



ARDEX X 80

MICROTEC-fästmassa

- Variabel vattenmängd för vägg- och golvkonsistens
- För skiktjocklekar upp till 15 mm
- För läggning av alla typer av plattor, inklusive storformat
- Mycket låg materialförbrukning och lång öppentid



Användningsområde

Inomhus och utomhus. Väggar och golv. För montering av plattor i limskikt med tjocklek upp till 15 mm. Med ARDEX MICROTEC-teknologi som ger hög säkerhet mot skjuvspänningar mellan platta och underlag.

För montering av keramiska plattor och plattpaneler, mosaik av glas och keramik, gjuten betongplatta, fuktbeständig natursten, cotto-plattor och godkända plastmattor, ARDEX Flexbone, isoleringsskivor av styv hårdskum och mineralull och lämpliga byggskivor.

Egenskaper

Pulver av specialcement, fyllnadsmedel, utvalda tillsatser, MICROTEC-fibrer och flexibla polymerer.

Blandning

Häll rent, kallt vatten i ett rent kärl och tillsätt pulvret under kraftig omrörning tills massan är jämn och klumpfri. Låt stå i ca 2 minuter och blanda sedan igen.

Väggkonsistens: 20 kg ARDEX X 80 + 7,6 liter vatten

Golvkonsistens: 20 kg ARDEX X 80 + 8,8 liter vatten

Konsistensen kan justeras beroende på plattans typ, storlek och vikt.

För ett mer elastiskt och vattenavvisande speciallim kan ARDEX X 80 blandas med ARDEX E 90 (1 del E 90 : 2 delar vatten).

Blandningsförhållande med ARDEX E 90 är cirka:

Väggkonsistens: 20 kg ARDEX X 80 + 2,8 kg ARDEX E 90 + 5,6 kg vatten

Golvkonsistens: 20 kg ARDEX X 80 + 3,4 kg ARDEX E 90 + 6,6 kg vatten

Underlaget

Lämpliga underlag för ARDEX X 80 är bland annat betong (minst 3 månader), murverk (minst 3 månader), lättbetong, cement- och kalkcementbruk, gipskartong, fibergips och andra byggskivor, cementputs och avjämning, avjämning med golvvärme, befintliga keramiska plattor.

Särskilt lämpligt för montering av keramiska plattor och paneler i storformat i våtrum och duschutrymmen, i simhallar och permanenta våta utrymmen, på balkonger och terrasser samt i tungt belastade industri- och offentliga miljöer.

Underlaget kan vara torrt eller fuktigt, men ska vara bärkraftigt, formstabilt, fritt från damm, smuts och ämnen som försämrar vidhäftningen. Vi rekommenderar att underlaget dammsugs med industriell grovdammsugare. Gipsputs ska vara minst 10 mm tjock, utföras i ett lager och får inte fyllas eller glättas. Gipsputs samt sugande eller slipad anhydrit ska vara torr och primas med ARDEX P 51 utspädd 1:3 med vatten. Vid storformatplattor på gipsputs eller anhydrit gäller max plattstorlek 1,44 m² (t.ex. 120×120 cm), och underlaget ska primas med ARDEX P4 READY, som ska torka minst 12 timmar före montering.

Mineraliska avjämningar av cement eller anhydrit ska fuktmätas: Max 80 % RF utan golvvärme, max 75 % RF med golvvärme.

Cementbaserade underlag kan, beroende på sugförmåga, primas med ARDEX P 51 eller ARDEX P 52 utspädd 1:3 till 1:5 med vatten.

Icke sugande underlag som metall, glas, lack, gamla plattor etc. primas med ARDEX P4 READY eller ARDEX P 82.

Befintliga plattor rengörs och slipas vid behov. Inomhus kan dessa i stället skrapspacklas med ARDEX X 80. Vid hög mekanisk eller termisk belastning rekommenderas primning med ARDEX EP 2000 epoxi, sandströdd med torkad kvartsand 0,4–0,8 mm.

I permanenta våtutrymmen och utomhus ska ARDEX tätskikt användas som primer och tätning.

Arbets sätt

Gipskartong, hårda skivor i cellplast, mineralull, byggskivor och akustik- eller stegljudsskivor kan monteras med ARDEX X 80 i skikt upp till 15 mm. Små ojämnheter kan jämnas med ARDEX X 80 upp till 15 mm. Större nivåskillnader ska åtgärdas med annan ARDEX-produkt.

När primer, skrapspackel eller tätskikt är torrt appliceras ARDEX X 80 med tandspackel i skikt upp till 15 mm.

Plattlimmet dras ut med tandspackel så att full täckning uppnås. Vid storformatplattor rekommenderas dubbel linning (på underlag och platta).

Tandspackelstorlek väljs efter underlag och plattstorlek/baksida. Applicera inte mer lim än vad som kan täckas med plattor innan limmet skinnhårdar.

Vid montering av mosaik (glas eller keramik): använd 3 eller 4 mm tandspackel. Pressa in mosaiken i färskt lim med skumgummibräda för god täckning. Fogrensning kan krävas. Plattor kan justeras i upp till 15–30 minuter efter montering. Foga när ytan är gångbar (efter ca 12 timmar, väggar ca 8 timmar).

Bearbetningstemperatur: > +5 °C i underlag och luft. Högre temperaturer förkortar, lägre förlänger öppentiden.

Observera

På underlag som gipsskivor, styva skivor (t.ex. Wedi), stegljudsmattor (t.ex. ARDEX DS 40), frikopplingssystem (t.ex. ARDEX Flexbone) och tätskikt får max limskikt vara 5 mm. Fogning kan ske med alla ARDEX fogmassor beroende på belastning. I industrikök, simhallar och liknande rekommenderas ARDEX epoxifog. ARDEX WA epoxilim ska användas i spa, storkök och där kemisk påverkan förekommer. Vid krympande underlag krävs begränsning av fältstorlek med rörelsefogar. För fukt- och färgkänslig natursten, använd ARDEX naturstenslim.

Tekniska data

Blandningsförhållande:	Ca 7,6–8,8 liter vatten per 20 kg pulver
Densitet torr:	Ca 1,20 kg/l
Densitet blandad:	Ca 1,60 kg/l
Materialförbrukning	Vid släta underlag med kvadratisk tandspackel
	6x6x6 mm 1,4–1,5 kg/m ²
	8x8x8 mm 1,7–1,9 kg/m ²
	10x10x10 mm 2,1–2,4 kg/m ²
	12x12x12 mm 2,6–2,8 kg/m ²
	12x10x15 mm (MICROTEC) 3,7–4,2 kg/m ²
Bearbetningstid:	3 timmar
Monteringstid (EN 1346):	Ca 50 minuter
Korrigeringsstid:	Ca 30 minuter
Gångbar:	Ca 12 timmar
Fogning på vägg:	Ca 8 timmar
Vidhäftningshållfasthet:	28 dygn Torr/våt 1,0–2,0 MPa Varmt 1,0–2,0 MPa Frost/tö 1,0–2,0 MPa (25 cykler)
Godkänd för golvväre:	Ja
Testad enligt EN 12004:	C2 TE S1
Förpackning:	Säck 20 kg
Lagring:	Förvaras torrt. 12 månader i oöppnad förpackning
Artikelnummer:	46733
GTIN-nummer:	5703193467333

0370 0432	
ARDEX Skandinavien A/S Marielundvej 4 2730 Herlev Denmark	
23	
42152	
EN 12004:2007+A1:2012	
42152 ARDEX X 80, EN 12004:C2TE-S1 Improved deformable cementitious adhesive with reduced slip and extended open time for internal and external tiling	
Reaction to fire:	A2-s1, d0
Bond strength	
Initial tensile adhesion strength:	≥ 1.0 N/mm ²
Durability of bond strength	
Tensile adhesion strength after heat ageing:	≥ 1.0 N/mm ²
Tensile adhesion strength after water immersion:	≥ 1.0 N/mm ²
Tensile adhesion strength after freeze-thaw cycles:	≥ 1.0 N/mm ²
Release of dangerous substances:	NPD