

**PRODUKTBLAD**

# **TROSSBOTTEN HÄRDAD BOARD HB.H**

Ljungberg Fritzo AB  
Industrigatan 7  
641 34 Katrineholm  
Telefonnummer: 0155-26 78 10  
info@ljungbergfritzo.se  
www.ljungbergfritzo.se

**LJUNGBERG  
FRITZOE**

# TROSSBOTTEN HÄRDAD BOARD HB.H

## PRODUKTBESKRIVNING

Board eller träfiberskivor består av träfibrer som frilagts industriellt och som formas till en skiva i en våt process. De våta fibrerna filtas ihop och binds ytterligare samman genom att de naturliga fiberbindningarna i trä (lignin) återbildas då skivan varmpressas. Genom att härda skivan ökar dess fuktbeständighet och ytan blir mer vattenavvisande. Även hållfastheten förbättras. Den färdiga skivan har en slät framsida och en präglad baksida (viramönstrad). I regel behövs inga tillsatser av lim vid tillverkning av konventionella träfiberskivor varför de kan anses som extra allergivänliga då formaldehydhalten är minimal (samma andel som i naturligt trämaterial). Skivorna innehåller varken hälso- eller miljöskadliga ämnen. Densitet 975 kg/m<sup>3</sup>.

Hårdad board betecknas HB.H enligt standarden.  
HB.H = board för användning i klimatklass 2 (fuktig miljö).

*(Vanlig standardboard betecknas HB = board för användning i klimatklass 1 (torr miljö))*



## TILLVERKNINGSPROCESS EUKALYPTUSBASERAD HARDBOARD

Eukalyptus har en tät fiberstruktur och högt innehåll av naturliga hartser och lignin. Dessa komponenter ger en stark intern bindning när skivan pressas och härdas. Vid tillverkning pressas fibrerna under högt tryck och värme, vilket aktiverar ligninet som fungerar som ett naturligt bindemedel. Därför behövs ingen extra oljebehandling för att uppnå fuktresistens och styrka - utan endast värmehärdning för att uppfylla CE-märkning för HB.H (klimatklass 2).

## ANVÄNDNINGSSOMRÅDE

Trossbotten Hårdad board HB.H används främst till trossbotten då den på grund av sin styrka lämpar sig väl till användning som golv i krypgrundskonstruktion. Genomtrampningstest finns.

## CERTIFIERINGAR

Hårdad board HB.H kan fås med certifikat 100% PEFC.

## MONTERINGSANVISNING BLINDBOTTEN I KRYPGRUND

Trossbottenboard har sågats till ett format anpassat för att läggas mellan golvreglarna, c/c 600 mm. Spika först ett trossbottenstöd på undersidan av golvregeln som då sticker ut lite (minst 25 mm) på varje sida om golvregeln, t ex 19x100 ohyvlad trossbottenstöd.

Skivorna monteras med den släta sidan ner och kläms fast med läkt (typ 25x25 mm) som fästs mot bjälklagsbalkarna. Använd korrosionsskyddande klammer, spik eller skruv för infästning. Kortändarna monteras "kant i kant" och skarvar tätas med tejp eller en bit skarvskiva för att skydda mot vind.

### PRINCIPSKISS



### HANTERING OCH LAGRING

Skivorna ska skyddas mot fukt och regn och förvaras torrt innan montering. Undvik att inandas trädammet som genereras vid hantering och bearbetning. Använd lämplig personlig skyddsutrustning enligt gällande lagstiftning. Skivorna bör förvaras på en plan yta, undvik direkt kontakt med mark och vatten, och behåll avstånden mellan reglarna som tillhålls i förpackningen för att undvika böjning och deformationer. Snabba förändringar i dessa förhållanden kan påverka skivans egenskaper.



## AVFALLSHANTERING

Avkap och förbrukade skivor sorteras som trä och innehåller inget miljöfarligt avfall  
Plast- och pappersemballage kan återvinnas.

## TILLGÄNGLIGA FORMAT

Tjocklek	Längd	Bredd	Antal/ pall
4,8	550	1220	250
4,8	550	2440	200

## TOLERANSER

Tjocklek:	+/- 0,5 mm
Längd:	+/- 2 mm/m (max +/- 5 mm/m)
Bredd:	+/- 2 mm (max +/- 5 mm/m)
Vinkelräthet:	+/- 2 mm/m