejajarkan indikator sudut (vertikal) (lihat gambar W)

– Putar pembatas **(29)**hingga sudut mitre standar vertikal 0° terkunci pada tanda panah.
– Gerakkan lengan alat ke kanan hingga berhenti.

– Tekan kembali tombol pengunci **(13)** ke bawah.

Memeriksa

Indikator sudut **(27)** harus berada segaris dengan tanda 0° pada skala **(26)**.

Mengatur

– Kendurkan sekrup **(57)** dengan obeng kembang dan arahkan indikator sudut di sepanjang tanda 0°.
– Kencangkan kembali sekrup.

Menyejajarkan indikator sudut (horizontal) (lihat gambar X)

– Posisikan perkakas listrik pada posisi pengoperasian.
– Putar meja potong **(31)** hingga ke alur **(15)** untuk 0°. Tuas harus benar-benar terkunci pada alur.

Memeriksa

Indikator sudut **(14)** harus satu garis dengan tanda 0° pada skala **(16)**.

Mengatur

– Kendurkan sekrup **(58)** dengan obeng kembang dan arahkan indikator sudut sepanjang tanda 0°.
– Kencangkan kembali baut.

Mengangkut perkakas listrik (lihat gambar Y)

Sebelum mengangkut perkakas listrik, lakukan langkah-langkah berikut:

– Kendurkan sekrup pengencang **(24)** jika sekrup terpasang kuat. Tarik sepenuhnya lengan perkakas ke depan dan kencangkan kembali sekrup pengencang.
– Pastikan pembatas kedalaman **(35)** dimasukkan ke dalam sepenuhnya dan sekrup penyetel **(36)** telah sesuai untuk melalui alur saat menggerakkan lengan perkakas tanpa menyentuh pembatas kedalaman.
– Posisikan perkakas listrik pada posisi pengangkutan.
– Lepas semua komponen aksesori yang tidak dapat dipasang dengan kencang pada perkakas listrik. Selama pengangkutan, mata gergaji yang tidak digunakan sebaiknya disimpan di dalam tempat tertutup.
– Angkut perkakas listrik dengan gagang untuk mengangkut perkakas **(3)** atau genggam perkakas pada lekukan untuk menggenggam **(59)** di sisi samping pada meja potong.

▶ **Hanya gunakan peralatan untuk mengangkut dan jangan pernah menggunakan perangkat pelindung atau penopang benda kerja saat mengangkut perkakas listrik.**

Perawatan dan servis

Perawatan dan pembersihan

▶ **Sebelum mulai dengan pekerjaan pada perkakas listrik, tariklah steker dari stopkontak.**

▶ **Perkakas listrik dan lubang ventilasi harus selalu dibersihkan agar perkakas dapat digunakan dengan baik dan aman.**

Jika kabel listrik harus diganti, pekerjaan ini harus dilakukan oleh **Bosch** atau Service Center untuk perkakas listrik **Bosch** resmi agar keselamatan kerja selalu terjamin.

Kap pelindung yang dapat bergerak **(7)** harus selalu dapat bergerak bebas dan menutup secara otomatis. Untuk itu, jaga kebersihan area di sekitar kap pelindung yang dapat bergerak.

Setelah setiap penggunaan, bersihkan perkakas listrik dari debu dan serbuk dengan cara ditiup dengan udara bertekanan atau dengan kuas.

Bersihkan rol peluncur **(8)** secara berkala.

Tindakan untuk mengurangi kebisingan

Tindakan oleh produsen:

– Awalan start yang perlahan
– Perkakas listrik dipasok dengan mata gergaji yang dirancang khusus untuk mengurangi kebisingan

Tindakan oleh pengguna perkakas:

– Pasang perkakas listrik pada bidang kerja yang stabil sehingga vibrasi berkurang
– Gunakan mata gergaji dengan fungsi mengurangi kebisingan
– Bersihkan mata gergaji dan perkakas listrik secara berkala

Perawatan dan pembersihan

▶ **Sebelum mulai dengan pekerjaan pada perkakas listrik, tariklah steker dari stopkontak.**

▶ **Perkakas listrik dan lubang ventilasi harus selalu dibersihkan agar perkakas dapat digunakan dengan baik dan aman.**

Jika kabel listrik harus diganti, pekerjaan ini harus dilakukan oleh **Bosch** atau Service Center untuk perkakas listrik **Bosch** resmi agar keselamatan kerja selalu terjamin.

Kap pelindung yang dapat bergerak **(7)** harus selalu dapat bergerak bebas dan menutup secara otomatis. Untuk itu, jaga kebersihan area di sekitar kap pelindung yang dapat bergerak.

Setelah setiap penggunaan, bersihkan perkakas listrik dari debu dan serbuk dengan cara ditiup dengan udara bertekanan atau dengan kuas.

Layanan pelanggan dan konsultasi penggunaan

Indonesia

Tel.: (021) 3005 5800

Tautan ke alamat web layanan dan informasi ketentuan garansi kami dapat ditemukan di halaman terakhir.

Jika Anda hendak menanyakan sesuatu atau memesan suku cadang, selalu sebutkan nomor model yang terdiri dari 10 angka dan tercantum pada label tipe produk.

Cara membuang

Perkakas listrik, aksesori, dan kemasan sebaiknya didaur ulang secara ramah lingkungan.



Jangan membuang perkakas listrik ke dalam tempat sampah rumah tangga!

Tiếng Việt

Hướng dẫn an toàn

Cảnh báo Tổng quát Cách sử dụng An toàn Dụng cụ điện Cầm tay

⚠ CẢNH BÁO **Hãy đọc toàn bộ các cảnh báo an toàn, hướng dẫn, hình ảnh và thông số kỹ thuật được cung cấp cho dụng cụ điện cầm tay này.** Không tuân thủ mọi hướng dẫn được liệt kê dưới đây có thể bị điện giật, gây cháy và /hay bị thương tật nghiêm trọng.

Hãy giữ tất cả tài liệu về cảnh báo và hướng dẫn để tham khảo về sau.

Thuật ngữ "dụng cụ điện cầm tay" trong phần cảnh báo là để cập đến sự sử dụng dụng cụ điện cầm tay của bạn, loại sử dụng điện nguồn (có dây cắm điện) hay vận hành bằng pin (không dây cắm điện).

Khu vực làm việc an toàn

- **Giữ nơi làm việc sạch và đủ ánh sáng.** Nơi làm việc bừa bộn và tối tăm dễ gây ra tai nạn.
- **Không vận hành dụng cụ điện cầm tay trong môi trường dễ gây nổ, chẳng hạn như nơi có chất lỏng dễ cháy, khí đốt hay rác.** Dụng cụ điện cầm tay tạo ra các tia lửa nên có thể làm rác bén cháy hay bốc khói.
- **Không để trẻ em hay người đến xem đứng gần khi vận hành dụng cụ điện cầm tay.** Sự phân tâm có thể gây ra sự mất điều khiển.

An toàn về điện

- **Phích cắm của dụng cụ điện cầm tay phải thích hợp với ổ cắm. Không bao giờ được cải biến lại phích cắm dưới mọi hình thức. Không được sử dụng phích tiếp hợp nối tiếp đất (dây mát).** Phích cắm nguyên bản và ổ cắm đúng loại sẽ làm giảm nguy cơ bị điện giựt.
- **Tránh không để thân thể tiếp xúc với đất hay các vật có bề mặt tiếp đất như đường ống, lò sưởi, hàng rào và tủ lạnh.** Có nhiều nguy cơ bị điện giật hơn nếu cơ thể bạn bị tiếp hay nối đất.
- **Không được để dụng cụ điện cầm tay ngoài mưa hay ở tình trạng ẩm ướt.** Nước vào máy sẽ làm tăng nguy cơ bị điện giật.
- **Không được lạm dụng dây dẫn điện. Không bao giờ được nắm dây dẫn để xách, kéo hay rút phích cắm dụng cụ điện cầm tay. Không để dây gần nơi có nhiệt độ cao, dầu nhớt, vật nhọn bén và bộ phận chuyển động.** Làm hỏng hay cuộn rối dây dẫn làm tăng nguy cơ bị điện giật.
- **Khi sử dụng dụng cụ điện cầm tay ngoài trời, dùng dây nối thích hợp cho việc sử dụng ngoài trời.** Sử dụng dây nối thích hợp cho việc sử dụng ngoài trời làm giảm nguy cơ bị điện giật.
- **Nếu việc sử dụng dụng cụ điện cầm tay ở nơi ẩm ướt là không thể tránh được, dùng thiết bị ngắt mạch tự động (RCD) bảo vệ nguồn.** Sử dụng thiết bị ngắt mạch tự động RCD làm giảm nguy cơ bị điện giựt.

An toàn cá nhân

- **Hãy tỉnh táo, biết rõ mình đang làm gì và hãy sử dụng ý thức khi vận hành dụng cụ điện cầm tay. Không sử dụng dụng cụ điện cầm tay khi đang mệt mỏi hay đang bị tác động do chất gây nghiện, rượu hay dược phẩm gây ra.** Một thoáng mất tập trung khi đang vận hành dụng cụ điện cầm tay có thể gây thương tích nghiêm trọng cho bản thân.
- **Sử dụng trang bị bảo hộ cá nhân. Luôn luôn đeo kính bảo vệ mắt.** Trang bị bảo hộ như khẩu trang, giày chống trợt, nón bảo hộ, hay dụng cụ bảo vệ tai khi được sử dụng đúng nơi đúng chỗ sẽ làm giảm nguy cơ thương tật cho bản thân.
- **Phòng tránh máy khởi động bất ngờ. Bảo đảm công tắc máy ở vị trí tắt trước khi cắm vào nguồn điện và/hay lắp pin vào, khi nhấc máy lên hay khi mang xách máy.** Ngáng ngón tay vào công tắc máy để xách hay kích hoạt dụng cụ điện cầm tay khi công tắc ở vị trí mở dễ dẫn đến tai nạn.
- **Lấy mọi chìa hay khóa điều chỉnh ra trước khi mở điện dụng cụ điện cầm tay.** Khóa hay chìa còn gắn dính vào bộ phận quay của dụng cụ điện cầm tay có thể gây thương tích cho bản thân.
- **Không rướn người. Luôn luôn giữ tư thế đứng thích hợp và thăng bằng.** Điều này tạo cho việc điều khiển dụng cụ điện cầm tay tốt hơn trong mọi tình huống bất ngờ.
- **Trang phục thích hợp. Không mặc quần áo rộng lùng thùng hay mang trang sức. Giữ tóc và quần áo xa khỏi các bộ phận chuyển động.** Quần áo rộng lùng thùng, đồ trang sức hay tóc dài có thể bị cuốn vào các bộ phận chuyển động.
- **Nếu có các thiết bị đi kèm để nối máy hút bụi và các phụ kiện khác, bảo đảm các thiết bị này được nối và sử dụng tốt.** Việc sử dụng các thiết bị gom hút bụi có thể làm giảm các độc hại liên quan đến bụi gây ra.
- **Không để thói quen do sử dụng thường xuyên dụng cụ khiến bạn trở nên chủ quan và bỏ qua các quy định an toàn dụng cụ.** Một

hành vi bất cẩn có thể gây ra thương tích nghiêm trọng chỉ trong tíc tắc.

Sử dụng và bảo dưỡng dụng cụ điện cầm tay

- **Không được ép máy. Sử dụng dụng cụ điện cầm tay đúng loại theo đúng ứng dụng của bạn.** Dụng cụ điện cầm tay đúng chức năng sẽ làm việc tốt và an toàn hơn theo đúng tiến độ mà máy được thiết kế.
- **Không sử dụng dụng cụ điện cầm tay nếu như công tắc không tắt và mở được.** Bất kỳ dụng cụ điện cầm tay nào mà không thể điều khiển được bằng công tắc là nguy hiểm và phải được sửa chữa.
- **Rút phích cắm ra khỏi nguồn điện và/hay pin ra khỏi dụng cụ điện cầm tay nếu có thể tháo được, trước khi tiến hành bất kỳ điều chỉnh nào, thay phụ kiện, hay cất dụng cụ điện cầm tay.** Các biện pháp ngăn ngừa như vậy làm giảm nguy cơ dụng cụ điện cầm tay khởi động bất ngờ.
- **Cất giữ dụng cụ điện cầm tay không dùng tới nơi trẻ em không lấy được và không cho người chưa từng biết dụng cụ điện cầm tay hay các hướng dẫn này sử dụng dụng cụ điện cầm tay.** Dụng cụ điện cầm tay nguy hiểm khi ở trong tay người chưa được chỉ cách sử dụng.
- **Bảo quản dụng cụ điện cầm tay và các phụ kiện. Kiểm tra xem các bộ phận chuyển động có bị sai lệch hay kẹt, các bộ phận bị rạn nứt và các tình trạng khác có thể ảnh hưởng đến sự vận hành của máy. Nếu bị hư hỏng, phải sửa chữa máy trước khi sử dụng.** Nhiều tai nạn xảy ra do bảo quản dụng cụ điện cầm tay tồi.
- **Giữ các dụng cụ cắt bén và sạch.** Bảo quản đúng cách các dụng cụ cắt có cạnh cắt bén làm giảm khả năng bị kẹt và dễ điều khiển hơn.
- **Sử dụng dụng cụ điện cầm tay, phụ kiện, đầu cài v. v., đúng theo các chỉ dẫn này, hãy lưu ý đến điều kiện làm việc và công việc phải thực hiện.** Sự sử dụng dụng cụ điện cầm tay khác với mục đích thiết kế có thể tạo nên tình huống nguy hiểm.
- **Giữ tay cầm và bề mặt nắm luôn khô ráo, sạch sẽ và không dính dầu mỡ.** Tay cầm và bề mặt nắm trơn trượt không đem lại thao tác an toàn và kiểm soát dụng cụ trong các tình huống bất ngờ.

Bảo dưỡng

- **Đưa dụng cụ điện cầm tay của bạn đến thợ chuyên môn để bảo dưỡng, chỉ sử dụng phụ tùng đúng chủng loại để thay.** Điều này sẽ đảm bảo sự an toàn của máy được giữ nguyên.

Cảnh báo an toàn cho cưa kiểu cung

- **Các cưa kiểu cung được dùng để cắt gỗ hoặc các sản phẩm giống gỗ, không thể dùng các cưa này với các bánh mài cắt đứt để cắt các vật liệu dạng thanh, đòn, chốt.** Bụi mài mòn khiến các bộ phận chuyển động ví dụ như tấm chắn bảo vệ phía dưới bị kẹt. Các tia lửa từ quá trình mài cắt đứt sẽ đốt cháy tấm chắn bảo vệ bên dưới, lớp chèn rãnh khoét và các bộ phận bằng nhựa khác.
- **Sử dụng kẹp để đỡ phôi gia công bất cứ khi nào có thể. Nếu đỡ phôi gia công bằng tay, phải luôn giữ tay cách xa một trong hai phía của lưỡi cưa ít nhất là 100 mm. Không sử dụng cưa này để cắt các chi tiết quá nhỏ khó kẹp chặt hoặc khó giữ chặt bằng tay.** Nếu tay của bạn đặt quá gần lưỡi cưa, sẽ có nguy cơ bị thương do chạm vào lưỡi cưa.
- **Phôi gia công phải tĩnh và được kẹp chặt hoặc giữ chặt vào cả tấm chắn và bàn. Không cho phôi gia công vào lưỡi hoặc cắt bằng tay trần dưới bất kỳ hình thức nào.** Các phôi gia công động hoặc không được kìm giữ có thể bắn với tốc độ cao, gây ra thương tích.
- **Đẩy cưa xuyên qua phôi gia công. Không kéo cưa xuyên qua phôi gia công. Để cắt, hãy nâng cao đầu cưa và kéo nó qua phía trên phôi gia công mà không cắt, khởi động mô tơ, nhấn đầu cưa xuống và đẩy cưa xuyên qua phôi gia công.** Việc cắt theo hành trình đi lên có thể khiến lưỡi cưa đi lên phần đính của phôi gia công và làm văng mạnh cụm lưỡi cưa vào người vận hành.
- **Không được đặt tay ngang qua đường sắp cắt ở phía trước hoặc phía sau lưỡi cưa.** Việc đỡ phôi gia công bằng "hai tay chéo nhau" ví dụ như giữ phôi gia công ở bên phải của lưỡi cưa bằng tay trái và ngược lại sẽ rất nguy hiểm.
- **Không với tay ra phía sau tấm chắn mà chỉ cách mỗi phía của lưỡi cưa chưa đến 100 mm, để loại bỏ vụn gỗ, hoặc vì lý do nào khác trong khi lưỡi dao đang quay.** Độ gần giữa lưỡi cưa đang quay với bàn tay bạn có thể không rõ ràng và có thể gây ra thương tích nặng.
- **Kiểm tra phôi gia công trước khi cắt. Nếu phôi bị cong vênh, hãy kẹp phôi gia công có mặt ngoài cong vênh vào tấm chắn. Luôn đảm bảo không có khe hở giữa phôi gia công, tấm chắn và bàn dọc theo đường cắt.** Phôi cong vênh có thể bị vặn xoắn hoặc biến dạng và có thể làm kẹt lưỡi cưa đang quay trong khi cắt. Không được có đinh hoặc các vật lạ trong phôi gia công.
- **Không sử dụng cưa cho đến khi đã dọn sạch tất cả các dụng cụ, vụn gỗ., trên bàn, ngoại trừ phôi gia công.** Những mảnh vụn nhỏ, các mảnh gỗ lỏng hoặc những vật thể khác khi tiếp

xúc với lưỡi dao đang quay có thể bị văng ra với tốc độ cao.

- ▶ **Mỗi lần chỉ cắt một phôi gia công.** Nhiều phôi gia công xếp chồng có thể không được kẹp chặt và gia cố chặt, do đó có thể gây kẹt hoặc làm biến dạng lưỡi cưa trong quá trình cắt.
- ▶ **Đảm bảo cưa kiểu cung đã được lắp và định vị cân bằng, gia cố bề mặt làm việc trước khi sử dụng.** Bề mặt làm việc bằng phẳng và chắc chắn sẽ giảm nguy cơ không ổn định của cưa kiểu cung.
- ▶ **Lập kế hoạch công việc. Mỗi lần bạn thay đổi thiết lập góc xiên hoặc góc 45 độ, hãy đảm bảo tấm chắn điều chỉnh được lắp đặt đúng cách để đỡ phôi gia công và sẽ không gây trở ngại cho lưỡi cưa hay hệ thống chắn.** Nếu dụng cụ không quay khi được "BẬT" và không có phôi gia công trên bàn, hãy đưa lưỡi cưa xuyên qua một đường cắt mô phỏng hoàn thiện để đảm bảo sẽ không có trở ngại hoặc nguy hiểm nào khi tấm chắn bị cắt.
- ▶ **Cung cấp đầy đủ các dụng cụ đỡ ví dụ như các phần mở rộng bàn, bệ đỡ máy cưa, vv cho loại phôi gia công rộng hơn hoặc dài hơn chóp bàn.** Các phôi gia công dài hơn hoặc rộng hơn bàn cưa kiểu cung có thể bị đổ nếu không được đỡ chắc chắn. Nếu chi tiết cắt hoặc phôi gia công bị đổ, nó có thể nhấc bổng tấm chắn bên dưới hoặc bị văng xa bởi lưỡi cưa đang quay.
- ▶ **Không sử dụng một người khác để thay thế phần mở rộng bàn hoặc làm vật đỡ bổ sung.** Việc đỡ phôi gia công không chắc chắn có thể khiến lưỡi cưa bị kẹt hoặc phôi gia công bị biến dạng trong lúc cắt, do đó bạn và người trợ giúp có thể bị kéo vào lưỡi cưa đang quay.
- ▶ **Không được chèn hoặc nhấn chi tiết cắt bằng bất kỳ công cụ nào tỳ vào lưỡi cưa đang quay.** Nếu bị giới hạn, tức là sử dụng các cữ chặn chiều dài, chi tiết cắt có thể bị chèn chặt vào lưỡi cưa và bị văng mạnh.
- ▶ **Luôn sử dụng kẹp hoặc đồ gá được thiết kế để đỡ các vật liệu hình tròn như thanh đòn hoặc ống.** Các thanh đòn có xu hướng lăn đi khi bị cắt, khiến lưỡi cưa bị "kẹp" và kéo sản phẩm cùng tay bạn vào lưỡi cưa.
- ▶ **Để lưỡi cưa đạt tốc độ đầy đủ trước khi cho chạm vào phôi gia công.** Việc này sẽ làm giảm nguy cơ phôi gia công bị văng đi.
- ▶ **Nếu phôi gia công hoặc lưỡi cưa bị kẹt, hãy tắt cưa kiểu cung. Chờ cho tất cả các bộ phận chuyển động dừng lại và rút phích cắm ra khỏi nguồn điện và/hoặc tháo bộ nguồn pin. Sau đó gỡ vật liệu bị kẹt.** Nếu tiếp tục cưa khi phôi gia công bị kẹt có thể gây mất kiểm soát hoặc làm hư hỏng cưa kiểu cung.
- ▶ **Sau khi cắt xong, hãy nhả công tắc, giữ đầu cưa xuống dưới và chờ cho lưỡi cưa dừng lại trước khi bỏ chi tiết cắt ra.** Với tay vào gần lưỡi cưa đang trượt xuống sẽ rất nguy hiểm.
- ▶ **Giữ tay cầm chắc chắn khi thực hiện một đường cắt chưa hoàn thiện hoặc khi nhả công tắc trước khi đầu cưa ở vị trí bên dưới.** Hành động phanh của cưa có thể khiến đầu cưa bị kéo xuống đột ngột, dẫn đến nguy cơ bị thương.
- ▶ **Không buông tay cầm khi đầu cưa, nếu đã đến vị trí thấp nhất. Luôn dẫn đầu cưa vào vị trí cao nhất bằng tay.** Nếu đầu cưa di chuyển mất kiểm soát, sẽ có nguy cơ bị thương.
- ▶ **Giữ nơi làm việc của bạn sạch sẽ.** Các hỗn hợp vật liệu là đặc biệt nguy hiểm. Bụi kim loại nhẹ có thể cháy hoặc nổ.
- ▶ **Không được sử dụng lưỡi cưa cùn, nứt, cong hay đã bị hỏng. Lưỡi cưa không bén hay mài dũa không đúng cách tạo ra mạch cưa hẹp dẫn đến sự ma sát quá mức, lưỡi cưa bị chèn chặt và dội ngược.**
- ▶ **Không được sử dụng lưỡi cưa thép gió (HSS).** Những loại lưỡi cưa như vậy có thể vỡ dễ dàng.
- ▶ **Luôn sử dụng các lưỡi cưa đúng kích cỡ và hình dáng (lưỡi kim cương khác với lưỡi tròn) của lỗ tâm.** Các lưỡi cưa không khớp với các phụ kiện cứng ghép nối của máy cưa sẽ làm lệch tâm và có thể làm mất kiểm soát.
- ▶ **Luôn luôn đẩy cần máy trở về vị trí số không trước và sau đó tắt máy.** Luôn luôn đưa tay máy về lại vị trí trung gian trước, rồi sau đó mới tắt máy đi.
- ▶ **Không được chạm vào lưỡi cưa sau khi vừa hoạt động xong, trước khi lưỡi cưa đã nguội.** Lưỡi cưa trở nên rất nóng trong lúc hoạt động.

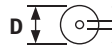
Các Biểu Tượng

Các biểu tượng sau đây có khả năng diễn đạt ý nghĩa về cách sử dụng dụng cụ điện cầm tay của bạn. Xin vui lòng ghi nhận các biểu tượng và ý nghĩa của chúng. Sự hiểu đúng các biểu tượng sẽ giúp bạn sử dụng máy một cách tốt và an toàn hơn.

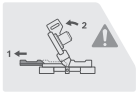
Biểu tượng và các ý nghĩa của chúng



Phạm vi nguy hiểm! Để tay, ngón tay hay cánh tay ra xa khỏi phạm vi này.



Hãy tuân thủ kích thước của lưỡi cưa (Đường kính lưỡi cưa **D**, đường kính lỗ khoan **d**). Đường kính lỗ khoan **d** phải vừa vặn với trục máy của dụng cụ, không bị lỏng lẻo. Nếu cần sử dụng ống nối chuyển tiếp, hãy đảm bảo rằng các kích thước của ống nối chuyển tiếp

Biểu tượng và các ý nghĩa của chúng	
	phải phù hợp với độ dày thép lá và đường kính lỗ khoan của lưỡi cưa cũng như đường kính của trục dụng cụ. Hãy sử dụng ống nối chuyển tiếp giao kèm với lưỡi cưa. Đường kính lưỡi cưa **D** phải phù hợp với thông số trên biểu tượng. Xem thêm "Kích thước cho lưỡi cưa phù hợp" trong Chương "Dữ liệu kỹ thuật".
	Khi cưa góc vát/xiên dọc, phải kéo chắn điều chỉnh được ra ngoài hoặc tháo hoàn toàn.

Mô Tả Sản Phẩm và Đặc Tính Kỹ Thuật



Đọc kỹ mọi cảnh báo an toàn và mọi hướng dẫn. Không tuân thủ mọi cảnh báo và hướng dẫn được liệt kê dưới đây có thể bị điện giật, gây cháy và / hay bị thương tật nghiêm trọng.

Xin lưu ý các hình minh hoạt trong phần trước của hướng dẫn vận hành.

Sử dụng đúng cách

Dụng cụ điện được thiết kế là máy đặt cố định để cắt gỗ theo đường thẳng và chéo. Do đó có thể có góc vuông nằm ngang từ –**48**° đến +**48**° cũng như góc vuông thẳng đứng từ –**2**° đến **47**°.

Năng suất của dụng cụ điện được thiết kế để cưa gỗ cứng và gỗ mềm như tấm gỗ ép và tấm xơ ép.

Khi sử dụng lưỡi cưa thích hợp, việc cưa nhôm định hình và nhựa cũng có thể được.

Các bộ phận được minh họa

Việc đánh số các thành phần đã minh họa liên quan đến mô tả dụng cụ điện trên trang hình ảnh.

(1) Túi chứa bụi
(2) Cút nối ống hút
(3) Tay nắm dùng khi di chuyển
(4) Tay Nắm
(5) Nút nhả khóa của công tắc bật/tắt
(6) Chắn bảo vệ lưỡi
(7) Chắn đàn hồi bảo vệ lưỡi
(8) Bánh lăn
(9) Lỗ lắp bắt
(10) Thanh chèn
(11) Nút khóa cho góc xiên (ngang)
(12) Núm vặn cố định cho góc vát bất kỳ (ngang)
(13) Nút khóa cho góc xiên (dọc)
(14) Vạch chỉ độ góc cho góc vát (ngang)
(15) Mấu khóa cho góc vát tiêu chuẩn (ngang)
(16) Thước đo góc vát (ngang)
(17) Bàn Cưa mở rộng
(18) Giá đỡ chi tiết gia công[a)]
(19) Thanh chắn cố định
(20) Chắn điều chỉnh được
(21) Cữ chặn góc xiên tiêu chuẩn 47°, 45°, 33,9° và 22,5°(dọc)
(22) Vít cữ chặn cho vùng góc xiên bên trái (dọc)
(23) Thiết bị trượt
(24) Vít khóa thiết bị trượt
(25) Khóa trục
(26) Thang đo góc xiên (đứng)
(27) Vạch chỉ độ góc cho góc xiên (đứng)
(28) Vít cữ chặn cho vùng góc xiên phải (dọc)
(29) Cữ chặn góc vát tiêu chuẩn 0°, –2° (dọc)
(30) Gá kẹp nhanh
(31) Bàn cưa
(32) Bộ phận bảo vệ chống lật
(33) Công tắc Bật/Tắt
(34) Công tắc bật/tắt cho đèn làm việc
(35) Cỡ định độ sâu
(36) Vít điều chỉnh cỡ định độ sâu
(37) Khóa an toàn dùng khi di chuyển
(38) Giá đỡ cáp
(39) Chìa vặn lục giác/tuốc nơ vít đầu Phillips
(40) Cần kẹp cố định bàn cưa mở rộng
(41) Lỗ để gắn gá kẹp nhanh
(42) Cỡ chặn chiều dài
(43) Khung lắp cho giá đỡ chi tiết gia công (trên dụng cụ điện)
(44) Khung lắp cho giá đỡ chi tiết gia công thứ hai (trên giá đỡ chi tiết gia công)
(45) Vít khóa cầu thanh
(46) Vít lục giác để cố định lưỡi cưa
(47) Bích kẹp
(48) Lưỡi cưa
(49) Bích kẹp trong
(50) Vít khóa của chắn điều chỉnh được
(51) Vít tai hồng để điều chỉnh độ cao của thanh có gờ
(52) Thanh ren
(53) Đai ốc hãm của vít điều chỉnh **(36)**
(54) Vít bắt thanh chèn
(55) Tam giác góc
(56) Vít sáu cạnh của thước dẫn hướng

(57) Các vít bắt vạch chỉ độ góc (đứng)

(58) Vít bắt vạch chỉ độ góc (ngang)

(59) Chỗ lõm để nắm

a) **Phụ kiện này không thuộc phạm vi giao hàng tiêu chuẩn.**

Thông số kỹ thuật

Máy Cưa Vát Trượt		GCM305-216S	GCM305-216S
Mã số máy		**3 601 M61 0..**	**3 601 M61 080** **3 601 M61 0B0** **3 601 M61 0L0**
Công suất vào danh định	W	1300	1300
Tốc độ không tải	/phút	4800	4800
Làm giảm cường độ dòng điện khi khởi động		●	●
Trọng lượng[A)]	kg	15,7	15,7
Cấp độ bảo vệ		⧈/ II	⧈/ II
Kích thước lưỡi cưa phù hợp			
Đường kính lưỡi cưa **D**	mm	216	216
Độ dày lưỡi	mm	1,3–1,8	1,3–1,8
Chiều rộng vết cắt tối đa	mm	3,3	3,3
Đường kính lỗ khoan **d**	mm	30	30 Trong phạm vi giao hàng: Ống nối chuyển tiếp cho lưỡi cưa có đường kính lỗ khoan 25,4 mm

A) Với gá kẹp nhanh, không cáp lưỡi điện

Các giá trị đã cho có hiệu lực cho điện thế danh định [U] 230 V. Đối với điện thế thấp hơn và các loại máy dành riêng cho một số quốc gia, các giá trị này có thể thay đổi.

Kích thước phôi cho phép (xem „Kích Thước Vật gia Công Cho Phép“, Trang 427)

Các giá trị có thể khác nhau tùy thuộc vào sản phẩm và tùy thuộc vào ứng dụng và điều kiện môi trường. Xem thêm thông tin chi tiết trên trang www.bosch-professional.com/wac.

Sự lắp vào

▶ **Phòng ngừa máy khởi động bất ngờ. Trong khi lắp ráp hay có việc làm gì trên máy, phích cắm điện phải được rút ra khỏi nguồn cấp điện.**

Các món được giao



Vui lòng tham khảo hình minh họa phạm vi giao hàng ở đầu hướng dẫn vận hành.

Trước khi vận hành lần đầu, hãy kiểm tra dụng cụ điện xem tất cả các bộ phận theo thiết kế có được cung cấp đầy đủ không:

– Cưa tấm với lưỡi cưa được lắp
– Túi chứa bụi **(1)**
– Cút nối ống hút **(2)**
– Giá đỡ chi tiết gia công **(18)** (2 chi tiết)
– Gá kẹp nhanh **(30)**
– Chìa vặn lục giác/tuốc nơ vít đầu Phillips **(39)**
– Tam giác góc **(55)**

Lưu ý: Hãy kiểm tra dụng cụ điện xem có hư hỏng nào không.
Trước khi tiến hành sử dụng máy, kiểm tra cẩn thận xem tất cả các chi tiết dùng bảo vệ hay các bộ phận bị hư hỏng nhẹ có hoạt động tốt và theo đúng quy định không. Tất cả các hư hỏng nhẹ phải được kiểm tra cẩn thận để bảo đảm sự hoạt động của dụng cụ được hoàn hảo. Tất cả các bộ phận phải được lắp ráp đúng cách và tất cả các điều kiện cần có phải được đáp ứng đúng và đủ để bảo đảm sự hoạt động được hoàn hảo.
Các chi tiết bảo vệ và các bộ phận hư hỏng phải được thay ngay thông qua một trung tâm bảo hành-bảo trì được ủy nhiệm.

Lắp Ráp Các Thành Phần Chi Tiết

– Lấy tất cả các bộ phận được giao kèm theo máy ra khỏi bao bì một cách cẩn thận.
– Lấy tất cả các gói tài liệu hướng dẫn và các phụ kiện giao kèm ra khỏi dụng cụ điện.

Lắp giá đỡ chi tiết gia công (xem Hình A)

Không thể định vị các giá đỡ chi tiết gia công **(18)** bên trái, bên phải hoặc phía trước trên dụng cụ

điện. Hệ thống cắm linh hoạt cho phép bạn có nhiều biến thể kéo dài hoặc mở rộng (xem hình ảnh **H**).

– Tùy theo nhu cầu, cắm giá đỡ chi tiết gia công **(18)** vào giá lắp **(43)** trên dụng cụ điện hoặc vào các giá lắp **(44)** của giá đỡ chi tiết gia công.

▶ **Không bao giờ mang đỡ dụng cụ điện trên các giá đỡ chi tiết gia công.**
Chỉ sử dụng các thiết bị vận chuyển khi vận chuyển dụng cụ điện.

Lắp bắt cố định hay linh hoạt

▶ **Để bảo đảm sự điều khiển được an toàn, máy phải được lắp bắt lên trên một bề mặt phẳng và vững chãi (vd. bàn thợ) trước khi sử dụng.**

Lắp ráp trên bề mặt gia công (xem Hình B1–B2)

– Bắt chắc dụng cụ điện bằng loại vít lắp bắt thích hợp lên trên bề mặt gia công. Các lỗ khoan dùng cho mục đích này **(9)**.

hoặc

– Kẹp dụng cụ điện bằng loại hàm kẹp có trên thị trường, và kẹp các chân máy vào bề mặt gia công.

Lắp ráp trên giá cưa Bosch

Với các chân có thể điều chỉnh được chiều cao, giá cưa GTA Bosch tạo được sự vững chắc cho dụng cụ điện khi đặt trên bất kỳ bề mặt nào. Chi tiết gia công hỗ trợ của giá cưa được sử dụng để làm nền đỡ cho vật gia công dài.

▶ **Hãy đọc mọi cảnh báo và hướng dẫn đính kèm giá cưa.** Không tuân thủ các cảnh báo an toàn và hướng dẫn có thể dẫn đến việc bị điện giựt, cháy và/hoặc gây ra thương tích nghiêm trọng.

▶ **Lắp ráp giá cưa đúng cách trước khi gắn dụng cụ điện.** Sự lắp ráp hoàn hảo là quan trọng để ngăn ngừa nguy cơ bị sập.

– Gắn lắp dụng cụ điện lên giá cưa ở tư thế vận chuyển.

Bàn linh hoạt (không khuyến cáo) (xem hình C)

Trong trường hợp ngoại lệ, nếu không thể lắp dụng cụ điện lên một bề mặt gia công bằng phẳng và ổn định, bạn có thể tạm thời thiết lập nó với dụng cụ chống nghiêng.

▶ **Không có dụng cụ chống nghiêng, dụng cụ điện không đứng vững và có thể bị lật, đặc biệt là khi cưa các góc xiên ngang và/hoặc góc xiên đứng tối đa.**

– Xoay dụng cụ chống nghiêng **(32)** vào hoặc ra cho đến khi dụng cụ nằm ngay trên bề mặt gia công.

Hút Dăm/Bụi

Tránh làm việc mà không các biện pháp giảm bụi. Thiết bị hút hoặc hộp bụi/túi chứa bụi phù hợp sẽ giúp giảm thiểu ô nhiễm bụi gây hại cho sức khỏe. Tạo không khí thông thoáng nơi làm việc. Luôn sử dụng mặt nạ phòng độc phù hợp. Khi sử dụng hộp bụi, hãy xả rỗng hộp bụi đúng lúc và vệ sinh thường xuyên ruột bộ lọc để đảm bảo hút bụi tối ưu.

Khi sử dụng máy hút bụi, hãy lưu ý các yêu cầu được nêu dưới đây. Tuân thủ các qui định của quốc gia bạn liên quan đến loại vật liệu gia công.

▶ **Tránh không để rác tích tụ tại nơi làm việc.** Rác có thể dễ dàng bắt lửa.

Các yêu cầu về máy hút bụi		
Đường kính danh định được khuyến nghị của ống mềm	mm	**35**
Chân không cần thiết[A)]	mbar hPa	≥ **230** ≥ **230**
Lưu lượng cần thiết[A)]	l/s m^3/h	≥ **36** ≥ **129,6**
Hiệu quả bộ lọc được khuyến nghị		Mức bụi M[B)]

A) Giá trị công suất tại đầu nối máy hút bụi của dụng cụ điện

B) Theo IEC/EN 60335-2-69

Hãy lưu ý hướng dẫn về máy hút bụi. Nếu công suất hút giảm, hãy ngừng công việc và loại bỏ nguyên nhân.

Sự hút bụi/dăm có thể bị bụi, dăm hay các mảnh nhỏ của vật gia công làm cho tắc nghẽn lại.

– Tắt máy và kéo phích cắm điện nguồn ra khỏi ổ cắm.

– Hãy chờ cho đến khi lưỡi cưa dừng hẳn.

– Xác định nguyên nhân làm tắc nghẽn và chỉnh sửa lại.

Hệ thống hút bụi tích hợp (xem hình D1)

Để dễ dàng hứng các vỏ bào, hãy sử dụng túi chứa bụi kèm theo **(1)**.

– Hãy gắn cút nối ống hút **(2)** lên vít khóa cầu thanh **(45)** và khóa (Hướng xoay "Ổ khóa đóng").

– Kết nối túi chứa bụi với **(1)** với cút nối ống hút **(2)** (**Đầu nối Click&Clean**).

Trong thời gian cưa, túi đựng bụi không được chạm vào các bộ phận chuyển động được của máy.

Luôn luôn trút sạch túi đựng bụi đúng lúc.

▶ **Kiểm tra và làm sạch túi chứa bụi sau mỗi lần sử dụng.**

▶ **Khi cưa vật liệu bằng nhôm, tháo túi chứa bụi ra để ngăn nguy cơ gây cháy.**

Hút bụi bên ngoài (xem Hình D2)

Trên đầu nối hút **(2)** bạn có thể lắp một vòi hút bụi (Ø **35** mm) để hút.

– Hãy gắn cút nối ống hút **(2)** lên vít khóa cầu thanh **(45)** và khóa (Hướng xoay "Ổ khóa đóng").
– Gắn ống hút bụi với đầu nối hút **(2)** (**Đầu nối Click&Clean**).

Máy hút bụi phải thích hợp dành cho loại vật liệu đang gia công.

Khi hút bụi khô loại đặc biệt gây nguy hại đến sức khỏe hoặc gây ra ung thư, hãy sử dụng máy hút bụi loại chuyên dụng.

Làm Sạch Cút nối ống hút

Để đảm bảo sự hút được tốt nhất, bộ phận hút **(2)** ghép nối phải được làm sạch thường xuyên.

– Hãy tháo cút nối ống hút **(2)** khỏi vít khóa cầu thanh **(45)** (Hướng xoay "Ổ khóa mở" và kéo ra).
– Tháo gỡ các mảnh vụn và dăm của vật gia công.
– Hãy gắn cút nối ống hút **(2)** lên vít khóa cầu thanh **(45)** và khóa (Hướng xoay "Ổ khóa đóng").

Thay lưỡi cưa (xem Hình E1–E4)

▶ **Trước khi tiến hành bất cứ việc gì trên máy, kéo phích cắm điện nguồn ra.**
▶ **Khi lắp ráp lưỡi cưa, hãy mang găng tay bảo hộ vào.** Nếu chạm vào lưỡi cưa sẽ có nguy cơ bị thương.

Chỉ sử dụng lưỡi cưa có tốc độ tối đa cho phép cao hơn tốc độ không tải của dụng cụ điện.

Chỉ sử dụng lưỡi cưa phù hợp với các đặc tính kỹ thuật được ghi rõ trong các hướng dẫn sử dụng và đã được thử nghiệm, và được đánh dấu đáp ứng tiêu chuẩn EN 847-1.

Chỉ sử dụng lưỡi cưa do nhà sản xuất máy khuyến nghị, và thích hợp để cưa loại vật liệu được gia công cắt. Điều này giúp tránh được quá nhiệt răng cưa khi cưa.

Tháo Lưỡi Cưa

– Nhấn khóa an toàn dùng khi di chuyển **(37)** vào trong, để khóa tay máy trong vị trí làm việc. Điều này cho phép thay lưỡi cưa dễ dàng.
– Xoay chắn đàn hồi bảo vệ lưỡi **(7)** ra phía sau và giữ nó ở vị trí này.
– Vặn vít đầu có lỗ sáu cạnh **(46)** bằng cơ lê lỗ sáu cạnh **(39)** và đồng thời nhấn khóa hãm trục **(25)**, cho đến khi vào khớp.
– Bấm giữ khóa hãm trục **(25)** và xoay vít lục giác **(46)** theo chiều kim đồng hồ (ren trái!).
– Tháo bích kẹp **(47)**.
– Tháo lưỡi cưa **(48)**.
– Từ từ đưa chắn đàn hồi bảo vệ lưỡi xuống trở lại.

Lắp Lưỡi Cưa

▶ **Khi lắp lưỡi cưa, hãy lưu ý rằng chiều cắt của răng (chiều của mũi tên trên lưỡi cưa) cùng chiều với chiều mũi tên trên chắn bảo vệ!**

Nếu thấy cần, làm sạch tất cả các bộ phận sắp lắp vào trước khi ráp.

– Xoay chắn đàn hồi bảo vệ lưỡi **(7)** ra phía sau và giữ nó ở vị trí này.
– Lắp lưỡi cưa mới vào lên trên bích kẹp trong **(49)**.
– Đặt bích kẹp **(47)** và vít lục giác **(46)** lên. Bấm khóa hãm trục **(25)** cho đến khi vào khớp và vặn chặt vít sáu cạnh ngược chiều kim đồng hồ.
– Từ từ đưa chắn đàn hồi bảo vệ lưỡi xuống trở lại.
– Ấn nhẹ dụng cụ xuống ở vị trí tay nắm **(4)** để nhả khóa an toàn dùng khi di chuyển **(37)**.
– Kéo khóa an toàn dùng khi di chuyển **(37)** hoàn toàn rời ra ngoài.
Tay máy lúc này lại di chuyển tự do.

Vận Hành

▶ **Trước khi tiến hành bất cứ việc gì trên máy, kéo phích cắm điện nguồn ra.**

Khóa an toàn dùng khi di chuyển (xem Hình F)

Khóa an toàn dùng khi di chuyển **(37)** cho phép xử lý dụng cụ điện dễ dàng hơn khi di chuyển máy đến các địa điểm làm việc khác nhau.

Tháo Khóa Máy (Vị Trí Hoạt Động)

– Ấn nhẹ dụng cụ xuống ở vị trí tay nắm **(4)** để nhả khóa an toàn dùng khi di chuyển **(37)**.
– Kéo khóa an toàn dùng khi di chuyển **(37)** hoàn toàn rời ra ngoài.
– Nhấc tay máy lên từ từ.

Lưu ý: Khi làm việc hãy lưu ý rằng thiết bị an toàn vận chuyển không được ấn vào trong, nếu không tay máy có thể không được xoay tới độ sâu mong muốn.

Bảo Vệ An Toàn Máy (Vị Trí Di Chuyển)

– Nới lỏng vít định vị **(24)**, nếu vít này kẹp thiết bị trượt **(23)**. Kéo tay máy hoàn toàn về phía trước và siết chặt vít khóa trở lại để khóa thiết bị trượt.
– Để khóa bàn cưa **(31)**, siết chặt vít khóa **(12)**.
– Hãy quay tay máy xuống bằng tay nắm **(4)** cho đến khi khóa an toàn dùng để di chuyển **(37)** được ấn hoàn toàn vào trong.

Cần máy lúc này đã được khóa an toàn lại để chuyển vận.

Chuẩn Bị cho sự Hoạt Động

Để bảo đảm đường cắt chính xác, sự điều chỉnh cơ bản của máy phải được kiểm tra và điều chỉnh lại như là việc cần thiết sau khi hoạt động cao độ. Việc này đòi hỏi phải có một mức độ kinh nghiệm nhất định và các dụng cụ chuyên môn thích hợp.

Trạm phục vụ hàng sau khi bán của Bosch sẽ xử lý việc bảo trì này một cách nhanh chóng và đáng tin cậy.

Mở Rộng/kéo dài bàn Cưa (xem hình G–H)

Các chi tiết gia công dài và/hay nặng phải được kê đỡ ở phần đầu trống.

Bàn cưa có thể được kéo dài sang trái hoặc phải nhờ chức năng bàn cưa mở rộng **(17)**.

– Gấp cần kẹp **(40)** lên trên.
– Kéo bàn cưa mở rộng **(17)** ra ngoài cho đến khi đạt được độ dài mong muốn.
– Để cố định bàn cưa mở rộng, hãy ấn cần kẹp **(40)** xuống một lần nữa.

Hệ thống cắm linh hoạt của giá đỡ chi tiết gia công **(18)** cho phép bạn có nhiều biến thể kéo dài hoặc mở rộng.

– Tùy theo nhu cầu, cắm giá đỡ chi tiết gia công **(18)** vào giá lắp **(43)** trên dụng cụ điện hoặc vào các giá lắp **(44)** của giá đỡ chi tiết gia công.

▶ **Không bao giờ mang đỡ dụng cụ điện trên các giá đỡ chi tiết gia công.**
Chỉ sử dụng các thiết bị vận chuyển khi vận chuyển dụng cụ điện.

Di chuyển/tháo ray chặn (xem Hình I)

Khi cưa các góc vuông theo chiều dọc, bạn phải di chuyển các thanh ngang định vị có thể điều chỉnh **(20)** hoặc tháo ra hoàn toàn.

Tháo:

– Nới lỏng vít khóa **(50)**.
– Kéo chắn điều chỉnh được **(20)** ra ngoài hoàn toàn và nâng lên.

Dịch chuyển:

– Chỉ nới lỏng vít khóa **(50)** một chút.
– Kéo chắn điều chỉnh được **(50)** ra ngoài hoàn toàn và siết lại vít khóa **(20)**.

Sau khi cưa các góc xiên dọc, hãy gắn thước dẫn hướng có thể điều chỉnh **(20)** trở lại vị trí ban đầu và siết chặt vít khóa **(50)**.

Cố định vật gia công (xem Hình J)

Để đảm bảo an toàn lao động tốt nhất, vật gia công phải luôn luôn được kẹp chặt.
Nếu không, khoảng cách từ tay của bạn đến lưỡi cưa đang quay là quá nhỏ.

– Đẩy thật sát vật gia công vào thước dẫn hướng **(19)** và **(20)**.
– Lắp gá kẹp nhanh được giao kèm máy **(30)** vào một trong các lỗ khoan được thiết kế cho nó **(41)**.
– Nới lỏng vít tai hồng **(51)** và lắp bắt gá kẹp nhanh vào vật gia công. Siết chặt vít tai hồng lại như cũ.
– Siết thanh ren **(52)** thật chặt để cố định vật gia công.

Giải Phóng Vật Gia Công

– Để nhả gá kẹp nhanh hãy xoay thanh ren **(52)** ngược chiều kim đồng hồ.

Điều Chỉnh Góc Vát Ngang

– Đặt máy ở vào tư thế hoạt động.

Điều chỉnh góc vát ngang tiêu chuẩn (xem hình K)

Mấu khóa trên bàn cưa được thiết kế để điều chỉnh nhanh và chính xác các góc vát ngang thường được sử dụng **(15)**:

Trái	bên phải
0°	
45°; 31,6°; 22,5°; 15°	15°; 22,5°; 30°; 45°

– Nới lỏng núm khóa **(12)** trong trường hợp đã được siết chặt.
– Nhấn nút khóa **(11)** xuống dưới và xoay bàn cưa **(31)** bằng núm khóa sang trái hoặc phải cho đến khi bộ chỉ báo góc **(14)** hiển thị góc xiên ngang mong muốn.
– Nhả lại nút khóa **(11)**. Bàn cưa phải ăn khớp vào mấu khóa.
– Siết chặt núm khóa **(12)** lại như trước.

Điều chỉnh góc xiên ngang bất kỳ

Có thể điều chỉnh góc vát ngang trong phạm vi từ **48**° (phía bên trái) đến **48**° (phía bên phải).

– Nới lỏng núm khóa **(12)** trong trường hợp đã được siết chặt.
– Nhấn nút khóa **(11)** xuống dưới và xoay bàn cưa **(31)** bằng núm khóa sang trái hoặc phải cho đến khi bộ chỉ báo góc **(14)** hiển thị góc xiên ngang mong muốn.
– Nhả lại nút khóa **(11)**.
– Siết chặt núm khóa **(12)** lại như trước.

Điều Chỉnh Góc Xiên Nằm Thẳng Đứng

Góc xiên đứng có thể được điều chỉnh trong phạm vi từ –**2**° đến **47**°.

Để điều chỉnh nhanh các góc xiên nằm thẳng đứng thường xuyên được sử dụng, các cữ chặn sẽ được đặt sẵn cho góc –2°, 0°, 22,5°, 33,9°, 45° và 47°.

Điều chỉnh góc xiên nằm thẳng đứng (xem Hình L)

– Hãy kéo nút khóa **(13)** lên trên.

Góc xiên tiêu chuẩn 0°, –2°

– Xoay cữ chặn bên phải **(29)**, đến khi góc xiên tiêu chuẩn dọc mong muốn khớp vào bên dưới vít cữ chặn **(28)**.
– Xoay cánh tay dụng cụ sang phải đến cữ chặn.
– Hãy nhấn nút khóa **(13)** xuống dưới lần nữa.

Góc xiên tiêu chuẩn 47°, 45°, 33,9° và 22,5°.

– Tháo hoặc dịch chuyển thanh chắn điều chỉnh được **(20)**.
– Xoay cữ chặn bên trái **(21)**, đến khi góc xiên tiêu chuẩn dọc mong muốn khớp vào bên dưới vít cữ chặn **(22)**.

– Xoay cánh tay dụng cụ sang trái đến cữ chặn.
– Hãy nhấn nút khóa **(13)** xuống dưới lần nữa.

Điều Chỉnh Góc Xiên Bất Kỳ

– Tháo hoặc dịch chuyển thanh chắn điều chỉnh được **(20)**.
– Hãy kéo nút khóa **(13)** lên trên.
– Xoay cữ chặn bên phải **(29)**, đến khi góc xiên tiêu chuẩn dọc –2° khớp vào bên dưới vít cữ chặn **(28)**.
Xoay cữ chặn bên trái **(21)**, đến khi góc xiên tiêu chuẩn dọc 47° khớp vào bên dưới vít cữ chặn **(22)**.
Lúc này, toàn bộ phạm vi độ nghiêng có thể sử dụng được.
– Cầm vào tay nắm **(4)** và xoay tay máy sang trái hoặc sang phải cho đến khi phần chỉ báo góc **(27)** hiển thị góc xiên thẳng đứng mong muốn.
– Giữ chặt tay máy ở nguyên vị trí này và ấn nút khóa **(13)** xuống dưới một lần nữa.

Bắt Đầu Vận Hành

▶ **Tuân thủ theo đúng điện thế!** Điện thế nguồn phải đúng với điện thế đã ghi rõ trên nhãn máy.

Bật (xem hình M)

– Để **vận hành** dụng cụ điện hãy **nhấn** khóa an toàn **(5)**. **Sau đó** hãy nhấn công tắc Tắt/Mở **(33)** và nhấn giữ.

Lưu ý: Vì lý do an toàn, công tắc Tắt/Mở **(33)** không thể khóa tự chạy được, mà phải giữ nhấn trong suốt quá trình vận hành.

Để tắt máy

– Để **Tắt máy** thả công tắc Tắt/Mở **(33)** ra.

Làm giảm cường độ dòng điện khi khởi động (Soft Start)

Thiết bị điện tử làm giảm cường độ dòng điện khởi động (**Soft Start**) hạn chế năng lượng điện tiêu thụ khi bật công tắc máy lên và cho phép hoạt động với cầu chì 16 ampere.

Lưu ý: Khi máy chạy hết tốc độ ngay sau khi mở máy, tính năng giảm cường độ dòng điện khởi động không hoạt động. Dụng cụ điện phải được gửi ngay đến bộ phận dịch vụ khách hàng.

Cưa

Các Hướng Dẫn Cưa Tổng Quát

▶ **Siết chặt núm khóa trước khi cưa (12)và nhấn nút khóa (13) xuống dưới.** Nếu không, lưỡi cưa có thể bị kẹp chặt trong vật gia công.

▶ **Trong mọi kiểu cắt, trước tiên phải bảo đảm rằng lưỡi cưa trong bất cứ trường hợp nào cũng không thể chạm vào thanh chắn, vít ngàm khóa hay các bộ phận máy khác. Tháo cữ chặn phụ có thể đã được gắn vào hay điều chỉnh chúng cho thích ứng.**

Bảo vệ lưỡi cưa tránh bị va đập hay chạm mạnh. Không để lưỡi cưa phải chịu lực áp hông.

Chỉ cưa các vật liệu đã được phê duyệt để sử dụng đúng cách.

Không được cưa vật gia công bị cong hay bị oằn. Vật gia công phải luôn luôn có cạnh thẳng và áp sát vào thanh chắn.

Các chi tiết gia công dài và/hay nặng phải được kê đỡ ở phần đầu trống.

Đảm bảo chắn đàn hồi bảo vệ lưỡi hoạt động đúng quy định và có thể di chuyển linh hoạt. Khi kéo tay máy xuống, chắn đàn hồi bảo vệ lưỡi phải mở. Khi kéo tay máy lên, chắn đàn hồi bảo vệ lưỡi phải đóng lại trên lưỡi cưa và khóa vào vị trí trên cùng của tay máy.

Tư thế của người thao tác (xem hình N)

▶ **Không được đứng thẳng hàng với lưỡi cưa ở đằng trước máy. Luôn luôn đứng qua một bên lưỡi cưa.** Điều này phòng tránh cho thân thể bạn gặp khả năng bị dội ngược.

– Để tay, ngón tay và cánh tay tránh khỏi lưỡi cưa đang quay.
– Không vươn tay qua trước tay máy.

Cưa với Chuyển Động Trượt

– Để cắt với sự hỗ trợ của thiết bị trượt **(23)** (vật gia công rộng), hãy nới lỏng vít định vị **(24)**, nếu vít này kẹp thiết bị trượt.
– Kẹp vật gia công thật chặt phù hợp với kích thước của nó.
– Điều chỉnh góc vát/xiên ngang và/hay thẳng đứng theo yêu cầu.
– Kéo tay máy cách xa các thanh chắn **(20)** và **(19)** cho đến khi lưỡi cưa đến trước vật gia công.
– Bật công tắc cho máy hoạt động.
– Cầm vào tay nắm **(4)** và chầm chậm kéo tay máy xuống.
– Bây giờ, đẩy cần dụng cụ hướng tới thước dẫn hướng **(20)** và **(19)** và cưa ngang qua vật gia công với lực gia tải đồng đều.
– Tắt máy và đợi cho đến khi lưỡi cưa đã ngừng quay hoàn toàn.
– Nhấc tay máy lên từ từ.

Cưa không chuyển động trượt (cắt đứt đoạn) (xem hình O)

– Để cắt mà không chuyển động trượt (các vật gia công nhỏ), hãy nới lỏng vít định vị **(24)**, nếu các vít này bị siết chặt. Đẩy tay máy tới cữ chặn theo hướng thanh chắn **(19)** và siết chặt vít định vị **(24)** trở lại.
– Điều chỉnh góc xiên ngang và/hoặc đứng mong muốn nếu cần.
– Đẩy thật sát vật gia công vào thước dẫn hướng **(19)** và **(20)**.
– Kẹp vật gia công thật chặt phù hợp với kích thước của nó.

– Bật công tắc cho máy hoạt động.
– Cầm vào tay nắm **(4)** và chầm chậm kéo tay máy xuống.
– Cắt xuyên qua vật gia công với lực áp lên máy đồng đều.
– Tắt máy và đợi cho đến khi lưỡi cưa đã ngừng quay hoàn toàn.
– Nhấc tay máy lên từ từ.

Hướng Dẫn Sử Dụng

Đánh dấu đường cắt (xem Hình P)

Đèn chiếu sáng khu vực làm việc giúp cải thiện tầm nhìn trong vùng làm việc trực tiếp và còn hiển thị đường cắt của lưỡi cưa. Điều này cho phép đặt vật gia công ở vị trí chính xác để cưa mà không phải mở chắn đàn hồi bảo vệ lưỡi.

– Đánh dấu đường cắt mong muốn trên phôi.
– Bật đèn làm việc bằng công tắc **(34)**.
– Dẫn tay máy xuống dưới trước phôi gia công. Bóng của lưỡi cưa xuất hiện trên phôi. Đường bóng này thể hiện vật liệu bị lưỡi cưa loại bỏ trong quá trình cắt.
– Đồng chỉnh dấu cắt trên vật gia công của bạn bằng cách chiếu theo đường bóng.

Kích Thước Vật gia Công Cho Phép

Vật gia công **Tối đa**:

Góc xiên nằm ngang	Góc xiên nằm đứng	Chiều cao x Chiều rộng [mm]
0°	0°	70 x 305
45°	0°	70 x 215
0°	45°	40 x 305
45°	45°	40 x 215

Vật gia công **Tối thiểu** (= tất cả các vật gia công có gá kẹp nhanh **(30)** được giao cùng máy có thể được căng ở cả hai bên trái và phải lưỡi cưa: 100 x 40 mm (Dài x Rộng)

Cỡ sâu cắt tối đa (0°/0°): 70 mm

Điều chỉnh cỡ định độ sâu (Cưa rãnh) (xem Hình R)

Ta phải điều định cỡ định chiều sâu khi phải cưa một rãnh hở.

– Xoay cỡ định độ sâu **(35)** hướng ra ngoài.
– Hãy nhả đai ốc hãm **(53)**.
– Cầm vào tay nắm **(4)** và xoay tay máy vào vị trí mong muốn.
– Vặn vít điều chỉnh **(36)** cho đến khi mũi vít chạm vào cỡ định độ sâu **(35)**.
– Nhấc tay máy lên từ từ.
– Hãy siết lại đai ốc hãm **(53)** cẩn thận.

Cưa chi tiết gia công có cùng chiều dài (xem Hình Q)

Để dễ dàng cưa được các chi tiết gia công có cùng chiều dài, bạn có thể sử dụng cỡ chặn chiều dài bên trái hoặc bên phải **(42)**.

– Hãy xoay cỡ chặn chiều dài **(42)** lên trên.
– Điều chỉnh bàn cưa mở rộng **(17)** đến chiều dài phôi gia công mong muốn.

Vật Gia Công Đặc Biệt

Khi cưa vật gia công có đường cong hay tròn, những vật này đặc biệt cần phải được giữ cho chắc chắn, tránh không để bị tuột. Tại đường cắt, không được có khe hở nào giữa vật gia công, thanh chắn và bàn cưa.

Nếu cần, gia cố thêm sự cố định một cách đặc biệt.

Thay thanh chèn (xem Hình S)

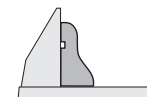
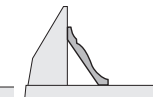
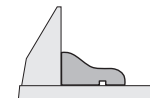
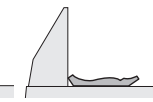
Thanh chèn **(10)** có thể bị mòn sau thời gian dài sử dụng máy.

Thay thanh chèn bị hỏng.

– Đặt máy ở vào tư thế hoạt động.
– Tháo vít **(54)** bằng tua vít bốn cạnh kèm theo **(39)** và gỡ bỏ tấm ốp cũ.
– Lắp tấm ốp mới và siết chặt lại các vít **(54)**.

Xử lý dải biên dạng

Chỉ gia công chỉ trang trí định hình theo hai cách khác nhau:

Định vị trí của vật gia công	Sàn	Trần
– được đặt tì vào thanh chắn		
– nằm phẳng trên bàn cưa		

Thêm vào đó, sự cắt có thể được thực hiện bằng chuyển động trượt hay không còn tùy thuộc vào bề dày của chỉ trang trí định hình/gờ đúc.

Trước tiên, luôn thử góc vát đã điều chỉnh (ngang và/hoặc đứng) bằng một mẩu gỗ bỏ đi.

Kiểm tra và điều chỉnh các thiết lập cơ bản

Để bảo đảm đường cắt chính xác, sự điều chỉnh cơ bản của máy phải được kiểm tra và điều chỉnh lại như là việc cần thiết sau khi hoạt động cao độ. Việc này đòi hỏi phải có một mức độ kinh nghiệm nhất định và các dụng cụ chuyên môn thích hợp.

Trạm phục vụ hàng sau khi bán của Bosch sẽ xử lý việc bảo trì này một cách nhanh chóng và đáng tin cậy.

Điều chỉnh góc xiên đứng tiêu chuẩn 0°

– Đặt máy ở vào tư thế hoạt động.
– Xoay bàn cưa **(31)** đến mấu khóa **(15)** để đạt 0°. Cần phải ăn khớp vào mấu khóa.
– Xoay cữ chặn bên phải **(29)**, đến khi góc xiên tiêu chuẩn dọc 0° khớp vào bên dưới vít cữ chặn **(28)**.
– Hãy kéo nút khóa **(13)** lên trên.
– Cầm vào tay nắm **(4)** và xoay tay máy sang phải cho đến khi vít cữ chặn **(28)** nằm trên cữ chặn **(29)**.

Kiểm tra (xem Hình T1)

– Đặt tam giác góc **(55)** với góc 90° khít với lưỡi cưa **(48)** giữa bàn cưa **(31)** và lưỡi cưa trên bàn cưa **(31)**.

Chân tam giác góc phải nằm ngang bằng với lưỡi cưa **(48)** dọc theo toàn bộ chiều dài.

Điều chỉnh (xem Hình T2)

– Nới lỏng đai ốc hãm của vít cữ chặn **(28)** bằng chìa vặn điều cữ hoặc chìa vặn ống lồng thông dụng.
– Vặn vít cữ chặn vào hoặc ra **(28)** cho đến khi chân của tam giác góc ngang bằng **(55)** với lưỡi cưa dọc theo toàn bộ chiều dài.
– Hãy nhấn nút khóa **(13)** xuống dưới lần nữa.
– Sau đó, siết chặt đai ốc hãm của vít cữ chặn **(28)** một lần nữa.

Nếu chỉ báo góc **(27)** không nằm thẳng với vạch 0° trên thước **(26)** sau khi điều chỉnh, hãy nới lỏng vít **(57)** bằng tuốc nơ vít đầu Phillips thông dụng và căn chỉnh chỉ báo góc dọc theo vạch 0° (xem Hình **W**).

Điều chỉnh góc xiên đứng tiêu chuẩn 45°

– Đặt máy ở vào tư thế hoạt động.
– Xoay bàn cưa **(31)** đến mấu khóa **(15)** để đạt 0°. Cần phải ăn khớp vào mấu khóa.
– Tháo thanh chắn điều chỉnh được **(20)**.
– Xoay cữ chặn bên trái **(21)**, đến khi góc xiên tiêu chuẩn dọc 45° khớp vào bên dưới vít cữ chặn **(22)**.
– Hãy kéo nút khóa **(13)** lên trên.
– Cầm vào tay nắm **(4)** và xoay tay máy sang trái cho đến khi vít cữ chặn **(22)** nằm trên cữ chặn **(21)**.

Kiểm tra (xem hình U1)

– Đặt tam giác góc **(55)** với góc 45° khít với lưỡi cưa **(48)** giữa bàn cưa **(31)** và lưỡi cưa trên bàn cưa.

Chân tam giác góc phải nằm ngang bằng với lưỡi cưa **(48)** dọc theo toàn bộ chiều dài.

Điều chỉnh (xem hình U2)

– Nới lỏng đai ốc hãm của vít cữ chặn **(21)** bằng chìa vặn điều cữ hoặc chìa vặn ống lồng thông dụng.
– Vặn vít cữ chặn vào hoặc ra **(21)** cho đến khi chân của tam giác góc ngang bằng **(55)** với lưỡi cưa dọc theo toàn bộ chiều dài.
– Hãy nhấn nút khóa **(13)** xuống dưới lần nữa.
– Sau đó, siết chặt đai ốc hãm của vít cữ chặn **(21)** một lần nữa.

Nếu chỉ báo góc **(27)** không nằm thẳng với vạch 45° của thước **(26)** sau khi điều chỉnh, trước tiên hãy kiểm tra một lần nữa thiết lập 0° cho góc xiên đứng và chỉ báo góc. Sau đó, lặp lại bước điều chỉnh góc xiên đứng 45°.

So Thẳng Thanh Chặn

– Đưa máy vào vị trí vận chuyển.
– Nới lỏng núm khóa **(12)** trong trường hợp đã được siết chặt.
– Nhấn nút khóa **(11)** xuống dưới và xoay bàn cưa **(31)** đến rãnh khía **(15)** 0°.
– Nhả lại nút khóa **(11)**. Bàn cưa phải ăn khớp vào mấu khóa.

Kiểm tra (xem hình V1)

– Điều chỉnh thước đo góc thành 90° và đặt thước đo vừa vặn với lưỡi cưa **(48)** giữa thước dẫn hướng **(19)** và lưỡi cưa lên trên bàn cưa **(31)**.

Chân thước đo góc phải nằm ngang bằng dọc theo toàn bộ chiều dài của thanh chặn.

Điều chỉnh (xem Hình V2)

– Bạn hãy nới lỏng vít lục giác chìm **(56)** bằng chìa vặn lục giác kèm theo dụng cụ **(39)**.
– Vặn thước dẫn hướng **(19)** cho đến khi thước đo góc ngang bằng dọc theo toàn bộ chiều dài.
– Siết chặt các vít lại như cũ.

Chỉnh chỉ báo góc (dọc) (xem Hình W)

– Xoay cữ chặn **(29)**, đến khi góc xiên tiêu chuẩn dọc 0° khớp vào dấu mũi tên.
– Xoay cánh tay dụng cụ sang phải đến cữ chặn.
– Hãy nhấn nút khóa **(13)** xuống dưới lần nữa.

Kiểm tra

Chỉ báo góc **(27)** phải ở trong một vạch có dấu 0° của thước đo **(26)**.

Điều chỉnh

– Nới lỏng ốc vít **(57)** bằng tuốc nơ vít đầu Phillips và căn chỉnh chỉ báo dọc theo dấu góc 0°.
– Siết chặt vít lại như trước.

Chỉnh chỉ báo góc (ngang) (xem hình X)

– Đặt máy ở vào tư thế hoạt động.
– Xoay bàn cưa **(31)** đến mấu khóa **(15)** để đạt 0°. Cần phải ăn khớp vào mấu khóa.

Kiểm tra

Chỉ báo góc **(14)** phải ở trong một vạch có dấu 0° của thước đo **(16)**.

Điều chỉnh

– Nới lỏng ốc vít **(58)** bằng tuốc nơ vít đầu Phillips và căn chỉnh chỉ báo dọc theo dấu góc 0°.
– Siết chặt vít lại như trước.

Vận chuyển dụng cụ (xem Hình Y)

Trước khi vận chuyển dụng cụ điện, phải tiến hành các bước như sau:

– Nới lỏng vít định vị **(24)**, nếu vít này được siết chặt. Kéo tay máy hoàn toàn về phía trước và siết chặt vít khóa trở lại.
– Hãy đảm bảo rằng cỡ định độ sâu **(35)** được ấn hoàn toàn vào trong và vít điều chỉnh **(36)** đi qua rãnh trong khi di chuyển tay máy, mà không chạm vào cỡ định độ sâu.
– Đưa máy vào vị trí vận chuyển.
– Nếu có thể, đặt những lưỡi cưa không được sử dụng tới vào trong một bao bì đóng gói để chuyển vận. Nếu có thể, đặt những lưỡi cưa không được sử dụng tới vào trong một bao bì đóng gói để chuyển vận.
– Khi vận chuyển dụng cụ điện, chỉ cầm vào tay xách dùng để vận chuyển **(3)** hoặc cầm vào hốc nắm **(59)** ở bên cạnh bàn cưa.

▶ **Khi vận chuyển dụng cụ điện, chỉ sử dụng các thiết bị dùng vận chuyển và không bao giờ sử dụng thiết bị bảo vệ hoặc các giá đỡ chi tiết gia công.**

Bảo Dưỡng và Bảo Quản

Bảo Dưỡng Và Làm Sạch

▶ **Trước khi tiến hành bất cứ việc gì trên máy, kéo phích cắm điện nguồn ra.**

▶ **Để được an toàn và máy hoạt động đúng chức năng, luôn luôn giữ máy và các khe thông gió được sạch.**

Nếu như cần phải thay dây dẫn điện thì công việc này phải do hãng **Bosch**, hay một đại lý được **Bosch** ủy nhiệm thực hiện để tránh gặp sự nguy hiểm do mất an toàn.

Chắn bảo vệ lưỡi đàn hồi **(7)** phải luôn có thể chuyển động tự do, co thụt tự động. Vì vậy, luôn giữ cho phạm vi chung quanh chắn bảo vệ lưỡi đàn hồi được sạch.

Làm sạch bụi và dăm sau mỗi lần sử dụng máy bằng cách dùng hơi nén để thổi hay bằng cọ.

Thường xuyên vệ sinh bánh lăn **(8)**.

Biện Pháp để làm Giảm Tiếng Ồn

Các biện pháp về phần nhà sản xuất:

– Khởi động Êm
– Sự chuyển giao máy với lưỡi cưa được cải tiến một cách đặc biệt để làm giảm tiếng ồn

Các biện pháp về phần người sử dụng:

– Lắp ráp có sự dao động ít trên bề mặt làm việc cứng chắc
– Sử dụng lưỡi cưa có chức năng làm giảm tiếng ồn
– Thường xuyên làm sạch lưỡi cưa và dụng cụ điện

Bảo Dưỡng Và Làm Sạch

▶ **Trước khi tiến hành bất cứ việc gì trên máy, kéo phích cắm điện nguồn ra.**

▶ **Để được an toàn và máy hoạt động đúng chức năng, luôn luôn giữ máy và các khe thông gió được sạch.**

Nếu như cần phải thay dây dẫn điện thì công việc này phải do hãng **Bosch**, hay một đại lý được **Bosch** ủy nhiệm thực hiện để tránh gặp sự nguy hiểm do mất an toàn.

Chắn bảo vệ lưỡi đàn hồi **(7)** phải luôn có thể chuyển động tự do, co thụt tự động. Vì vậy, luôn giữ cho phạm vi chung quanh chắn bảo vệ lưỡi đàn hồi được sạch.

Làm sạch bụi và dăm sau mỗi lần sử dụng máy bằng cách dùng hơi nén để thổi hay bằng cọ.

Dịch vụ hỗ trợ khách hàng và tư vấn sử dụng

Việt Nam
Hotline: 1900 9988 50

Bạn có thể tìm liên kết đến địa chỉ dịch vụ và điều kiện bảo hành của chúng tôi ở trang cuối.

Trong tất cả các phản hồi và đơn đặt phụ tùng, xin vui lòng luôn luôn nhập số hàng hóa 10 chữ số theo nhãn của hàng hóa.

Sự thải bỏ

Máy, linh kiện và bao bì phải được phân loại để tái chế theo hướng thân thiện với môi trường.



Không được thải bỏ dụng cụ điện vào chung với rác sinh hoạt!

عربي

إرشادات الأمان

تحذيرات أمان عامة للعدد الكهربائية

⚠ تحذير **اطلع على كافة تحذيرات الأمان والتعليمات والصور والمواصفات المرفقة بالعدة الكهربائية.** عدم اتباع التعليمات الواردة أدناه قد يؤدي إلى حدوث صدمة كهربائية، إلى نشوب حريق و/أو الإصابة بجروح خطيرة.

احتفظ بجميع الملاحظات التحذيرية والتعليمات للمستقبل.

يقصد بمصطلح «العدة الكهربائية» المستخدم في الملاحظات التحذيرية، العدد الكهربائية الموصولة بالشبكة الكهربائية (بواسطة كابل الشبكة الكهربائية) وأيضاً العدد الكهربائية المزودة بمركم (دون كابل الشبكة الكهربائية).

الأمان بمكان الشغل

- **حافظ على نظافة مكان شغلك وإضاءته بشكل جيد.** الفوضى في مكان الشغل ونطاقات العمل غير المضاءة قد تؤدي إلى وقوع الحوادث.
- **لا تشتغل بالعدة الكهربائية في نطاق معرض لخطر الانفجار مثل الأماكن التي تتوفر فيه السوائل أو الغازات أو الأغبرة القابلة للاشتعال.** العدد الكهربائية تولد شررا قد يتطاير، فيشعل الأغبرة والأبخرة.
- **حافظ على بقاء الأطفال وغيرهم من الأشخاص بعيدا عندما تستعمل العدة الكهربائية.** تشتيت الانتباه قد يتسبب في فقدان السيطرة على الجهاز.

الأمان الكهربائي

- **يجب أن يتلائم قابس العدة الكهربائية مع المقبس. لا يجوز تغيير القابس بأي حال من الأحوال. لا تستعمل القوابس المهايئة مع العدد الكهربائية المؤرضة (ذات طرف أرضي).** تخفّض القوابس التي لم يتمّ تغييرها والمقابس الملائمة من خطر الصدمات الكهربائية.
- **تجنب ملامسة جسمك للأسطح المؤرضة كالأنابيب والمبردات والمواقد أو الثلاجات.** يزداد خطر الصدمات الكهربائية عندما يكون جسمك مؤرض أو موصل بالأرضي.
- **أبعد العدة الكهربائية عن الأمطار أو الرطوبة.** يزداد خطر الصدمات الكهربائية إن تسرب الماء إلى داخل العدة الكهربائية.
- **لا تسئ استعمال الكابل. لا تستخدم الكابل في حمل العدة الكهربائية أو سحبها أو سحب القابس من المقبس. احرص على إبعاد الكابل عن الحرارة والزيت والحواف الحادة أو الأجزاء المتحركة.** تزيد الكابلات التالفة أو المتشابكة من خطر الصدمات الكهربائية.
- **عند استخدام العدة الكهربائية خارج المنزل اقتصر على استخدام كابلات التمديد الصالحة للاستعمال الخارجي.** يقلل استعمال كابل تمديد مخصص للاستعمال الخارجي من خطر الصدمات الكهربائية.
- **إن لم يكن بالإمكان تجنب تشغيل العدة الكهربائية في الأجواء الرطبة، فاستخدم مفتاح للوقاية من التيار المتخلف.** إن استخدام مفتاح للوقاية من التيار المتخلف يقلل خطر الصدمات الكهربائية.

أمان الأشخاص

- **كن يقظا وانتبه إلى ما تفعله واستخدم العدة الكهربائية بتعقل. لا تستخدم عدة كهربائية عندما تكون متعبا أو عندما تكون تحت تأثير المخدرات أو الكحول أو الأدوية.** عدم الانتباه للحظة واحدة عند استخدام العدة الكهربائية قد يؤدي إلى إصابات خطيرة.
- **قم لارتداء تجهيزات الحماية الشخصية. وارتد دائما نظارات واقية.** يحد ارتداء تجهيزات الحماية الشخصية، كقناع الوقاية من الغبار وأحذية الأمان الواقية من الانزلاق والخوذ أو واقية الأذنين، حسب ظروف استعمال العدة الكهربائية، من خطر الإصابة بجروح.
- **تجنب التشغيل بشكل غير مقصود. تأكد من كون العدة الكهربائية مطفأة قبل توصيلها بالتيار الكهربائي و/أو بالمركم، وقبل رفعها أو حملها.** إن كنت تضع إصبعك على المفتاح أثناء حمل العدة الكهربائية أو إن وصلت الجهاز بالشبكة الكهربائية بينما لامفتاح على وضع التشغيل، قد يؤدي إلى وقوع الحوادث.
- **انزع أداة الضبط أو مفتاح الربط قبل تشغيل العدة الكهربائية.** قد تؤدي الأداة أو المفتاح المتواجد في جزء دوار من الجهاز إلى الإصابة بجروح.
- **تجنب أوضاع الجسم غير الطبيعية. قف بأمان وحافظ على توازنك دائما.** سيسمح لك ذلك بالتحكم في الجهاز بشكل أفضل في المواقف الغير متوقعة.
- **قم بارتداء ثياب مناسبة. لا ترتد الثياب الفضفاضة أو الحلى. احرص على إبقاء الشعر والملابس بعيدا عن الأجزاء المتحركة.** قد تتشابك الثياب الفضفاضة والحلى والشعر الطويل بالأجزاء المتحركة.
- **إن جاز تركيب تجهيزات شفط وتجميع الغبار، فتأكد من أنها موصولة وبأنه يتمّ استخدامها بشكل سليم.** قد يقلل استخدام تجهيزات لشفط الغبار من المخاطر الناتجة عن الغبار.
- **لا تستخدم العدة الكهربائية بلا مبالاة وتتجاهل قواعد الأمان الخاصة بها نتيجة لتعودك على استخدام العدة الكهربائية وكثرة استخدامها.** فقد يتسبب الاستخدام دون حرص في حدوث إصابة بالغة تحدث في أجزاء من الثانية.

استخدام العدد الكهربائية والعناية بها

- **لا تفرط بتحميل الجهاز. استخدم لتنفيذ أشغالك العدة الكهربائية المخصصة لذلك.** إنك تعمل بشكل أفضل وأكثر أماناً بواسطة العدة الكهربائية الملائمة في مجال الأداء المذكور.
- **لا تستخدم العدة الكهربائية إن كان مفتاح تشغيلها تالف.** العدة الكهربائية التي لم يعد من

الممكن التحكم بها عن طريق مفتاح التشغيل والإطفاء تعتبر خطيرة ويجب أن يتم إصلاحها.

- **اسحب القابس من المقبس و/أو اخلع المركم، إذا كان قابلا للخلع، قبل ضبط الجهاز وقبل استبدال الملحقات أو قبل تخزين الجهاز.** تمنع هذه الإجراءات وقائية تشغيل العدة الكهربائية بشكل غير مقصود.
- **احتفظ بالعدد الكهربائية التي لا يتمّ استخدامها بعيدا عن متناول الأطفال. لا تسمح باستخدام العدة الكهربائية لمن لا خبرة له بها أو لمن لم يقرأ تلك التعليمات.** العدد الكهربائية خطيرة إن تمّ استخدامها من قبل أشخاص دون خبرة.
- **اعتن بالعدة الكهربائية والملحقات بشكل جيد. تأكد أن أجزاء الجهاز المتحركة مركبة بشكل سليم وغير مستعصية عن الحركة، وتفحص ما إن كانت هناك أجزاء مكسورة أو في حالة تؤثر على سلامة أداء العدة الكهربائية. ينبغي إصلاح هذه الأجزاء التالفة قبل إعادة تشغيل الجهاز.** الكثير من الحوادث مصدرها العدد الكهربائية التي تتم صيانتها بشكل رديء.
- **احرص على إبقاء عدد القطع نظيفة وحادة.** إن عدد القطع ذات حواف القطع الحادة التي تمّ صيانتها بعناية تتكلب بشكل أقل ويمكن توجيهها بشكل أيسر.
- **استخدم العدد الكهربائية والتوابع وريش الشغل إلخ. وفقا لهذه التعليمات. تراعى أثناء ذلك ظروف الشغل والعمل المراد تنفيذه.** استخدام العدد الكهربائية لغير الأشغال المخصصة لأجلها قد يؤدي إلى حدوث الحالات الخطيرة.
- **احرص على إبقاء المقابض وأسطح المسك جافة ونظيفة وخالية من الزيوت والشحوم.** المقابض وأسطح المسك الزلقة لا تتيح التشغيل والتحكم الآمن في العدة في المواقف غير المتوقعة.

الخدمة

- **احرص على إصلاح عدتك الكهربائية فقط بواسطة العمال المتخصصين وباستعمال قطع الغيار الأصلية فقط.** يضمن ذلك المحافظة على أمان الجهاز.

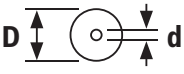
تحذيرات الأمان الخاصة بمناشير التلسين

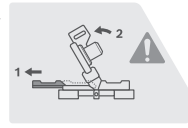
- **مناشير التلسين مخصصة لقطع الأخشاب أو المنتجات الشبيهة بالأخشاب، ولا يمكن استخدامها مع أقراص القطع السحجية لقطع المواد الحديدية مثل القضبان والسيقان والجويطات المعدنية وخلافه** ويسبب الغبار الخشن انحصار الأجزاء المتحركة مثل الواقية السفلية. كما أن الشرر الناجم عن القطع السحجي يؤدي لاحتراق الواقية السفلية، ووليجة الشق والأجزاء البلاستيكية الأخرى.
- **استخدم قامطات لتدعيم قطعة الشغل إن أمكن ذلك. وفي حالة تدعيم قطعة الشغل بيدك، فيجب أن تبعد يدك دائما عن جانبي شفرة المنشار لمسافة لا تقل عن 100 مم. لا تستخدم هذا المنشار لقطع قِطَع صغيرة للغاية لدرجة يصعُب معها قمطها بإحكام أو تثبيتها باليد.** إذا وضعت يدك على مسافة قريبة للغاية من نصل المنشار، فسيكون هناك خطر متزايد من التعرض للإصابة من جراء ملامسة الشفرة.
- **يجب أن تكون قطعة الشغل ثابتة ومحكمة التثبيت بقامطة أو مثبتة باتجاه كلا من المصد والطاولة. لا تقم بتمرير قطعة الشغل على الشفرة ولا تقطع بأي حال من الأحوال «بدون وسائل مساعدة».** فقطع الشغل غير المثبتة أو المتحركة قد تندفع عند العمل بالسرعات العالية، مما يتسبب في التعرض لإصابات.
- **ادفع المنشار عبر قطعة الشغل. ولا تجذب المنشار عبر قطعة الشغل. لعمل قطعية، ارفع رأس المنشار واسحبها فوق قطعة الشغل دون إجراء قطع، ثم أدر المحرك، واضغط على رأس المنشار لأسفل وادفع المنشار عبر قطعة الشغل.** أما القطع من خلال شوط سحب فسوف يتسبب على الأرجح في صعود شفرة المنشار فوق قطعة الشغل واندفاع مجموعة الشفرة بعنف باتجاه المشغل.
- **لا تضع يدك في وضع متقاطع فوق خط القطع المقرر سواء أمام أو خلف شفرة المنشار.** حيث إن تدعيم قطعة الشغل «بيد في وضع متقاطع» أي تثبيت قطعة الشغل بيدك اليسرى على يمين شفرة المنشار أو العكس يعد أمرا خطيرا للغاية.
- **لا تمد إحدى يديك خلف المصد لمسافة تقل عن 100 مم من جانبي شفرة المنشار، لإزالة نشارة الخشب أو لأي سبب آخر أثناء دوران الشفرة.** حيث إن اقتراب شفرة المنشار الدوارة من يدك قد لا يكون واضحا وقد تتعرض لإصابة بالغة.
- **افحص قطعة الشغل الخاصة بك قبل القطع. إذا كانت قطعة الشغل مقوسة أو ملتوية، فقم بقمطها باستخدام الجانب المقوس للخارج باتجاه المصد. وتأكد دائما من عدم وجود فجوة بين قطعة الشغل والمصد والطاولة على طول خط القطع.** قطع الشغل المثنية أو الملتوية يمكن أن تنحرف أو تتحرك وقد تتسبب في إعاقة حركة شفرة المنشار الدوارة أثناء القطع. وينبغي ألا يكون هناك أية مسامير أو أجسام غريبة في قطعة الشغل.
- **لا تستخدم المنشار حتى يتم إخلاء الطاولة من جميع الأدوات ونشارة الخشب وخلافه، بحيث لا يبقى سوى قطعة الشغل.** فالعوالق الصغيرة أو القطع الخشبية السائبة أو الأجسام الأخرى التي تتلامس مع الشفرة الدوارة يمكن أن تتطاير بسرعة عالية.
- **اقطع قطعة شغل واحدة فقط في كل مرة.** حيث إن قطع الشغل العديدة المتراكمة لا يمكن قمطها أو تدعيمها كما ينبغي، وقد تتسبب في إعاقة حركة شفرة المنشار أو قد تنحرف أثناء القطع.
- **تأكد أن منشار التلسين مركب أو موضوع على سطح عمل مستو وثابت قبل الاستخدام.** فسطح العمل المستوي والثابت يقلل من خطر عدم اتزان منشار التلسين.

- **قم بتخطيط عملك. كل مرة تقوم فيها بتغيير وضع ضبط زاوية القطع المائل أو المشطوف، تأكد أن المصد القابل للضبط مضبوط بشكل صحيح لتدعيم قطعة الشغل ولكي لا يتداخل مع الشفرة أو نظام الحماية.** دون «تشغيل» الجهاز ودون وضع قطعة شغل على الطاولة، قم بتحريك شفرة المنشار لمحاكاة عملية قطع كاملة وذلك لضمان عدم حدوث تداخل أو خطر تعرض المصد للقطع.
- **قم بتوفير وسيلة تدعيم مناسبة مثل تطويلات الطاولة وحوامل المنشار وخلافه لقطعة الشغل التي يزيد عرضها أو طولها عن سطح الطاولة.** قطع الشغل التي يزيد طولها أو عرضها عن طاولة منشار التلسين يمكن أن تنقلب إذا لم يتم تدعيمها بإحكام. في حالة انقلاب قطعة الشغل أو القطعة المقطوعة، فإنها قد تتسبب في رفع الواقية السفلية أو تطايرها بفعل الشفرة الدوارة.
- **لا تستخدم شخص آخر كبديل لتطويلة الطاولة أو كتدعيم إضافي.** فالتدعيم غير المتزن لقطعة الشغل يمكن أن يتسبب في إعاقة حركة الشفرة أو انحراف قطعة الشغل أثناء عملية القطع ومن ثم سحبك أنت ومعاونك نحو الشفرة الدوارة.
- **يجب ألا يتم زنق أو ضغط القطعة المقطوعة بأية وسائل في مواجهة شفرة المنشار الدوارة.** فإذا كانت المسافة محدودة، أي في حالة استخدام مصدات طول، فقد تنحشر القطعة المقطوعة بمواجهة الشفرة وتندفع بقوة.
- **استخدم دائما قامطة أو وسيلة تثبيت مصممة لتدعيم المواد المستديرة بشكل صحيح مثل القضبان أو الأنابيب.** حيث تميل القضبان للتدحرج أثناء قطعها، مما يتسبب في قيام الشفرة «بعضات» ومن ثم سحب قطعة الشغل ويدك نحو الشفرة.
- **دع الشفرة تصل إلى سرعتها القصوى قبل ملامستها لقطعة الشغل.** فهذا يقلل من خطر تعرض قطعة الشغل للاندفاع.
- **وإذا تعرضت قطعة الشغل أو الشفرة للانحصار، فأوقف منشار التلسين. وانتظر حتى تتوقف جميع الأجزاء المتحركة وافصل القابس عن مصدر الإمداد بالكهرباء و/أو أخرج البطارية. ثم اعمل على تحرير المادة المنحصرة.** أما مواصلة النشر بينما قطعة الشغل منحصرة فقد يتسبب في فقدان السيطرة على منشار التلسين أو حدوث ضرر به.
- **بعد انتهاء القطع، اترك المفتاح، وقم بإنزال رأس المنشار لأسفل وانتظر حتى تتوقف الشفرة قبل إزالة القطعة المقطوعة.** تقريب يدك من الشفرة المستمرة في الدوران يعد أمرا خطيرا.
- **أمسك المقبض جيدا عند عمل قطعية غير كاملة أو عند ترك المفتاح قبل أن تصبح رأس المنشار بالكامل في الوضع السفلي.** فقد تتسبب حركة كبح المنشار في جذب رأس المنشار بشكل مفاجئ لأسفل، مما يتسبب في خطر التعرض للإصابة.
- **لا تترك المقبض اليدوي عند وصول رأس النشر إلى أدنى موضع. قم دائمًا بإرجاع رأس النشر يدويًا إلى أعلى موضع.** في حالة تحرك رأس النشر دون تحكم فقد يؤدي هذا إلى نشوء خطر إصابة.
- **حافظ على نظافة مكان العمل.** كما أن اختلاط المواد بعضها ببعض أمر خطير جداً. حيث يمكن أن يشتعل غبار المعدن الخفيف أو ينفجر.
- **لا تستخدم أنصال المنشار الثالمة أو المتشققة أو الملتوية أو التالفة. فأنصال المنشار ذات الأسنان الثالمة أو المتراصفة بشكل خاطئ تتسبب من جراء شق النشر الشديد الضيق بالاحتكاك الزائد وبانقماط نصل المنشار وبالصدمات الارتدادية.**
- **لا تستخدم أنصال المنشار المصنوعة من الفولاذ العالي الأشابة المناسب للسرعات العالية (فولاذ HSS).** فأنصال المنشار هذه قد تنكسر بسهولة.
- **احرص دائما على استخدام أنصال ذات شكل ومقاس صحيحين (ماسي مقابل مستدير) للتجاويف الوسطى.** أنصال المنشار غير المناسبة لأجزاء تركيب المنشار ستدور بشكل حائد عن المركز مما يتسبب في فقدان التحكم.
- **لا تبعد بقايا القص أو نشارة الخشب أو ما شابه عن مجال القطع أبدا أثناء تشغيل العدة الكهربائية.** وجه دائما ذراع العدة إلى وضع الاستراحة أولا، ثم اطفئ العدة الكهربائية.
- **لا تلمس نصل المنشار بعد العمل، قبل أن يبرد.** يسخن نصل المنشار أثناء العمل بشدة.

الرموز

قد تكون الرموز التالية ذات أهمية من أجل استعمال عدتك الكهربائية. يرجى حفظ الرموز ومعناها. يساعدك تفسير الرموز بشكل صحيح على استعمال عدتك الكهربائية بطريقة افضل وأكثر أماناً.

الرموز ومعناها	
	**نطاق الخطر! حافظ على إبعاد اليدين والأصابع والذراعين عن هذا النطاق قدر الإمكان.**
	تراعى مقاسات شفرة المنشار (قطر شفرة المنشار **D**، قطر الثقب **d**). يجب أن يتلاءم قطر الثقب **d** مع محور دوران العدة دون وجود نسبة تفاوت. إذا كان من الضروري استخدام قطع التصغير احرص على أن تلائم أبعاد قطعة التصغير سمك الشفرة الفولاذية وقطر الثقب الخاص بشفرة المنشار بالإضافة لقطر محور دوران العدة. استخدم قدر الإمكان قطع التصغير الموردة مع شفرة المنشار. يجب أن يطابق قطر شفرة المنشار **D** الرقم الموجود على الرمز.

الرموز ومعناها	
	انظر أيضًا "مقاسات شفرات المنشار الملائمة" في فصل "البيانات الفنية".
	عند نشر زوايا الشطب المائل العمودية يجب جذب سكة المصادمة القابلة للضبط إلى الخارج أو خلعها بالكامل.

وصف المنتج والأداء



اقرأ جميع إرشادات الأمان والتعليمات. ارتكاب الأخطاء عند تطبيق إرشادات الأمان والتعليمات، قد يؤدي إلى حدوث صدمات الكهربائية أو إلى نشوب الحرائق و/أو الإصابة بجروح خطيرة.

يرجى الرجوع إلى الصور الموجودة في الجزء الأول من دليل التشغيل.

الاستعمال المخصص

العدة الكهربائية مخصصة لعمل القطوع المستقيمة الطولية والعرضية في الخشب كجهاز ثابت. حيث يمكن عمل زوايا شطب أفقية من **-48°** حتى **+48°** وزوايا شطب عمودية من **-2°** حتى **47°**.

لقد تم تحديد قدرة العدة الكهربائية من أجل نشر الخشب الصلد والطري وأيضا ألواح ألياف الخشب والخشب المضغوط.

يجوز نشر مجسمات الألمنيوم واللدائن عند استخدام شفرات المنشار الملائمة.

الأجزاء المصورة

يشير ترقيم الأجزاء المصورة إلى الصورة المعروضة للعدة الكهربائية في صفحة الرسوم.

(1) كيس الغبار
(2) مهايئ الشفط
(3) مقبض النقل
(4) مقبض يدوي
(5) قفل تشغيل مفتاح التشغيل والإطفاء
(6) غطاء الوقاية
(7) غطاء وقاية متأرجح
(8) بكرة انزلاقية
(9) تجاويف التركيب
(10) صفيحة التلقيم
(11) زر تثبيت زاوية الشطب (أفقيًا)
(12) مقبض تثبيت لزوايا الشطب المرغوبة (أفقيًا)
(13) زر تثبيت زاوية الشطب (عموديًا)
(14) مؤشر زاوية لزوايا الشطب (أفقيًا)
(15) حزوز توقيف لزوايا الشطب القياسية (أفقيًا)
(16) مقياس زوايا الشطب (أفقيًا)
(17) امتداد قاعدة المنشار
(18) مسند قطعة الشغل[a]
(19) سكة المصادمة الثابتة
(20) سكة مصادمة قابلة للضبط
(21) مصادم لزوايا الشطب القياسية 47° و 45° و 33,9° و 22,5°(عموديًا)
(22) لولب مصادمة لمجال زاوية الشطب اليسرى (عموديًا)
(23) تجهيزة سحب
(24) لولب تثبيت تجهيزة السحب
(25) قفل محور الدوران
(26) تدريج زوايا الشطب (عموديًا)
(27) مؤشر زاوية لزوايا الشطب (عموديًا)
(28) لولب مصادمة لمجال زاوية الشطب اليمنى (عموديًا)
(29) مصادم لزوايا الشطب القياسية 0° و -2° (عموديًا)
(30) الملزمة
(31) قاعدة المنشار
(32) واقية الانقلاب
(33) مفتاح التشغيل والإطفاء
(34) مفتاح تشغيل والإطفاء ضوء العمل
(35) محدد العمق
(36) لولب ضبط محدد العمق
(37) وسيلة تأمين النقل
(38) حامل الكابل
(39) مفتاح سداسي الرأس المجوف/مفك براغي متصالبة
(40) ذراع زنق امتداد قاعدة المنشار
(41) ثقوب للملزمة
(42) المصادم الطولي
(43) حاضن مسند قطعة الشغل (على العدة الكهربائية)
(44) حاضن لمسند قطعة الشغل الثاني (على مسند قطعة الشغل)
(45) مقذف النشارة
(46) لولب مسدس الحواف داخليًا لتثبيت شفرة المنشار
(47) شفة الشد
(48) شفرة المنشار
(49) شفة شد داخلية
(50) لولب تثبيت لسكة المصادمة القابلة للضبط
(51) لولب مجنح لمواءمة ارتفاع القضيب الملولب
(52) قضيب ملولب
(53) صامولة زنق لولب الضبط **(36)**
(54) لوالب صفيحة التلقيم
(55) مثلث زاوي
(56) لوالب سداسية الرأس لسكة المصادمة
(57) لوالب مؤشر الزاوية (عموديًا)
(58) لولب مؤشر الزاوية (أفقيًا)

(59) تجاويف المسك

a) **إن هذه التوابع ليست محتواة ضمن إطار التوريد الاعتيادي.**

البيانات الفنية

منشار ألواح		GCM305-216S	GCM305-216S
رقم الصنف		**3 601 M61 0..**	**3 601 M61 080** **3 601 M61 0B0** **3 601 M61 0L0**
قدرة الدخل الاسمية	واط	1300	1300
السرعة بدون حمل	لفة/دقيقة	4800	4800
محدد تيار بدء التشغيل		●	●
الوزن[A]	كجم	15,7	15,7
فئة الحماية		II / ⧈	II / ⧈
مقاسات شفرات المنشار الملائمة			
قطر شفرة المنشار **D**	مم	216	216
سمك الشفرة	مم	1,3–1,8	1,3–1,8
أقصى عرض للقطع	مم	3,3	3,3
قطرالثقب **d**	مم	30 التجهيزات الموردة: قطعة تصغير لشفرات المنشار بقطر ثقب 25,4 مم	30

A) مع ملزمة، دون كابل توصيل الشبكة الكهربائية

تسري البيانات على جهد اسمي [U] يبلغ 230 فلط. قد تختلف تلك البيانات حسب اختلاف الجهد والطرازات الخاصة بكل دولة.

مقاسات قطعة الشغل المسموح بها (انظر „مقاسات قطعة الشغل المسموح بها“, الصفحة 439)

قد تختلف القيم حسب المنتج وظروف الاستخدام والبيئة. المزيد من المعلومات على موقع الإنترنت www.bosch-professional.com/wac.

التركيب

◀ **تجنب تشغيل العدة الكهربائية بشكل غير مقصود. لا يجوز أن يكون كابل الشبكة الكهربائية موصولا بالامداد بالكهرباء أثناء التركيب وأثناء إجراء مجمل الأعمال على العدة الكهربائية.**

مجموعة التجهيزات الموردة



راجع عرض مجموعة التجهيزات الموردة الوارد في بداية دليل التشغيل.

تأكد قبل تشغيل العدة الكهربائية للمرة الأولى، إنه قد تم توريد جميع الأجزاء المذكورة أدناه:

- منشار الألواح مع نصل منشار مركب
- كيس الغبار **(1)**
- مهايئ الشفط **(2)**
- مسند قطعة الشغل **(18)** (2 قطعة)
- الملزمة **(30)**
- مفتاح سداسي الرأس المجوف/مفك براغي متصالبة **(39)**
- مثلث زاوي **(55)**

ملاحظة افحص العدة الكهربائية من حيث وجود أي أضرار محتملة.

يجب فحص تجهيزات الوقاية أو الأجزاء التي تعرضت لضرر طفيف فحصا دقيقا، للتأكد من أدائها لوظيفتها بشكل سليم وفقا للتعليمات. تأكد من أن الأجزاء المتحركة تعمل بشكل سليم وأنها غير منقمطة، أو إن كانت هناك أية أجزاء تالفة. يجب أن تكون جميع الأجزاء مركبة بشكل صحيح وأن تلبي جميع الشروط من أجل ضمان العمل بشكل سليم.

يجب أن يتم تصليح أو استبدال تجهيزات الوقاية والقطع التالفة بالشكل المطلوب من خلال ورشة خدمة متخصصة.

تركيب الأجزاء المفردة

– أخرج جميع الأجزاء المرفقة من العبوة بحرص.
– انزع كل مواد التغليف عن العدة الكهربائية وعن التوابع المرفقة.

تركيب مساند قطعة الشغل (انظر الصورة A)

يمكن تركيزمساند قطعة الشغل **(18)** على يسار أو يمين أو أمام العدة الكهربائية. يتيح لك نظام التوصيل المرن مجموعة متنوعة من أوضاع الإطالة أو التوسيع (انظر الصورة **H**).

– قم حسب الحاجة بإدخال مسند قطعة الشغل **(18)** في الحواضن **(43)** على العدة الكهربائية أو في الحواضن **(44)** الخاصة بمسند قطعة الشغل الثاني.

◀ **لا تحمل العدة الكهربائية مطلقًا من مساند قطعة الشغل.**

استخدم تجهيزات النقل دائما عند نقل العدة الكهربائية.

التركيب المركزي الثابت أو المتحرك

◀ **يجب أن يتم تركيب العدة الكهربائية على سطح عمل مستو وثابت (منضدة عمل مثلا) قبل البدء بالعمل لضمان الاستعمال الآمن.**

التركيب على سطح عمل (انظر الصورة B1–B2)

– قم بتثبيت العدة الكهربائية على سطح العمل بواسطة لوالب ربط مناسبة. يتم ذلك عن طريق الثقوب **(9)**.

أو

– قم بتثبيت أقدام العدة الكهربائية على سطح العمل بإحكام عن طريق قمطها بالملازم المتداولة.

التركيب على منضدة بوش للعمل

تتيح طاولات عمل GTA من شركة بوش وضعية ثابتة للعدة الكهربائية على كافة أنواع الأرضيات وذلك من خلال الأقدام القابلة لضبط الارتفاع. إن مساند قطعة الشغل بطاولات العمل تساعد على إسناد قطع الشغل الطويلة.

◀ **اقرأ جميع ملاحظات التحذير والتعليمات المرفقة بمنضدة العمل.** إن التقصير بالمحافظة على الملاحظات التحذيرية والتعليمات قد تكون من عواقبه الصدمات الكهربائية، اندلاع الحريق و/أو الإصابة بجروح خطيرة.

◀ **انصب منضدة العمل بالشكل الصحيح قبل تركيب العدة الكهربائية.** إن التركيب بشكل سليم هام جدا من أجل تجنب خطر الانهدام.

– ركب العدة الكهربائية بوضع النقل على طاولة العمل.

الوضع المرن (لا ينصح به!) (انظر الصورة C)

إذا تعذر في أحوال استثنائية تركيب العدة الكهربائية على سطح عمل ثابت ومستو، يمكنك نصبها مؤقتا مع استخدام واقية الانقلاب.

◀ **دون استخدام واقية الانقلاب تصبح العدة الكهربائية غير ثابتة، حيث يمكن أن تنقلب خاصة عند النشر من أقصى زوايا الشطب الأفقية و/أو العمودية.**

– قم بربط واقية الانقلاب **(32)**أو فكها، حتى تستوي العدة الكهربائية تماما على سطح العمل.

شفط الغبار/النشارة

تجنب العمل بدون اتخاذ تدابير لتقليل الغبار. جهاز شفط مناسب أو صندوق غبار/كيس غبار يقلل من التعرض للغبار الضار بالصحة. حافظ على تهوية مكان الشغل بشكل جيد. احرص دائمًا على ارتداء واقي تنفس مناسب. عند استخدام صندوق الغبار، قم بتفريغه في الوقت المناسب ونظف عنصر الفلتر بانتظام لضمان سحب الغبار بشكل مثالي.

عند استخدام شافطة كهربائية، يرجى مراعاة المتطلبات المذكورة أدناه. يرجى مراعاة اللوائح السارية في بلدك بالنسبة للمواد التي يتم معالجتها.

◀ **تجنب تراكم الغبار بمكان العمل.** يجوز أن تشتعل الأغبرة بسهولة.

متطلبات الشافطة الكهربائية		
القطر الاسمي الموصى به للخرطوم	مم	**35**
التفريغ المطلوب[A]	ملي بار هيكتوباسكال	≥ **230** ≥ **230**
معدل التدفق المطلوب[A]	لتر/ثانية متر³/ساعة	≥ **36** ≥ **129,6**
كفاءة الفلتر الموصى بها		فئة الغبار M[B]

A) قيمة الأداء عند وصلة الشافطة الكهربائية الخاصة بالعدة الكهربائية

B) وفقًا للمعيار IEC/EN 60335-2-69

يرجى مراعاة دليل استخدام الشافطة الكهربائية. قم بإيقاف العمل عند انخفاض قدرة الشفط وتأكد من إزالة السبب.

قد تستعصي شافطة الغبار/النشارة من خلال الغبار أو النشارة أو أجزاء صغيرة من قطعة الشغل.

– اطفئ العدة الكهربائية واسحب قابس الشبكة الكهربائية من المقبس.

– انتظر إلى أن تتوقف شفرة المنشار عن الحركة تماما.

– ابحث عن سبب الاستعصاء واعمل على إزالته.

الشفط الذاتي (انظر الصورة D1)

استخدم كيس الغبار المرفق من أجل جمع النشارة بسهولة **(1)**.

– قم بتركيب مهايئ الشفط **(2)** على مقذف النشارة **(45)** وقم بتثبيته (في اتجاه الدوران "القفل مغلق").

– قم بتوصيل كيس الغبار **(1)** بمهايئ الشفط **(2)** (**وصلة Click&Clean**).

لا يجوز أن يتلامس كيس الغبار أثناء النشر مع أجزاء الجهاز الدوارة أبدا.

أفرغ كيس الغبار في الوقت المناسب.

◀ **افحص ونظف كيس الغبار بعد كل استعمال.**

◀ **فك كيس الغبار عند نشر الألمنيوم لتجنب خطر اندلاع الحرائق.**

الشفط الخارجي (انظر الصورة D2)

للشفط يمكن أن توصل بمهايئ الشفط **(2)** خرطوم شفط (بقطر **35** مم).

– قم بتركيب مهايئ الشفط **(2)** على مقذف النشارة **(45)** وقم بتثبيته (في اتجاه الدوران "القفل مغلق").

– قم بتوصيل خرطوم الشافطة بمهايئ الشفط **(2)** (**وصلة Click&Clean**).

يجب أن تصلح شافطة الغبار الخوائية للاستعمال مع مادة الشغل المرغوب معالجتها.

استخدم شافطة غبار خوائية خاصة عند شفط الأغبرة المضرة بالصحة أو المسببة للسرطان أو الشديدة الجفاف.

تنظيف مهايئ الشفط

ينبغي تنظيف مهايئ الشفط **(2)** بشكل منتظم لتأمين عملية شفط مثالية.

- قم بإزالة مهايئ الشفط **(2)** من مقذف النشارة **(45)** (في اتجاه الدوران "القفل مفتوح" واسحبه للخارج).
- أزل شظايا ونشارة قطعة الشغل.
- قم بتركيب مهايئ الشفط **(2)**على مقذف النشارة **(45)** وقم بتثبيته (في اتجاه الدوران "القفل مغلق").

تغيير شفرة المنشار (انظر الصورة E1–E4)

◀ اسحب القابس من مقبس الشبكة الكهربائية قبل إجراء أي عمل على العدة الكهربائية.

◀ ارتد قفازات واقية عند تركيب نصل المنشار. تؤدي ملامسة شفرة المنشار إلى خطر التعرض للإصابة.

استخدم فقط نصال المنشار التي تزيد سرعتها القصوى المسموحة عن عدد الدوران اللاحملي بالعدة الكهربائية.

اقتصر على استخدام شفرات المنشار التي توافق البيانات المذكورة في دليل الاستعمال هذا، والمختبرة وفقا للمواصفة EN 847-1، والتي تم تمييزها وفقا لذلك.

استعمل فقط أنصال المنشار التي ينصح باستعمالها منتج هذه العدة الكهربائية والتي تصلح للاستعمال مع مواد الشغل المرغوب معالجتها. يعمل هذا على منع تعرض أسنان المنشار إلى الحرارة المفرطة أثناء النشر.

فك شفرة المنشار

- اضغط وسيلة تأمين النقل **(37)** إلى الداخل، لتثبيت ذراع العدة في وضع العمل. وهذا يسهل عملية تغيير شفرة المنشار.
- حرك غطاء الوقاية المتأرجح **(7)** إلى الخلف، وحافظ على إبقاء غطاء الوقاية المتأرجح في هذا الوضع.
- اربط اللولب سداسي الرأس المجوف **(46)** بواسطة المفتاح سداسي الرأس المجوف **(39)** واضغط في نفس الوقت على قفل محور الدوران **(25)**، إلى أن يثبت.
- احتفظ بقفل محور الدوران **(25)** مضغوطا وقم بفك اللولب سداسي الرأس المجوف **(46)** بإدارته في اتجاه حركة عقارب الساعة (أسنان اللولبة يسرى.).
- اخلع فلانشة الشد **(47)**.
- وأخرج شفرة المنشار **(48)**.
- حرك غطاء الوقاية المترجح نحو الأسفل ببطء.

تركيب شفرة المنشار

◀ يراعى أثناء التركيب أن يتوافق اتجاه قص الأسنان (اتجاه السهم على نصل المنشار) مع اتجاه السهم على غطاء الوقاية!

نظف جميع الأجزاء المطلوب تركيبها قبل التركيب عند الضرورة.

- حرك غطاء الوقاية المتأرجح **(7)** إلى الخلف، وحافظ على إبقاء غطاء الوقاية المتأرجح في هذا الوضع.
- قم بتركيب شفرة المنشار الجديدة على فلانشة الشد الداخلية **(49)**.
- قم بتركيب فلانشة الشد **(47)** واللولب سداسي الرأس المجوف **(46)**. اضغط على قفل محور الدوران **(25)** إلى أن يثبت، وقم بربط اللولب سداسي الرأس المجوف بإدارته عكس اتجاه عقارب الساعة.
- وجه غطاء الوقاية المترجح نحو الأسفل بتمهل.
- اضغط ذراع العدة من المقبض **(4)** إلى أسفل بعض الشيء لتخفيف التحميل على قفل النقل **(37)**.
- اسحب قفل النقل **(37)** إلى الخارج تماما. يمكن لذراع العدة الآن التحرك بحرية مرة أخرى.

التشغيل

◀ اسحب القابس من مقبس الشبكة الكهربائية قبل إجراء أي عمل على العدة الكهربائية.

قفل النقل (انظر الصورة F)

يتيح لك قفل النقل **(37)** التعامل مع العدة الكهربائية بشكل أسهل عند نقلها إلى أماكن مختلفة.

فك تأمين العدة الكهربائية (وضع العمل)

- اضغط ذراع العدة من المقبض **(4)** إلى أسفل بعض الشيء لتخفيف التحميل من على قفل النقل **(37)**.
- اسحب قفل النقل **(37)** إلى الخارج تماما.
- وجه ذراع العدة إلى الأعلى ببطء.

ملحوظة: انتبه أثناء الشغل إلى أن لا يكون تأمين النقل مضغوطاً إلى الداخل وإلا فلن يجوز أرجحة ذراع العدة إلى العمق المرغوب.

تأمين العدة الكهربائية (وضع النقل)

- قم بفك لولب التثبيت **(24)** إذا كان يقمط تجهيزة السحب **(23)**. اسحب ذراع العدة للأمام تمامًا، ثم اجذب لولب التثبيت مرة أخرى للخلف لتثبيت تجهيزة السحب.
- لتثبيت قاعدة المنشار أحكم ربط **(31)** مقبض التثبيت **(12)**.
- حرك ذراع العدة من المقبض **(4)** إلى أسفل إلى أن يصبح من الممكن ضغط قفل النقل **(37)** إلى الداخل تمامًا.

لقد تم تثبيت ذراع العدة الآن للنقل بشكل آمن.

التمهيد للعمل

ينبغي أن يتم فحص الضبط الأساسي بالعدة الكهربائية بعد الاستعمال المكثف وإعادة ضبطها عند الضرورة للمحافظة على دقة القص.

إنك بحاجة إلى الخبرة وللعدد الخاصة الموافقة لتنفيذ ذلك.

ينفذ مركز خدمة عملاء بوش هذا العمل بشكل سريع وموثوق به.

إطالة/توسيع منضدة النشر (انظر الصورة G–H)

يجب أن تسند قطع الشغل الطويلة والثقيلة من طرف نهايتها السائبة أو أن تضع شيئا ما تحتها.

يمكن إطالة منضدة النشر باستخدام امتدادي قاعدة المنشار **(17)** نحو اليسار أو اليمين.

- قم بطي ذراع الزنق **(40)** إلى أعلى.

– قم بسحب امتداد قاعدة المنشار **(17)** إلى الخارج لحين الوصل للطول المرغوب.
– لتثبيت امتداد قاعدة المنشار، اضغط ذراع الزنق **(40)** مرة أخرى إلى أسفل.

يتيح لك نظام التوصيل المرن الخاص بمساند قطعة الشغل **(18)** مجموعة متنوعة من أوضاع الإطالة أو التوسيع.

– قم حسب الحاجة بإدخال مسند قطعة الشغل **(18)** في الحواضن **(43)** على العدة الكهربائية أو في الحواضن **(44)** الخاصة بمسند قطعة الشغل الثاني.

◀ **لا تحمل العدة الكهربائية مطلقًا من مساند قطعة الشغل.**
استخدم تجهيزات النقل دائما عند نقل العدة الكهربائية.

تحريك سكة المصادمة/خلعها (انظر الصورة I)

عند نشر زوايا الشطب العمودية، يجب عليك تحريك سكة المصادمة القابلة للضبط **(20)** أو خلعها تمامًا.

الإزالة:

– قم بفك لولب التثبيت **(50)**.
– اسحب سكة المصادمة القابلة للضبط **(20)** إلى الخارج تمامًا ثم ارفعها نحو الأعلى.

التحريك:

– قم بحل لولب التثبيت **(50)** قليلًا فقط.
– اسحب سكة المصادمة القابلة للضبط **(20)** إلى الخارج تمامًا وأحكم ربط لولب التثبيت **(50)** مرة أخرى.

بعد نشر زاوية شطب عمودية، أعد تركيب سكة المصادمة القابلة للضبط **(20)** في وضعها الأصلي مرة أخرى وأحكم ربط لولب التثبيت **(50)**.

تثبيت قطعة الشغل (انظر الصورة J)

يجب أن يتمّ تثبيت قطعة الشغل بإحكام دائما من أجل ضمان أمان مثالي أثناء الشغل.

لا تعالج قطع الشغل الصغيرة لدرجة لا تسمح بقمطها.

– اضغط قطعة الشغل نحو سكك المصادمة **(19)** و **(20)**.
– قم بتركيب الملزمة الموردة **(30)** في أحد الثقوب المخصصة لذلك **(41)**.
– قم بفك اللولب المجنح **(51)** وبمواءمة الملزمة مع قطعة الشغل. أعد شد اللولب المجنح بإحكام.
– أحكم ربط القضيب الملولب **(52)** وبذلك تقوم بتثبيت قطعة الشغل.

حل قطعة الشغل

– لفك الملزمة أدر القضيب الملولب **(52)** عكس اتجاه حركة عقارب الساعة.

ضبط زوايا الشطب الأفقية

– اضبط العدة الكهربائية بوضعية الشغل.

ضبط زوايا الشطب الأفقية القياسية (انظر الصورة K)

للضبط السريع والدقيق لزوايا الشطب الأفقية المستخدمة غالبا على حزوز قاعدة المنشار **(15)**:

يسارًا	يمينًا
0°	
15°، 22,5°، 31,6°، 45°	15°، 22,5°، 30°، 45°

– قم بفك مقبض التثبيت **(12)**، في حالة ربطه.
– اضغط زر التثبيت **(11)** لأسفل وأدر منضدة النشر **(31)** بواسطة مقبض التثبيت نحو اليسار أو اليمين إلى أن يشير مؤشر الزاوية **(14)** إلى زاوية الشطب القياسية الأفقية المرغوبة.
– اترك زر التثبيت **(11)** مرة أخرى. ينبغي أن تتعاشق منضدة النشر بحز التوقيف بشكل محسوس.
– قم بربط مقبض التثبيت **(12)** مرة أخرى.

ضبط زوايا الشطب الأفقية المرغوبة

يمكن ضبط زاوية الشطب المائل الأفقية في نطاق يبلغ **48°** (ناحية اليسار) حتى **48°** (ناحية اليمين).

– قم بفك مقبض التثبيت **(12)**، في حالة ربطه.
– اضغط زر التثبيت **(11)** لأسفل وأدر منضدة النشر **(31)** بواسطة مقبض التثبيت نحو اليسار أو اليمين إلى أن يشير مؤشر الزاوية **(14)** إلى زاوية الشطب الأفقية المرغوبة.
– اترك زر التثبيت **(11)** مرة أخرى.
– قم بربط مقبض التثبيت **(12)** مرة أخرى.

ضبط زوايا الشطب العمودية

يمكن ضبط زاوية الشطب العمودية في نطاق من **2°**– حتى **47°**.

للضبط السريع والدقيق لزوايا الشطب العمودية المستخدمة غالبًا، تم تحديد مصادمات للزوايا 2°– و 0° و 22,5° و 33,9° و 45° و 47°.

ضبط زوايا الشطب العمودية القياسية (انظر الصورة L)

– اسحب زر التثبيت **(13)** لأعلى.

زوايا الشطب القياسية 0° و 2°–

– أدر المصادم الأيمن **(29)**، إلى أن تثبت زاوية الشطب العمودية القياسية المرغوبة أسفل لولب المصادمة **(28)**.
– قم بتحريك ذراع العدة إلى اليمين حتى النهاية.
– اضغط زر التثبيت **(13)** مرة أخرى إلى أسفل.

زوايا الشطب القياسية 47° و 45° و 33,9° و 22,5°.

– قم بإزالة سكة المصادمة القابلة للضبط **(20)** أو قم بتحريكها.
– أدر المصادم الأيسر **(21)**، إلى أن تثبت زاوية الشطب العمودية القياسية المرغوبة أسفل لولب المصادمة **(22)**.
– حرك ذراع العدة إلى اليسار حتى النهاية.
– اضغط زر التثبيت **(13)** مرة أخرى إلى أسفل.

ضبط زوايا الشطب العمودية المرغوبة

– قم بإزالة سكة المصادمة القابلة للضبط **(20)** أو قم بتحريكها.
– اسحب زر التثبيت **(13)** لأعلى.
– أدر المصادم الأيمن **(29)**، إلى أن تثبت زاوية الشطب العمودية القياسية 2°– أسفل لولب المصادمة **(28)**.
أدر المصادم الأيسر **(21)**، إلى أن تثبت زاوية الشطب العمودية القياسية 47° أسفل لولب

المصادمة **(22)**.
يتوفر بذلك مجال الترجح الكامل.
– قم بتحريك ذراع العدة من المقبض **(4)** إلى اليسار أو اليمين، إلى أن يشير مؤشر الزاوية **(27)** إلى زاوية الشطب العمودية المرغوبة.
– ثبت ذراع العدة في هذا الوضع واضغط زر التثبيت **(13)** مرة أخرى إلى أسفل.

بدء التشغيل

◀ **انتبه إلى جهد الشبكة الكهربائية!** يجب أن يتطابق جهد منبع التيار مع البيانات المذكورة على لوحة صنع العدة الكهربائية.

التشغيل (انظر الصورة M)

– لغرض **تشغيل** العدة الكهربائية اضغط **أولا** على مانع التشغيل **(5)**. **بعد ذلك** اضغط على مفتاح التشغيل والإطفاء **(33)** واحتفظ به مضغوطا.

ملحوظة لا يمكن تثبيت مفتاح التشغيل والإطفاء **(33)** لأسباب متعلقة بالأمان، بل يجب أن يتم ضغطه طوال فترة التشغيل.

الإطفاء

– لغرض **الإطفاء** اترك مفتاح التشغيل/الإطفاء **(33)**.

محدد تيار بدء التشغيل (وظيفة بدء الدوران الهادئ Soft Start)

يقوم محدد تيار التشغيل الإلكتروني (وظيفة بدء الدوران الهادئ **Soft Start**) بتحديد القدرة عند تشغيل العدة الكهربائية، ويتيح التشغيل بمصهر 16 أمبير.

ملحوظة: إذا بدأت العدة الكهربائية في الدوران بعدد اللفات الكامل بعد التشغيل على الفور، فهذا يعني تلف محدد تيار بدء التشغيل. يجب أن ترسل العدة الكهربائية إلى مركز خدمة العملاء فورا.

النشر

ملاحظات نشر عامة

◀ **قبل النشر، أحكم ربط مقبض التثبيت (12) واضغط زر التثبيت (13) لأسفل.** وإلا فقد تستعصي شفرة المنشار في قطعة الشغل.

◀ **يجب أن تضمن عند جميع أعمال النشر في البداية بأن نصل المنشار لا يمكنه أن يلامس سكة المصادمة أو الملازم أو غيرها من أجزاء الجهاز في أي وقت. فك المصادمات المعاونة إن وجدت أو وائمها بالشكل المناسب.**

احم نصل المنشار من الصدمات والطرقات. لا تعرض نصل المنشار لضغط جانبي.

احرص على نشر الخامات المسموح بها والواردة في الاستعمال المخصص.

لا تعالج قطع الشغل الملتوية. يجب أن تتوفر بقطعة الشغل دائما حافة مستقيمة لركنها على سكة المصادمة.

يجب أن تسند قطع الشغل الطويلة والثقيلة من طرف نهايتها السائبة أو أن تضع شيئا ما تحتها.

تأكد أن غطاء الوقاية المتأرجح يعمل بشكل سليم كما يمكنه الحركة بحرية. أثناء توجيه ذراع العدة إلى أسفل يجب أن ينفتح غطاء الوقاية المتأرجح. أثناء توجيه ذراع العدة إلى أعلى يجب أن ينغلق غطاء الوقاية المتأرجح فوق شفرة المنشار مرة أخرى، ويجب أن يثبت على أعلى وضع لذراع العدة.

موقع المستخدم (انظر الصورة N)

◀ **لا تقف أمام العدة الكهربائية على نفس خط شفرة المنشار، بل قف دائما على جانب شفرة المنشار.** يتم وقاية جسمك بذلك من الصدمات الارتدادية المحتملة.
– أبعد اليدين والأصابع والذراعين عن نصل المنشار الدوار.
– لا تصالب يديك أمام ذراع العدة.

النشر مع حركة سحب

– بالنسبة للقطوع التي تتم عن طريق تجهيزة السحب **(23)**(قطع الشغل العريضة) قم بفك لولب التثبيت **(24)**، إذا كان يقمط تجهيزة السحب.
– قم بقمط قطعة الشغل حسب أبعادها بإحكام.
– اضبط زاوية الشطب المائل الأفقية و/أو العمودية المرغوبة.
– اسحب قدر الإمكان ذراع العدة عن سكك التصادم **(20)** و **(19)** حتى ترتكز شفرة المنشار أمام قطعة الشغل.
– قم بتشغيل العدة الكهربائية.
– وجه ذراع العدة باستخدام المقبض **(4)** إلى الأسفل ببطء.
– اضغط ذراع العدة في اتجاه سكك المصادمة **(20)** و **(19)** وانشر قطعة الشغل بدفع أمامي منتظم.
– أطفئ العدة الكهربائية، وانتظر إلى أن تتوقف شفرة المنشار عن الحركة تمامًا.
– وجه ذراع العدة إلى الأعلى ببطء.

النشر بلا حركة سحب (القطع) (انظر الصورة O)

– لأعمال القطع دون حركة سحب (قطع الشغل الصغيرة) قم بفك لولب التثبيت **(24)** في حالة ربطه. حرك ذراع العدة حتى النهاية في اتجاه سكك المصادمة **(19)** وأحكم ربط لولب التثبيت **(24)** مرة أخرى.
– عند الحاجة، اضبط زاوية الشطب الأفقية و/أو العمودية المرغوبة.
– اضغط قطعة الشغل نحو سكك المصادمة **(19)** و **(20)**.
– اقمط قطعة الشغل حسب مقاسها بإحكام.
– قم بتشغيل العدة الكهربائية.
– وجه ذراع العدة باستخدام المقبض **(4)** إلى الأعلى ببطء.
– انشر قطعة الشغل بشكل كامل بدفع أمامي منتظم.
– أطفئ العدة الكهربائية، وانتظر إلى أن تتوقف شفرة المنشار عن الحركة تماما.
– وجه ذراع العدة إلى الأعلى ببطء.

إرشادات العمل

تمييز خط القطع (انظر الصورة P)

يعمل ضوء العمل على تحسين الرؤية في منطقة العمل المباشرة ويوضح لك أيضًا خط قطع شفرة

المنشار. يسمح لك ذلك بتركيز قطعة الشغل بدقة من أجل نشرها دون أن تفتح غطاء الوقاية المتأرجح.
- ضع علامة على خط القطع المطلوب على قطعة الشغل.
- قم بتشغيل ضوء العمل باستخدام المفتاح **(34)**.
- قم بتوجيه ذراع العدة لأسفل أمام قطعة الشغل. يظهر ظل شفرة المنشار على قطعة الشغل. يمثل خط الظل هذا المادة التي يتم إزالتها بواسطة شفرة المنشار أثناء القطع.
- قم بمحاذاة العلامة الموجودة على قطعة الشغل مع خط الظل.

مقاسات قطعة الشغل المسموح بها

أقصى مقاس لقطع الشغل:

زاوية الشطب الأفقية	زاوية الشطب العمودية	الارتفاع x العرض [مم]
0°	0°	70 x 305
45°	0°	70 x 215
0°	45°	40 x 305
45°	45°	40 x 215

الحد الأدنى لمقاسات قطع الشغل (= جميع قطع الشغل التي يمكن تثبيتها بإحكام مع الملزمة الموردة **(30)** إلى يسار أو يمين شفرة المنشار):
40 × 100 مم (الطول × العرض)

الحد الأقصى لعمق القطع (0°/0°): 70 مم

ضبط محدد العمق (نشر الحز) (انظر الصفحة R)

ينبغي تعديل ضبط محدد العمق إذا أردت أن تقوم بنشر الحز.
- حرك محدد العمق **(35)** إلى الخارج.
- قم بحل صامولة الزنق **(53)**.
- قم بتحريك ذراع العدة من المقبض **(4)** إلى الوضع المرغوب.
- أدر لولب الضبط **(36)** إلى أن يلامس نهاية لولب محدد العمق **(35)**.
- حرك ذراع العدة إلى الأعلى ببطء.
- أعد إحكام ربط صامولة الزنق **(53)** بحرص.

نشر قطع الشغل المتساوية الطول (انظر الصورة Q)

لسهولة نشر قطع الشغل المتساوية الطويلة، يمكنك استخدام المصد الطولي **(42)** الأيسر أو الأيمن.
- أدر المصد الطولي **(42)** لأعلى.
- قم بضبط امتداد منضدة النشر **(17)** حسب طول قطعة الشغل المرغوب.

قطع الشغل الخاصة

يجب أن يتم تأمين قطع الشغل المنحنية أو المدورة ضد الانزلاق بشكل خاص عند النشر. لا يجوز أن يتشكل أي شق عند خط القص بين قطعة الشغل وسكة المصادمة ومنضدة النشر.

يجب أن يتم تصنيع حوامل خاصة عند الضرورة.

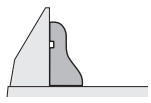
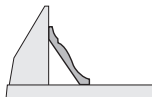
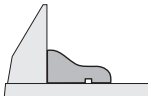
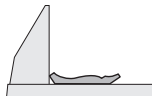
استبدال صفائح التلقيم (انظر الصورة S)

قد تستهلك صفائح التلقيم **(10)** بعد استخدام العدة الكهربائية لفترة طويلة.

استبدل صفائح التلقيم التالفة.
- اضبط العدة الكهربائية بوضعية الشغل.
- قم بفك اللوالب **(54)** باستخدام مفك البراغي المتصالب المورد **(39)** وأخرج صفيحة التلقيم القديمة.
- قم بتركيب صفيحة التلقيم الجديدة، وأحكم ربط اللوالب **(54)** مرة أخرى.

معالجة الأضلاع المجسمة

يمكنك أن تعالج الأضلاع المجسمة بطريقتين مختلفتين:

وضعية قطعة الشغل	عارضة أرضية	عارضة سقفية
– بسندها نحو سكة المصادمة		
– مسطحة على منضدة النشر		

كما يمكنك أن تقوم بالقص مع أو بلا حركة السحب حسب عرض الأضلاع المجسمة.

تجرب زاوية الشطب المائل (الأفقية و/أو الرأسية) التي تم ضبطها دائما على قطعة خشب من النفايات أولا.

فحص الضبط الأساسي وضبطه

ينبغي أن يتم فحص الضبط الأساسي بالعدة الكهربائية بعد الاستعمال المكثف وإعادة ضبطها عند الضرورة للمحافظة على دقة القص.

إنك بحاجة إلى الخبرة وللعدد الخاصة الموافقة لتنفيذ ذلك.

ينفذ مركز خدمة عملاء بوش هذا العمل بشكل سريع وموثوق به.

ضبط زاوية الشطب العمودية القياسية 0°
- اضبط العدة الكهربائية بوضعية الشغل.
- أدر قاعدة المنشار **(31)** حتى حز التوقيف **(15)** للزاوية 0°. ينبغي أن تتعاشق الذراع بحز التوقيف بشكل محسوس.
- أدر المصادم الأيمن **(29)**، إلى أن تثبت زاوية الشطب العمودية القياسية 0° أسفل لولب المصادمة **(28)**.
- اسحب زر التثبيت **(13)** لأعلى.
- قم بتحريك ذراع العدة من المقبض **(4)** إلى اليمين، إلى أن يستقر لولب المصادمة **(28)** على المصادم **(29)**.

الفحص (انظر الصورة T1)
- ضع المثلث الزاوي **(55)** بزاوية مقدارها 90° بشكل متساطح مع شفرة المنشار **(48)** بين منضدة النشر **(31)** وشفرة المنشار على منضدة النشر **(31)**.

يجب أن يتساطح ساق المثلث الزاوي بكامل طوله مع شفرة المنشار **(48)**.

الضبط (انظر الصورة T2)
- قم بحل صامولة زنق لولب المصادمة **(28)** باستخدام أحد المفاتيح الحلقية أو الهلالية المتداولة في الأسواق.
- قم بربط لولب المصادمة **(28)** أو فكه إلى أن يتساطح ساق المثلث الزاوي **(55)** بكامل طوله مع شفرة المنشار.
- اضغط زر التثبيت **(13)** مرة أخرى إلى أسفل.
- وبعد ذلك أعد إحكام ربط الصامولة المقابلة للولب المصادمة **(28)**.

إن لم يكن مؤشر الزاوية **(27)** بعد الضبط على خط مسار واحد مع علامة 0° على التدريج **(26)**، قم بفك اللولب **(57)** باستخدام أحد مفكات البراغي متصالبة الحز المتداولة في الأسواق، وقم بمحاذاة خط المنتصف لمؤشر الزاوية على امتداد العلامة 0° (انظر الصورة **W**).

ضبط زاوية الشطب العمودية القياسية 45°
- اضبط العدة الكهربائية بوضعية الشغل.
- أدر قاعدة المنشار **(31)** حتى حز التوقيف **(15)** للزاوية 0°. ينبغي أن تتعاشق الذراع بحز التوقيف بشكل محسوس.
- اخلع سكة المصادمة القابلة للضبط **(20)**.
- أدر المصادم الأيسر **(21)**، إلى أن تثبت زاوية الشطب العمودية القياسية 45° أسفل لولب المصادمة **(22)**.
- اسحب زر التثبيت **(13)** لأعلى.
- قم بتحريك ذراع العدة من المقبض **(4)** إلى اليسار، إلى أن يستقر لولب المصادمة **(22)**على المصادم **(21)**.

الفحص (انظر الصورة U1)
- ضع المثلث الزاوي **(55)** بزاوية مقدارها 45° بشكل متساطح مع شفرة المنشار **(48)** بين منضدة النشر **(31)** وشفرة المنشار على منضدة النشر .

يجب أن يتساطح ساق المثلث الزاوي بكامل طوله مع شفرة المنشار **(48)**.

الضبط (انظر الصورة U2)
- قم بحل صامولة زنق لولب المصادمة **(21)** باستخدام أحد المفاتيح الحلقية أو الهلالية المتداولة في الأسواق.
- قم بربط لولب المصادمة **(21)** أو فكه إلى أن يتساطح ساق المثلث الزاوي **(55)** بكامل طوله مع شفرة المنشار.
- اضغط زر التثبيت **(13)** مرة أخرى إلى أسفل.
- وبعد ذلك أعد إحكام ربط الصامولة المقابلة للولب المصادمة **(21)**.

إن لم يكن مؤشر الزاوية **(27)** بعد الضبط على خط واحد مع العلامة 45° بالتدريج **(26)** يجب أولا فحص ضبط الصفر 0° لزاوية الشطب العمودية والمؤشرات الزاوية مرة أخرى. كرر بعد ذلك عملية ضبط زاوية الشطب العمودية 45°.

تسوية سكة المصادمة
- اضبط العدة الكهربائية في وضع النقل.
- قم بفك مقبض التثبيت **(12)**، في حالة ربطه.
- اضغط زر التثبيت **(11)** إلى أسفل وأدر منضدة النشر **(31)** حتى حز التوقيف **(15)** للزاوية 0°.
- اترك زر التثبيت **(11)** مرة أخرى. ينبغي أن تتعاشق منضدة النشر بحز التوقيف بشكل محسوس.

الفحص (انظر الصورة V1)
- قم بضبط مقياس الزاوية على 90° وضعه بشكل متساطح مع شفرة المنشار **(48)** بين سكة المصادمة **(19)** وشفرة المنشار على قاعدة المنشار **(31)**.

يجب أن تتساطح ساق المقياس الزاوي الضابط مع سكة المصادمة على كامل الطول.

الضبط (انظر الصورة V2)
- قم بفك جميع اللوالب سداسية الرأس **(56)** باستخدام المفتاح سداسي الرأس المجوف المورد **(39)**.
- أدر سكة المصادمة **(19)** إلى أن يتساطح مقياس الزاوية بكامل طوله.
- أحكم شد اللوالب بعد ذلك.

محاذاة مؤشر الزاوية (عموديًا) (انظر الصورة W)
- أدر المصادم **(29)**، إلى أن تثبت زاوية الشطب العمودية القياسية 0° عند علامة السهم.
- قم بتحريك ذراع العدة إلى اليمين حتى النهاية.
- اضغط زر التثبيت **(13)** مرة أخرى إلى أسفل.

الفحص

يجب أن يكون مبين الزاوية **(27)** على خط واحد مع العلامة 0° بالتدريج **(26)**.

الضبط
- قم بحل اللولب **(57)** باستخدام مفك براغي متصالبة الحز وقم بمحاذاة مبين الزاوية مع العلامة 0°.
- أعد إحكام شد اللولب.

محاذاة مبين الزاوية (أفقيا) (انظر الصورة X)
- اضبط العدة الكهربائية بوضعية الشغل.
- أدر قاعدة المنشار **(31)** حتى حز التوقيف **(15)** للزاوية 0°. ينبغي أن تتعاشق الذراع بحز التوقيف بشكل محسوس.

الفحص

يجب أن يكون مبين الزاوية **(14)** على خط واحد مع العلامة 0° بالتدريج **(16)**.

الضبط
- قم بحل اللولب **(58)** باستخدام مفك براغي متصالبة الحز وقم بمحاذاة مبين الزاوية مع العلامة 0°.
- أعد إحكام شد اللولب.

نقل العدة الكهربائية (انظر الصورة Y)

يجب أن تطبق الخطوات التالية قبل نقل العدة الكهربائية:
- قم بفك لولب التثبيت **(24)**، في حالة ربطه. اسحب ذراع العدة نحو الأمام بشكل كامل وأعد شد لولب التثبيت.
- تأكد أن محدد العمق **(35)** قد تم ضغطه إلى الداخل تماما وأن لولب الضبط **(36)** يمر عبر

الفجوة عند تحريك ذراع العدة دون أن يلامس محدد العمق.
- اضبط العدة الكهربائية في وضع النقل.
- أبعد جميع قطع التوابع التي لا يمكن تثبيتها بالعدة الكهربائية بإحكام. ضع شفرات المنشار التي لا يتم استعمالها في وعاء مغلق أثناء النقل إن أمكن.
- قم بحمل العدة الكهربائية على مقبض النقل **(3)** أو أمسكها من تجاويف المسك **(59)** الموجودة على جانب منضدة المنشار.

◀ استخدم تجهيزات النقل دائما عند نقل العدة الكهربائية ولا تستخدم أبدا تجهيزات الوقاية أو مساند قطعة الشغل.

الصيانة والخدمة

الصيانة والتنظيف

◀ اسحب القابس من مقبس الشبكة الكهربائية قبل إجراء أي عمل على العدة الكهربائية.

◀ حافظ على نظافة العدة الكهربائية وشقوق التهوية لكي تعمل بشكل جيد وآمن.

إذا تطلب الأمر استبدال خط الإمداد، فينبغي أن يتم ذلك من قبل شركة **Bosch** أو من قبل مركز خدمة الزبائن المعتمد لشركة **Bosch** للعدد الكهربائية، لتجنب التعرض للمخاطر.

يجب أن يبقى غطاء الوقاية المتأرجح **(7)** حر الحركة دائمًا وقابلا للإغلاق بمفرده. حافظ لأجل ذلك دائمًا على نظافة النطاق الموجود حول غطاء الوقاية المتأرجح.

أزل الغبار والنشارة بعد كل خطوة عمل من خلال نفخها بالهواء المضغوط أو بواسطة فرشاة.

نظف بكرة الإزلاق **(8)**.

إجراءات لتخفيض الضجيج

إجراءات من طرف المنتِج:
- البدء بإدارة هادئة
- التسليم مع نصل منشار تم تطويره بشكل خاص لتخفيض الضجيج

إجراءات من طرف المستخدم:
- التركيب بطريقة قليلة الاهتزازات على سطح عمل ثابت
- استخدام نصال المنشار ذات الوظائف المخفضة للضجيج
- تنظيف نصل المنشار والعدة الكهربائية بشكل منتظم

الصيانة والتنظيف

◀ اسحب القابس من مقبس الشبكة الكهربائية قبل إجراء أي عمل على العدة الكهربائية.

◀ حافظ على نظافة العدة الكهربائية وشقوق التهوية لكي تعمل بشكل جيد وآمن.

إذا تطلب الأمر استبدال خط الإمداد، فينبغي أن يتم ذلك من قبل شركة **Bosch** أو من قبل مركز خدمة الزبائن المعتمد لشركة **Bosch** للعدد الكهربائية، لتجنب التعرض للمخاطر.

يجب أن يبقى غطاء الوقاية المتأرجح **(7)** حر الحركة دائمًا وقابلا للإغلاق بمفرده. حافظ لأجل ذلك دائمًا على نظافة النطاق الموجود حول غطاء الوقاية المتأرجح.

أزل الغبار والنشارة بعد كل خطوة عمل من خلال نفخها بالهواء المضغوط أو بواسطة فرشاة.

خدمة العملاء واستشارات الاستخدام

المغرب

الهاتف: 27 43 31 29 5 212+

تجد الرابط إلى عناوين مراكز الخدمة الخاصة بنا وشروط الضمان في الصفحة الأخيرة.

يلزم ذكر رقم الصنف ذو الخانات العشر وفقا للوحة صنع المنتج عند إرسال أية استفسارات أو طلبيات قطع غيار.

التخلص من العدة الكهربائية

ينبغي تسليم العدد الكهربائية والتوابع والعبوة إلى مركز معالجة النفايات بطريقة محافظة على البيئة.



لا ترم العدد الكهربائية ضمن النفايات المنزلية.

فارسی

دستورات ایمنی

هشدارهای ایمنی عمومی برای ابزارهای برقی

⚠ هشدار **کلیه هشدارها، دستورالعملها، تصاویر و مشخصات ارائه شده به همراه ابزار برقی را مطالعه کنید.** اشتباهات ناشی از عدم رعایت این دستورات ایمنی ممکن است باعث برق گرفتگی، سوختگی و یا سایر جراحت های شدید شود.

کلیه هشدارهای ایمنی و راهنماییها را برای آینده خوب نگهداری کنید.

عبارت «ابزار برقی» در هشدارها به ابزارهایی که به پریز برق متصل میشوند (با سیم برق) و یا ابزارهای برقی باتری دار (بدون سیم برق) اشاره دارد.

ایمنی محل کار

- **محیط کار را تمیز و روشن نگه دارید.** محیطهای در هم ریخته یا تاریک احتمال بروز حادثه را افزایش میدهند.
- **ابزار برقی را در محیطهایی که خطر انفجار وجود دارد و حاوی مایعات، گازها و بخارهای محترقه هستند، به کار نگیرید.** ابزارهای برقی جرقههایی ایجاد میکنند که میتوانند باعث آتش گرفتن گرد و غبارهای موجود در هوا شوند.
- **هنگام کار با ابزار برقی، کودکان و سایر افراد را از دستگاه دور نگه دارید.** در صورتیکه حواس شما پرت شود، ممکن است کنترل دستگاه از دست شما خارج شود.

ایمنی الکتریکی

- **دوشاخه ابزار برقی باید با پریز برق تناسب داشته باشد. هیچگونه تغییری در دوشاخه ایجاد نکنید. مبدل دوشاخه نباید همراه با ابزار برقی دارای اتصال زمین استفاده شود.** دوشاخههای اصل و تغییر داده نشده و پریزهای مناسب، خطر برق گرفتگی را کاهش میدهند.
- **از تماس بدنی با قطعات متصل به سیم اتصال زمین مانند لوله، شوفاژ، اجاق برقی و یخچال خودداری کنید.** در صورت تماس بدنی با سطوح و قطعات دارای اتصال به زمین و همچنین تماس شما با زمین، خطر برق گرفتگی افزایش می یابد.
- **ابزارهای برقی را در معرض باران و رطوبت قرار ندهید.** نفوذ آب به ابزار برقی، خطر شوک الکتریکی را افزایش میدهد.
- **از سیم دستگاه برای مقاصد دیگر استفاده نکنید. هرگز برای حمل ابزار برقی، کشیدن آن یا خارج کردن دوشاخه از سیم دستگاه استفاده نکنید. کابل دستگاه را از حرارت، روغن، لبههای تیز یا قطعات متحرک دور نگه دارید.** کابلهای آسیب دیده و یا گره خورده خطر شوک الکتریکی را افزایش میدهند.
- **هنگام استفاده از ابزار برقی در محیطهای باز، تنها از کابل رابطی استفاده کنید که برای محیط باز نیز مناسب باشد.** کابل های رابط مناسب برای محیط باز، خطر برق گرفتگی را کم می کنند.
- **در صورت لزوم کار با ابزار برقی در محیط و اماکن مرطوب، باید از یک کلید حفاظتی جریان خطا و نشتی زمین (کلید قطع کننده اتصال با زمین) استفاده کنید.** استفاده از کلید حفاظتی جریان خطا و نشتی زمین خطر برق گرفتگی را کاهش می دهد.

رعایت ایمنی اشخاص

- **حواس خود را خوب جمع کنید، به کار خود دقت کنید و با فکر و هوشیاری کامل با ابزار برقی کار کنید. در صورت خستگی و یا در صورتی که مواد مخدر، الکل و دارو استفاده کردهاید، با ابزار برقی کار نکنید.** یک لحظه بی توجهی هنگام کار با ابزار برقی، میتواند جراحت های شدیدی به همراه داشته باشد.
- **از تجهیزات ایمنی شخصی استفاده کنید. همواره از عینک ایمنی استفاده نمایید.** استفاده از تجهیزات ایمنی مانند ماسک ضد گرد و غبار، کفشهای ایمنی ضد لغزش، کلاه ایمنی و گوشی محافظ متناسب با نوع کار با ابزار برقی، خطر مجروح شدن را کاهش میدهد.
- **مواظب باشید که ابزار برقی بطور ناخواسته بکار نیفتد. قبل از وارد کردن دوشاخه دستگاه در پریز برق، اتصال آن به باتری، برداشتن آن و یا حمل دستگاه، باید دقت کنید که ابزار برقی خاموش باشد.** در صورتی که هنگام حمل دستگاه انگشت شما روی دکمه قطع و وصل باشد و یا دستگاه را در حالت روشن به برق بزنید، ممکن است سوانح کاری پیش آید.
- **قبل از روشن کردن ابزار برقی، همه ابزارهای تنظیم کننده و آچارها را از روی دستگاه بردارید.** ابزار و آچارهائی که روی بخش های چرخنده دستگاه قرار دارند، میتوانند باعث ایجاد جراحت شوند.
- **وضعیت بدن شما باید در حالت عادی قرار داشته باشد. برای کار جای مطمئنی برای خود انتخاب کرده و تعادل خود را همواره حفظ کنید.** به این ترتیب میتوانید ابزار برقی را در وضعیتهای غیر منتظره بهتر تحت کنترل داشته باشید.
- **لباس مناسب بپوشید. از پوشیدن لباسهای گشاد و حمل زینت آلات خودداری کنید. موها و لباس خود را از بخشهای در حال چرخش دستگاه دور نگه دارید.** لباسهای گشاد، موی بلند و زینت آلات ممکن است در قسمتهای در حال چرخش دستگاه گیر کنند.
- **در صورتی که تجهیزاتی برای اتصال وسائل مکش گرد و غبار و یا وسیله جمع کننده گرد و غبار ارائه شده است، باید مطمئن شوید که این وسائل درست نصب و استفاده می شوند.** استفاده از وسائل مکش گرد و غبار مصونیت شما را در برابر گرد و غبار زیادتر میکند.
- **آشنایی با ابزار به دلیل کار کردن زیاد با آن نباید باعث سهل انگاری شما و نادیده گرفتن**

اصول ایمنی شود. بی دقتی ممکن است باعث بروز جراحاتی در عرض کسری از ثانیه شود.

استفاده صحیح از ابزار برقی و مراقبت از آن

- **از وارد کردن فشار زیاد روی دستگاه خودداری کنید. برای هر کاری، از ابزار برقی مناسب با آن استفاده کنید.** بکار گرفتن ابزار برقی مناسب باعث میشود که بتوانید از توان دستگاه بهتر و با اطمینان بیشتر استفاده کنید.
- **در صورت ایراد در کلید قطع و وصل ابزار برقی، از دستگاه استفاده نکنید.** ابزار برقی که نمی توان آنها را قطع و وصل کرد، خطرناک بوده و باید تعمیر شوند.
- **قبل از تنظیم ابزار برقی، تعویض متعلقات و یا کنار گذاشتن آن، دوشاخه را از برق بکشید و یا باتری آنرا خارج کنید.** رعایت این اقدامات پیشگیری ایمنی از راه افتادن ناخواسته ابزار برقی جلوگیری می کند.
- **ابزار برقی را در صورت عدم استفاده، از دسترس کودکان دور نگه دارید و اجازه ندهید که افراد ناوارد و یا اشخاصی که این دفترچه راهنما را نخواندهاند، با این دستگاه کار کنند.** قرار گرفتن ابزار برقی در دست افراد ناوارد و بی تجربه خطرناک است.
- **از ابزار برقی و متعلقات خوب مراقبت کنید. مواظب باشید که قسمت های متحرک دستگاه خوب کار کرده و گیر نکند. همچنین دقت کنید که قطعات ابزار برقی شکسته و یا آسیب دیده نباشند. قطعات آسیب دیده را قبل از شروع به کار تعمیر کنید.** علت بسیاری از سوانح کاری، عدم مراقبت کامل از ابزارهای برقی می باشد.
- **ابزار برش را تیز و تمیز نگه دارید.** ابزار برشی که خوب مراقبت شده و از لبه های تیز برخوردار است، کمتر در قطعه کار گیر کرده و بهتر قابل هدایت است.
- **ابزار برقی، متعلقات، متههای دستگاه و غیره را مطابق دستورات این جزوه راهنما به کار گیرید و به شرایط کاری و نوع کار نیز توجه داشته باشید.** استفاده از ابزار برقی برای عملیاتی به جز مقاصد در نظر گرفته شده، میتواند به بروز شرایط خطرناک منجر شود.
- **دستهها و سطوح عایق را همواره خشک، تمیز و عاری از روغن و گریس نگه دارید.** دسته های لغزنده مانع ایمنی و کنترل در کار در شرایط غیر منتظره هستند.

سرویس

- **برای تعمیر ابزار برقی فقط به متخصصین حرفهای رجوع کنید و از قطعات یدکی اصل استفاده نمایید.** این باعث خواهد شد که ایمنی دستگاه شما تضمین گردد.

هشدارهای ایمنی برای ارههای فارسی بر

- **اره های فارسی بر جهت برش چوب یا مواد محصولاتی چوبی در نظر گرفته شده اند و برای برش قطعات آهنی مانند میل گرد، مفتول یا پیچ و غیره مناسب نیستند.** گرد و غبار تراشه باعث مسدود شدن اجزاء متحرکی مانند قاب محافظ زیرین میشود. جرقههای برش باعث سوختن قاب محافظ زیرین، غلاف شکاف و سایر قطعات پلاستیکی خواهد شد.
- **قطعه کار را در صورت امکان با گیره تثبیت کنید. در صورت نگه داشتن قطعه کار با دست، باید همیشه دستان خود را در فاصله 100میلیمتری از هر طرف تیغه اره قرار دهید. از این اره برای بریدن قطعات بسیار کوچکی که نمیتوان آنها را با گیره تثبیت کرد یا با دست نگه داشت، استفاده نکنید.** چنانچه دست شما به تیغه اره بسیار نزدیک باشد، خطر بروز جراحت بر اثر تماس با تیغه بیشتر است.
- **قطعه کار باید بدون حرکت و با گیره محکم شده باشد یا به طرف نگهدارنده و میز فشرده شود. هرگز قطعه کار را به طرف تیغه اره نرانید یا به صورت "دست آزاد" کار نکنید.** قطعه کارهای شل و متحرک می توانند به بیرون پرتاب شوند و باعث جراحت گردند.
- **اره را به داخل قطعه کار فشار دهید. از کشیدن اره در قطعه کار خودداری کنید. جهت ایجاد برش، سر اره را بلند کنید و آن را بدون برش دادن، بالای قطعه کار قرار دهید، موتور را روشن کنید، سر اره را پایین ببرید و تیغه اره را به داخل قطعه کار فشار دهید.** در صورت برش همراه با کشیدن، این خطر وجود دارد که تیغه اره بلند شود و مجموعه تیغه اره با فشار به طرف کاربر پرت شود.
- **هرگز دستان خود را در جلو یا پشت تیغه اره به صورت ضربدری بالای خط برش مورد نظر قرار ندهید.** نگه داشتن قطعه کاربه صورت ضربدری یعنی نگهداشتن قطعه کار در طرف راست تیغه اره با دست چپ و بر عکس بسیار خطرناک است.
- **هنگام چرخش تیغه اره، دستان خود را برای برداشتن تراشههای چوب یا هر منظور دیگری، در پشت نگهدارنده به فاصله کمتر از 100 میلیمتری هر دو طرف تیغه اره نزدیک نکنید.** نزدیک بودن دستان شما به تیغه اره قابل تشخیص نیست و از این رو ممکن است خود را به شدت مجروح کنید.
- **قبل از برش، قطعه کار خود را بررسی کنید. در صورتی که قطعه کار دارای قوس یا خمیدگی است، آن را به گونهای که سمت خمیده به طرف نگهدارنده باشد، با گیره تثبیت کنید. همیشه اطمینان حاصل کنید که در سرتاسر خط برش بین قطعه کار، نگهدارنده و میز فاصلهای وجود ندارد.** قطعههای کار دارای قوس یا خمیدگی ممکن است بچرخند و جا به جا شوند و باعث گیر کردن تیغه اره هنگام کار گردند. در قطعه کار نباید میخ یا اجسام خارجی وجود داشته باشد.
- **اره را تنها وقتی بکار برید که میز عاری از ابزار و تراشه های چوب و غیره باشد.** تراشهها، تکههای کوچک چوب و سایر اشیائی که با تیغه در حال چرخش تماس پیدا میکنند، با سرعت زیاد به بیرون پرت میشوند.

- **هر بار فقط یک قطعه کار را ببرید.** قطعات کار روی هم گذاشته شده را نمی توان مهار کرد و ممکن است هنگام برش سر بخورند و باعث گیر کردن تیغه گردند.
- **قبل از کار، اره را روی یک سطح صاف و ثابت قرار دهید.** یک سطح صاف و ثابت خطر بی ثباتی اره فارسی بر را کاهش میدهد.
- **با برنامه کار کنید. هر بار هنگام تغییر شیب تیغه اره یا زاویه برش فارسی دقت کنید که نگهدارنده برای مهار کردن قطعه کار درست تنظیم شده باشد و با تیغه اره یا قاب محافظ تماس پیدا نمیکند.** بدون روشن کردن اره و قرار دادن قطعه کار بر روی میز، یک مرحله کامل برش فرضی را انجام دهید تا از بی عیب بودن مرحله کار و قرار نگرفتن نگهدارنده در مسیر برش مطمئن شوید.
- **برای برشکاری قطعاتی که بزرگتر از میز هستند از حائل یا خرک استفاده کنید.** قطعاتی که بزرگتر از میز هستند، ممکن است بدون تکیه گاه واژگون شوند. در صورت واژگون شدن یک قطعه چوپ یا قطعه کار، ممکن است قاب پایینی بلند شود و بدون کنترل توسط تیغه ی در حال چرخش پرتاب گردد.
- **از اشخاص دیگر جهت تکیه دادن با نگهداشتن قطعات کار استفاده نکنید.** بی ثباتی حائل قطعه کار میتواند باعث گیر کردن تیغه اره یا جابجا شدن قطعه کار در طول برش شده و شما و همکارتان را به سمت تیغه اره در حال چرخش بکشاند.
- **تکه بریده شده نباید گیر کند با هیچ وسیلهای به تیغه اره فشرده شود.** در صورت قرار گرفتن تحت فشار، برای مثال با استفاده از نگهدارندههای طولی، ممکن است تکه بریده شده با تیغه اره در گیر و با فشار به بیرون پرتاب شود.
- **مناسب جهت ثابت نگه داشتن صحیح اجسام گرد مانند میلهها یا لولهها، همیشه از گیره یا تجهیزات مهار استفاده کنید.** اجسام گرد هنگام برش میل به چرخش دارند که باعث گیر کردن آنها در تیغه اره میشود و قطعه کار را با دست شما به طرف تیغه اره میکشند.
- **قبل از شروع برش روی قطعه کار، بگذارید اره به بیشینه سرعت خود برسد.** این کار خطر پرتاب شدن قطعه کار را کم می کند.
- **در صورت گیر کردن قطعه کار یا تیغه اره، دستگاه را خامو ش کنید. صبر کنید تا کلیه قسمتهای متحرک متوقف شوند، کابل را از برق بکشید و/یا باتری را بیرون بیاورید. سپس جسم گیر کرده را آزاد کنید.** ادامه دادن به برش هنگامی که قطعه کار گیر کرد است، میتواند باعث از دست رفتن کنترل و آسیب رسیدن به اره فارسی بر شود.
- **پس از اتمام برش، کلید را رها کنید، سر اره را پایین نگه دارید و صبر کنید تا تیغه متوقف شود، سپس قطعه بریده شد را بردارید.** نزدیک کردن دست به تیغه در حال حرکت بسیار خطرناک است.
- **هنگام انجام نیم برش یا رها کردن کلید قبل از رسیدن سر اره به پایین ترین حد خود، دسته را محکم نگه دارید.** عمل ترمز اره ممکن است سر اره را به طور ناگهانی پایین بکشاند و سبب وارد آمدن جراحت گردد.
- **هنگامی که سر اره به پایین ترین موقعیت رسیده است، دسته را رها نکنید. سر اره را همیشه با دست به بالاترین موقعیت برگردانید.** اگر سر اره بدون کنترل حرکت کند، احتمال آسیب دیدگی وجود دارد.
- **محل کار را تمیز نگهدارید.** ترکیبات مواد بسیار خطرناک هستند. گرد فلز سبک ممکن است آتش بگیرد یا منفجر شود.
- **هرگز از تیغه های اره کند، ترک خورده، خمیده شده یا آسیب دیده استفاده نکنید. تیغه های اره کند یا با دندانه هایی نامنظم در یک شکاف برش تنگ، باعث ایجاد اصطکاک بالا، گیر کردن تیغه اره و پس زدن (ضربه به عقب) می شوند.**
- **از تیغه های اره ساخته شده از فولاد آلیاژی با استحکام بالا (فولاد HSS) استفاده نکنید.** اینگونه تیغه های اره ممکن است سریع بشکنند.
- **همواره از تیغه های دارای اندازه و سوراخ نگهدارنده مناسب (مثلا شکل گرد یا لوزی) استفاده کنید.** تیغه ارههایی که با قطعههای قابل مونتاژ اره متناسب نباشند، به صورت غیر مدور حرکت میکنند و باعث از دست دادن کنترل میشوند.
- **هرگز باقیماندههای برش، تراشه های چوب و اشیایی از این قبیل را در حالی که ابزار برقی روشن است از محدوده برش دور نکنید.** همواره ابتدا بازوی ابزار برقی را به وضعیت سکون اولیه بازگردانید و سپس ابزار برقی را خاموش کنید.
- **پس از اتمام کار، تیغه اره را قبل از سرد شدن لمس نکنید.** تیغه اره در اثر کار کردن بسیار داغ می شود.

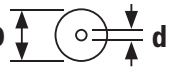
علایم

علایم و نماد های زیر و معانی آنها میتوانند برای کار و استفاده از ابزار برقی شما پر اهمیت باشند. لطفاً این علایم و مفهوم آنها را خوب بخاطر بسپارید. تفسیر صحیح این علایم به شما کمک میکند که ابزار برقی را بهتر و مطمئن تر مورد استفاده قرار بدهید.

علایم و مفهوم آنها



محدوده خطر! در صورت امکان دست ها، انگشتان یا بازوهای خود را از این محدوده دور نگه دارید.



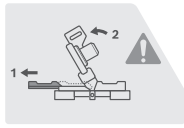
به ابعاد تیغه اره (قطر تیغه اره **D**، قطر سوراخ **d**) توجه کنید. قطر سوراخ **d** باید بدون لقی متناسب با محور ابزار باشد. چنانچه به قطعات تبدیل نیاز است، دقت کنید که ابعاد قطعه تبدیل متناسب با

علایم و مفهوم آنها

ضخامت تیغه اره و قطر سوراخ تیغه اره و همچنین قطر محور ابزار باشد. در صورت امکان، از قطعه تبدیل ارسالی همراه با تیغه اره استفاده کنید.

قطر تیغه اره **D** باید متناسب با مقدار ذکر شده روی علامت باشد.

همچنین به "ابعاد تیغه اره مناسب" در فصل "مشخصات فنی" رجوع کنید.



هنگام برش با زاویه های مورب عمودی، باید خط کش راهنمای قابل تنظیم به بیرون کشیده یا کاملاً جدا شود.

توضیحات محصول و کارکرد



همه دستورات ایمنی و راهنمائیها را بخوانید. اشتباهات ناشی از عدم رعایت این دستورات ایمنی ممکن است باعث برقگرفتگی، سوختگی و یا سایر جراحت های شدید شود.

به تصویرهای واقع در بخشهای اول دفترچه راهنما توجه کنید.

موارد استفاده از دستگاه

این ابزار برقی به عنوان یک دستگاه ثابت، برای انجام برش های مستقیم طولی و عرضی در چوب در نظر گرفته شده است. در این حین زاویه های مورب افقی از **-48°** تا **+48°** و همچنین زاویه های مورب عمودی از **-2°** تا **47°** امکان پذیر است.

قدرت ابزار برقی طوری طراحی شده است که برای اره کردن و برش چوب های سخت و نرم، مانند تخته های خرده چوب (نئوپان) و تخته های چندلائی مناسب است.

در صورت استفاده از تیغه اره های مناسب، برش پروفیلهای آلومینیوم و پلاستیک امکان پذیر است.

تصاویر اجزاء دستگاه

شماره گذاری تصاویر اجزاء دستگاه بر اساس شکل ابزار برقی در صفحه تصاویر است.

(1) کیسه گرد و غبار
(2) آداپتور مکش
(3) دسته حمل و نقل
(4) دسته
(5) قفل ایمنی کلید روشن/خاموش
(6) قاب محافظ
(7) حفاظ ایمنی متحرک
(8) غلطک هدایت کننده
(9) سوراخ های نصب
(10) صفحه مونتاژ
(11) دکمه قفل کننده برای زاویه مورب (افقی)
(12) پیچ تثبیت برای زاویه مورب دلخواه (افقی)
(13) دکمه قفل کننده برای زاویه مورب (عمودی)
(14) نشانگر زاویه برای زاویه مورب (افقی)
(15) شیارهای زاویه مورب استاندارد (افقی)
(16) درجه بندی برای زاویه مورب (افقی)
(17) میز کشویی برای گسترش کفی اره
(18) تکیه گاه قطعه کار[a]
(19) خط کش راهنمای ثابت
(20) خط کش راهنمای قابل تنظیم
(21) نگهدارنده زاویه مورب استاندارد 47°، 45°، 33,9° و 22,5° (عمودی)
(22) پیچ نگهدارنده برای محدوده زاویه مورب چپ (عمودی)
(23) تجهیزات بازوی کشویی
(24) پیچ تثبیت تجهیزات بازوی کشویی
(25) قفل کننده محور دستگاه
(26) درجه بندی برای زاویه مورب (عمودی)
(27) نشانگر زاویه برای زاویه مورب (عمودی)
(28) پیچ نگهدارنده برای محدوده زاویه مورب سمت راست (عمودی)
(29) نگهدارنده برای زاویه مورب استاندارد 0°، 2°- (عمودی)
(30) گیره پیچی
(31) میز اره
(32) محافظ در برابر واژگونی
(33) کلید روشن/خاموش
(34) کلید روشن/خاموش برای چراغ کار
(35) خط کش تعیین عمق سوراخ
(36) پیچ تنظیم خط کش تعیین عمق سوراخ
(37) قفل ایمنی حمل و نقل
(38) نگهدارنده کابل
(39) آچار آلن/پیچ گوشتی چهارسو
(40) اهرم نگهدارنده میز کشویی برای گسترش کفی اره
(41) سوراخ های گیره پیچی
(42) قطعه نگهدارنده انتهای قطعه کار
(43) نگهدارنده تکیه گاه قطعه کار (در ابزار برقی)
(44) نگهدارنده تکیه گاه دوم قطعه کار (در تکیه گاه قطعه کار)
(45) خروجی تراشه
(46) پیچ آلن برای اتصال تیغه اره
(47) فلنج مهار
(48) تیغه اره
(49) فلنج مهار داخلی
(50) پیچ قفل خط کش راهنمای قابل تنظیم

(51) پیچ خروسکی برای تنظیم ارتفاع میله رزوه دار
(52) میله رزوه دار
(53) مهره قفلی پیچ تنظیم**(36)**
(54) پیچ های صفحه مونتاژ
(55) گونیا
(56) پیچ های آلن خط کش راهنما
(57) پیچ نشانگر زاویه (عمودی)
(58) پیچ نشانگر زاویه (افقی)
(59) محل تورفتگی جای دست
a) **این قسمت از متعلقات، بطور معمول همراه دستگاه ارائه نمی شود.**

مشخصات فنی

اره مورب کشویی		GCM305-216S	GCM305-216S
شماره فنی		**3 601 M61 0..**	**3 601 M61 080** **3 601 M61 0B0** **3 601 M61 0L0**
توان ورودی نامی	W	1300	1300
سرعت در حالت آزاد	min^{-1}	4800	4800
محدودیت جریان برق راه اندازی		●	●
وزن[A]	kg	15,7	15,7
کلاس ایمنی		II / ⧈	II / ⧈
ابعاد تیغه های اره مناسب			
قطر تیغه اره **D**	mm	216	216
ضخامت تیغه اره	mm	1,3–1,8	1,3–1,8
حداکثر عرض برش	mm	3,3	3,3
قطر سوراخ **d**	mm	30	30 در محتویات ارسالی: قطعه تبدیل برای تیغه های اره با قطر سوراخ 25,4 mm

A) با گیره پیچی، بدون کابل اتصال برق

مقادیر برای ولتاژ نامی [U] 230 ولت میباشند. برای ولتاژهای مختلف و تولیدات مخصوص کشورها، ممکن است این مقادیر، متفاوت باشند.

ابعاد مجاز قطعه کار (رجوع کنید به „ابعاد مجاز برای قطعات کار“, صفحه 451)

مقادیر ممکن است بسته به محصول متفاوت باشند و بستگی به شرایط استفاده و محیطی دارند. اطلاعات بیشتر را در سایت www.bosch-professional.com/wac مشاهده نمایید.

نصب

◀ از روشن شدن ناخواسته ابزار برقی جلوگیری بعمل آورید. به هنگام مونتاژ قطعات و در حین انجام هر گونه کاری روی ابزار برقی، دوشاخه اتصال دهنده دستگاه به برق، نباید به جریان برق متصل باشد.

محتویات ارسالی



برای این منظور به شرح شرایط ارسال، در ابتدای دفترچه راهنما دقت کنید.

پیش از اینکه این ابزار برقی را برای اولین بار مورد استفاده قرار دهید، کنترل کنید که آیا قطعات مندرج زیر بطور کامل ارسال شده اند:
– اره مورب کشویی با تیغه اره نصب شده
– کیسه گرد و غبار **(1)**
– آداپتور مکش **(2)**
– تکیه گاه قطعه کار **(18)** (2 قطعه)
– گیره پیچی **(30)**
– آچار آلن/پیچ گوشتی چهارسو **(39)**
– گونیا **(55)**

نکته: ابزار برقی را از نظر هر گونه آسیب دیدگی احتمالی کنترل کنید .
قبل از ادامه کار با ابزار برقی، کلیه تجهیزات ایمنی یا قطعات دارای آسیبدیدگی خفیف را از نظر قابلیت کامل انجام کار مقرر و عملکرد بینقص آنها، کنترل کنید. قطعات متحرک باید در خصوص عملکرد بدون عیب ونقص و گیر نکردن و آسیب دیدن آنها مورد بررسی قرار گیرد. برای تضمین در عملکرد صحیح و بدون نقص باید تمامی قطعات بطور صیح نصب شده و شرایط لازم برای آنها فراهم شده باشد. قطعات و تجهیزات ایمنی آسیبدیده باید به شکلی مطلوب و توسط نمایندگیهای مجاز تعمیر و یا تعویض شوند.

نصب قطعات تکی

– با احتیاط تمام قطعات ارسالی را از بسته بندی هایشان خارج کنید.

– همه بسته بندی ها را از دستگاه برقی و قطعات متعلقه و ملحقات ارسالی جدا کنید.

نحوه نصب پایه های قطعه کار (رجوع کنید به تصویر A)

پایه های قطعه کار **(18)** را می توان چپ، راست یا جلوی ابزار برقی قرار داد. سیستم اتصال انعطاف پذیر امکان ارائه افزایش انواع طول ها یا عرض ها را به شما می دهد (رجوع کنید به تصویر **H**).

– در صورت نیاز، پایه قطعه کار **(18)** را در نگهدارنده **(43)** روی ابزار برقی یا در نگهدارنده **(44)** پایه دوم قطعه کار قرار دهید.

◀ **هرگز ابزار برقی را توسط پایه های قطعه کار حمل نکنید.**
هنگام حمل و نقل ابزار برقی، فقط از تجهیزات حمل و نقل استفاده کنید.

نحوه نصب در محل ثابت یا متغیر

◀ **برای تضمین استفاده مطمئن از این ابزار برقی، باید ابزار برقی را پیش از شروع به کار روی یک سطح صاف و ثابت کاری (بعنوان مثال روی یک میز کار) نصب کنید.**

نصب روی سطح کار (رجوع کنید به تصویر B1–B2)

– ابزار برقی را به وسیله پیچهای اتصال مناسب روی سطح کار محکم کنید. سوراخها **(9)** بدین منظور مورد استفاده قرار میگیرند.

یا

– ابزار برقی را به وسیله یک گیره پیچی معمولی موجود در بازار، از محل پایههای دستگاه به سطح کار محکم کنید.

نحوه نصب بر روی یک میز کار Bosch

میز کار GTA بوش با قابلیت تنظیم ارتفاع پایهها، استقرار ابزار برقی را بر روی هر سطحی امکان پذیر میسازد. پایه های قطعه کارمیز کار، جهت پشتیبانی هنگام کار با قطعات بلند مورد استفاده قرار میگیرند.

◀ **لطفاً کلیه نکات ایمنی و دستورالعمل های پیوست شده در رابطه با میز کار را بدقت مطالعه کنید.** اشتباهات ناشی از عدم رعایت این نکات و دستورالعمل های ایمنی، ممکن است باعث برق گرفتگی، حریق و یا سایر جراحت های شدید شود.

◀ **پیش از نصب ابزار برقی، ابتدا میز کار را بدرستی نصب و مستقر کنید.** مونتاژ صحیح و استقرار کامل و بدون ایراد میز کار، برای جلوگیری از در هم شکستن آن بسیار پر اهمیت است.

– ابزار برقی را در موقعیت حمل و نقل بر روی میز کار نصب کنید.

قرار دادن آزاد (توصیه نمی شود!)(رجوع کنید به تصویر C)

چنانچه در موارد استثنایی ممکن نباشد، ابزار الکتریکی را روی سطح صاف و ثابت نصب کرد، می توانید آن را به کمک حفاظ واژگون شدن و پایه اضافی سرپا کنید.

◀ **بدون گیره ی محافظت از واژگون شدن و حفاظ واژگون شدن ابزار برقی مطمئن قرار نمی گیرد و ممکن است بخصوص هنگام اره کاری با بیشترین زاویه ی برش فارسی واژگون شود.**

– حفاظ واژگون شدن **(32)** را آنقدر به درون و بیرون بپیچانید تا ابزار برقی، صاف روی سطح کار قرار گیرد.

مکش گرد، براده و تراشه

از کار بدون اقدامات کاهش گرد و غبار خودداری کنید.

تجهیزات مناسب یا محفظه گرد و غبار/ کیسه گرد و غبار، میزان گرد و غبار مضر برای سلامتی را کاهش می دهد. توجه داشته باشید که محل کار شما از تهویه هوای مناسب برخوردار باشد. همواره از ماسک تنفسی مناسب استفاده کنید. برای تضمین مکش بهینه، محفظه گرد و غبار را به موقع خالی کنید و اجزاء فیلتر را بطور مرتب تمیز کنید.

هنگام استفاده از جاروبرقی، شرایط زیر را رعایت کنید. به قوانین و مقررات کشور خود در رابطه با استفاده از مواد و قطعات کاری توجه کنید.

◀ **از تجمع گرد و غبار در محل کار جلوگیری کنید.** گرد و غبار می توانند به آسانی مشتعل شوند.

الزامات جاروبرقی		
قطر نامی شیلنگ توصیه شده	mm	**35**
فشار خلاء مورد نیاز[A]	mbar hPa	**230** ≤ **230** ≤
میزان جریان مورد نیاز[A]	l/s m^3/h	**36** ≤ **129,6** ≤
کارآیی فیلتر توصیه شده		کلاس گرد و غبار M[B]

A) مقدار توان در اتصال مکش ابزار برقی

B) طبق استاندارد IEC/EN 60335-2-69

به دستورالعمل جاروبرقی توجه کنید. در صورت کاهش قدرت مکش، کار را متوقف کنید و علت را برطرف کنید.

دستگاه مکنده گرد و غبار و تراشه ممکن است در اثر گرد و غبار، تراشه ها، براده ها یا در اثر مکش تکه های کوچک قطعه کار مسدود شود.

– ابزار برقی را خاموش کنید و دو شاخه اتصال دستگاه را از داخل پریز برق بیرون بکشید.

– منتظر بمانید تا تیغه اره بطور کامل متوقف بشود.

– علت گرفتگی و انسداد را مشخص نموده و آنرا برطرف کنید.

مکش سرخود (رجوع کنید به تصویر D1)

برای سهولت در جمع آوری تراشه ها، از کیسه گرد و غبار **(1)** ارسالی استفاده کنید.

– آداپتور مکش **(2)** را روی خروجی تراشه **(45)** قرار دهید و آن را قفل کنید (به سمت "قفل بسته" بچرخانید).

– کیسه گرد و غبار **(1)** را به آداپتور مکش **(2)** (**اتصال Click&Clean**) وصل کنید.

کیسه گرد و غبار به هیچ وجه نباید هنگام اره کردن با قسمت های متحرک دستگاه تماس پیدا کند.
کیسه گرد و غبار را به موقع خالی کنید.

◀ **پس از هر بار استفاده از کیسه جمع آوری گرد و غبار، آنرا کنترل و تمیز کنید.**

◀ **به منظور جلوگیری از خطر آتش سوزی، به هنگام اره کردن آلومینیوم کیسه جمع آوری گرد و غبار و تراشه را جدا کنید.**

مکش سایر مواد (رجوع کنید به تصویر D2)
برای ایجاد مکش میتوانید روی آداپتور دستگاه مکش **(2)** یک شیلنگ مکش گرد و غبار (قطر **35** mm) نیز وصل کنید.

– آداپتور مکش **(2)** را روی خروجی تراشه **(45)** قرار دهید و آن را قفل کنید (به سمت "قفل بسته" بچرخانید).
– کیسه گرد و غبار را به آداپتور مکش **(2)** (**اتصال Click&Clean**) وصل کنید.

دستگاه مکنده باید برای قطعه کار مورد نظر مناسب باشد.
برای مکش گرد و غباری که برای سلامتی مضرند و سرطان زا هستند و یا برای مکش تراشه های خشک باید از یک دستگاه مکنده مخصوص استفاده کنید.

تمیز کردن سر مکنده
برای تضمین مکش بهینه باید آداپتور مکش **(2)** مرتب تمیز شود.

– آداپتور مکش **(2)** را از خروجی تراشه **(45)** جدا کنید (به سمت "قفل باز" بچرخانید و بردارید).
– تکه های شکسته قطعه کار و تراشه ها را بردارید.
– آداپتور مکش **(2)** را روی خروجی تراشه **(45)** قرار دهید و آن را قفل کنید (به سمت "قفل بسته" بچرخانید).

تعویض تیغه اره (رجوع کنید به تصویر E1–E4)

◀ **پیش از انجام هرگونه کاری بر روی ابزار الکتریکی، دوشاخه اتصال آنرا از داخل پریز برق بیرون بکشید.**

◀ **به هنگام مونتاژ تیغه اره از دستکش ایمنی استفاده کنید.** در تماس با تیغه اره خطر آسیب دیدگی و جراحت وجود دارد.

فقط از تیغه های اره ای استفاده کنید که حداکثر سرعت مجاز آنها از سرعت در حالت آزاد (بدون بار) ابزار برقی شما بیشتر باشد.
فقط از تیغه های اره ای استفاده کنید که دارای مشخصات و ارقام فنی مندرج در این دستورالعمل کاری باشند و طبق استاندارد EN 847-1 کنترل و آزمایش شده و مطابق آن علامتگذاری شده باشند.
فقط از تیغه های اره ای استفاده کنید که توسط سازنده این ابزار برقی توصیه شده است و همچنین برای جنس قطعه کار مورد نظر مناسب باشد. این از داغ شدن بیش از حد دندانه های اره هنگام اره کاری جلوگیری می کند.

نحوه باز کردن و برداشتن تیغه اره

– قفل ایمنی حمل و نقل **(37)** را به داخل فشار دهید، تا بازوی ابزار در وضعیت کار قفل شود. این اقدام، تعویض تیغه اره را راحت می کند.
– حفاظ ایمنی متحرک **(7)** را به عقب برانید و آن را در این موقعیت نگه دارید.
– پیچ آلن **(46)** را با آچار آلن **(39)** بپیچانید و همزمان قفل کننده محور دستگاه **(25)** را فشار دهید تا جا بیافتد.
– قفل کننده محور دستگاه **(25)** را فشرده نگه دارید و پیچ آلن **(46)** را در جهت چرخش عقربه های ساعت (رزوه چپ!) بچرخانید.
– فلنج مهار **(47)** را بردارید.
– تیغه اره **(48)** را جدا کنید.
– حفاظ ایمنی متحرک را دوباره آهسته به سمت پایین هدایت کنید.

نحوه نصب کردن تیغه اره

◀ **هنگام نصب تیغه اره توجه داشته باشید که جهت برش (تیزی) دندانه های تیغه اره (جهت فلش روی تیغه اره)، با جهت فلش روی قاب محافظ مطابقت داشته باشد!**

در صورت لزوم پیش از تنظیم، تمام قطعات نصب را تمیز کنید.

– حفاظ ایمنی متحرک **(7)** را به عقب برانید و آن را در این موقعیت نگه دارید.
– تیغه اره جدید را روی فلانژ مهار داخلی **(49)** قرار دهید.
– فلانژ مهار **(47)** و پیچ آلن **(46)** را قرار دهید. قفل کننده محور دستگاه **(25)** را فشار دهید تا جا بیفتد و پیچ آلن را خلاف جهت عقربه های ساعت سفت کنید.
– حفاظ ایمنی متحرک را دوباره آهسته به پایین برانید.
– بازوی ابزار روی دسته **(4)** را کمی به سمت پایین فشار دهید تا قفل حمل و نقل **(37)** آزاد شود.
– قفل حمل و نقل **(37)** را به طور کامل بیرون بکشید.

اکنون بازوی ابزار را می توان دوباره آزادانه حرکت داد.

طرز کار با دستگاه

◀ **پیش از انجام هرگونه کاری بر روی ابزار الکتریکی، دوشاخه اتصال آنرا از داخل پریز برق بیرون بکشید.**

قفل ایمنی حمل ونقل (رجوع کنید به تصویر F)

قفل ایمنی حمل و نقل **(37)** امکان جابجایی راحت ابزار برقی را، در هنگام حمل ونقل آن به نقاط مختلف کاری، برای شما فراهم میسازد.

نحوه آزاد سازی ابزار برقی (وضعیت کاری)

– بازوی ابزار را روی دسته **(4)** کمی به پایین فشار دهید تا از ایجاد فشار روی ایمنی حمل و نقل **(37)** بکاهید.

– ایمنی حمل و نقل **(37)** را کاملا به بیرون بکشید.
– بازوی ابزار را آهسته به طرف بالا ببرید.

نکته: هنگام کار دقت کنید که قفل ایمنی حمل و نقل به درون فشرده نباشد، در غیر این صورت ممکن است بازوی ابزار را نتوان تا عمق دلخواه حرکت داد.

نحوه ایمن نمودن ابزار برقی (وضعیت حمل و نقل و حرکت)

– پیچ تثبیت **(24)** را در صورت گیر کردن آن به تجهیزات کشویی **(23)** باز کنید. بازوی ابزار را به طور کامل به سمت جلو بکشید و برای محکم شدن تجهیزات کشویی، پیچ تثبیت را دوباره محکم کنید.
– جهت قفل کردن میز اره **(31)**، پیچ تثبیت **(12)** را محکم کنید.
– بازوی ابزار را از دسته **(4)** تا جایی به سمت پایین برانید که قفل ایمنی حمل و نقل **(37)** به طور کامل به داخل فشرده شود.

اکنون بازوی ابزار به طور مطمئن جهت حمل و نقل قفل شده است.

نحوه آماده سازی برای کار

برای تضمین انجام برش های دقیق، باید بعد از کاربرد مستمر ابزار برقی، تنظیمات پایه و اولیه ابزار برقی را کنترل نموده و در صورت لزوم تنظیم و اصلاح کنید.

برای این منظور به تجربه و ابزار ویژه نیاز دارید.

تعمیرگاه مجاز و خدمات پس از فروش Bosch این کار را سریع و مطمئن انجام می دهد.

نحوه افزایش طول/عرض میز اره (رجوع کنید به تصویر G–H)

زیر قسمت انتهایی باز قطعات کاری سنگین و طویل را باید پایه زد و یا به نحوی مهار نمود.

میز اره را می توان به کمک میز کشویی برای گسترش کفی اره **(17)** از سمت چپ یا راست گسترش داد.

– اهرم نگهدارنده **(40)** را به بالا برانید.
– میز کشویی برای گسترش کفی اره **(17)** را به اندازه دلخواه به بیرون بکشید.
– جهت تثبیت میز کشویی برای گسترش کفی اره، اهرم نگهدارنده **(40)** را دوباره به طرف پایین فشار دهید.

سیستم اتصال انعطاف پذیر در پایه قطعه کار **(18)** امکان ارائه افزایش انواع طول ها یا عرض ها را به شما می دهد.

– در صورت نیاز، پایه قطعه کار **(18)** را در نگهدارنده **(43)** روی ابزار برقی یا در نگهدارنده **(44)** پایه دوم قطعه کار قرار دهید.

◀ **هرگز ابزار برقی را توسط پایه های قطعه کار حمل نکنید.**
هنگام حمل و نقل ابزار برقی، فقط از تجهیزات حمل و نقل استفاده کنید.

حرکت دادن/جدا کردن خط کش راهنما (رجوع کنید به تصویر I)

هنگام برش زاویه های مورب عمودی، باید خط کش راهنمای قابل تنظیم **(20)** را حرکت دهید یا به طور کامل جدا کنید.

جدا کردن:

– پیچ قفل کننده **(50)** را شل کنید.
– خط کش راهنمای قابل تنظیم **(20)** را کاملاً بیرون بکشید و آن را به سمت بالا بلند کنید.

حرکت دادن:

– پیچ قفل کننده **(50)** را فقط کمی شل کنید.
– خط کش راهنمای قابل تنظیم **(20)** را به طور کامل بیرون بکشید و پیچ قفل کننده **(50)** را دوباره محکم کنید.

پس از اره کردن زاویه مورب عمودی، خط کش راهنمای قابل تنظیم **(20)** را دوباره به حالت اولیه برگردانید و پیچ قفل کننده **(50)** را محکم ببندید.

تثبیت قطعه کار (رجوع کنید به تصویر L)

برای تضمین حداکثر ایمنی کاری باید قطعه کار را همواره خوب مهار کنید.

از کار روی قطعات کوچکی که قابل مهار کردن نیستند، خودداری کنید.

– قطعه کار را محکم به گونیا **(19)** و **(20)** فشار دهید.
– گیره پیچی ارسالی **(30)** را در سوراخهای **(41)** تعبیه شده قرار دهید.
– پیچ خروسکی **(51)** را شل کنید و گیره پیچی را با قطعه کار مطابقت دهید. سپس پیچ خروسکی را مجدداً محکم کنید.
– میله رزوهدار **(52)** را سفت و به این ترتیب قطعه کار را تثبیت کنید.

نحوه آزاد کردن قطعه کار

– برای شل کردن گیره پیچی، میله رزوه دار **(52)** را خلاف جهت عقربه ساعت بچرخانید.

نحوه تنظیم زاویه مورب افقی

– ابزار برقی را در وضعیت کار قرار دهید.

تنظیم زاویه های فارسی افقی استاندارد (رجوع کنید به تصویر K)

برای تنظیم سریع ودقیق، زاویه برشهای مورب افقی، که اغلب مورد استفاده قرار میگیرند، این زوایا به صورت شیارهایی**(15)** بر روی میز اره از پیش در نظر گرفته شدهاند:

چپ	راست
0°	
45°؛ 31,6°؛ 22,5°؛ 15°	15°؛ 22.5°؛ 30°؛ 45°

– پیچ تثبیت **(12)** را در صورت محکم بودن، شل کنید.
– دکمه قفل کننده **(11)** را به پایین فشار دهید و میز اره **(31)** را از محل پیچ تثبیت به سمت چپ یا راست بچرخانید، تا نشانگر زاویه **(14)**، زاویه مورب افقی استاندارد مورد نظر را نشان دهد.

– دکمه قفل کننده **(11)** را دوباره رها کنید. میز اره باید کاملاً به طور محسوس در داخل شیار جا بیفتد.
– پیچ تثبیت **(12)** را دوباره محکم کنید.

تنظیم زاویه مورب افقی دلخواه

زاویه مورب افقی را می توان در محدوده °**48** (از سمت چپ) تا °**48** (از سمت راست) تنظیم کرد.
– پیچ تثبیت **(12)** را در صورت محکم بودن، شل کنید.
– دکمه قفل کننده **(11)** را به پایین فشار دهید و میز اره **(31)** را از محل پیچ تثبیت به سمت چپ یا راست بچرخانید، تا نشانگر زاویه **(14)**، زاویه مورب افقی استاندارد مورد نظر را نشان دهد.
– دکمه قفل کننده **(11)** را دوباره رها کنید.
– پیچ تثبیت **(12)** را دوباره محکم کنید.

نحوه تنظیم زاویه مورب عمودی

زاویه مورب عمودی را می توان در محدوده °**2**– تا °**47** تنظیم کرد.

برای تنظیم دقیق و سریع زوایای مورب عمودی که اغلب استفاده می شوند، نگهدارنده هایی برای زاویه های °2–، °0، °22,5، °33,9، °45 و °47 در نظر گرفته شده است.

تنظیم زاویه مورب عمودی استاندارد (رجوع کنید به تصویر L)

– دکمه قفل کننده **(13)** را به سمت بالا بکشید.

زاویه مورب استاندارد °2–، °0

– نگهدارنده سمت راست **(29)** را بچرخانید، تا زاویه مورب عمودی استاندارد مورد نظر زیر پیچ نگهدارنده **(28)** جا بیافتد.
– بازوی ابزار را تا انتها به سمت راست برانید.
– دکمه قفل کننده **(13)** را دوباره به پایین فشار دهید.

زاویه مورب استاندارد °47، °45، °33,9 و °22,5.

– خط کش راهنمای قابل تنظیم **(20)** را جدا کنید یا حرکت دهید.
– نگهدارنده سمت چپ **(21)** را بچرخانید، تا زاویه مورب عمودی استاندارد مورد نظر زیر پیچ نگهدارنده **(22)** جا بیافتد.
– بازوی ابزار را تا انتها به سمت چپ برانید.
– دکمه قفل کننده **(13)** را دوباره به پایین فشار دهید.

نحوه تنظیم هر زاویه برش فارسی عمودی مورد نظر

– خط کش راهنمای قابل تنظیم **(20)** را جدا کنید یا حرکت دهید.
– دکمه قفل کننده **(13)** را به سمت بالا بکشید.
– نگهدارنده سمت راست **(29)** را بچرخانید، تا زاویه مورب عمودی استاندارد °2– زیر پیچ نگهدارنده **(28)** جا بیافتد.
نگهدارنده سمت چپ **(21)** را بچرخانید، تا زاویه مورب عمودی استاندارد °47 زیر پیچ نگهدارنده **(22)** جا بیافتد.
اینگونه محدوده نوسان را به طور کامل در اختیار دارید.
– بازوی ابزار روی دسته **(4)** را به چپ یا راست برانید تا نشانگر زاویه **(27)** زاویه مورب عمودی دلخواه را نشان دهد.
– بازوی ابزار را در این وضعیت نگه دارید و دکمه قفل کننده **(13)** را دوباره به پایین فشار دهید.

راه اندازی و نحوه کاربرد دستگاه

◀ **به ولتاژ برق شبکه توجه کنید!** ولتاژ منبع جریان برق باید با مقادیر موجود بر روی برچسب ابزار الکتریکی مطابقت داشته باشد.

روشن کردن (رجوع کنید به تصویر M)

– برای **راه اندازی،** دستگاه برقی، **ابتدا** دکمه قفل **(5)**. **را فشار دهید و سپس** کلید روشن/ خاموش **(33)** را تا انتها فشار دهید و نگه دارید.

نکته: بنا به دلایل ایمنی، کلید قطع و وصل **(33)** را نمی توان تثبیت و قفل کرد، بلکه آنرا باید در حین کار همواره در حالت فشرده نگهداشت.

خاموش کردن

– برای **خاموش کردن** کلید قطع و وصل **(33)** را رها کنید.

محدود کننده جریان راه اندازی (Soft Start)

محدود کننده جریان راه اندازی الکترونیکی (**Soft Start**) هنگام روشن کردن ابزار برقی، توان را محدود می کند و امکان کار با فیوز A-16 را فراهم می کند.

نکته: چنانچه ابزار برقی بلافاصله پس از روشن شدن با حداکثر سرعت به کار افتد، نشانگر این است که محدود کننده جریان راه اندازی دچار اختلال شده است. ابزار برقی را باید سریعاً به نمایندگی مجاز ارسال کرد.

اره کردن

دستورالعمل ها و توضیحات کلی برای اره کاری

◀ **پیچ تثبیت را قبل از اره کاری (12) محکم کنید و دکمه قفل کننده (13) را به پایین فشار دهید.** در غیر این صورت امکان گیر کردن تیغه اره در قطعه کار وجود دارد.

◀ **در انجام همه برش ها باید ابتدا کنترل و اطمینان حاصل نمائید، که تیغه اره به هیچ وجه با خط کش راهنما، گیره پیچی یا سایر قطعات دستگاه تماس پیدا نمی کند. حایل های کمکی احتمالاً مونتاژ شده را بردارید و یا آنها را با لزومات کاری مطابقت بدهید.**

تیغه اره را در برابر ضربه محافظت کنید. تیغه اره نباید در معرض هیچگونه فشار جانبی قرار بگیرد.

تنها موادی را برش دهید که بر اساس مقررات کاربری مجاز باشند.

از کار بر روی قطعه کار خمیده و ناصاف خودداری کنید. قطعه کار باید همواره دارای یک لبه صاف جهت قرار دادن کنار خط کش راهنما باشد.

زیر قسمت انتهایی باز قطعات کاری سنگین و طویل را باید پایه زد و یا به نحوی مهار نمود.

از عملکرد صحیح حفاظ ایمنی متحرک و حرکت آزادانه آن اطمینان حاصل کنید. هنگام هدایت بازوی ابزار به پایین باید حفاظ ایمنی متحرک باز شود. هنگام

هدایت بازوی ابزار به بالا باید حفاظ ایمنی متحرک روی تیغه اره دوباره بسته شود و در بالاترین موقعیت بازوی ابزار قفل شود.

حالت کاربر (رجوع کنید به تصویر N)

◀ **از ایستادن و قرار گرفتن در مسیر تیغه اره در سمت جلوی ابزار برقی خودداری نموده و همواره در سمت جانبی (در پهلوی) تیغه اره با فاصله بایستید.** از این طریق، بدن شما در برابر پس زدن احتمالی دستگاه محفوظ می ماند.

- دست ها، بازوها و انگشتان خود را از تیغه اره در حال چرخش دور نگهدارید.
- دستان خود را جلوی بازوی ابزار ضربدری روی هم نیاندازید.

اره کردن با حرکت کشویی

- برای ایجاد برش به کمک بازوی کشویی **(23)** (قطعات عریض)، پیچ تثبیت **(24)** را در صورتی که باعث سفت شدن بازوی کشویی شود، شل کنید.
- قطعه کار را متناسب با ابعاد مربوطه به خوبی تثبیت کنید.
- زاویه مورب افقی و/یا عمودی دلخواه را تنظیم کنید.
- بازوی ابزار را آنقدر از خط کش راهنما **(20)** و **(19)** دور کنید که تیغه اره جلوی قطعه کار قرار گیرد.
- ابزار برقی را روشن کنید.
- بازوی ابزار را با استفاده از دستگیره **(4)**، آهسته به سمت پایین هدایت کنید.
- اکنون بازوی ابزار را در جهت خط کش راهنما **(20)** و **(19)** فشار دهید و قطعه کار را با وارد کردن فشاری یکنواخت، اره کنید.
- ابزار برقی را خاموش کنید و منتظر بمانید تا تیغه اره بطور کامل متوقف شود.
- بازوی ابزار را آهسته به سمت بالا هدایت کنید.

اره کردن بدون حرکت کشویی (درپوشها) (رجوع کنید به تصویر O)

- برای برشهای بدون حرکت طولی (قطعات کوچک) پیچ تنظیم **(24)** را در صورت سفت بودن شل کنید. بازوی ابزار را تا انتها در جهت گونیا **(19)** هدایت کنید و پیچ تنظیم **(24)** را دوباره محکم کنید.
- در صورت نیاز، زاویه مورب افقی یا عمودی دلخواه را تنظیم کنید.
- قطعه کار را محکم به گونیا **(19)** و **(20)** فشار دهید.
- قطعه کار را متناسب با ابعاد مربوطه بخوبی مهار کنید.
- ابزار برقی را روشن کنید.
- بازوی ابزار را با دستگیره **(4)** آهسته به پایین هدایت کنید.
- قطعه کار را با کششی یکنواخت اره کنید.
- ابزار برقی را خاموش کنید و منتظر بمانید که تیغه اره بطور کامل متوقف شود.
- بازوی ابزار را آهسته به طرف بالا هدایت کنید.

راهنمائیهای عملی

مشخص نمودن خط برش (رجوع کنید به تصویر P)

چراغ کار بلافاصله باعث بهبود دید در محل کار می شود و همچنین خط برش تیغه اره را به شما نشان می دهد. از این طریق می توانید بدون اینکه حفاظ ایمنی متحرک را باز کنید، قطعه کار را جهت اره کردن به دقت در موقعیت برش قرار دهید.

- خط برش دلخواه را روی قطعه کار علامت بزنید.
- چراغ کار را با کلید **(34)** روشن کنید.
- بازوی ابزار را به پایین در جلوی قطعه کار هدایت کنید.

سایه تیغه اره روی قطعه کار ظاهر می شود. این خط سایه نشان دهنده موادی است که در حین برش توسط تیغه اره برداشته می شود.

- علامت گذاری مد نظر خود را روی قطعه کار با خط سایه تراز کنید.

ابعاد مجاز برای قطعات کار

حداکثر قطعات کار:

زاویه مورب افقی	زاویه مورب عمودی	ارتفاع x عرض [mm]
0°	0°	70 x 305
45°	0°	70 x 215
0°	45°	40 x 305
45°	45°	40 x 215

حداقل قطعات کار (= همه قطعات کاری که می توان آنها را با گیره پیچی ارسالی **(30)** طرف چپ یا راست تیغه اره محکم کرد): 40 mm x 100 (طول x عرض)

حداکثر عمق برش (°0/°0): 70 mm

نحوه تنظیم خط کش تعیین عمق سوراخ (شیار انداختن) (رجوع کنید به تصویر R)

برای ایجاد یک شیار، باید خط کش تعیین عمق سوراخ را تنظیم نمود.

- نگهدارنده عمق **(35)** را به بیرون برانید.
- مهره قفلی **(53)** را شل کنید.
- بازوی ابزار روی دستگیره **(4)** را به موقعیت دلخواه بچرخانید.
- پیچ تنظیم **(36)** را آنقدر بچرخانید که انتهای پیچ، با خط کش تعیین عمق سوراخ **(35)** تماس پیدا کند.
- بازوی ابزار را آهسته به سمت بالا هدایت کنید.
- مهره قفلی **(53)** را دوباره محکم کنید.

نحوه اره کردن قطعات کار با طول یکسان (رجوع کنید به تصویر Q)

جهت اره کردن آسان قطعات کار با طول یکسان، می توانید از قطعه نگهدارنده انتهای قطعه کار سمت چپ یا راست **(42)** استفاده کنید.

- نگهدارنده انتهای قطعه کار **(42)** را به بالا بچرخانید.
- میز کشویی برای گسترش کفی اره **(17)** را به اندازه طول مورد نظر قطعه کار تنظیم کنید.

قطعات کاری ویژه

در بریدن قطعات کاری خمیده یا قطعات گرد، باید با مهار کردن صحیح از لغزیدن قطعه کار جلوگیری کنید. در خط برش نباید هیچ فاصله یا شکافی مابین قطعه کار، خط کش راهنما و میز اره وجود داشته باشد.

در صورت لزوم باید یک گیره نگهدارنده ویژه درست کنید.

تعویض صفحه های مونتاژ (رجوع کنید به تصویر S)

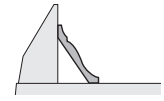
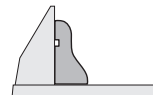
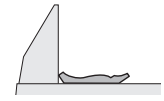
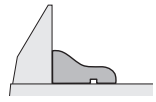
صفحات **(10)** ممکن است بعد از استفاده طولانی از دستگاه، مستهلک شوند.

صفحه های آسیب دیده را تعویض کنید.

- ابزار برقی را در وضعیت کار قرار دهید.
- پیچها **(54)** را توسط پیچ گوشتی چهارسو **(39)** ارسال شده باز کرده و خارج کنید و صفحه مونتاژ قدیمی را جدا کنید.
- صفحه مونتاژ جدید را قرار دهید و پیچ ها **(54)** را دوباره محکم کنید.

کار روی پروفیل

نوار پروفیل را میتوانید به دو طریق مختلف اره کنید:

نحوه قرار دادن و جاگذاری قطعه کار	قرنیز کف	قرنیز سقف
– مقابل ریل نگهدارنده،		
– صاف روی میز اره		

علاوه بر این می توانید برحسب پهنای نوار پروفیل، برش ها را هم با حرکت کشویی و هم بدون حرکت کشویی انجام دهید.

همواره ابتدا زاویه مورب تنظیم شده (افقی و/یا عمودی) را روی یک قطعه چوب باقیمانده امتحان کنید.

تنظیم و کنترل تنظیمات پایه

برای تضمین انجام برش های دقیق، باید بعد از کاربرد مستمر ابزار برقی، تنظیمات پایه و اولیه ابزار برقی را کنترل نموده و در صورت لزوم تنظیم و اصلاح کنید.

برای این منظور به تجربه و ابزار ویژه نیاز دارید.

تعمیرگاه مجاز و خدمات پس از فروش Bosch این کار را سریع و مطمئن انجام می دهد.

تنظیم زاویه برش مورب عمودی استاندارد 0°

- ابزار برقی را در وضعیت کار قرار دهید.
- میز اره **(31)** را تا شیار **(15)** برای 0° بچرخانید. اهرم باید کاملاً به طور محسوس در داخل شیار جا بیافتد.
- نگهدارنده سمت راست **(29)** را بچرخانید، تا زاویه مورب عمودی استاندارد 0° زیر پیچ نگهدارنده **(28)** جا بیافتد.
- دکمه قفل کننده **(13)** را به سمت بالا بکشید.
- بازوی ابزار روی دسته **(4)** را به راست برانید تا پیچ **(28)** روی نگهدارنده **(29)** قرار گیرد.

نحوه بررسی کردن (رجوع کنید به تصویر T1)

- گونیا **(55)** را با زاویه 90° به طور هم سطح نسبت به تیغه اره **(48)** بین میز اره **(31)** و تیغه اره روی میز اره **(31)** قرار دهید.

ضلع گونیا باید در تمام طول آن با تیغه اره **(48)** هم سطح باشد.

نحوه تنظیم (رجوع کنید به تصویر T2)

- مهره قفلی پیچ نگهدارنده **(28)** را با یک آچار تخت یا رینگی معمول در بازار شل کنید.
- پیچ نگهدارنده **(28)** را تا اندازه ای به داخل یا خارج بچرخانید تا ضلع گونیا **(55)** در تمام طول آن با تیغه اره هم سطح باشد.
- دکمه قفل کننده **(13)** را دوباره به پایین فشار دهید.
- سپس مهره قفلی پیچ نگهدارنده **(28)** را دوباره محکم کنید.

چنانچه نشانگر زاویه **(27)** پس از تنظیم با عدد 0° در صفحه مدرج **(26)** در یک راستا نباشد، پیچ **(57)** را با یک پیچ گوشتی چهارسو معمولی شل کنید و نشانگر زاویه را در امتداد عدد 0° تنظیم کنید (رجوع کنید به تصویر **W**).

تنظیم زاویه مورب عمودی استاندارد 45°

- ابزار برقی را در وضعیت کار قرار دهید.
- میز اره **(31)** را تا شیار **(15)** برای 0° بچرخانید. اهرم باید کاملاً به طور محسوس در داخل شیار جا بیافتد.
- خط کش راهنمای قابل تنظیم **(20)** را جدا کنید.
- نگهدارنده سمت چپ **(21)** را بچرخانید، تا زاویه مورب عمودی استاندارد 45° زیر پیچ نگهدارنده **(22)** جا بیافتد.
- دکمه قفل کننده **(13)** را به سمت بالا بکشید.
- بازوی ابزار روی دسته **(4)** را به چپ برانید تا پیچ نگهدارنده **(22)** روی نگهدارنده **(21)** قرار گیرد.

نحوه بررسی کردن (رجوع کنید به تصویر U1)

- گونیا **(55)** را با زاویه 45° به طور هم سطح نسبت به تیغه اره **(48)** بین میز اره **(31)** و تیغه اره روی میز اره قرار دهید.

ضلع گونیا باید در تمام طول آن با تیغه اره **(48)** هم سطح باشد.

نحوه تنظیم (رجوع کنید به تصویر U2)

- مهره قفلی پیچ نگهدارنده **(21)** را با یک آچار تخت یا رینگی معمول در بازار شل کنید.
- پیچ نگهدارنده **(21)** را تا اندازه ای به داخل یا خارج بچرخانید تا ضلع گونیا **(55)** در تمام طول آن با تیغه اره هم سطح باشد.
- دکمه قفل کننده **(13)** را دوباره به پایین فشار دهید.
- سپس مهره قفلی پیچ نگهدارنده **(21)** را دوباره محکم کنید.

چنانچه نشانگر زاویه **(27)** پس از تنظیم با عدد 45° صفحه مدرج **(26)** در یک راستا نباشد، ابتدا تنظیم عدد 0° برای زاویه مورب عمودی و نشانگر زاویه را یک بار دیگر کنترل کنید. سپس تنظیم زاویه مورب عمودی 45° را تکرار کنید.

نحوه تنظیم خط کش راهنما

– ابزار برقی را در وضعیت آماده برای حمل و نقل قرار دهید.
– پیچ تثبیت **(12)** را در صورت محکم بودن، شل کنید.
– دکمه قفل کننده **(11)** را به پایین فشار دهید و میز اره **(31)** را تا شیار **(15)** برای 0° بچرخانید.
– دکمه قفل کننده **(11)** را دوباره رها کنید. میز اره باید کاملاً به طور محسوس در داخل شیار جا بیفتد.

بررسی کنید (رجوع کنید به تصویر V1)

– یک گونیای تاشو را روی 90° تنظیم کنید و آن را مماس به تیغه اره **(48)**بین گونیای دستگاه **(19)** و تیغه اره روی میز اره **(31)** قرار دهید.

یک ضلع زاویه سنج باید با خط کش راهنما در تمام مسیر حرکت طولی آن مماس باشد.

نحوه تنظیم (رجوع کنید به تصویر V2)

– کلیه پیچهای آلن **(56)** را با آچار آلن **(39)** ارسالی شل کنید.
– گونیای دستگاه **(19)** را به قدری بپیچانید تا گونیای تاشو در تمام مسیر حرکت طولی مماس شود.
– پیچها را مجدداً محکم کنید.

تراز کردن نشانگر زاویه (عمودی) (رجوع کنید به تصویر W)

– نگهدارنده **(29)** را بچرخانید، تا زاویه مورب عمودی استاندارد 0° روی علامت فلش جا بیافتد.
– بازوی ابزار را تا انتها به سمت راست برانید.
– دکمه قفل کننده **(13)** را دوباره به پایین فشار دهید.

نحوه کنترل

نشانگر زاویه **(27)** باید با عدد 0° صفحه مدرج **(26)**، در یک راستا باشد.

نحوه تنظیم

– پیچ **(57)** را با پیچ گوشتی چهارسو شل کنید و نشانگر زاویه را در امتداد عدد 0° صفحه مدرج تنظیم کنید.
– پیچ مربوطه را مجدداً محکم کنید.

تنظیم نشانگر زاویه (افقی) (رجوع کنید به تصویر X)

– ابزار برقی را در وضعیت آماده برای انجام کار قرار بدهید.
– میز اره **(31)** را تا شیار **(15)** 0°. بچرخانید. اهرم باید بطور محسوس در داخل شیار قرار بگیرد.

نحوه کنترل

نشانگر زاویه **(14)** باید با عدد 0° صفحه مدرج،**(16)** در یک خط باشد.

نحوه تنظیم

– پیچ **(58)** را با یک آچارپیچگوشتی چهارسو شل کنید و نشانگر زاویه را در امتداد عدد 0° صفحه مدرج تنظیم کنید.
– پیچ مربوطه را مجدداً محکم کنید.

نحوه حمل و نقل ابزار برقی (رجوع کنید به تصویر Y)

قبل از حمل و نقل ابزار برقی باید اقدامات زیر را انجام دهید:

– پیچ تثبیت **(24)** را در صورت محکم بودن، شل کنید. بازوی ابزار را کاملاً به طرف جلو بکشید و پیچ تثبیت مربوطه را مجدداً محکم ببندید.
– مطمئن شوید که نگه دارنده عمق **(35)** به طور کامل به داخل فشرده شده باشد و پیچ تنظیم **(36)** هنگام حرکت بازوی ابزار بدون تماس با نگه دارنده عمق در شیار جا بیفتد.
– ابزار برقی را در وضعیت آماده برای حمل و نقل قرار دهید.
– کلیه قطعات و متعلقاتی که قابل نصب بر ابزار برقی به صورت ثابت نیستند را بردارید. تیغه های اره که مورد استفاده قرار نگرفته اند را در صورت امکان برای حمل و نقل داخل یک محفظه بسته قرار بدهید.
– ابزار برقی را از دسته حمل و نقل **(3)** یا از قسمت تو رفتگی جای دست **(59)** کنار میز اره بگیرید.

◀ **برای حمل و نقل ابزار برقی، فقط از تجهیزات حمل و نقل استفاده کنید و هیچوقت از تجهیزات ایمنی یا پایه قطعه کار برای حمل و نقل استفاده نکنید.**

مراقبت و سرویس

مراقبت، تعمیر و تمیز کردن دستگاه

◀ **پیش از انجام هرگونه کاری بر روی ابزار الکتریکی، دوشاخه اتصال آنرا از داخل پریز برق بیرون بکشید.**

◀ **ابزار برقی و شیارهای تهویه را همواره تمیز نگهدارید تا بتوان بخوبی و با اطمینان کار کرد.**

در صورت نیاز به یک کابل یدکی برای اتصال به شبکه برق، بایستی به شرکت **Bosch** و یا به نمایندگی مجاز **Bosch** (خدمات پس از فروش) برای ابزار آلات برقی مراجعه کنید تا از بروز خطرات ایمنی جلوگیری بعمل آید.

حفاظ ایمنی متحرک **(7)** باید همواره آزادانه قابل حرکت باشد و به طور خودکار بسته شود.از این رو محدوده حفاظ ایمنی متحرک را همیشه تمیز نگهدارید.

بعد از انجام هر مرحله کار، گرد و غبار و تراشه ها را به وسیله فشار هوا و یا بوسیله یک قلم مو از دستگاه دور کنید.

غلطک هدایت کننده **(8)** را بطور مرتب تمیز کنید.

اقدامات برای کاهش سر و صدا

اقدامات از طرف تولید کننده:

– روشن شدن آرام الکترونیکی
– ارسال با یک کاهنده سر و صدای ویژه تیغه اره

اقدامات از طرف کاربر:

– نصب بدون لرزش روی یک سطح کار ثابت
– استفاده از تیغه اره های دارای کاهنده سر و صدا
– تمیز کردن مرتب تیغه اره و ابزار برقی

مراقبت، تعمیر و تمیز کردن دستگاه

◀ **پیش از انجام هرگونه کاری بر روی ابزار الکتریکی، دوشاخه اتصال آنرا از داخل پریز برق بیرون بکشید.**

◀ **ابزار برقی و شیارهای تهویه را همواره تمیز نگهدارید تا بتوان بخوبی و با اطمینان کار کرد.**

در صورت نیاز به یک کابل یدکی برای اتصال به شبکه برق، بایستی به شرکت **Bosch** و یا به نمایندگی مجاز **Bosch** (خدمات پس از فروش) برای ابزار آلات برقی مراجعه کنید تا از بروز خطرات ایمنی جلوگیری بعمل آید.

حفاظ ایمنی متحرک **(7)** باید همواره آزادانه قابل حرکت باشد و به طور خودکار بسته شود.از این رو محدوده حفاظ ایمنی متحرک را همیشه تمیز نگهدارید.

بعد از انجام هر مرحله کار، گرد و غبار و تراشه ها را به وسیله فشار هوا و یا بوسیله یک قلم مو از دستگاه دور کنید.

خدمات و مشاوره با مشتریان

ایران

تلفن: 86092057 -9821+

لینک آدرس های خدمات و شرایط گارانتی ما را در صفحه آخر مشاهده نمایید.

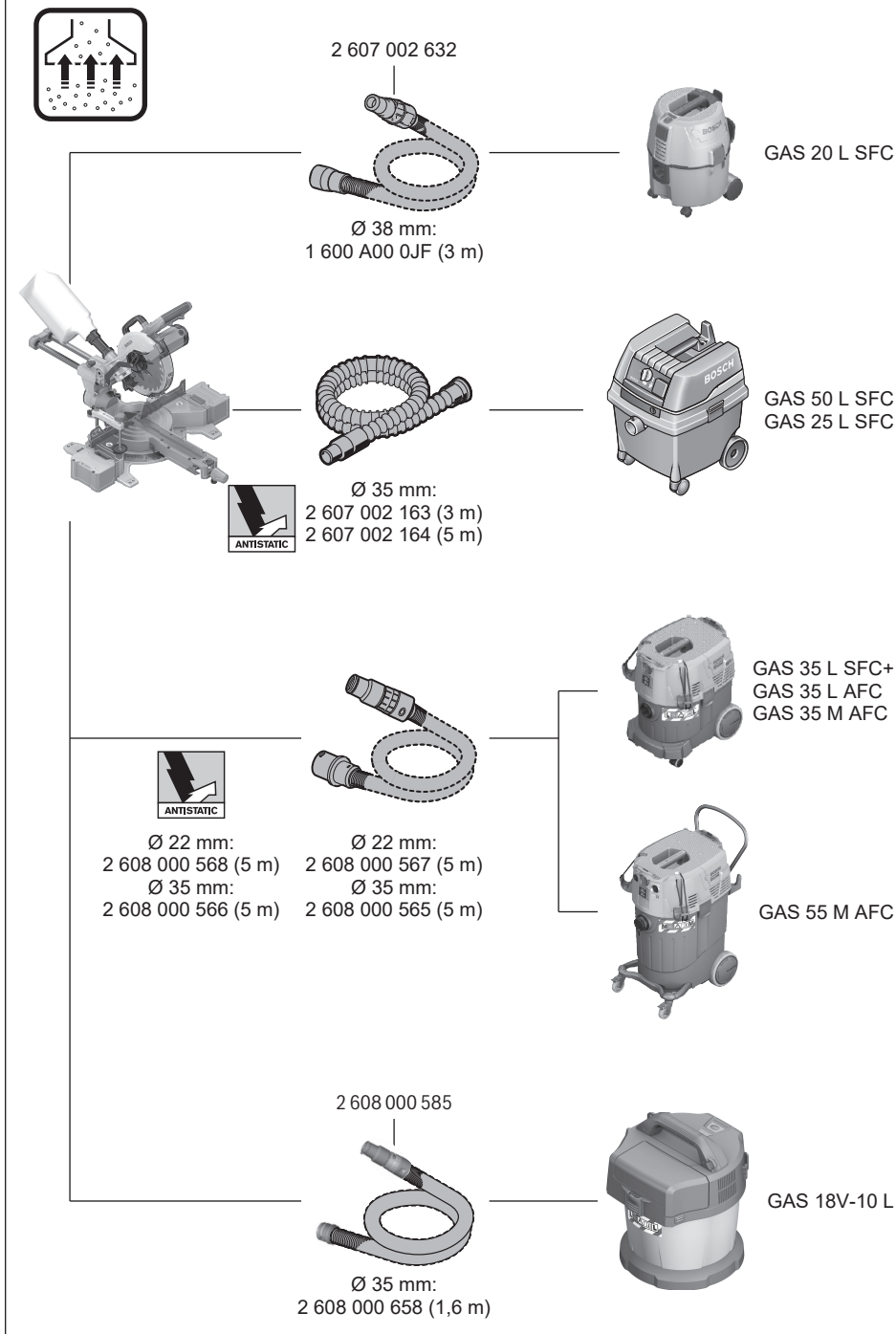
برای هرگونه سؤال و یا سفارش قطعات یدکی، حتماً شماره فنی 10 رقمی کالا را مطابق برچسب روی ابزار برقی اطلاع دهید.

از رده خارج کردن دستگاه

ابزار برقی، متعلقات و بسته بندی آن، باید طبق مقررات حفظ محیط زیست از رده خارج و بازیافت شوند.



ابزارهای برقی را داخل زباله دان خانگی نیاندازید!


2 607 002 632
Ø 38 mm:
1 600 A00 0JF (3 m)
GAS 20 L SFC
GAS 50 L SFC
GAS 25 L SFC
ANTISTATIC
Ø 35 mm:
2 607 002 163 (3 m)
2 607 002 164 (5 m)
GAS 35 L SFC+
GAS 35 L AFC
GAS 35 M AFC
ANTISTATIC
Ø 22 mm:
2 608 000 568 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 566 (5 m)
Ø 22 mm:
2 608 000 567 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 565 (5 m)
GAS 55 M AFC
2 608 000 585
GAS 18V-10 L
Ø 35 mm:
2 608 000 658 (1,6 m)

Servicekontakte
Service Contacts
Contacts de Service
Contactos de Servicio

https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses

Garantiebedingungen
Guarantee Conditions
Conditions de Garantie
Condiciones de Garantía

https://www.bosch-pt.com/guarantee/202507